

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.420.1—24С

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

ВЫПУСК I

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

КНИГА 1
СТР. 1-63

НАЧАЛО

24303

ЦЕНА 9-96

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VI 1990 года

Заказ № 5823 Тираж 2250 экз

СЕРИЯ 1.420.1—24с

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

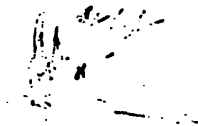
ВЫПУСК I

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ГЛ. КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.В. ФЕДОРОВ
В.В. МИХАЙЛОВ
Д.Н. ЕКИМЕНКО

УЗГИПРОТЯЖПРОМ

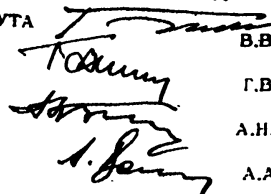
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ



В.В. АЛЕКСАНДРОВ
Н.С. КАРИМОВ
А.И. ТАРАНТУЛ

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

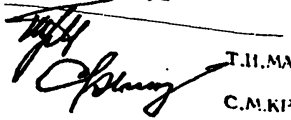
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ВЕД. НАУЧ. СОТРУДНИК
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.В. БЫКОВ
Г.В. ВЫЖИГИН
А.Н. КОРОЛЕВ
А.А. ВОЛКОВ

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ГЛ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



Т.Н. МАМЕДОВ
С.М. КРЯСОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВОПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 30.11.89 №4/5 - 1470
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.03.90
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ ОТ 19.12.89 № 159

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.420.1-24с.1-1Т	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
-1	КОЛОННА К1-1с...К1-33с	8
-2	КОЛОННА К2-1с...К2-35с	9
-3	КОЛОННА К3-1с...К3-29с	11
-4	КОЛОННА К4-1с...К4-19с	12
-5	КОЛОННА К5-1с...К5-30с	13
-6	КОЛОННА К6-1с...К6-46с	14
-7	КОЛОННА К7-1с...К7-30с	16
-8	КОЛОННА К10-1с...К10-35с	17
-9	КОЛОННА К8-1с...К8-20с	19
-10	КОЛОННА К9-1с...К9-22с	20
-11	КОЛОННА К11-1с...К11-26с	21
-12	КОЛОННА К12-1с...К12-55с	22
-13	КОЛОННА К13-1с...К13-23с	24
-14	КОЛОННА К14-1с...К14-16с	25
-15	УЗЛЫ I...VII	26
-16	КАРКАС КН1-1...КН1-7,КН1-10,КН1-11,КН1-13,КН1-14, КН1-17...КН1-19,КН1-23,КН1-26,КН1-27	27
-17	КАРКАС КН1-8,КН1-9,КН1-12,КН1-15,КН1-16,КН1-20, КН1-21,КН1-22,КН1-24,КН1-25,КН1-28,КН1-29	30
-18	КАРКАС КН2-1...КН2-8	32
-19	КАРКАС КН2-9...КН2-16	34
-20	КАРКАС КН2-17...КН2-24	36
-21	КАРКАС КН2-25...КН2-32	38
-22	КАРКАС КН2-33,КН2-34,КН2-35	40
-23	КАРКАС КН3-1...КН3-8,КН3-11,КН3-13,КН3-17,КН3-18, КН3-22,КН3-25,КН3-29	41
-24	КАРКАС КН3-9,КН3-10,КН3-12,КН3-14...КН3-16, КН3-19...КН3-21,КН3-23,КН3-24,КН3-26...КН3-28	43
-25	КАРКАС КН4-1,КН4-2,КН4-4,КН4-7,КН4-10	45

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.420.1-24с.1-26	КАРКАС КН4-3,КН4-5,КН4-6,КН4-8,КН4-11...КН4-15	46
-27	КАРКАС КН4-7,КН4-16,КН4-19	48
-28	КАРКАС КН4-9,КН4-17,КН4-18	49
-29	КАРКАС КН5-1...КН5-5,КН5-16	50
-30	КАРКАС КН5-6,КН5-12,КН5-14,КН5-22	51
-31	КАРКАС КН5-7,КН5-8,КН5-10,КН5-11,КН5-13,КН5-15	52
-32	КАРКАС КН5-9,КН5-19	53
-33	КАРКАС КН5-17,КН5-18,КН5-20,КН5-21,КН5-23	54
-34	КАРКАС КН6-1...КН6-4,КН6-7,КН6-10,КН6-22	55
-35	КАРКАС КН6-16,КН6-30,КН6-19,КН6-23,КН6-24, КН6-38,КН6-39	57
-36	КАРКАС КН6-5,КН6-8,КН6-12,КН6-13,КН6-17, КН6-36,КН6-37	59
-37	КАРКАС КН6-11,КН6-14,КН6-25,КН6-27,КН6-28, КН6-29,КН6-31,КН6-32,КН6-34	61
-38	КАРКАС КН6-15,КН6-41,КН6-42	63
-39	КАРКАС КН6-6,КН6-9,КН6-18,КН6-20,КН6-21, КН6-33,КН6-40	64
-40	КАРКАС КН7-1...КН7-5,КН7-16	66
-41	КАРКАС КН7-6,КН7-12,КН7-14,КН7-22	67
-42	КАРКАС КН7-7,КН7-8,КН7-10,КН7-11,КН7-13,КН7-15	68
-43	КАРКАС КН7-9,КН7-13	69
-44	КАРКАС КН7-17,КН7-18,КН7-20,КН7-21,КН7-23	70
-45	КАРКАС КН8-1...КН8-9,КН8-14,КН8-18,КН8-19,КН8-22	71

Г.А.ИЖ.ПР	Е.КИМЕНКО		1.420.1-24с.1			
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		СОДЕРЖАНИЕ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР	УСКОВА			Р	1	2
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.420.1-24 с.1-46	КАРКАС КП8-10, КП8-13, КП8-15, КП8-17, ^{КП8-19} _{КП8-20}	72
-47	КАРКАС КП9-1... КП9-3, КП9-7... КП9-10	74
-48	КАРКАС КП9-4... КП9-6, КП9-11, КП9-12, КП9-18, КП9-22	75
-49	КАРКАС КП9-13... КП9-15, КП9-20	76
-50	КАРКАС КП9-16... КП9-19, КП9-21	77
-51	КАРКАС КП10-1... КП10-3, КП10-6, КП10-7, КП10-9... КП10-14, КП10-18, КП10-19, КП10-21, КП10-23, КП10-25, КП10-26	78
-52	КАРКАС КП10-4, КП10-5, КП10-8, КП10-16, КП10-24	81
-53	КАРКАС КП10-15, КП10-17, КП10-20, КП10-22	82
-54	КАРКАС КП11-1... КП11-4, КП11-6, КП11-7, КП11-11, КП11-12, КП11-16, КП11-17, КП11-19, КП11-20... КП11-23, КП11-25, КП11-26	83
-55	КАРКАС КП11-5, КП11-8... КП11-10, КП11-13, КП11-15, КП11-18, КП11-24	84
-56	КАРКАС КП12-1, КП12-2, КП12-4, КП12-9... КП12-11, КП12-15, КП12-19, КП12-21, КП12-23, КП12-25, КП12-27, КП12-29, КП12-31... КП12-33, КП12-37, КП12-39	87
-57	КАРКАС КП12-3, КП12-6, КП12-7, КП12-14, КП12-30, КП12-35, КП12-36, КП12-47	89
-58	КАРКАС КП12-12, КП12-13, КП12-16, КП12-20, КП12-26, КП12-28, КП12-34, КП12-38, КП12-40... КП12-46, КП12-50	91
-59	КАРКАС КП12-8, КП12-22, КП12-48	93
-60	КАРКАС КП12-5, КП12-16... КП12-18, КП12-24, КП12-49	94
-61	КАРКАС КП13-1, КП13-3, КП13-4, КП13-6, КП13-7, КП13-9, КП13-13, КП13-16, КП13-23	96
-62	КАРКАС КП13-2, КП13-5, КП13-8, КП13-10... КП13-12, КП13-14, КП13-15, КП13-17... КП13-22	98

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.420.1-24 с.1-63	КАРКАС КП14-1... КП14-9, КП14-5	101
-64	КАРКАС КП14-10... КП14-14, КП14-16	103
-65	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ <u>I, II, III, IV</u>	105
-66	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ <u>V, VI, VII, VIII</u>	106
-67	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ <u>IX, X, XI, XII, XIII, XIV, XV, XVI</u>	107
-68	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ <u>XVII, XVIII, XIX, XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV</u>	108
-69	СЕТКА С1... С3, БЛОК СЕТОК БС1. Хомут Х1... Х4	109
-70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	110
-71	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	110
-72	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ1... СТ12	111
1.420.1-24 с.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	112

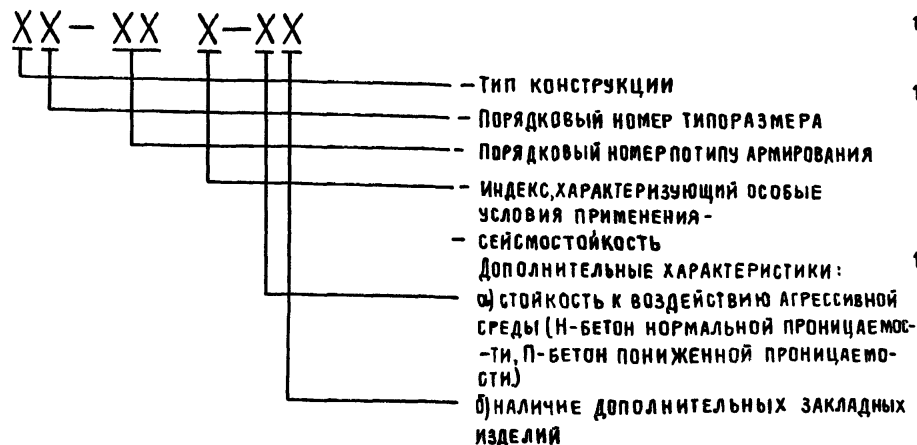
1.420.1-24 с.1

Лист

2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- 1.1 Настоящий выпуск является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0 серии 1.420.1-24с. Выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн для многоэтажных производственных зданий с безбалочными перекрытиями с сеткой колонн 6×6 м для сейсмических районов с высотами этажей 4,8; 6,0 м и подвала 3,6 м.
- 1.2 Материалы для проектирования, маркировочные схемы каркасов зданий и номенклатура сборных элементов конструкций приведены в выпуске 0 серии 1.420.1-24с.
- 1.3 Маркировка колонн принята в соответствии с ГОСТ 23009-78:



- 1.4 Колонны разработаны для зданий с неагрессивной и агрессивной (слабо и среднеагрессивной) газообразными средами.
- 1.5 Колонны рассчитаны как стойки перекрестных рам с жесткими узлами с числом ярусов и пролетов в соответствии с габаритными схемами каркасов зданий. Основные положения, принятые при расчете конструкций, приведены в выпуске 0 настоящей серии.
- 1.6 Предел огнестойкости колонн 3 часа согласно „Пособию по определению огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов“ (ЦНИИСК им. Кучеренко, Москва, Стандарт, 1985 г.).
- 1.7 Колонны изготавливаются из тяжелого бетона классов В15... В45. Классы тяжелого бетона для изготовления этих изделий приняты по ГОСТ 25192-82.
- 1.8 Продольная рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III* по ГОСТ 5781-82*, поперечная и конструктивная арматура из горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82* и арматурной проволоки Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- 1.9 Для изготовления закладных изделий применяется углеродистая сталь марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
- 1.10 Марки стали арматуры и закладных изделий должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и с указаниями, приведенными в выпуске 0 серии 1.420.1-24с.
- 1.11 Указания по защите наружной поверхности дополнительных закладных изделий в зависимости от степени агрессивного воздействия газообразной среды должны приводиться в проекте конкретного объекта.
- * Допускается замена арматуры класса А-III на АТ-IIIс без пересчета сечения арматуры.

Нач.СКО-1	Михайлов			1.420.1-24с.1-ГТ		
Гл.констр	Матвеев			Технические требования		
Гип	Екименко					
Н.контр	Михайлов			Стадия	Лист	Листов
				Р	1	4
				ПРОИЗВОДПРОЕКТ		

2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОЛОНН

2.1 При изготовлении колонн необходимо выполнять требования перечисленных ниже действующих стандартов и нормативных документов:

ГОСТ 27108-86 „Конструкции каркаса железобетонные для многоэтажных зданий с безбалочными перекрытиями. Технические условия“ (только в части технических требований).

ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

ГОСТ 26633-85 „Бетон тяжелый. Технические условия.“

ГОСТ 10180-78* „Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.“

ГОСТ 12730.0-78 „Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.“

ГОСТ 12730.1-78 „Бетоны. Метод определения плотности.“

ГОСТ 12730.5-84 „Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.“

ГОСТ 24452-80 „Бетоны. Методы определения призмочной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона.“

ГОСТ 10060-87 „Бетоны. Методы определения морозостойкости.“

ГОСТ 26134-84 „Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости.“

ГОСТ 13015-75** „Изделия железобетонные и бетонные, общие технические требования.“

ГОСТ 13015.0-83* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.“

ГОСТ 13015.3-81* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.“

ГОСТ 13015.4-84* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортировки и хранения.“

ГОСТ 13015.1-81* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.“

ГОСТ 13015.2-81* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.“

ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.“

ГОСТ 23858-79 „Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки.“

СНиП 3.03.01-89 „Производство сборных железобетонных конструкций и изделий.“

2.2 Колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий, приведенными в ГОСТ 27108-86, настоящих указаний и рабочих чертежей данного выпуска.

2.3 Колонны изготавливаются в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

2.4 Плоские арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

2.5 Стальные закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с главой СНиП III-18-75 „Металлические конструкции, правила производства и приемки работ.“

2.6 Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами следует выполнять автоматической дуговой сваркой под слоем флюса на автоматических станках или контактной сваркой непрерывным оплавлением по ГОСТ 14098-85.

2.7 Сталь для армирования колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

2.8 Выбор типа электродов для сварки каждого класса и марки арматурной стали и закладных изделий следует производить на основании указаний СН 393-78 (раздел 2).

2.9 При изготовлении колонн для зданий со слабо и среднеагрессивными газобразными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

2.10 Колонны армируются пространственными каркасами, в состав которых входят закладные изделия и сетки косвенного армирования.

2.11 Пространственные каркасы необходимо сваривать на линиях сборки каркасов. Каркасы собираются из отдельных стержней и замкнутых хомутов с помощью подвесных сварочных машин или клещей.

Вначале рекомендуется образовать каркас из четырех продольных стержней, расположенных по углам и хомутов. Затем привариваются к каркасу с помощью подвесных сварочных машин или клещей остальные стержни.

- 2.12 Для обеспечения заданного расстояния между всеми угловых стержней продольной арматуры пространственных каркасов необходимо перед сваркой каркаса зафиксировать концы продольных стержней в кондукторе. Кроме того, следует исключить провисание стержней по их длине.
- 2.13 Замкнутые хомуты привариваются с помощью автоматических установок с точечной контактной сваркой замыкающего угла хомута. Места пересечения ветвей хомутов размещаются по длине каркаса вразбежку.
- 2.14 Сетки косвенного армирования должны устанавливаться в каркас в виде объемных элементов. Для их сборки рекомендуется применять кондуктор.
- 2.15 Закладные изделия крепятся вязальной проволокой. Окончательная фиксация закладных изделий производится в опалубке.
- 2.16 Минимальная толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята 35 мм, что удовлетворяет требованиям. СНИП 2.03.11-85. Допускаемые отклонения толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать +3 мм.
- 2.17 Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона для арматуры следует предусматривать надежные способы фиксации проектного положения (пластмассовые фиксаторы, фиксаторы-прокладки из цементно-песчаного раствора и т.д.; применение стальных фиксаторов не допускается). Для колонн, эксплуатируемых в агрессивной среде, не допускается установка пластмассовых прокладок.
- 2.18 Перед установкой в опалубку производится проверка соответствия арматурных и закладных изделий проекту.
- 2.19 Внешний вид, качество поверхностей железобетонных колонн должны удовлетворять требованиям Гост 13015.0-83* для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску. Конструкции колонн, изготавливаемые для применения в условиях агрессивных газообразных сред, не должны иметь раковин, выбоин и околов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.
- 2.20 Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии (ржавления) при транспортировании и хранении колонн эти поверхности следует покрыть цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм.
- 2.21 Маркировку колонн выполнять по Гост 13015.2-81*. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на видимой (при хранении и монтаже) боковой поверхности каждой колонны.
- 2.22 До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления железобетонных изделий.
- 2.23 При изготовлении колонн должен быть обеспечен систематический пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.
- 2.24 Значение нормируемой отпускной прочности бетона колонн должно соответствовать указанной в рабочих чертежах на конкретное здание и в заказе на изготовление конструкций согласно Гост 13015.0-83* и Гост 27108-86.
- 2.25 Оценка качества сборных железобетонных изделий производится в соответствии с требованиями Гост 13015.0-83* и Гост 27108-86*.
- 2.26 В связи с тем, что испытания нагруженным элементом безбалочной конструкции в условиях завода-изготовителя весьма затруднены, текущий приемочный контроль качества изготовления колонн в соответствии с п.10 Гост 13015.1-81* (изменение №2) следует производить с использованием неразрушающих методов с учетом требований указанных Гостов, а также требований Гост 13015.0-83* и Гост 18105-86.
- 2.27 Каждую партию колонн, принятую техническим контролем предприятия-изготовителя, следует сопровождать документом о качестве в соответствии с Гост 13015.3-81*.
- Документ о качестве должен храниться на строительной площадке, а по окончании строительства - у заказчика.
- Дубликат этого документа - на предприятии-изготовителе.

3. Указание по применению колонн

- 3.1 Назначение марок железобетонных изделий, в том числе и колонн, производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами и ключами, приведенными в выпуске 0 настоящей серии.
- 3.2 Для зданий со слабо- и среднеагрессивными газообразными средами эксплуатации следует применять колонны, изготовленные с учетом дополнительных требований, указанных в проекте конкретного здания и в пояснительной записке к выпуску 0 настоящей серии.

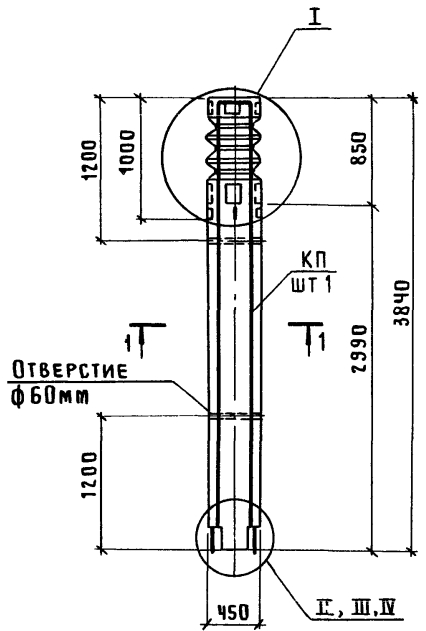
- 3.3 Подъем и монтаж колонн следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а также с учетом указаний по монтажу, приведенных в выпусках 0 из настоящей серии.
- В проектах конкретных зданий должна указываться нормируемая отпускная прочность бетона, назначаемая в соответствии с указаниями ГОСТ 13015.0-83. Изменение № 1.
- 3.4 При применении изделий настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C назначение марок колонн должно производиться в проекте конкретного здания на основе специального расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.04-84.

4. УКАЗАНИЕ ПО ПРИЕМКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КОЛОНН

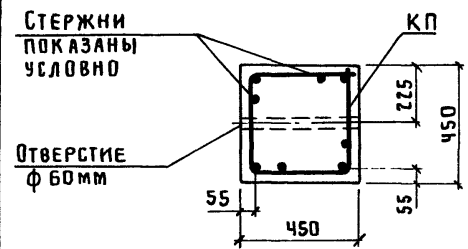
- 4.1 Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 13015.1-83*, ГОСТ 13015.1-84*, ГОСТ 27108-86 и рабочими чертежами изделий.
- 4.2 При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн.
- 4.3 Подъем колонн должен производиться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 0 настоящей серии, требованиями СНиП 3.03.01-87, а транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 13015.4-84*.
- 4.4 Готовые железобетонные изделия должны храниться в штабелях так, чтобы исключалась возможность деформации изделий, а также загрязнения и повреждения лицевых поверхностей. Во избежание повреждения изделий следует оставлять между смежными штабелями зазоры, не менее 0,2 м.
- Колонны следует размещать так, чтобы их заводская маркировка читалась со стороны прохода или проезда. Колонны следует укладывать в штабеля не более четырех штук по высоте, предусмотрев деревянные прокладки и устройства, обеспечивающие сохранность колонн и устойчивость штабеля.

- Нижний ряд изделий укладывать на деревянные подкладки по предварительно выровненному и уплотненному грунту (основанию). В зимнее время не допускается укладывать изделия на прокладки, покрытые льдом. Во избежание образования наледей изделия необходимо периодически очищать от снега или покрывать толем или щитами. Сквозные отверстия в колоннах следует закрывать толем или щитами во избежание попадания в них снега и образования наледи. В жаркое время года изделия рекомендуется поливать водой не реже двух раз в сутки и покрывать мокрой рогожей.
- 4.5 Во время производства погрузочно-разгрузочных работ запрещается подтягивание изделий волоком, сбрасывание их на землю с высоты и другие способы, которые могут повредить грани или поверхности изделий, а также сами изделия.
- 4.6 При перевозке колонн автомобильным транспортом следует учитывать требования и рекомендации, Руководства по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций¹. (Москва, Стройиздат, 1980 г.).
- 4.7 Перевозку колонн железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями и рекомендациями «Правил перевозки грузов»¹. (Москва, издательство «Транспорт», МПС, 1985 г.).
- 4.8 При перевозке колонн автомобильным и железнодорожным транспортом автобусы и железнодорожные платформы должны быть оборудованы специальными турникетами с надежным креплением перевозимых конструкций по схемам, разработанным заводом-изготовителем в соответствии с требованиями, указанными в п.п. 4.6 и 4.7, нормативных документах и согласованных (при перевозке железнодорожным транспортом) с соответствующими организациями МПС.
- 4.9 Схемы строповки колонн при монтаже и установке их на транспортные средства приведены в выпуске 0 настоящей серии.

На листах спецификаций по выпуску в примечании указаны классы арматуры на все специфицированные изделия.



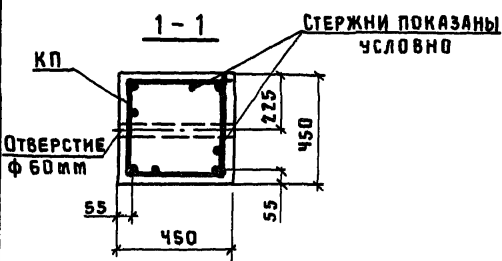
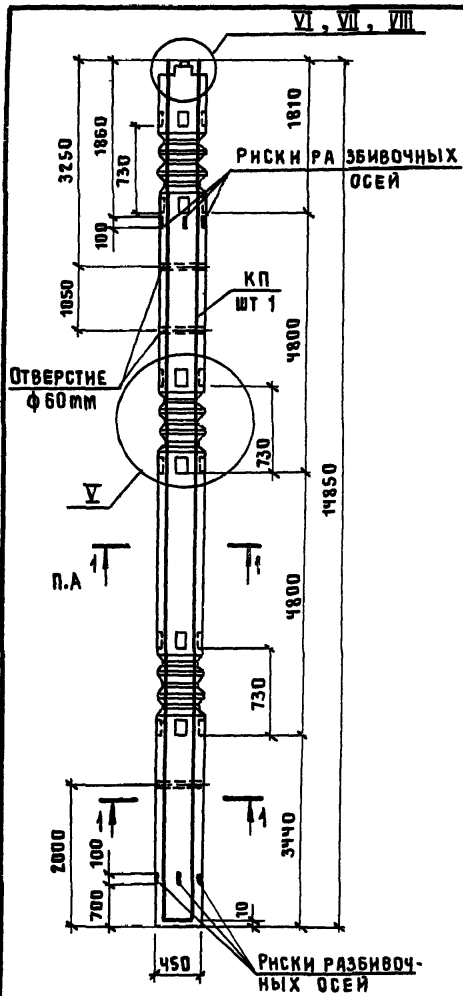
1-1



МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
К1-1с	II	К1-21с	III	К1-1с	КП1-1	1.420.1-24с.1-16	В 15	0,76	1,9
К1-2с		К1-22с		К1-2с	КП1-2				
К1-3с		К1-23с	К1-3с	КП1-3					
К1-4с		К1-24с	К1-4с	КП1-4					
К1-5с		К1-25с	К1-5с	КП1-5					
К1-6с		К1-26с	К1-6с	КП1-6					
К1-7с	III	К1-27с	IV	К1-7с	КП1-24	1.420.1-24с.1-17	В 22,5		
К1-8с	II	К1-28с		К1-8с	КП1-7	1.420.1-24с.1-16			
К1-9с	III	К1-29с	II	К1-9с	КП1-8	1.420.1-24с.1-17	В 15		
К1-10с	II	К1-30с	III	К1-10с	КП1-9	1.420.1-24с.1-17			
К1-11с	III	К1-31с		К1-11с	КП1-10	1.420.1-24с.1-16			
К1-12с	IV	К1-32с		К1-12с	КП1-11	1.420.1-24с.1-17			
К1-13с	II	К1-33с		К1-13с	КП1-12	1.420.1-24с.1-17			
К1-14с	III			К1-14с	КП1-13	1.420.1-24с.1-16			
К1-15с	IV			К1-15с	КП1-14	1.420.1-24с.1-16			
К1-16с	III		К1-16с	КП1-15	1.420.1-24с.1-17	В 22,5			
К1-17с	IV		К1-17с	КП1-16	1.420.1-24с.1-17				
К1-18с			К1-18с	КП1-17	1.420.1-24с.1-16				
К1-19с			К1-19с	КП1-18	1.420.1-24с.1-16				
К1-20с			К1-20с	КП1-19					

Выпуски каркаса в нижней части колонны показаны условно.
Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15.
Лист 2 см. стр. 10

Нач. СК-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-1		
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		КОЛОННА		
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		К1-1с... К1-33с		
ГЛ. ИЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА		Р	1	2
ИЖ. П. К.	РЕПЕНКО		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА				
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА				



МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
K2-1c	VII
K2-2c	VI
K2-3c	VII
K2-4c	
K2-5c	
K2-6c	VI
K2-7c	
K2-8c	
K2-9c	VII
K2-10c	VI
K2-11c	
K2-12c	VII
K2-13c	VI
K2-14c	
K2-15c	VII
K2-16c	
K2-17c	VII
K2-18c	VI
K2-19c	VII
K2-20c	

МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
K2-21c	
K2-22c	
K2-23c	VII
K2-24c	
K2-25c	
K2-26c	VIII
K2-27c	
K2-28c	VII
K2-29c	VI
K2-30c	
K2-31c	VII
K2-32c	VI
K2-33c	VII
K2-34c	VIII
K2-35c	VI

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
K2-1c	КП2-1	1.420.1-24c.1-18	В 22,5	3,0	7,4
K2-2c	КП2-2				
K2-3c	КП2-3				
K2-4c	КП2-4				
K2-5c	КП2-5				
K2-6c	КП2-6				
K2-7c	КП2-33	1.420.1-24c.1-22	В 40		
K2-8c	КП2-7	1.420.1-24c.1-18			
K2-9c	КП2-8	1.420.1-24c.1-19			
K2-10c	КП2-9				
K2-11c	КП2-10	1.420.1-24c.1-19	В 30		
K2-12c	КП2-11				
K2-13c	КП2-35				
K2-14c	КП2-23	1.420.1-24c.1-20	В 30		
K2-15c	КП2-34	1.420.1-24c.1-22			
K2-16c	КП2-12	1.420.1-24c.1-19			
K2-17c	КП2-13				
K2-18c	КП2-14				
K2-19c	КП2-15				
K2-20c	КП2-16				

ВЫПУСКИ КАРКАСА В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО. УЗЛЫ СМ ДОКУМЕНТ 1.420.1-24c.1-15.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24c.1-2	СТАДИЯ	Лист	Листов
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		КОЛОННА K2-1c ... K2-35c	Р	1	2
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖ.КАТ.	РЕПЕНКО					
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т	
К1-21С	КП1-20	1.420.1-24С.1-17	В 22,5	0,76	1,9	
К1-22С	КП1-21					
К1-23С	КП1-11	1.420.1-24С.1-16				
К1-24С	КП1-22	1.420.1-24С.1-17				
К1-25С	КП1-23	1.420.1-24С.1-16				
К1-26С	КП1-29	1.420.1-24С.1-17				
К1-27С	КП1-25					
К1-28С	КП1-26	1.420.1-24С.1-16				
К1-29С	КП1-14	1.420.1-24С.1-17				В 15
К1-30С	КП1-15					
К1-31С	КП1-9					
К1-32С	КП1-16					
К1-33С	КП1-28		В 22,5			

1.420.1-24С.1-1.

Лист

2

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
К2-21С	КП2-17	1.420.1-24С.1-20	В 30	3,0	7,4
К2-22С	КП2-18				
К2-23С	КП2-19				
К2-24С	КП2-20				
К2-25С	КП2-21				
К2-26С	КП2-22				
К2-27С	КП2-24	1.420.1-24С.1-21	В 40		
К2-28С	КП2-25				
К2-29С	КП2-26				
К2-30С	КП2-27		В 22,5		
К2-31С	КП2-28		В 40		
К2-32С	КП2-29		В 22,5		
К2-33С	КП2-30		В 40		
К2-34С	КП2-31	В 30			
К2-35С	КП2-32				

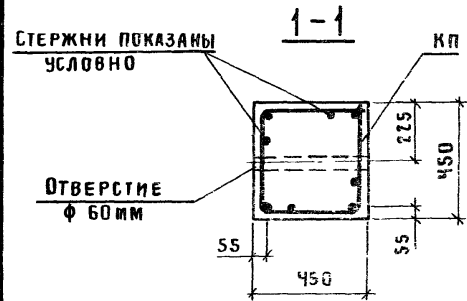
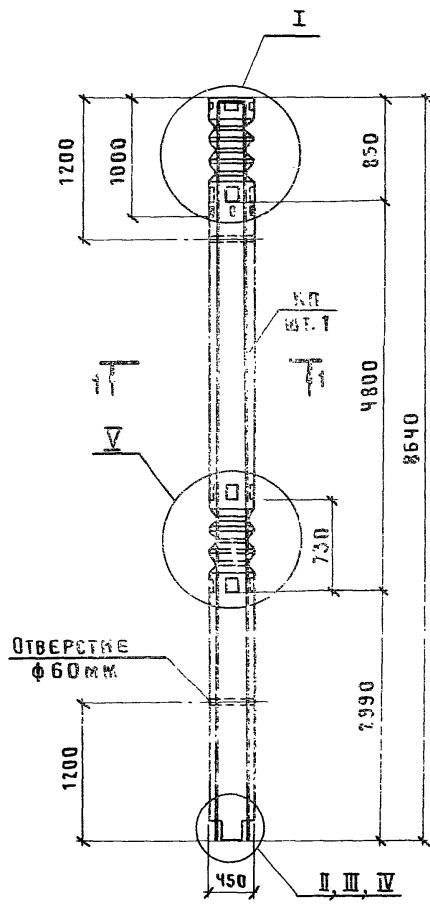
1.420.1-24С.1-2

Лист

2

Имя и под. Подпись и дата Взам инв №

24335/11



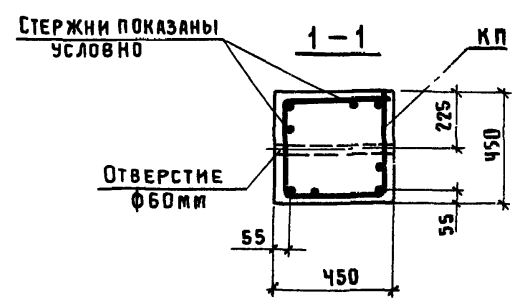
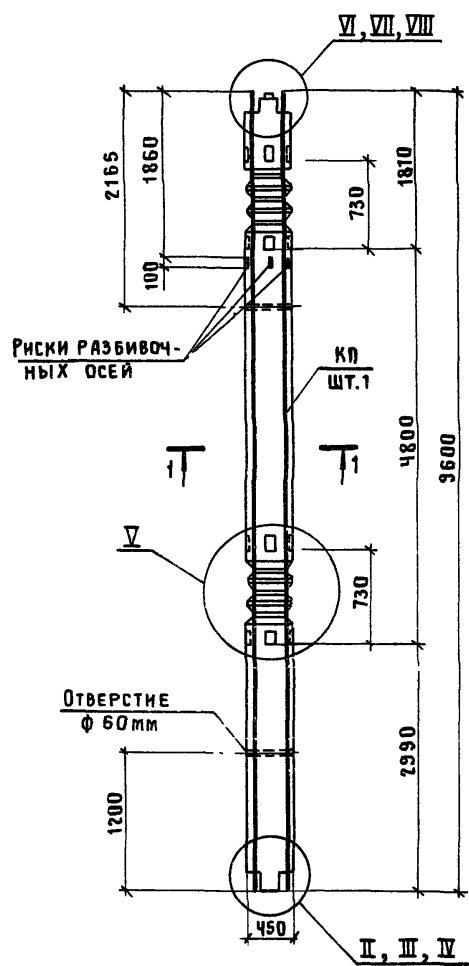
ВЫПУСКИ КАРКАСА В НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ
1.420.1-24с.1-15.

МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
КЗ-1С	II	КЗ-1С	КПЗ-1	1.420.1-24с.1-23	В 22,5		
КЗ-2С	III	КЗ-2С	КПЗ-2				
КЗ-3С	II	КЗ-3С	КПЗ-3				
КЗ-4С	III	КЗ-4С	КПЗ-4				
КЗ-5С	II	КЗ-5С	КПЗ-5				
КЗ-6С	III	КЗ-6С	КПЗ-6				
КЗ-7С	II	КЗ-7С	КПЗ-7				
КЗ-8С	III	КЗ-8С	КПЗ-8				
КЗ-9С	IV	КЗ-9С	КПЗ-9	1.420.1-24с.1-24	В 30		
КЗ-10С	III	КЗ-10С	КПЗ-10				
КЗ-11С	II	КЗ-11С	КПЗ-11				
КЗ-12С	III	КЗ-12С	КПЗ-12	1.420.1-24с.1-24	В 22,5		
КЗ-13С	II	КЗ-13С	КПЗ-13				
КЗ-14С	III	КЗ-14С	КПЗ-14	1.420.1-24с.1-23	В 30		1,7
КЗ-15С	IV	КЗ-15С	КПЗ-15				
КЗ-16С	III	КЗ-16С	КПЗ-16	1.420.1-24с.1-24	В 22,5		4,3
КЗ-17С	II	КЗ-17С	КПЗ-17				
КЗ-18С	III	КЗ-18С	КПЗ-18				
КЗ-19С	IV	КЗ-19С	КПЗ-19	1.420.1-24с.1-23	В 30		
КЗ-20С	III	КЗ-20С	КПЗ-28				
КЗ-21С	IV	КЗ-21С	КПЗ-28	1.420.1-24с.1-24	В 22,5		
КЗ-22С	III	КЗ-22С	КПЗ-29				
КЗ-23С	II	КЗ-23С	КПЗ-21	1.420.1-24с.1-23	В 30		
КЗ-24С	III	КЗ-24С	КПЗ-22				
КЗ-25С	IV	КЗ-25С	КПЗ-23	1.420.1-24с.1-24	В 22,5		
КЗ-26С	III	КЗ-26С	КПЗ-24				
КЗ-27С	II	КЗ-27С	КПЗ-25	1.420.1-24с.1-23	В 30		
КЗ-28С	III	КЗ-28С	КПЗ-26				
КЗ-29С	IV	КЗ-29С	КПЗ-27				

НАЧ. СНО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ. УКАЗ.	РЕПЕНКО	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24с.1-3.		
КОЛОННА		
КЗ-1С... КЗ-29С		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

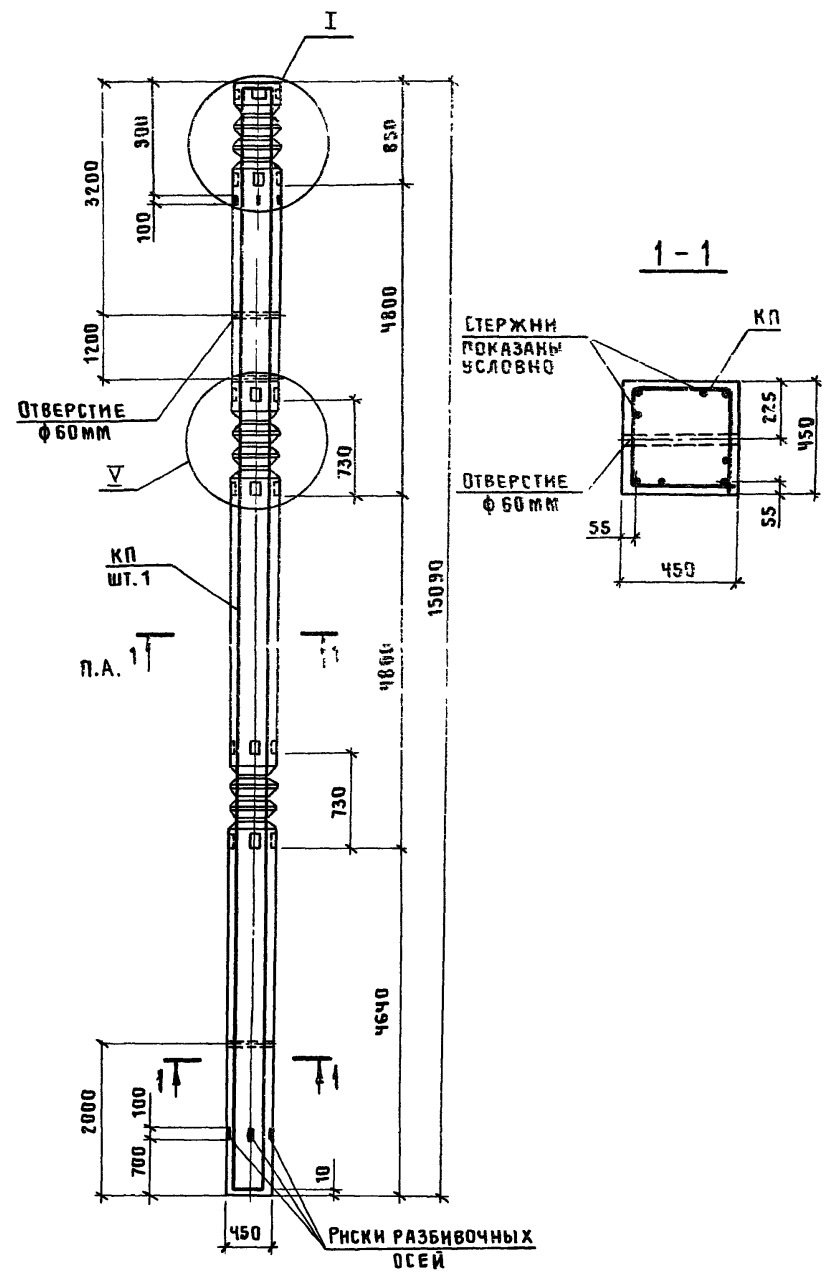


МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХ. УЗЛА	№ НИЖН. УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КР	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КР	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
КЧ-1с	VII	II	КЧ-1с	КПЧ-1	1.420.1-24с.1-25	В 22,5	1,9	4,8
КЧ-2с		III	КЧ-2с	КПЧ-3	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-3с	VI	II	КЧ-3с	КПЧ-4	1.420.1-24с.1-25			
КЧ-4с			КЧ-4с	КПЧ-8	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-5с	VII	II	КЧ-5с	КПЧ-9	1.420.1-24с.1-28			
КЧ-6с			КЧ-6с	КПЧ-11	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-7с	VI	IV	КЧ-7с	КПЧ-13	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-8с	VII	II	КЧ-8с	КПЧ-2	1.420.1-24с.1-25			
КЧ-9с			КЧ-9с	КПЧ-6	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-10с	VI	IV	КЧ-10с	КПЧ-14	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-11с	VII		КЧ-11с	КПЧ-15	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-12с	VI	III	КЧ-12с	КПЧ-10	1.420.1-24с.1-25			
КЧ-13с	VII	II	КЧ-13с	КПЧ-7	1.420.1-24с.1-27			
КЧ-14с	VIII		КЧ-14с	КПЧ-19	1.420.1-24с.1-27			
КЧ-15с	VI	IV	КЧ-15с	КПЧ-16	1.420.1-24с.1-28			
КЧ-16с	VII		КЧ-16с	КПЧ-18	1.420.1-24с.1-28			
КЧ-17с	VII	III	КЧ-17с	КПЧ-17	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-18с			КЧ-18с	КПЧ-5	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-19с			КЧ-19с	КПЧ-12	1.420.1-24с.1-26			

ВЫПУСКИ КАРКАСА В КОЛОННЕ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-15

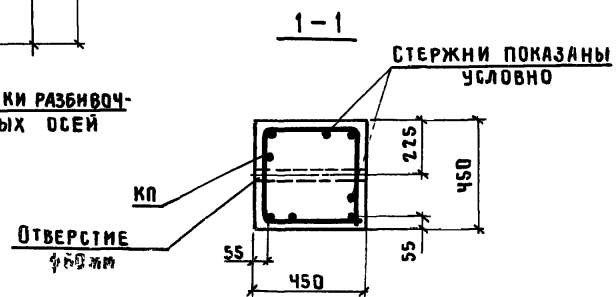
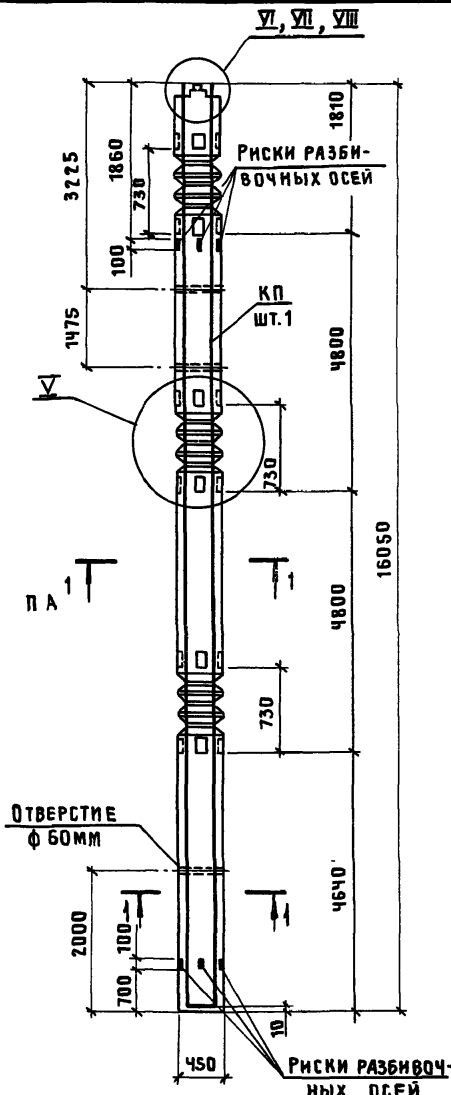
ИЗЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-4		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
П.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
П.ИИЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН		КОЛОНКА КЧ-1с... КЧ-19с		
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ИИЖ.КОНТ.	РЕПЕНКО				
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА				
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 5-1с	КП 5-1	1.420.1-24с.1-29	В 22,5	3,0	7,5
К 5-2с	КП 5-2				
К 5-3с	КП 5-3				
К 5-4с	КП 5-4				
К 5-5с	КП 5-5				
К 5-6с	КП 5-6	1.420.1-24с.1-30	В 30	3,0	7,5
К 5-7с	КП 5-7				
К 5-8с	КП 5-8	1.420.1-24с.1-31	В 22,5	3,0	7,5
К 5-9с	КП 5-9				
К 5-10с	КП 5-20				
К 5-11с	КП 5-11				
К 5-12с	КП 5-12				
К 5-13с	КП 5-13	1.420.1-24с.1-31	В 30	3,0	7,5
К 5-14с	КП 5-14				
К 5-15с	КП 5-15				
К 5-16с	КП 5-16				
К 5-17с	КП 5-17				
К 5-18с	КП 5-11				
К 5-19с	КП 5-12				
К 5-20с	КП 5-13	1.420.1-24с.1-31			
К 5-21с	КП 5-14	1.420.1-24с.1-30			
К 5-22с	КП 5-15	1.420.1-24с.1-31			
К 5-23с	КП 5-16	1.420.1-24с.1-29			

ЛИСТ 2 ИЗ СТ. 15
 Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15.

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-5	СТРАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛА КОНСТР	МАТВЕЕВ		КОЛОННА К 5-1с ... К 5-30с	Р	1	2
ГЛА ИНЖ.ПР	АЛЬТШТЕЙН					
РУК БРИГ.	ЗАРУБИНА					
ИНЖ ПЛАТ	РЕПЕНКО					
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
КБ-1С	VII
КБ-2С	
КБ-3С	
КБ-4С	VI
КБ-5С	VII
КБ-6С	
КБ-7С	VI
КБ-8С	VII
КБ-9С	VI
КБ-10С	VII
КБ-11С	VI
КБ-12С	VII
КБ-13С	VIII
КБ-14С	VI
КБ-15С	VII
КБ-16С	VIII
КБ-17С	VI
КБ-18С	VII
КБ-19С	VIII
КБ-20С	VII
КБ-21С	VIII
КБ-22С	VII
КБ-23С	VIII

МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
КБ-24С	VII
КБ-25С	VIII
КБ-26С	VI
КБ-27С	
КБ-28С	
КБ-29С	VII
КБ-30С	VI
КБ-31С	VII
КБ-32С	VI
КБ-33С	VIII
КБ-34С	VI
КБ-35С	VIII
КБ-36С	VII
КБ-37С	VI
КБ-38С	VII
КБ-39С	VIII
КБ-40С	VII
КБ-41С	VIII
КБ-42С	VII
КБ-43С	VIII
КБ-44С	VII
КБ-45С	VIII
КБ-46С	VII

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
КБ-1С	КПБ-1	1.420.1-24С.1-34	В 22,5		
КБ-2С	КПБ-3				
КБ-3С	КПБ-4				
КБ-4С	КПБ-5	1.420.1-24С.1-36	В 30		
КБ-5С	КПБ-2	1.420.1-24С.1-34			
КБ-6С	КПБ-16	1.420.1-24С.1-38	В 22,5	3,2	8,0
КБ-7С	КПБ-6	1.420.1-24С.1-39			
КБ-8С	КПБ-7	1.420.1-24С.1-34			
КБ-9С	КПБ-8	1.420.1-24С.1-36	В 30		
КБ-10С	КПБ-9	1.420.1-24С.1-39			
КБ-11С	КПБ-10	1.420.1-24С.1-34	В 40		
КБ-12С	КПБ-11	1.420.1-24С.1-37			
КБ-13С	КПБ-3	1.420.1-24С.1-34			
КБ-14С	КПБ-13	1.420.1-24С.1-36	В 30		
КБ-15С	КПБ-14	1.420.1-24С.1-37			
КБ-16С	КПБ-16	1.420.1-24С.1-35	В 40		
КБ-17С	КПБ-12	1.420.1-24С.1-36			
КБ-18С	КПБ-18	1.420.1-24С.1-39			
КБ-19С	КПБ-19	1.420.1-24С.1-35	В 30		
КБ-20С	КПБ-20	1.420.1-24С.1-39			
КБ-21С	КПБ-21	1.420.1-24С.1-34	В 30		
КБ-22С	КПБ-22	1.420.1-24С.1-34			
КБ-23С	КПБ-41	1.420.1-24С.1-38			

Выпуски каркаса в верхней части колонны показаны условно. Узлы см. документ 1.420.1-24С.1-15.

ИЗЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ.КАТ.	РЕПЕНКО	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24С.1-6		
КОЛОННА		
КБ-1С... КБ-46С		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
К5-24с	КП5-17	1.420.1-24с.1-33	В 40	3,0	7,5
К5-25с	КП5-18				
К5-26с	КП5-19	1.420.1-24с.1-32			
К5-27с	КП5-10	1.420.1-24с.1-31			
К5-28с	КП5-21	1.420.1-24с.1-33			
К5-29с	КП5-22	1.420.1-24с.1-30			
К5-30с	КП5-23	1.420.1-24с.1-33			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
К6-24с	КП6-37	1.420.1-24с.1-36	В 40	3,2	8,0
К6-25с	КП6-24	1.420.1-24с.1-35			
К6-26с	КП6-25	1.420.1-24с.1-37	В 22,5		
К6-27с	КП6-26				
К6-28с	КП6-27				
К6-29с	КП6-28				
К6-30с	КП6-29				
К6-31с	КП6-30				
К6-32с	КП6-31	1.420.1-24с.1-37			
К6-33с	КП6-32	1.420.1-24с.1-39			
К6-34с	КП6-33	1.420.1-24с.1-37			
К6-35с	КП6-34	1.420.1-24с.1-36			
К6-36с	КП6-35	1.420.1-24с.1-35			
К6-37с	КП6-36	1.420.1-24с.1-35			
К6-38с	КП6-38	1.420.1-24с.1-35			
К6-39с	КП6-39	1.420.1-24с.1-39			
К6-40с	КП6-40	1.420.1-24с.1-39	В 30		
К6-41с	КП6-12	1.420.1-24с.1-36			
К6-42с	КП6-23	1.420.1-24с.1-35	В 22,5		
К6-43с	КП6-36	1.420.1-24с.1-36			
К6-44с	КП6-13	1.420.1-24с.1-36	В 30		
К6-45с	КП6-35	1.420.1-24с.1-36	В 22,5		
К6-46с	КП6-42	1.420.1-24с.1-36	В 22,5		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯИ. КИВ. №

1.420.1-24с.1-5

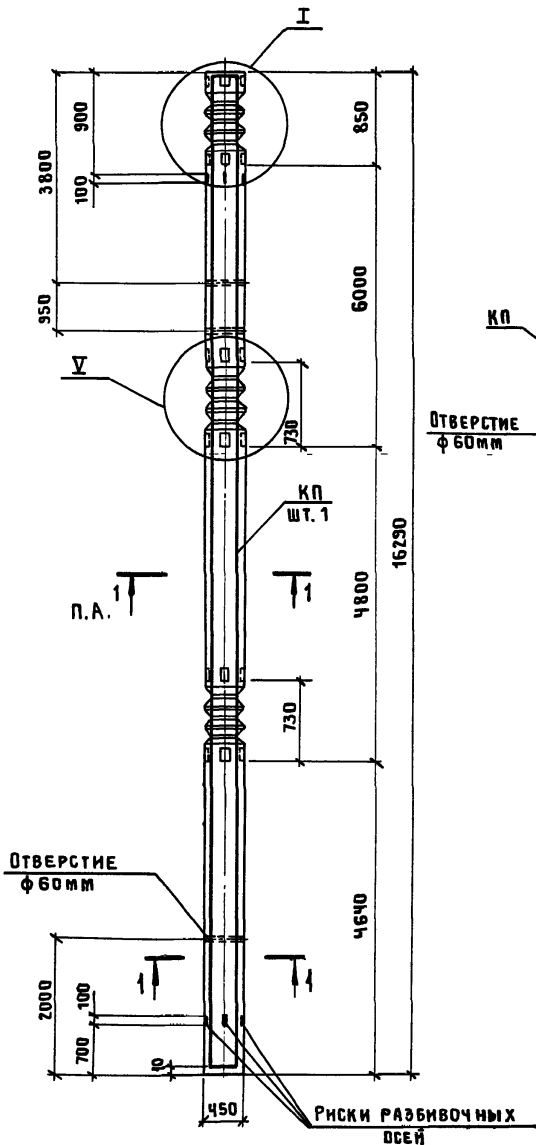
Лист

2

1.420.1-24с.1-6

Лист

2

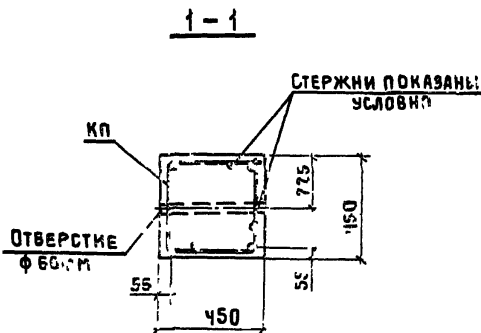
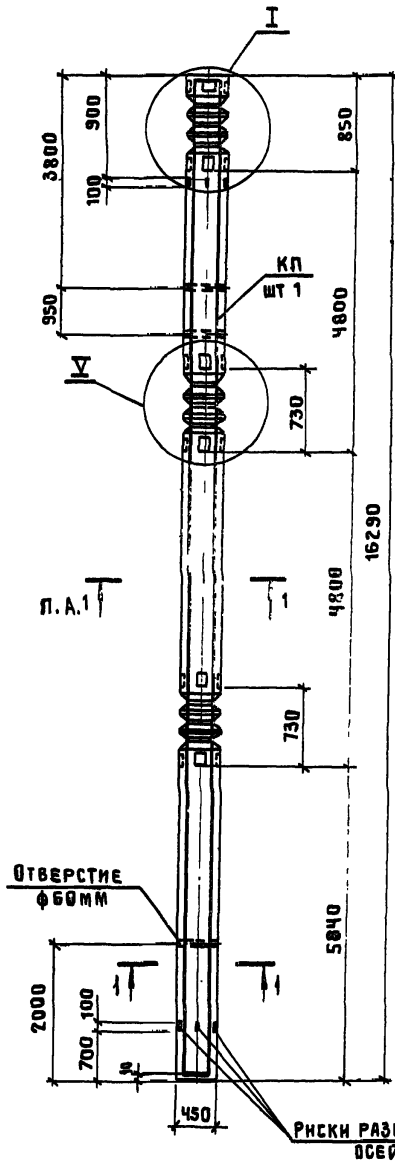


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
К7-1с	КП7-1	1.420.1-24с.1-40	В 22,5	3,3	8,2
К7-2с	КП7-2				
К7-3с	КП7-3				
К7-4с	КП7-4				
К7-5с	КП7-5				
К7-6с	КП7-6	1.420.1-24с.1-41	В 30		
К7-7с	КП7-7	1.420.1-24с.1-42			
К7-8с	КП7-8				
К7-9с	КП7-9	1.420.1-24с.1-43	В 22,5		
К7-10с	КП7-20	1.420.1-24с.1-44	В 40		
К7-11с	КП7-11	1.420.1-24с.1-42	В 22,5		
К7-12с	КП7-12	1.420.1-24с.1-41			
К7-13с	КП7-13	1.420.1-24с.1-42			
К7-14с	КП7-14	1.420.1-24с.1-41			
К7-15с	КП7-15	1.420.1-24с.1-42			
К7-16с	КП7-16	1.420.1-24с.1-40	В 30		
К7-17с	КП7-17	1.420.1-24с.1-44			
К7-18с	КП7-11	1.420.1-24с.1-42			
К7-19с	КП7-12	1.420.1-24с.1-41			
К7-20с	КП7-13	1.420.1-24с.1-42			

Лист 2 см. стр. 18.

Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	5	1.420.1-24с.1-7		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	2			
ГЛАВ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	2			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	2			
ЗАВ.БРНГ.	ЗАРУБИНА	2			
ИНЖ.КАВ.	РЕПЕНКО	2	КОЛОННА К7-1с... К7-30с		
ИНЖ.УЧЕТ	ФОНИЧЕВА	3			
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА	3			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Узлы см. документ
1.420.1-24с.1-15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
К10-1с	КП 10-1	1.420.1-24с.1-51	В 22,5		
К10-2с	КП 10-2				
К10-3с	КП 10-3				
К10-4с	КП 10-4				
К10-5с	КП 10-5				
К10-6с	КП 10-6	1.420.1-24с.1-51	В 30		
К10-7с	КП 10-7				
К10-8с	КП 10-8	1.420.1-24с.1-52	В 40	3,3	8,2
К10-9с	КП 10-9				
К10-10с	КП 10-10				
К10-11с	КП 10-11	1.420.1-24с.1-51	В 22,5		
К10-12с	КП 10-12				
К10-13с	КП 10-13				
К10-14с	КП 10-14				
К10-15с	КП 10-15	1.420.1-24с.1-53	В 30		
К10-16с	КП 10-16	1.420.1-24с.1-52			
К10-17с	КП 10-17	1.420.1-24с.1-53			
К10-18с	КП 10-18	1.420.1-24с.1-51			
К10-19с	КП 10-19	1.420.1-24с.1-53			
К10-20с	КП 10-20	1.420.1-24с.1-51			
К10-21с	КП 10-13				
К10-22с	КП 10-14	1.420.1-24с.1-53	В 30		
К10-23с	КП 10-15				
К10-24с	КП 10-16				
К10-25с	КП 10-17	1.420.1-24с.1-53			

Лист 2 см. стр. 18

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-8		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
ГЛ.ИНЖ.ПРО.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ИНЖ. (КАТ.)	РЕПЕНКО				
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА				
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА				
КОЛОННА К10-1с... К10-35с			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 7-21 с	КП7-14	1.420.1-24с.1-41	В 30	3,3	8,2
К 7-22 с	КП7-15	1.420.1-24с.1-42			
К 7-23 с	КП7-16	1.420.1-24с.1-40			
К 7-24 с	КП7-17	1.420.1-24с.1-44	В 40		
К 7-25 с	КП7-18				
К 7-26 с	КП7-19	1.420.1-24с.1-43			
К 7-27 с	КП7-10	1.420.1-24с.1-42			
К 7-28 с	КП7-21	1.420.1-24с.1-44			
К 7-29 с	КП7-22	1.420.1-24с.1-41			
К 7-30 с	КП7-23	1.420.1-24с.1-44			

1.420.1-24с.1-7

Лист

2

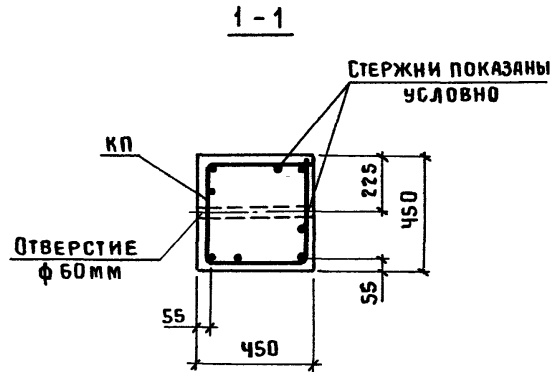
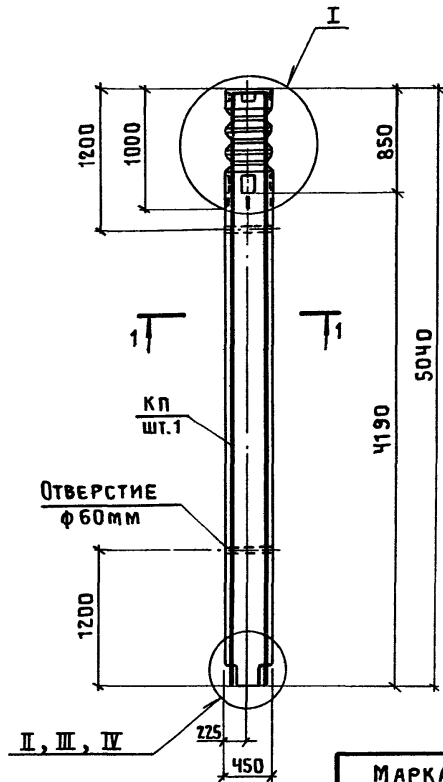
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 10-26 с	КП10-18	1.420.1-24с.1-51	В 30	3,3	8,2
К 10-27 с	КП10-19				
К 10-28 с	КП10-20				
К 10-29 с	КП10-21	1.420.1-24с.1-51	В 40		
К 10-30 с	КП10-22	1.420.1-24с.1-53			
К 10-31 с	КП10-20				
К 10-32 с	КП10-24	1.420.1-24с.1-52			
К 10-33 с	КП10-25	1.420.1-24с.1-51			
К 10-34 с	КП10-26				
К 10-35 с	КП10-23				

1.420.1-24с.1-8

Лист

2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



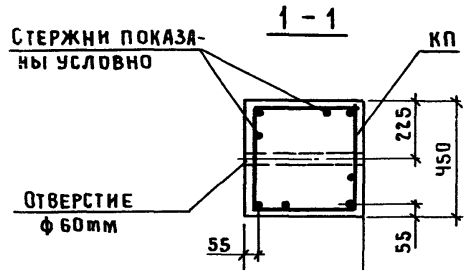
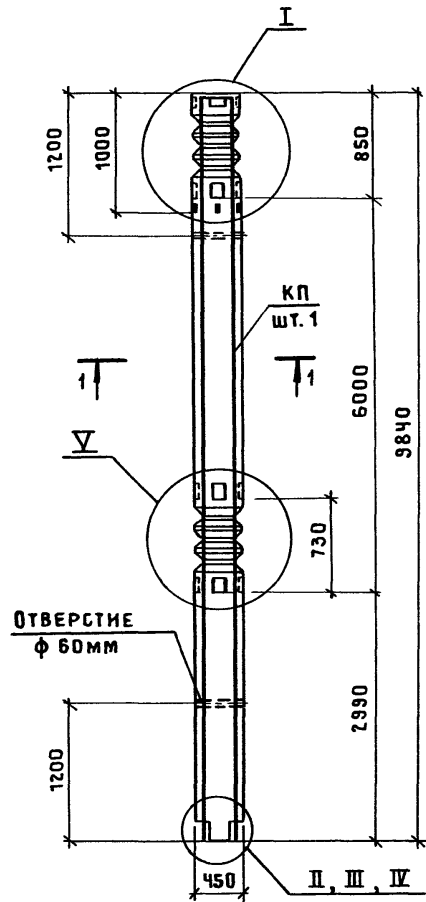
МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА
К 8-1с	II
К 8-2с	III
К 8-3с	II
К 8-4с	
К 8-5с	III
К 8-6с	II
К 8-7с	III
К 8-8с	
К 8-9с	
К 8-10с	IV
К 8-11с	
К 8-12с	

МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА
К 8-13с	IV
К 8-14с	III
К 8-15с	IV
К 8-16с	
К 8-17с	II
К 8-18с	
К 8-19с	IV
К 8-20с	II

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 8-1с	КП 8-1	1.420.1-24с.1-45	В22,5	1,0	2,5
К 8-2с	КП 8-2				
К 8-3с	КП 8-3				
К 8-4с	КП 8-4				
К 8-5с	КП 8-5				
К 8-6с	КП 8-6				
К 8-7с	КП 8-7				
К 8-8с	КП 8-8				
К 8-9с	КП 8-9	1.420.1-24с.1-46	В22,5	1,0	2,5
К 8-10с	КП 8-10				
К 8-11с	КП 8-11				
К 8-12с	КП 8-12				
К 8-13с	КП 8-13				
К 8-14с	КП 8-14				
К 8-15с	КП 8-15				
К 8-16с	КП 8-16				
К 8-17с	КП 8-17				
К 8-18с	КП 8-18				
К 8-19с	КП 8-19				
К 8-20с	КП 8-20				

Выпуски каркаса в нижней части колонны показаны условно.
Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-9			
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ			КОЛОННА К 8-1с... К 8-20с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СА.КОНСТР	МАТВЕЕВ				Р		1
СА.ИНЖ.П.	АЛЬШТЕЙН				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА						
НИЖ.ЦИП.	РЕПЕНКО						
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА						

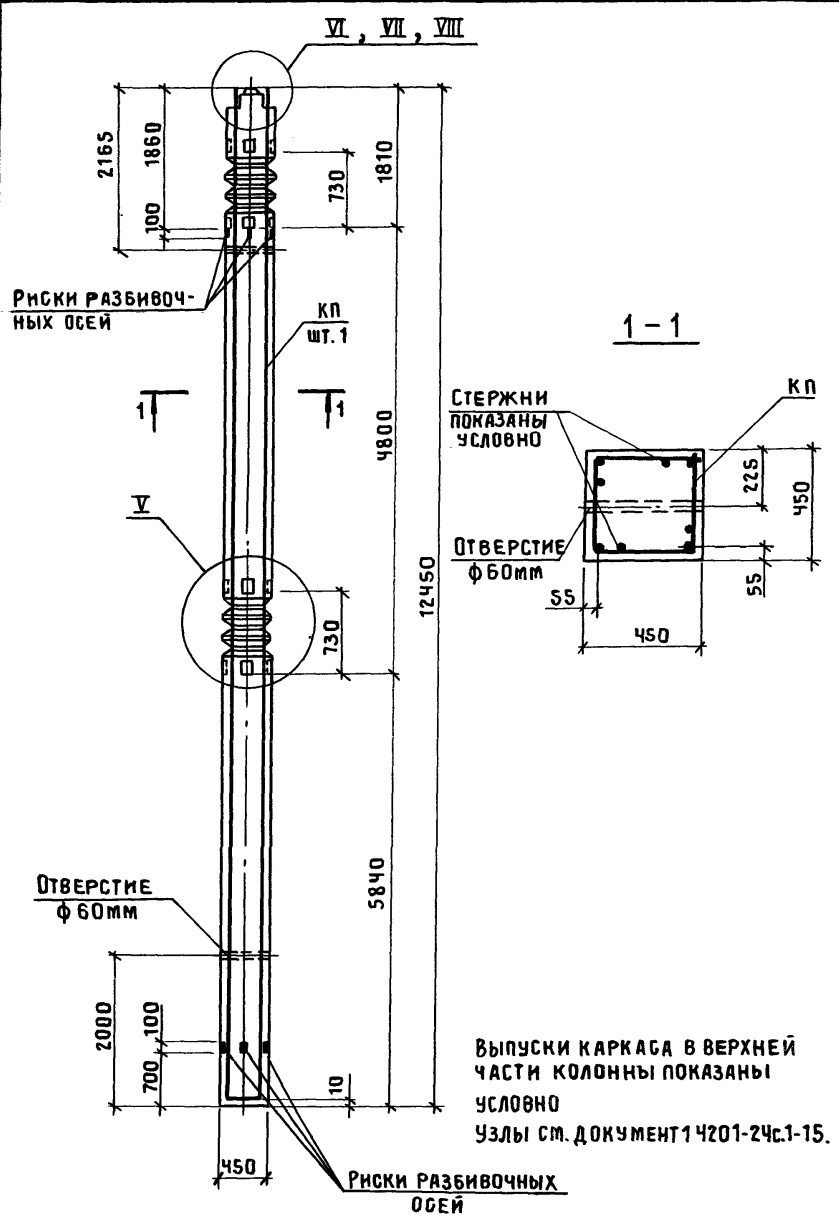


МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
К 9-1 с	II	К 9-1 с	КП 9-1	1.420.1-24с.1-47	В 22,5	2,0	5,0
К 9-2 с		КП 9-2					
К 9-3 с		КП 9-3					
К 9-4 с		КП 9-4	1.420.1-24с.1-48				
К 9-5 с		КП 9-5					
К 9-6 с		КП 9-6					
К 9-7 с		КП 9-7	1.420.1-24с.1-47				
К 9-8 с		КП 9-8					
К 9-9 с		КП 9-9					
К 9-10 с		КП 9-10	1.420.1-24с.1-48				
К 9-11 с		КП 9-11					
К 9-12 с		КП 9-12					
К 9-13 с	III	К 9-13 с	КП 9-13	1.420.1-24с.1-49	В 30		
К 9-14 с	IV	К 9-14 с	КП 9-14				
К 9-15 с	II	К 9-15 с	КП 9-15	1.420.1-24с.1-50	В 22,5		
К 9-16 с	IV	К 9-16 с	КП 9-16				
К 9-17 с		КП 9-17					
К 9-18 с	III	К 9-18 с	КП 9-18	1.420.1-24с.1-48	В 30		
К 9-19 с	IV	К 9-19 с	КП 9-19				
К 9-20 с	II	К 9-20 с	КП 9-20	1.420.1-24с.1-49	В 22,5		
К 9-21 с	III	К 9-21 с	КП 9-21				
К 9-22 с		К 9-22 с	КП 9-22	1.420.1-24с.1-48			

Выпуски каркаса в нижней части колонны показаны условно

Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15

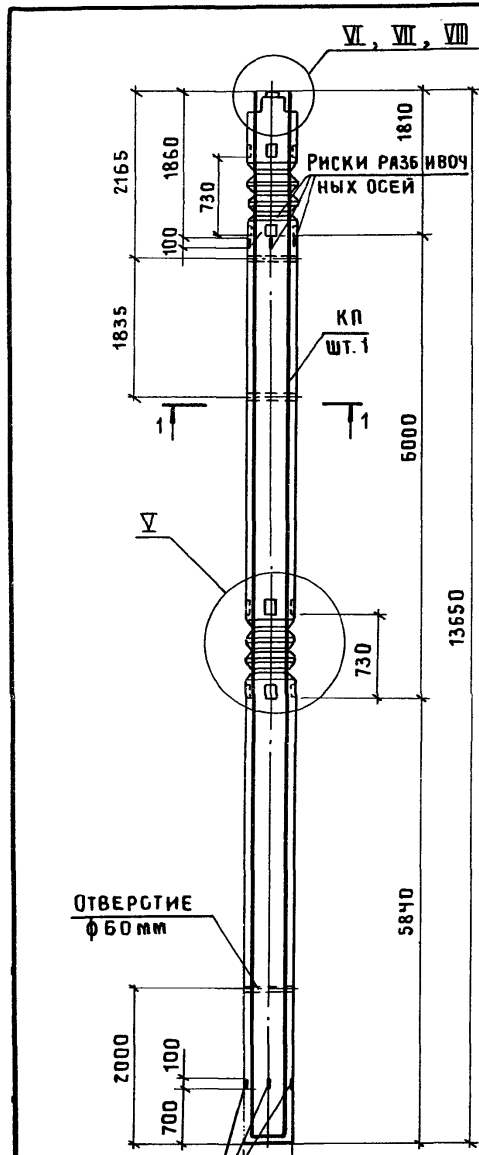
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-10		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ		КОЛОННА К 9-1с ... К 9-22с		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН				
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ИНЖ.ПЛАТ.	РЕПЕНКО				
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА				
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ Т
К11-1с	VI	К11-1с	КП11-16	1.420.1-24с.1-54	В 22,5		
К11-2с	VII	К11-2с	КП11-18	1.420.1-24с.1-55	В 30		
К11-3с	VI	К11-3с	КП11-19	1.420.1-24с.1-54	В 22,5		
К11-4с	VII	К11-4с	КП11-22				
К11-5с	VI	К11-5с	КП11-17				
К11-6с		К11-6с	КП11-25				
К11-7с		К11-7с	КП11-1				
К11-8с	VII	К11-8с	КП11-3				
К11-9с	VI	К11-9с	КП11-20	1.420.1-24с.1-55	В 30		
К11-10с	VII	К11-10с	КП11-21				
К11-11с		К11-11с	КП11-4	1.420.1-24с.1-54	В 30		
К11-12с	VI	К11-12с	КП11-6				
К11-13с		К11-13с	КП11-7	1.420.1-24с.1-55	В 40		
К11-14с	VIII	К11-14с	КП11-9				
К11-15с		К11-15с	КП11-10	1.420.1-24с.1-54	В 22,5		
К11-16с	VI	К11-16с	КП11-11				
К11-17с	VII	К11-17с	КП11-12	1.420.1-24с.1-55	В 40		
К11-18с	VIII	К11-18с	КП11-13				
К11-19с		К11-19с	КП11-14	1.420.1-24с.1-54	В 22,5		
К11-20с	VI	К11-20с	КП11-26				
К11-21с	VIII	К11-21с	КП11-15	1.420.1-24с.1-55	В 30		
К11-22с	VI	К11-22с	КП11-2				
К11-23с	VIII	К11-23с	КП11-5	1.420.1-24с.1-55	В 30		
К11-24с		К11-24с	КП11-8				
К11-25с	VII	К11-25с	КП11-23				
К11-26с	VIII	К11-26с	КП11-24		В 40		

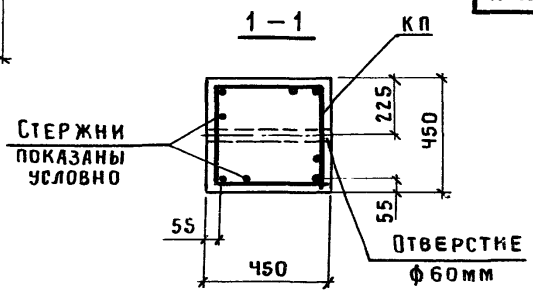
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ.ПЛАТ.	РЕПЕНКО	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24с.1-11		
КОЛОННА К11-1с... К11-26с	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ

ВЫПУСКИ КАРКАСА В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.



МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
К 12-1с	VI	К 12-28с	VI
К 12-2с	VII	К 12-29с	VI
К 12-3с	VI	К 12-30с	VII
К 12-4с	VII	К 12-31с	VI
К 12-5с	VI	К 12-32с	VII
К 12-6с	VII	К 12-33с	VI
К 12-7с		К 12-34с	VIII
К 12-8с		К 12-35с	VII
К 12-9с		К 12-36с	VI
К 12-10с		К 12-37с	VII
К 12-11с	VIII	К 12-38с	VI
К 12-12с	VI	К 12-39с	VIII
К 12-13с	VII	К 12-40с	VI
К 12-14с	VIII	К 12-41с	VII
К 12-15с	VI	К 12-42с	VIII
К 12-16с	VII	К 12-43с	VI
К 12-17с	VIII	К 12-44с	VII
К 12-18с	VI	К 12-45с	VIII
К 12-19с	VII	К 12-46с	VII
К 12-20с	VIII	К 12-47с	VIII
К 12-21с	VI	К 12-48с	VII
К 12-22с	VII	К 12-49с	VI
К 12-23с	VIII	К 12-50с	
К 12-24с	VII	К 12-51с	VII
К 12-25с	VIII	К 12-52с	
К 12-26с	VI	К 12-53с	VII
К 12-27с		К 12-54с	
		К 12-55с	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ Т	
К 12-1с	К П 12-8	1.420.1-24с.1-56	В 22,5			
К 12-2с	К П 12-2	- 56				
К 12-3с	К П 12-3	1.420.1-24с.1-57				
К 12-4с	К П 12-4	1.420.1-24с.1-56				
К 12-5с	К П 12-5	1.420.1-24с.1-60				
К 12-6с	К П 12-7	1.420.1-24с.1-57				
К 12-7с	К П 12-9	1.420.1-24с.1-56				
К 12-8с	К П 12-10					
К 12-9с	К П 12-11					
К 12-10с	К П 12-13	1.420.1-24с.1-58				
К 12-11с	К П 12-15	1.420.1-24с.1-56				
К 12-12с	К П 12-16	1.420.1-24с.1-60	В 40	2,7	6,8	
К 12-13с	К П 12-17					
К 12-14с	К П 12-18					
К 12-15с	К П 12-19					1.420.1-24с.1-56
К 12-16с	К П 12-20					1.420.1-24с.1-58
К 12-17с	К П 12-21					1.420.1-24с.1-56
К 12-18с	К П 12-22					1.420.1-24с.1-60
К 12-19с	К П 12-23					1.420.1-24с.1-56
К 12-20с	К П 12-24	1.420.1-24с.1-60				
К 12-21с	К П 12-25	1.420.1-24с.1-57				
К 12-22с	К П 12-26	1.420.1-24с.1-58				
К 12-23с	К П 12-27	1.420.1-24с.1-56				
К 12-24с	К П 12-28	1.420.1-24с.1-58				

УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-15

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-12		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ					
ОЛНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН					
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА					
ИНЖ.КАТ.	РЕПЕНКО			КОЛОННА К12-1с ... К12-55		
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА					
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

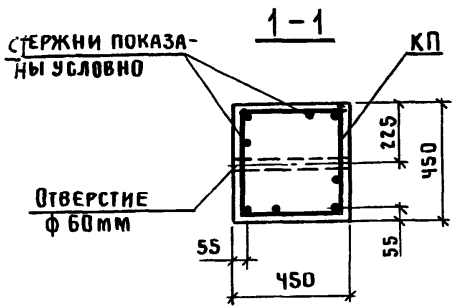
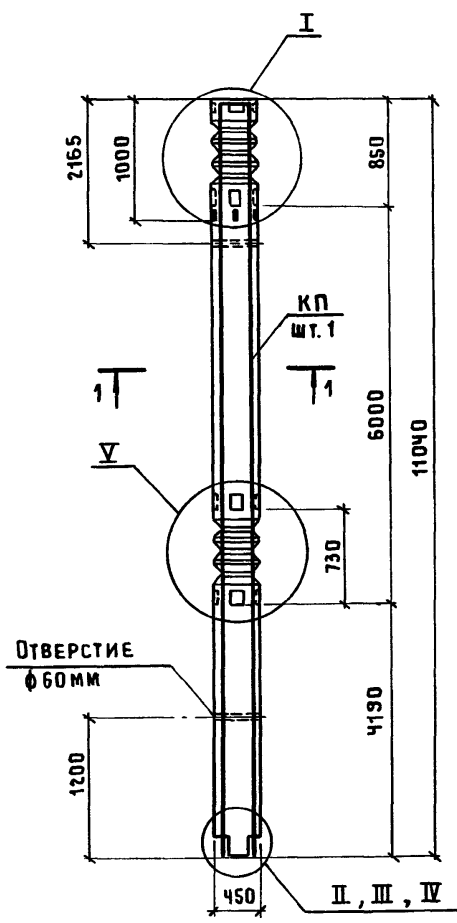
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КР	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КР	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К12-25с	КП12-23	1.420.1-24с.1-56	В40	2,7	6,8
К12-26с	КП12-30	1.420.1-24с.1-57	В22,5		
К12-27с	КП12-31	1.420.1-24с.1-56			
К12-28с	КП12-33				
К12-29с	КП12-34	1.420.1-24с.1-58			
К12-30с	КП12-36	1.420.1-24с.1-57			
К12-31с	КП12-37	1.420.1-24с.1-56	В40		
К12-32с	КП12-39				
К12-33с	КП12-40	1.420.1-24с.1-58	В45		
К12-34с	КП12-41				
К12-35с	КП12-42				
К12-36с	КП12-43				
К12-37с	КП12-44				
К12-38с	КП12-45	1.420.1-24с.1-59	В22,5		
К12-39с	КП12-46				
К12-40с	КП12-47	1.420.1-24с.1-57	В40		
К12-41с	КП12-48	1.420.1-24с.1-59			
К12-42с	КП12-49	1.420.1-24с.1-60	В30		
К12-43с	КП12-50	1.420.1-24с.1-58			
К12-44с	КП12-22	1.420.1-24с.1-59			
К12-45с	КП12-48				
К12-46с	КП12-26	1.420.1-24с.1-58			
К12-47с	КП12-27	1.420.1-24с.1-56			
К12-48с	КП12-28	1.420.1-24с.1-58			
К12-49с	КП12-12				

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КР	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КР	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К12-50с	КП12-6	1.420.1-24с.1-51	В22,5	2,7	6,8
К12-51с	КП12-14				
К12-52с	КП12-32	1.420.1-24с.1-56			
К12-53с	КП12-35	1.420.1-24с.1-57	В40		
К12-54с	КП12-38	1.420.1-24с.1-58			
К12-55с	КП12-1	1.420.1-24с.1-56	В22,5		

1.420.1-24с.1-12

Лист

2

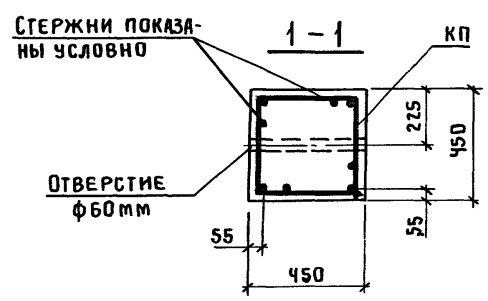
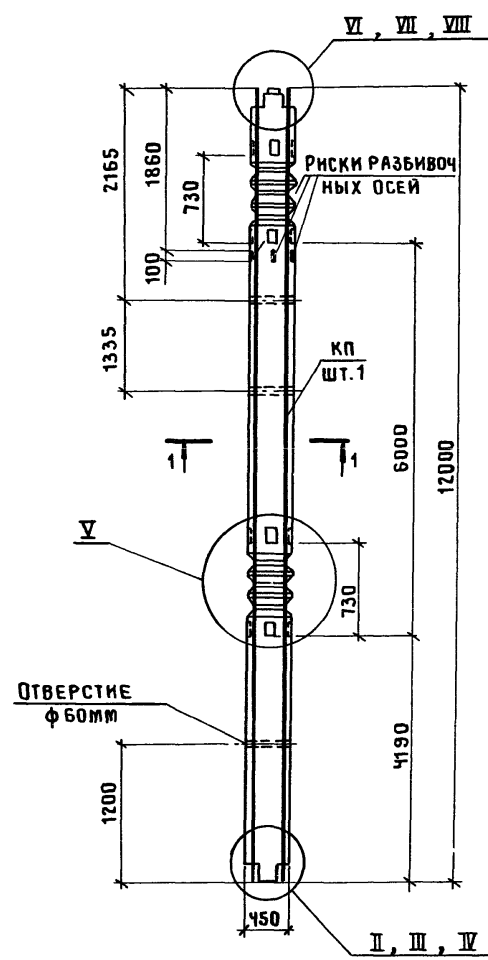


УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ
1.420.1-24с.1-15

МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
К13-1с	II	К13-1с	КП 13-1	1.420.1-24с.1-61	В 22,5	2,2	5,5
К13-2с		К13-2с	КП 13-2	1.420.1-24с.1-62			
К13-3с		К13-3с	КП 13-3	1.420.1-24с.1-61			
К13-4с		К13-4с	КП 13-4				
К13-5с		К13-5с	КП 13-5	1.420.1-24с.1-62			
К13-6с		К13-6с	КП 13-6	1.420.1-24с.1-61			
К13-7с		К13-7с	КП 13-7				
К13-8с		К13-8с	КП 13-8	1.420.1-24с.1-62			
К13-9с		К13-9с	КП 13-9	1.420.1-24с.1-61			
К13-10с		III	К13-10с	КП 13-10			
К13-11с	К13-11с		КП 13-11				
К13-12с	II	К13-12с	КП 13-12	1.420.1-24с.1-62	В 30		
К13-13с	К13-13с	КП 13-13					
К13-14с	III	К13-14с	КП 13-14				
К13-15с	II	К13-15с	КП 13-15				
К13-16с	III	К13-16с	КП 13-16				
К13-17с	IV	К13-17с	КП 13-17				
К13-18с	III	К13-18с	КП 13-18				
К13-19с	IV	К13-19с	КП 13-19				
К13-20с	III	К13-20с	КП 13-20				
К13-21с	IV	К13-21с	КП 13-21				
К13-22с	III	К13-22с	КП 13-22	В 22,5			
К13-23с	III	К13-23с	КП 13-23				

ВЫПУСКИ КАРКАСА В НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

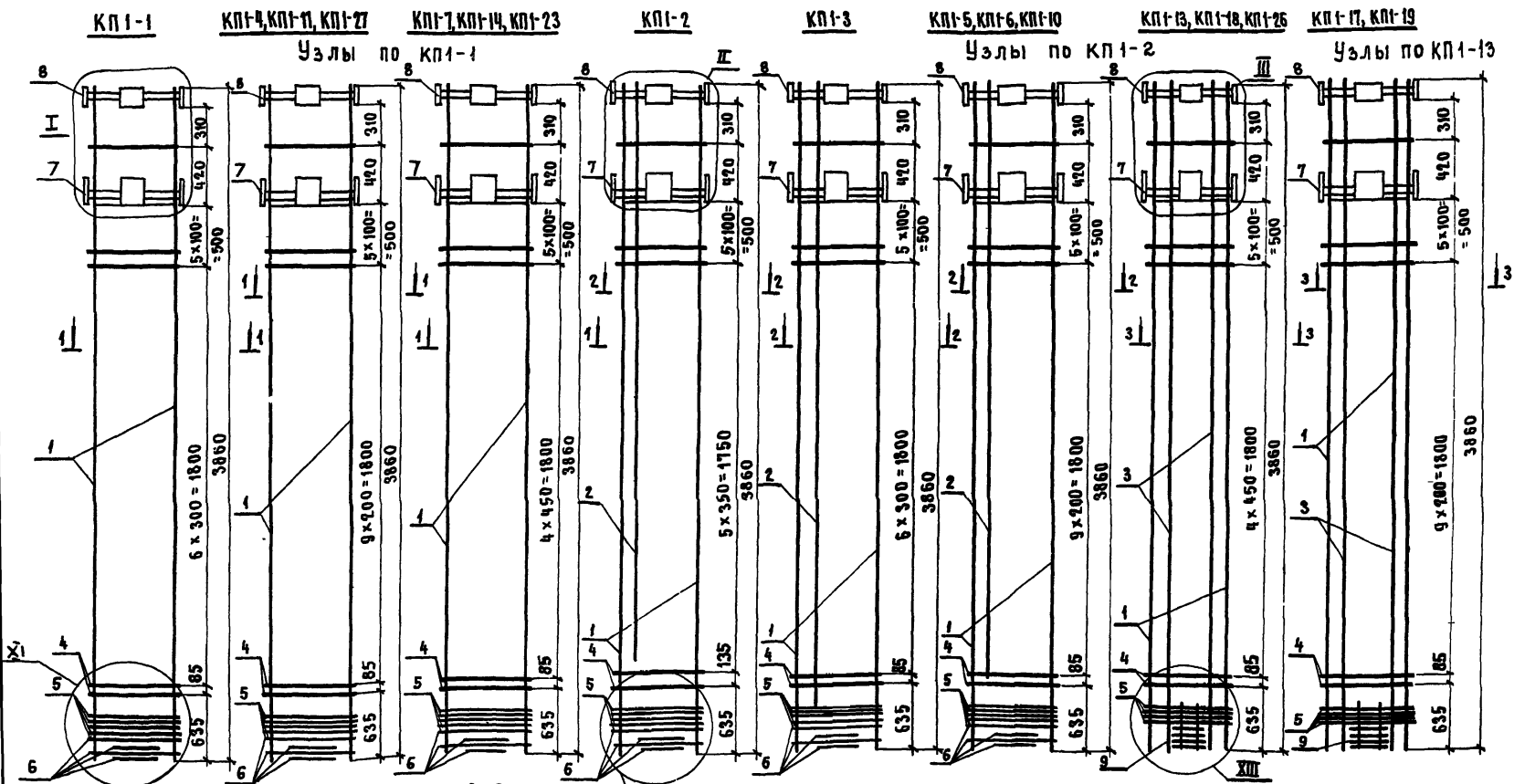
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-13	КОЛОННА К13-1с...К13-23с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.П.	АЛЬШТЕЙН						
ЗАВ.БРИГ	ЗАРУБИНА						
ИНЖ.ДИКТА	РЕПЕНКО						
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА						
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА						



МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХ. УЗЛА	№ НИЖН. УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 14 - 1с	VII	II	К 14 - 1с	К П 14 - 1	1.420.1 - 24с.1 - 64	В 22,5	2,4	6,0
К 14 - 2с			К П 14 - 2					
К 14 - 3с	VI	III	К 14 - 3с	К П 14 - 3				
К 14 - 4с	VII	II	К 14 - 4с	К П 14 - 4				
К 14 - 5с	VI	III	К 14 - 5с	К П 14 - 5				
К 14 - 6с	VII	II	К 14 - 6с	К П 14 - 6				
К 14 - 7с	VI	III	К 14 - 7с	К П 14 - 7				
К 14 - 8с	VII	II	К 14 - 8с	К П 14 - 8				
К 14 - 9с	VI	III	К 14 - 9с	К П 14 - 9				
К 14 - 10с	VII	II	К 14 - 10с	К П 14 - 10				
К 14 - 11с	VI	III	К 14 - 11с	К П 14 - 11				
К 14 - 12с	VII	II	К 14 - 12с	К П 14 - 12				
К 14 - 13с	VI	III	К 14 - 13с	К П 14 - 13				
К 14 - 14с	VII	II	К 14 - 14с	К П 14 - 14				
К 14 - 15с	VI	III	К 14 - 15с	К П 14 - 15				
К 14 - 16с	VII	II	К 14 - 16с	К П 14 - 16				
					1.420.1 - 24с.1 - 65	В 30		
					1.420.1 - 24с.1 - 64	В 22,5		
					1.420.1 - 24с.1 - 65			

ВЫПУСКИ КАРКАСА В КОЛОННЕ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.
УЗЛЫ СМ ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-15.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1 - 24с.1 - 14		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ					
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН					
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА					
ИНЖ. КАТ.	РЕПЕНКО					
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА			КОЛОННА К 14 - 1с ... К 14 - 16с		
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Высаженные головки на чертежах условно не показываются
 Спецификацию см. на листах 2, 3

Узлы I, II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IV, V см. документ 1.420.1-24с.1-67

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-16	Каркас КП-1... КП-7, КП-10, КП-11, КП-13, КП-14, КП-17... ...КП-19, КП-23, КП-26, КП-27.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНСТ.	МИХАЙЛОВ							
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ							
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН							
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА							
ТЕХНИК	ЛИПЛА							
ПРОВЕРКА	МУХИНА							ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП1-1	1	Ф 16 А-III L=3860, 6,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	72,9	КП1-7	1	Ф 28 А III L=3860(L=3900) 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	129,2
	4	ХОМУТ Х5	14	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69				ПОЗИЦИЯ 5,6,7,8 по КП1-1	4		
	6	СЕТКА С2	4	- 69			1	Ф 32 А III L=3860(L=3910) 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	- 70			2	Ф 22 А III L=3600 10,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	- 71			4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69	
КП1-2	1	Ф 18 А-III L=3860, 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	109,4	КП1-10		ПОЗИЦИЯ 5,6,7,8 по КП1-1			198,2
	2	Ф 20 А III L=3000, 7,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 25 А III L=3860(L=3900) 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х1	13	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1						ПОЗИЦИЯ 5,6,7,8 по КП1-1			
КП1-3	1	Ф 16 А III L=3860, 6,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	171,2	КП1-11		ПОЗИЦИЯ 5,6,7,8 по КП1-1			116,6
	2	Ф 32 А III L=3600(L=3650) 23,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 25 А III L=3860(L=3900) 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	14	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1					9	БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69	
КП1-4	1	Ф 22 А III L=3860, 11,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	102,6	КП1-13		ПОЗИЦИЯ 5,7,8 по КП1-1			232,4
	2	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69			1	Ф 25 А III L=3860(L=3900) 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1	4				4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69	
КП1-5	1	Ф 18 А III L=3860, 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	117,0	КП1-14		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1			113,6
	2	Ф 20 А III L=3000, 7,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 25 А III L=3860(L=3900) 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1						ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1			
КП1-6	1	Ф 18 А III L=3860, 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	179,4	КП1-17		ПОЗИЦИИ 5,7,8 по КП1-1			232,4
	2	Ф 32 А III L=3600(L=3650), 23,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 25 А III L=3860(L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69			3	Ф 25 А III L=3860(L=3900); 15,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1					4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69	
					9	БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69			

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ
С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗЫВАЮТСЯ
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА Вр-II по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.1-16

Лист

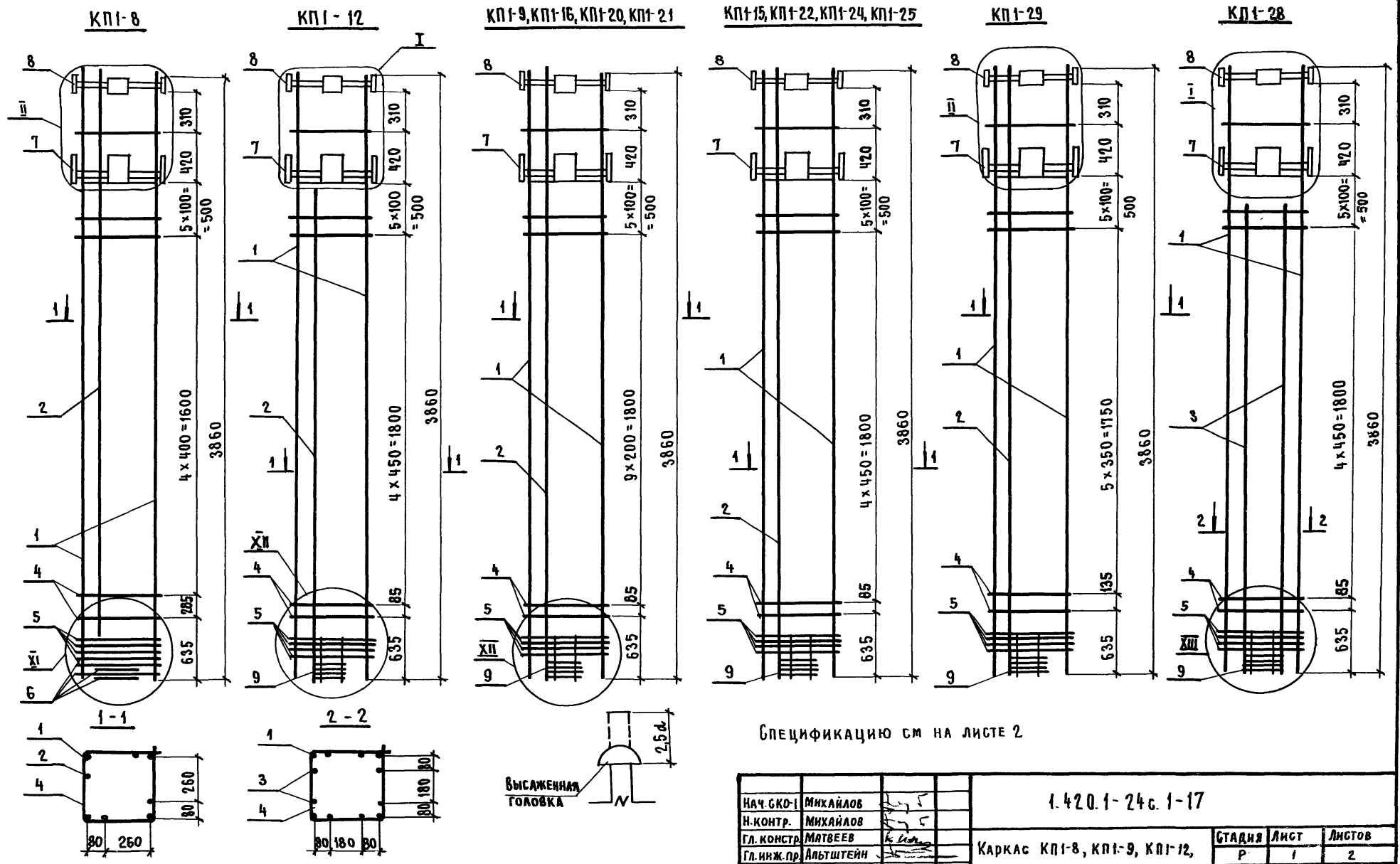
2

20302 20

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг	Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг				
КП1-18	1	Ф 25А \square $\ell=3860(\ell=3900)$; 15,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	263,6	КП1-23	1	Ф 22А \square $\ell=3860$; 11,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	96,6				
	3	Ф 28А \square $\ell=3860(\ell=3900)$; 18,9кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х 2	12	1.420.1-24с.1 - 69					
	4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			5	СЕТКИ С 1	4	- 69					
	5	СЕТКА С 1	4	- 69			6	СЕТКИ С 2	4	- 69					
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70			7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70					
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71			8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71					
	9	БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69											
	КП1-19	1	Ф 25 А \square $\ell=3860(\ell=3900)$ 15,0кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.	266,6	КП1-26	1		Ф 22 А \square $\ell=3860$; 11,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	218,4
		3	Ф 28 А \square $\ell=3860(\ell=3900)$ 18,9кг	8			БЕЗ ЧЕРТ.			3		Ф 25 А \square $\ell=3860(\ell=3900)$; 15,0кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69	4	ХОМУТ Х 3	12			1.420.1-24с.1-69					
5		СЕТКА С 1	4	- 69	5	СЕТКИ С 1	4			- 69					
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1			- 70					
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1			- 71					
9		БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69	9	БЛОК СЕТОК БС 1	1			- 69					
КП1-27		1	Ф 28 А \square $\ell=3860(\ell=3900)$; 18,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	192,2	КП1-27			4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69		
		4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69					5	СЕТКА С 1	4	- 69		
	5	СЕТКА С 1	4	- 69	6			СЕТКИ С 2	4	- 69					
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70	7			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70					
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71	8			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71					

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ
С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
СТЕРЖЕНЬ РАСПОЛОЖЕН ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКОЙ ВВЕРХ.

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*



Спецификацию см на листе 2

Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы XI, XII, XIII см. документ 1.420.1-24с.1-67

Нач. СК-1	Михайлов		1.420.1-24с.1-17			
Н.контр.	Михайлов					
Гл. констр.	Матвеев		Каркас КП1-8, КП1-9, КП1-12, КП1-15, КП1-16, КП1-20... КП1-22, КП1-24, КП1-25, КП1-28, КП1-29	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Альштейн			Р	1	2
Зав. бр.	Зарубина			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Техник	Липпа					
Проверил	Мушина					

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КП1-8	1	Ф 32 А III L=3860 (L=3910); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	188,0	КП1-22	1	Ф 32 А III, L=3860 (L=3910); 24,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	211,2		
	2	Ф 20 А III L=3600, 8,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 4	12	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			
	5	СЕТКА С1	4	- 69			Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9						
	6	СЕТКА С2	4	- 69			КП1-74	1	Ф 22 А III, L=3860; 11,5 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	197,2
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	- 70				2	Ф 32 А III, L=3860 (L=3910); 24,7кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	- 71				4	ХОМУТ Х 3	12		1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
КП1-9	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	161,4	КП1-25	1	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	188,0		
	2	Ф 22 А III L=3860, 11,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 28 А III, L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			
	5	СЕТКА С1	4	- 69			Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9						
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	- 70			КП1-28	1	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	184,4
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	- 71				3	Ф 22 А III, L=3000; 9,0 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	БЛОК СЕТОК БС-1	1	- 69				4	ХОМУТ Х 3	12		1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
	КП1-12	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.	150,4	КП1-29	1		Ф 18 А III, L=3860; 7,7 кг	4
2		Ф 22 А III L=3200, 9,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2	Ф 16 А III, L=3860; 6,1 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.			
4		ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69	4	ХОМУТ Х 1	13			1.420.1-24с.1-69			
Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9													
КП1-15	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	172,4	КП1-24	1	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	139,4		
	2	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 16 А III, L=3860; 6,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			Поз. 4, 5, 7, 8, 9 по КП1-9						
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
КП1-16	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	175,4	КП1-20	1	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	206,6		
	2	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69			
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
КП1-20	1	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	206,6	КП1-20	1	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	206,6		
	2	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69			
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												

1. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

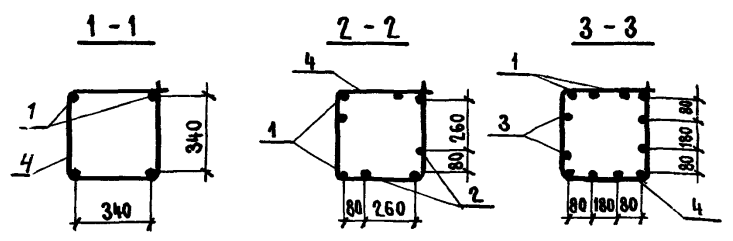
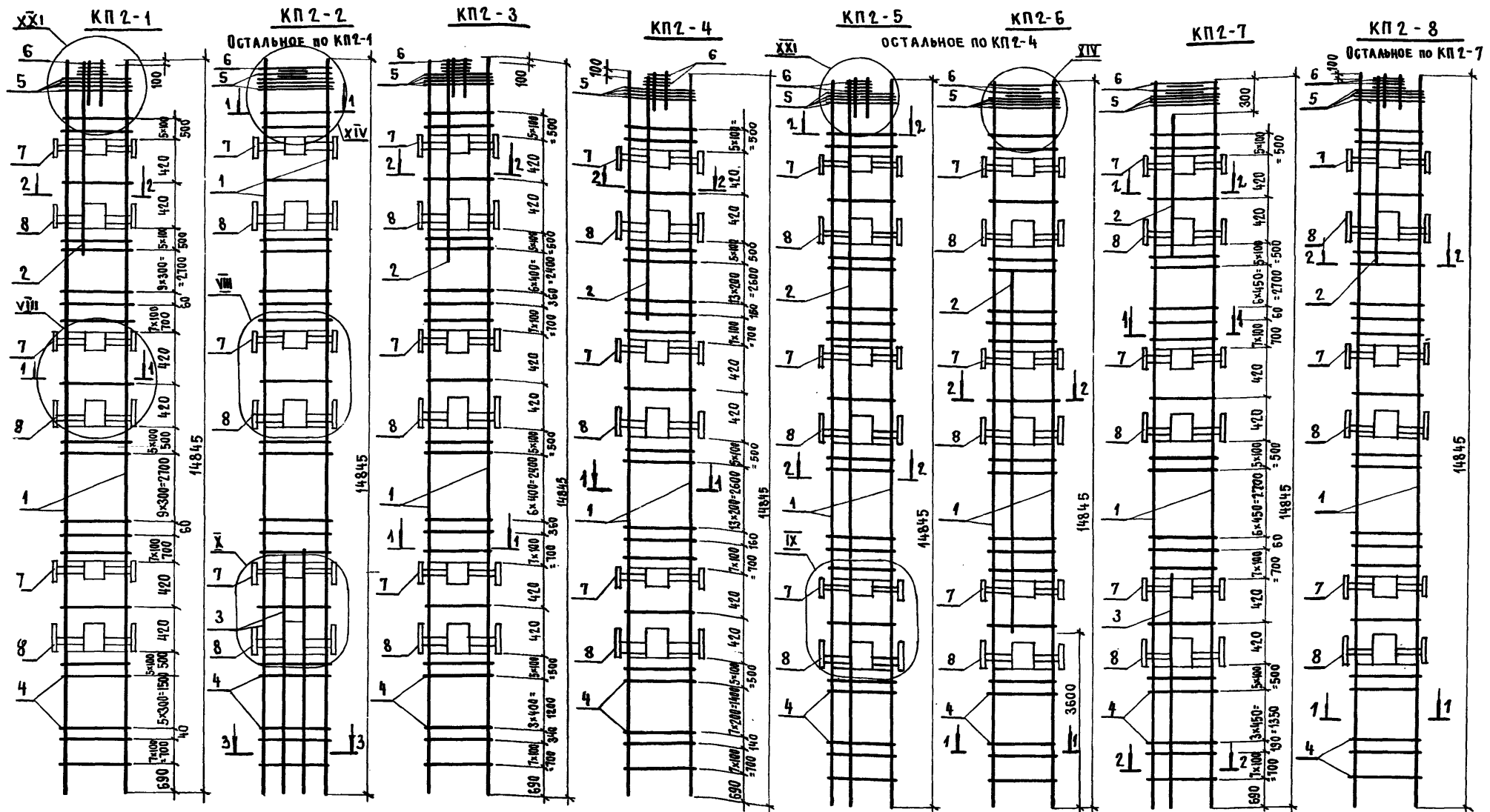
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СВЕРХУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1.420.1-24с.1-17

Лист

2



УЗЕЛ VIII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66. УЗЕЛ IX, X, XII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67
 УЗЕЛ XXI СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68
 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛА. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛА. ИНЖ. ОР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА	
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	
ЧЕРТНА	БОБАЧКИНА	
ПРОБЕДИА	ПУРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.1-18

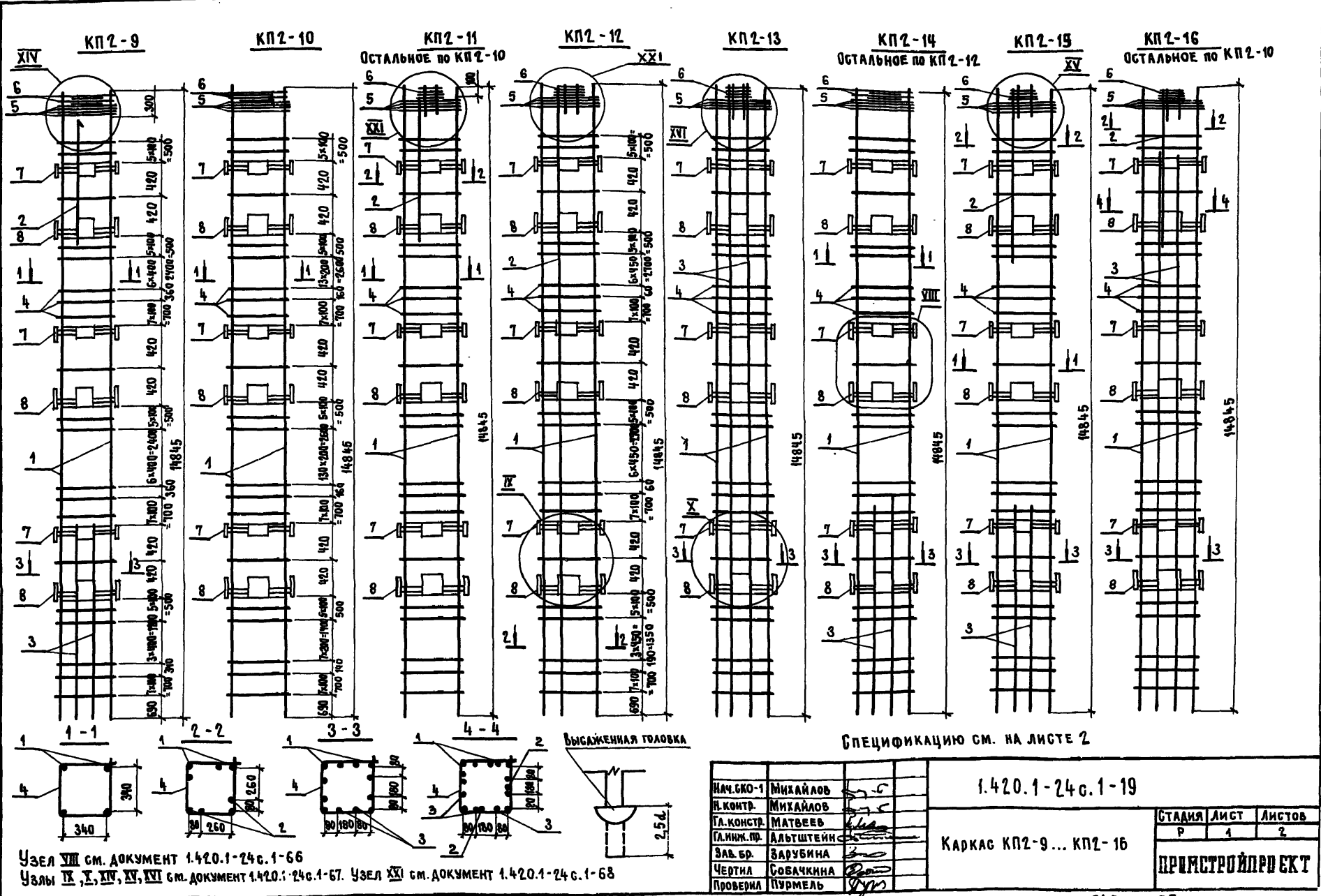
КАРКАС КП2-1... КП2-8

СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП2-1	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	226,3
	2	Ф 18 А III, ℓ=1500; 3,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х 1	74	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С 1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	3	- 70	
	КП2-2	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	
3		Ф 16 А III, ℓ=4200; 6,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х 1	74	1.420.1-24с.1-69	
5		СЕТКА С 1	4	- 69	
6		СЕТКА С 2	4	- 69	
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	- 71	
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	3	- 70	
КП2-3		1	Ф 20 А III, ℓ=14845; 36,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	Ф 28 А III, ℓ=1700; 8,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х 3	66	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП 2-1			
КП2-4	1	Ф 20 А III, ℓ=14845; 36,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	359,2
	2	Ф 28 А III, ℓ=3000; 14,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х 3	84	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП 2-1			
КП 2-5	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	366,4
	2	Ф 18 А III, ℓ=14750; 29,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х 3	84	1.424.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП 2-1			
КП 2-6	1	Ф 32 А III, ℓ=14845 (ℓ=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	576,0
	2	Ф 16 А III, ℓ=7000; 11,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х 3	84	1.424.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП 2-2			

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП 2-7	1	Ф 25 А III, ℓ=14845; 57,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	437,2
	2	Ф 20 А III, ℓ=1300; 3,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 22 А III, ℓ=4300; 12,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х 3	66	1.420.1-24с.1-69	
		Поз 5, 6, 7, 8 см. КП 2-2			
КП 2-8	1	Ф 32 А III, ℓ=14845 (ℓ=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	548,8
	2	Ф 28 А III, ℓ=1500; 7,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х 3	66	1.420.1-24с.1-69	
		Поз 5, 6, 7, 8 см. КП 2-1			

- Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
Арматура класса А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5721-82*
- Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, расположенными снизу, на чертеже они условно не показаны



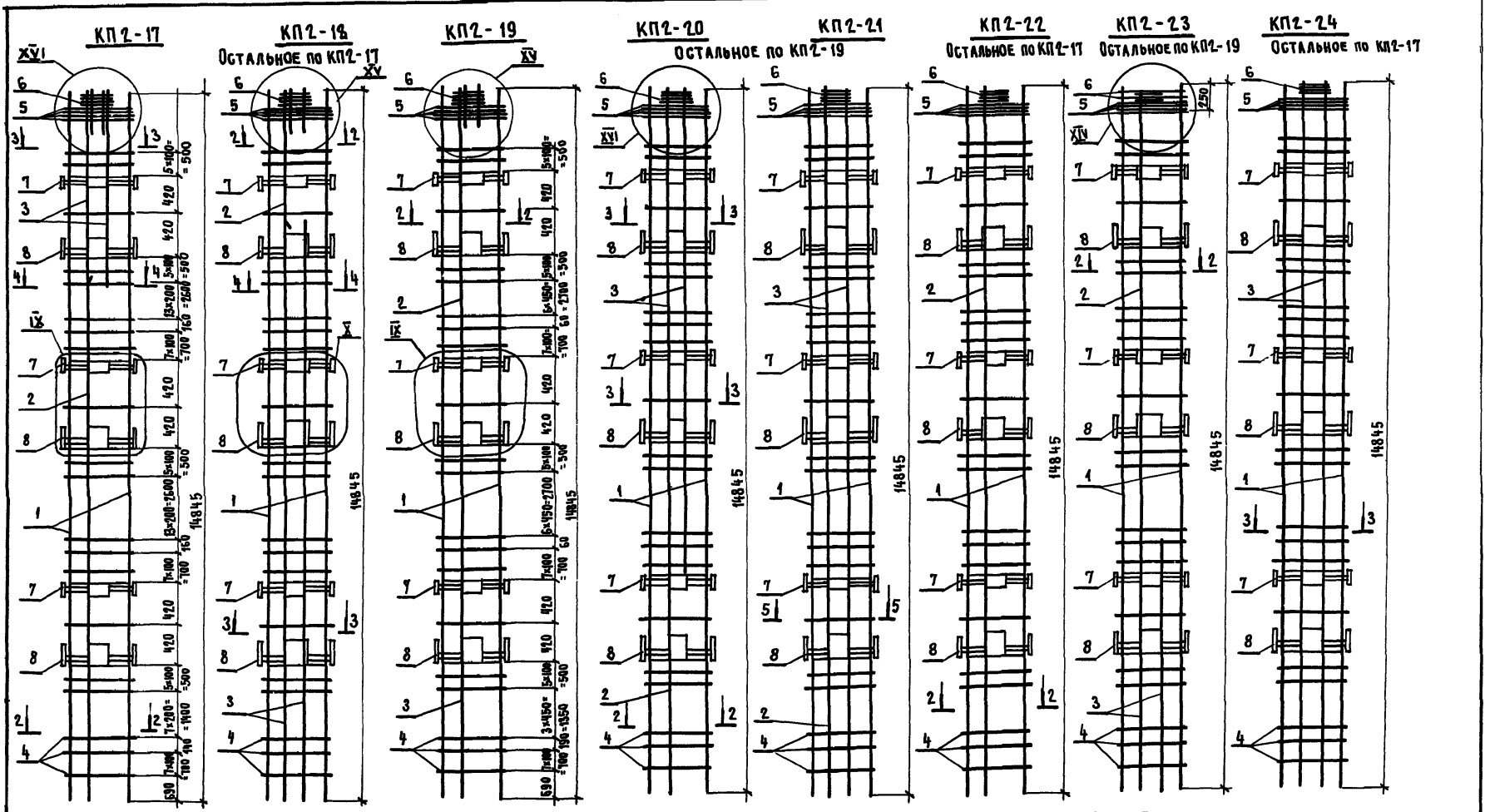
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
Т.А.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
С.Л.М.И.П.	АДЬШТЕЙН	
ЗАВ.БР.	ЗАРУБИНА	
ЧЕРТН.	СОВАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	ПЯРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.1-19			
КАРКАС КП2-9... КП2-16	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
ПРИМСТРОЙПРОЕКТ			

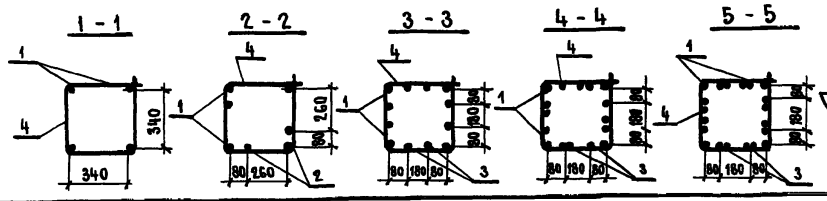
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП2-9	1	Ф 22АIII, $\ell=14845$; 44,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	469,2	КП2-15	1	Ф 36АIII, $\ell=14845(\ell=14900)$; 119,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	851,2
	2	Ф 16АIII, $\ell=1300$; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 28АIII, $\ell=1600$; 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 25АIII, $\ell=4500$; 17,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 28АIII, $\ell=4500$; 21,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х4	66	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69			Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11				
	6	СЕТКА С2	4	-69							
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71							
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70							
КП2-10	1	Ф 32АIII, $\ell=14845(14895)$; 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	532,0	КП2-16	1	Ф 28АIII, $\ell=14845$; 71,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	902,8
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69			2	Ф 28АIII, $\ell=1600$; 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-9						3	Ф 25АIII, $\ell=14000$; 53,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
				4	ХОМУТ Х3		84	1.420.1-24с.1-69			
КП2-11	1	Ф 32АIII, $\ell=14845(\ell=14895)$; 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	559,6	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11					
	2	Ф 28АIII, $\ell=1500$; 7,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69							
	5	СЕТКА С1	4	-69							
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69							
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71							
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70							
	КП2-12	1	Ф 32АIII, $\ell=14845(\ell=14895)$; 94,0 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	893,6	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11			
2		Ф 32АIII, $\ell=14750(\ell=14600)$; 93,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
4		ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69							
Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11											
КП2-13	1	Ф 28АIII, $\ell=14845$; 71,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1004,4	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11					
	3	Ф 28АIII, $\ell=14845$; 71,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69							
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11										
КП2-14	1	Ф 36АIII, $\ell=14845(\ell=14900)$; 119,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	821,6	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-9					
	3	Ф 28АIII, $\ell=4500$; 21,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	ХОМУТ Х4	66	1.420.1-24с.1-69							
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-9										

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5721-82 *

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



ЧЗЛЫ I, II, III, XIV, XV, XVI см ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67



ВЫЖЕННАЯ ГОЛОВКА

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТБЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАВЫШТЕИН	
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА	
ЧЕРТИЛ	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	ПЪРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.1-20

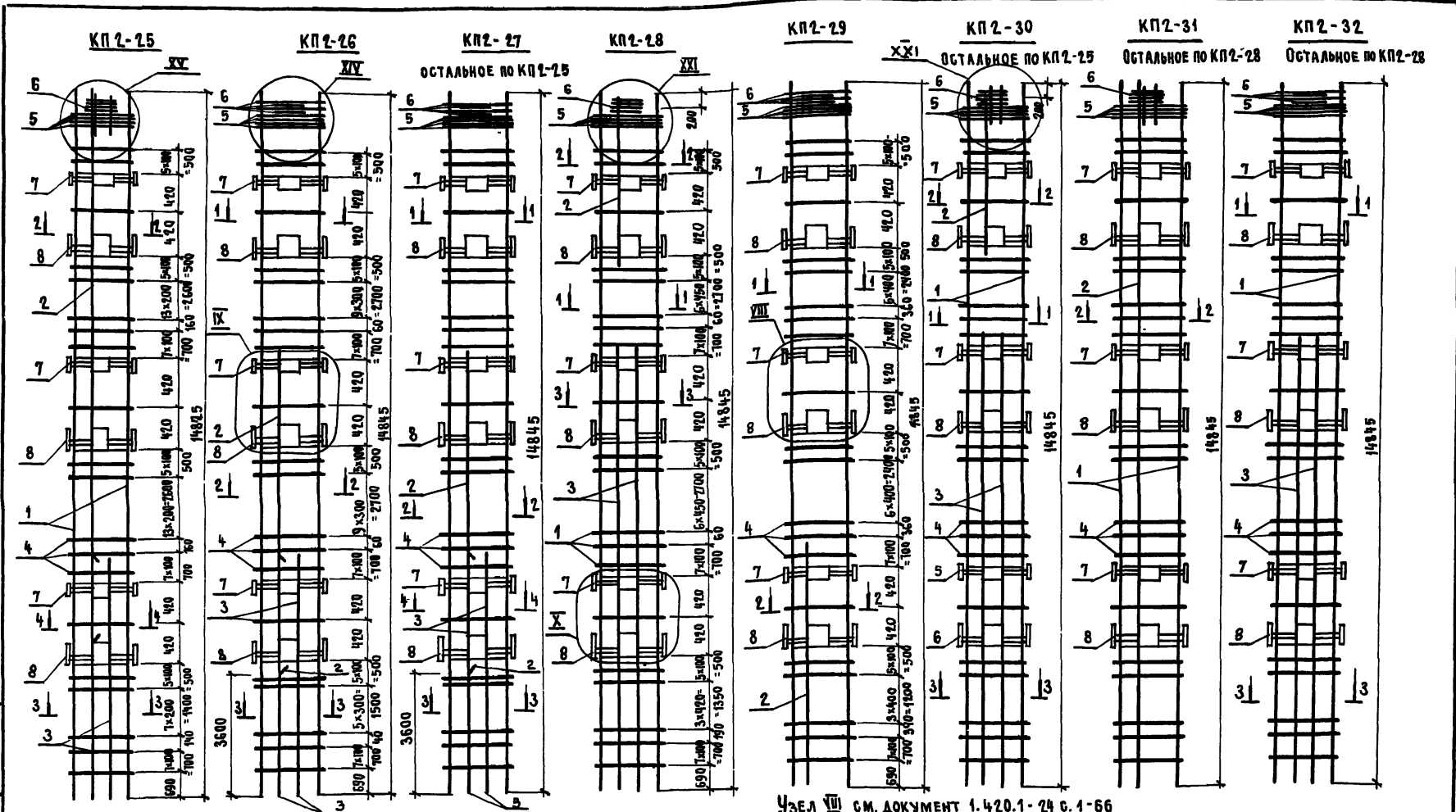
КАРКАС КП2-17... КП2-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОЕКТОРПРОЕКТ

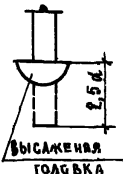
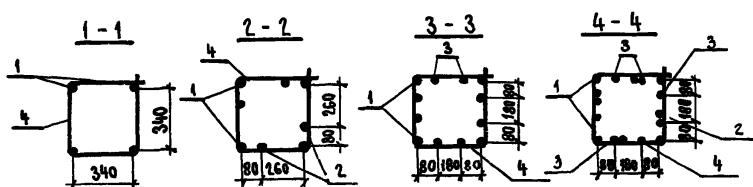
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП2-17	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	966,4	КП2-22	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	906,8
	2	Ф 32 А III, L=14000(L=14050); 88,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 32 А III, L=1600 10,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69				Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17			
	5	СЕТКА С1	4	- 69		КП2-23	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	874,8
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69			2	Ф 22 А III, L=10400; 31,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71			3	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70			4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
КП2-18	1	Ф 28 А III, L=14845, 71,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	5	СЕТКА С1	4	- 69			
	2	Ф 36 А III, L=1800, 14,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	6	СЕТКА С2	4	- 69			
	3	Ф 32 А III, L=14000(14050); 88,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71			
	4	ХОМУТ Х4	84	1.420.1-24с.1-69	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70			
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17				КП2-24	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1282,8	
КП2-19	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		3	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	2	Ф 25 А III, L=11200(11200); 43,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69		
	3	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17				
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69							
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17				КП2-20	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1200,4	
КП2-21	1	Ф 28 А III, L=14845; 71,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		2	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	2	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		3	Ф 32 А III, L=11200; 70,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	Ф 28 А III, L=11200; 54,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69		
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69		Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17					
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17										

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок
 для стержней с высаженными головками, располо-
 женными снизу, на чертеже они условно не
 показаны.



Узел XII см. документ 1.420.1-24 с.1-66

Узел IX, X, XIV, XV см. документ 1.420.1-24 с.1-67. Узел XXI см. документ 1420.1-24 с.1-68



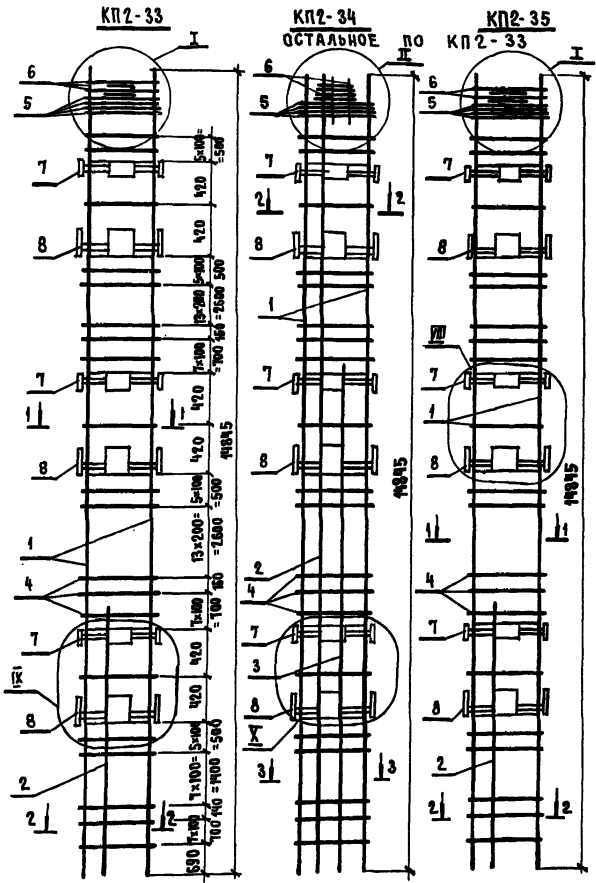
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
ГЛАВН.ВР.	АБДУШТЕЙН		
ЗАВ.БР.	ЗАРУБИНА		
ЧЕРТКА	БОБАЧКИНА		
ПРОВЕРКА	ПЭРМВЭЛ		

1.420.1-24 с.1-21

КАРКАС КП2-25... КП2-32

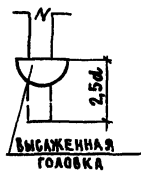
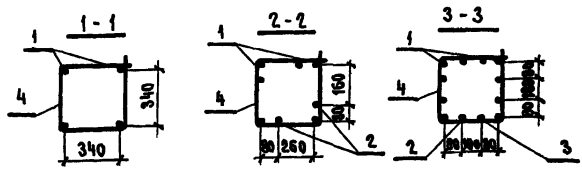
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

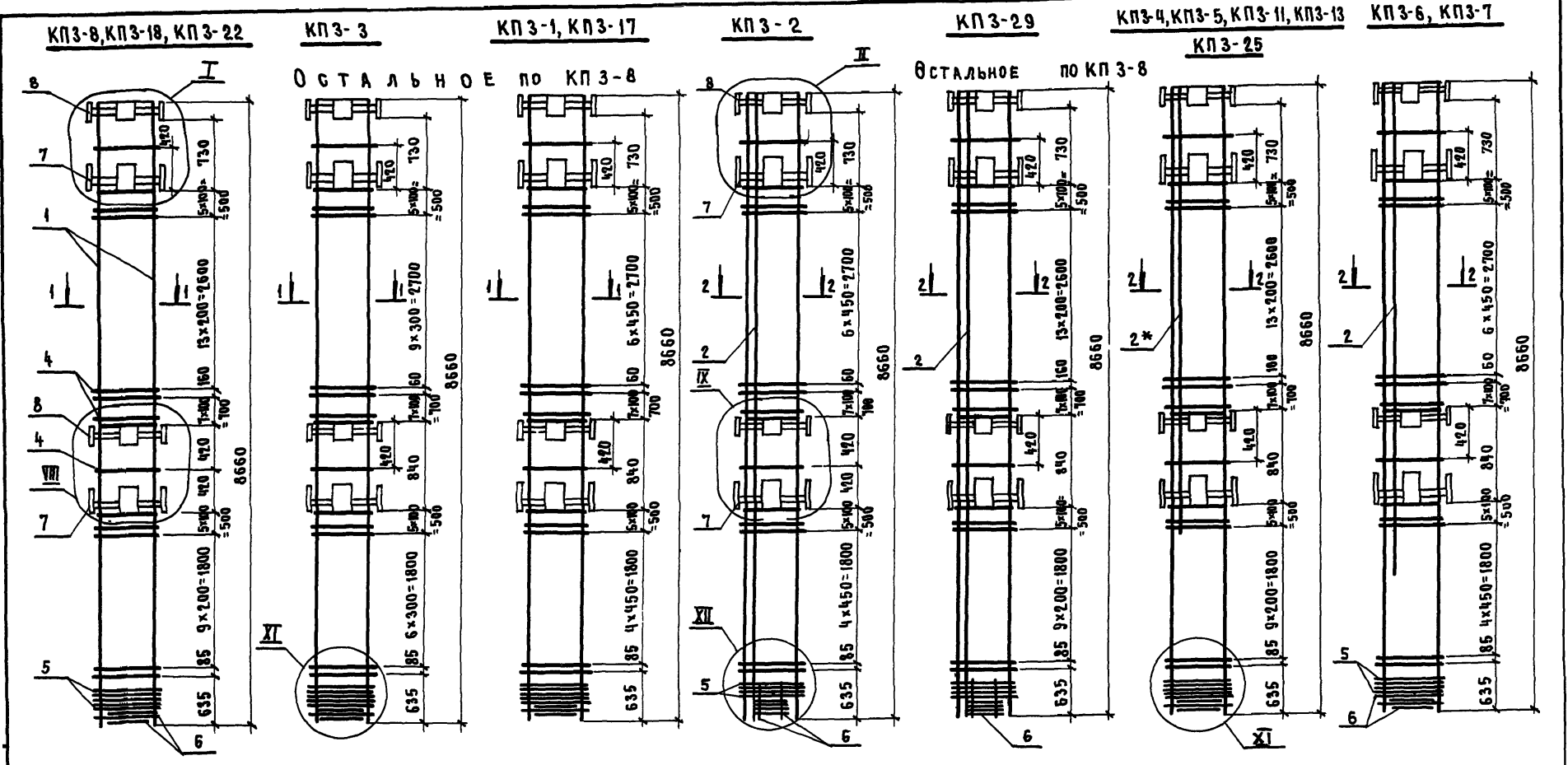


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса
КП2-33	1	Ф 22 А III, L=14845, 44,3кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	377,6
	2	Ф 20 А III, L=4500, 11,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ, Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
	КП2-34	1	Ф 36 А III, L=11845 (L=11900), 119,1кг	4	
2		Ф 36 А III, L=14845 (L=14900), 119,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		Ф 36 А III, L=9000 (L=9055), 72,3кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х4	84	1.420.1-24с.1-69	
5		СЕТКА С1	4	-69	
6		БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
КП2-35	1	Ф 32 А III, L=11845 (L=11895), 94,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	618,8
	2	Ф 28 А III, L=4500, 21,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 см. по КП2-33				

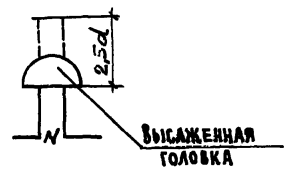
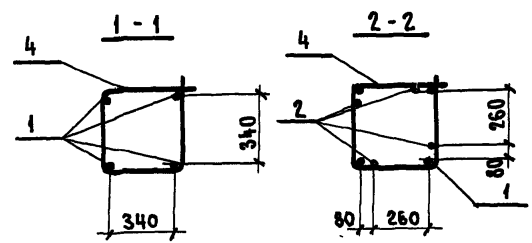
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с выгаженными головками, расположенным снизу, на чертеже они условно не показаны.
 Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, X см. документ 1.420.1-24с.1-67



ИЧ. СКО-1				1.420.1-24с.1-22		
И. КОНТР.						
ТЛ. КОНСТ.						
ТЛ. ИЖ. ОР.						
ЗАВ. БР.						
ЧЕРТИЛ						
ПРОВЕРИЛ						
КАРКАС КП2-33, КП2-34, КП2-35				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		4
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						



**ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
ДЛЯ Ф25, Ф28, Ф32, Ф36**



Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, XI, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67
 Длина позиции со знаком * на чертеже
 показана условно

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-23	КАРКАС КПЗ-1... КПЗ-8, КПЗ-11; КПЗ-13, КПЗ-17; КПЗ-18; КПЗ-22; КПЗ-25; КПЗ-29	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И-КОНСТР	МИХАЙЛОВ						
ГЛА КОНСТР	МАТВЕЕВ						
ГЛА ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН						
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА						
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА						
ИНЖ. ЦК	УСКОВА						
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА						

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПЗ-1	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	229,8	КПЗ-11	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	490,2
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			2	Ф 28А III, L=8400(8445); 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	СЕТКА С1	4	-69			4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69			Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН 1	2	-70			1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН 2	2	-71			2	Ф 32А III, L=8400(8445); 54,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПЗ-2	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	396,6	КПЗ-13	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	541,4
	2	Ф 28А III, L=8660(8700); 42,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			1	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	69			4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69	
КПЗ-3	1	Ф 16А III, L=8660; 13,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	139,2	КПЗ-17	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	4	ХОМУТ Х1	38	1.420.1-24с.01-69			1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	П	Поз. 5, 6, 7, 8 по КПЗ-1					4	ХОМУТ Х3	45	1.420.1-24с.01-69	
КПЗ-4	1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	265,4	КПЗ-18	Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
	2	Ф 20А III, L=6000; 14,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69			4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КПЗ-1						Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
КПЗ-5	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	404,2	КПЗ-22	Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
	2	Ф 28А III, L=8400(8445); 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69			2	Ф 25А III, L=7600(7640); 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1						4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	
КПЗ-6	1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	279,2	КПЗ-25	Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
	2	Ф 22А III, L=7400; 22,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х2	33	1.420.1-24с.01-69			2	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КПЗ-1						4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	
КПЗ-7	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	493,8	КПЗ-29	Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
	2	Ф 32А III, L=7000(7050); 44,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			6	БЛОК СЕТОК БС1	1		
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			Поз. 5, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1										
КПЗ-8	1	Ф 3А III, L=8660(8710); 56,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	323,0						
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69							
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1										

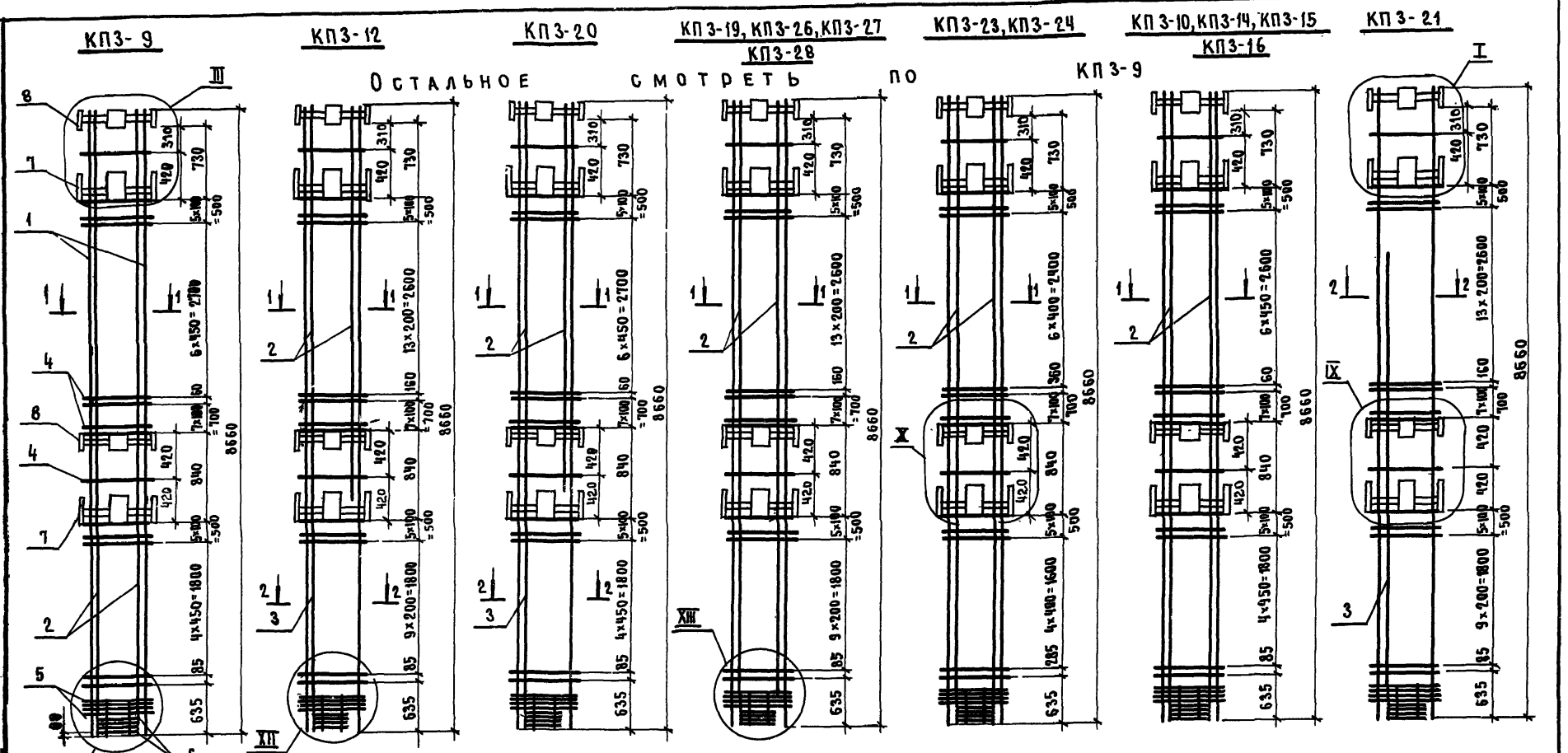
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

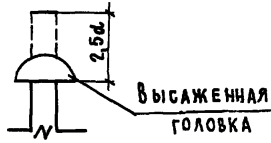
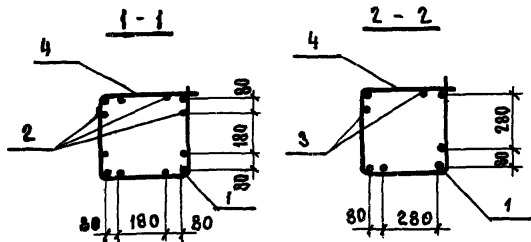
1.420.1-24с.1-23

Лист

2



**ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
ДЛЯ Ф25, Ф28, Ф32, Ф36**

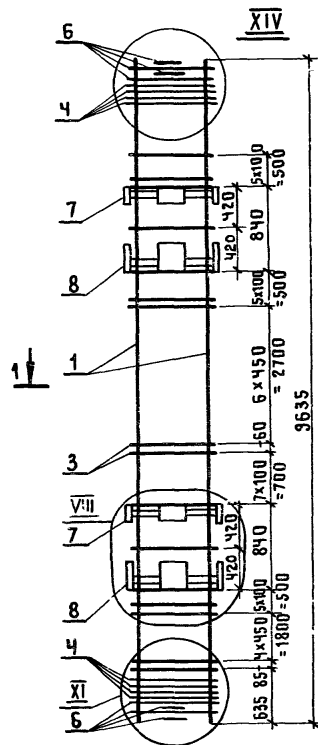


Узлы I, III см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IX, X, VII, VIII см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67
 Узел XX см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68
 СПЕЦИФИКАЦИЮ см. НА ЛИСТЕ 2

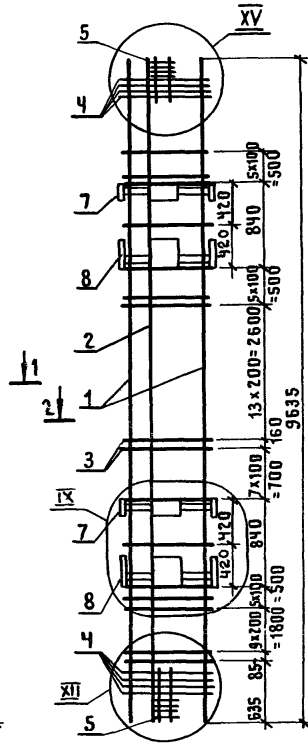
И.К. ГКО-1	Михайлов		1.420.1-24с.1-24		
Н. КОНТР.	Михайлов				
ГЛ. КОНСТР.	Матвеев				
ГЛ. ИНЖ. ОР.	Альтштейн				
ЗАВ. ГР.	Зарубина				
ВЕД. ИНЖ.	Мушина		Каркас КПЗ-9, КПЗ-10, КПЗ-12		
ИНЖ. ОК	Ускова		КПЗ-14... КПЗ-16, КПЗ-19... КПЗ-21,		
ПРОВЕРИЛ	Мушина		КПЗ-23, КПЗ-24, КПЗ-26... КПЗ-28		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ПРОЕКТОПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПЗ-9	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	520,2	КПЗ-20	1	Ф 22А III, L=8660, 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	472,2		
	2	Ф 22А III, L=8600; 25,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 25А III, L=5600(5640), 21,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			3	Ф 32А III, L=4000; 25,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	СЕТКА С1	4	-69			4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9						
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70			КПЗ-21	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	488,6
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71				3	Ф 32А III, L=6600; 41,7 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	КПЗ-10	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.	4	ХОМУТ ХЗ	45		1.420.1-24с.01-69	
2		Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см. по КПЗ-9								
4		ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69	КПЗ-23	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	453,0			
Поз. 5,6,7,8 см. по КПЗ-9				2		Ф 18А III, L=8660; 17,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.					
КПЗ-12	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69					
	2	Ф 32А III, L=5100(5150); 36,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
	3	Ф 32А III, L=4000; 25,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	КПЗ-24	1	Ф 20А III, L=8660, 21,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	619,8			
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69		2	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
Поз. 5,6,7,8 по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69						
КПЗ-14	1	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 1	8	1.420.1-24с.01-72	КПЗ-26	1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	644,2			
	4	ХОМУТ Х4	33	-69		2	Ф 32А III, L=8660(8710); 54,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69					
КПЗ-15	4	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см. по КПЗ-9								
	2	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	КПЗ-27	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	675,8			
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69		2	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
	Поз. 5,6,7,8 по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69					
КПЗ-16	1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см. по КПЗ-9								
	2	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	КПЗ-28	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	658,6			
	ХОМУТ ХЗ		33	1.420.1-24с.01-69		2	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
	Поз. 5,6,7,8 по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69					
КПЗ-19	1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см. по КПЗ-9								
	2	Ф 25А III, L=8660(8700)	8	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69									
	Поз. 5,6,7,8 см. по КПЗ-9												

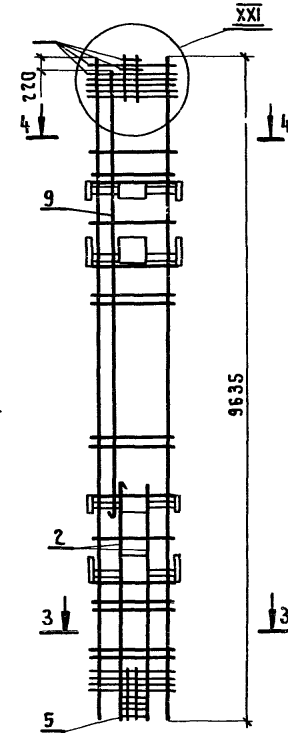
КПЧ-6, КПЧ-8



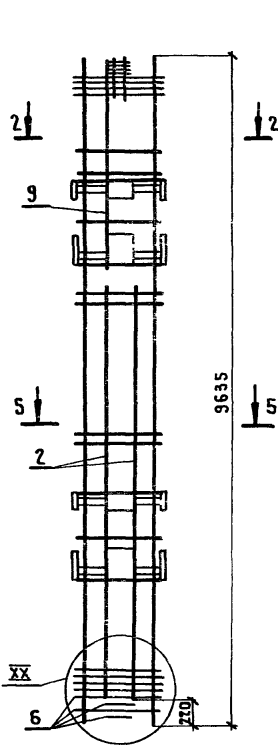
КПЧ-3, КПЧ-5



КПЧ-14
Остальное по КПЧ-6

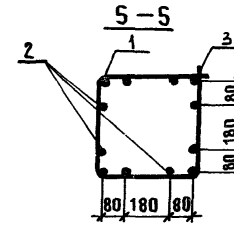
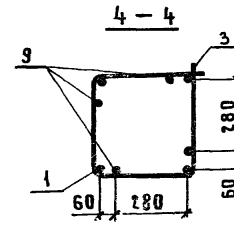
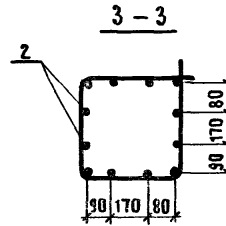
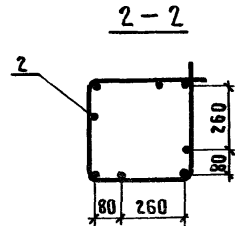
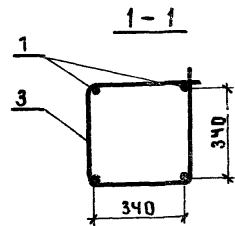
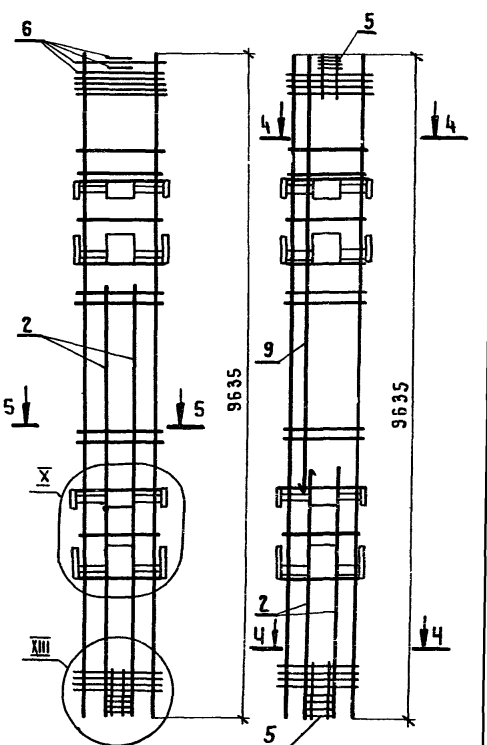


КПЧ-11, КПЧ-12
Остальное по КПЧ-3



КПЧ-13
Остальное по КПЧ-3

КПЧ-15
Остальное по КПЧ-6



Узел VI см. документ 1.420.1-24с.1-66.
Узлы IX...XV см. документ 1.420.1-24с.1-67.
Узлы XX, XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68

Остальное см. по сечению 1-1

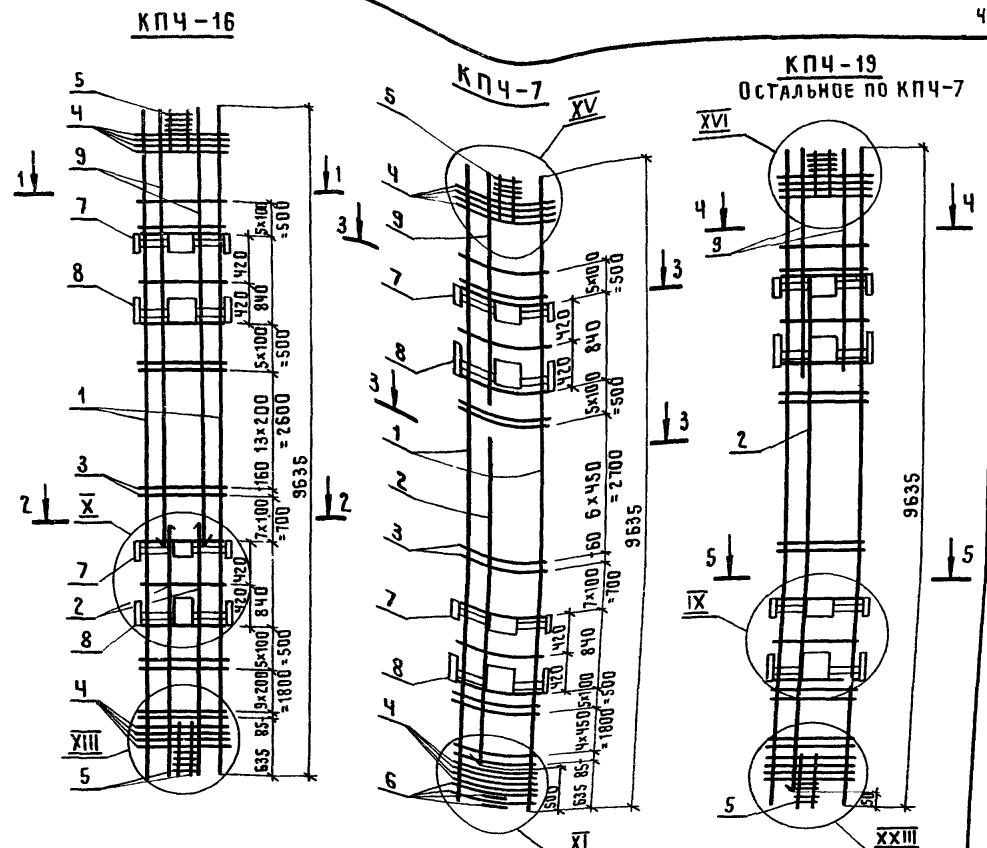
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ								
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ								
ГЛА. КОНСТР.	МАТВЕЕВ								
ГЛА. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН								
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА								
ИНЖ. ПЛАТ.	ПЗРМЕЛЬ								
ПРОВЕРЯЛ	МУХИНА								
					1.420.1-24с.1-26				
					КАРКАС				
					КПЧ-3; КПЧ-5; КПЧ-6; КПЧ-8;				
					КПЧ-11...КПЧ-15				
					СТАДЬЯ		Лист		Листов
					Р		1		2
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПЧ-3	1	Ф 20А III, L=9635; 28,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	331,4
	2	Ф 20А III, L=9635; 23,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	8	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	Поз. 4, 5, 7, 8 по КПЧ-3				
КПЧ-5	1	Ф 25А III, L=9635; 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	455,4
	2	Ф 28А III, L=9635; 46,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5, 7, 8 по КПЧ-3				
КПЧ-6	1	Ф 22А III, L=9635; 28,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	221,7
	3	ХОМУТ ХЗ	39	1.420.1-24с.1-69	
	6	СЕТКА С2	8	-69	
	Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3				
КПЧ-8	1	Ф 32А III, L=9635; 60,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	359,4
	3	ХОМУТ ХЗ	39	1.420.1-24с.1-69	
	6	СЕТКА С2	8	-69	
	Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3				
КПЧ-11	1	Ф 25А III, L=9635; 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	529,4
	2	Ф 25А III, L=7800; 30,0кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	9	Ф 22А III, L=1600; 4,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3			БЕЗ ЧЕРТ.	

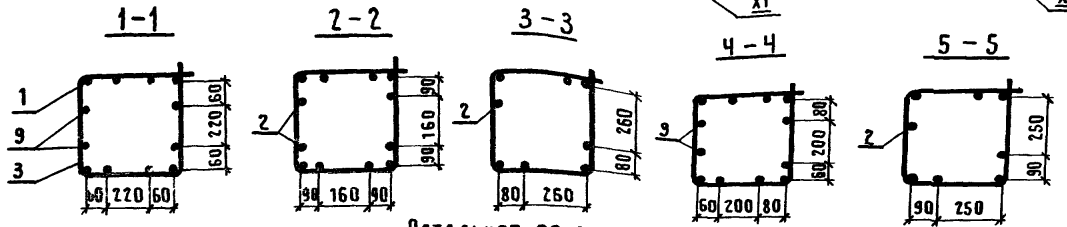
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПЧ-12	1	Ф 25А III, L=9635; 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	564,6		
	2	Ф 25А III, L=7800; 30,0кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			
	6	СЕТКА С2	4	-69			
	9	Ф 36А III, L=1700; 13,6кг	4				
	Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3						
	КПЧ-13	1	Ф 32А III, L=9635; 60,8кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	728,6
		2	Ф 32А III, L=7200; 45,4кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	
3		ХОМУТ ХЗ	51	1.420.1-24с.1-69			
5		БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			
6		СЕТКА С2	4	-69			
Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3							
КПЧ-14	1	Ф 28А III, L=9635; 46,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	641,0		
	2	Ф 32А III, L=4200; 26,5кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ ХЗ	39	1.420.1-24с.1-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			
	6	СЕТКА С2	4	-69			
	9	Ф 28А III, L=6600; 31,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3							
КПЧ-15	1	Ф 36А III, L=9635; 77,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	645,4		
	2	Ф 25А III, L=4200; 16,2кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ Х4	39	1.420.1-24с.1-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69			
	Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3						
	9	Ф 22А III, L=6700; 20,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-3						

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II ПО ГОСТ 5781-82*

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПЧ-7	1	Φ 32 А III, ℓ = 9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	574,6
	2	Φ 32 А III, ℓ = 7200, 45,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ ХЗ	39	1 420 1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	8	- 69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
	9	Φ 28 А III, ℓ = 1800, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
КПЧ-16	1	Φ 32 А III, ℓ = 9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	630,6
	2	Φ 28 А III, ℓ = 4200, 20,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1 420 1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	- 69	
	9	Φ 18 А III, ℓ = 6500, 13,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	ПОЗ. 4, 7, 8 ПО КПЧ-7				
КПЧ-19	1	Φ 36 А III, ℓ = 6500, 13,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	699,0
	2	Φ 32 А III, ℓ = 8800, 55,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	1 420 1-24с.1-69	
	9	Φ 25 А III, ℓ = 1800, 6,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ	
	ПОЗ. 3, 4, 7, 8 ПО КПЧ-7				

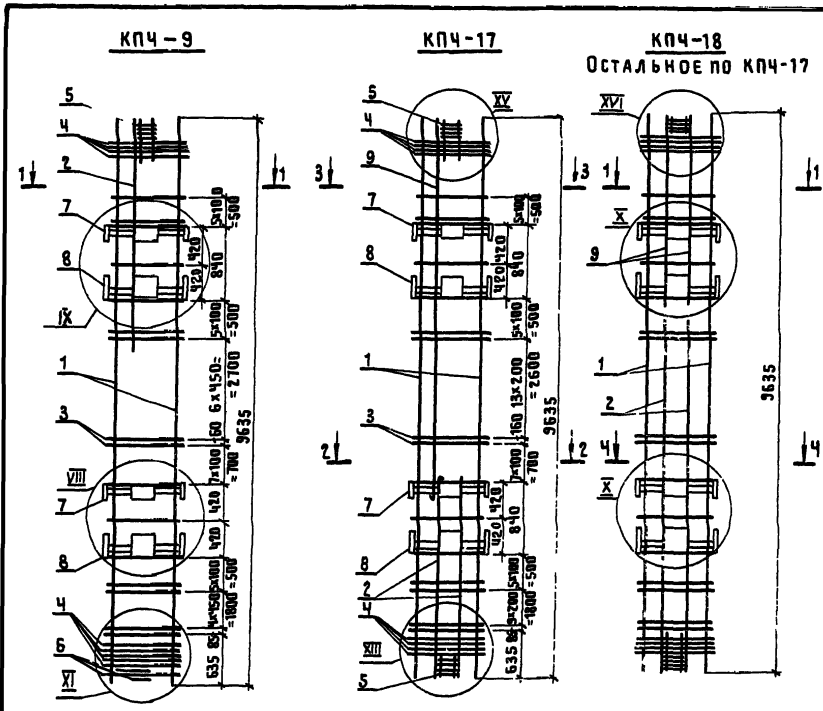


АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II, А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 Узлы IX, X, XIII, XV, XVI см. ДОКУМЕНТ 1 420.1-24с.1-67.
 Узел XXIII см. ДОКУМЕНТ 1 420.1-24с.1-68.
 Узел XI см. ДОКУМЕНТ 1 420.1-24с.1-67.

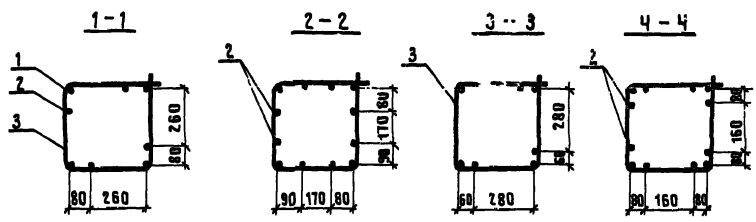


ОСТАЛЬНОЕ ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ		1 420.1-24с.1-27	КАРКАС КПЧ-7, КПЧ-16, КПЧ-19	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР.	МИХАЙЛОВ				Р		1
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО						
ЗАВ БРНГ	ЗАРУБИНА						
ИНЖ П К	ПУРМЕЛЬ						
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА						



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПЧ-9	1	Ф32А III, l=9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	459,8
	2	Ф25А III, l=6000, 25,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х3	39	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	8	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КПЧ-17	1	Ф32А III, l=9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	880,2
	2	Ф40А III, l=4200, 41,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	51	1.420.1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69	
	9	Ф32А III, l=6600, 41,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-9				
КПЧ-18	1	Ф32А III, l=9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	719,4
	2	Ф28А III, l=7500, 38,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	51	1.420.1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69	
	9	Ф25А III, l=1600, 6,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз 4, 7, 8 по КПЧ-9				

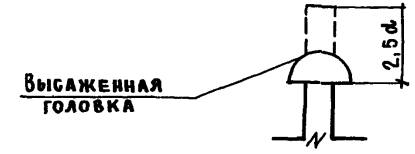
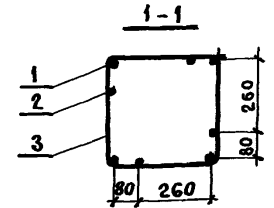
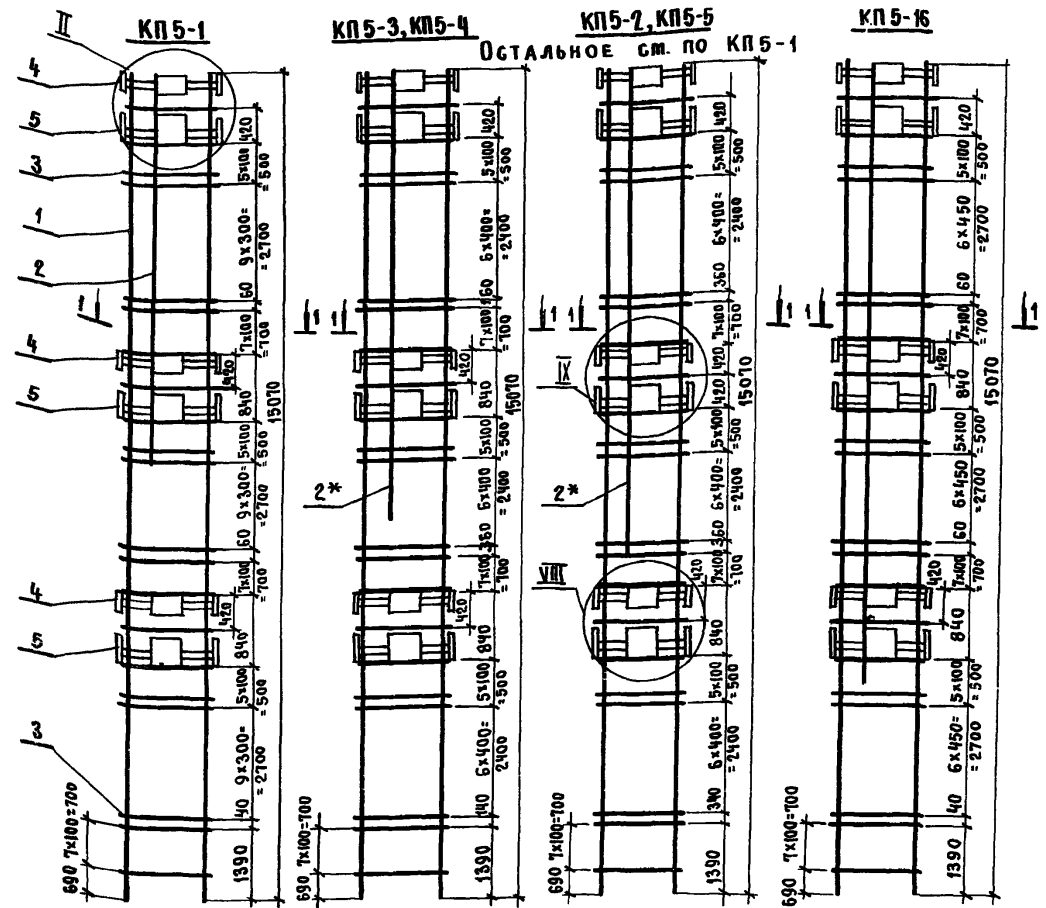


АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*.
 УЗЕЛ VIII см. ДОКУМЕНТ 1420.1-24с.1-66.
 УЗЛЫ IX, X, XI, XIII, XV см. ДОКУМЕНТ 1420.1-24с.1-67.

ОСТАЛЬНОЕ ПО СЕЧЕНИЮ 1-1.

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	✓		1.420.1-24с.1-28	КАРКАС КПЧ-9, КПЧ-17, КПЧ-18	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ	✓				Р	Т
ГЛА КОНСТ	МАТВЕЕВ	✓				ПРОЕКТОР	
ОТВЕТСТВ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН	✓					
ЗАВ. БРИГ	ЗАРУБИНА	✓					
ИНЖ. ПР.	ПУРТЕЛЬ	✓					
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	✓					

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА, КГ
КП5-1	1	Ф18АIII, ℓ=15070, 30,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	270,7
	2	Ф18АIII, ℓ=5500, 11,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х1	73	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП5-2	1	Ф22АIII, ℓ=15070, 45,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	421,2
	2	Ф28АIII*, ℓ=5800(5845), 28,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 см. по КП5-1			
КП5-3	1	Ф22АIII, ℓ=15070, 45,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	432,0
	2	Ф28АIII*, ℓ=5800(5845), 28,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 см. по КП5-1			
КП5-4	1	Ф20АIII, ℓ=15070, 37,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	352,8
	2	Ф16АIII, ℓ=10250, 16,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 см. по КП5-1			
КП5-5	1	Ф20АIII, ℓ=15070, 37,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	439,2
	2	Ф25АIII*, ℓ=10500(10540), 40,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 см. по КП5-1			
КП5-16	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	740,0
	2	Ф28АIII*, ℓ=11800(11845), 57,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 4,5 см. по КП5-1			



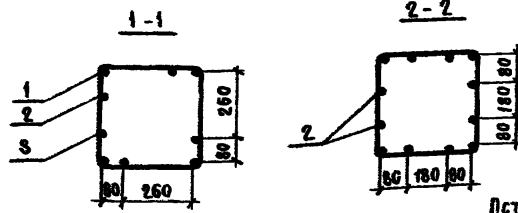
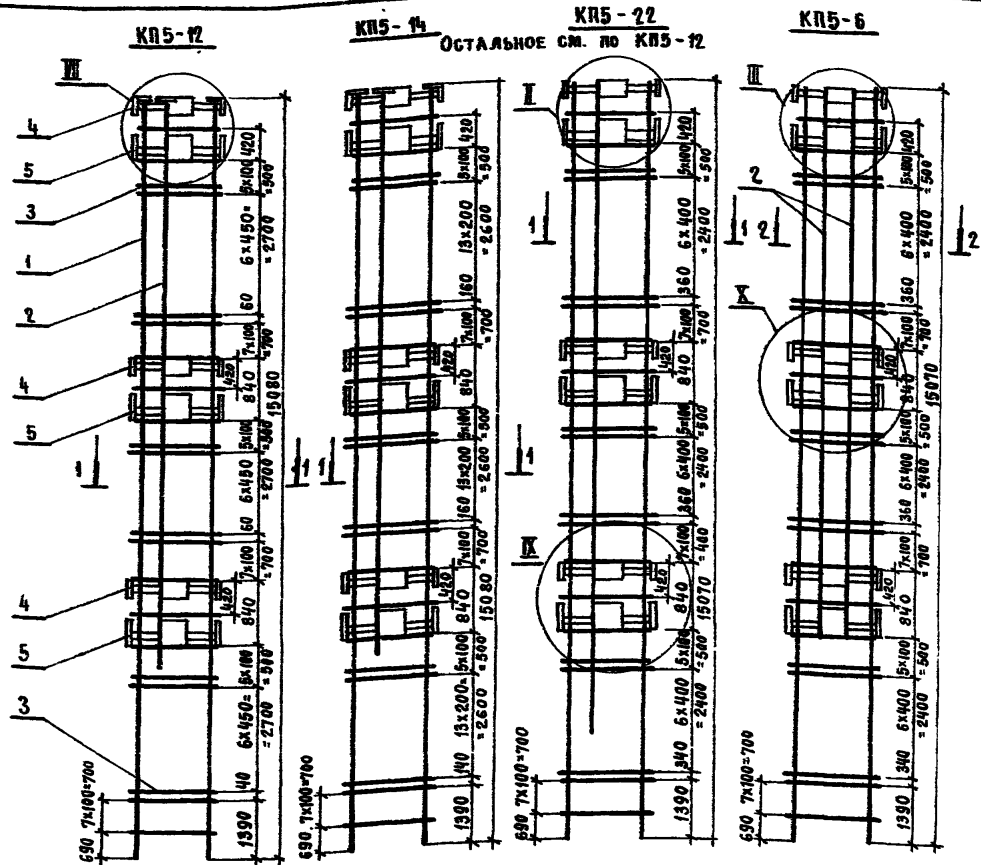
1. Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ5781-82*, арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
2. Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны.
3. У стержней ф32мм - высаженные головки - с обоих концов. У стержней, отмеченных в спецификации знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
4. Узел II см. документ 1.420.1-24с.4-65, узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узел IX см. документ 1.420.1-24с.4-67

Длина позиции, отмеченной на чертеже знаком *, показана условно.

ИЧ.СКО-1	Михайлов		1.420.1-24с.1-29	Каркас КП5-1... КП5-5, КП5-16.	СТАДИЯ	Лист	Листов
И.КОНТР.	Михайлов						
ГЛ.КОНСТР.	Матвеев						
ГЛ.ИНЖ.ОП.	Екименко						
ЗАВ.БР.	Зярубина						
ИНЖ.П.К.	Пурмель						
ИНЖ.П.К.	Репенко		Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ	Зярубина						

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП5-6	1	Ф 22 А III, L=15090; 45,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	632,4
	2	Ф 25 А III*, L=10500 (10540); 40,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	66	1.420.1-24с-1-69	
	4	Изделие заводное МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП5-12	1	Стержень с шайбой СТ2	4	1.420.1-24с-1-72	985,9
	2	СТ3	4	-72	
	3	Хомут Х4	66	-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-6				
КП5-14	1	Стержень с шайбой СТ2	4	1.420.1-24с-1-72	1003,0
	2	СТ3	4	-72	
	3	Хомут Х4	84	-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-6				
КП5-22	1	Ф 28 А III*, L=15070 (15160); 73,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	578,8
	2	Ф 22 А III, L=13200; 39,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	66	1.420.1-24с-1-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-6				

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 Узлы II, III см. документ 1.420.1-24с-1-65, узел IV см. документ 1.420.1-24с-1-66, узлы V, VI см. документ 1.420.1-24с-1-67.



Остальное см. по сечению 1-1



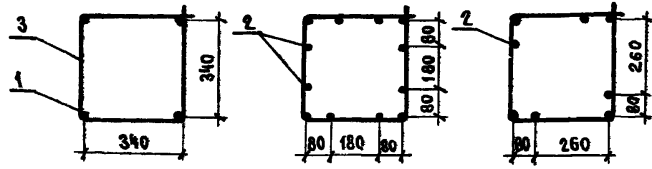
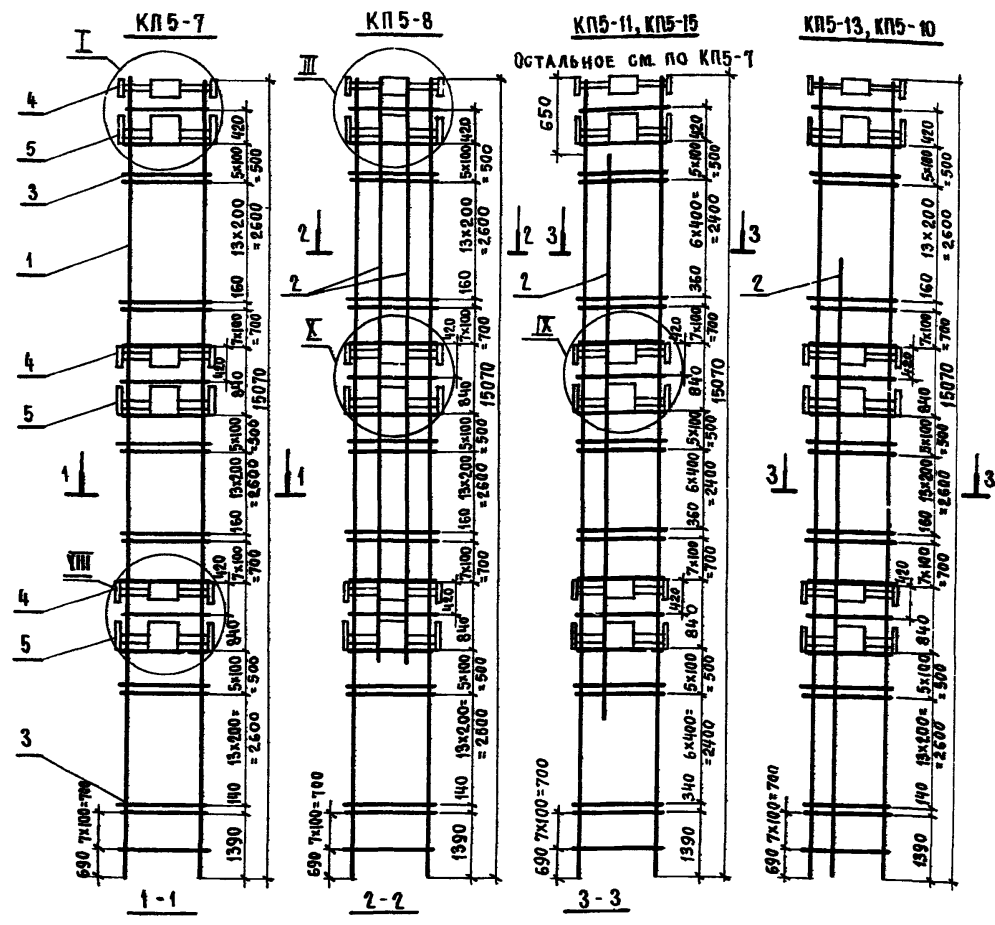
Нач.ско-1	Михайлов	
Н.контр.	Михайлов	
Т.а.контр.	Матвеев	
Т.а.инж.пр.	Екименко	
Зав.бр.	Зарубина	
Инж.б.к.	Пурмель	
Инж.д.к.	Репенко	
Проверка	Зарубина	

1.420.1-24с.1-30

Каркас КП5-6, КП5-12, КП5-14, КП5-22

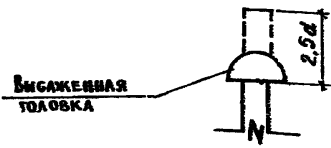
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТОПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП5-7	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	522,0
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП5-8	1	Ф28АIII*, L=15070(15160); 73,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	682,4
	2	Ф22АIII, L=10500; 31,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП5-11	Поз. 3,4,5 см. по КП5-7				
	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	606,0
	2	Ф20АIII, L=9600; 23,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 4,5 см. по КП5-7					
КП5-13	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	696,8
	2	Ф22АIII, L=14650; 43,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3,4,5 см. по КП5-7				
КП5-15	1	Ф25АIII*, L=15070(15110); 58,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	524,0
	2	Ф22АIII, L=13700; 40,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-7				
КП5-10	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1019,8
	2	Ф36АIII, L=14600(14655); 117,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	84	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 см. КП5-7				



ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

- 1 Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
- 2 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
- 3 У СТЕРЖНЕЙ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ ТОЛЬКО В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА. У СТЕРЖНЕЙ Ф32мм ВЫСАЖЕННЫЕ ГОЛОВКИ - СОБОИХ КОНЦОВ.
- 4 Узлы I, III см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65, узел IV см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66, узлы V, X см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67



ДИК.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
Г.А.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
Г.А.ИЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
Зав.ср.	ЗАРУБИНА	
ИЖ.Б.К.	ПУРМЕЛЬ	
ИЖ.Т.К.	РЕПЕНКО	
ПРОВЕРЯ	ЗАРУБИНА	

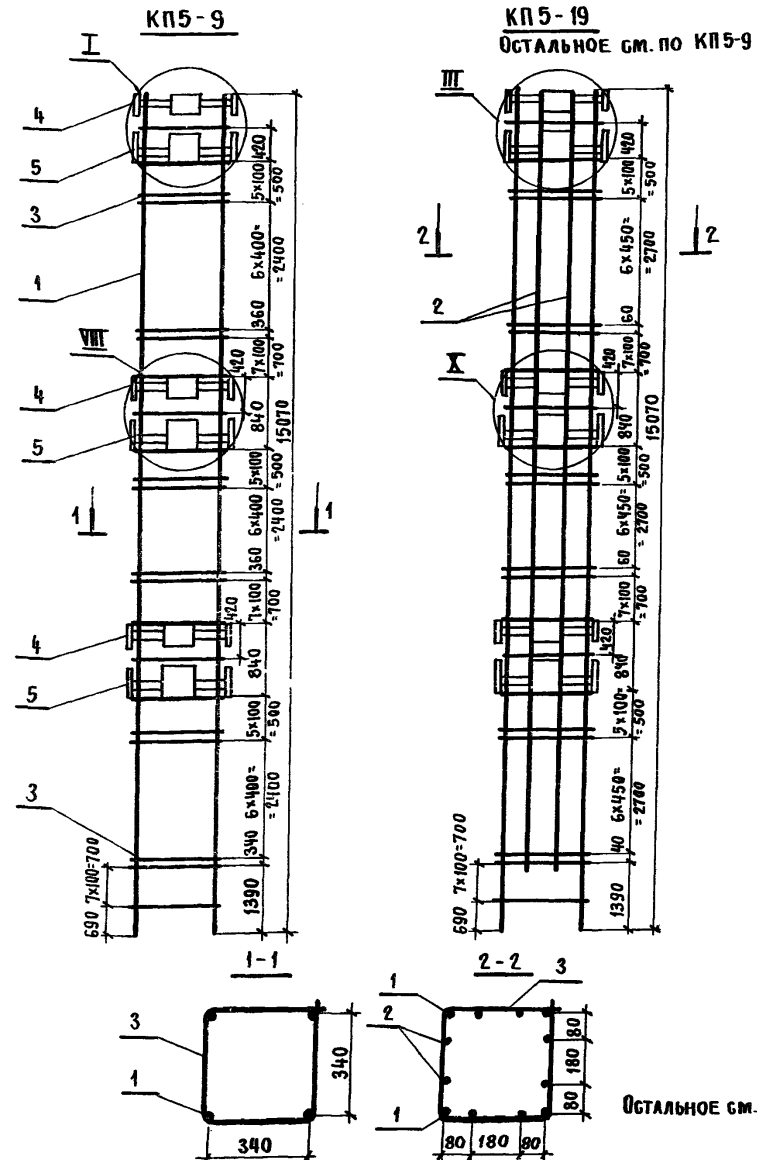
1.420.1-24с.1-31

КАРКАС КП5-7, КП5-8, КП5-10, КП5-11, КП5-13, КП5-15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП5-9	1	Ф 22 А III, $\ell=15070$; 44,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	291,5
	3	ХОМУТ Х 2	66	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	- 71	
	5	МН 1	3	- 70	
КП5-19	1	Ф 32 А III**, $\ell=15070(15170)$, 95,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1230,6
	2	Ф 32 А III*, $\ell=14200(14250)$, 89,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х 3	66	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	- 71	
	5	МН 1	3	- 70	

- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*
- Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
- У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса. У стержней, отмеченных знаком**, высаженные головки - с обоих концов.
- Узлы I, III см документ 1.420.1-24с.1-65, узел VIII см документ 1420.1-24с.1-66, узел X см документ 1.420.1-24с.1-67



Нач. СКО-1	Михайлов	2016
Н. контр.	Михайлов	2016
Гл. констр.	Матвеев	2016
Гл. инж. пр.	Екмиенко	2016
Зав. бр.	Зарубина	2016
Инж. П.к.	Пурмель	2016
Инж. П.к.	Репенко	2016
Проверил	Зарубина	2016

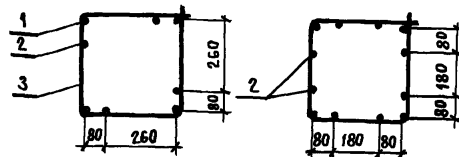
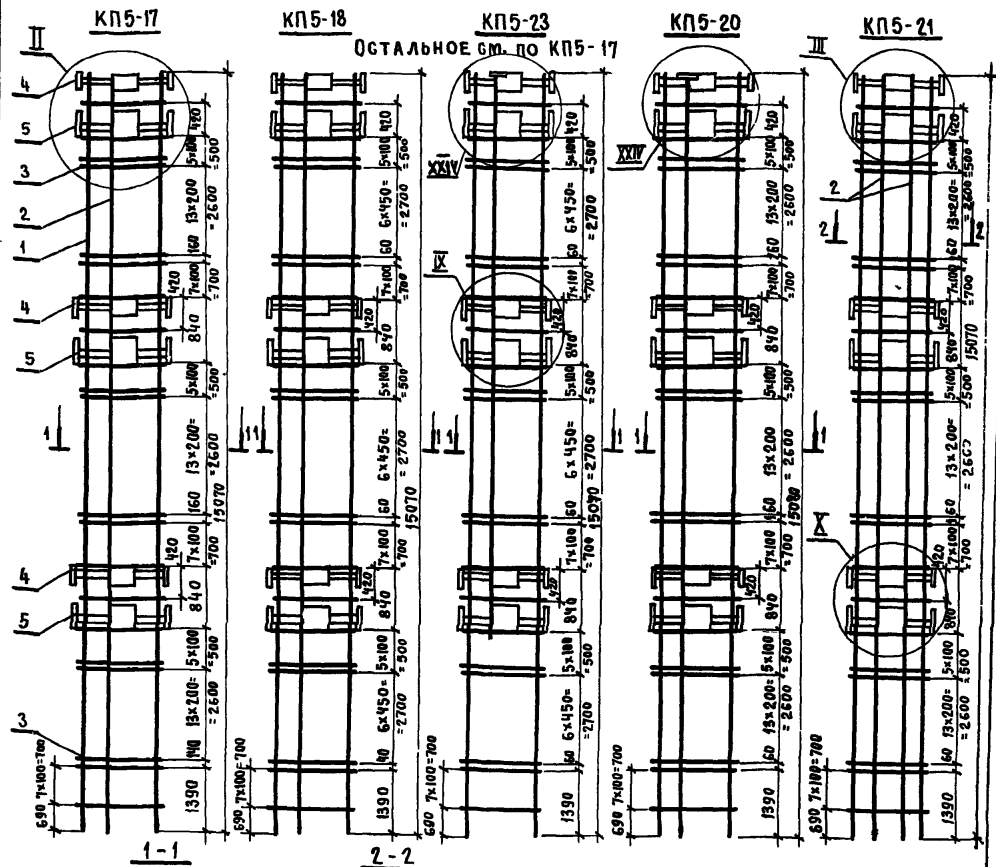
1.420.1-24с.1-32

Каркас КП5-9, КП5-19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТОПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП5-17	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	814,8
	2	Ф28АIII*, ℓ=15070(15160), 73,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	71	
	5	МН1	3	70	
КП5-18	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	804,0
	2	Ф28АIII*, ℓ=15070(15160), 73,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 см. по КП5-17				
КП5-21	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1287,6
	2	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 см. по КП5-17				
КП5-23	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1021,9
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ4	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	ХОМУТ Х4	66		
	Поз. 4, 5 см. по КП5-17				
КП5-20	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1039,0
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ2	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	ХОМУТ Х4	84	- 69	
	Поз. 4, 5 см. по КП5-17				



Узлы II, III см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IX, X см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67
 Узлы XXIV см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68

- 1 Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*.
- 2 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
3. У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней Ф32мм высаженные головки - с обоих концов



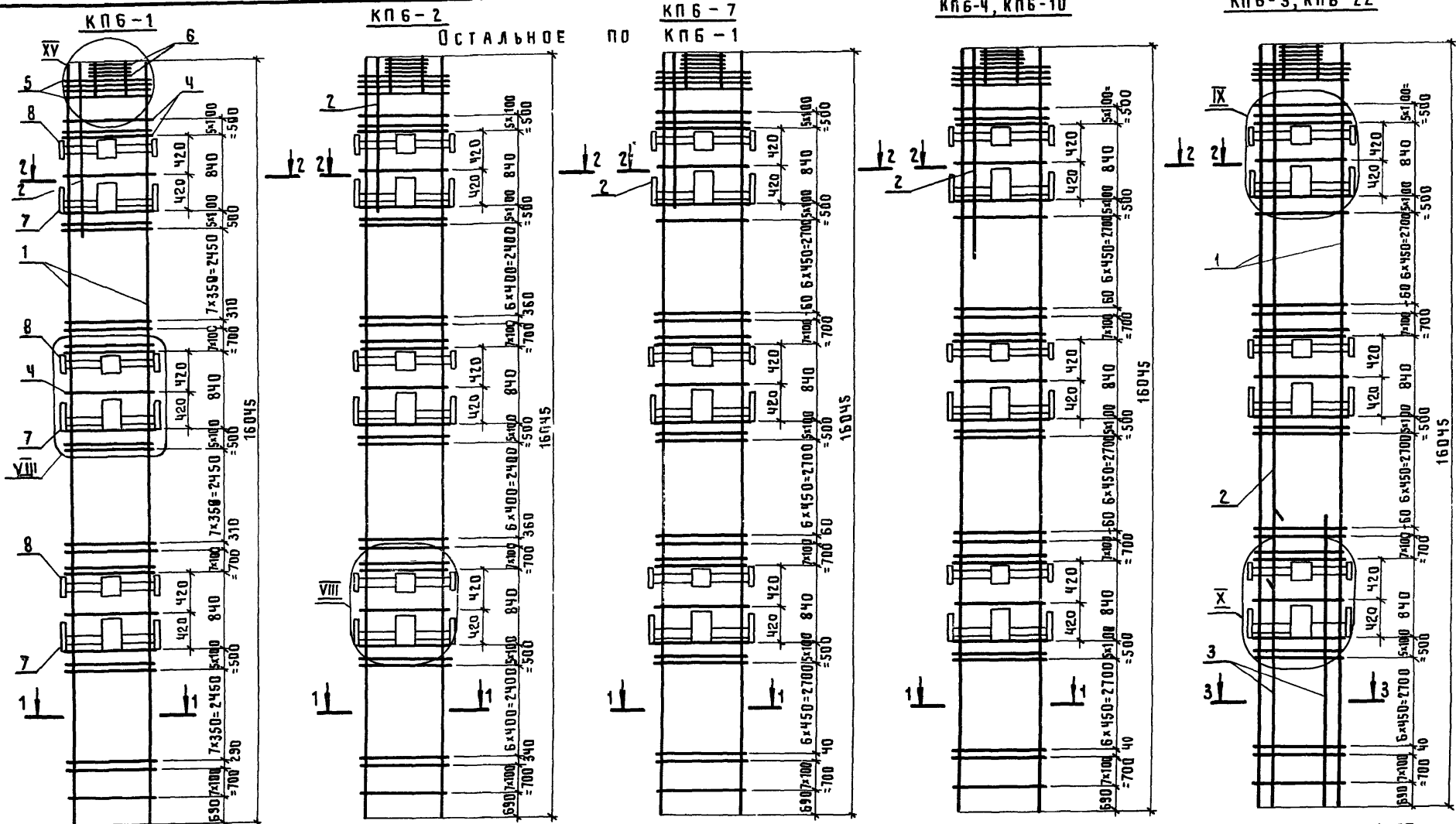
Остальное см. по сечению 1-1

НАЧ.БКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БР.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ.П.К.	ПУРМЕЛЬ	
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

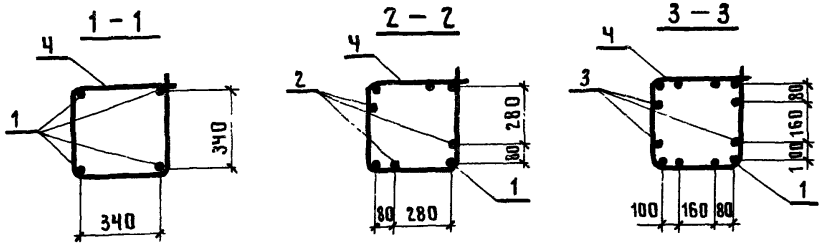
1.420.1-24с.1-33

КАРКАС КП5-17, КП5-18,
 КП5-20, КП5-21, КП5-23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРИСТРОЙПРОЕКТ		



1 Узел VIII см документ 1.420.1-24с.1-66. Узлы IX, X, XV см документ 1.420.1-24с.1-67.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ					1.420.1-24с.1-34 КАРКАС КРБ-1... КРБ-4, КРБ-7, КРБ-10, КРБ-22	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ						Р	1	2
Д. КОНСТР.	МАТВЕЕВ						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ДИ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН								
ЗАВ. ГР.	ЗАРУБИНА								
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА								
ИНЖ. Т.К.	УСКОВА								
ПРОВЕРИЛ	ПУРМЕЛЬ								

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-1	1	φ 16 А III, L=16045, 25,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	238,2
	2	φ 18 А III, L=2100, 4,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х1	72	1420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 72	
	КПБ-2	1	φ 18 А III, L=16045, 32,0 кг	4	
2		φ 28 А III, L=1900, 9,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х3	69	1420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1					
КПБ-3	1	φ 25 А III, L=16045, 61,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	855,4
	2	φ 32 А III, L=11000, 69,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 25 А III, L=6000, 23,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз 4,5,6,7,8 по КПБ-2				
КПБ-4	1	φ 20 А III, L=16045, 30,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	374,8
	2	φ 28 А III, L=3000, 14,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1				
КПБ-7	1	φ 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	587,0
	2	φ 28 А III, L=1900, 9,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	69	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-10	1	φ 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	539,6
	2	φ 28 А III, L=1900, 9,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1420.1-24с.1-69	
	Поз 5,6,7,8 по КПБ-1				
КПБ-22	1	φ 36 А III, L=16045(16095), 128,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1192,6
	2	φ 32 А III, L=11200	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28 А III, L=5800(5845), 28,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	69	1420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1					

ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
ДЛЯ φ 25, φ 28, φ 32, φ 36

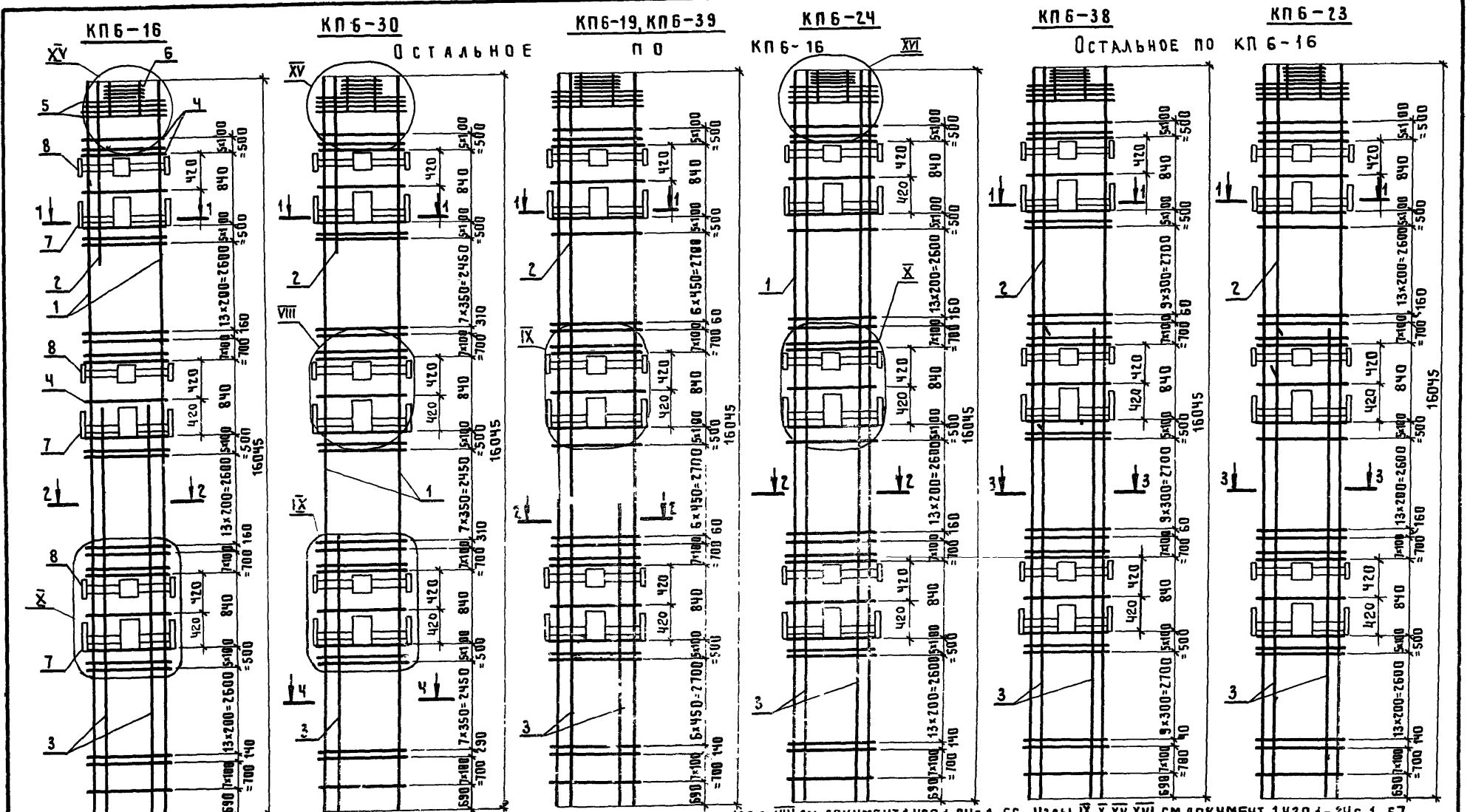


1. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ
ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ
ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕР-
ТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

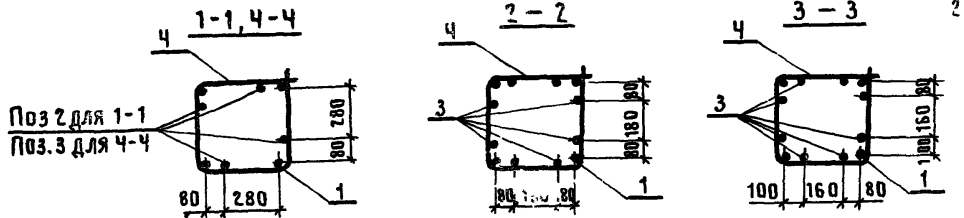
1.420.1-24с.1-34

Лист

2



1. Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66. Узлы IX, X, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67.
 2. Спецификация см. лист 2.



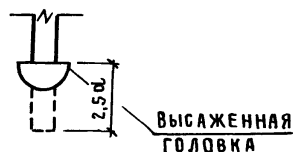
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬТШТЕЙН	
ЗАВ.ГР.	ЗАРУБИНА	
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	
ИНЖ.К.	ПЕРМЕЛЬ	
ИНЖ.Ш.К.	УСКОВА	

1.420.1-24с.1-35		
КАРКАС		
КП6-16, КП6-30, КП6-19, КП6-23, КП6-24, КП6-38, КП6-39		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-16	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	824,8
	2	Ф 22 А III, L= 2200, 6,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 22 А III, L=9800, 29,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
КПБ-19	1	Ф 36 А III, L=16045(16095), 128,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1114,2
	2	Ф 25 А III, L= 9800, 37,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 28 А III, L= 7200, 34,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	69	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КПБ-16			
КПБ-23	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1409,6
	2	Ф 25 А III, L=4400, 16,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 36 А III, L=11600(11650), 93,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	90	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КПБ-16			
КПБ-24	1	Ф 28 А III, L=16045(16090), 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1282,4
	3	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КПБ-16			
КПБ-30	1	Ф 22 А III, L= 16045, 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1080,0
	2	Ф 28 А III, L= 2300, 11,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 18 А III, L=5500, 11,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	72	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КПБ-16			

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-38	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1307,7
	2	Ф 16 А III, L= 6500, 10,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 36 А III, L=10650, 85,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	78	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КПБ-16			
КПБ-39	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1383,4
	2	Ф 28 А III, L=6500, 31,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 36 А III, L=10600(10650), 85,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	69	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КПБ-16			

ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
для Ф 25, Ф 28, Ф 32, Ф 36



1. АРМАТУРА КЛАССА А-I А-III по ГОСТ 5781-82*
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

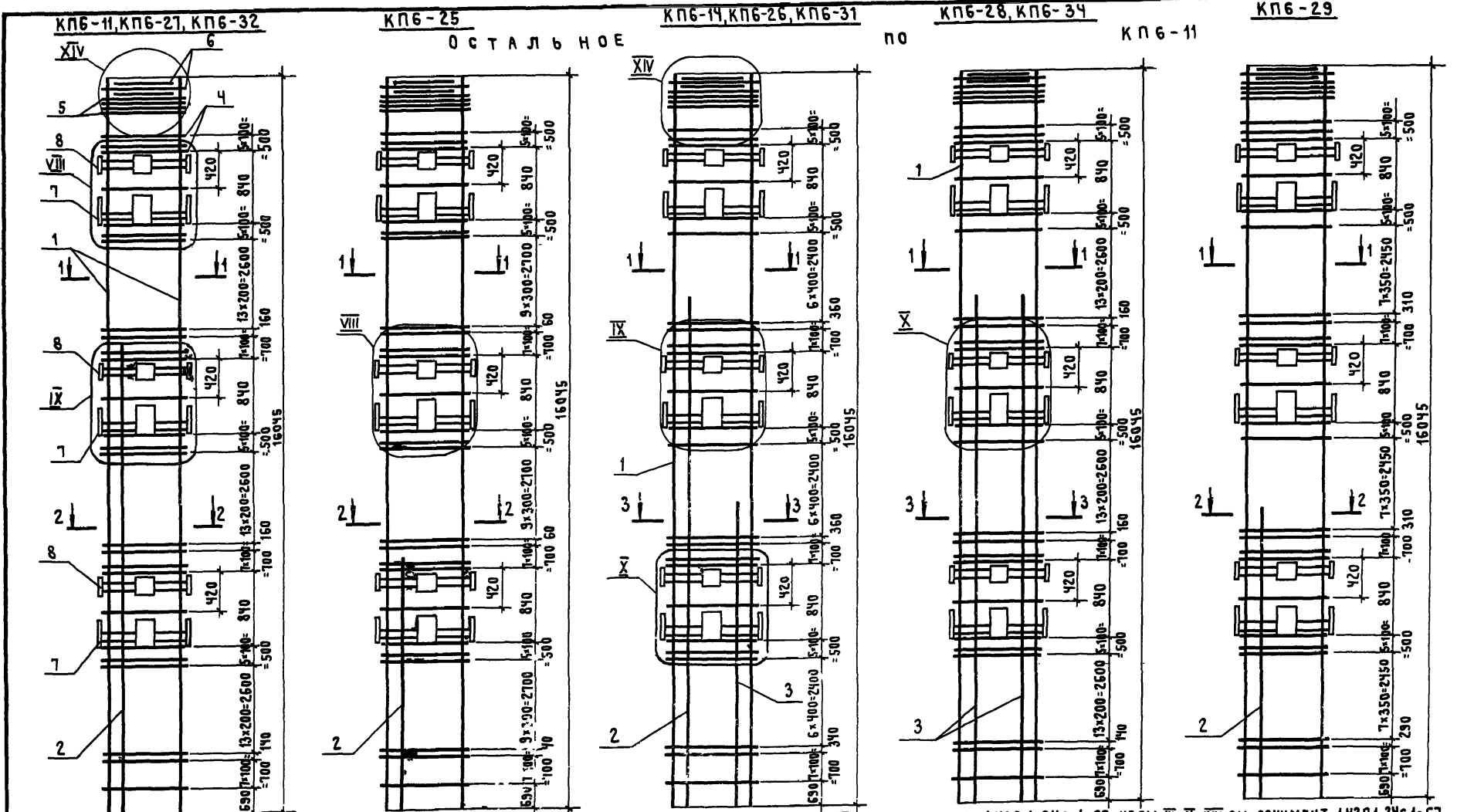
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-5	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	407,6
	4	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71	
КПБ-8	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	528,6
	3	Ф22А III, L=5600, 16,7кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-5			
КПБ-12	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1187,2
	3	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			
КПБ-13	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1039,0
	2	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф28А III, L=7000 (7045)	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			
КПБ-35	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1016,2
	2	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф28А III, L=10500(10545)	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-36	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	910,2
	2	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф28А III, L=10500(10545), 51,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
			Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5		
КПБ-37	1	Ф32А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1211,6
	2	Ф28А III, L=1800, 8,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф32А III, L=14000(14050), 88,7кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			

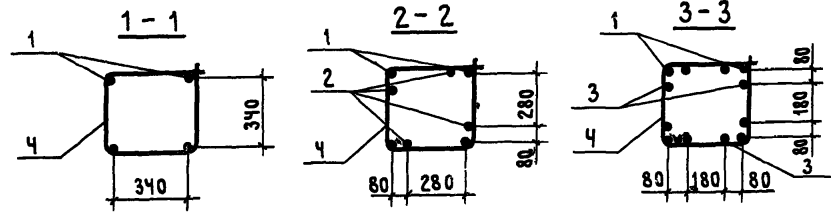


1. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*

2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



1 Узел VIII см документ 1420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XIV см документ 1420.1-24с.1-67.
 2 Спецификацию см. лист 2.



Нач. СКО-1	МИХАЙЛОВ		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
Л. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
Л. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН		
ЗАВ. ГР.	ЗАРУБИНА		
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА		
ИНЖ. II К.	ПЪРМЕЛЬ		
ИНЖ. III К.	УСКОВА		

1420.1-24с.1-37

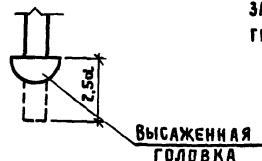
КАРКАС
 КП6-11, КП6-14, КП6-25, КП6-27,
 КП6-28, КП6-29, КП6-31, КП6-32,
 КП6-34

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

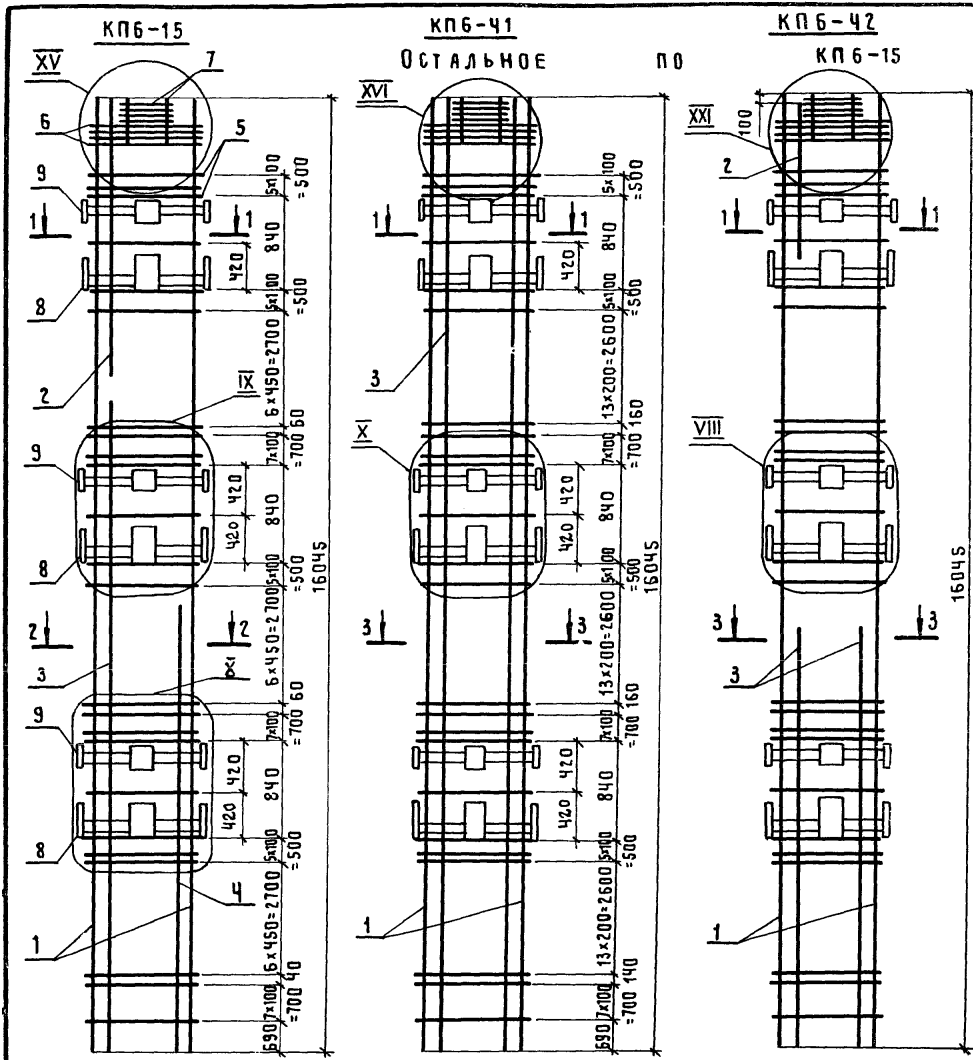
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-11	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	687,6
	2	Ф22А III, L=10200, 30,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	КПБ-14	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	
2		Ф28А III, L=10500(10545), 51,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		Ф28А III, L=6000(6046), 29,2кг	4		
4		ХОМУТ Х3	69	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			
КПБ-25	1	Ф20А III, L=16045, 39,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	316,0
	2	Ф16А III, L=5500, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х1	78	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			
КПБ-26	1	Ф20А III, L=16045, 39,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	479,3
	2	Ф22А III, L=10500, 31,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф22А III, L=5500, 16,4кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х2	69	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			
КПБ-27	1	Ф22А III, L=16045, 47,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	386,0
	2	Ф16А III, L=5500, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х2	90	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			
КПБ-28	1	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	638,8
	3	Ф18А III, L=10500, 21,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-29	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	431,6
	2	Ф16А III, L=5500, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	72	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			
КПБ-31	1	Ф22А III, L=16045, 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	586,2
	2	Ф25А III, L=10500(10540), 40,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф25А III, L=5500(5540), 21,3кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	69	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11				
КПБ-32	1	Ф18А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	505,6
	2	Ф16А III, L=5500, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			
КПБ-34	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	905,2
	3	Ф25А III, L=11000, 42,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			

ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
 ДЛЯ Ф25, Ф28, Ф32, Ф36

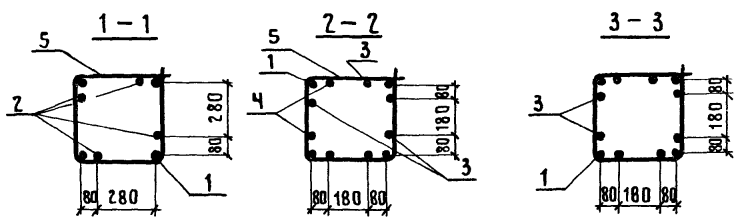


АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ
 ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ
 ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ.



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КРБ-15	1	φ 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	948,6
	2	φ 28 А III, L=2000, 9,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 28 А III, L=12400(12045), 60,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	φ 28 А III, L=6000(6045), 29,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	СЕТКА С1	4	-69	
	7	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	3	-70	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	3	-71	
КРБ-41	1	φ 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1377,6
	3	φ 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз 6,7,8,9 по КРБ-15				
КРБ-42	1	φ 25 А III, L=16045(16085), 62,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	537,4
	2	φ 16 А III, L=1600, 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 22 А III, L=5600, 16,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
Поз 6,7,8,9 по КРБ-15					

1. Арматура класса А-Т, А-III по Гост 5781-82 *
2. Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, расположенными снизу, на чертеже они условно не показаны.
3. Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68.



НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-38		
И КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС КРБ-15, КРБ-41, КРБ-42		
ГЛАВ. ПР. АЛЬТШТЕЙН						
ЗАВ. ГР. ЗАРУБИНА						
ВЕД. ИНЖ. МУХИНА						
ИНЖ. П. К. ПУРМЕЛЬ						
ИНЖ. П. К. УСКОВА						
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		