

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-23с

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛИНОЙ 12 м ОТАПЛИВАЕМЫХ  
ОДНО ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ  
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 3

Монтажные узлы

Рабочие чертежи

24512-04  
цена 1-94

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТАДЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул., 22

Сдано в печать 81 1990 года

Заказ № 10038 Тираж 2300 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-23с

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛИНОЙ 12 м ОТАПЛИВАЕМЫХ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ  
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Смиланский* С.М. Гликин  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ *Григорьев* Т.М. Смолянский  
Гл. инж. ПРОЕКТА *Рево* Г. Т. РЕВО

УТВЕРЖДЕНЫ Главным управлением  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ Госстроя СССР  
ПИСЬМО от 31.07.90 № 5/6-687  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 15.01.91  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ПРИКАЗ от 01.08.90 № 98

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-23с. 3-70	Техническое описание	6
1.432.1-23с. 3-1	Узел 1. Крепление стойки фахверка к фундаменту	8
1.432.1-23с. 3-2	Узел 2... 5. Стык стоек фахверка, крепление насадки к стойке фахверка	9
1.432.1-23с. 3-3	Узел 6, 7. Крепление насадки к колонне торцевого фахверка	10
1.432.1-23с. 3-4	Узел 8. Крепление стойки фахверка к колонне.	11
1.432.1-23с. 3-5	Узел 9, 10. Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне.	12
1.432.1-23с. 3-6	Узел 11, 12. Крепление опорной консоли ТК и РК к стойке торцевого фахверка.	13
1.432.1-23с. 3-7	Узел 13. Опорение стеновой панели на фундаментную балку.	14
1.432.1-23с. 3-8	Узел 14. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, далее покрытия, ферме	15
1.432.1-23с. 3-9	Узел 15. Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и далее покрытия по продольному ряду колонн при приблзке „250”	16

1.432.1-23с. 3

Зуб. отв. Сниженский И. Кондр. Ребо Г. Абз. ЧП Ребо Г. Абз. Зав. инж. Кузнецова Г.Абз.	Содержание	Сводка	Лист	Листов
		Р	1	4
				ЦНИИПРОГАЗДАНИЙ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-23с.3-10	Узел 16. Крепление стендовой панели к железобетонной колонне в уровне верхнего окна.	17
1.432.1-23с.3-11	Узел 17. Крепление стендовой панели глухого участка стены к стойке фахверка.	18
1.432.1-23с.3-12	Узел 18. Крепление стендовой панели к стойке фахверка в уровне верхнего окна.	19
1.432.1-23с.3-13	Узел 19. Крепление пароплётной панели к плинте покрытия при привязке „0“	20
1.432.1-23с.3-14	Узел 20. Крепление пароплётной панели к плинте покрытия при привязке „250“	21
1.432.1-23с.3-15	Узел 21. Крепление стендовой панели фронтона к насадке фахверка НС на глухом участке стены.	22
1.432.1-23с.3-16	Узел 22. Крепление стендовой панели фронтона к насадке фахверка НС на глухом участке стены.	23
1.432.1-23с.3-17	Узел 23. Крепление стендовой панели фронтона в нестых уступах пароплётно.	24
1.432.1-23с.3-18	Узел 24. Крепление панели к насадке колонны торцевого фахверка	25
1.432.1-23с.3-19	Узел 25. Крепление панели пароплётно к насадке фахверка НС по оси среднего ряда	26
1.432.1-23с.3		лист 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-23с.3-20	Узел 26. Крепление панели паропета к насадке фахверка в углу при привязке „0”	
1.432.1-23с.3-21	Узел 27. Крепление панели паропета к насадке фахверка в углу при привязке „250”	27
1.432.1-23с.3-22	Узел 28. Крепление панели паропета к насадке фахверка НФ	28
1.432.1-23с.3-23	Узел 29. Крепление панели паропета к насадке фахверка НУ	29
1.432.1-23с.3-24	Узел 30. Крепление карнизной панели к плитке покрытия у радиальной оси.	30
1.432.1-23с.3-25	Узел 31. Крепление карнизной панели к плитке покрытия в средней части плитки	31
1.432.1-23с.3-26	Узел 32. Крепление карнизной панели к насадке фахверка в углу здания.	32
1.432.1-23с.3-27	Узел 33. Крепление стекловой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна.	33
1.432.1-23с.3-28	Узел 34. Крепление стекловой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли.	34
1.432.1-23с.3-29	Узел 35. Крепление стекловой панели глухого участка стены к железобетонной колонне.	35
	1.432.1-23с.3	Лист 3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-23С. 3-30	Узел 36. Крепление стендовой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу.	37
1.432.1-23С. 3-31	Узел 37. Крепление стендовой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда.	38
1.432.1-23С. 3-32	Узел 38. Крепление стендовой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда.	39
1.432.1-23С. 3-33	Узел 39. Крепление стендовой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли.	40
1.432.1-23С. 3-34	Узел 40. Крепление стендовой панели глухого участка стены к стойке фахверка в углу здания.	41
1.432.1-23С. 3-35	Узел 41. Крепление стендовой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли по оси среднего ряда.	42
1.432.1-23С. 3-36	Узел 42; 43. Заполнение швов между панелями	43
1.432.1-23С. 3-37	Узел 44. Горизонтальный антисейсмический шов	44
1.432.1-23С. 3-38	Узел 45; 46. Вертикальный антисейсмический шов	45
1.432.1-23С. 3-39	Монтажные узлы. Спецификация	46
1.432.1-23С. 3		Лист 4

1. В выпуске приведены панточные узлы панелевых стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом, с шагом колонн 12м для районов с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

2. Узлы не предназначены для применения при строительстве в районах с вечной мерзлотой и просадочными грунтами, а также по подработываемых территориям.

3. Схемы расположения узлов крепления стоечных панелей к каркасу здания, схемы расположения узлов крепления опорных панелей к колоннам и стойкам фахверка и схемы расположения узлов крепления стоек и пасодок торцевого фахверка приведены в вып. о настоящей серии.

4. Узлы разработаны для стен новейшей конструкции с профлистами ленточного остекления.

5. Стены по высоте разделяются на ярусы. Ярус панелей по высоте может состоять из одной или нескольких панелей. Каждый ярус, кроме первого, опирается на опорную консоль. Ярусы разделяются между собой антисейсмическими швами.

6. Если ярус по высоте состоит из одной панели, то крепление панели осуществляется в 4-х точках, причем верхнее крепление подвижное.

7. Если ярус по высоте состоит из нескольких панелей, то крепление к каркасу осуществляется

1.432.1-23с.3-70

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2
<i>Техническое описание</i>		
<i>ЦНИИПРОГАЗДАНИЙ</i>		
<i>Зав.отп. Смирновский Юрий Н.контр. Рево Илья ГУП Рево Илья Ведущий. Кузнецова Татьяна</i>		

6. Верхней и нижней части яруса. Верхнее крепление яруса подвижное.

8. В пределах яруса панели соединяются между собой металлическими пластинонами.

9. Панели в пределах высоты яруса при установке друг по другу опираются на обесточечные прокладки для фиксации размера шва между панелями.

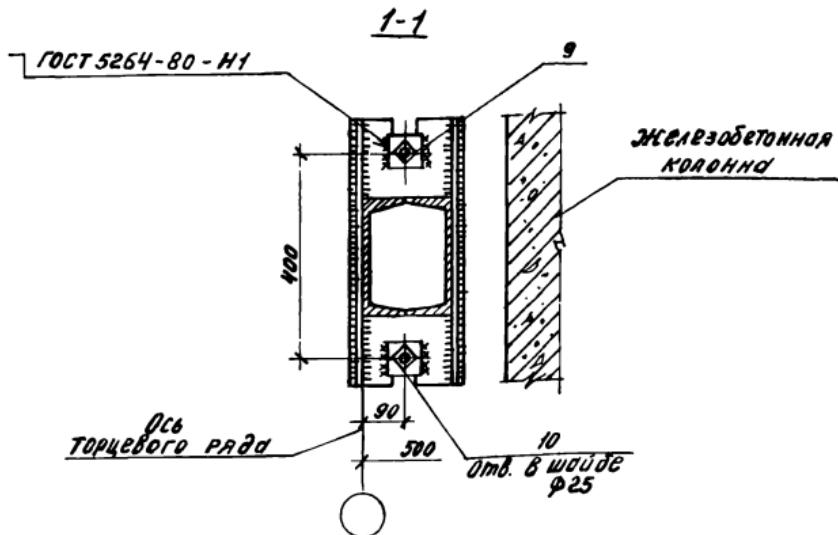
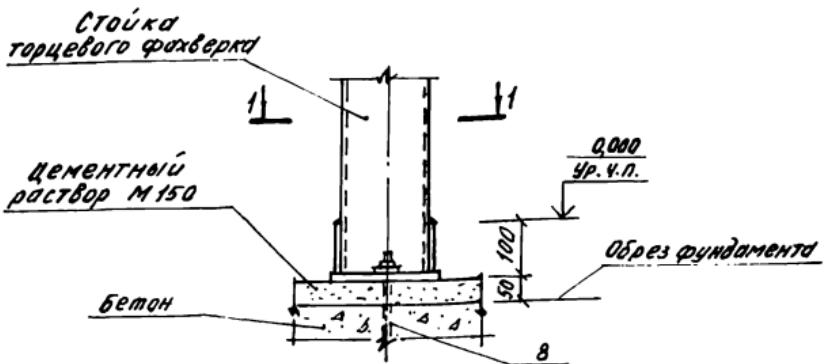
10. Узлы разработаны для зданий высотой до 11.0 м несущих конструкций до 18.0 м с внутренним водостоком и для зданий высотой до 10.8 м с наружным водостоком.

11. Верхний горизонтальный антисейсмический шов проходит по периметру здания в уровне открытых консолей по высоте ниже верха основных колонн. Верхний ярус стендовых панелей работает совместно с плитами покрытия.

12. Узлы крепления стендовых панелей к каркасу здания, к плитам покрытия и между собой, а также различные виды швов между панелями приведены в данном выпуске.

13. Монтаж стендов фронтального, сборку соединений стальных конструкций, сборку монтажных соединений железобетонных конструкций проводить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87, "Несущие и ограждающие конструкции".

14. При проектировании производственных зданий рабочие чертежи монтажных узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.



1. Толщина сварных шовов  $h_w = 10$  мм.
2. Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-23с.3-39.

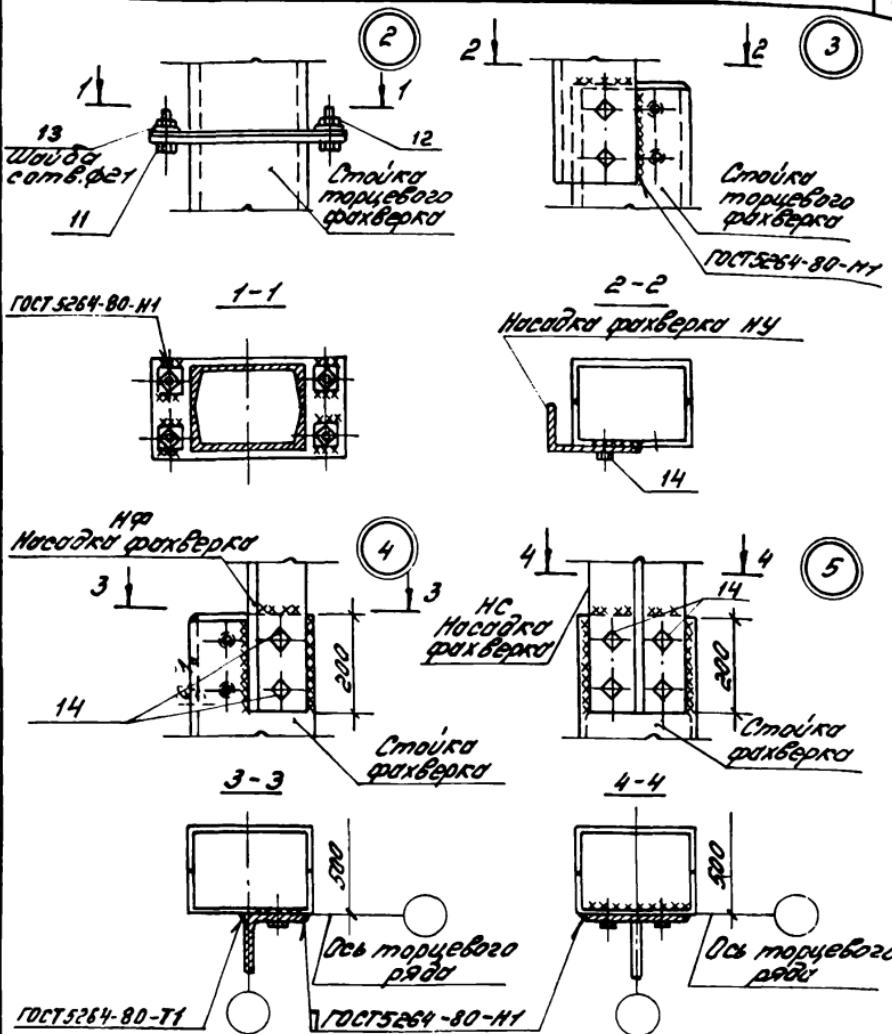
Зав. отв. Емиланский	Фамилия
И. Кварт. Ребо	Фамилия
Гип. Ребо	Фамилия
Вед. инж. Кузнецова	Фамилия

1.432.1-23с.3-1

Узел 1. Крепление  
стойки фахверка  
к фундаменту

Страница	Листов
Р	1

ЦНОПРОМЗДАНИЕ



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .  
2. Спецификация на узлы дана в докут. 1.432.1-230.3-39.

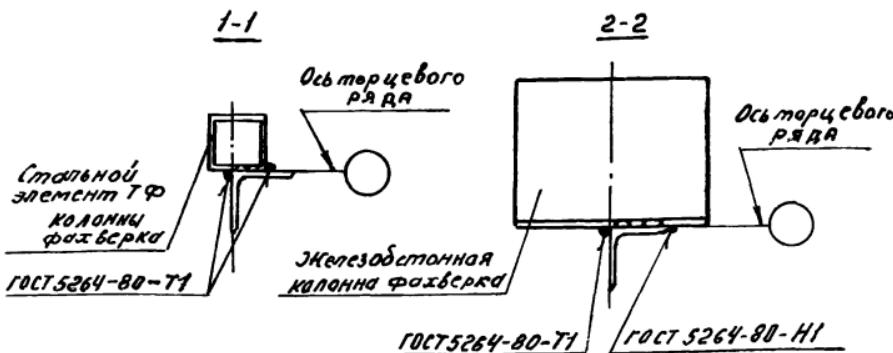
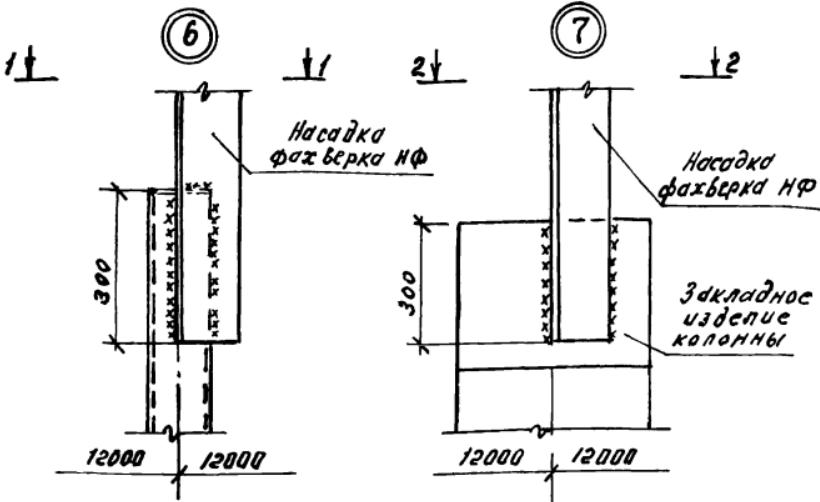
1.432.1-230.3-2

Зав. от	Сычевский фаб.
Н. контр	Рево
ГИП	Рево
Вед. инк	Кузнецова

Узел 2...5. Стык стоеч  
фланцевого, крепление  
насадки к стойке  
фланцевого

Стойка	Лист	Листов
р		1

ЦНИИПРОГАЗДНИЙ



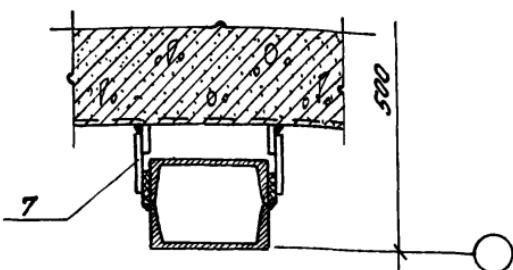
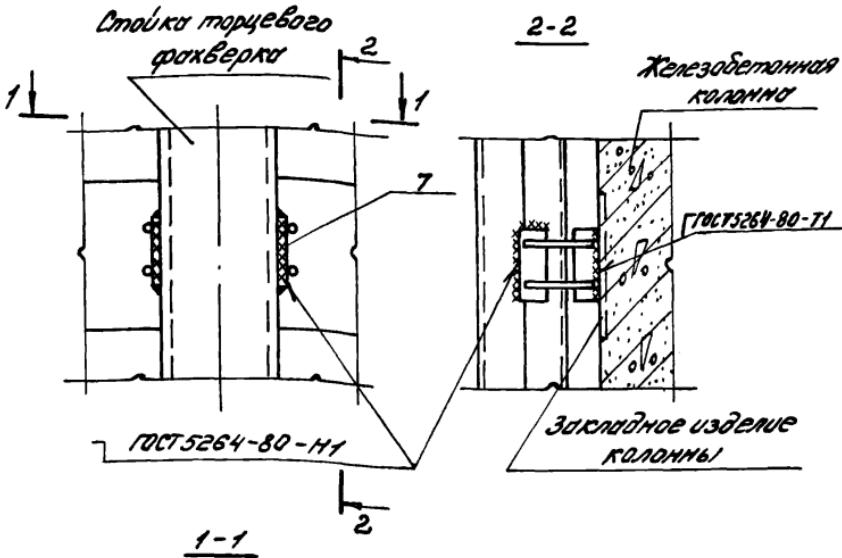
толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.432.1 - 23 с.3-3

Зав. отв	Смирновский	Григорьев	Стандарт	Писец	Листов
Н. контр.	Ребо	Ребо			
Изп	Ребо	Ребо			
Всё. исп.	Кузнецова	Макулов			

Узел б, 7 Крепление насадки к колонне торцевого фахверка

ЧИЧИПРОМЗДРАНИЙ



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8$  мм.  
 2. Спецификация по узлу дана в докум. 1.432.1-23с.3-39.

1.432.1-23с.3-4

Изг. и подпись главного конструктора

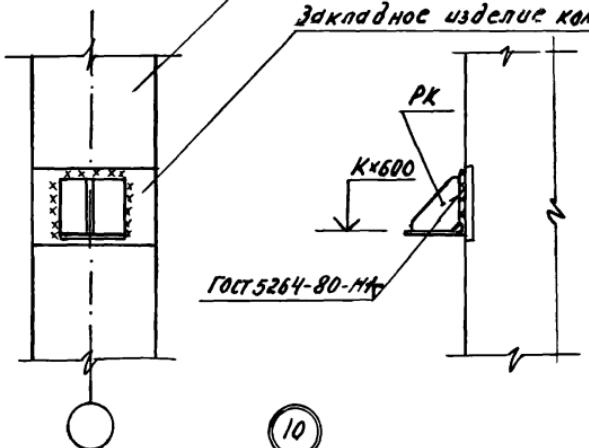
Зав.отд. Ставропольский филиал.  
 Н.контр. Ребо (М.В.)  
 ГУП Ребо (М.В.)  
 Вед. инж. Кузнецова Татьяна

Узел 8. Крепление  
 стойки фланцем  
 к колонне.

Страница	Лист	Листов
1	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

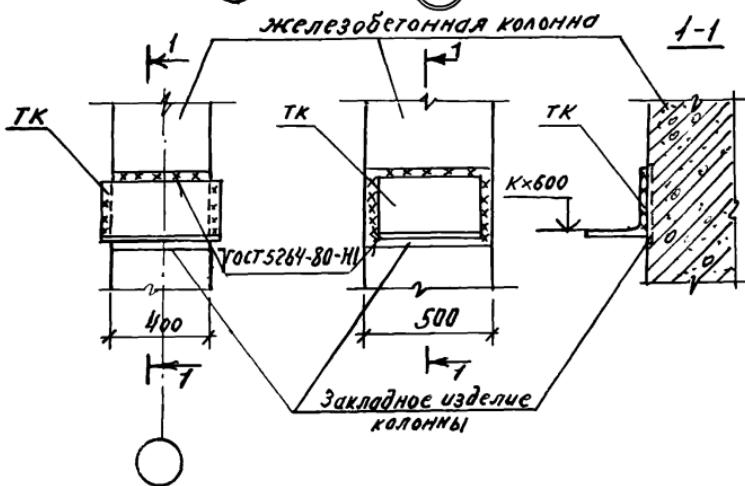
(9)

железобетонная колонназакладное изделие колонны

(10)

железобетонная колонна

1-1

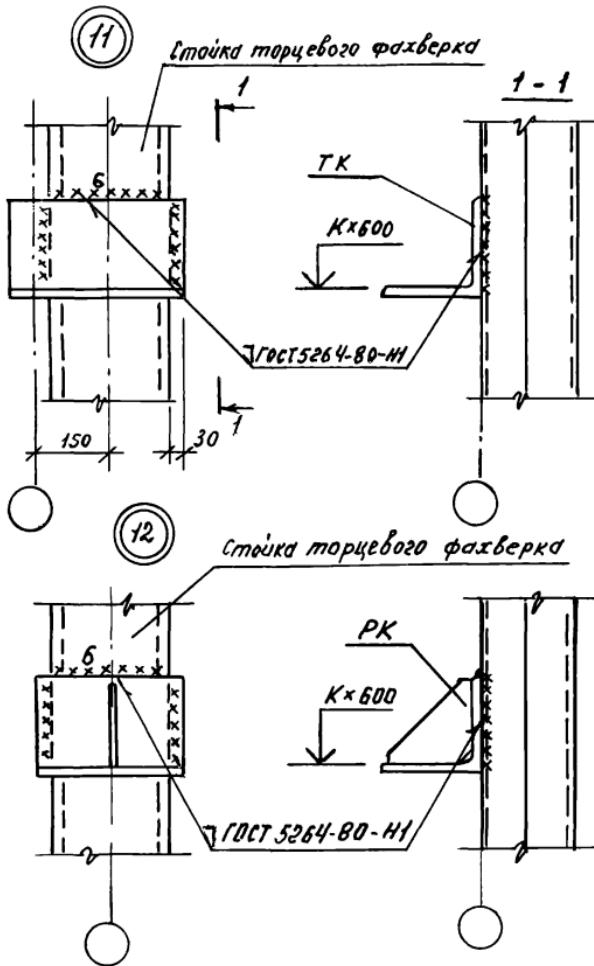
Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм.}$ 

1.432.1-23с. 3 - 5

Заб. отд.	Смиланский	Фамилия
Н. конгр.	Рево	Имя
ГИП	Рево	Отчество
вед. инж.	Кузнецова	Фамилия

Узел 9, 10. Крепление  
опорной консоли РК и ТК  
к железобетонной  
колонне

стадия	лист	листов
Р	1	
ЧИПРОизданий		



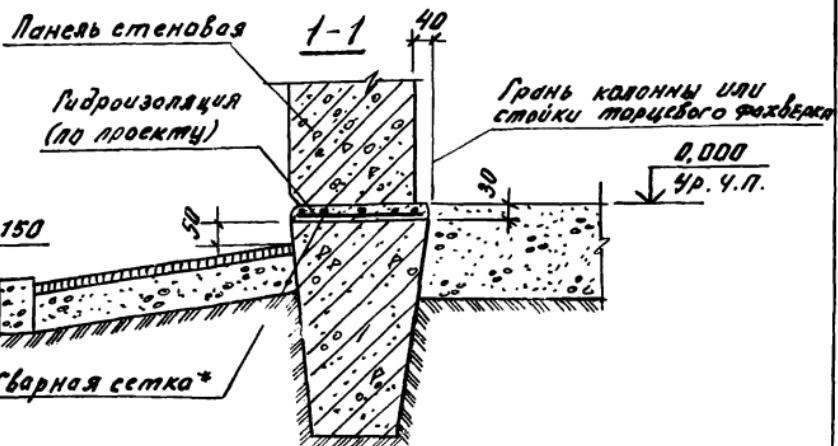
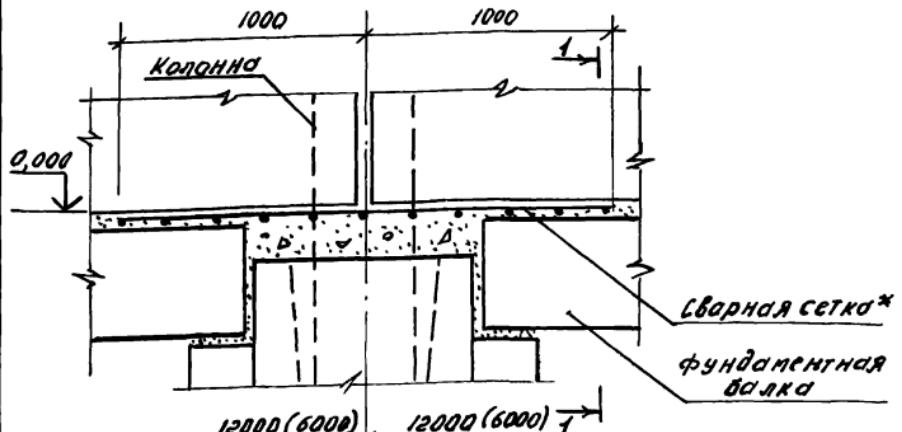
Толщина сборных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$ ,  
кроме оговоренных.

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.432.1-23с.3-6

Черт. №	Наименование	Страница	Лист	Листов
1.432.1-23с.3-6	Черт 11, 12. Крепление опорной консоли ТКи РК к стойке торцевого фахверка	Р	1	1

ЧПУП «ПромэнергоМаш»



\* Над стыками фундаментных балок с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из арматуры ф 8АШ - для сейсмичности 7баллов и ф 10АШ - для 8,9 баллов, с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200мм.

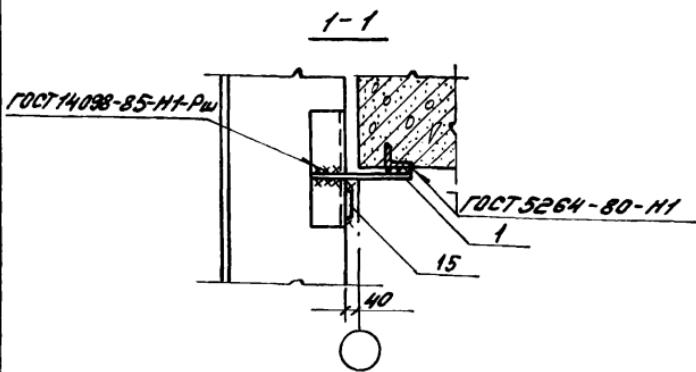
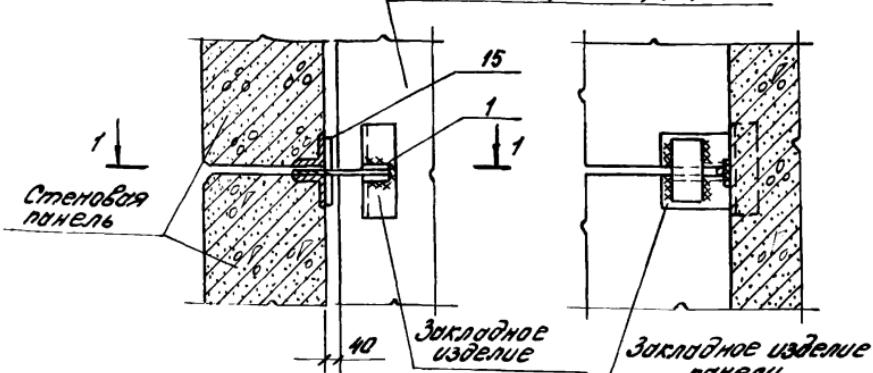
1432.1-23с.з-7

Зав. отд.	Смирновский Григорий	Ставка	лист	листов
Н.контр	Рево Михаил	R		1
ГИП	Рево Михаил			
Год. инж	Кузнецова Мария			

Узел 13. Опорение  
стеновой панели  
на фундаментную балку

ЦНИИПРОДЗДАНИЙ

Железобетонная колонна,  
балка покрытия, ферма



1. Толщина сварных швов  
 $hw = 6 \text{ мм}$ .
2. Спецификация на узел дана  
в докум. 1.432.1-23с.3-39.

1.432.1-23с.3-8

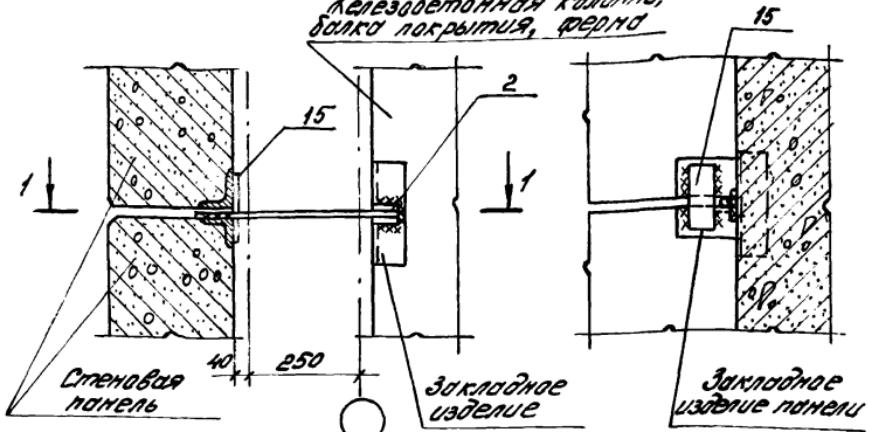
ГОСТ 14098-85-М1-РШ

Завод	Сибирский завод
И.контр. Рево	Люб.
Гипп	Рево
Вод. инж. Кузнецова Татьяна	

Узел 14.  
Крепление стековой панели  
к железобетонной колонне  
балке покрытия, ферме

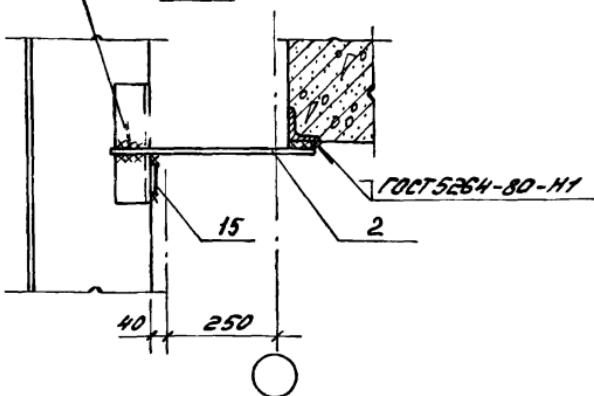
Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОДЗДАНИЙ		

Железобетонная колонна,  
балко погрытия, ферма



ГОСТ 14098-85-Н1-РШ

1-1

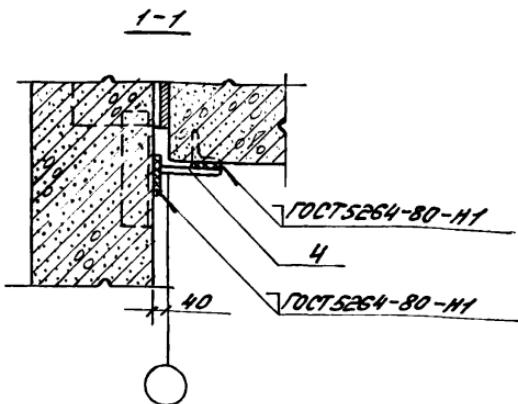
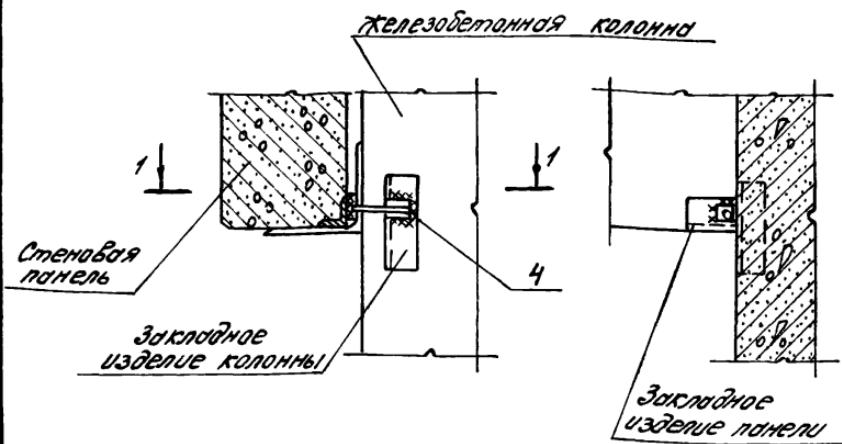


1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ .

2. Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-232.3-39.

1.432.1-232.3-3

Зад. от Сибирского Филиал И.контр. ГУП Ведущий	Сибирский Филиал Рево Рево Кузнецкий	Узел 15. Крепление стеклоба лонели к железобетонной ферме и балке погрытия по протяжности разб. колонн при привязке "250"	Стойки лист листов
			р 1



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ .  
 2. Спецификация на узел дана в докум. 1432.1-23с.3-39.

1432.1-23с.3-10

Изобр. №		Наименование и допуск	
Зад. от: Ставропольский И. конт. Рево	Прин.	Гип. рево	1к

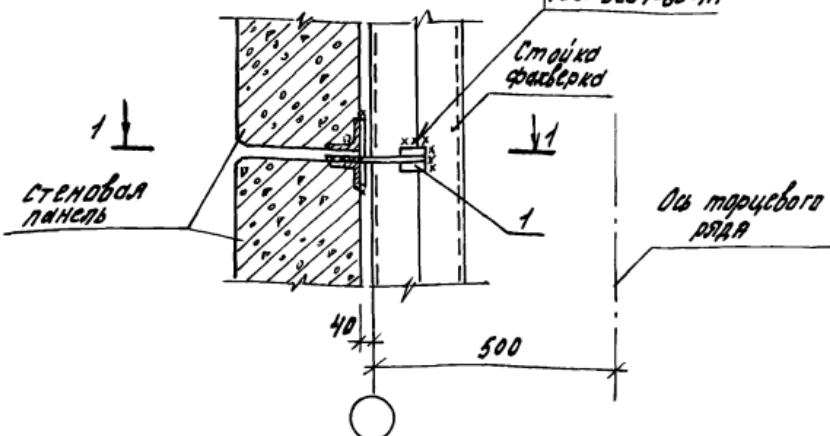
Зад. от: Ставропольский  
И. конт. Рево  
Гип.  
рево  
Бел. инж. Кузнецов  
Мур.

Узел 16. Крепление сте-  
новой панели к же-  
лезобетонной колонне в  
уровне верха окна

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

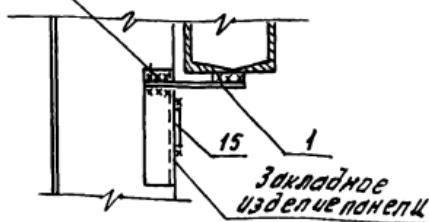
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

ГОСТ 5264-80-Н1



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

1-1



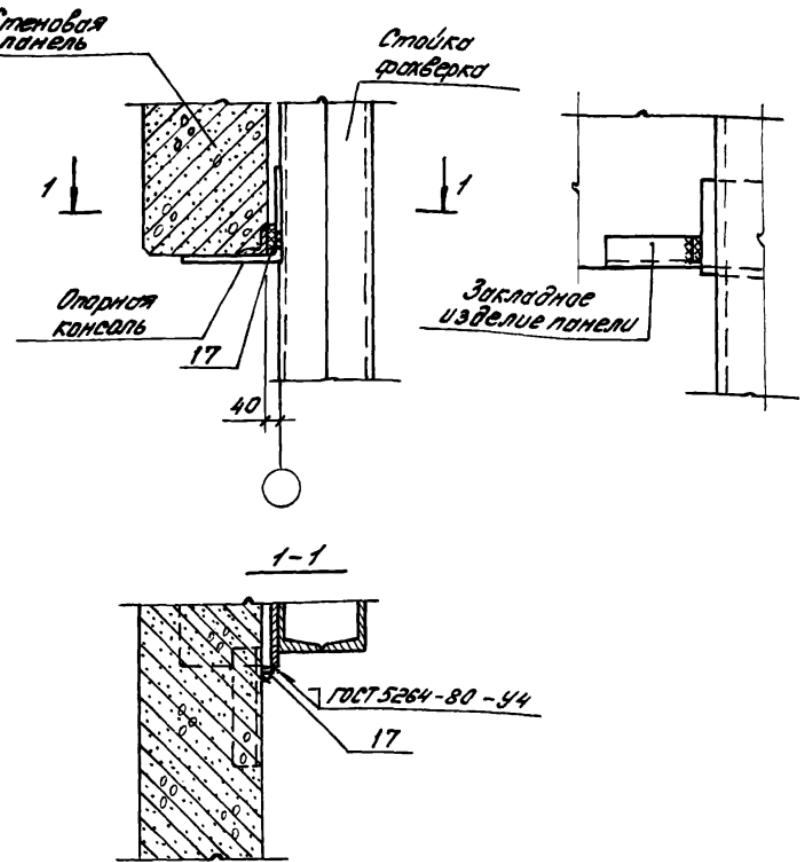
1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм.}$
2. Спецификация на узел дана в документе 1.432.1-23с.3-39.

1.432.1-23с.3-11

ЗВО.ОДА	Смирновский	Ф.И.О.
Н.КОНТр	Ребо	М.и.т.
ГНП	Ребо	М.и.т.
ВЕД.ИНК	Кузнецова	М.и.т.

Узел 17. Крепление стено́вой панели глухого участка стены к стойке фасадерка

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЭДАНИЙ		



1. Толщина сборных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$   
 2. Спецификация по узел дана  
     в докум. 1.432.1-23с.3 - 39.

1.432.1-23с.3-12

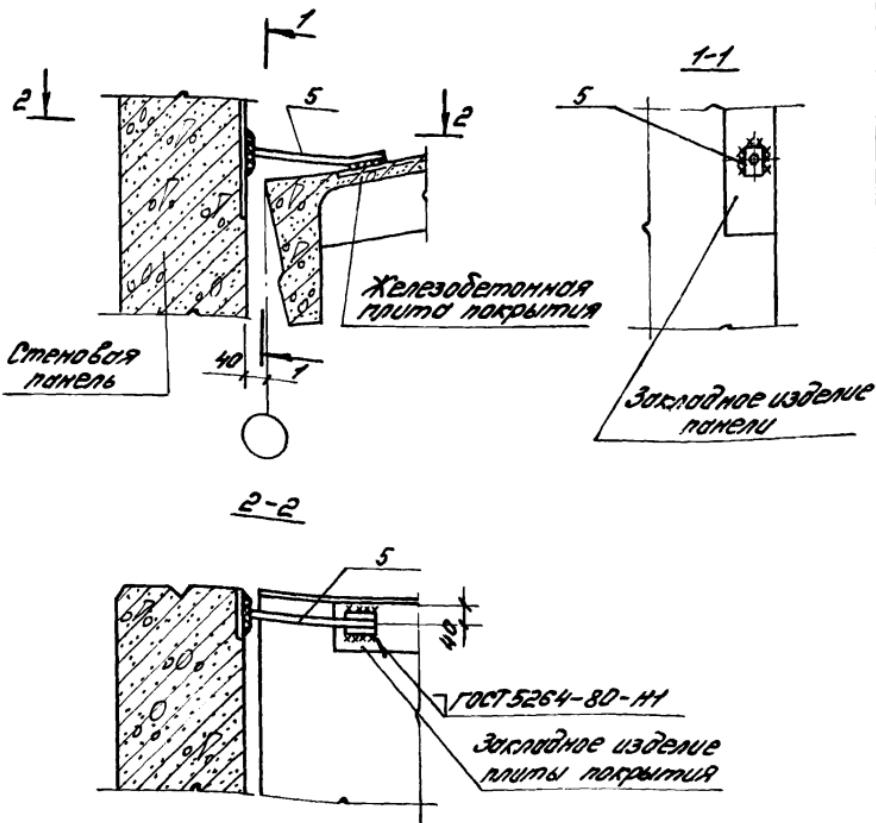
Чертежи, Рисунки и Документы

Заводо. Синявский	Изм.
И.контр. Ребо	СКМ
Гипп	Ребо
Бед.инж. Кузнецова	МЧ

Узел 18. Крепление  
     стеновой панели к  
     стойке фронтеко в  
     уровне борта окна

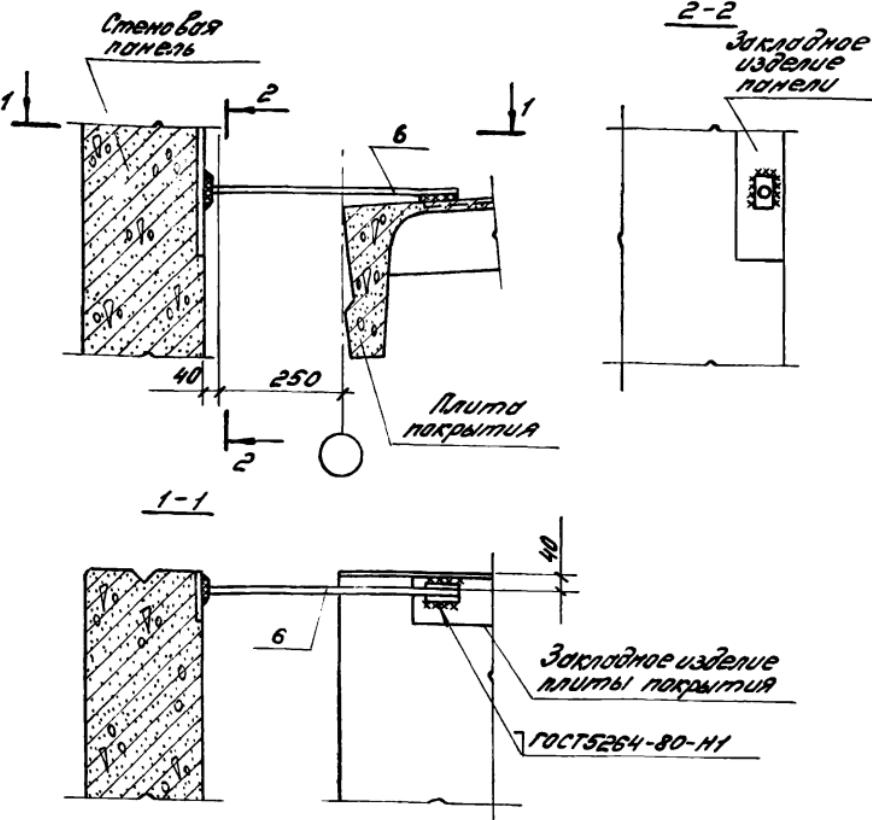
Столб	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



- Спецификация по зазору доно  
в докум. 1.432.1-23с.3 - 39.
- Толщина сварных шовов  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ .

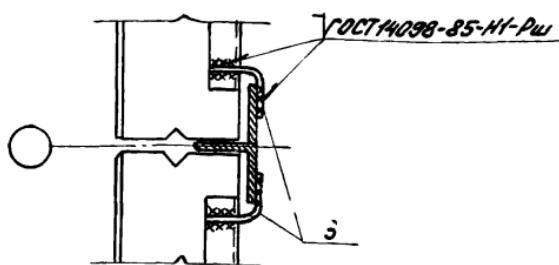
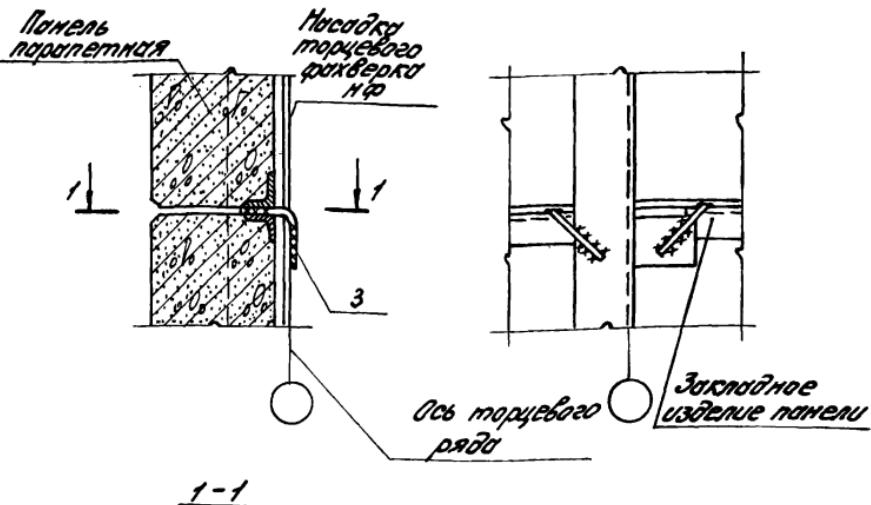
1.432.1-23с.3 - 13			
Зазор доно Н.контр ГИП Вед.инж	Сниженский Рево Рево Кузнецков	Часть 19. Крепление по- роватой панели к плите покрытия при при вязке „0“	Стандарт Лист Листов 1 ЧИИСПРОПРОДАНИЙ



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$
2. Спецификация по узлу дана в докум. 1.432.1-23с.3-39.

Изобретение	Номер и дата изобретения

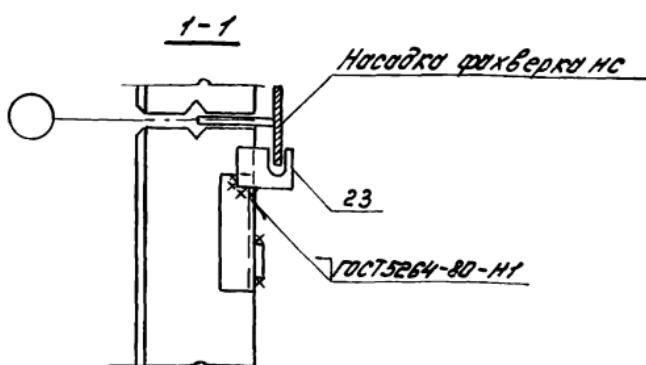
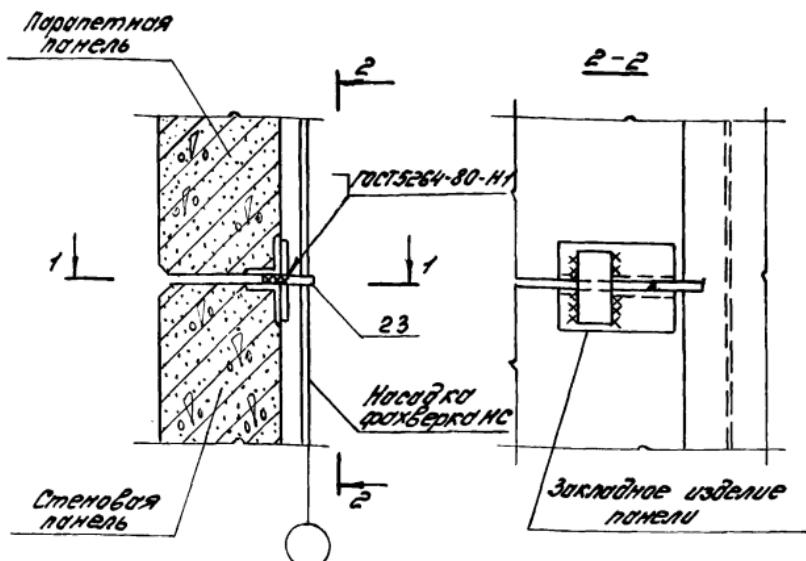
Зав.отд. Смирновский И.Контр. Ребо ГУП Ребо Бединская Кузнецова Татьяна	Узел 20. Крепление по- ролетной панели к плите покрытия при привязке „250“	Стандарт Р	Лист 1	Материал шниппонданий



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Спецификацию на узел дано в документе 1.432.1-23с.3-39.

		1.432.1-23с.3-15		
Зав.отд	Сниланская фаб.	Стандарт	Лист	Листов
И.КОНДР	Ребо	Р	/	
ГУП	Ребо	ОКУ		
Вед.инж	Кузнецова Татьяна		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

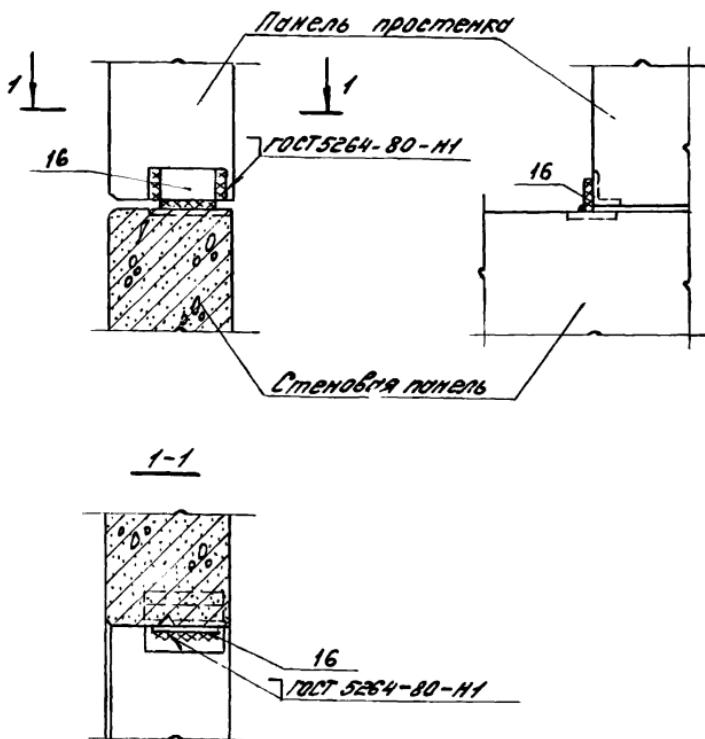
Узел 21. Крепление стены  
вой панели фронтально  
к мосодже фланцевого нр  
по глухим отверстиям стены



1. Толщина сборных швов  $h_{ш} = 8$  мм.
2. Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-23с.3-39.

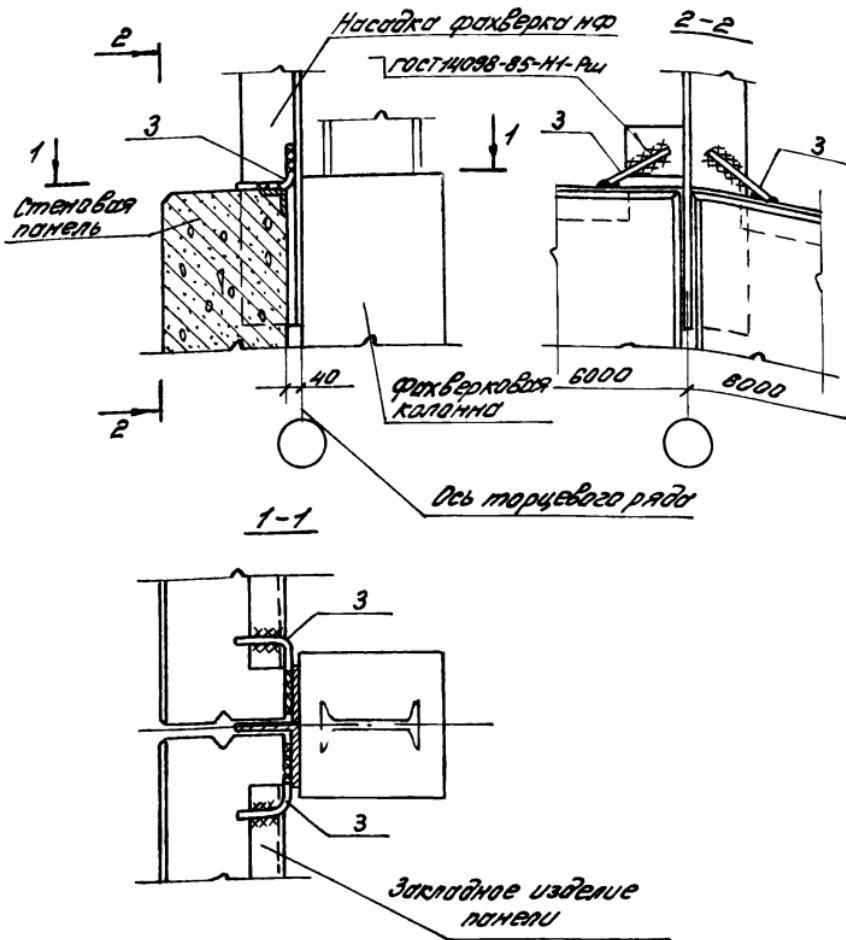
1.432.1-23с.3-16

Зав. отв. Сибирский филиал Н. Кондр. Рево	ГУП Рево	Узел 22. Крепление стекловой панели фронтала к насадке фронтальной НС на глухом участке стены	Статейн	Лист	Рисунок
И.П. Кузнецова Татьяна	Михаил		Р	1	



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Спецификация по узел дана в докуц. 1.432.1-23с.3-39.

1.432.1-23с.3-17			
Узел 23. Крепление стенобетонной панели фрон- тально в местах уступов перекрытия		Стандарт	Листов
Зав. отв. Сниженский И.контр. Ребо ГУП Ребо Заводчик Кузнецов Михаил	ГОСТ РДС МК	Р	1



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{мм}$ .
2. Спецификация по узел дана в докум. 1.432.1-23с. З - 39.

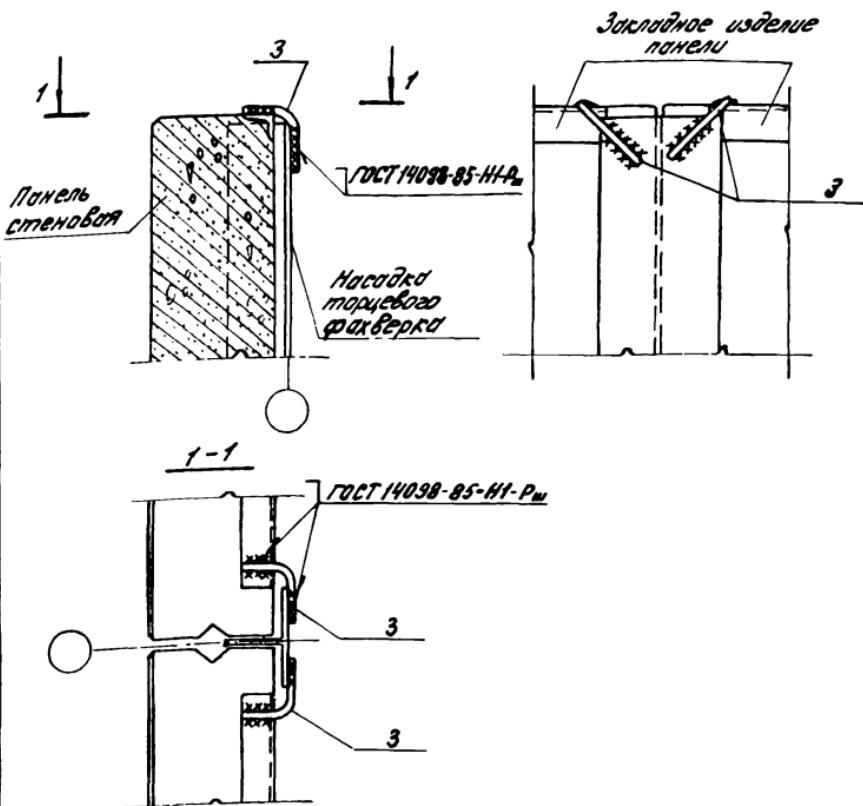
1.432.1-23с. З - 18

Зав. от: Смирнова Илья  
И. контр. Ребо  
ГУП Ребо  
Бед. инж. Гузнеров

Узел 24. Крепление  
панели к носадке  
колонны торцевого  
фахверка

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

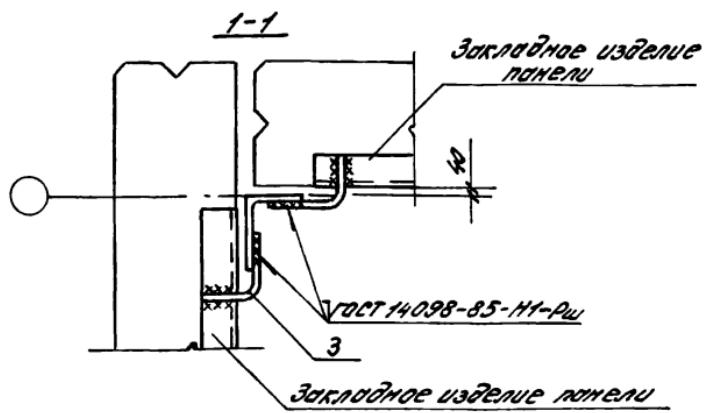
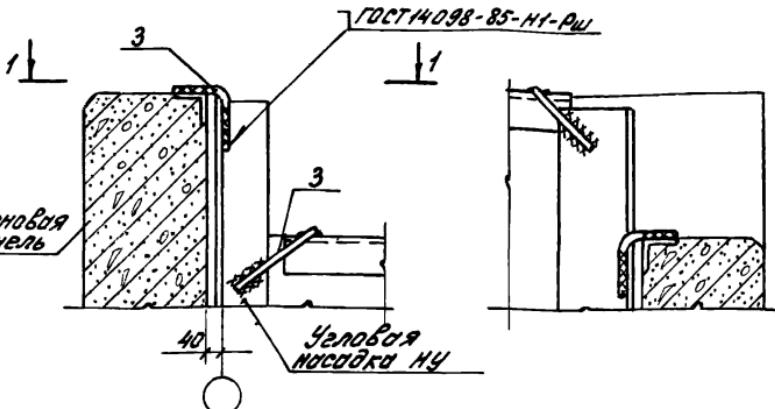


1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .

2. Спецификацию по узел см. док. 1.432.1-23с.3 - 39.

1.432.1-23с. 3 - 39

Зав. отп. Рычаловский фаб.	Узел 25. Крепление панели параллельно к носадке фланцевого по оси среднего ряда	Станд. лист листов
И. контр. Ребо	R	1
ГУП Ребо	Лист	ЧНИЦПРОМЗДАНИЙ
без инициалов		



1. Толщина сборных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-23с.3-39.

Марка и цвет  
материала и детали

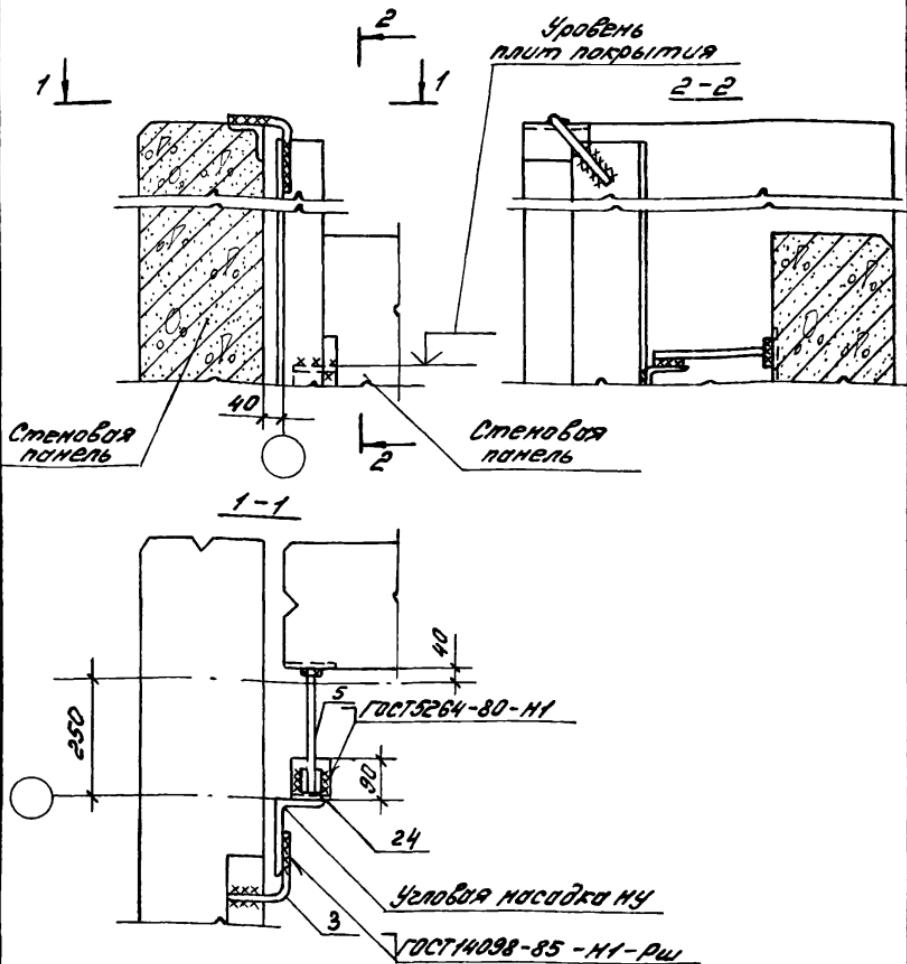
Забор от Снигиревской фермы
И контро
Ребо
Лист

Узел 26. Крепление  
панели паропетом  
к пасодке фланцевого  
булгу при привязке "0"

1.432.1-23с.3-20

Стойка	лист	листов
р	/	

ЧИЧИПРОМЗДАНИЙ

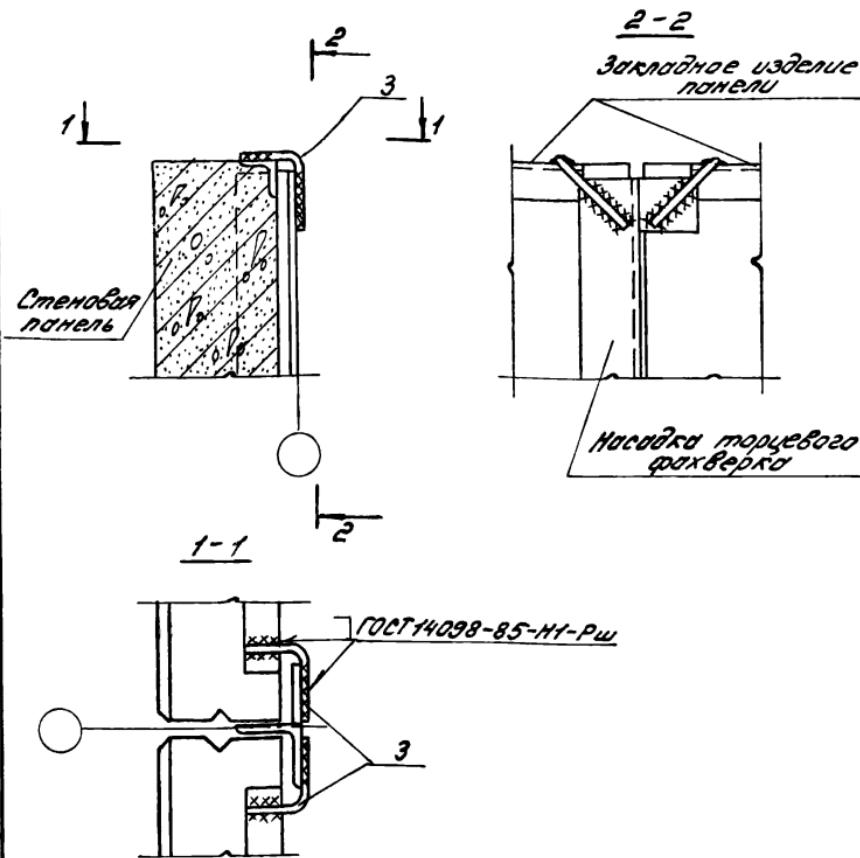


1. Толщина сварных швов  $t_{шв} = 8 \text{ мм}$ .

2. Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-23С.3-39.

1.432.1-23С.3-21

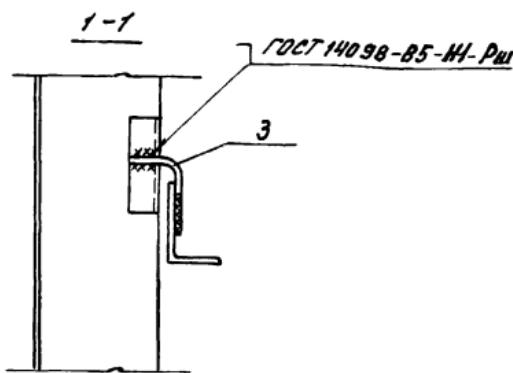
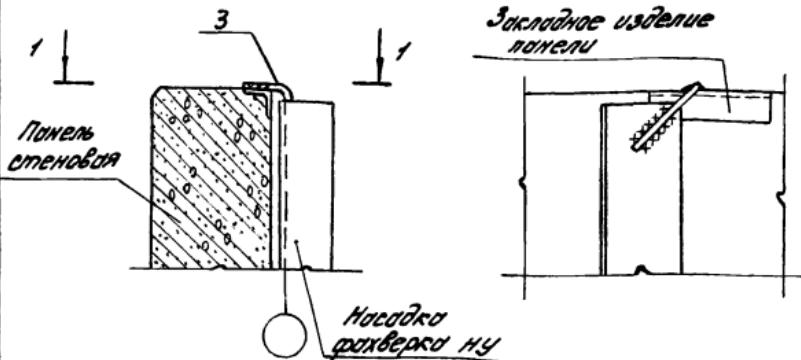
Завод отв.	Снижаящий треугольник	Узел 27. Крепление панели паропанель на насадке фланцевого бульгу при привязке, 250"	Стандарт	Лист	Листов
И. контр	Рево		P	1	1
ГУП	Рево				
величин	Кузнецово				



1. Гащина сварных швов  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .  
 2. Спецификация на узел дана в документе 1.432.1-23с.3-39.

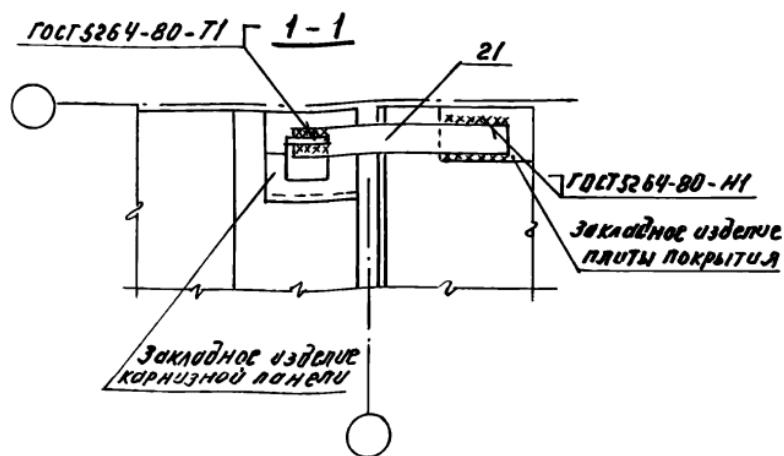
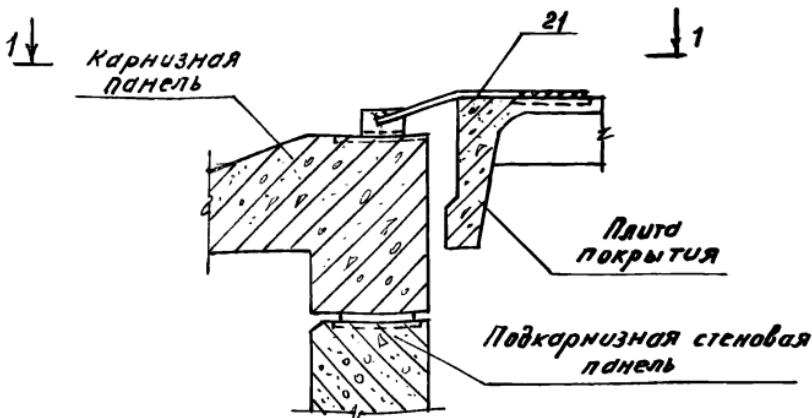
Изг. № 1432.1-23с.3-39  
Узел крепления панели паропета

1.432.1-23с.3-22		
Зав. отв. Спиловский	Узел 28. Крепление	Стадия
И. контр. Ребо	панели паропета	Лист
Гип. ребро	к насадке фланцевого	листов
беседка Кузнецова ТМК	НФ	1
		ЧИСЛЕННОГО РАСЧЕТА



1. Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$ .
2. Спецификацию по узел сн. док. 1.432.1-23с.3-39.

			1.432.1-23с.3-23		
Зав. отр. Спиланский	Григорий		Узел 29.	Столб	Лист
Б.сентр. ребро	ЛКС		крепление панели параллельно	Р	1
Гип. ребро	ЛКС		к насадке роликерка ну		
вед. инж. Кузнецова	ЛМК			ЦНИИПРОДЗДАНИЙ	

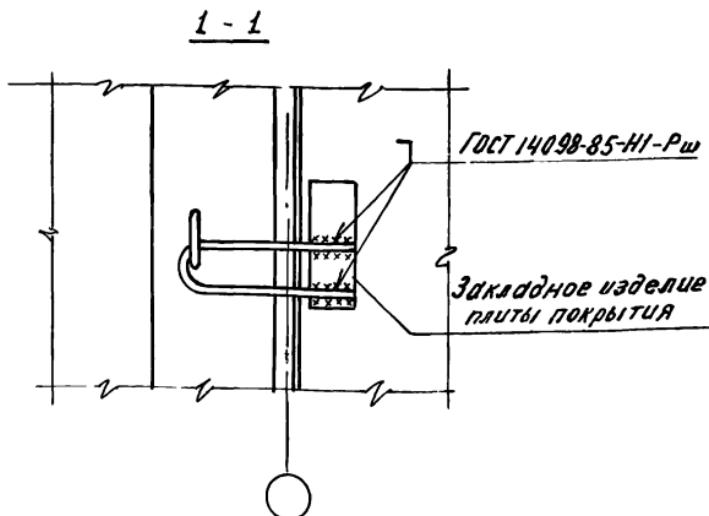
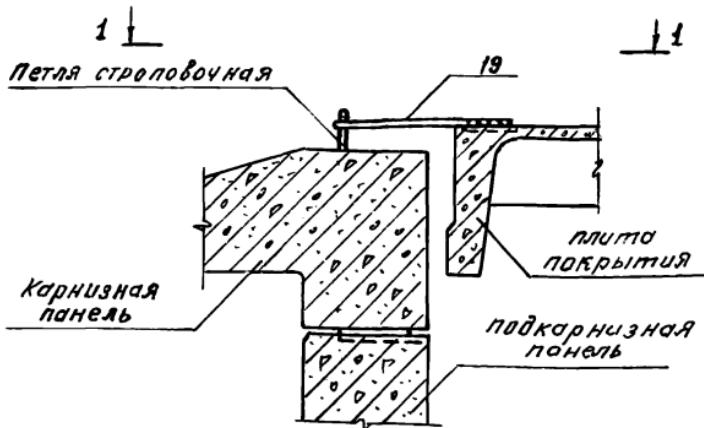


1. Толщина сварных швов  $h_s = 8 \text{ мм}$ .
2. Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-23с.3 - 39.

1. 432.1-23с. 3 - 24			
Завод	Смолянский Рево	И.контр	Член
Н.контр	Рево	Л.В.	
ГИП	Рево	Л.В.	
Вед.инж	Кузнецова	Т.М.	

Узел ЗО . Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядовой оси

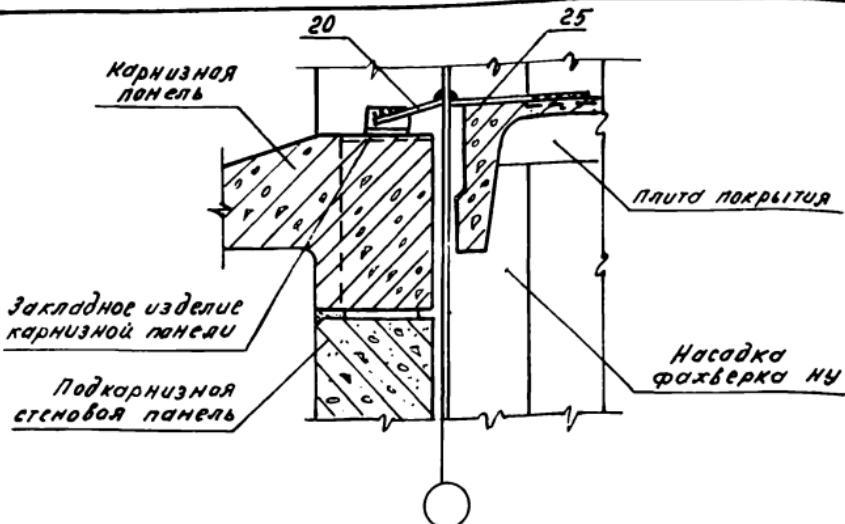
Стадия	Лист	Пис-тоб
P		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



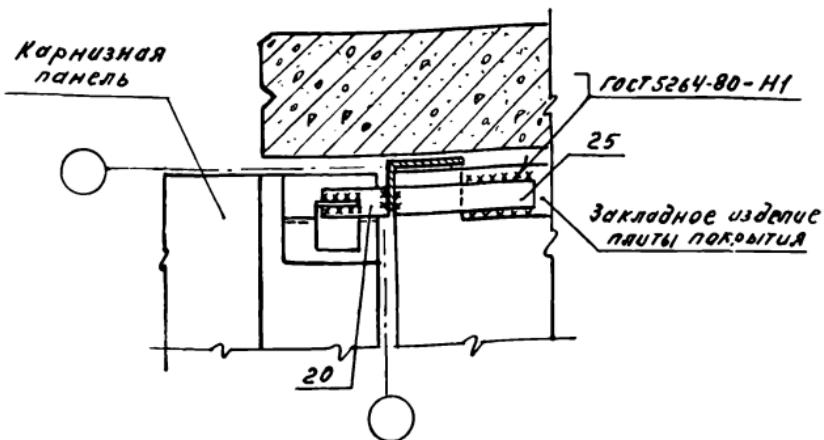
- Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-23с. 3-39.
- Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .

				1.432.1-23с. 3-25		
Зав. отг.	Ставропольский Завод	Узел 31. Крепление карнизной панели к плите покрытия в средней части плиты	стадия	лист	листов	
Н. контр.	Рево		Р		1	
ГИП	Рево					
Вед. инж.	Кузнецово					

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1-1

1. Толщина сборных швов  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .

2. Спецификация на узел дана в докум. 1.432.1-23с. 3 - 39.

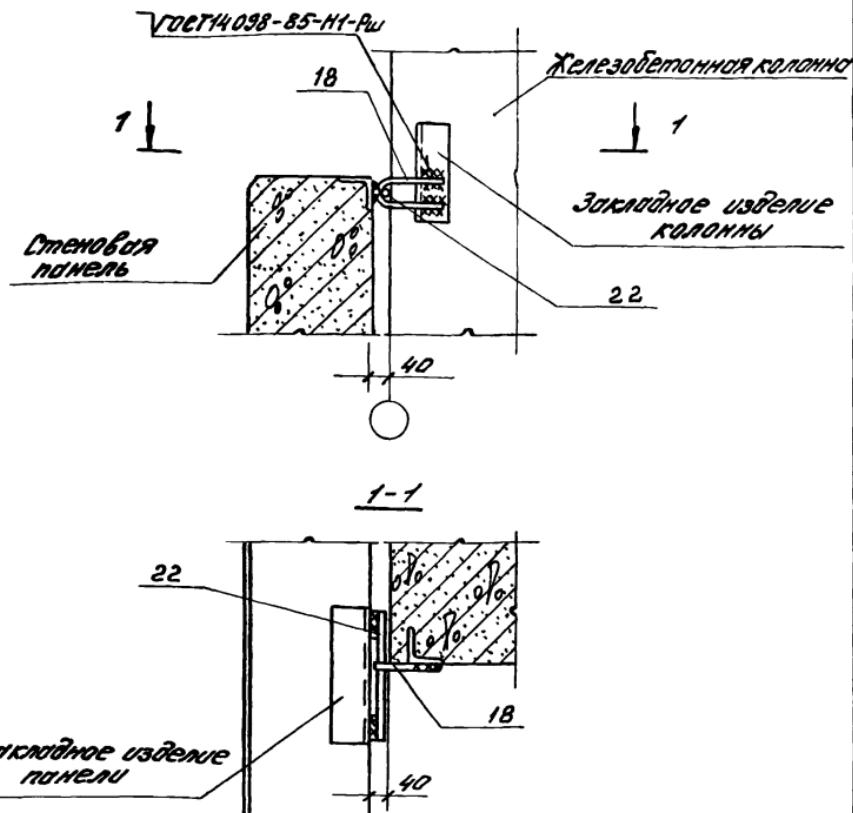
1.432.1-23с. 3 - 26

Зав. отп.	Смирновский	Зимин
И.контр.	Ребо	С.Лев.
Г.контр.	Ребо	С.Лев.
Вед. инж.	Кузнецова	Р.С.С.

Узел 32. Крепление  
корнизиной панели  
к насадке фахверка  
б угла здания

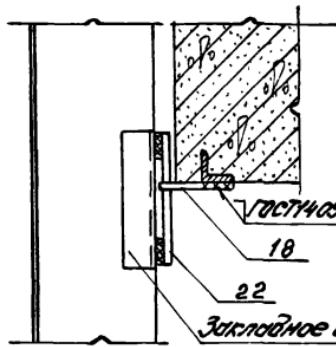
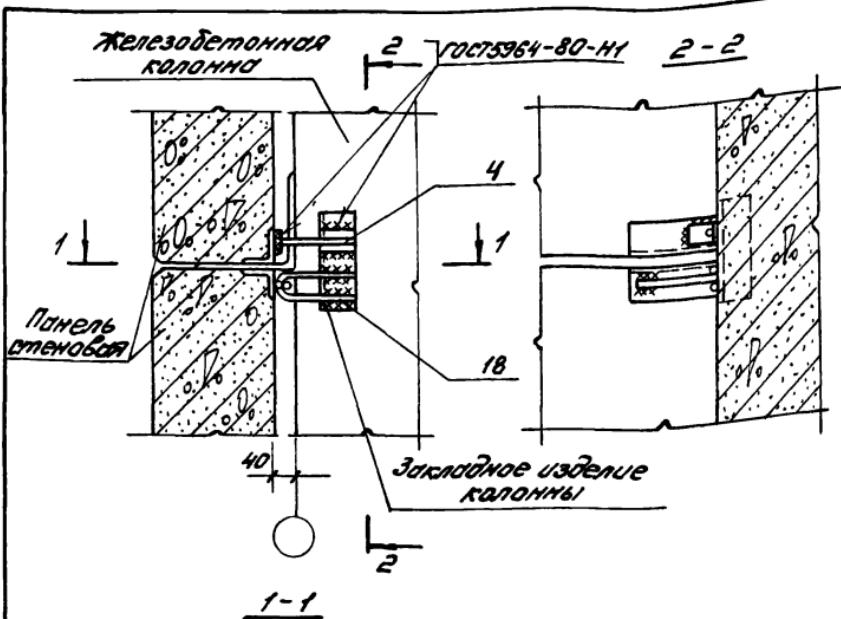
Стандарт	Лист	Письмо
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Толщина сборных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Поз. 22 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

				1.432.1-23с.3-27		
				Стойка	Лист	Листов
Зав.отв. Столяровский Юрий				Узел 3.3.		
И.контр. Рево	Михаил			Крепление стеновой панели	P	1
ГУП Рево	Михаил			к железобетонной колонне		
Вед.инж. Кузнецова Елена				в уровне низа окна	ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ	

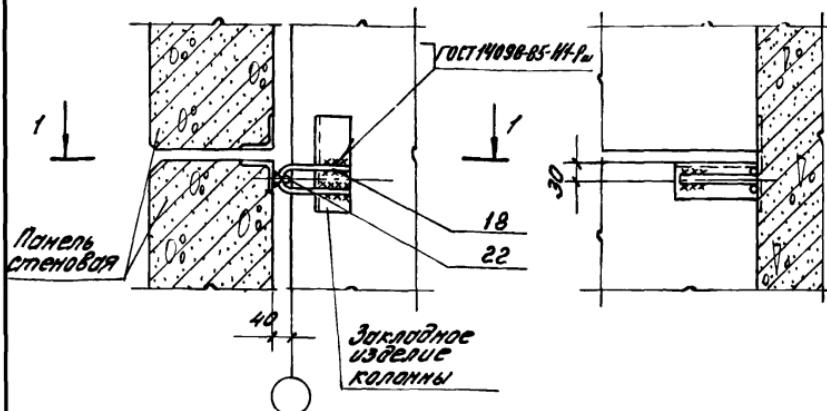
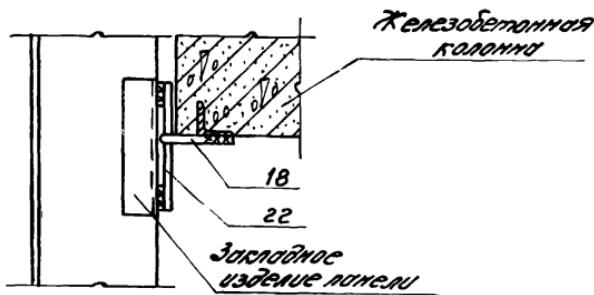


1. Тщательно сварить швы  $hw=8\text{мм}$ ,  
2. Поз. 22 приварить к панелям до установки  
их в проектное положение.

11/16. Nach Prozess und Besitzungen

1.432.1-23C.3 - 28

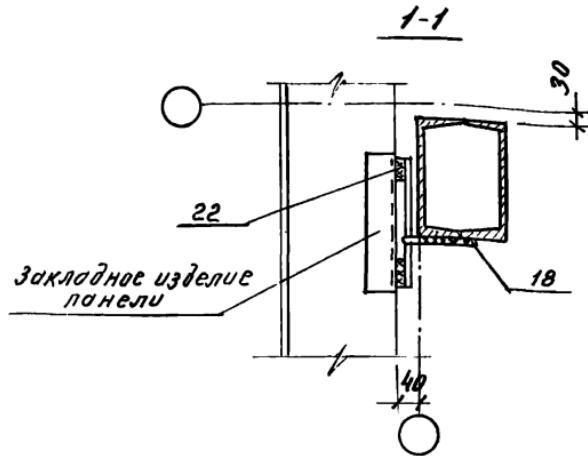
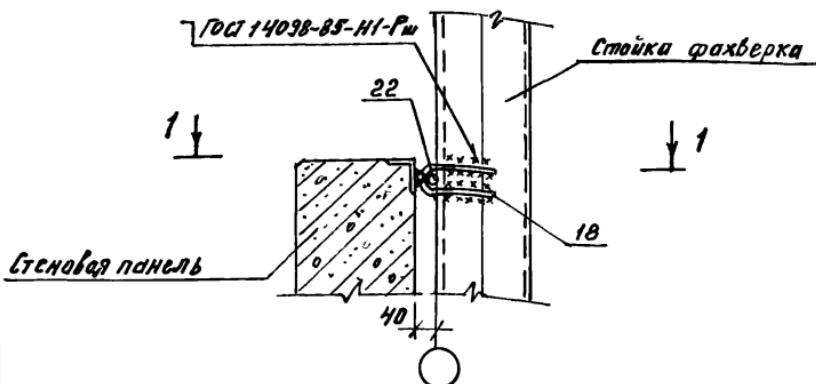
				1.432.1-23с.3 - 28
Заб. отп.	Стихийский Григорий	Член	Член	Стандартный лист
Н. контр.	Рево	Лев	Установка	Листов
ГИП	Рево	Лев	Установка	0
Вед. инк.	Кузнецов Григорий	Член	Установка	1

1-1

1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Поз. 22 привернуть к панелям до установки их в проектное положение.

1.432.1-230.3-29

Зав.отд	Спиланский филиал	Узел 35.	Сводка	Лист	Листов
И.контр.	Рево	крепление стекловой панели одного участка стены к железобетонной колонне	Р	1	1
ГУП	Рево				
бюд.инж.	Кузнецова Николай				

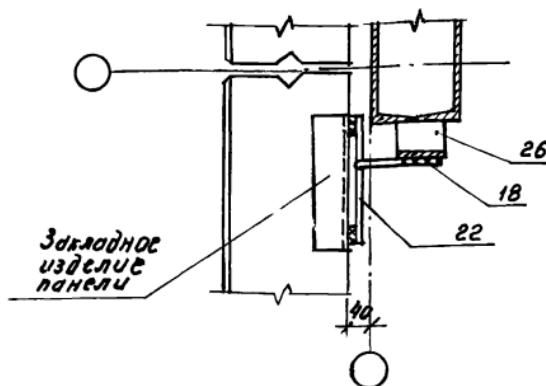
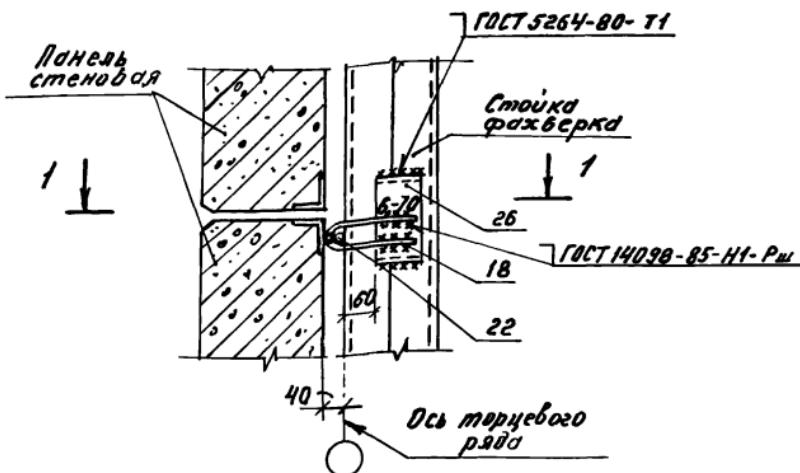


1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .  
 2. Поз. 22 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 432.1-23с.3-30

Зав. отд.	Смолянский	Фамилия	Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Рево	Фамилия		P	1	
ГЧП	Рево	Фамилия				
вед. инж.	Кузнецова	Фамилия				



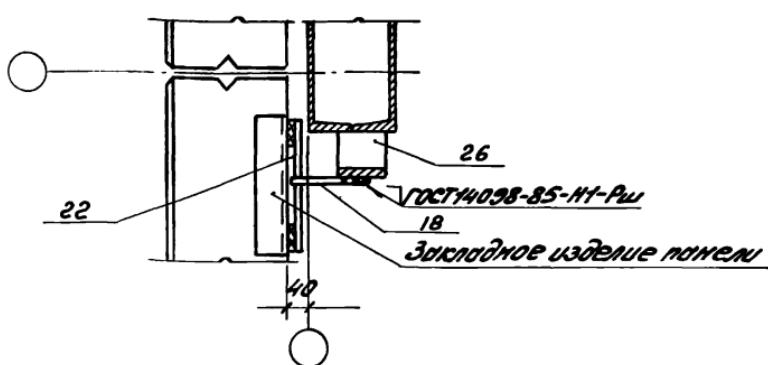
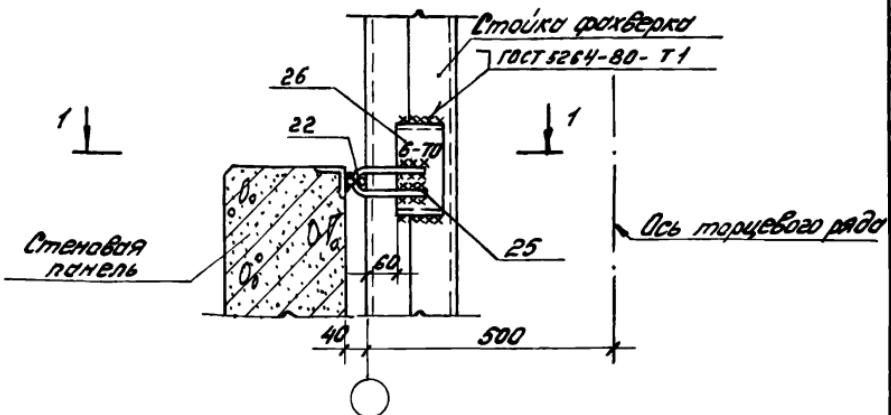
1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8\text{мм}$ , кроме оговоренных.
2. Поз. 22 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.432.1 - 23с.3 - 31

Зав. отд.	Спиланский
И. конгр.	Ребо
ГЧП	Ребо
вед. инж.	Кузнецов

Узел 37  
Крепление стенной панели  
глухого участка стены  
к стойке фахверка  
по линии среднего ряда

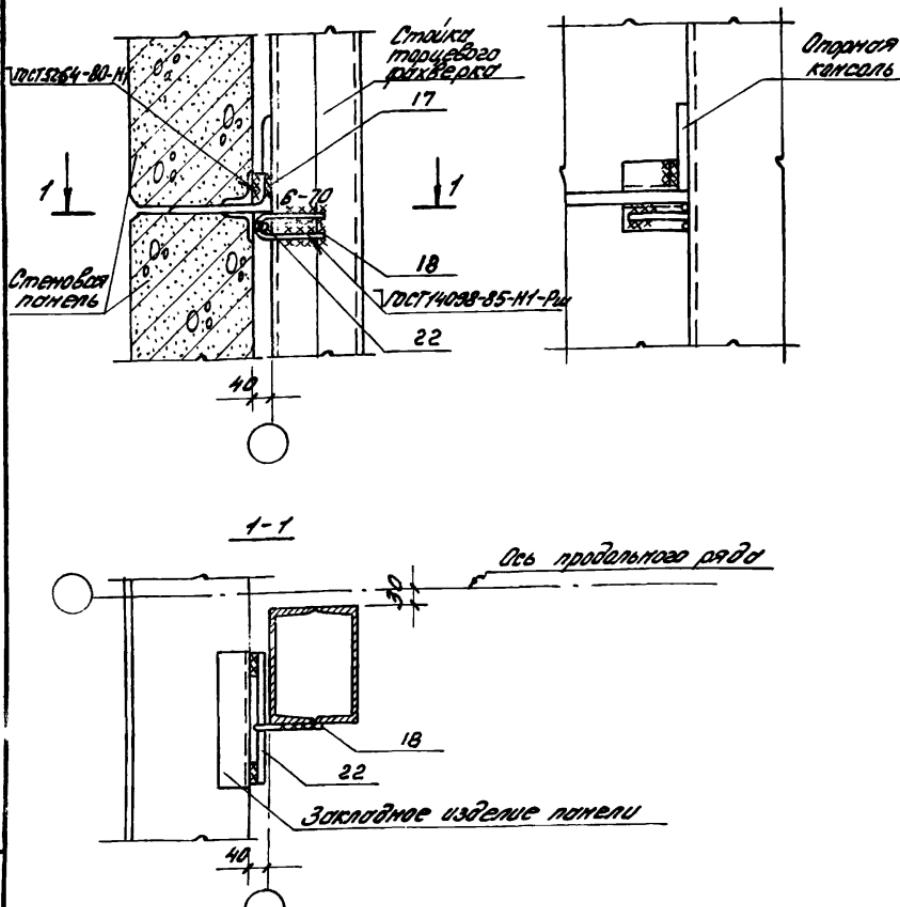
Страница	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Толщина сборных швов  $h_{шв}$ =8мм, кроме огнебиенных.
2. Поз. 22 приворотить к панелям до установки их в проектное положение.

1.432.1-23С.3-32

Зад. №	Наименование	Крепление	Стандарт	Лист	Листов
Зад. от АО Спилкомплект	Фахверк	Крепление стеновой панели	ГОСТ	1	1
И контраферма	Фахверк	к стойке фахверка			
Гипс Ребро	Фахверк	в уровне низа окна			
бетон и кирпичная кладка	Фахверк	по оси среднего ряда			
			ЧПУПРОИЗДАНИЙ		



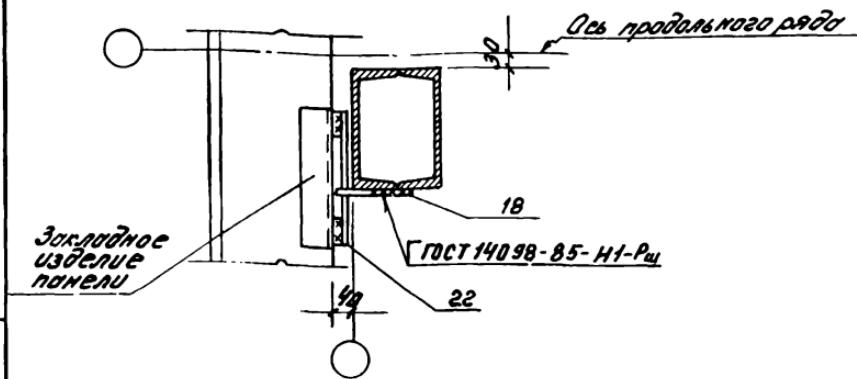
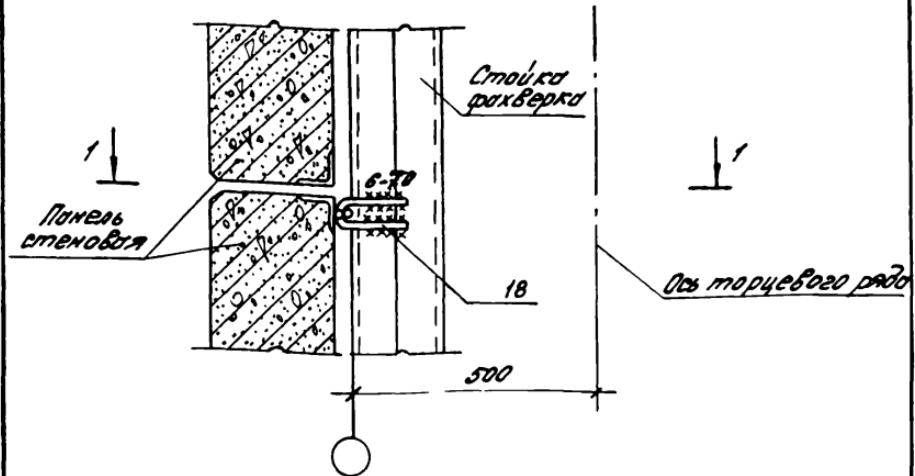
- Поз. 22 приворотить к панелям до установки их в проектное положение.
- Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ , кроме огованных.

1.432.1-23С. З-33

Зав. отв. Смирновский  
И.контр. Ребко  
ГУП Ребко  
вед. инж. Кузнецова Татьяна

Узел 39.  
Крепление стекловой панели  
к стойке фонарь-берего  
Вывешивание опорной консоль

Станд	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Толщина сборных швов  $h_w = 8\text{мм}$ , кроме одобренных.
2. Паз 22 приварить к панелям до установки их в проектное положение.
3. Спецификацию по узлу сн. документ 1.432.1-23с. 3-39.

1.432.1-23с. 3-34



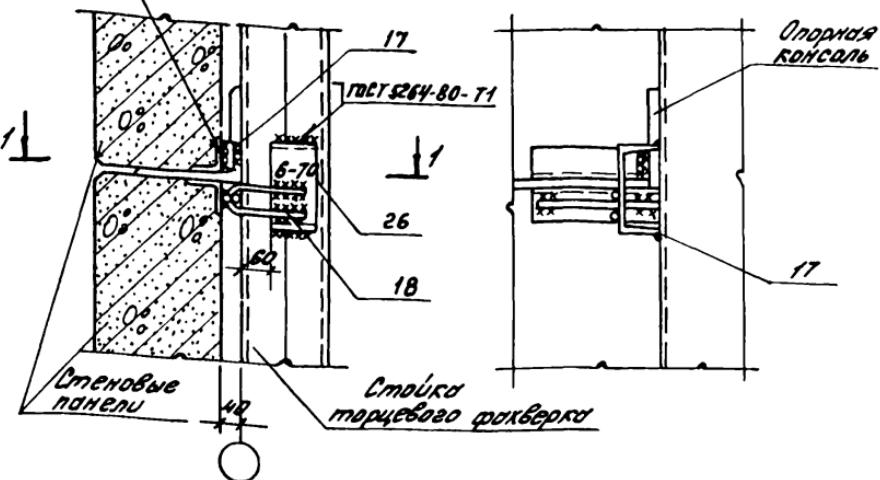
Зд. от СпбГУСХИ	Г. СПб
И. Гонто Ребо	Г. СПб
ГУП Ребо	Г. СПб
Бед. инж. Кузнецов	

Узел 40  
крепление стекловолокнистых  
панелей к стойке фахверка  
в зоне здания

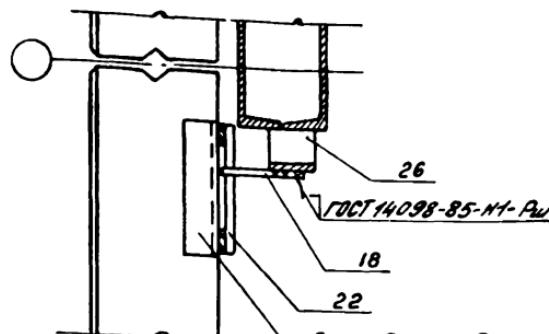
Стойка	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

УДСТ264-80-Н1



1-1

Заключение изделия панели

1. Таличина сварных швов  $h_1 = 8\text{мм}$ , кроме оговоренных.
2. Поз. 22 приблизить к панелям до установки их в прямое положение.

Зав. отв. Степановский И.П.	Исп. Г.А. Кузьмин	Контр. Ребо	Г.А. Кузьмин
Г.П. Ребо	Г.А. Кузьмин		
Балансировка панелей	Балансировка панелей		

1.432.1-230.3-35

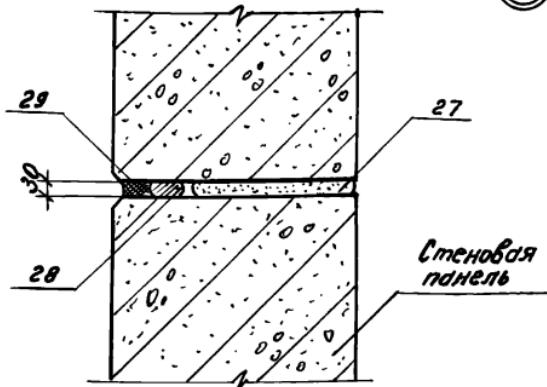
Узел 41. Крепление стекловолокнистых панелей глухого участка стены к стойке фронтверка в узле с опорной консолью по оси среднего ряда

Слайды	Листы	Листов
р	/	

ЧИЧИПРОГРАММА

Горизонтальный шов

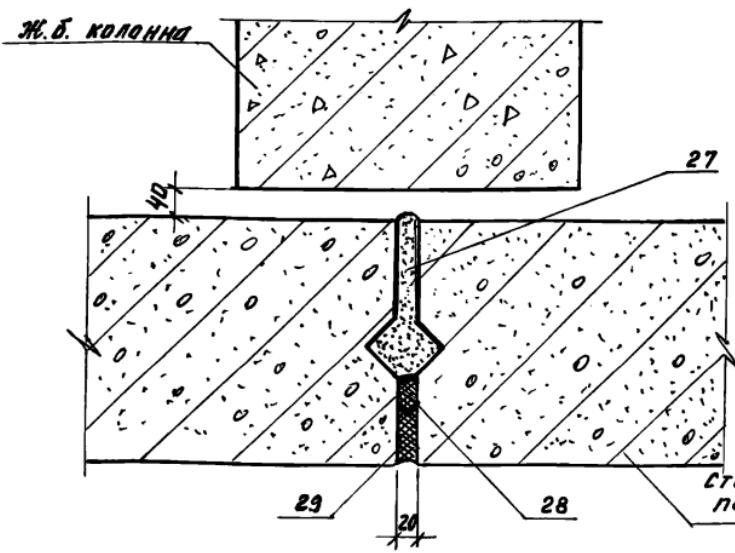
(42)



Стеновая панель

Вертикальный шов

(43)



стеновая панель

Изобр. подпись и дата	8.3.1970

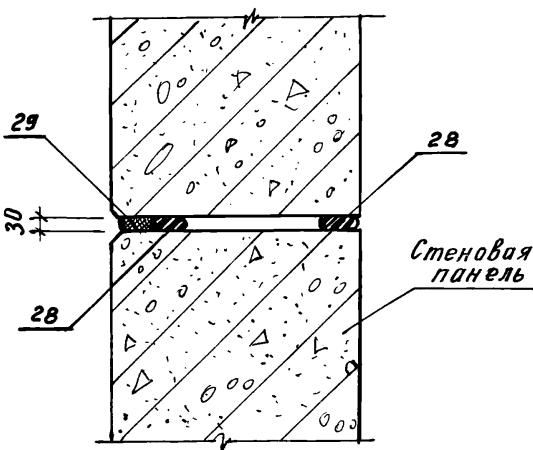
1.432.1-23с.3-36

Гл.отд	Смолянинов
Н.контр	Рево
ГИП	Ребо
Вед.инж	Кузнецова

Узел 42; 43.  
Заполнение швов  
между панелями

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОИЗДЛНИЙ



1.432.1-23с. 3-37

Зав. итд.	Смилянский	Фамилия	Стодия	Лист	Листов
Н.контр	Рево	Фамилия	Р		1
ГИП	Рево	Фамилия	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Вед. инж	Кузнецова	Фамилия	Узел 44. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ АНТИСЕЙСМИЧЕСКИЙ ШОВ		

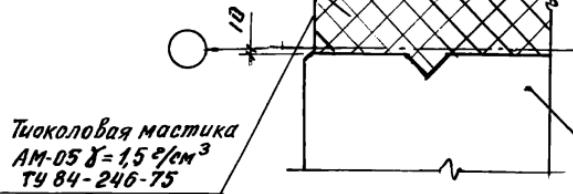
В угол здания

45

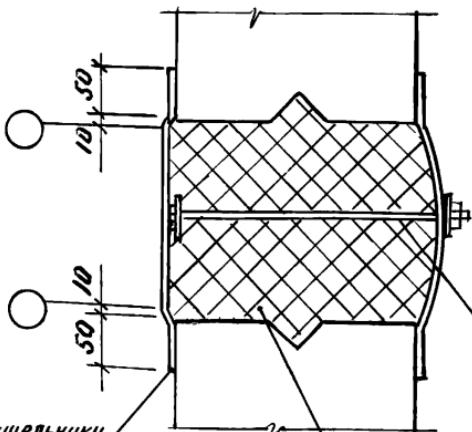
Угловые  
синтетические  
прокладкиТиоколовая мастика  
АМ-05  $\delta = 1,5 \text{ г/см}^3$   
ТУ 84-246-75

Панель торцевой стены

Панель продольной стены

Ч рядовой оси

46

Стальные ножельники  
из листовой стали  
 $\delta = 1 \text{ мм}$  по всей  
высоте шваБолты  $\phi 10$   
через 12000Свернутые и связанные  
вязальной проволокой  
прошивные минераловатные  
маты по ТУ21-31-64-88

1.432.1 - 236.3 - 38

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Зав.отд.	Смилянский	Гриши
Н.контр.	Рево	Ольга
ГИП	Рево	Мар.
Вед.инж.	Кузнецова	Татьяна

Узел 45; 46.  
Вертикальный  
антисейсмический  
шов

стадия	Лист	Листов
P		1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Син. № подл. Год приема избрана Время приема

1.432.1-230.3-39

Задолж.	Сумма непогаш. векселей
Н.контр	Рубл. руб.
ГИИТ	Рубл. руб.
Бордчук	Кузнецкий район № 45-

## Мониторинговые спецификации

Стадия Лицет Аистгоб  
Р 1 4  
ЦИНИИПРОМЗДАНИЙ



Номер подзаг.	Помет и дата	Взам. штбл.

Поз.	Наименование	Количество по УЗСА													Обозначение документа
		22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	
<u>Сборочные единицы</u>															
18	Элемент крепления Т.2										1	1	1	1	1.432.1-230.4-15
19	T13										1				1.432.1-230.4-16
3	T3			2	2	2	1	2	1						1.432.1-230.4-9
20	T4											1			1.432.1-230.4-10
21	T5										1				1.432.1-230.4-10
5	T7						1								1.432.1-230.4-11
22	T11											1	1	1	1.432.1-230.4-14
23	T10	1													1.432.1-230.4-13
4	T6											1			1.432.1-230.4-11
<u>Детали</u>															
18	Планка 8x80, ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2, ГОСТ535-79 0,70кг					1									6.4.
24	Чугунок 30х56х8, ГОСТ8510-86 ВСТЗКП2, ГОСТ535-79 0,70кг						1								6.4.
25	Планка 6х60, ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2, ГОСТ535-79 0,74кг										1				6.4.
													1.432.1-230.3-39		
													Лист 3 из 48		

Поз.	Наименование	Количество по узла										Обозначение документа
		36	37	38	39	48	41	42	43	44		
<u>Сборочные единицы</u>												
18	Элемент крепления Т12	1	1	1	1	1	1					1.432.1-230.4-15
22	Т11	1	1	1	1	1	1					1.432.1-230.4-14
<u>Детали</u>												
26	Швеллер $\frac{18}{80} \text{ ГОСТ 8240-72}$ $\text{C=100}$ $\text{80х3х}2, \text{ГОСТ} 535-79$ $\text{H} \frac{18}{80} \text{х}2$	1	1				1					Б.4.
17	Листо $\frac{10x30}{80x3x2}, \text{ГОСТ} 103-76$ $\text{C=60}$ $\text{80х3х}2, \text{ГОСТ} 535-79$ $0,14 \text{ кг}$			1			1					Б.4.
<u>Материалы</u>												
27	Цементный раствор 150, м <sup>3</sup>									0,885	0,004	
28	Резиновая прокладка уп- лотняющая прокладка ф40 по ГОСТ 19177-81, м									1,0	1,0	2,0
29	Лиоколовая мастика ЛЛ-05, $f=1,5 \text{ г/см}^3$ по ГОСТ 13489-79, кг									0,6	0,6	0,6
										1.432.1-230.3-39		
										лист		4