

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## **С Е Р И Я 1.090.1-2с**

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

**ВЫПУСК 1-1**

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

1671-04

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

**ВЫПУСК 1-1**

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ТбилизНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *С. С. С. С.* Б. БАРКАЯ  
ГЛ. КОНСТР. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *А. А. А.* А. ЧИКОБАВА  
НАЧ. ОТДЕЛА *Н. Н. Н.* Н. ЭДИКЕРАШВИЛИ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Н. Н. Н.* Н. ЭДИКЕРАШВИЛИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДены В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ  
1 НОЯБРЯ 1984 г. НИИ-31

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
I	I.090.I-2a.I-I 0.0.0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	
2	I.090.I-2a.I-I 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60, ПСЦ 30	6	ПСЦ 60.2I.2,5-II-C ПСЦ 30.2I.2,5-II-C
3	I.090.I-2a.I-I 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 18 - ПСЦ 60	8	ПСЦ 18.2I.2,5-II-C ПСЦ 12.2I.2,5-II-C ПСПЦ 60.2I.2,5-II-C
4	I.090.I-2a.I-I 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ППСЦ 30 - ЗПСЦ 30	10	ПСПЦ 30.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 30.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 30.2I.2,5-II-C
5	I.090.I-2a.I-I 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30	12	4ПСЦ 30.2I.2,5-II-C 5ПСЦ 30.2I.2,5-II-C
6	I.090.I-2a.I-I 5.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ППСЦ 32 - ППСЦ 14	14	ППСЦ 32.2I.2,5-II-C ППСЦ 20.2I.2,5-II-C ППСЦ 14.2I.2,5-II-C
7	I.090.I-2a.I-I 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЗПСЦ 32 - ЗПСЦ 14	16	ЗПСЦ 32.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 20.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 14.2I.2,5-II-C
8	I.090.I-2a.I-I 0.0.0.0 ДI	УЗЛЫ СПАУЗБОЧНЫЕ	18	
9	I.090.I-2a.I-I 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 60, КИ 30	24	КИ 60.2I.2,5 КИ 30.2I.2,5
10	I.090.I-2a.I-I 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 18, КИ 12 ИКИ60	27	КИ 18.2I.2,5 КИ 12.2I.2,5 КИ 60.2I.2,5
11	I.090.I-2a.I-I 0.3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 30 - ЗКИ 30	31	КИ 30.2I.2,5 ЗКИ 30.2I.2,5 ЗКИ 30.2I.2,5
12	I.090.I-2a.I-I 0.4.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. 4КИ 30, 5КИ 30	34	4КИ 30.2I.2,5 5КИ 30.2I.2,5

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
13	I.090.I-2a.I-I 0.5.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 32 - КИ 14	37	КИ 32.2I.2,5 КИ 20.2I.2,5 КИ 14.2I.2,5
14	I.090.I-2a.I-I 0.6.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗКИ 32 - ЗКИ 14	41	ЗКИ 32.2I.2,5 ЗКИ 20.2I.2,5 ЗКИ 14.2I.2,5
15	I.090.I-2a.I-I 0.0.0.0 Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	45	
16	I.090.I-2a.I-I 0.0.1.0	КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ СКР1	51	
17	I.090.I-2a.I-I 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-КР6	52	
18	I.090.I-2a.I-I 0.0.3.0	СЕТКА СИ-С4	55	
19	I.090.I-2a.I-I 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-МН6	57	
20	I.090.I-2a.I-I 0.0.0.1	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СИ1-СИ3, СТЕРЖЕНЬ ГИУТЫЙ АН1-АН6	60	
21	I.090.I-2a.I-I 0.0.0.0 PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	62	

Имя, фамилия, Подпись и дата, Подпись, №

Нач.отп.	Эксперименталь	21.06.68	10/10/68
Н.поптр.	Силагадзе	21.06.68	10/10/68
Рук.маст.	Касрадзе	21.06.68	10/10/68
	ГИП	Эксперименталь	21.06.68
Рук.гр.	Бурданнадзе	21.06.68	10/10/68
Проверка	Шелли	21.06.68	10/10/68
Разраб.	Салкитова	21.06.68	10/10/68

I.090.I-2a.I-I 0.0.0.0

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц | Лист | Листов

ТБИЛЗНИИЭП

I. Общие данные

Выпуск I-I "Панели наружных стен нулевого цикла однослойные" входит в состав серии I.090.I-2с "Сборные железобетонные конструкции межквартального применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, расклад материалов и стали на панели наружных стен нулевого цикла; опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов, арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопродукта, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ II024-84 "Панели из легкого бетона для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

Предел огнестойкости панелей - 0,5 часа (по закладным изделиям).

2. Конструкция панелей.

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях марки по прочности на сжатие М 100, толщиной 250 мм, высотой 2100. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-76. Морозостойкость бетона должна быть не менее Мрз 25. Объемная масса легкого бетона в панелях (в высушенном до постоянной массы состоянии) принята 1200 кг/м<sup>3</sup>.

По горизонтальным и вертикальным граням панели предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели, арматура поясов в местах отгиба панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов-обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связей в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрупнительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. №42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки I0ГГ по ГОСТ 5781-82; для закладных изделий - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82. Для закладных изделий принята полосовая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсВ по ГОСТ 380-71<sup>4</sup>. Сталь класса А-I - марки ВСтЗпс2; класса А-III - марки 35ГС.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров указанных в рабочих чертежах, превышающие установленные ГОСТ II024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Все петлевые выпуски фиксируются в проектом положении бортовой коробочками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектом положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Владелец №

И.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 Т	Страницы	Лист	Листов
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Р	1	3
			ТбилизНИИЭП

Копирован

Формат А3

3.1.3.Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°С, допускается воздействие температуры до 85°С на срок не более 30 минут.

3.1.4.Распакуку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70°к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля: прочности бетонных кубов и арматур; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Для предотвращения от коррозии лицевых поверхностей закладных деталей они должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2.При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

3.3.Применя панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-72.При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8829-77" Конструкции и изделия железобетонные сборные.Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Упаковка догрузки торцов панелей см.л 5 (Рис.1)

4.Упаковка по хранению и транспортированию панелей.

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей производится с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей,наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Опыление панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.)

5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполняется в соответствии с ГОСТ 23003-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)": Марка содержит обозначение основных характеристик изделия и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая цифра означает отличие в типах или расположении вертикальных торцов панели (зеркальность); наличие проёма.

Группа букв означает: ПСЦ-панель стеновая нулевого цикла (прокольная), вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты панели (длина, высота, толщина) в дециметрах. Последняя буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Буква "С" в конце марки - сейсмический район. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводо-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировка", выполненную несмываемой краской.

Должны быть нанесены: марка панели, ядро предприятия, масса панели, дата изготовления. Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

6. Изготовление пространственных каркасов арматурных и закладных изделий.

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"., СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов, плоских каркасов и закладных изделий, должна быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с некоррмируемой прочностью по ГОСТ 10922-75. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных изделий сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

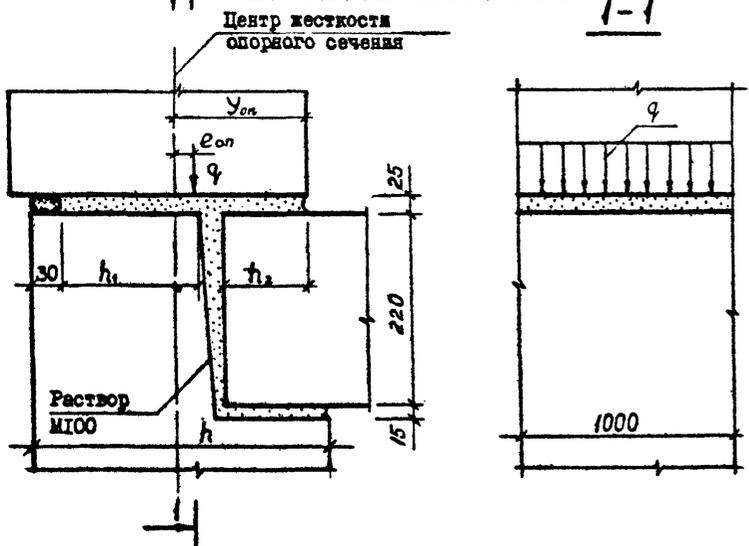
Маркировка пространственных каркасов имеет буквенно-цифровое обозначение.

Первая цифра означает - отличие в конструкции торца или его расположения(зеркальность); Группа букв означает: КК - каркас пространственный; группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты каркаса в дециметрах (длина, высота, толщина).

Марка арматурных и закладных изделий имеет буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает: КР - каркас плоский; КСР - каркас укрупнительной сборки; ИИ- изделие закладное; АИ - петля монтажная; (анкер); СИ - петля строповочная; С - сетки.

Лист 2

— Расчетная схема стыка



Расчетные нагрузки на панели

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП II-7-81, ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48 12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.

Расчетные нагрузки на стык поперечных панелей ( $y_{оп}=12,4$  см;  $h_1=100$  см;  $h_2=7,5$  см;  $h=25$  см).

Рис. I



Пунктирной линией обозначена грунтуемая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для грунтовки должны применяться в соответствии с данными конкретного проекта

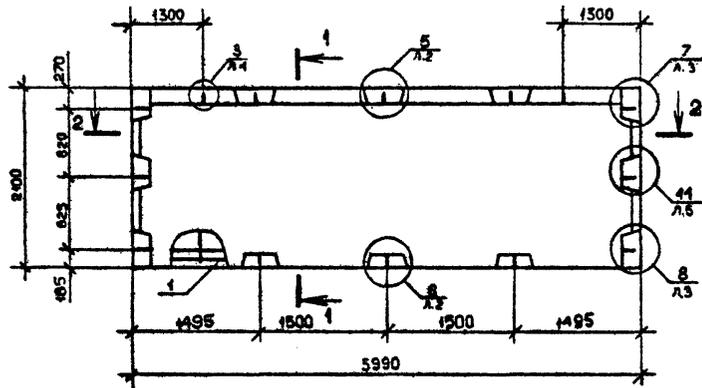
$e_{оп}$ , см	$q$ , то/м	$e_{оп}$ , см	$q$ , то/м
0	45,0	1,0	45,0
0,00	38,0	0,00	46,0
0,00	33,0	0,00	42,0
0,00	28,0	0,00	38,0
0,00	23,0	0,00	34,0
0,00	18,0	0,00	30,0
0,00	17,0	0,00	29,0
0,00	16,0	0,00	28,0
0,00	15,0	0,00	27,0

Имя, № проект, Подпись, и дата

Лист, № табл. №



РИС. 1



2-2

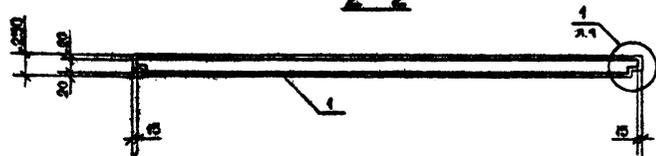
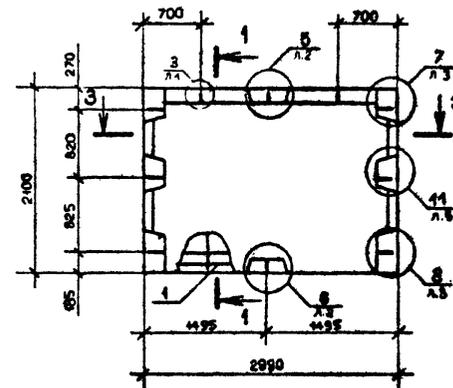
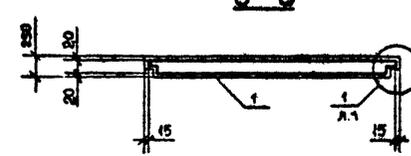


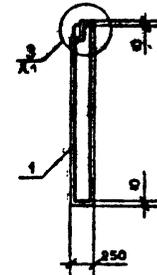
РИС. 2



3-3



1-1



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.I-I I.0.0.0	ПСЦ 60.2I.2,5-П-С	I	3,41
-0I	ПСЦ 30.2I.2,5-П-С	2	I,64

I.090.I-2с.I-I I.0.0.0СБ			
Нач.отд.	Эдигерашвили	Л.С.	Т.У.Ш.
Н.контр.	Силогадзе	Л.С.	Т.У.Ш.
Рук.мест.	Касрадзе	Л.С.	Т.У.Ш.
ГИП	Эдигерашвили	Л.С.	Т.У.Ш.
Рук.гр.	Бурджаладзе	Л.С.	Т.У.Ш.
Проверил	Салихова	Л.С.	Т.У.Ш.
Разработ.	Шепля	Л.С.	Т.У.Ш.
ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60, ПСЦ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Масов	Меситоб	
Р	См. табл.	1:50	
Лист	Листов 1		
ТБИЛЗНИИЭП			

Контроль

Формат А3

Имя, № подл. Издатель, № дата Издатель, №

Формат	Лист	Проц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОС			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0DI	УЗЕЛ ОПАЛУВЧИНЕ		
			1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>ПЕРЕЧИСЛЕНИЕ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>				
			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0	ПСЦ 18.21.2,5-П-С		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ВЛИНИИ</u>			
	4	I	1.090.I-2c.I-I 0.2.0.0	КАРКАС ПР.КП 18.21.2,5	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,72М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,06М3	
			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0-01	ПСЦ 12.21.2,5-П-С		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ВЛИНИИ</u>			
	46	I	1.090.I-2c.I-I 0.2.0.0-01	КАРКАС ПР.КП 12.21.2,5	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,46М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,04М3	
			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0			
Изм. №	Исполн.	Подпись в день	Дата			
Нач. отд.	Кичиладзе	<i>[Signature]</i>	7.4.81			
Н.помощ.	Салагадзе	<i>[Signature]</i>	7.1.81			
Рук.мест	Касрадзе	<i>[Signature]</i>	7.1.81			
ГМП	Ванишорашвили	<i>[Signature]</i>	7.1.81			
Рук.гр.	Салуквадзе	<i>[Signature]</i>	7.4.81			
Проверен	Дгебуадзе	<i>[Signature]</i>	5.4.81			
Разреш.	Саликова	<i>[Signature]</i>	4.4.81			
				Стандия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ		
				ПСЦ 18-ПСЦ 60		
				ТбилЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

Формат	Лист	Проц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОС			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0-02	ПСЦ 60.21.2,5-П-С		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ВЛИНИИ</u>			
			1.090.I-2c.I-I 0.2.0.0-02	КАРКАС ПР.КП 60.21.2,5	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	2,57М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,22М3	
			1.090.I-2c. 1-I 2.0.0.0			
Изм. №	Исполн.	Подпись в день	Дата			
				1.090.I-2c. 1-I 2.0.0.0		
				Лист		
				2		

Копировал

Формат А4

РИС. 1

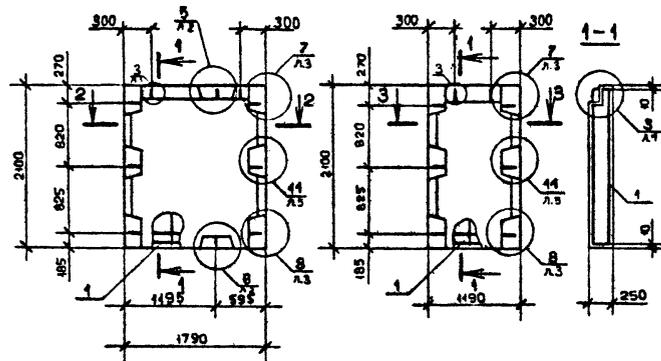


РИС. 2

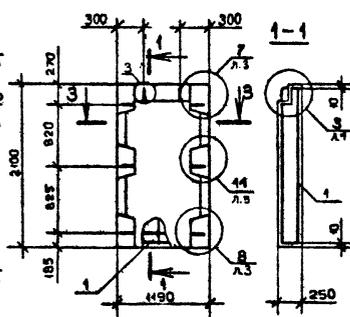
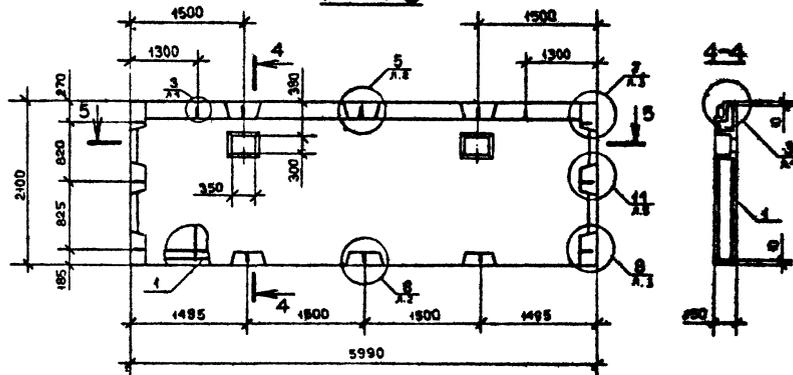
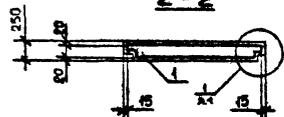


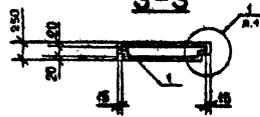
РИС. 3



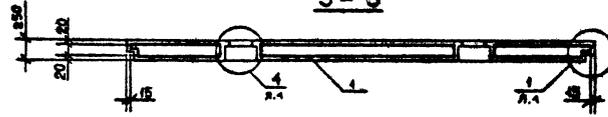
2-2



3-3



5-5



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Р-во.	Масса, т
I.090.I-2с.I-I 2.0.0.0	ПСН 18.2I.2,5-II-C	I	0,94
-01	ПСН 12.2I.2,5-II-C	2	0,60
-02	ПСН 60.2I.2,5-II-C	3	3,95

ТБил

I.090.I-2с.I-I 2.0.0.0 СБ			
Исполн.	Э.И.И.И.И.И.	10.18	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСН 18 - ПСН 60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	С.И.И.И.И.И.	10.18	
Руковод.	К.И.И.И.И.И.	10.18	Станция Масса Массив Р См. табл. 1:50
Т.И.И.	Э.И.И.И.И.И.	10.18	
Руковод.	Б.И.И.И.И.И.	10.18	Лист Листов 4
Проверил	С.И.И.И.И.И.	10.18	
Разработ.	Ш.И.И.И.И.И.	10.18	ТБилЗНИИЭП
Контроль.			

Контроль.

С.И.И.И.И.И.

Колоск	Объем	Формат	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				А3			
А3				1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3				1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3				1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>							
				1.090.1-2с.1-1 3.0.0.0	1ПСЦ 30.21.2,5-П-С		
А4	1			1.090.1-2с.1-1 0.3.0.0	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.1КП 30.21.2,5	1	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,26М3	
					РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,11М3	
				1.090.1-2с.1-1 3.0.0.0-01	2ПСЦ 30.21.2,5-П-С		
А4	1			1.090.1-2с.1-1 0.3.0.0-01	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.2КП 30.21.2,5	1	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,26М3	
					РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,11М3	
				Нач. отд. Кикнадзе	1.090.1-2с.1-1 3.0.0.0		
				Н. контр. Салагадзе			
				Руководит. Касрадзе			
				ГМП Экиверашвили			
				Рук. гр. Салуквадзе			
				Проверил Дгебуадзе			
				Разроб. Саликова			
					Страница	Лист	Листов
					Р	1	2
					ПАНЕЛЬ ПРОКОЛЬНАЯ		ТБИЛЗНИИЭП
					1ПСЦ 30-2ПСЦ 30		

Копировал

Формат А4

Колоск	Объем	Формат	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				А4	1		
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.3КП 30.21.2,5		
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,26М3	
					РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,11М3	
				Нач. отд. Кикнадзе	1.090.1-2с.1-1 3.0.0.0		
				Н. контр. Салагадзе			
				Руководит. Касрадзе			
				ГМП Экиверашвили			
				Рук. гр. Салуквадзе			
				Проверил Дгебуадзе			
				Разроб. Саликова			
					Страница	Лист	Листов
					Р	1	2
					ПАНЕЛЬ ПРОКОЛЬНАЯ		ТБИЛЗНИИЭП
					1ПСЦ 30-2ПСЦ 30		
				Нач. отд. Кикнадзе	1.090.1-2с.1-1 3.0.0.0		
				Н. контр. Салагадзе			
				Руководит. Касрадзе			
				ГМП Экиверашвили			
				Рук. гр. Салуквадзе			
				Проверил Дгебуадзе			
				Разроб. Саликова			
					Страница	Лист	Листов
					Р	1	2
					ПАНЕЛЬ ПРОКОЛЬНАЯ		ТБИЛЗНИИЭП
					1ПСЦ 30-2ПСЦ 30		

Копировал

Формат А4



Т.к. 1.090.1-2с. 6-1-1.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Формат листа		
				Формат	№ листа	Лист
А3		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0СВ			
А3		УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ДИ			
А3		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0РС			
А3		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО			
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
А4	1	КАРКАС ПР.4КП 30.21.2,5 I	1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0			
<p>1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0 4ПСЦ 30.21.2,5-П-С</p> <p><u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u></p> <p>БЕТОН ЛЕГКИЙ М100 1,23М3 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100 0,11М3</p> <p>1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0-ДИ 5ПСЦ 30.21.2,5-П-С</p> <p><u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u></p> <p>КАРКАС ПР.5КП 30.21.2,5 I</p> <p><u>ДЕТАЛИ</u></p> <p>ПРОВ.ДЕР.50x100 L =100 ГОСТ 8486-66**</p>						
ВЧ	2		50.100.120.100			
1.090.1-2с. 1-1 4.0.0.0				Нач.отд.	Кикнадзе	13.12.84
				Н.контр.	Силагадзе	13.12.84
				Рук.мест	Касрадзе	13.12.84
				ГИП	Эдигерашвили	13.12.84
				Рук.гр.	Салуквадзе	11.12.84
				Проверил	Дгебуадзе	9.12.84
				Разроб.	Саяклова	8.12.84
				Статья	Р	Лист 1 2
				ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		ТбилиЗНИИЭП
				4ПСЦ 30,5ПСЦ 30		

Копировал

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Формат листа		
				Формат	№ листа	Лист
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ М100 0,91М3 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100 0,08М3 БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ 0,002М3				
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
		КАРКАС ПР.5КП 30.21.2,5 I				
<p>1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0 4ПСЦ 30.21.2,5-П-С</p> <p><u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u></p> <p>БЕТОН ЛЕГКИЙ М100 1,23М3 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100 0,11М3</p> <p>1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0-ДИ 5ПСЦ 30.21.2,5-П-С</p> <p><u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u></p> <p>КАРКАС ПР.5КП 30.21.2,5 I</p> <p><u>ДЕТАЛИ</u></p> <p>ПРОВ.ДЕР.50x100 L =100 ГОСТ 8486-66**</p>						
1.090.1-2с. 1-1 4.0.0.0				Нач.отд.	Кикнадзе	13.12.84
				Н.контр.	Силагадзе	13.12.84
				Рук.мест	Касрадзе	13.12.84
				ГИП	Эдигерашвили	13.12.84
				Рук.гр.	Салуквадзе	11.12.84
				Проверил	Дгебуадзе	9.12.84
				Разроб.	Саяклова	8.12.84
				Статья	Р	Лист 1 2
				ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		ТбилиЗНИИЭП
				4ПСЦ 30,5ПСЦ 30		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100 0,91М3 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100 0,08М3 БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ 0,002М3		

Копировал

Формат А4

РИС. 1

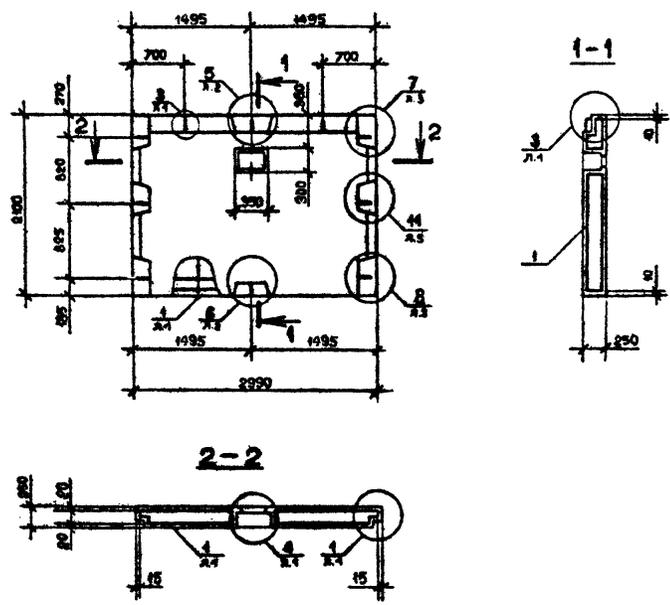
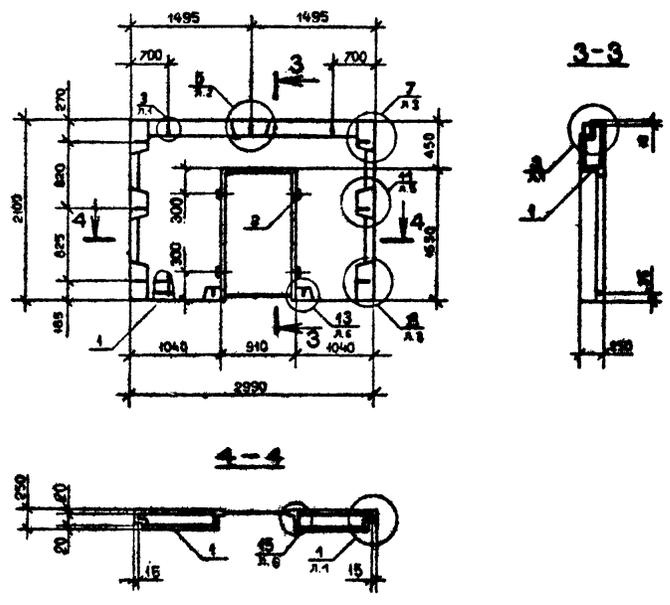


РИС. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ ОБОЛОЧКОЙ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса т
I.090.1-20.1-1 4.0.0.0	4ПСЦ 30.2I.2,5-П-С	1	1,64
-01	5ПСЦ 30.2I.2,5-П-С	2	1,19

I.090.1-20.1-1 4.0.0.0 СБ			
Нач.дот.	Эдншерашвили	2.28.	4.28
Н.контр.	Силагелозе	2.28.	4.28
Рук.мост	Касрадзе	2.28.	4.28
ГИП	Эдншерашвили	2.28.	4.28
Рук.гр.	Бурджавадзе	2.28.	4.28
Проверил	Салухова	2.28.	4.28
Разроб.	Шетия	2.28.	4.28
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стация	Масса	Месцртб	
Р	См. раб.	1:50	
Лист	Листов 1		
ТБИЛЗНИИЭП			

Изм. № подл. Подпись и дата Выполнил №



РИС. 1

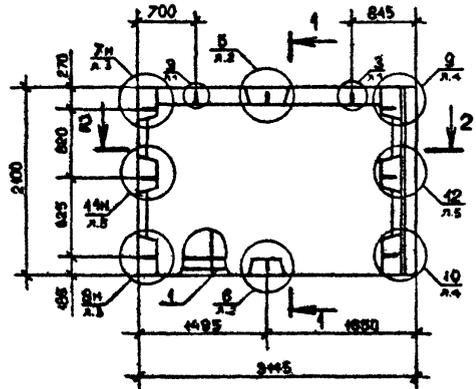


РИС. 2

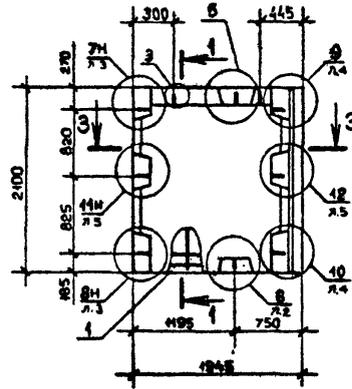
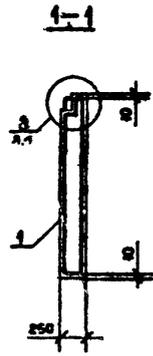
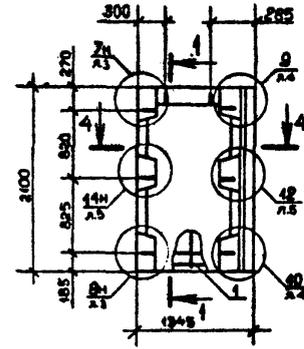
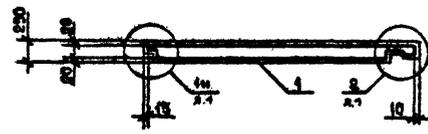


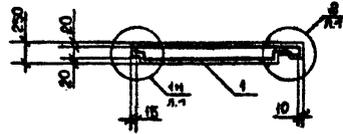
РИС. 3



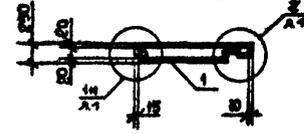
2-2



3-3



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Имя, № подл., Подпись и дата, Издательство, №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.I-I 5.0.0.0	ИПСЦ 32.2I.2,5-П-С	1	1,65
-01	ИПСЦ 20.2I.2,5-П-С	2	0,96
-02	ИПСЦ 14.2I.2,5-П-С	3	0,62

I.090.I-2с.I-I 5.0.0.0СБ						
Нач. отд.	Эдигерашвили	И. Дел.	18.08.81			
Н. контр.	Силагедзе	В. Дел.	15.08.81			
Рух. маст.	Касрадзе	Г. Дел.	15.08.81			
ГИП	Эдигерашвили	И. Дел.	14.08.81			
Рух. гр.	Буджмандзе	В. Дел.	14.08.81			
Проверил	Салихова	И. Дел.	13.08.81			
Разроб.	Шеня	В. Дел.	13.08.81			
ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ ИПСЦ 32 - ИПСЦ 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Страниц	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:80
Лист				Листов 1		
				ТВИЗНИИЭП		

Контроль

Формат А3

Формат	Ю.е	По.е	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0СВ			СВОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ДИ			УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0РС			ВЕКОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
А4	I	1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0			I	
		2ПСЦ 32.21.2,5-П-С				
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	I	1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0			I	
		КАРКАС ПР.2КП 32.21.2,5				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		1,28М3	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,11М3	
А4	I	1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0-01			I	
		2ПСЦ 20.21.2,5-П-С				
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	I	1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0-01			I	
		КАРКАС ПР.2КП 20.21.2,5				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		0,75М3	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,06М3	
Нач.отд.			Кихидзе	3	17.02	
Н.контр.			Сидрадзе	1	17.02	
Рук.мвст			Касрадзе	1	17.02	
ГП			Эдшерашвили	1	17.02	
Рук.гр.			Салуквадзе	1	15.02	
Проверил			Дгебуадзе	1	15.02	
Разроб.			Салихов	1	15.02	
				1.090.1-2с. 1-1 6.0.0.0		
				ПАНЕЛЬ ПРОКОЛЬНАЯ	Стация	Лист
				2ПСЦ 32-2ПСЦ 14	Р	1 2
					ТБИЛЗНИИЭП	

Формат	Ю.е	По.е	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	I	1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0-02			I	
		2ПСЦ 14.21.2,5-П-С				
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	I	1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0-02			I	
		КАРКАС ПР.2КП 14.21.2,5				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		0,48М3	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,04М3	
Нач.отд.			Кихидзе	3	17.02	
Н.контр.			Сидрадзе	1	17.02	
Рук.мвст			Касрадзе	1	17.02	
ГП			Эдшерашвили	1	17.02	
Рук.гр.			Салуквадзе	1	15.02	
Проверил			Дгебуадзе	1	15.02	
Разроб.			Салихов	1	15.02	
				1.090.1-2с. 1-1 6.0.0.0		
					Лист	
					2	

РИС. 1

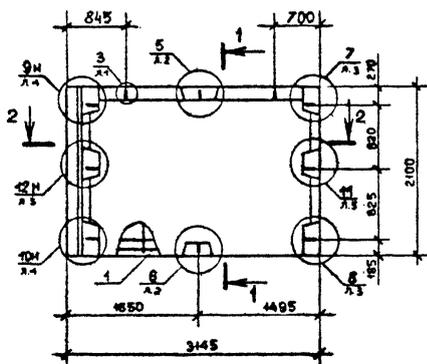


РИС. 2

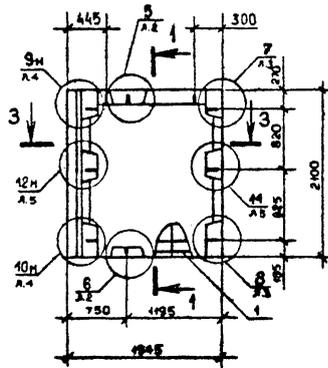
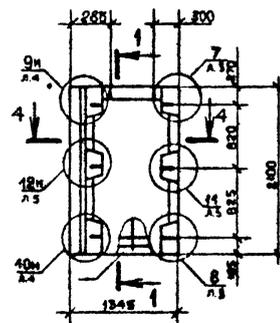
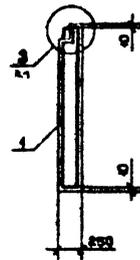


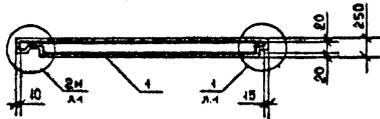
РИС. 3



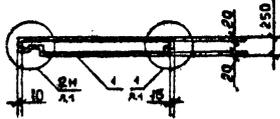
1-1



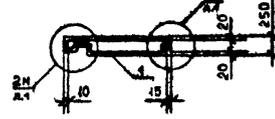
2-2



3-3



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

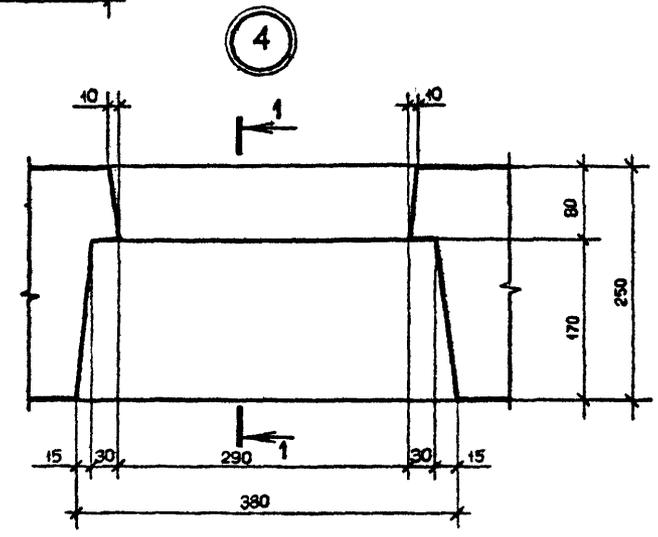
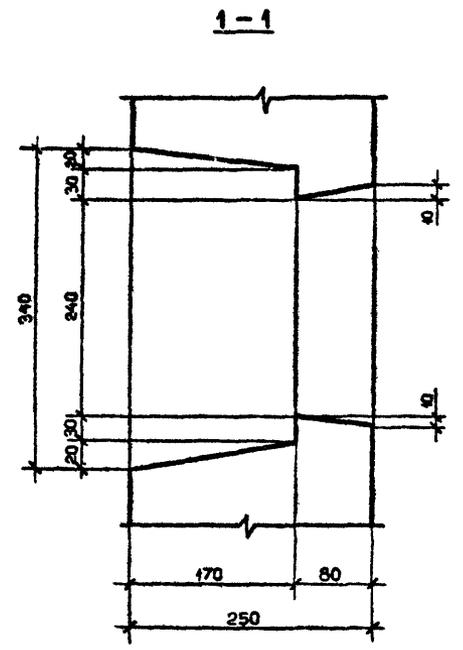
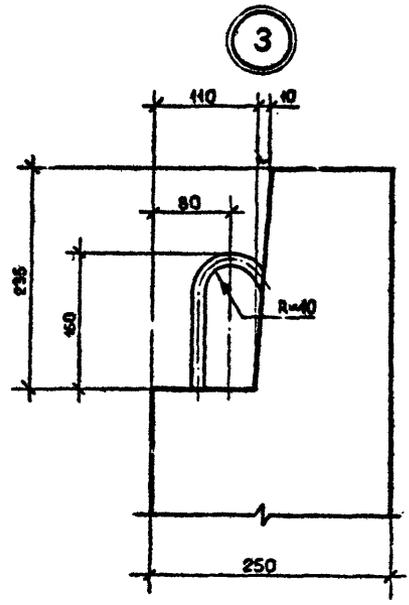
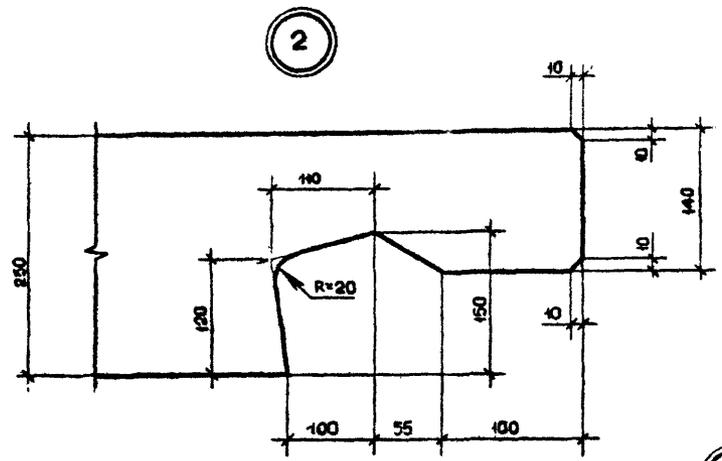
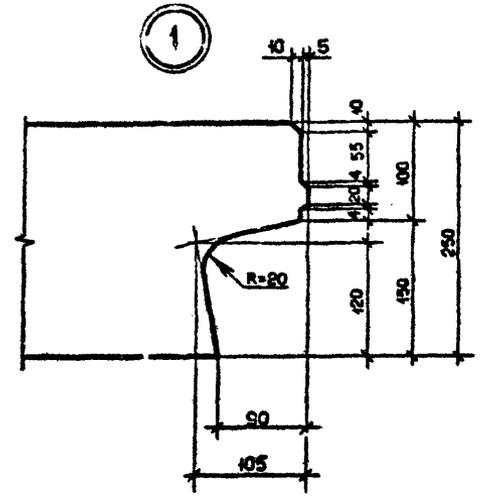
Обозначение	Материал	Рис.	Масса, г
I.09D.I-2c.I-I 6.0.0.0	ЗИСИ 32.2I.2,5-II-C	1	1,65
-0I	ЗИСИ 20.2I.2,5-II-C	2	0,96
-02	ЗИСИ 14.2I.2,5-II-C	3	0,62

			I.09D.I-2c.I-I 6.0.0.0 СБ		
Исполн.	Эксплуатация	2/20	ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ ЗИСИ 32 - ЗИСИ 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Страна	Масштаб
И.компр.	Складские	3/20		Р	1:100
Руководит.	Насрадзе	3/20		С	
ГИП	Эксплуатация	3/20		И	
Судья	Эксплуатация	3/20		Л	
Проверка	Судья	3/20	Лист № 1		
Дизайнер	Судья	3/20	ТЭЛЗНИИЭП		

Имя, И.И. Подпись и дата. Выполнил, И.

Т.К. 1.090.1-2с. В.1-1.

Имя, № подл., Подпись и дата Изм. №



Нач. отд.	Эдишерашвили	17.12.04	17.12.04
Н. контр.	Сялагадзе	17.12.04	17.12.04
Рух. маст.	Касрадзе	17.12.04	17.12.04
ГИП	Эдишерашвили	17.12.04	17.12.04
Рух. гр.	Бурджамадзе	17.12.04	17.12.04
Проверил	Салихова	17.12.04	17.12.04
Разраб.	Щелия	17.12.04	17.12.04

1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0 ДИ

УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ

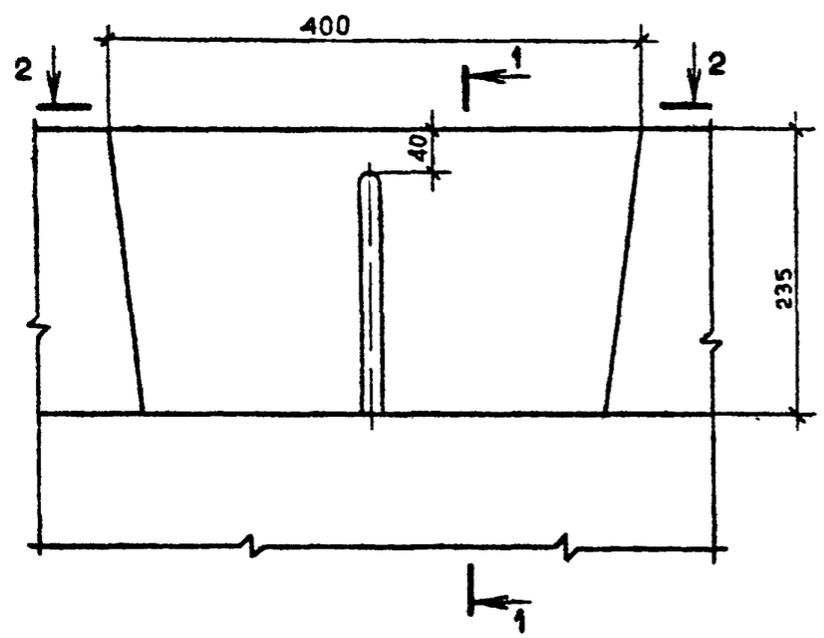
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ТБИЛЗНИИЭП

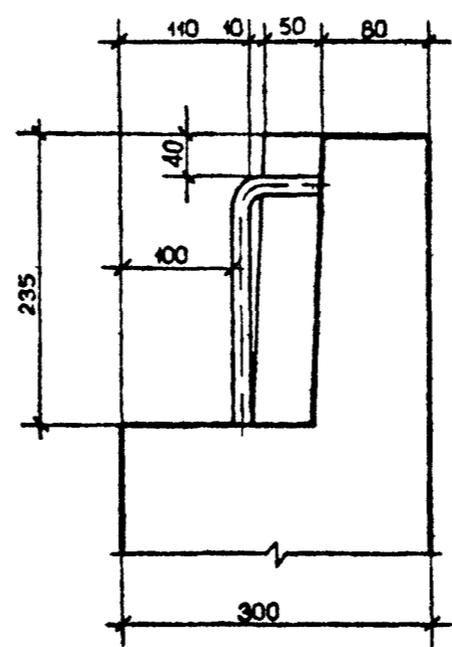
Копировал

Формат А3

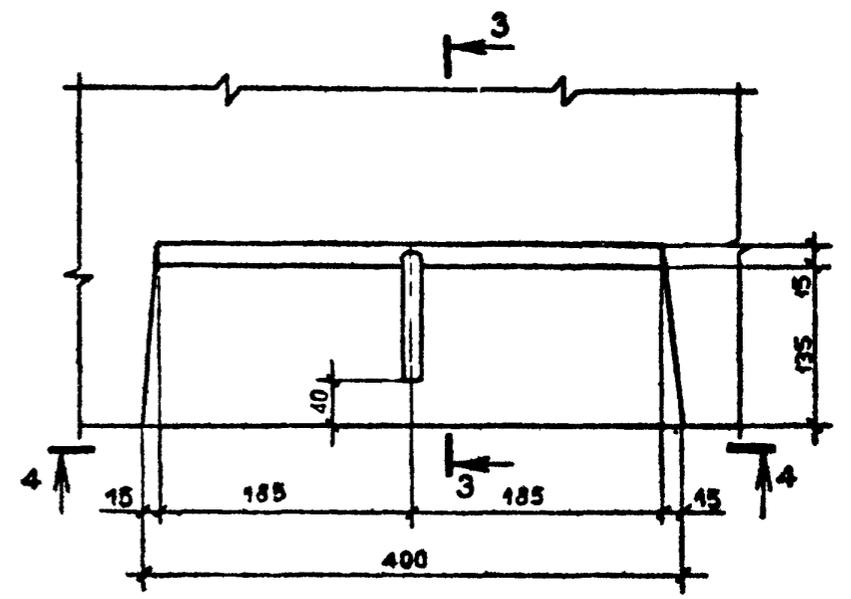
5



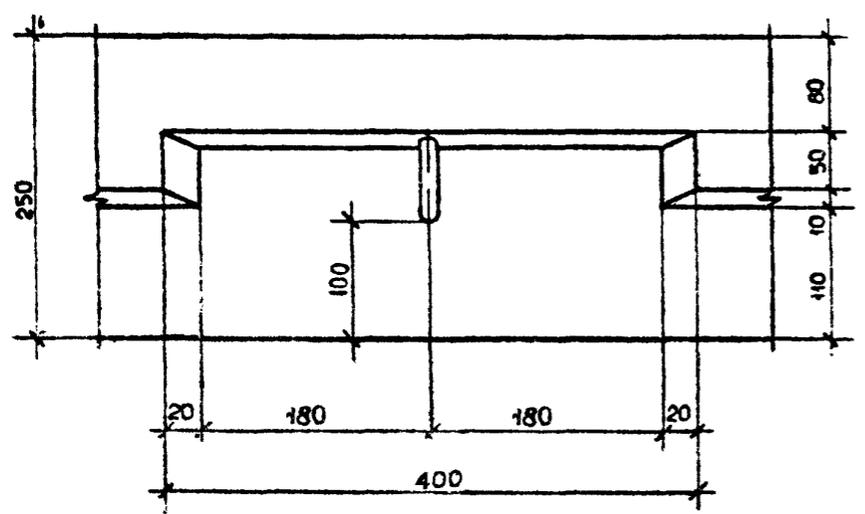
1-1



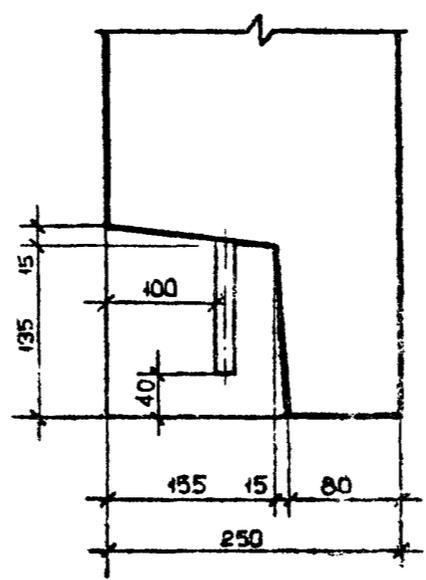
6



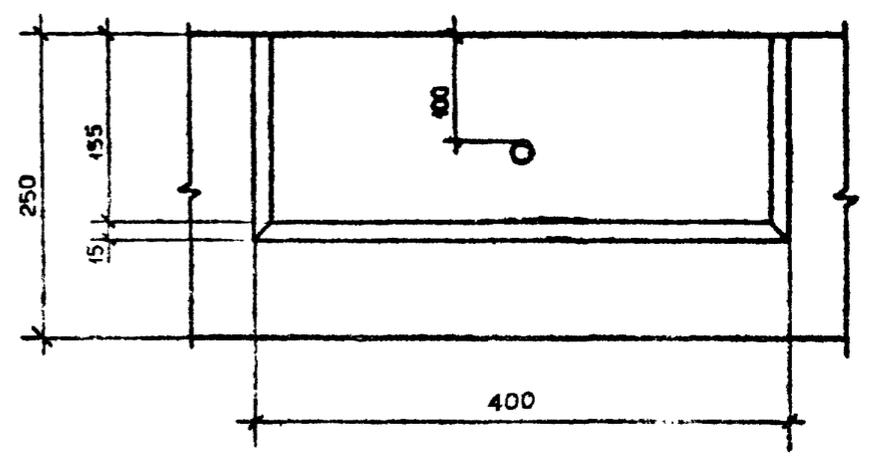
2-2



3-3



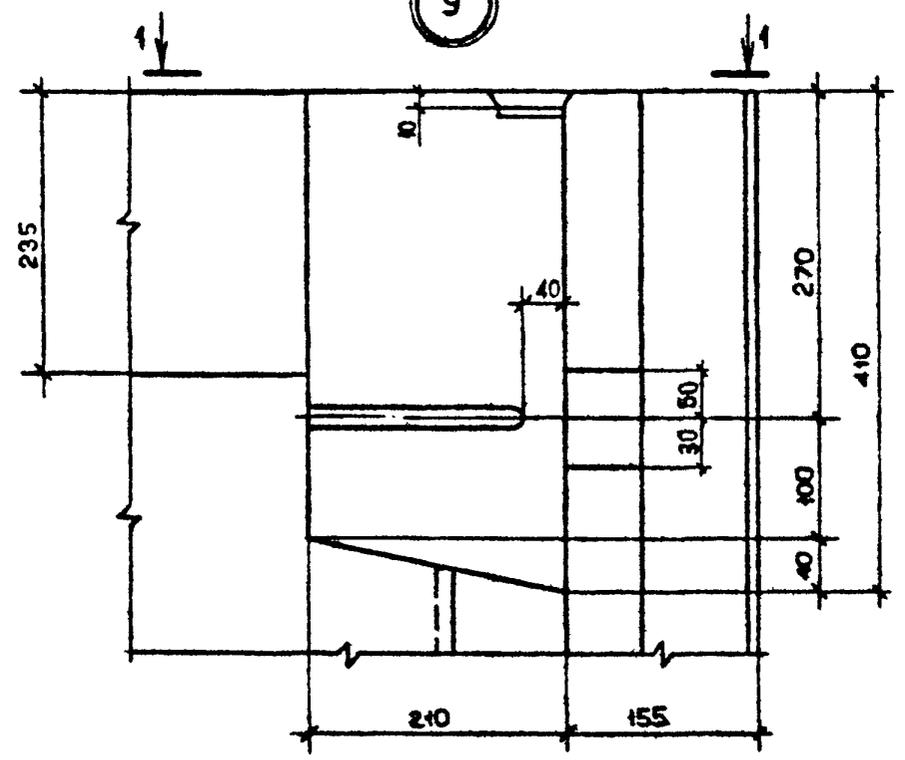
4-4



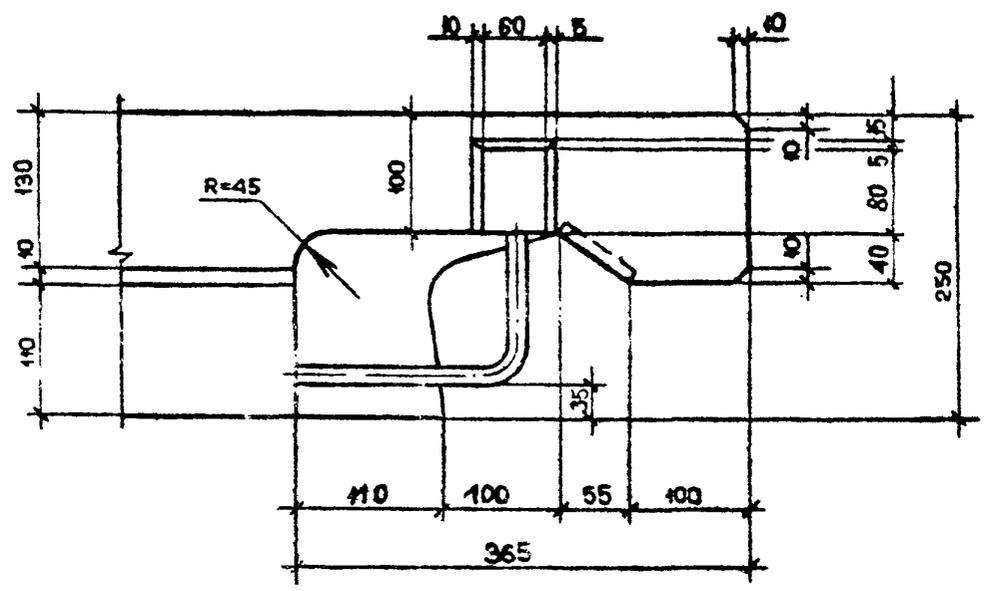
Взам. инв. №  
Имя, Ф. И. О. инж., Подписан в деле



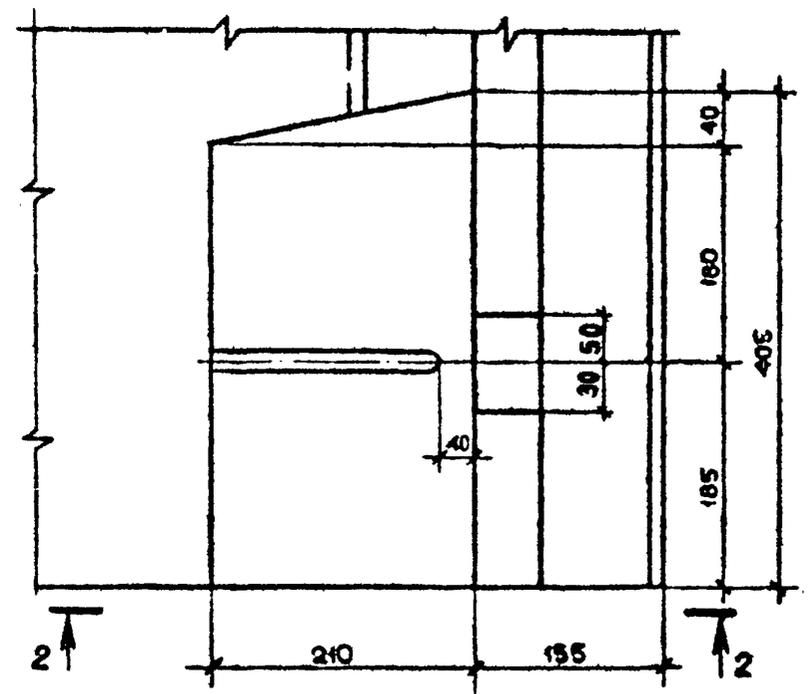
9



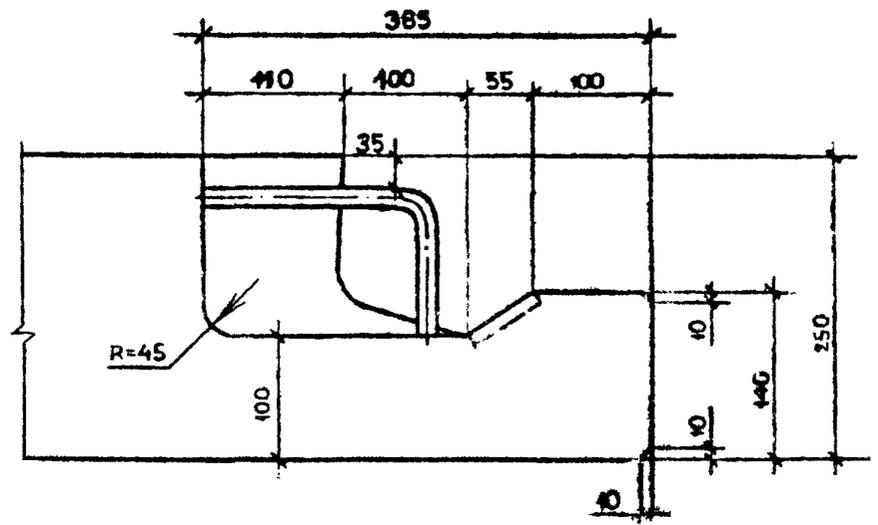
1-1



10

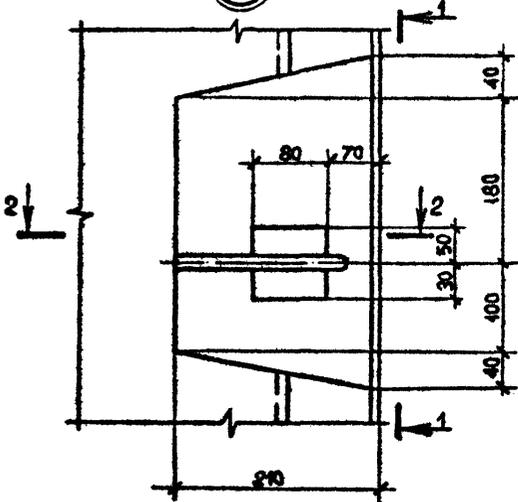


2-2

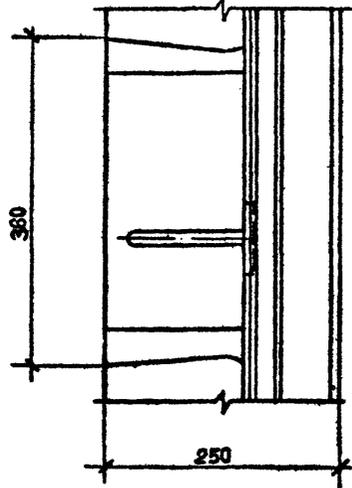


№ докум. и дата	Взам. инв. №

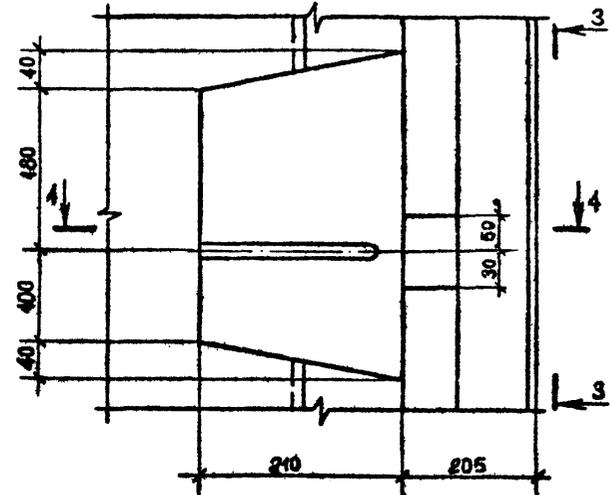
11



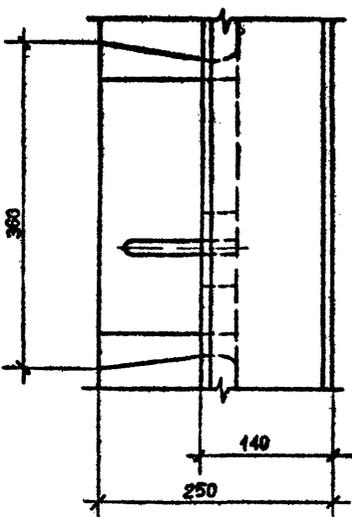
1-1



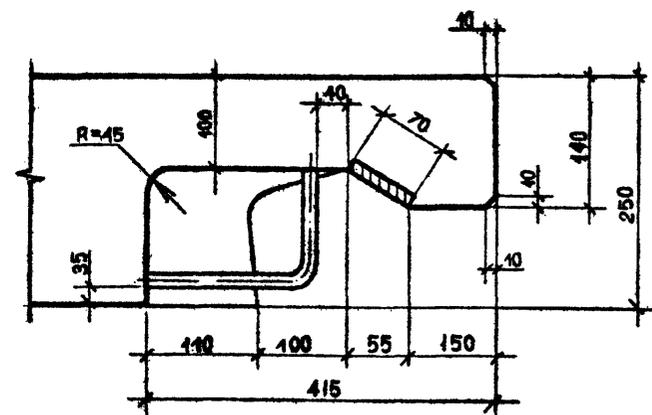
12



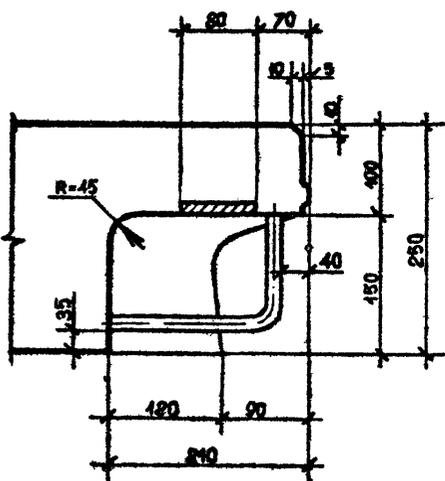
3-3



4-4



2-2



Имя, Номер, Подпись и дата

Вкладчик, №

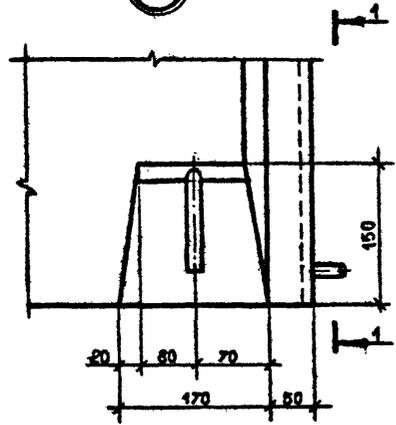
1.090.I-20.I-I 0.0.0.0 ЛИ

Лист 5

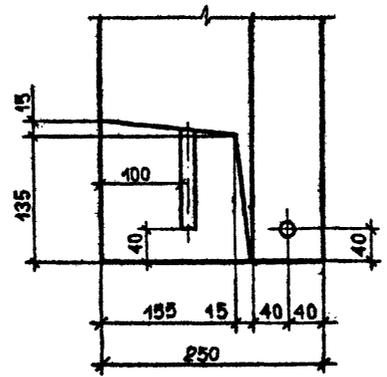
Копировка

Формат А3

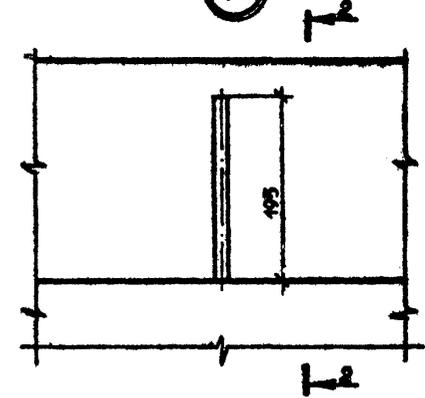
13



1-1

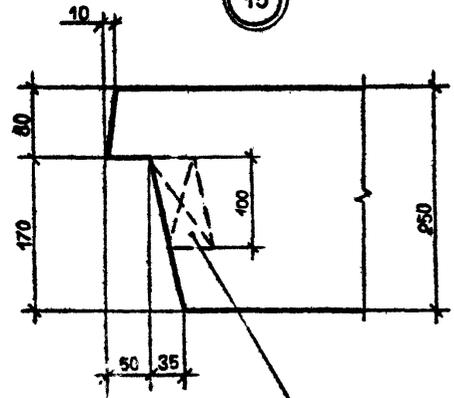


14

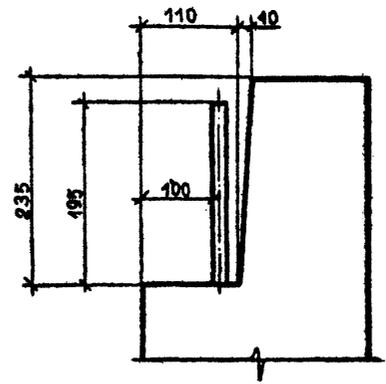


2-2

15



2-2



ДЕРЕВЯННАЯ  
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ  
ПРОБКА 400×100×50

Имя, № позн., Подпись, № дата, Извещаем, №

И.О.Ф.И-2а.И-1 0.0.0.0 II

Композит

Формат: А3

Лист  
6

Т.К. 1.090.1-2с. 6.1-1.

Формат Лист	По	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
А3		1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</b>					
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0					
КП 60.21.2,5					
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>					
А4	1	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	24	
А4	2	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	5	
А4	3	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
А4	5	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	7	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
А3	8	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2	
<b>СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ</b>					
А3	9	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
А3	10	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	3	
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
КП 60, КП 30					
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>					

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Нач. отд. Кикидзе	21.11.81
	Н.контр. Силагадзе	21.11.81
	Рук. маст. Касрадзе	21.11.81
	ГИП Эдишерашвили	21.11.81
	Рук. гр. Салуквадзе	21.11.81
	Проверил Дгебуадзе	21.11.81
	Р.з.р. Саяхова	21.11.81

Копировал

Формат А4

Формат Лист	По	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3	11	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	3	
А3	12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
<b>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</b>					
Ø100I ГОСТ 5781-82					
L=5500					
ВЧ	13	10.011.5500		4	3,39кг
Ø50PI ГОСТ 6727-80					
L=5960					
ВЧ	14	5.041.5960		6	0,92кг
L=5760					
ВЧ	15	5.041.5760		4	0,89кг
L=5550					
ВЧ	16	5.041.5550		2	0,85кг
L=130					
ВЧ	17	5.041.130		12	0,02кг
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0-01					
КП 30.21.2,5					
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>					
А4	1	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	12	
А4	2	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
А4	3	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
А4	5	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	7	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
А3	8	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
<b>СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ</b>					
А3	9	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
А3	10	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
КП 60, КП 30					
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>					

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Нач. отд. Кикидзе	21.11.81
	Н.контр. Силагадзе	21.11.81
	Рук. маст. Касрадзе	21.11.81
	ГИП Эдишерашвили	21.11.81
	Рук. гр. Салуквадзе	21.11.81
	Проверил Дгебуадзе	21.11.81
	Р.з.р. Саяхова	21.11.81

Копировал

Формат А4

Формат Дата Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	КОЛЕСА	Лист
А3 11	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1		КОЛЕСА	Лист 3
А3 12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4			
БЧ 13	10.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10А1 ГОСТ 5781-82 L=2500	4	1,54кг		
БЧ 14	5.041.2960	L=2960	6	0,46кг		
БЧ 15	5.041.2760	L=2760	4	0,42кг		
БЧ 16	5.041.2550	L=2550	2	0,39кг		
БЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02кг		
		1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0			Лист	3

Копировал

Формат А4

Формат Дата Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	КОЛЕСА	Лист
		1.090.1-2с.			Лист	

Копировал

Формат А4

РИС. 1

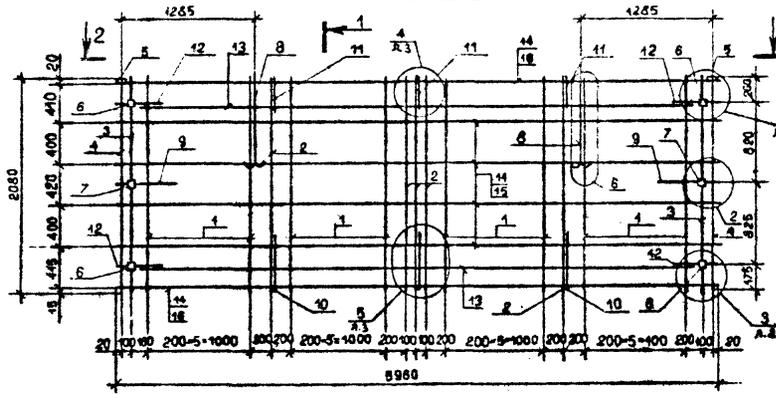
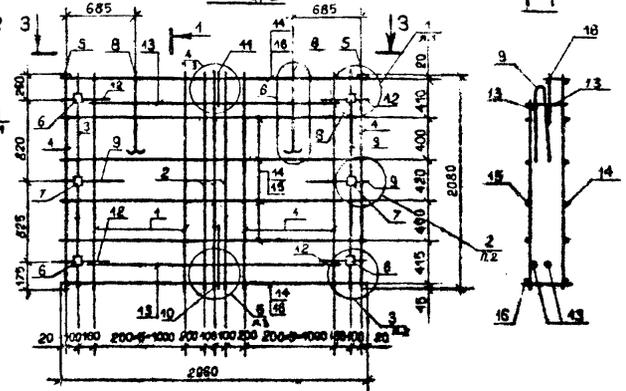
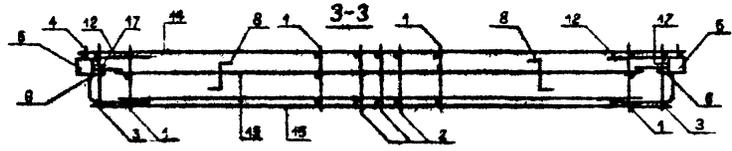
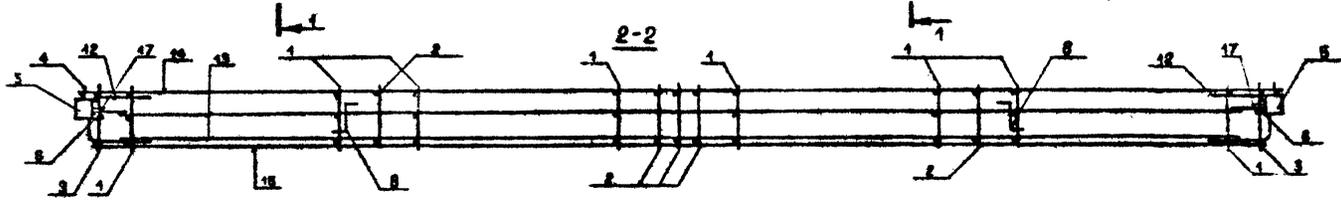
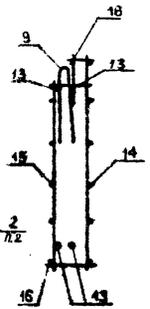


РИС. 2



1-1



Обозначение	Марка	рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-I Д.Г.О.С	КН 60.21.2,5	I	110,7
-ОИ	КН 30.21.2,5	2	73,6

I.090.I-2с.I-I Д.Г.О.С СБ			Каркас пространственный	Станд.	Масштаб
Исполнитель	Эксперт	Проверен	КН 60, КН 30	Р	1:50
Нач.отд.	Силгардов	Косарев	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1
Рук.мост.	Эксперт	Будималов			
Рук.гр.	Салхова	Шаров			
Разраб.					

Имя, № вояж., Подпись и дата, Штатное звание, №

КОЛАСК	Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				A3 1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				A3 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				A3 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0		
					КП 18.21.2,5		
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
				A4 1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	5	
				A4 2 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
				A4 3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
				A4 4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				A4 5 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
				A4 6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
				A4 7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
				A3 8 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
					СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ		
				A3 9 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
				A3 10 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
				A3 11 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1	
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0		
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
					КП 18, КП 12, 1КП 60		
					ТБИЛЗНИИЭП		
				Нач. отд.	Кикнадзе		
				Н. контр.	Салагадзе		
				Рук. маст.	Касрадзе		
				ГИП	Эдшерашвили		
				Рук. гр.	Салугвадзе		
				Проверил	Дгебუაძე		
				Разраб.	Сликова		

КОЛАСК	Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				A3 12 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
					СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				BЧ 13 10.011.1300	Ø10A1 ГОСТ 5781-82	4	0,80КГ
					L=1300		
				BЧ 14 5.041.1760	Ø5BPI ГОСТ 6127-80	6	0,27КГ
					L=1760		
				BЧ 15 5.041.1560	L=1560	4	0,24КГ
				BЧ 16 5.041.890	L=890	2	0,14КГ
				BЧ 17 5.041.130	L=130	12	0,02КГ
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0-01		
					КП 12.21.2,5		
					<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
				A4 1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	4	
				A4 3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
				A4 4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				A4 5 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
				A4 6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
				A4 7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
				A3 8 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СП-3	2	
					СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ		
				A3 12 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	6	
					СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				BЧ 13 10.011.700	Ø10A1 ГОСТ 5781-82	6	0,43КГ
					L=700		
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0		

Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Копия	БЧ 14	5.041.1160	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1160	6	0,18кг
	БЧ 15	5.041.960	L=960	4	0,15кг
	БЧ 16	5.041.200	L=200	2	0,03кг
	БЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02кг
			I.090.I-2c.I-I 0.2.0.0-2		
			ИКИ 60.21.2,5		
			<u>СВОРОЧНЫЕ КЛИНИИ</u>		
			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
А4	1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	24	
А4	2	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	5	
А4	3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
А4	5	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	8	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1	ПЕРЯ СТРОВОЧНАЯ СП1	2	
			СТЕРЖНИ ГРУПОВЫЕ		
А3	9	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2	
А3	10	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3	
А3	11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	3	
А3	12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4	
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
БЧ	13	10.011.5500	Ø10А1 ГОСТ 5781-82 L=5500	4	3,39кг
					Лист
					3

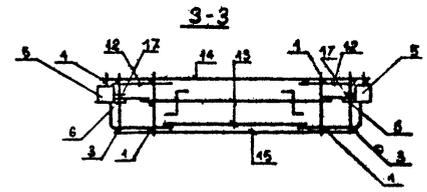
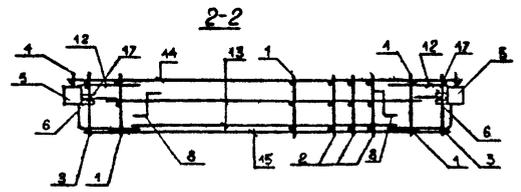
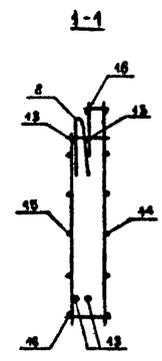
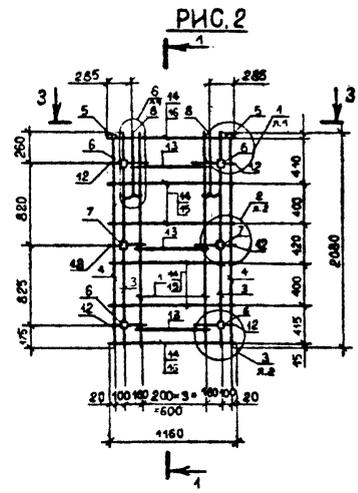
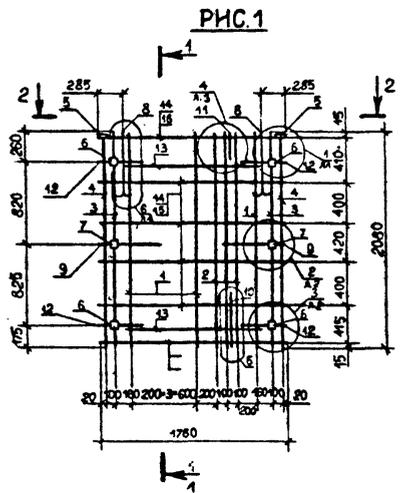
Копировал

Формат А4

Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Копия	БЧ 14	5.041.5960	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=5960	6	0,92кг
	БЧ 15	5.041.5760	L=5760	4	0,89кг
	БЧ 16	5.041.5550	L=5550	2	0,85кг
	БЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02кг
			I.090.I-2c.I-I 0.2.0.0-2		
					Лист
					4

Копировал

Формат А4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-I 0.2.0.0	КП 18.21.2,5	1	59,1
-01	КП 12.21.2,5	2	50,5
-02	КП 60.21.2,5	3	108,8

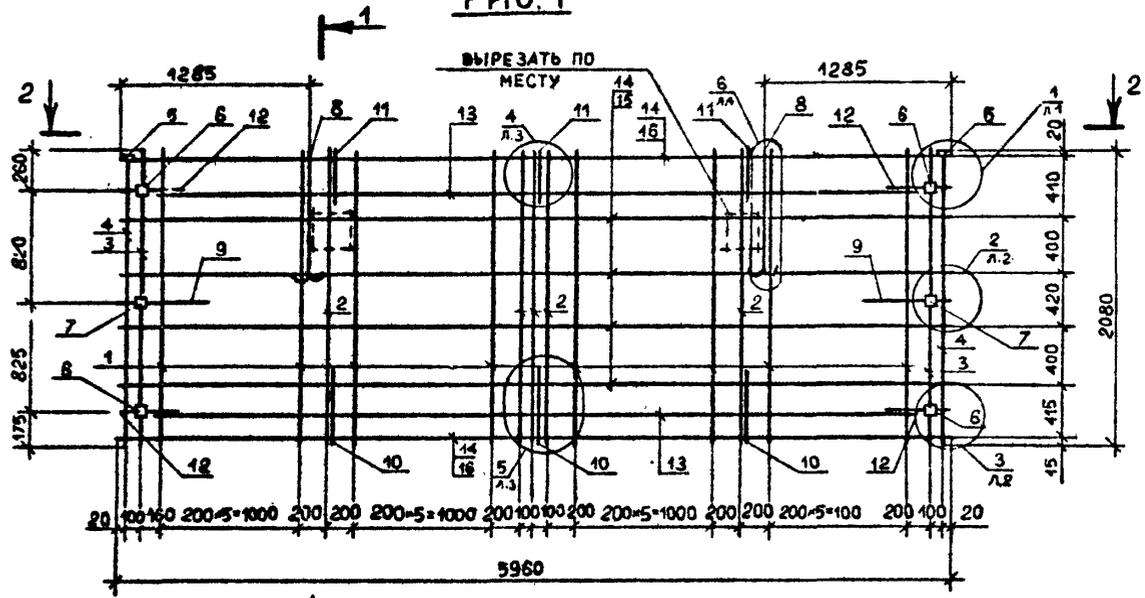
I.090.I-2с.I-I 0.2.0.0СБ							
Исполн.	Экшеровышли	12.21	28.7.91				
Н.донтр.	Салагдзе	12.21	28.7.91				
Рук.мест	Касрадзе	12.21	28.7.91				
ГМП	Экшеровышли	12.21	28.7.91				
Рук.гр.	Бурджалдзе	12.21	28.7.91				
Проверил	Салквара	12.21	28.7.91				
Разраб.	Шария	12.21	28.7.91				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 18, КП 12, КП 60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТКЫ				Страница	Масса	Масштаб	
					См. табл.	1:50	
				Лист	1	Листов	2
				ТБИЛЗИИЭП			

Контроль

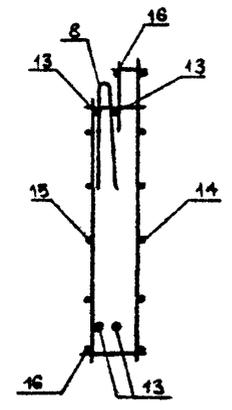
Масштаб А3

Имя, № листа, Подпись, дата, Изменяем №

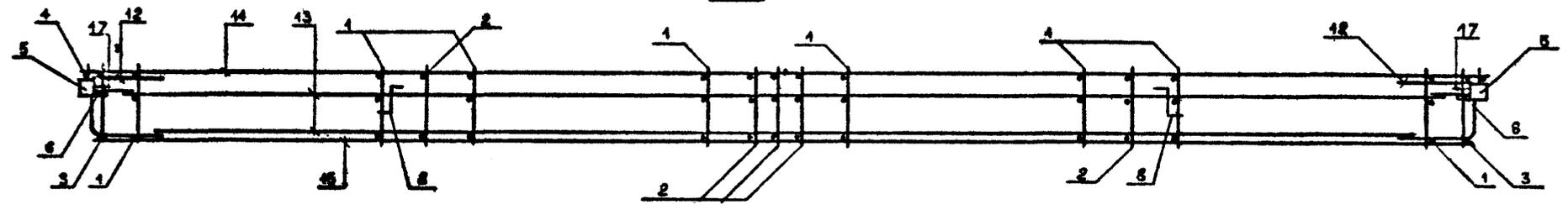
PHC.1



1-1



2-2



Т.К. 1.090.1-2с. б 1-1.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зач. №	Титл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
							КОЛ.
КОЛСК	A3		1.090.I-2c.I-I 0.3.0.0CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
	A3		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0D2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
	A3		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
	1.090.I-2c.I-I 0.3.0.0						
	ИКП 30.21.2,5						
	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>						
	A4	1		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12	
	A4	2		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3	
	A4	3		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2		
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>							
A4	5		1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2		
A4	6		1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4		
A4	7		1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A3	8		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2			
<u>СТЕРЖНИ ГРУПЫЕ</u>							
A3	9		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2		
A3	10		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3		
A3	11		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1		
1.090.I-2c.I-I 0.3.0.0							
Нач. отд. Киммадзе Н.контр. Силагадзе Рук.мост. Касрадзе ГИП Эдиграшвили Рук.гр. Салуквадзе Проверка Дгебуадзе Разраб. Салихова				Ставки Р Лист 1 Листов 4			
ИКП 30, 2КП 30, 3КП 30				ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

Формат	Зач. №	Титл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
							КОЛ.
КОЛСК	A3	12	1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4		
	<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>						
	BЧ	13	10.011.2500	Ø1001 ГОСТ 5781-82			
	L=2500						
	Ø50P1 ГОСТ 6127-80						
	L=2960						
	BЧ	14	5.041.2960		6	0,46КГ	
	L=2760						
	BЧ	15	5.041.2760		4	0,43КГ	
	L=2550						
	BЧ	16	5.041.2550		2	0,39КГ	
L=130							
BЧ	17	5.041.130		12	0,82КГ		
1.090.I-2c.I-I 0.3.0.0-01							
2КП 30.21.2,5							
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>							
A4	1		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12		
A4	2		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3		
A4	3		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2		
A4	4		1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2		
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>							
A4	5		1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2		
A4	6		1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4		
A4	7		1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A3	8		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2			
<u>СТЕРЖНИ ГРУПЫЕ</u>							
A3	9		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2		
A3	10		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3		
A3	11		1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1		
1.090.I-2c.I-I 0.3.0.0							
ИКП 30, 2КП 30, 3КП 30							
ТБИЛЗНИИЭП							

Копировал

Формат А4

Формат Дюйм Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3 12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4	
КММЖ	10.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
		Ø10А1 ГОСТ 5781-82		
		L=2500	4	1,54кг
		Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
		L=2960	6	0,46кг
		L=2760	4	0,43кг
ВЧ 15	5.041.2760	L=2760	4	0,43кг
ВЧ 16	5.041.2550	L=2550	2	1,39кг
ВЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02кг
I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0-02				
ЭКП 30.21.2,5				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ				
А4 1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12	
А4 2	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3	
А4 3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4 4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
А4 5	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
А4 6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4 7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>				
А3 8	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ				
А3 9	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2	
А3 10	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3	
А3 11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1	
I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0				Лист 3

Копировал

Формат А4

Формат Дюйм Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3 12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4	
КОАСЖ	10.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
		Ø10А1 ГОСТ 5781-82		
		L=2500	4	1,54кг
		Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
		L=2960	6	0,46кг
		L=2760	4	0,43кг
ВЧ 15	5.041.2760	L=2760	4	0,43кг
ВЧ 16	5.041.2550	L=2550	2	1,39кг
ВЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02кг
I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0				
ЭКП 30.21.2,5				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ				
А4 1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12	
А4 2	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3	
А4 3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4 4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
А4 5	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
А4 6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4 7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>				
А3 8	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ				
А3 9	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2	
А3 10	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3	
А3 11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1	
I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0				Лист 4

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			A3 1.090.I-2c.I-I 0.4.0.0CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			A3 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0D2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
			A3 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				1.090.I-2c.I-I 0.4.0.0		
				4КП 30.21.2,5		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
<u>КАРКАСНЫЕ ПЛОСКИЕ</u>						
			A4 1 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12	
			A4 2 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3	
			A4 3 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
			A4 4 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						
			A4 5 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
			A4 6 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
			A4 7 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
			A3 8 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
<u>СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ</u>						
			A3 9 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2	
			A3 10 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	1	
			A3 11 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1	
1.090.I-2c.I-I 0.4.0.0						
Нач.отп. Кикнадзе						
Н.контр. Салагадзе						
Рук.мост. Касрадзе						
ГИП Элишерашвили						
Рук.гр. Салуквадзе						
Проверил. Дгебуадзе						
Разреш. Сарикова						
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			Стр. Лист Листов
			4КП 30, 5КП 30			Р 1 3
ТБИЗНИИЭП						

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			A3 12 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4	
<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>						
			BЧ 13 10.011.2500	Ø100I ГОСТ 5781-82		
				L=2500	4	1,54КГ
				Ø50PI ГОСТ 6727-80		
			BЧ 14 3.041.2960	L=2960	6	0,46КГ
			BЧ 15 3.041.2760	L=2760	4	0,43КГ
			BЧ 16 3.041.2550	L=2550	2	0,39КГ
			BЧ 17 3.041.130	L=130	12	0,02КГ
1.090.I-2c.I-I 0.4.0.0-01						
5КП 30.21.2,5						
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
<u>КАРКАС УКР.СВОРКИ СКР1</u>						
			A4 1 1.090.I-2c.I-I 0.0.I.0	КАРКАС ПЛОСКИЕ	1	
<u>КАРКАС ПЛОСКИЕ</u>						
			A4 2 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	4	
			A4 3 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	2	
			A4 4 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
			A4 5 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
<u>СЕТКИ</u>						
			A4 6 1.090.I-2c.I-I 0.0.3.0-02	С3	2	
			A4 7 1.090.I-2c.I-I 0.0.3.0-03	С4	1	
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						
			A4 8 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
			A4 9 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
			A4 10 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
			A3 11 1.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
1.090.I-2c.I-I 0.4.0.0						
Лист 2						

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>СТЕРЖНИ ГРУПНЫЕ</b>					
А4	12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	4	
А4	13	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	2	
А4	14	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-07	АН5	1	
А4	15	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	2	
<b>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</b>					
<b>№5ВР1 ГОСТ 6727-80</b>					
ВЧ	16	5.041.1060	L=1060	12	0,16кг
ВЧ	17	5.041.860	L=860	6	0,13кг
ВЧ	18	5.041.810	L=810	4	0,12кг
ВЧ	19	5.041.130	L=130	12	0,02кг
ВЧ	20	5.041.2000	L=2000	2	0,31кг
		1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0			Лист
					3

Копировал

Формат А4

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>СТЕРЖНИ ГРУПНЫЕ</b>					
<b>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</b>					
<b>№5ВР1 ГОСТ 6727-80</b>					
<b>КОЛАСК</b>					
		1.090.1-2с.			Лист

Копировал

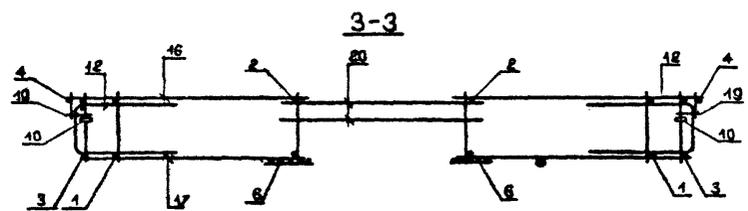
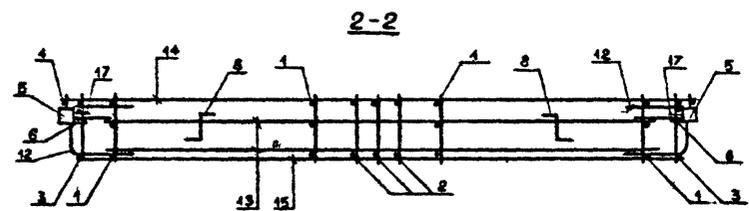
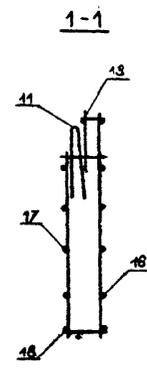
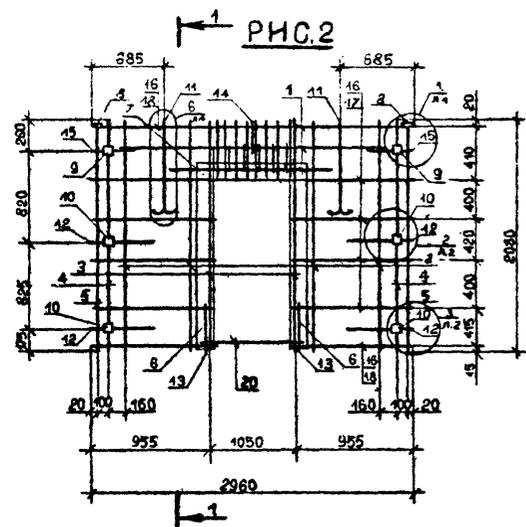
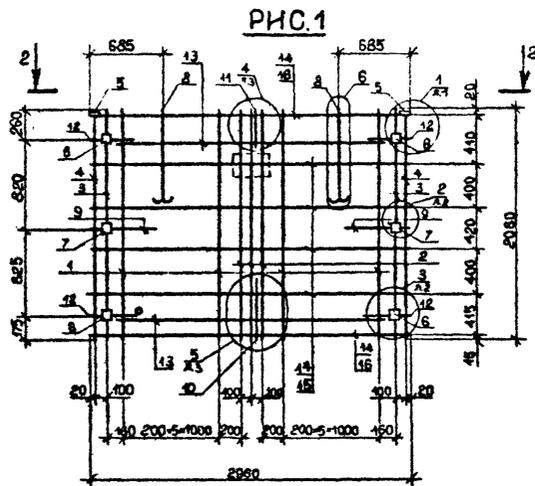
Формат А4

Шп. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Шп. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-I 0.4.0.0	4КП 30.2I.2,5	I	74,6
-0I	5КП 30.2I.2,5	2	76,7

				I.090.I-2с.I-I 0.4.0.0СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	2.2	7.4.81	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 4КП 30, 5КП 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	2.2	7.4.81		Р	См. табл.	1:50
Рук.мост.	Касрадзе	2.2	7.4.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов - 1	
ГИП	Эдишерашвили	2.2	7.4.81		ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджаладзе	2.2	7.4.81		Формат А3		
Проведил	Салихова	2.2	7.4.81				
Разраб.	Шария	2.2	7.4.81				

Лист № посл. | Подпись и дата | Выполнил №

Копировал

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
А3		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</b>					
1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0					
ИКИ 32.21.2,5					
<b>СВОРОЧНЫЕ ВЛИЯНИЯ</b>					
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>					
А4	1	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	12	
А4	2	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
А4	3	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
А4	5	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
А4	6	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
А4	7	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
А4	8	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
А4	9	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-03	МН4	2	
А4	10	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-04	МН5	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
А3	11	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-01	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0					
<b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</b>					
ИКИ 32. ИКИ 20, ИКИ 14					
<b>ТбилиЗНИИЭП</b>					

Копировал

Формат А4

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СТЕРЖНИ ГРУБЫЕ</b>					
А3	12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
А3	13	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
А3	14	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1	
А3	15	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
<b>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</b>					
ВЧ	16	10.011.2500	Ø10x1 ГОСТ 5781-82		
				L=2500	4 0,42кг
				Ø38x1 ГОСТ 6727-80	
ВЧ	17	5.041.3115	L=3115	6	0,48кг
ВЧ	18	5.041.2760	L=2760	4	0,43кг
ВЧ	19	5.041.2700	L=2700	2	0,42кг
ВЧ	20	5.041.130	L=130	6	0,02кг
ВЧ	21	5.041.330	L=330	6	0,05кг
1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-01					
ИКИ 20.21.2,5					
<b>СВОРОЧНЫЕ ВЛИЯНИЯ</b>					
<b>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</b>					
А4	1	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	5	
А4	2	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
А4	3	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
А4	5	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
А4	6	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН	2	
А4	7	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
А4	8	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0					
Лист 2					

Копировал

Лист А4

Формат Лист Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Код
А4 9	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-03	МН4	2		КОСКИ
А4 10	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-04	МН5	1		
<b>ДЕТАЛИ</b>					
А3 11	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2		
СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ					
А3 12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2		
А3 13	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1		
А3 14	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1		
А3 15	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4		
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
ВЧ 16	10.011.1300	Ø1001 ГОСТ 5781-82 L=1300	4	0,80КГ	
Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80					
ВЧ 17	5.041.1915	L=1915	6	0,29КГ	
ВЧ 18	5.041.1560	L=1560	4	0,24КГ	
ВЧ 19	5.041.1500	L=1500	2	0,23КГ	
ВЧ 20	5.041.130	L=130	6	0,02КГ	
ВЧ 21	5.041.330	L=330	6	0,05КГ	
1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-02 ИКС 14.21.2,5					
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
А4 1	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	4		
А4 3	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2		
А4 4	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2		
А4 5	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1		
1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0				Лист 3	

Копировал

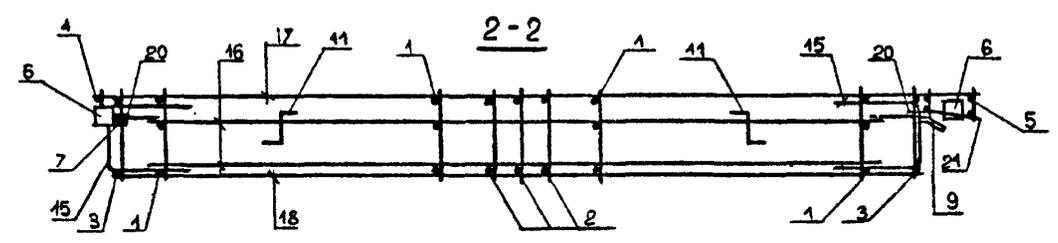
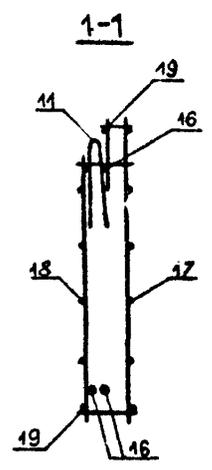
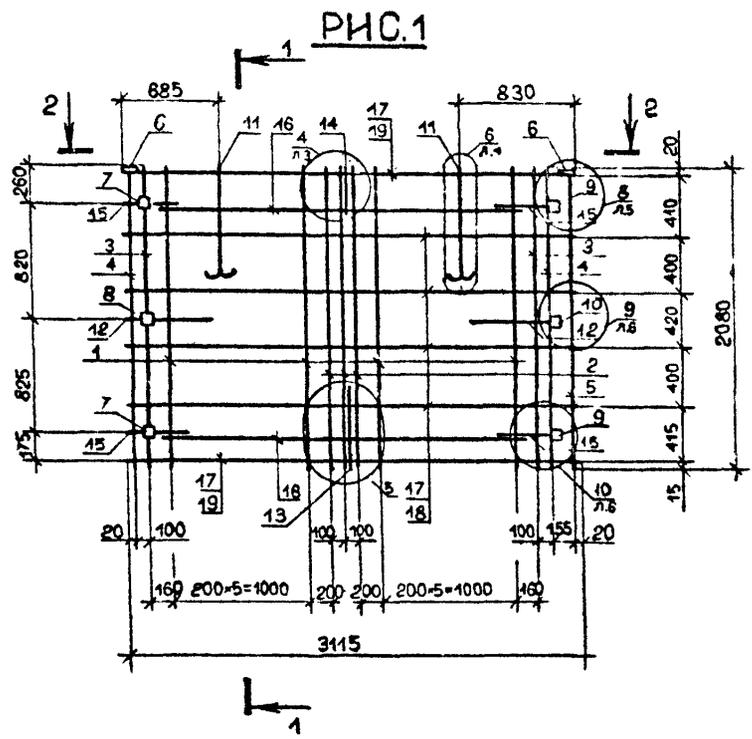
Формат А4

Формат Лист Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Код	
						Код
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
А4 6	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2		КОСКИ	
А4 7	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2			
А4 8	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1			
А4 9	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-03	МН4	2			
А4 10	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-04	МН5	1			
<b>ДЕТАЛИ</b>						
А3 11	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2			
СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ						
А3 15	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	6			
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ						
ВЧ 16	10.011.700	Ø1001 ГОСТ 5781-82 L=700	6	0,43КГ		
Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80						
ВЧ 17	5.041.1915	L=1915	6	0,20КГ		
ВЧ 18	5.041.960	L=960	4	0,15КГ		
ВЧ 19	5.041.900	L=900	2	0,14КГ		
ВЧ 20	5.041.130	L=130	6	0,02КГ		
ВЧ 21	5.041.330	L=330	6	0,05КГ		
1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0				Лист 4		

Копировал

Формат А4

Т.к. 1.090.1-2с. 6.1-1.

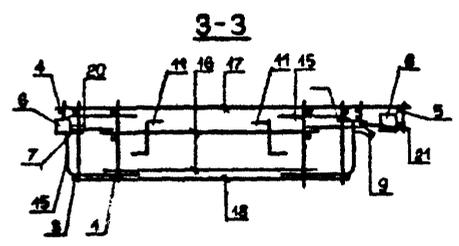
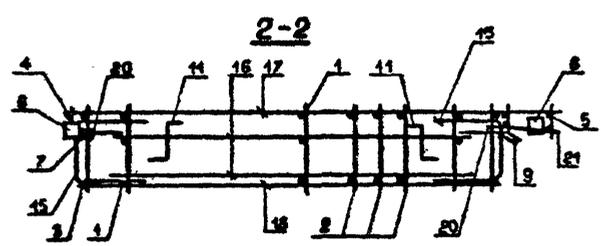
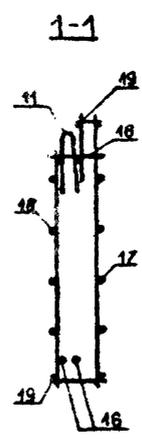
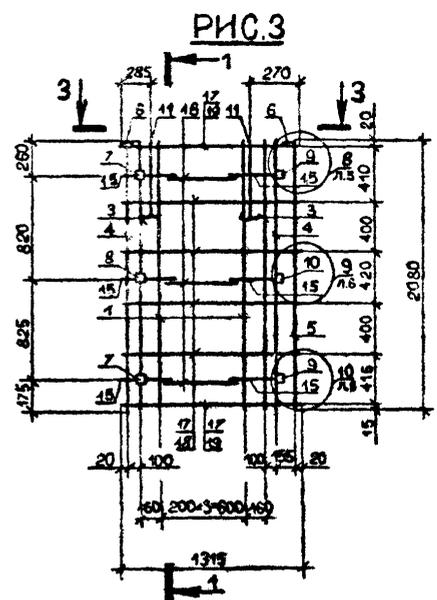
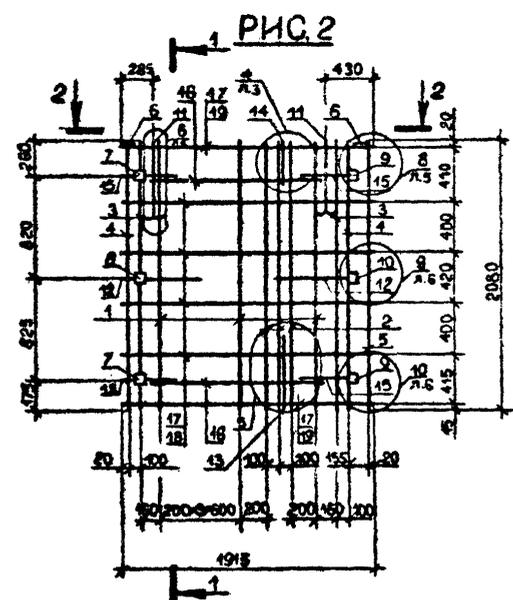


Илл. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.1-1 0.5.0.0	ИКИ 32.21.2,5	1	75,5
-01	ИКИ 20.21.2,5	2	61,5
-02	ИКИ 14.21.2,5	3	50,6

				I.090.1-2с.1-1 0.5.0.0СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.20	9.11.87	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИКИ 32, ИКИ 20, ИКИ 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	3.12	9.11.87		Р	См. табл.	1:50
Рук.маст.	Касрадзе	3.12	9.11.87		Лист 1	Листов 2	
ГИП	Эдишерашвили	21.20	9.11.87		ТБИЗНИИЭП.		
Рук.гр.	Бурджанадзе	20.11.87	9.11.87				
Проверил	Салихова	2.12	5.11.87				
Разраб.	Шерия	11.11.87	4.11.87	Контроль			

Формат А3



Имя, № вокал, Проектный отдел, Дата, номер, №

И.090.1-20.1-1 0.5.0.005

Контроль

формат А3

Лист  
2

Формат Листа	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	A3	1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	A3	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
	A3	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0		
			2КП 32.21.2,5		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
	A4	1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	12	
	A4	2 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
	A4	3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
	A4	4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
	A4	5 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	A4	6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
	A4	7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
	A4	8 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
	A4	9 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-03	МН4	2	
	A4	10 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-04	МН5	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	A3	11 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
			1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			2КП 32, 2КП 20, 2КП 14		
			ТБИЛЗНИИЭП		
Взам. инв. №	Полк. и дпт	Нач. отд.	Кикнадзе	3	11/88
		Н. контр.	Салагадзе	3	11/88
		Рук. мест	Касрадзе	3	11/88
		ГИП	Эдишерашвили	3	11/88
		Рук. гр.	Сапукадзе	3	11/88
		Проверил	Пгебуадзе	3	11/88
		Разработ.	Салкхон	3	11/88

Копировал

Формат А4

Формат Листа	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>СТЕРЖНИ ГРУТОВЫЕ</u>		
	A3	12 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН1	2	
	A3	13 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
	A3	14 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1	
	A3	15 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
			<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
	БЧ	16 10.011.2500	Ø10x1 ГОСТ 5781-82		
			L=2500	4	1,54кг
			Ø5xPI ГОСТ 5727-80		
	БЧ	17 5.041.3115	L=3115	6	0,48кг
	БЧ	18 5.041.2760	L=2760	4	0,43кг
	БЧ	19 5.041.2700	L=2700	2	0,42кг
	БЧ	20 5.041.130	L=130	6	0,02кг
	БЧ	21 5.041.330	L=330	6	0,05кг
			1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0-01		
			2КП 20.21.2,5		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
	A4	1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	5	
	A4	2 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
	A4	3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
	A4	4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
	A4	5 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	A4	6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
	A4	7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
	A4	8 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
			1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0		
			ТБИЛЗНИИЭП		
Взам. инв. №	Полк. и дпт	Нач. отд.	Кикнадзе	3	11/88
		Н. контр.	Салагадзе	3	11/88
		Рук. мест	Касрадзе	3	11/88
		ГИП	Эдишерашвили	3	11/88
		Рук. гр.	Сапукадзе	3	11/88
		Проверил	Пгебуадзе	3	11/88
		Разработ.	Салкхон	3	11/88

Копировал

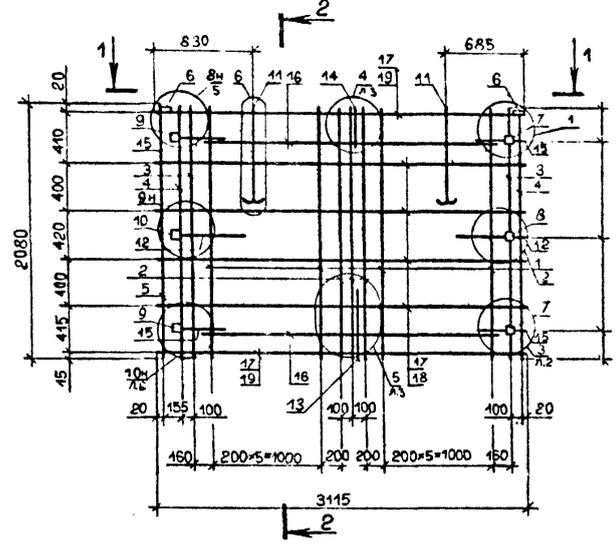
Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Полн. им. М.	Кодок	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
			КОДАК	A4 9	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-03	MH4	2		3
				A4 10	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-04	MH5	1		
					<u>ДЕТАЛИ</u>				
			A3 11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2			
					<u>СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ</u>				
			A3 12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2			
			A3 13	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	1			
			A3 14	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1			
			A3 15	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4			
					<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>				
			A3 16	10.011.1300	Ø1001 ГОСТ 5781-82 L=1300	4	0,80кг		
					Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L=1915	6	0,29кг		
			A3 17	5.041.1915	L=1560	4	0,24кг		
			A3 18	5.041.1560	L=1500	2	0,23кг		
			A3 19	5.041.1500	L=130	6	0,02кг		
			A3 20	5.041.130	L=330	6	0,05кг		
			A3 21	5.041.330					
					I.090.I-2c.I-I 0.6.0.0-02 2КП 14.2I.2,5				
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
					<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>				
			A4 1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	KP1	4			
			A4 3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	KP3	2			
			A4 4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	KP4	2			
			A4 5	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-04	KP5	1			
I.090.I-2c.I-I 0.6.0.0								Лист	3

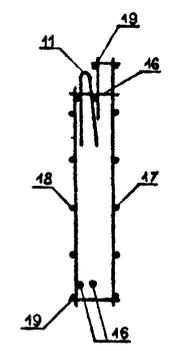
Инв. № подл.	Подпись и дата	Полн. им. М.	Кодок	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист	
										Формат
			КОДАК	A4 6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2		4	
				A4 7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	2			
			A4 8	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	1				
			A4 9	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-03	МН4	2				
			A4 10	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-04	МН5	1				
					<u>ДЕТАЛИ</u>					
			A3 11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2				
					<u>СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ</u>					
			A3 15	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	6				
					<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>					
			ВЧ 16	10.011.700	Ø1001 ГОСТ 5781-82 L=700	6	0,43кг			
					Ø58P1 ГОСТ 6727-80 L=1315	6	0,20кг			
			ВЧ 17	5.041.1315	L=960	4	0,15кг			
			ВЧ 18	5.041.960	L=900	2	0,14кг			
			ВЧ 19	5.041.900	L=130	6	0,02кг			
			ВЧ 20	5.041.130	L=330	6	0,05кг			
			ВЧ 21	5.041.330						
I.090.I-2c.I-I 0.6.0.0								Лист		4

Т.К. 1.090.1-2с. 6.1-1.

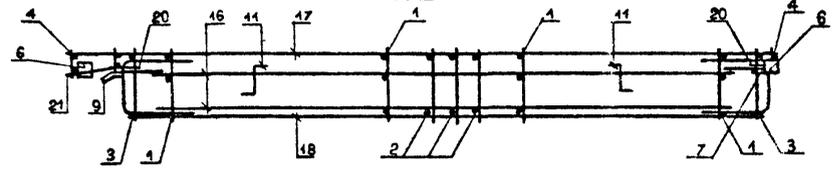
РНС.1



1-1



2-2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0	2КП 32.21.2,5	1	75,5
-01	2КП 20.21.2,5	2	61,5
-02	2КП 14.21.2,5	3	50,6

1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	12.01.84	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КП 32, 2КП 20, 2КП 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Силагадзе	12.01.84	
Рук.мост	Касрадзе	12.01.84	
ГИП	Эдишерашвили	12.01.84	
Рук.гр.	Бурджавадзе	10.01.84	Лист 1 Листов 2
Проверил	Салихова	9.01.84	
Разроб.	Шария	8.01.84	

Стелня	Масса	Масштаб
Р	Сл. Табл.	1:50

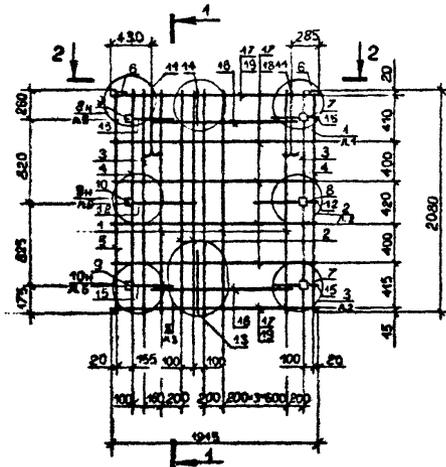
ТБИЗНИИЭП

Контроль

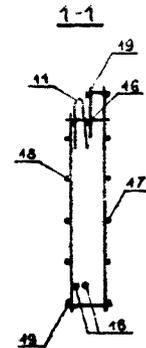
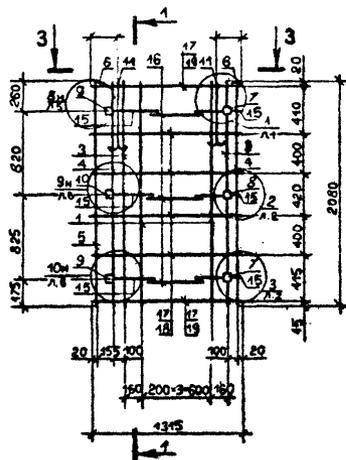
Формат А3

Изм. № позн. Изменил и дата Изменил

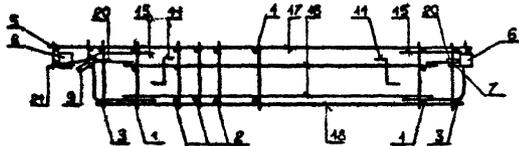
PHC.1



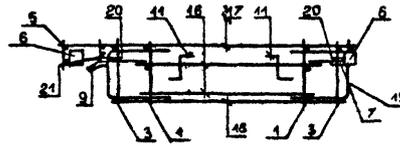
PHC.2



2-2



3-3



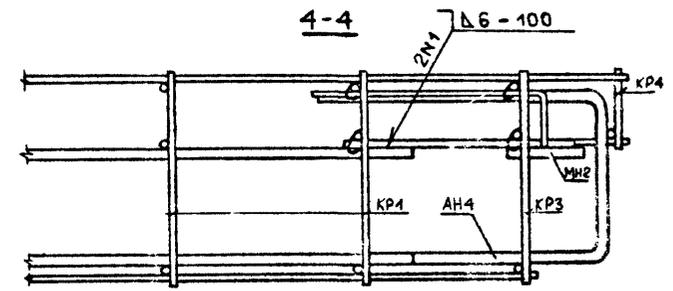
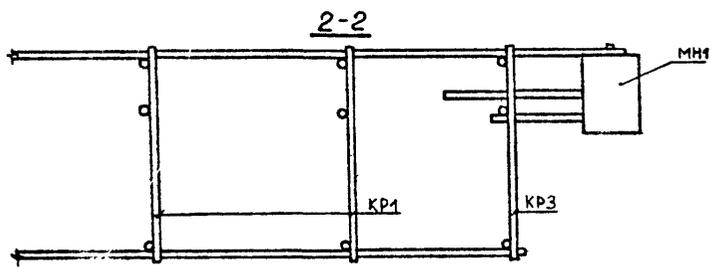
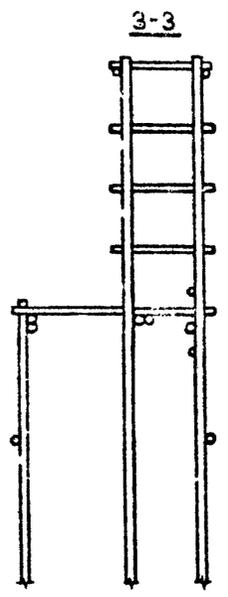
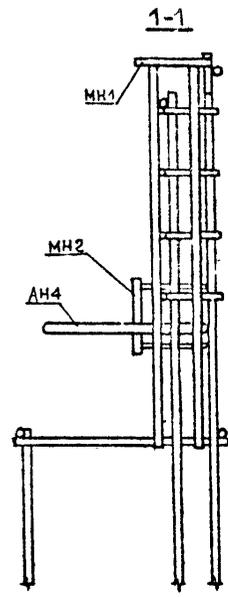
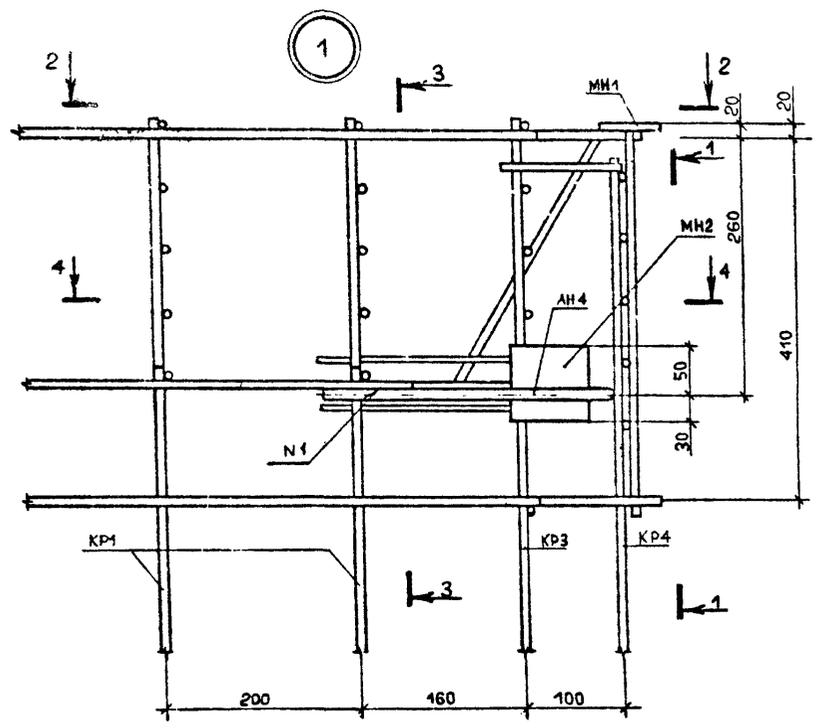
Имя, № докум.	Проектировщик и автор	Взам. инв. №

И.090.1-20.1-1 0.6.0.035	Лист
Котировка	2

Котировка

Формат А3

Т.к. 1.090.1-2с. б. 1-1.



Изм. № подл.	Подпись и дата	Исполнитель

Нач.отд.	Эдишерашвили	15.11.89
Н.контр.	Силагадзе	15.11.89
Рух.мост.	Касрадзе	15.11.89
ГИП	Эдишерашвили	16.11.89
Рух.гр.	Бурджанадзе	14.11.89
Проверил	Салихова	12.11.89
Разраб.	Шерия	11.11.89

1.090.1-2с. I-I 0.0.0.0 Д2

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

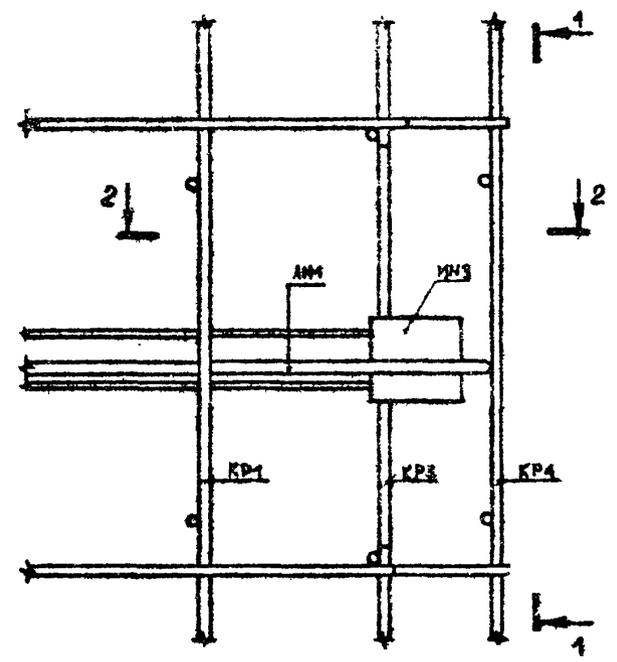
Студия	Лист	Листов
Р	1	6

ТБИЛЗНИИЭП

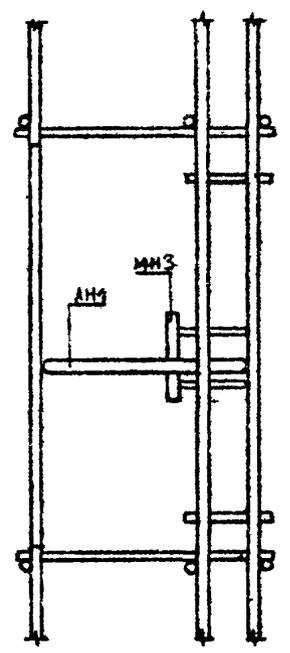
Копировал

Формат А3

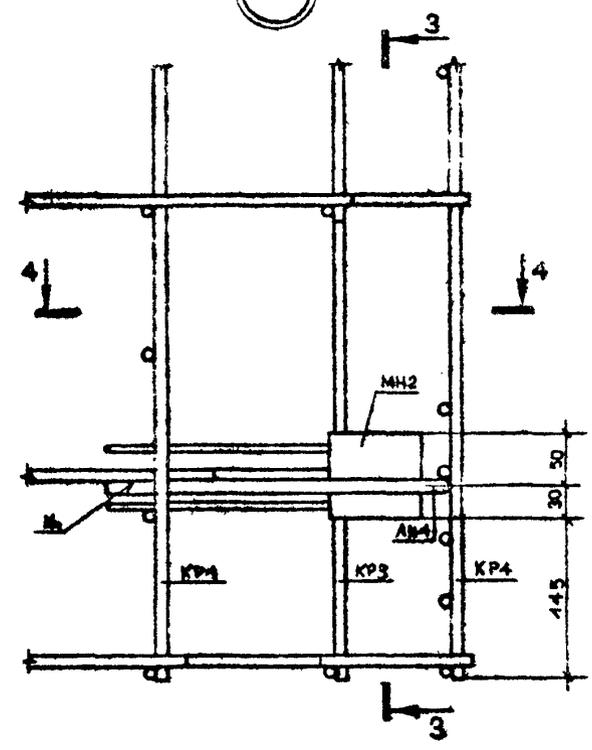
2



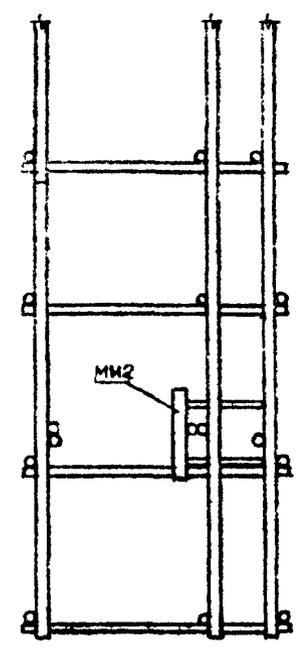
1-1



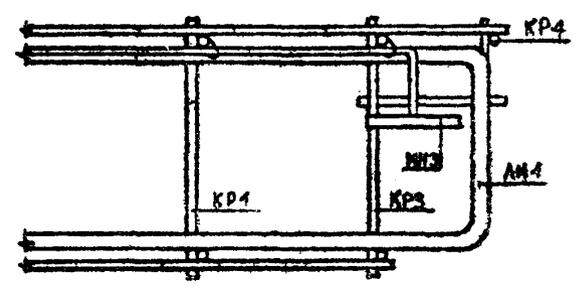
3



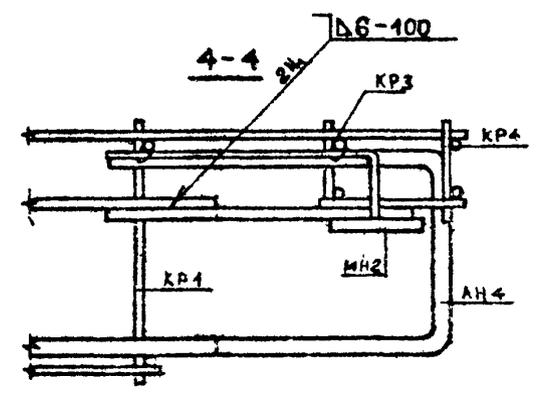
3-3



2-2

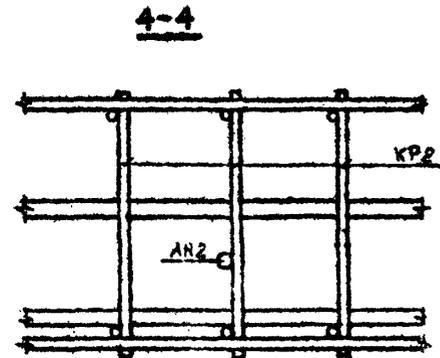
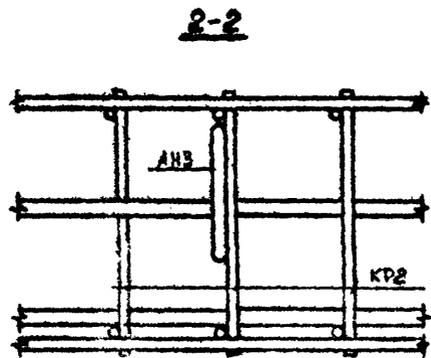
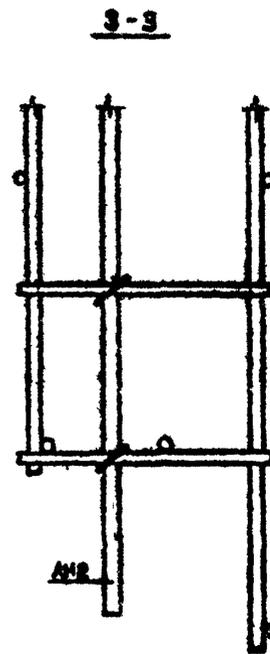
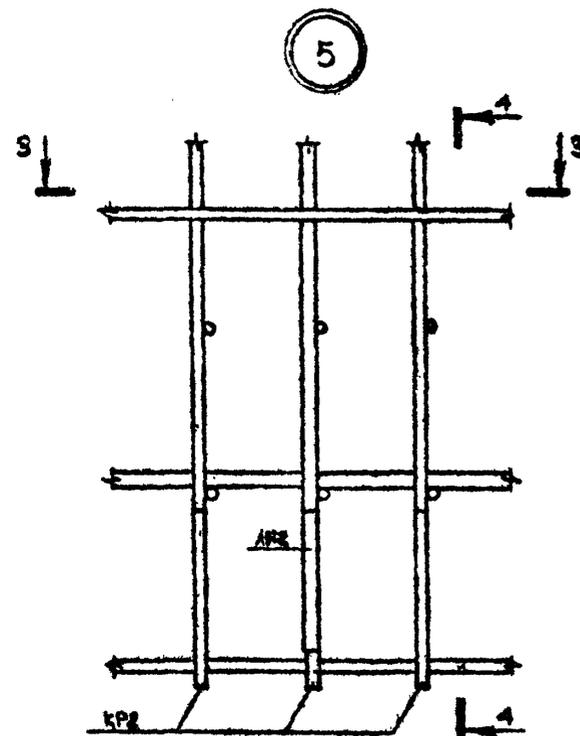
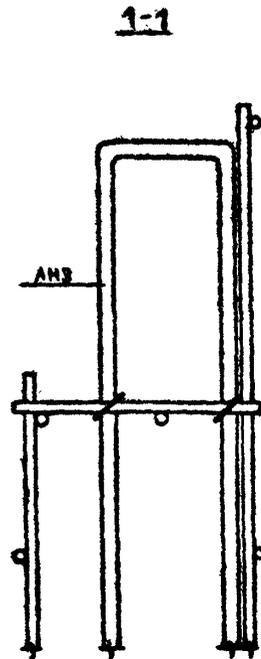
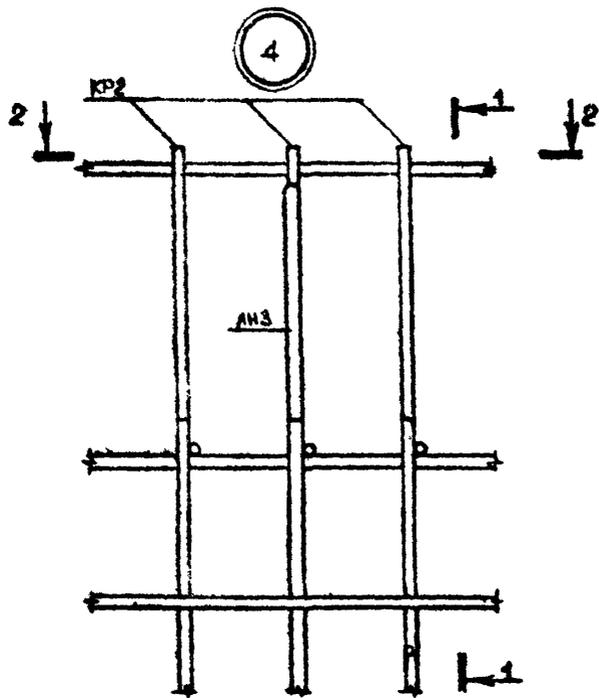


4-4

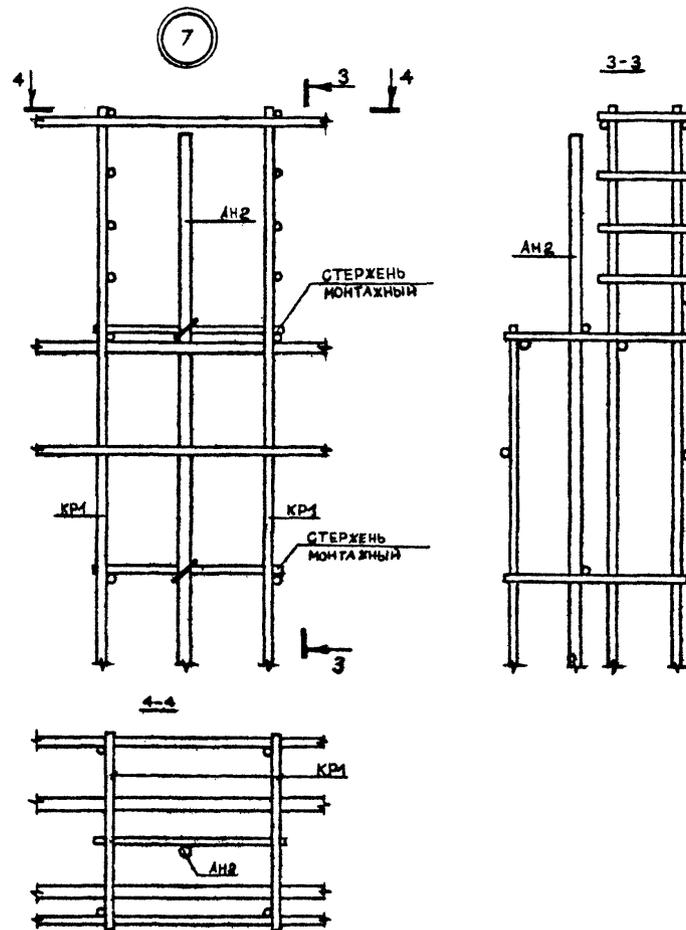
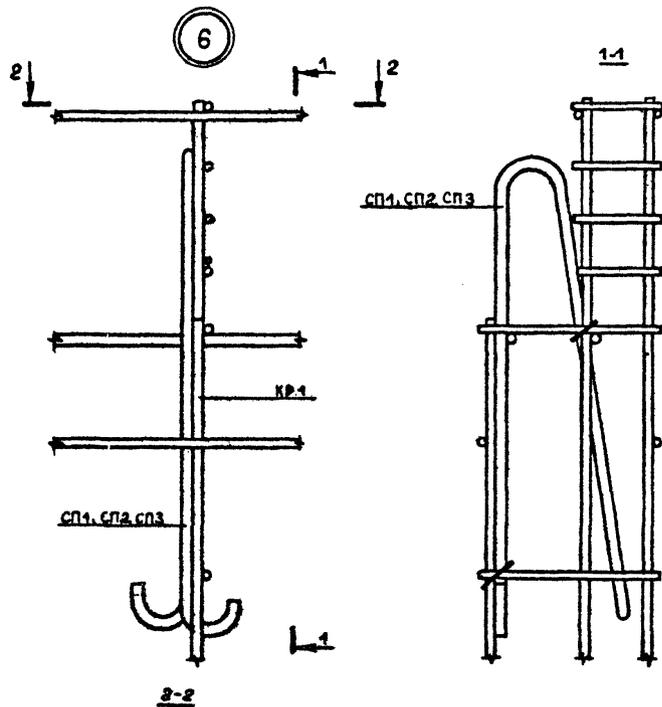


Имя, Инициалы, Подпись и дата

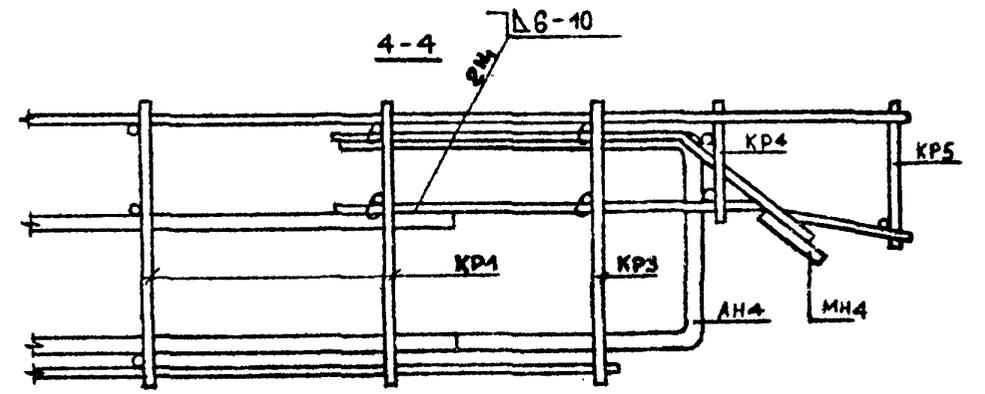
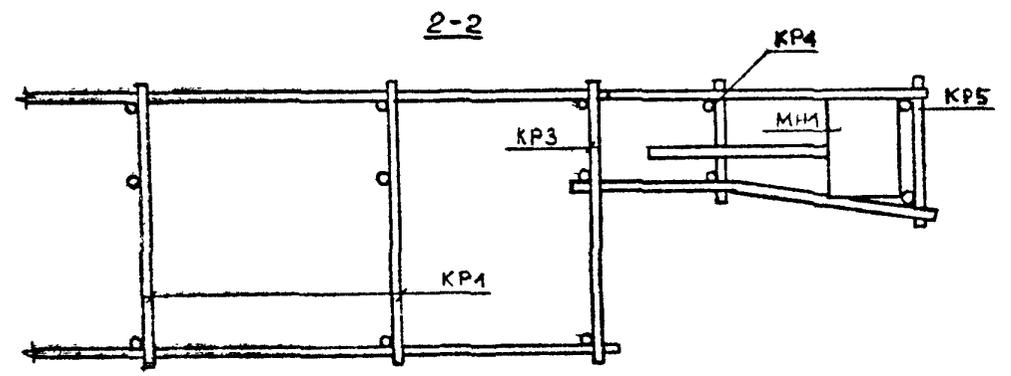
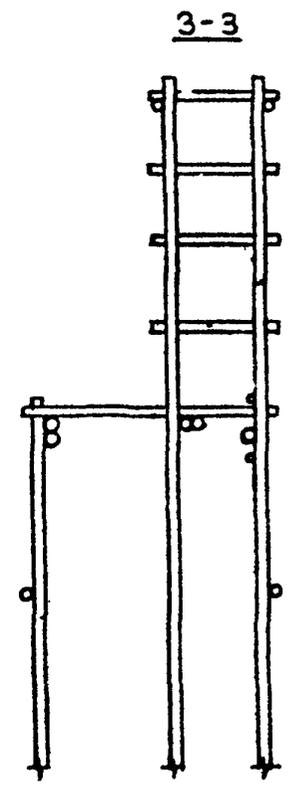
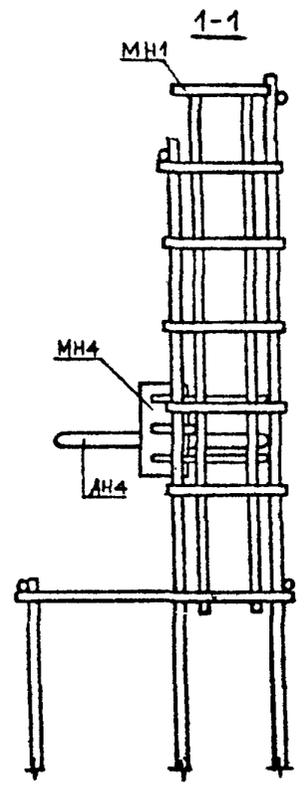
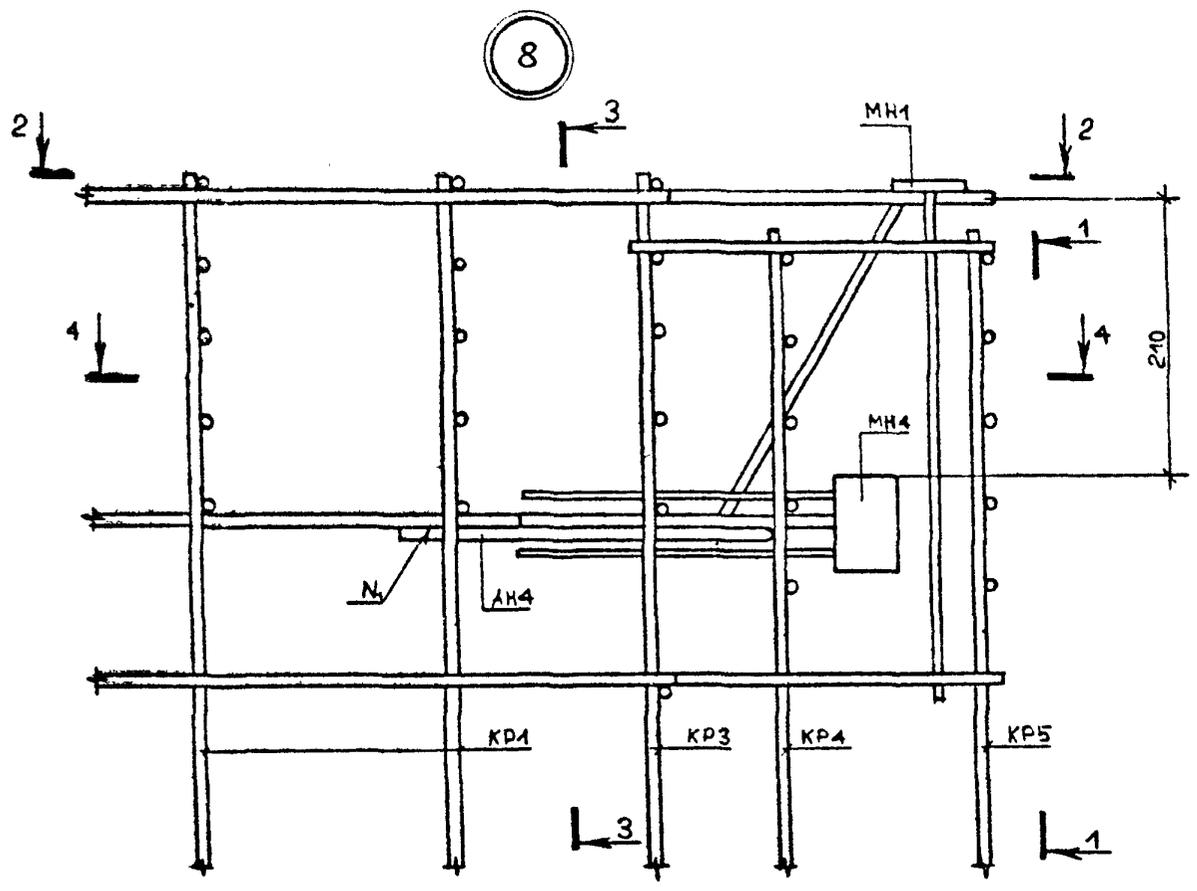
Взам. инв. №



Мин. № подл. Подпись и дата  
 Изом. вид. №



Т.К. 1.090.1-2с. 6.1-1.



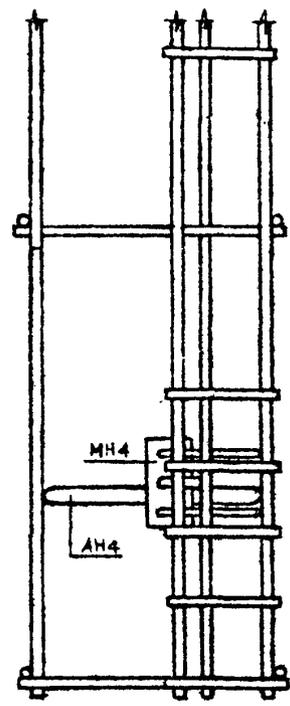
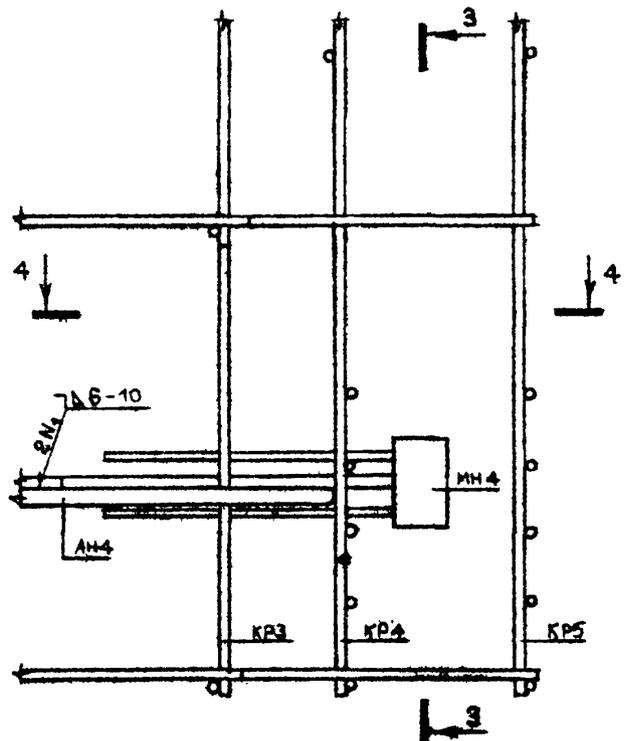
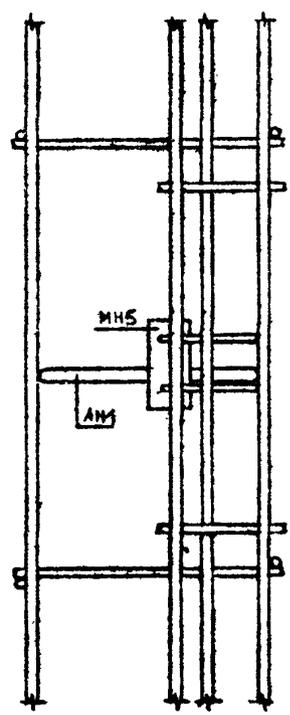
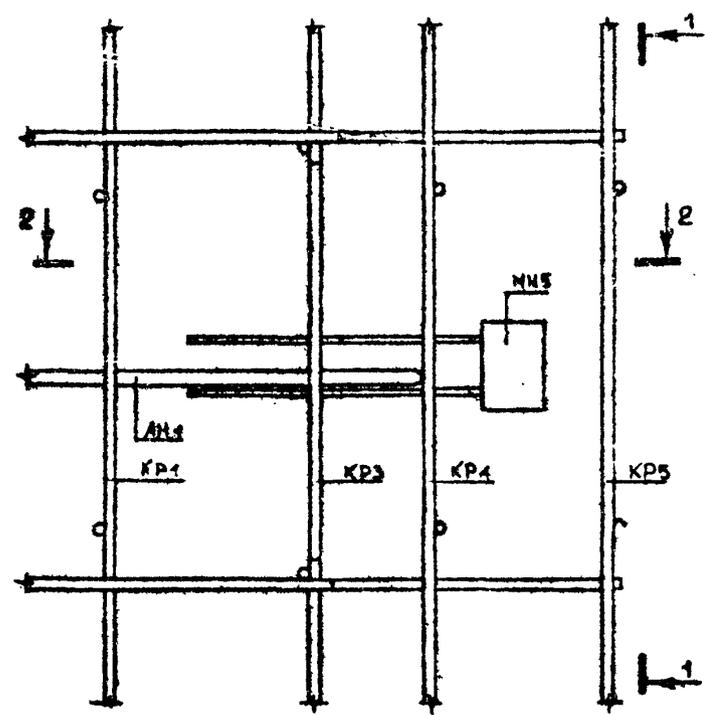
Изм. и ввр. №	
Подпись и дата	
Имя, № подл.	

9

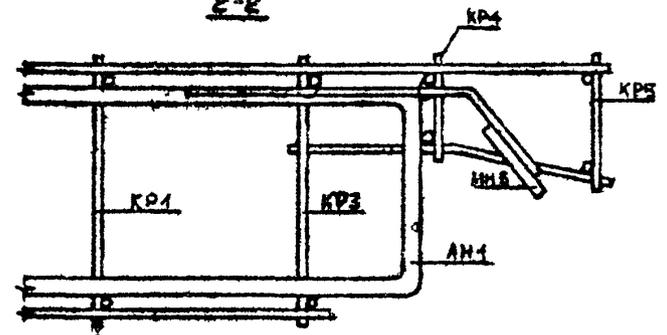
1-1

10

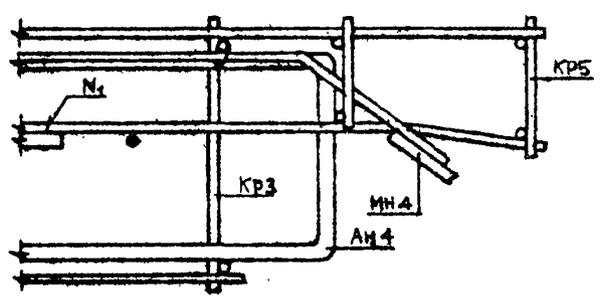
3-3



2-2



4-4



Изм. №	Дата
Внес. и вв.	№
Подпись	№

I.090.I-20.I-I 0.0.0.0 ДЗ

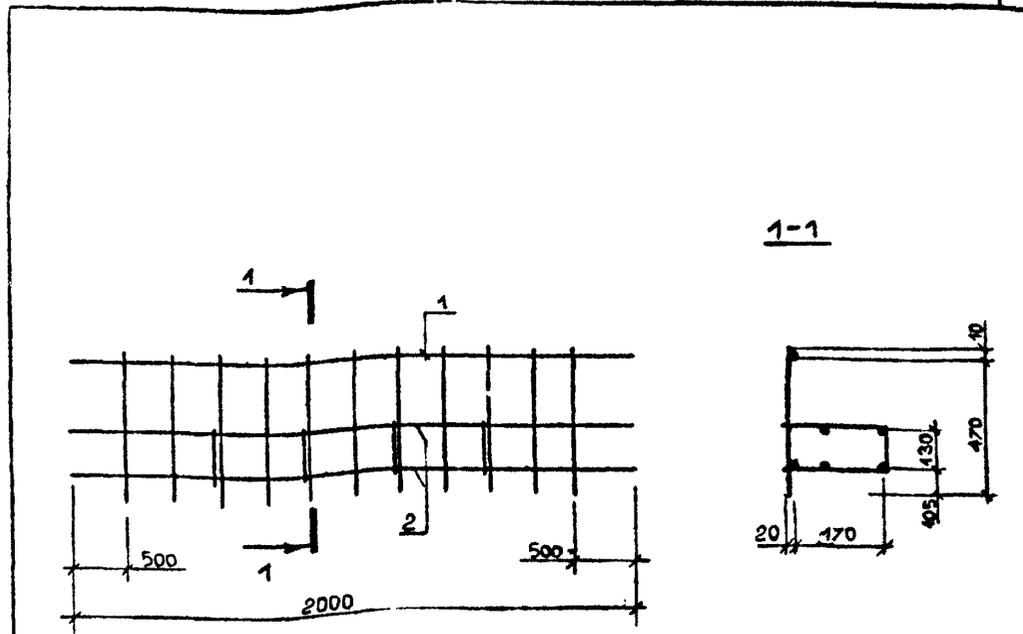
Копирмак

Формат А3

Лист
6

Т.К. 1.090.1-2с. I-2с. В.1-1.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A4			I.090.I-2с.I-I 0.0.I.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СКР I СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКИ		
A4	1		I.090.I-2с.I-I 0.0.3.0	С1	1	
A4	2		I.090.I-2с.I-I 0.0.3.0-01	С2	1	



Имп. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Эдишерашвили	21.200 24.07.84
Н.контр.	Силагадзе	3.200 24.07.84
Рук. маст.	Касрадзе	2.200 24.07.84
ГИП	Эдишерашвили	21.200 24.07.84
Рук. гр.	Бурджанадзе	20.200 22.07.84
Проверил	Салихова	21.200 24.07.84
Разраб.	Шария	21.200 24.07.84

I.090.I-2с.I-I 0.0.I.0		
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР I		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		

Имп. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Эдишерашвили	21.200 24.07.84
Н.контр.	Силагадзе	3.200 24.07.84
Рук. маст.	Касрадзе	2.200 24.07.84
ГИП	Эдишерашвили	21.200 24.07.84
Рук. гр.	Бурджанадзе	20.200 22.07.84
Проверил	Салихова	21.200 24.07.84
Разраб.	Шария	21.200 24.07.84

I.090.I-2с.I-I 0.0.I.0 СБ		
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,56 КГ	1:25
Лист 1	Листов 1	
ТБИЛЗНИИЭП		
Копировал		
Формат А4		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
	<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2080	1	0,46кг		
ВЧ	2	L=1830	1	0,41кг		
ВЧ	3	L=700	1	0,16кг		
		Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80				
ВЧ	4	L=210	8	0,02кг		
ВЧ	5	L=79	1	0,007кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2080	1	0,46кг		
ВЧ	2	L=1680	1	0,37кг		
		Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80				
ВЧ	3	L=210	7	0,02кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ				
		КР1 - КР6				
			Станд.	Лист	Листов	
			Р	1	3	
			ТбипЗНИИЭП			

Копировать

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Кол.	Примечание
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2080	2	0,46кг		
ВЧ	2	L=849	1	0,098кг		
ВЧ	3	L=440	1	0,098кг		
		Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80				
ВЧ	4	L=210	6	0,02кг		
ВЧ	5	L=60	2	0,006кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2060	2	0,46кг		
ВЧ	2	L=60	8	0,006кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-04				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2060	2	0,46кг		
ВЧ	2	L=100	8	0,0099кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0				

Копировать

Формат А4

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-05		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø6A Ø ГОСТ 5781-82		
БЧ	1	6.013.2080	L=2080	1	0,46кг
БЧ	2	6.013.1830	L=1830	1	0,41кг
БЧ	3	6.013.700	L=700	1	0,16кг
			Ø4BPI ГОСТ 5781-82		
БЧ	4	4.041.210	L=210	7	0,02кг
БЧ	5	4.041.95	L=95	1	0,009кг
					Лист
					3

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Лист

РИС.1

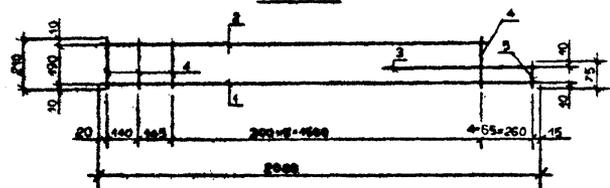


РИС.2

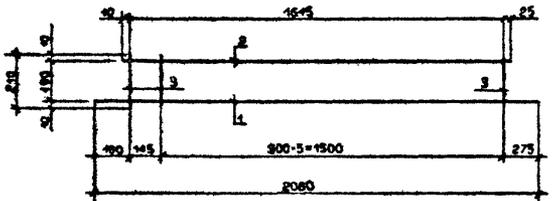


РИС.3

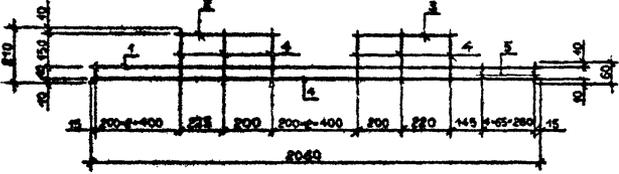


РИС.4

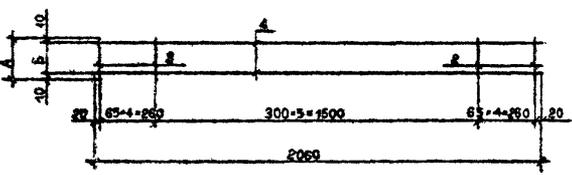
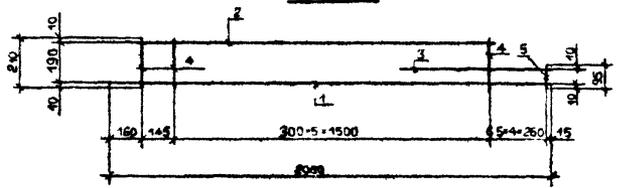


РИС.5



Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Б, мм	Масса, кг
I.090.I-2с.I-I 0.0.2.0	КР1	1	-	-	1,2
-01	КР2	2	-	-	0,9
-02	КР3	3	-	-	1,3
-03	КР4	4	60	40	1,0
-04	КР5	4	100	80	1,0
-05	КР6	5	-	-	1,2

Изм. № посл. Поставщик в разе. Изготовитель М.

I.090.I-2с.I-I0.0.2.0СБ			
Исх. №	Экз. №	Дата	Подпись
И.контр.	Силагаладзе	26.09.89	[Signature]
Рук.мст.	Касрадзе	26.09.89	[Signature]
ГИП	Эдшерашвили	26.09.89	[Signature]
Рук.гр.	Бурджалдзе	26.09.89	[Signature]
Проверил	Салихова	23.09.89	[Signature]
Разработ.	Шария	22.09.89	[Signature]
<p><b>ВАРКАС ПЛОСКИЙ</b> <b>КР1-КР6</b> <b>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b></p>			<p>Стенда   Масса   Масштаб</p> <p>Р   См.   1:20</p> <p>Табл.</p> <p>Лист   Листов 4</p> <p><b>ТБИЗНИИЭП</b></p>



РИС. 1

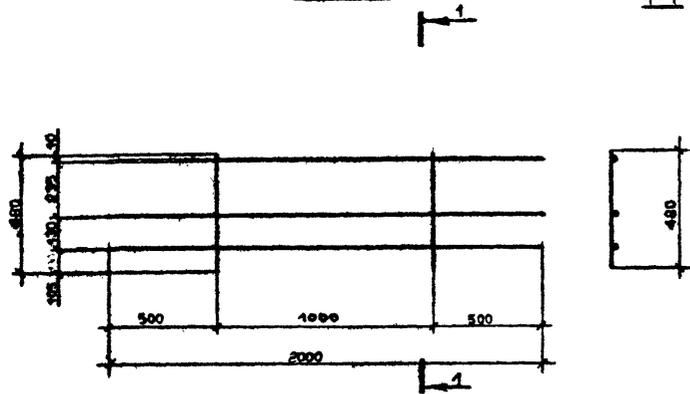


РИС. 2

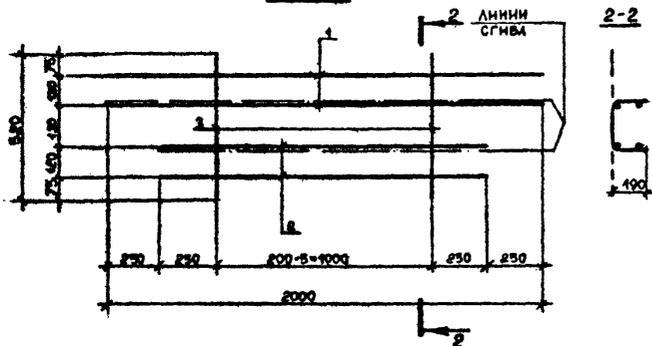
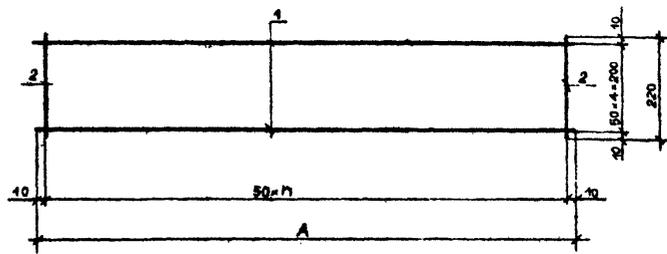


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	н	Масса КГ
I.090.I-2с.I-I 0.0.3.0	С1	1	-	-	2,8
-01	С2	2	-	-	4,1
-02	С3	3	1520	30	1,4
-03	С4	3	1820	36	0,8

Имя, И. Ф. И. Подпись, И. Ф. И. Дата Издания, №

I.090.I-2с.I-I 0.0.3.0 СБ							
Нач. отд.	Экшерашвили	24.02.81	24.02.81	Сетка С1-С4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Силагидзе	24.02.81	24.02.81		Р	Сн. Таба.	1:10
Рук. мест	Касрадзе	24.02.81	24.02.81	Лист	Листов 4		
Гип	Экшерашвили	24.02.81	24.02.81		ТБИЗНИИЭП		
Рук. гр.	Бурджалидзе	24.02.81	24.02.81				
Проверил	Салквара	24.02.81	24.02.81				
Разработ.	Шария	24.02.81	24.02.81				

Котирован

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с. в. 1-1.

Класс	Формат	Зар.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
КОЛСК	А3	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
	А3	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
			1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0					
			МН1					
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ВЧ	1	8.60.060.80	ПОЛОСА-8x60 ГОСТ 103-76				
			L=80		1	0,31кг		
	ВЧ	2	8.013.430	Ø8A Ø ГОСТ 5781-82				
		L=430		2	0,17кг			
ВЧ	3	6.013.360	Ø6A Ø ГОСТ 5781-82					
		L=360		1	0,08кг			
		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01						
		МН2						
		<u>ДЕТАЛИ</u>						
ВЧ	1	8.80.060.80	ПОЛОСА-8x80 ГОСТ 103-76					
		L=80		1	0,41кг			
ВЧ	2	6.013.300	Ø6A Ø ГОСТ 5781-82					
		L=300		2	0,07кг			
ВЧ	3	10.011.200	Ø10A1 ГОСТ 5781-82					
		L=200		1	0,12кг			
				1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0				
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
				МН1 - МН5				
				ТБИЛЗНИИЭП				
Наим. № подл.		Подпись и дата		Стадия		Лист		
				Р		1 2		
Взам. инв. №		Подпись и дата		Лист				
Нач. отд.		Кикнадзе		30.08.89				
Н. контр.		Сидрадзе		30.08.89				
Рук. маст.		Касрадзе		30.08.89				
ГИП		Эдишорашвили		30.08.89				
Рук. гр.		Салуквалдзе		28.08.89				
Проверил		Дгебуадзе		26.08.89				
Разраб.		Салихов		25.08.89				

Класс	Формат	Зар.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
КОЛСК	ВЧ	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02						
		МН2						
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ВЧ	1	8.80.060.80	ПОЛОСА-8x80 ГОСТ 103-76			0,41 кг	
			L=80		1			
	ВЧ	2	8.013.430	Ø8A Ø ГОСТ 5781-82				
			L=430		2	0,17кг		
			1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-03					
			МН4					
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
ВЧ	1	8.70.060.80	ПОЛОСА-8x70 ГОСТ 103-76					
		L=80		1	0,35кг			
ВЧ	2	6.013.425	Ø6A Ø ГОСТ 5781-82					
		L=425		2	0,09кг			
ВЧ	3	10.011.410	Ø10A1 ГОСТ 5781-82					
		L=410		1	0,25кг			
		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-04						
		МН5						
		<u>ДЕТАЛИ</u>						
ВЧ	1	8.80.060.80	ПОЛОСА-8x70 ГОСТ 103-76					
		L=80		1	0,35кг			
ВЧ	2	8.013.490	Ø8A Ø ГОСТ 5781-82					
		L=490		2	0,19кг			
				1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0				
				Лист				
				2				

РИС. 1

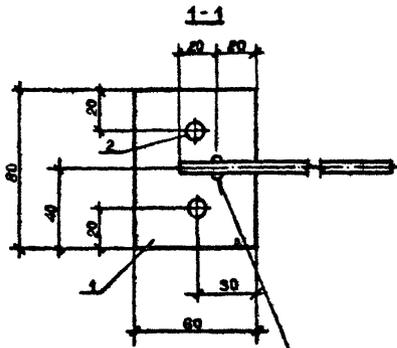
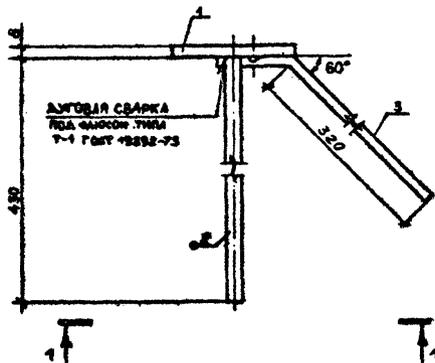
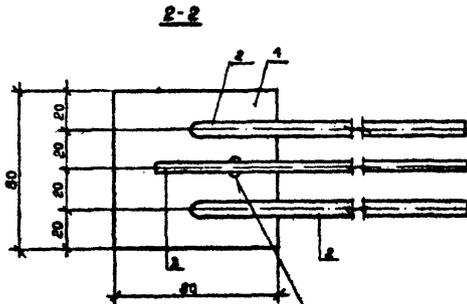
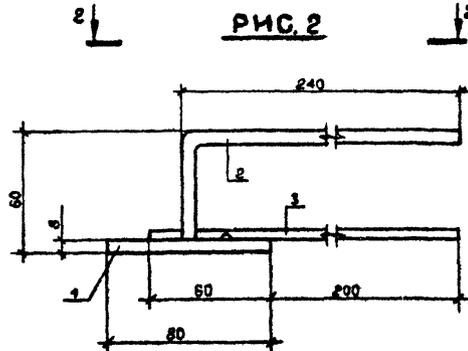


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рав.	Масса, кг
I.090.I-20.I-I 0.0.4.0	МН1	1	0,73
-01	МН2	2	0,67
-02	МН3	3	0,96
-03	МН4	4	0,88
-04	МН5	5	0,73

КОНТАКТНАЯ РЕЛЬСОВО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА И-1 ПО ГОСТ 19292-73

КОНТАКТНАЯ РЕЛЬСОВО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА И-1 ПО ГОСТ 19292-73

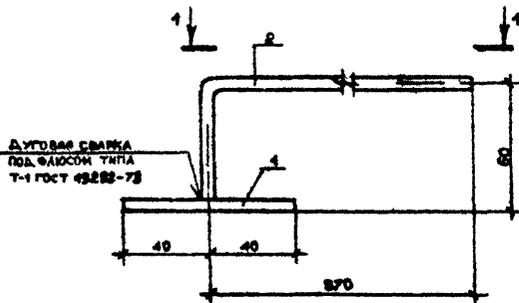
Имя, И.Ф.И.О.	Подпись в листе	Выполнено, №

I.090.I-20.I-I 0.0.4.0 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Экшеравиль	2/26	1/2/81	Р	См.	1:2
Н.контр.	Силагидзе	2/26	1/2/81			
Руч.мест	Касрава	2/26	1/2/81	ТБЛЗНИИЭП		
Губ.	Экшеравиль	2/26	1/2/81			
Руч.гр.	Бурдзладзе	2/26	1/2/81	Лист 1 Листов 2		
Проверка	Салквара	2/26	1/2/81	ТБЛЗНИИЭП		
Разреш.	Шарва	2/26	1/2/81			

Копирован

Формат А8

РИС. 3



1-1

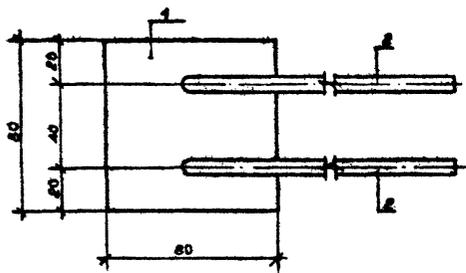
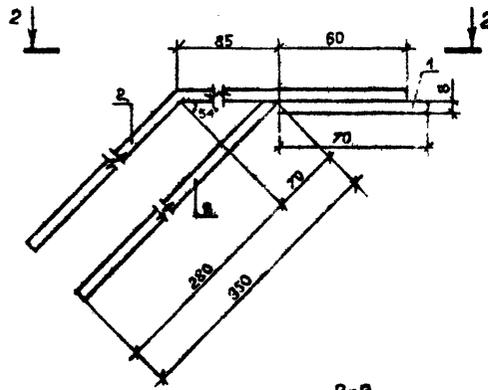


РИС. 4



2-2

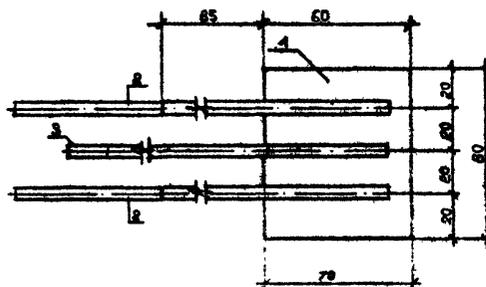
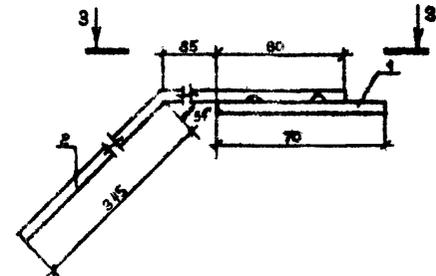
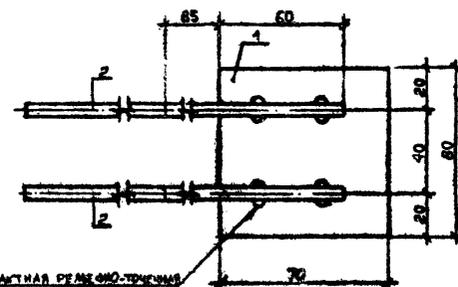


РИС. 5



3-3



Имя, № знака, Подпись и дата, Объем, шифр, №

И.050.1-00.1-1 0.0.4.0СВ

Композит

Фигура А8

Лист 2

РИС. 1

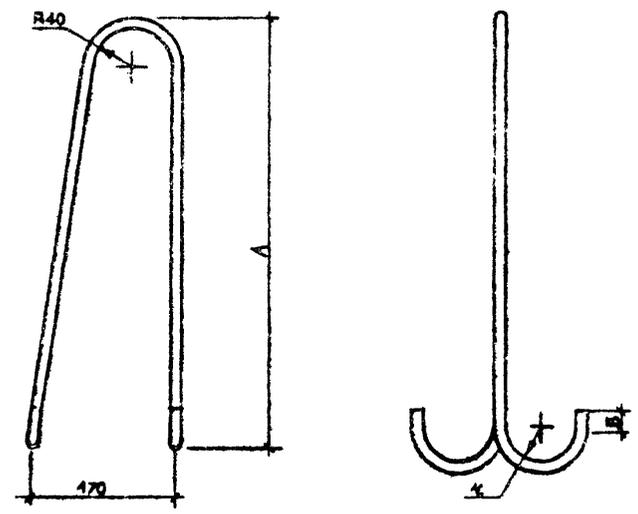


РИС. 2

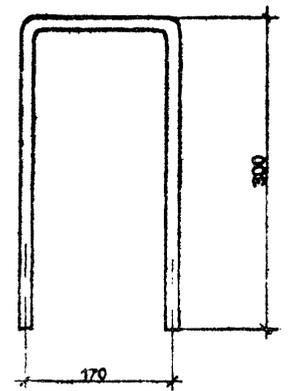
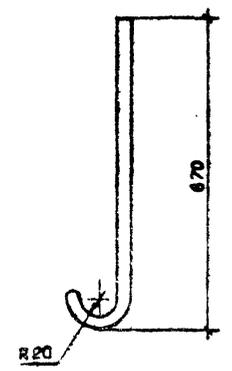


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм			Ø класс	L, мм	Масса, кг
			А	Б	ε			
I.090.I-2с.I-I 0.0.0.I	СП1	I	890	50	30	I6AcII	1965	3,3
-01	СП2	I	710	30	20	I2AcII	1616	1,5
-02	СП3	I	720	30	20	IOA-I	1618	0,6
-03	АН4	4	-	-	-	IOA-I	770	0,5
-04	АН2	3	-	-	-	IOA-I	670	0,4
-05	АН1	4	720	170	-	IOA-I	1610	1,1
-06	АН3	4	800	110	-	IOA-I	1710	1,1
-07	АН5	5	-	-	-	IOA-I	1220	0,8

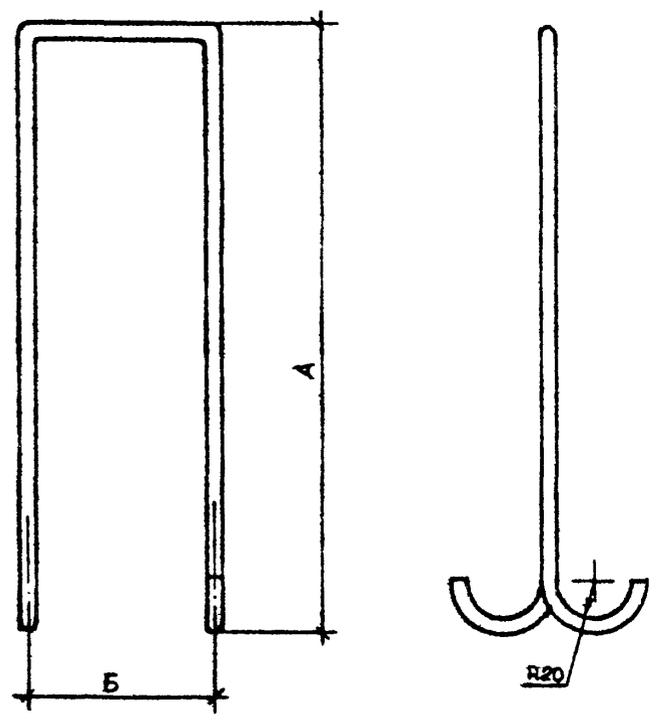
Исполн. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Проверил \_\_\_\_\_

I.090.I-2с.I-I 0.0.0.I						
Исполн.	Эдишерашвили	22.07.82	<b>ЦЕПЬ СТРОПОВОЧНАЯ СП1-СП3</b>	Сталь	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	22.07.82		Р	См.	1:20
Рук.мост.	Касрадзе	22.07.82	<b>СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1-АН5</b>	Табл.		
Гип.	Эдишерашвили	22.07.82		Лист 1	Листов 2	
Рук.гр.	Бурджанадзе	20.07.82	<b>ГОСТ 5781-82</b>	<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>		
Проверил	Салихова	22.07.82				
Разраб.	Шария	22.07.82				

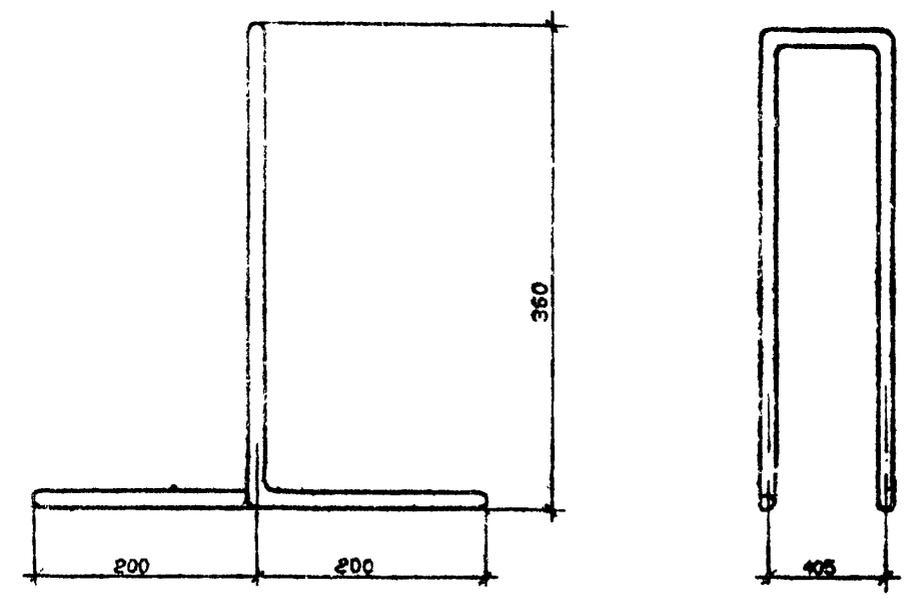
Копировал

Формат А3

PHC.4



PHC.5



Имя, Инициал	Получил в день	Возв. инв. №

I.090.I-20.I-I O.O.O.ICB		Лист
		2

Контрпрох

Фаскет А8



Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП

Типовой проект /серия/

№ 1.090.1-2 / 1-1

Заказ № 1234

Цена 2 руб. 43 коп.

Тираж 250

Дата 26 08 1988 г.