

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛИХ
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК - 3

ЗРС 31-11

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 и 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1996 г.

ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН	1.12.1998г
-------------------------------	------------

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И Т Э П


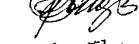
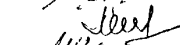
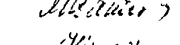
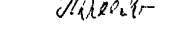

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК-3

ЗРС 31-11

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 И 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Главный инженер мастерской №3
ГИП мастерской №3
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК

 Е.Никитин
 В.Сиора
 Я.Козицын
 С.Мыльников
 М.Ванаг
 Н.Васко

Введен в действие приказом МНИТЭП
№ 18 -то от 20.06.1996г.

МОСКВА 1996 г.

СОГЛАСОВАНО: ЗАМ. ГЛ. ИНЖ. ВЭЖЕК СЕМИКОВОВА И.А.

СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
ЗРСЗІ-ІІ.ПЗ.	Пояснительная записка	4-9
ЗРСЗІ-ІІ.НИ.	Номенклатура изделий	10-13
ЗРСЗІ-ІІ.РС.	Ведомость расхода стали	14-15
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.01СВ.	панель ЗВ2-2.Сборочный чертеж.	16-20
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.02СВ.	Панель ЗВ2-10.Сборочный чертеж.	21-22
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.03СВ.	Панель ЗВ3-2.Сборочный чертеж.	23-24
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.04СВ.	Панель ЗВ6-1.Сборочный чертеж.	25-26
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.05СВ.	Панель ЗВ1-1.Сборочный чертеж.	27-28
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.06СВ.	Панель ЗВ1-3.Сборочный чертеж.	29-30
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.07СВ.	Панель ЗВ2-3.Сборочный чертеж.	31-32
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.08СВ.	Панель ЗВ2-4.Сборочный чертеж.	33-37
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.09СВ.	Панели ЗВ4-1,ЗВ4-2.Сборочный чертеж.	38-40
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.10СВ.	Панель ЗВ5-2. Сборочный чертеж.	41-42
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.11СВ.	Панели ЗВ8-2,ЗВ8-3.Сборочный чертеж.	43-45
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.12СВ.	Панель ЗВ32-1.Сборочный чертеж.	46-47
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.13СВ.	Панель ЗВ14-1.Сборочный чертеж.	48-52
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.14СВ.	Панель ЗВ13-1.Сборочный чертеж.	53-54
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.15СВ.	Панель ЗВ1-2.Сборочный чертеж.	55-56
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.16СВ.	Панель ЗВ1-4.Сборочный чертеж.	57-58
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.17СВ.	Панель ЗВ12-2.Сборочный чертеж.	59-60
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.18СВ.	Панель ЗВ15-1.Сборочный чертеж.	61-62
ЗРСЗІ-ІІ.У	Узлы габаритные.	84-87
ЗРСЗІ-ІІ.УА.	Узлы арматурные.	88-91
ЗРСЗІ-ІІ.	Каркасы.Сборочный чертеж.	92-105
ЗРСЗІ-ІІ.	Петли.Сборочный чертеж.	106
ЗРСЗІ-ІІ.	Закладные детали. Сборочный чертеж.	107-109
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.19СВ	Панель ЗВ2-2И. Сборочный чертёж.	63-66
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.20СВ	Панель ЗВ5-4. Сборочный чертёж.	67-68
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.21СВ	Панель ЗВ8-6. Сборочный чертёж.	69-70
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.22СВ	Панель ЗВ7-2И. Сборочный чертёж.	71-72
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.23СВ	Панель ЗВ7-1. Сборочный чертёж.	73-76
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.24СВ	Панель ЗВ7. Сборочный чертёж.	77-78
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.25СВ	Панель ЗВ6-1. Сборочный чертёж.	79-80
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.26СВ	Панели ЗВ8-4;ЗВ8-5.Сборочный чертёж.	81-83
ЗРСЗІ-ІІ.	Информационная карта.	110

Договор: Г-341
Г-376 -/ 9 ИЗДЕЛИЙ /

ЗРСЗІ-ІІ			
СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	Масса	Масштаб
		Р.	
	Лист 1		Листов 1
МНИИТЭП ОСК			

1. Альбом ЗРС ЗI-II содержит рабочие чертежи железобетонных панелей внутренних стен толщиной 18 и 14 см. для жилых блок-секций ПЗМ.

2. Изделия запроектированы с учетом изготовления в стальных горизонтальных формах.

В основном панели заармированы с учетом перевода из горизонтального положения в вертикальное без помощи кантователя, а панели, извлекаемые с помощью кантователя, имеют запись на схемах армирования.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с СНиП 2.03.01 - 81.*

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12504-80* и ГОСТ 13015.0 - 83*

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности не менее $\gamma = 2350 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50; для панелей с консольной частью марка по морозостойкости должна быть не менее F100 и по водонепроницаемости W 2.

В качестве утеплителя для панелей с консолями используется ПСБ - толщиной 150 мм /ГОСТ 15588-86/.

Отклонение от проектного положения не должно превышать 5 мм.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки должна составлять не менее 70% в летнее время и не менее 90% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом завод-изготовитель обязан гарантировать заказчику достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных гнутых и плоских каркасов, отдельных стержней, собираемых в объемные каркасы с последующей сборкой в пространственный каркас на кондукторе с применением в местах пересечений точечной сварки по ГОСТ 14098-91 /К1 - К7/.

Каркасы, отдельные стержни следует устанавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-I и А-III /ГОСТ 5781-82*/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80*/

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922 - 90.

8. Монтажные /подъемные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I /ГОСТ 5781-82*/ марок СтЗсп2 и СтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки СтЗпс2.

Подъемные петли одновременно являются фиксаторами при монтаже плит перекрытий; отклонение петель от продольной оси стеновых панелей не должно превышать ± 2 мм по толщине панели.

9. В изделиях применяются сварные стальные закладные детали, чертежи которых приведены в данном альбоме.

Для их изготовления применяется сталь марки Ст.3 КП /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса А-II /ГОСТ 5781-82/- для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанному НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80* п.3.9.

11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям категории А4 п.3.10.1 ГОСТ 12504-80*

12. В панелях предусмотрена скрытая электропроводка, для устройства которой используются поливинилхлоридные трубки типа ЭГПЗ-25 /ТУ -6 -19 -051- 518 -81/ Ø 25 мм.

Крепление и фиксация электромонтажных коробок КМ7-17, КМ7-13 при горизонтальном формовании осуществляется на поддоне.

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ЗРС ЗI - II . ПЗ

Нач. отд. Ванаг Гл. спец. Баско ИПМЗ МЫЛЬНИКОВ	<i>М.В. Ванаг</i> <i>Л.С. Баско</i>	Пояснительная записка	Стадия	Масса	Масштаб
			р	-	-
			Лист 1	Листов 6	
			МНИИЭП ОСК		

МНИИТЭП разработал проектную документацию ИЭ-Г40 "Электромонтажные коробки серии КМ -1/", выпускаемые арендным предприятием МЭД по ТУ 3464-002-03989649 - 94.

Расход труб ПВХ в погонных метрах и количество электромонтажных коробок приведены в сводной спецификации на каждую панель.

13. В панелях предусмотрены проёмы для установки бескоробочных дверей входов в квартиру.
Конструкция этих проёмов с установкой необходимых деталей должна выполняться в соответствии с альбомом РИ-2031, который также содержит рабочие чертежи металлических деталей для установки бескоробочных дверей и узлы установки этих дверей в проёмы.
14. Подъём изделий должен производиться за петли с помощью приспособления, обеспечивающего самобалансирование усилий в грузовых стропах.
15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80^X.
16. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^X.
При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.
Панели внутренних стен, имеющие консоль, должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829 -94.
17. Для арматурных изделий и анкеров закладных деталей разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры классов А-И и А-III.
18. Минимальный предел огнестойкости внутренних стен - 2,5 часа.
Максимальный предел распространения огня - 0см, что соответствует I степени огнестойкости /СНиП 2.01.02 -85/.
19. Исходное сырьё для панелей должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
20. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
21. Принятые обозначения по маркировке узлов:
- | | |
|----------|--|
| <u>2</u> | - номер узла |
| У лист 5 | - номер листа, на котором расположен узел. |

ЧАСТЬ 1 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 2 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 3 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 4 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 5 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 6 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 7 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 8 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 9 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 10 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 11 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 12 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 13 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 14 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 15 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 16 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 17 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 18 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 19 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 20 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 21 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 22 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 23 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 24 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 25 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 26 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 27 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 28 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 29 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 30 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 31 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 32 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 33 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 34 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 35 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 36 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 37 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 38 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 39 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 40 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 41 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 42 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 43 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 44 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 45 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 46 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 47 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 48 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 49 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 50 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 51 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 52 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 53 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 54 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 55 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 56 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 57 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 58 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 59 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 60 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 61 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 62 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 63 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 64 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 65 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 66 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 67 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 68 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 69 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 70 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 71 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 72 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 73 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 74 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 75 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 76 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 77 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 78 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 79 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 80 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 81 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 82 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 83 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 84 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 85 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 86 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 87 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 88 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 89 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 90 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 91 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 92 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 93 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 94 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 95 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 96 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 97 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

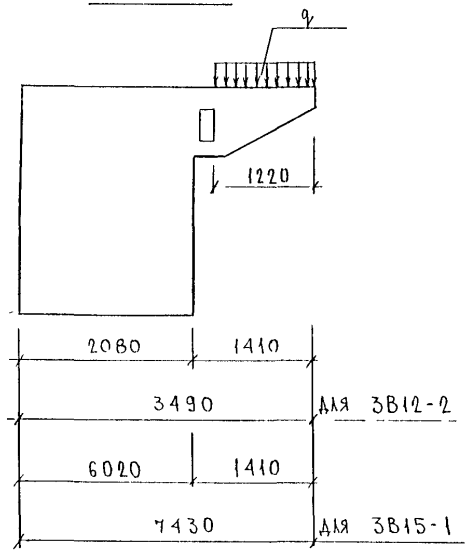
ЧАСТЬ 98 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 99 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧАСТЬ 100 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ

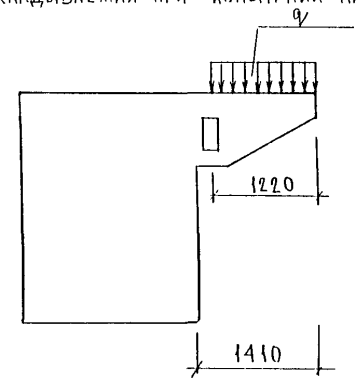
НА КОНСОЛЬ



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $q = 8,0 \text{ тс/п.м}$

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА,

ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ

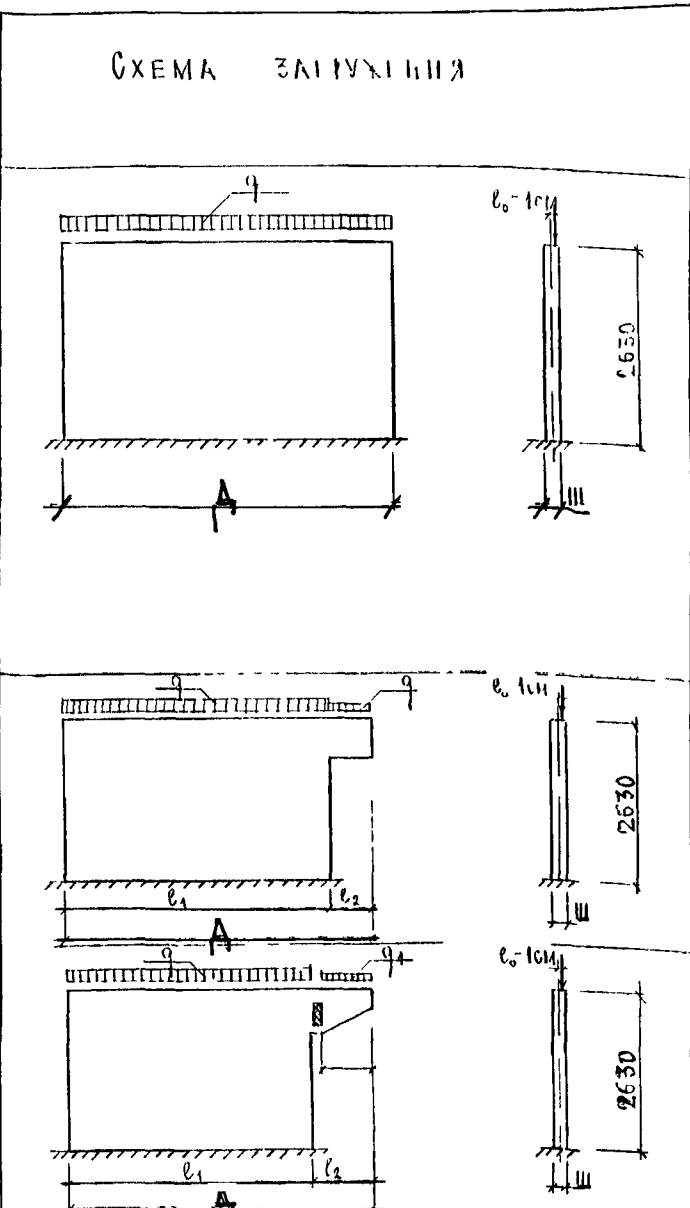


$q = 11 \text{ тс/п.м}$

СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. МАСТ. ИЗ КОМП. ИЛИ
 ГИП. МАСТ. ИЗ ЖЕЛАЗА
Иван

СОГЛАСОВАНО
П. СПЕЦ. МАС. КОЗЫЦЫН
Подпись и дата
Виза или №
Имя и подл.

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, мм			Ш, мм	КЛАСС БЕТОНА
		l ₁	l ₂	l ₃		
1	ЗВ2-2	6120	—	—	180	В22,5
2	ЗВ2-2И	6120	—	—	180	В22,5
3	ЗВ2-10	6120	—	—	180	В22,5
4	ЗВ3-2	4620	—	—	180	В22,5
5	ЗВ6-1	3180	—	—	140	В22,5
6	ЗВ32-1	6580	—	—	140	В22,5
7	ЗВ14-1	5300	—	—	140	В22,5
8	ЗВ8-6	4620	—	—	140	В22,5
9	ЗВ1-1	6750	5830	690	180	В22,5
10	ЗВ1-3	6750	5830	690	180	В22,5
11	ЗВ13-1	3300	2410	890	180	В22,5
12	ЗВ12-2	3400	2080	1410	180	В22,5
13	ЗВ15-1	7430	6020	1410	180	В22,5



СПОСОБ ИСПОЛНЕНИЯ
ФОРМУЛЫ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ПРИ РАВНОМЕРНОЙ НАГРУЗКЕ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ ПРИ РАЧЛТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, т/м

q	q ₁	
104	—	—
104	—	—
105	—	—
67	—	—
67	—	—
69	—	—
68	—	—
103	6	—
103	6	—
102	6	—
99	8	—
103	8	—

Коэффициенты, не учтенные при определении несущей способности
 а) при учете ветровой нагрузки $\gamma_{w2} = \frac{1.1}{0.9} = 1.22$ (для зданий выше 16этажей)
 б) коэффициент надежности $\gamma_n = \frac{1}{0.95} = 1.05$
 Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность получают путем умножения предельной нагрузки на коэффициент с=1,6

Имя подл.	Виза	Подпись
П. СПЕЦ.	Б. С. О.	В. А. С.
РАЗРАБ.	Д. В. Л. В.	Д. В.

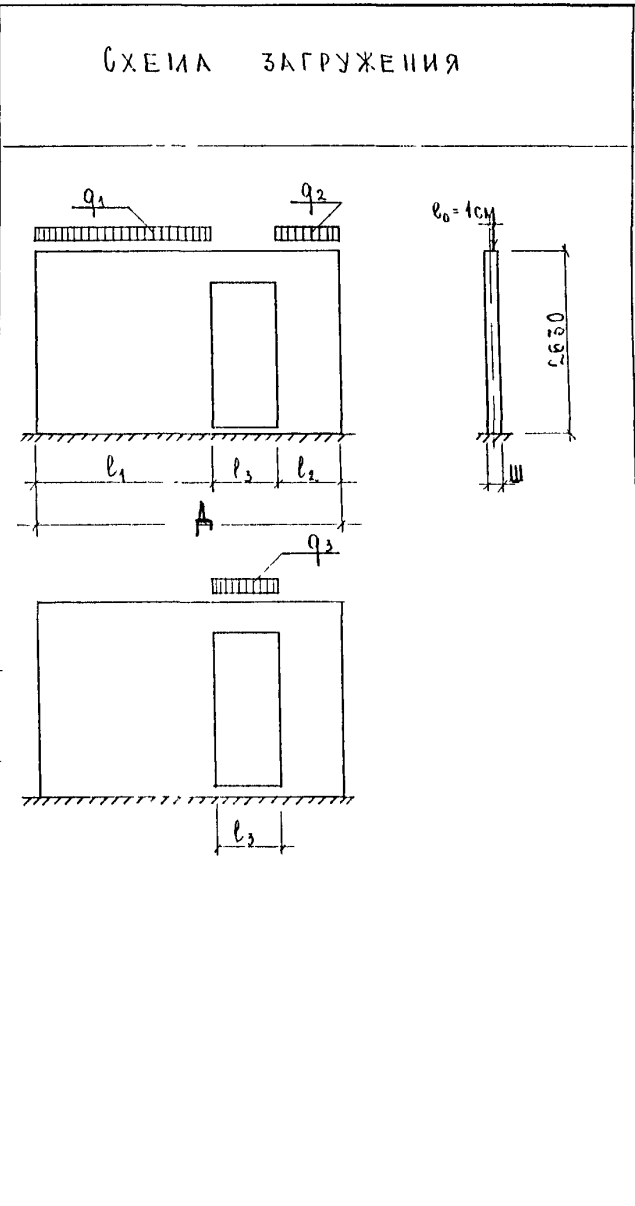
ЗРС 31-11 ПЗ
 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
 ЧИСКУ

СТАЛЬ	АМТ	ИНОСТ
Р	4	6

 МНИИТЭП
 ОС 1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

№ № ш/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, мм				Ш мм	КЛАСС БЕТОНА
		l	l_1	l_2	l_3		
14	ЗВ 2-3	6120	4270	970	880	180	В 22,5
15	ЗВ 2-4	6120	4510	670	880	180	В 22,5
16	ЗВ 4-1	6490	3714	2014	762	140	В 22,5
17	ЗВ 4-2	6490	2014	3714	762	140	В 22,5
18	ЗВ 5-2	3200	960	960	1200	140	В 22,5
19	ЗВ 8-2	1790	440	588	762	140	В 22,5
20	ЗВ 8-3	1790	588	440	762	140	В 22,5
21	ЗВ 8-4	1620	440	418	762	140	В 22,5
22	ЗВ 8-5	1620	418	440	762	140	В 22,5
23	ЗВ 1-2	6720	5680	390	650	180	В 22,5
24	ЗВ 1-4	6720	5680	390	650	180	В 22,5
25	ЗВ 5-4	3200	500	1820	880	180	В 22,5
26	ЗВ 6-1	3380	580	1920	880	140	В 22,5
27	ЗВ 7	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5
28	ЗВ 7-1	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5



СРОС ДОС ИЗГОТ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, т/мм		
	q_1	q_2	q_3
ФОРМЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ	103	103	11
	105	103	11
	69	65	19
	65	69	12
	59	59	9
	43	52	12
	52	43	12
	47	45	12
	45	47	12
	105	102	8
	105	102	8
	102	104	11
67	69	10,4	
48	66	9	
69	66	9	

ЗРС 31-11.03

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, ММ				Ш ММ	КЛАСС БЕТОНА	СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ	СПОСОБ ИЗГОТОВЛ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, Т/ММ		
		Δ	l ₁	l ₂	l ₃					q ₁	q ₂	
29	ЗЛВ1-2П	5820	—	—	—	180	22,5		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ	70	1,0	—

ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОФИЛЮ	УСИЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ ЛИСТОВ	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ СЕТОН $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	КЛАСС									
				Д	Ш	В					8225	12	13	14	15	16	17	18		
1	2	3		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		ЗВ 2-2		6120	180	260	16,10	2,90	6,96	2,90								19-20		
2		ЗВ 2-2И		6120	180	260	16,05	2,89	6,94	2,89									65-66	
3		ЗВ 2-10		6120	180	260	16,10	2,90	6,96	2,90									21-22	
4		ЗВ 3-2		4620	180	2630	12,15	2,19	5,96	2,19									23-24	
5		ЗВ 6-1		5180	140	2630	8,26	1,17	2,81	1,17									25-26	
6		ЗВ 8-6		1620	140	2630	4,26	0,59	1,42	0,59									69-70	
7		ЗВ 1-1		6720	180	2600	15,80	2,84	6,82	2,84									27-28	
8		ЗВ 1-3		6720	180	2630	15,80	2,84	6,82	2,84									29-30	
9		ЗВ 2-3		6120	180	2630	1,50	0,57	6,17	2,57									31-32	
10		ЗВ 2-4		6120	180	2600	14,30	2,57	6,11	2,57									36-37	
11		ЗВ 5-4		3200	180	2630	6,61	1,18	2,83	1,18									67-68	

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГЛ. СПЕЦ. МАСТ	ГОДИЦЕВИЧ				
ГЛАВ.					
ГИП	МЫАЛНИКОВ				
РГИ	КОСАКИН				
РАЗРАБОТАЛ	НАЗАРОВ				
ПРОВЕРИЛ	ИЗДЕВА				

ЗРС 31-11.НН

ПАНЕЛЬ
ВНУТРЕННЯЯ
СТЕН

ИЗРЕЧЕНА ИЗРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ № 3

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО КАТАЛОГУ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ М ³									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРУЕМАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН 2400 кг/м ³	КЛАСС								
				Д	Ш	В					11	12	13	14	15	16	17	18	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
12		ЗВ4-1		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	1,18								38;40	
13		ЗВ4-2		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	2,18								39;40	
14		ЗВ5-2		3200	140	2630	5,80	0,81	1,94	0,81								41-42	
15		ЗВ8-2		4190	140	2630	3,20	0,43	1,08	0,43								43;45	
16		ЗВ8-3																44;45	
17		ЗВ32-1		6580	140	2630	17,31	2,42	5,82	2,42								46-47	
18		ЗВ14-1		3300	140	2620	8,65	1,20	3,00	1,20								51-52	

ИЗМ / КОМУ / ЛИСТ / Н ДИК / ПОДПИСЬ / ДАТА					ЗРС 31-11, ИИ						
НАЧ. МАСТ	ТА СПЕЦ. М	КОЗЦЫН	Коз		ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГАП	ГИП	МЫЛЬНИКОВ	Кев						Р		
РТИ	РАЗР:1	ВАСИЛЬКОВА	Вас		НОМЕНКЛАТУРА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ПРОВЕРИ:		НУЗМОВ	Нук						МНИИТЭП		МАСТЕРСКАЯ № 3
		СИНАЕЕВА	Син								

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОД ПИСЬМЕННОМУ ВЗАИМНОМУ

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.			
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	ИЗДЕЛИЕ БЕТОН, C14000/12	УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ-25	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В						В 22.5	25	13	14	15	16	17		18		
										5	6										7	8
19		ЗВ13-1		3300	180	2630	6.81	1.22	3.05	1.22									53-54			
20		ЗВ1-2		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99									55-56			
21		ЗВ1-4		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99									57-58			
22		ЗВ12-2		3490	180	2630	6.37	1.15	2.85	1.14	0.01								59-60			
23		ЗВ15-1		7430	180	2630	16.73	3.01	7.50	3.00	0.01								61-62			
										НАЧ ОТА		БАНАГ		И.И.И.								
										ТА СПЕЦ		БАСКО		И.И.И.								
										ТА СРЕЦ												
										ЗАВ ГР		НИКОЛАЕВА		И.И.И.								
										РАЗРАБ		НИКОЛАЕВА		И.И.И.								
										ПРОВЕР		КНИСАРОВ		КОН								
										И КОНТР												
										ЗРС 31-11. НИ												
										НОМЕНКЛАТУРА												
										СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ						
										Р			З			А						
										МНИИТЭП ОСК												

СОГЛАСОВАНО
 А.С.ИЩЕНКО М.Э. КОЗЛОВИЧ
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ

№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЛАСС									
				Д	Ш	В				В 22,5									ТИП КОНСТРУКЦИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
24		ЗВВ-4		1620	140	2630	2,16	0.49	1.22	0.49									81,83
25		ЗВВ-5		1620	140	2630	2,16	0.49	1.22	0.49									82,83
26		ЗЛВГ-1		3380	140	2630	7,08	0.98	2.45	0.98									79-80
27		ЗЛВГ		6180	140	2630	13,20	1.84	4.60	1.84									77-78
28		ЗЛВГ-1					13,63	1.90	4.56	1.90									75-76
29		ЗЛВГ-2П		5820	180	2780	15,46	2.73	6.55	2.73									71-72

ИЗЧ. ОТД.	ВАНГ	11/12
ТАС. ПЕР.	БРСКО	
ЗАВ. ГР.	ГЗРЕВИЧ	11/12
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	11/12
ПРОВЕР.	ГЗРЕВИЧ	11/12
И. КОМП.		

3РСЗ1-11. НИ.		
НОМЕНКЛАТУРА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	4
МИНИТЭП ОСК		

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					РАСХОД					
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			СТАЛИ					
		А I ГОСТ 5781-82*				А III ГОСТ 5781-82*					ВР I ГОСТ 6727-80*				А II ГОСТ 5781-82*		ВСт 3кп 2 ГОСТ 103-76*		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА И ² ИЗДЕЛИИ				
		Ø20	Ø16	Ø14	Ø10	ИТОГО	Ø16	Ø14	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	ВСЕГО	100x6				60x6	ИТОГО	ВСЕГО	
1	ЗВ 2 2		8 60			8 60			17 08	2 04	8 10	27 22	14 00	3 00	17 00	52 82	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	57 59	3 58	
2	ЗВ 2 10		8 60			8 60			19 06	2 04	8 10	29 20	12 79	2 90	15 69	53 49	3 06	3 06	4 23		4 23	7 29	60 78	3 77	
3	ЗВ 3 2		8 60			8 60			12 02	1 02	6 06	19 10	10 22	2 20	12 42	40 12	1 58	1 58	1 89		1 89	3 47	45 15	3 55	
4	ЗВ 6 1			2 98		2 98			11 89	5 47	5 90	23 26	3 60	0 89	4 49	30 73	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	33 68	4 03	
5	ЗВ 1 1		8 60			8 60			23 63	2 04	7 77	33 44	11 75	3 15	14 90	56 94	2 68	2 68	2 83		2 83	5 51	62 45	3 95	
6	ЗВ 1 3		8 60			8 60			23 63	2 04	7 77	33 44	10 53	2 92	13 45	55 49	3 65	3 65	5 18		5 18	8 83	64 32	4 07	
7	ЗВ 2 3		8 60			8 60			30 84	2 04	6 93	39 81	10 92	3 93	14 85	63 26	1 98	1 98	1 88		1 88	3 86	67 12	4 69	
8	ЗВ 2-4		8 60			8 60			32 45	2 04	6 93	41 42	10 49	4 02	14 51	64 53	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	67 48	4 72	
9	ЗВ 4-1		8 60			8 60			30 80	2 04	7 41	40 25	11 81	3 64	15 45	64 30	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	69 07	4 44	
10	ЗВ 4 2		8 60			8 60			30 80	2 04	7 41	40 25	11 81	3 64	15 45	64 30	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	69 07	4 44	
11	ЗВ 5-2			2 98		2 98		11 12	20 11	5 40	3 49	40 12	3 86	0 74	4 60	47 70	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	49 74	8 58	
12	ЗВ 8-2				1 18	1 18			19 69	1 37	1 88	22 94	1 48	0 74	2 22	26 34	0 46	0 46		0 56	0 56	1 02	27 36	8 55	
13	ЗВ 8-3				1 18	1 18			19 69	1 37	1 88	22 94	1 48	0 74	2 22	26 34	0 46	0 46		0 56	0 56	1 02	27 36	8 55	
14	ЗВ 32 1		8 60			8 60			22 48	2 04	8 70	33 22	12 04	2 76	14 80	56 62	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	59 57	3 44	
15	ЗВ 14-1			2 98		2 98			10 40	1 02	4 32	15 74	7 80	1 66	9 46	28 18	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	30 22	3 49	
16	ЗВ 13-1			2 98		2 98			14 85	1 02	3 21	19 08	5 36	1 49	6 85	28 91	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	31 86	4 68	
17	ЗВ 1-2		8 60			8 60			25 25	2 04	8 89	36 18	12 16	3 69	15 85	60 63	2 00	2 00	2 12		2 12	4 12	64 75	3 88	
18	ЗВ 1-4		8 60			8 60			35 73	2 04	8 89	46 16	12 14	3 84	15 98	70 74	3 08	3 08	4 47		4 47	7 55	78 29	4 69	
19	ЗВ 12 2			2 98		2 98	12 62		5 88	10 67	9 84	3 29	42 30	3 96	0 73	4 69	49 97	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	52 01	8 16
20	ЗВ 15-1		8 60			8 60	12 62		5 88	21 93	10 86	8 51	59 80	9 85	1 87	11 72	80 12	1 98	1 98	1 88		1 88	5 86	83 98	5 02

СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

3 РС 31-11 РС		
НАЧОТ ГА СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕРИЛ	ВАНГ БАСКО НИКОЛАЕВА ЗАИЦЕВА НИКОЛАЕВА	[Handwritten signatures and initials]
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ВЛГ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 2	
МНИИТЭП ОСК		

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Общии	на 1 м ² изделия		
		А I ГОСТ 5781-82*					А III ГОСТ 5781-82*					В P ₁ ГОСТ 727-80*			А II ГОСТ 5781-82		СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 103-76*							
		φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ14	φ10	φ8	φ6	φ12	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	-100×6	-60×6				Итого	
21	ЗЛВ 6-1	-	2.98	-	-	2.98	-	19.41	-	5.08	-	24.49	5.02	2.08	7.10	34.57	1.68	1.68	1.89	0.28	2.17	3.85	38.42	5.43
22	ЗЛВ 7	-	5.96	-	-	5.96	11.12	30.66	-	6.29	-	48.07	8.98	7.44	16.42	70.45	1.96	1.96	1.89	0.84	2.73	4.69	75.14	5.69
23	ЗВ8-4	-	-	-	1.18	1.18	-	20.62	-	1.96	-	22.58	1.90	1.17	3.07	26.83	0.46	0.46	-	0.56	0.56	1.02	27.85	10.09
24	ЗВ8-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	ЗВ2-2И	8.84	-	-	-	8.84	-	-	2.04	-	-	2.04	19.84	3.82	23.46	34.34	2.42	2.42	2.35	-	2.35	4.77	39.11	2.44
26	ЗВ5-4	-	3.10	-	-	3.10	9.66	6.55	2.42	6.46	4.62	29.71	4.65	1.43	6.08	38.89	1.10	1.10	0.94	-	0.94	2.04	40.93	6.19
27	ЗВ8-6	-	-	1.94	-	1.94	-	-	1.02	-	-	1.02	5.38	1.10	6.48	9.44	1.10	1.10	0.94	-	0.94	2.04	11.48	2.69
28	ЗЛВ1-2П	8.84	-	-	-	8.84	-	26.98	-	5.80	-	32.78	15.20	4.63	19.83	61.45	3.83	3.83	3.76	-	3.76	7.59	69.04	4.47
29	ЗЛВ7-1	-	6.20	-	-	6.20	11.12	23.90	-	8.62	-	43.64	9.45	4.22	13.67	63.51	1.54	1.54	1.41	-	1.41	2.95	66.46	4.88

И.Ч.ОТД.	ВАНГ	11/10
Г. СПЕВ.	БАСКО	11/10
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	11/10
РАЗРАБОТ.	МАХОМОВА	11/10
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	11/10

ЗРС 31-11. РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	2
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07		
				Документация									
A3			ЗРС 31-11 ЗВ 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			ЗРС 31-11 ЗБ 02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×							
			ЗРС 31-11 ЗБ 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×						
			ЗРС 31-11 ЗБ 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
			ЗРС 31-11 ЗБ 05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×				
			ЗРС 31-11 ЗБ 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×			
			ЗРС 31-11 ЗБ 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			ЗРС 31-11 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 УА	УЗЛЫ ДОМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		

ФОРМА 15 ГОСТ 2113-75

ДИ ДИ	ВЛ ДТ	Шваб
К СПЕЦ	БЕЗКО	Шваб
ЭВ ПР	КОРЛЕВА	Шваб
УЗРАБ	НИКОЛАЕВА	Шваб
ПРДБЕР	КОМИЦАРОВА	Шваб

ЗРС 31-11 ЗВ С1 - 07 СБ

ПАНЕЛИ ЗВ2-2, ЗВ2-10,
ЗВ3-2, ЗВ6-1, ЗВ1-1,
ЗВ1-3, ЗВ2-3

СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1			5
МНИИТЭП ОСК				

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2		2	2	1	2	
	2			М26	3	3	1	1	1	3	2	
	3			М29			2		2	2		
	4			М60		2				2		
А3	7		ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{60}$	7	6	5	3	5	4	4
	8			КГ $\frac{5 \times 5}{60}$	2	1					1	
	9			КГ $\frac{5 \times 5}{456}$			2					
	10			КГ $\frac{5 \times 5}{314}$				2				
	11			КГ $\frac{5 \times 5}{378}$					1			
	12			КГ $\frac{5 \times 5}{423}$							1	
	13			КГ $\frac{5 \times 5}{67}$							1	
	14											
	15			КГ $\frac{5 \times 5}{666}$					1	1		

МАРКА	382-2	382-10	383-2	386-1	381-1	381-3	382-3
ЗРС 31-11 38 01 - 07 05							
Лист	2						

ФОРМА ИС ГОСТ 2113-75 (И)

ИВВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИВВ №

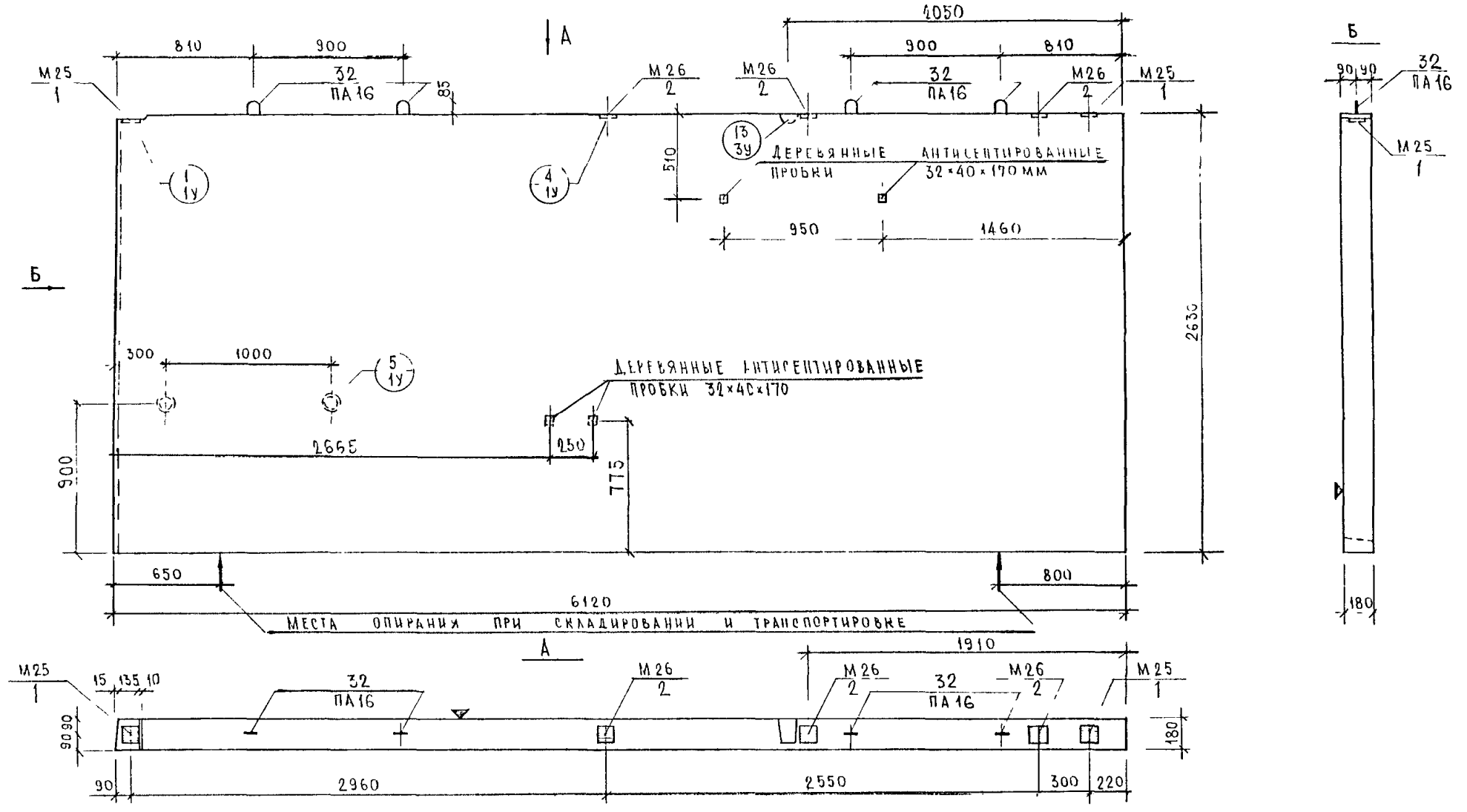
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07				
				СТЕРЖНИ											
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82											
Б/4		35		Ф10 l=6070 374 КГ	2	2							2		
		36		l=5730 357 КГ											
		37		l=4560 281 КГ			2								
		38		l=3140 194 КГ				2							
		39		l=2600 160 КГ	6	5	4	3	5	5	4				
		40		l=1500 092 КГ								1			
		41		l=600 037 КГ					2	2	4				
		42		l=6660 4,11 КГ					2	2					
		45		Ф6 l=6070 135 КГ	6	6									
		46		l=5730 123 КГ					6	6					
		47		l=4560 101 КГ			6								
		48		l=3140 070 КГ				6							
		49		l=4220 094 КГ								6			

ФОРМАТ 10 1001 41 УМ10А

382-2
382-10
383-2
386-1
381-1
381-3
382-3

ЗРС 31-11 ЗВ С1 - 07 СБ

ЛИСТ
4

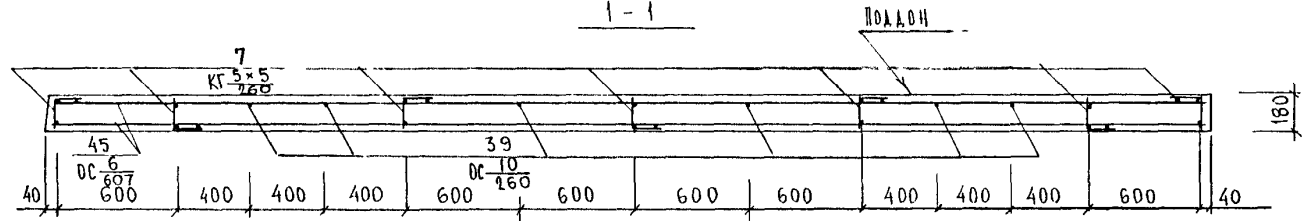
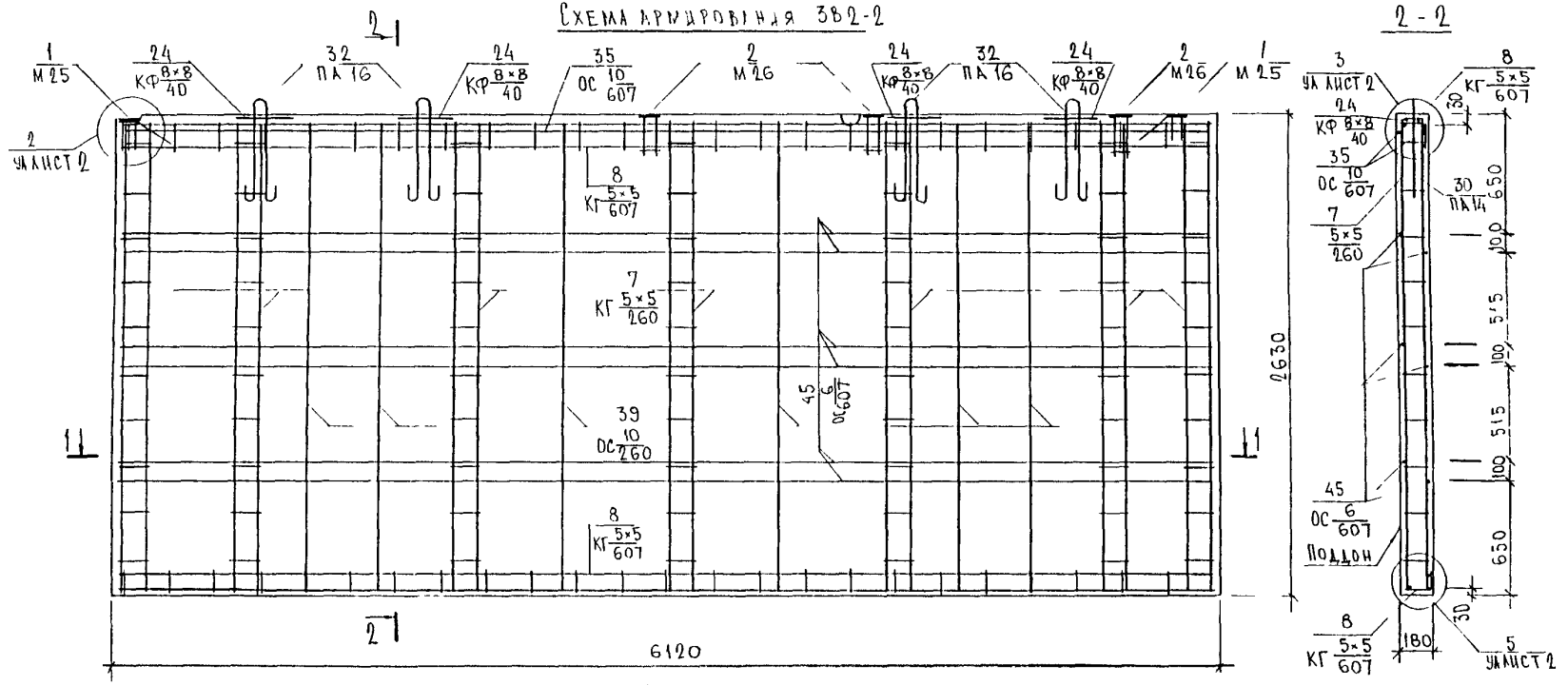


СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. _____
Подпись и дата _____
Взаим. инв. № _____

3 РС 31-11.3В.01СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
3В 2-2 ОБЩИЙ ВИД	Лист	Листов	
	1	2	
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3			

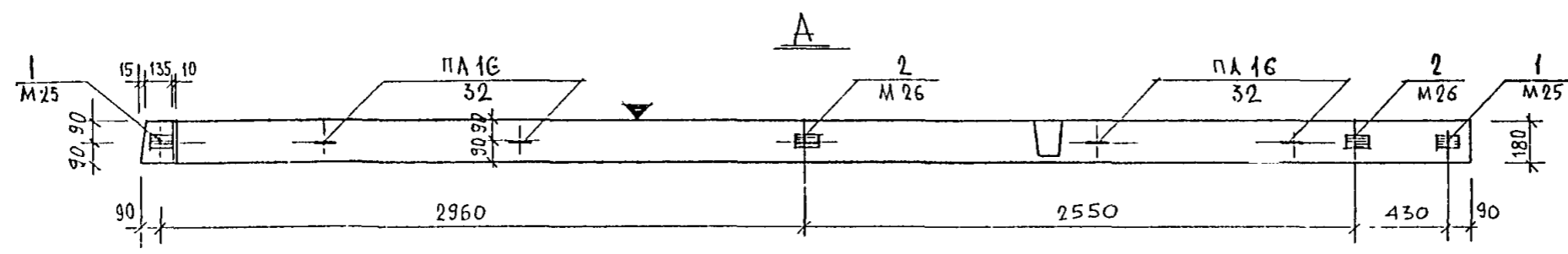
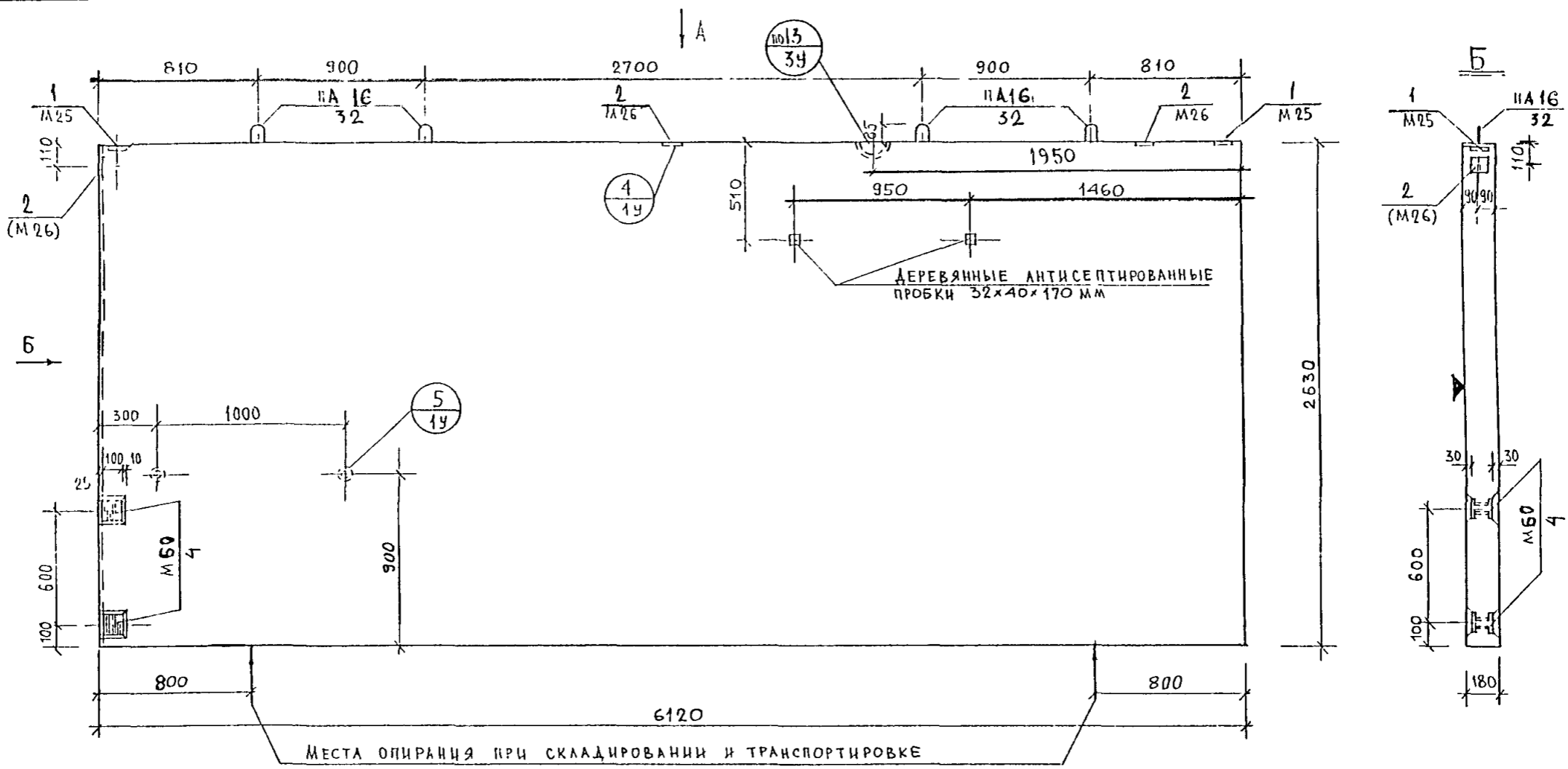
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ2-2



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3 РС 31-11 ЗВ. 01СБ		
ИЛЧ ОТД	БАНАГ	<i>М. Савицкий</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>В. Баско</i>
ЗАВ. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Николаева</i>
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>В. Комиссарова</i>
ПРОВЕРИ	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Николаева</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ2-2		Стация Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масса
		Масштаб
		Лист 2
		Листов 2
		МНИИЭП ОСК

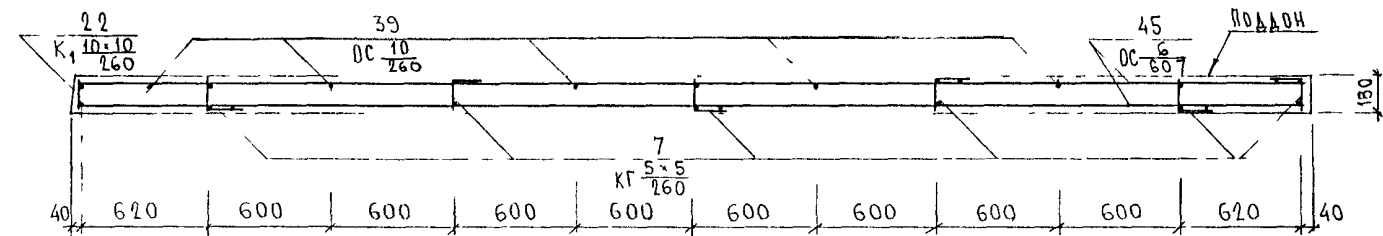
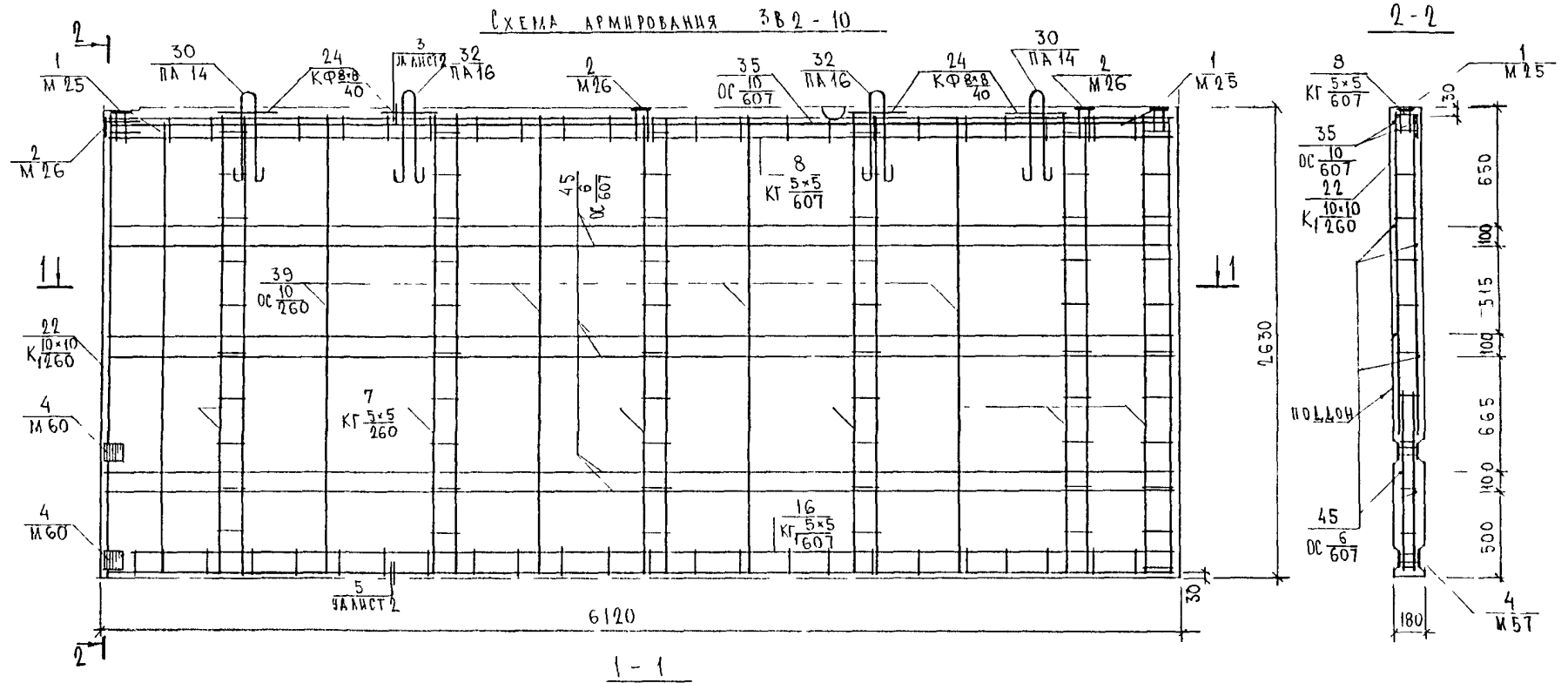


ИМБ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИМБ. N

ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ.					
ГЛ. СПЕЦ. МАСТ.	КОЗИЦЫЧ				
ГЛ. П.	ЧЕШОКОВ				
ГИП.	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ.	ЗАСЛАВКОВ				
РАЗРАБОТАЛ	ТУЧКОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕЕВА				

ЗРС 31-11.3В.02 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	М 1:25
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ЗВ 2-10 ОБЩИЙ ВИД.	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3	

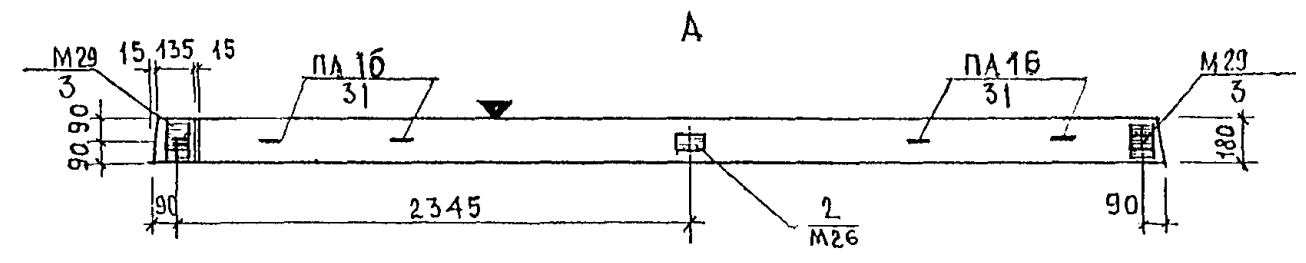
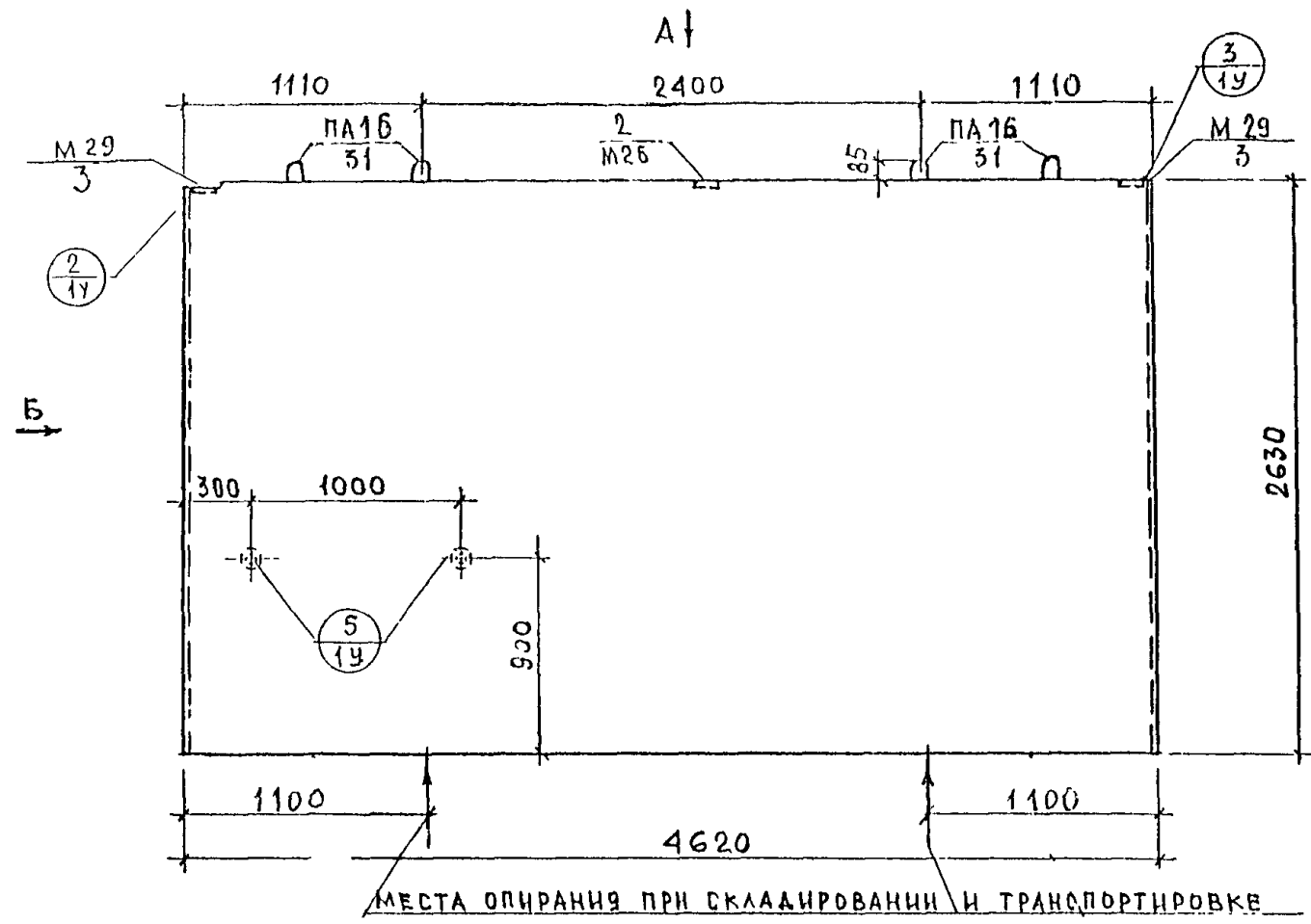
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 2-10



СОГЛАСОВАНО

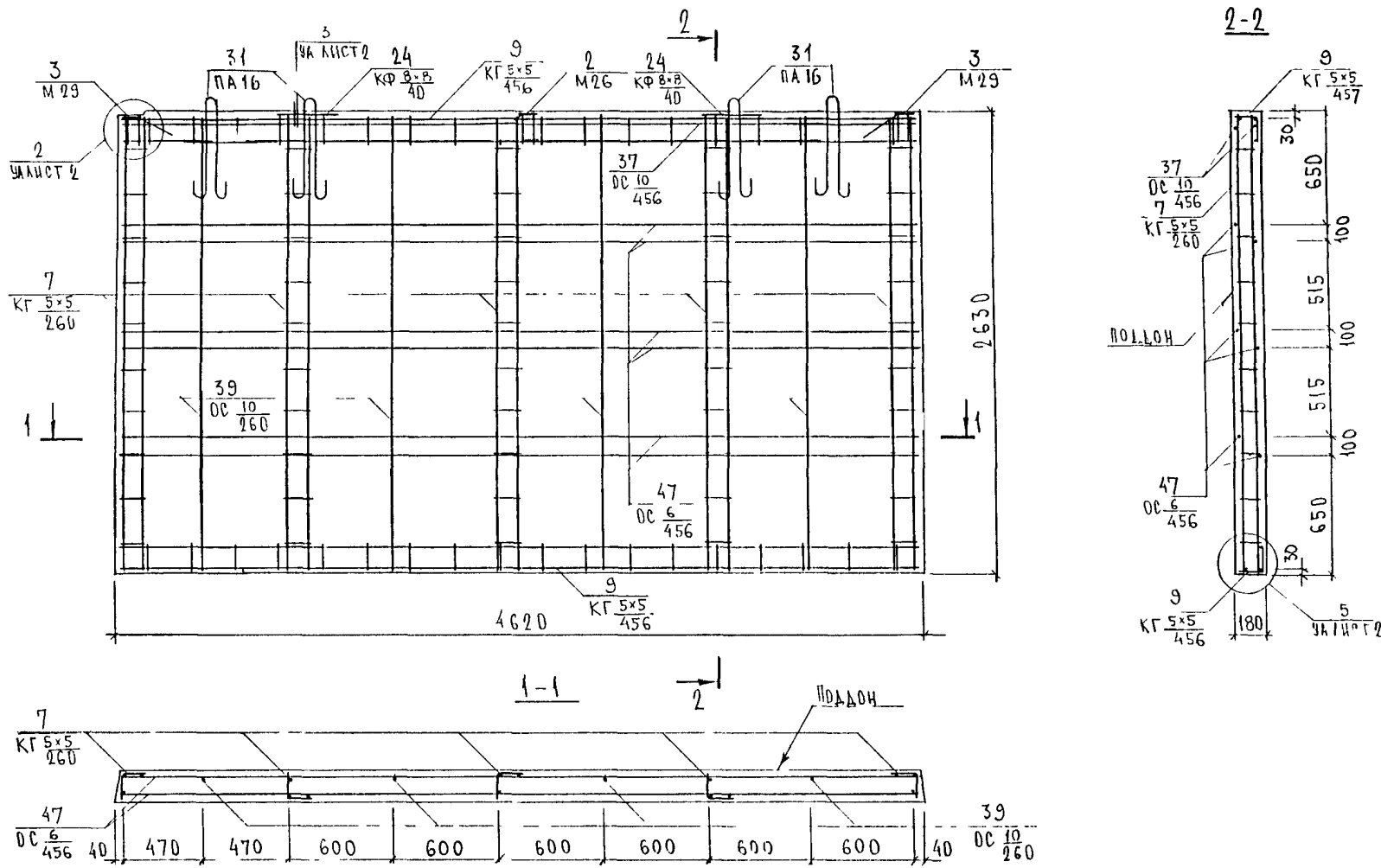
Име № подл. Подпись и дата. Взам инв №

3РС 31-11 ЗВ 02СБ		
НАЧ ОТА ГЛА СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕРИЛ	БАНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА НИКОЛАЕВА	<i>Иванова</i> <i>Иванова</i> <i>Иванова</i> <i>Иванова</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ 2-10	Стандия	Масса
	Р	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	Листов 2
	МНИИТЭП ОСК	



						ЗРС 31-11.38 03СБ			
ИЗМ	КОЛ-Ч	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	НАССА	НАШТАБ
							Р		
НАЧ. НАСТ.							ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАСПЕЦНАСТ	КОЗНИЦЫЧ			<i>Коз</i>			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
ГАП	ЧЕСНОКОВ			<i>Чес</i>					
ГИП	МИЛАННИКОВ			<i>Мил</i>					
РГИ	ВАСИЛЬКОВА			<i>Вас</i>					
РАЗРАБОТАЛ	НАУМОВА			<i>Наум</i>					
ПРОВЕРИЛ	СИНДЗЕВА			<i>Синд</i>					
						ЗВ 3-2			
						ОБЩИЙ ВИД			

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАН. ИВВ. И.



СОГЛАСОВАНО

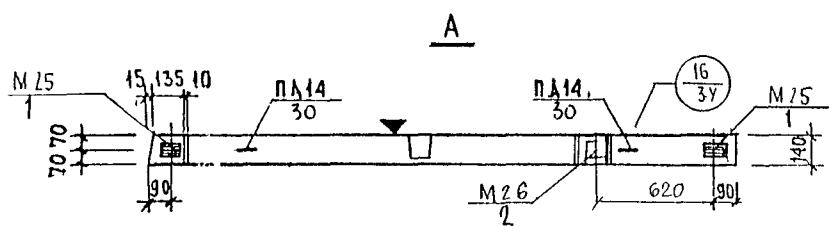
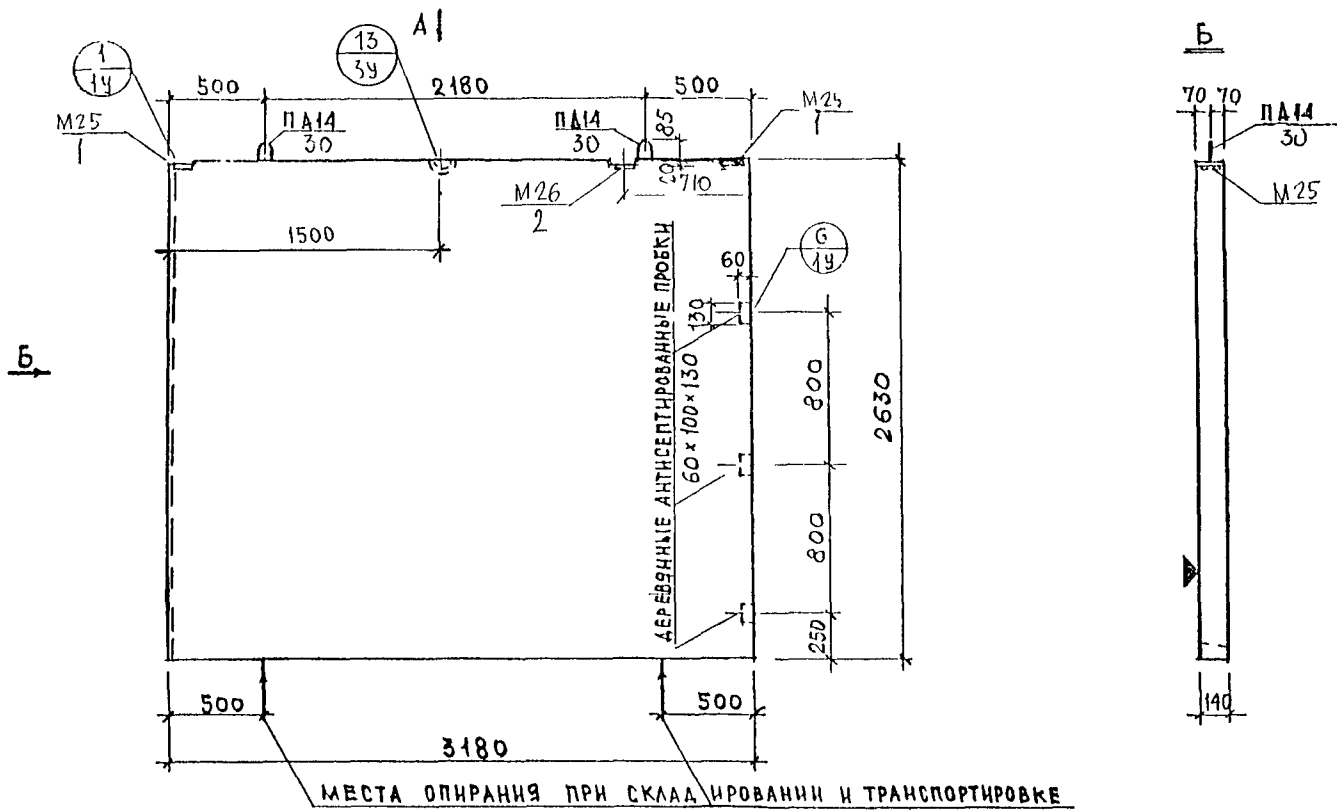
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

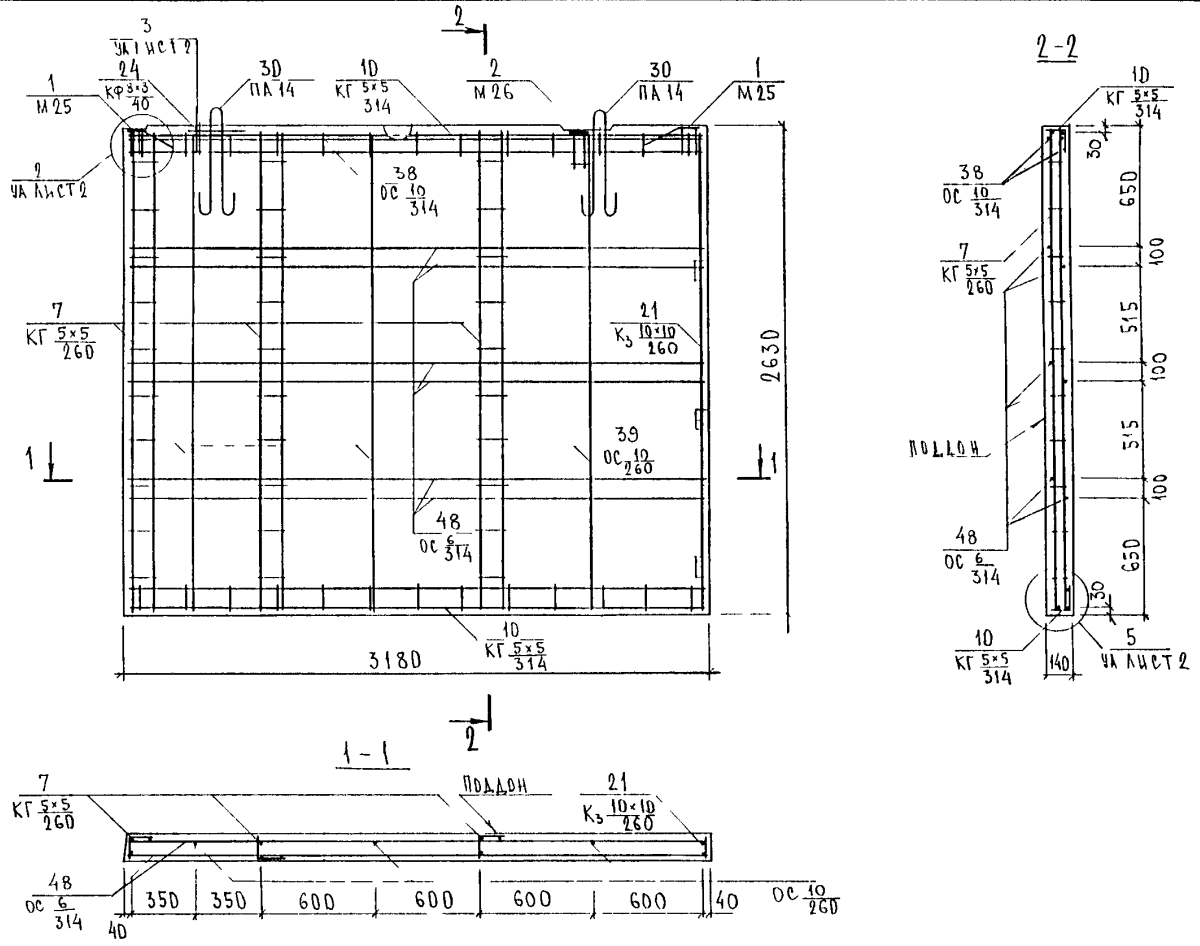
НАЧОД	В. НАГ	<i>Мана</i>
КАМЕЦ	БАСКО	<i>Мана</i>
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Мана</i>
РАЗРАБ	ТЕПЕСИЦКАЯ	<i>Мана</i>
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	<i>Мана</i>

ЗРС 31-11.3В 03СБ		
ПАНЕЛЬ ЗВЗ-2	Стадия	Масштаб
	Р	Р
Лист 2		Листов 2
СХЕМА АРМИРОВАННЯ		МНИИТЭП ДСК



ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

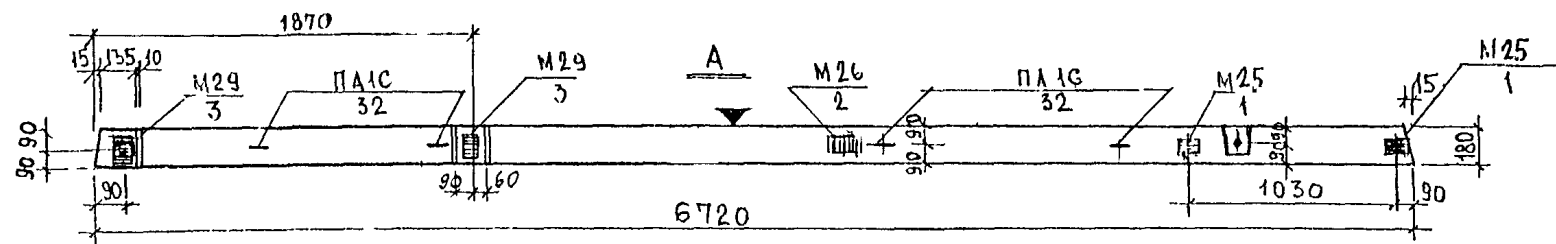
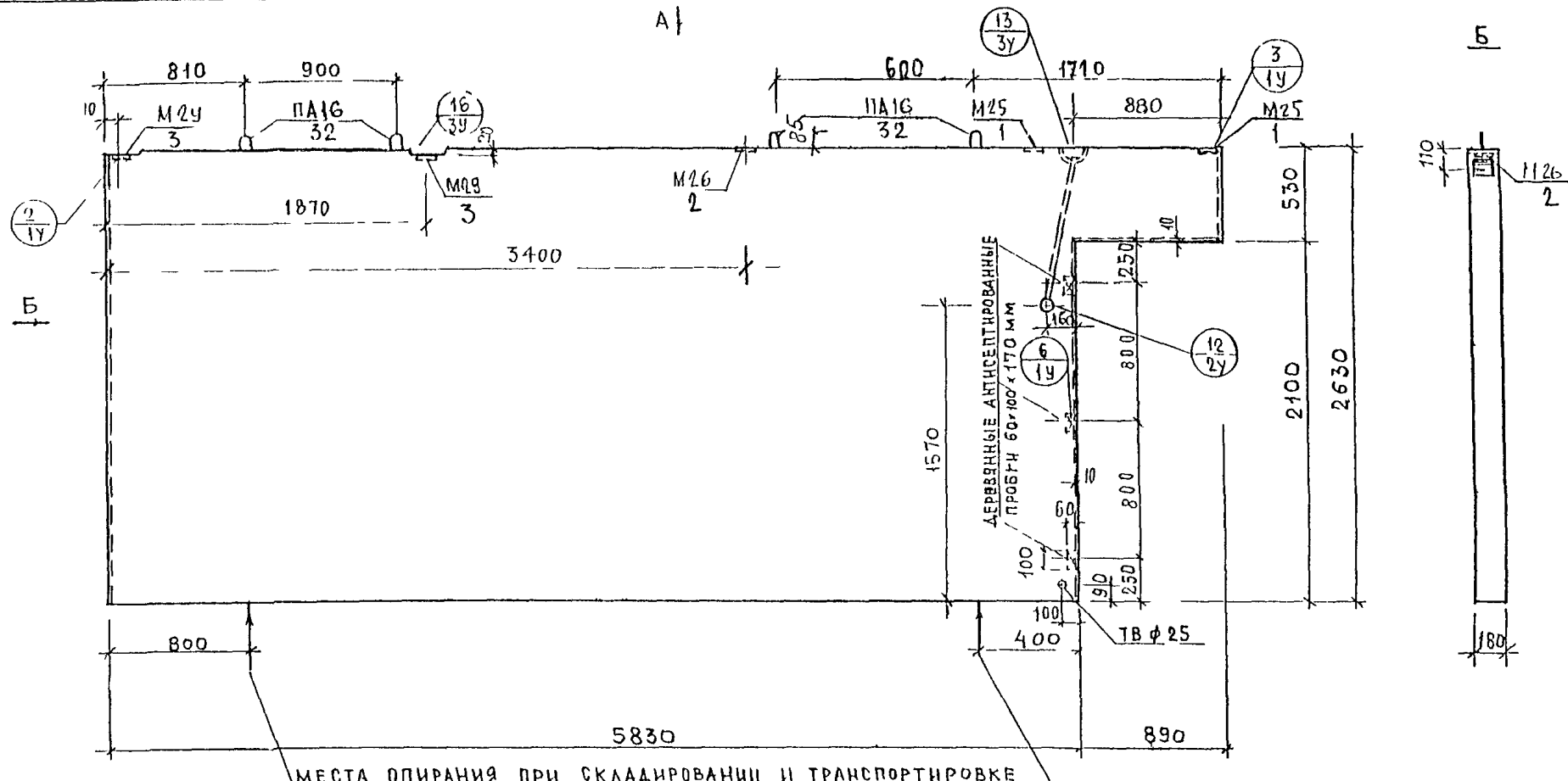
						ЗРС 31-11 ЗВ 04СБ			
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
НАЧ. МАСТ.						ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГАСПЕЦМАСТ.	КОЗЫЛЫН						Р		
ГАП	ТЕСЧО, ОЗ						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИП	ИВАНОВИЧ					ЗВ 6-1 ОБЩИИ ВНА	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
РГИ	ВАСИЛЬКОВ								
РАЗРАБОТАЛ	НАУМОВА								
ПРОВЕРИЛ	ИИЦЕВ								



СОГЛАСОВАНО

Изм № подл. Подпись и дата. Взам инв №

ЗРС 31-11 ЗВ 04СБ		
ПАНЕЛЬ ЗВБ 1	Стадия	Масштаб
	Р	
Лист 2		Листов 2
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИИЭП ОСК



ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГАСПЕЦМАСТ					
ГЛАВ					
ГРУП					
РГИ					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

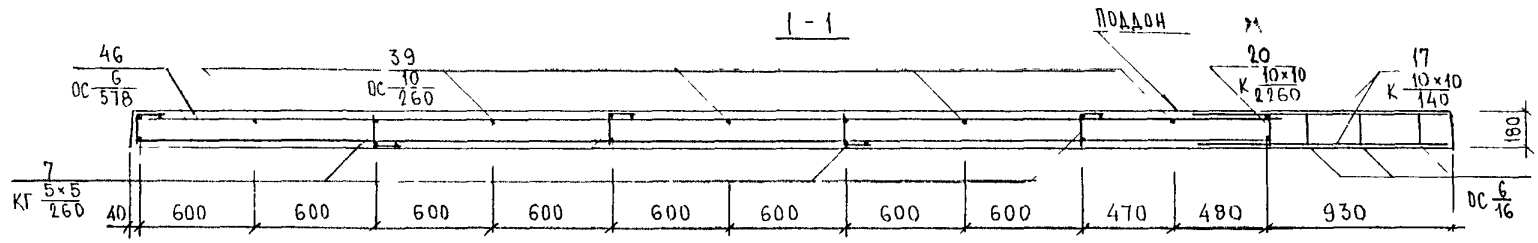
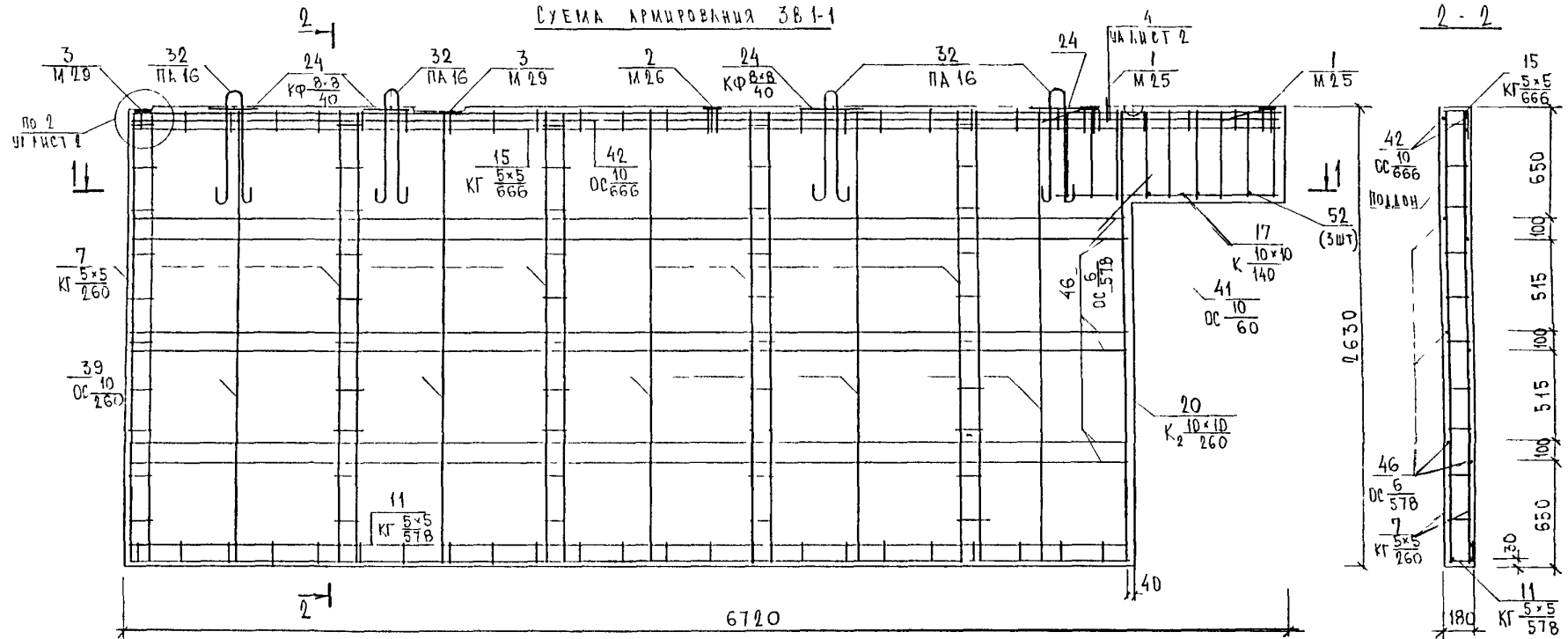
ЗРС31-11 ЗВ 05СБ

ПАНЕЛИ
ВНУТРЕННИХ
СТЕН

ЗВ 1-1
ОБЩИЙ ВИД

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Р		
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

СУЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВ 1-1



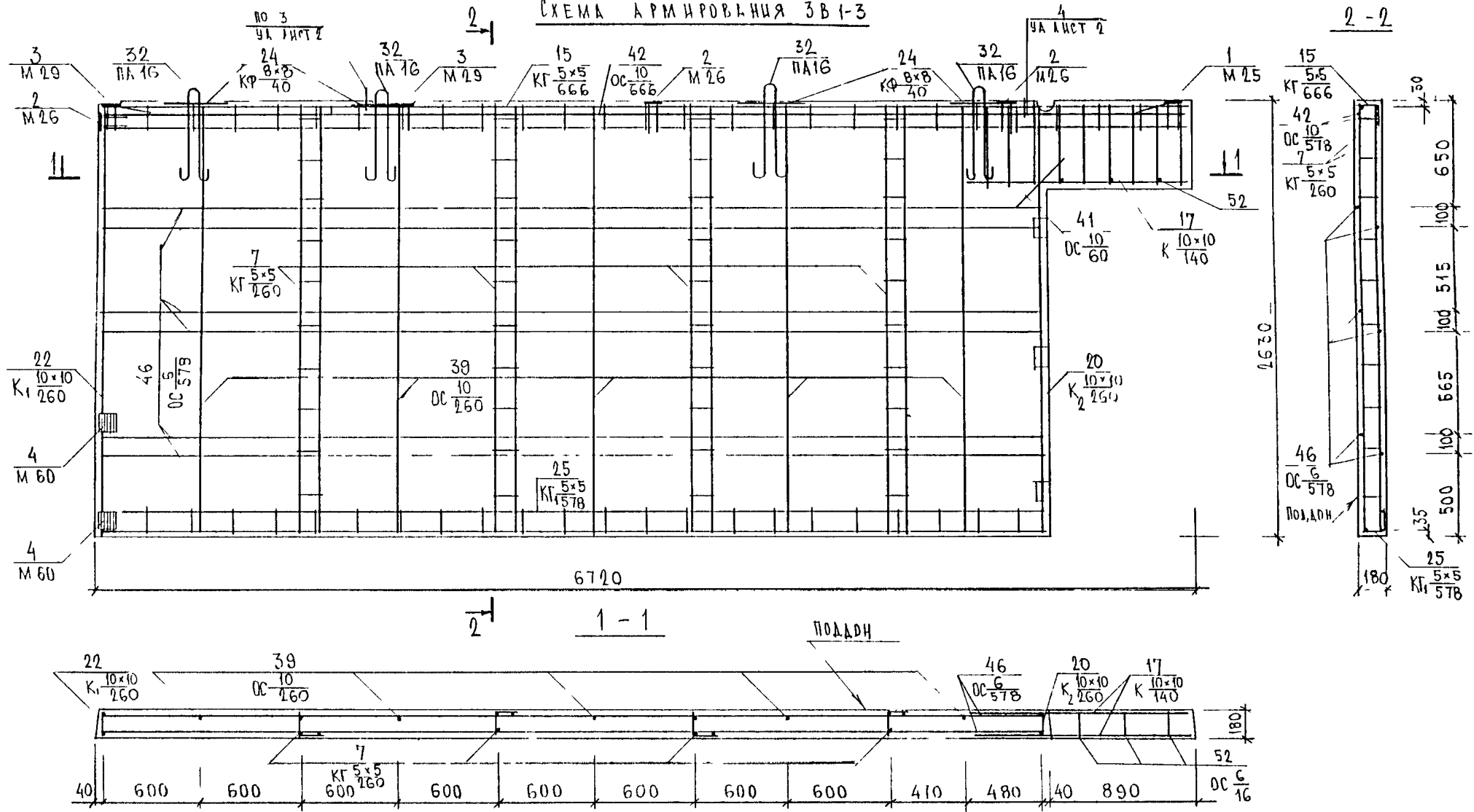
СОГЛАСОВАНО

Инв № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

НАЧ. ОТД. БАНАГ			3 РС 31-11.3В 05СБ		
ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА			Стадия	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. КОМИССАТОВА			Р		
ПРОВЕРИЛ. НИКОЛАЕВА			Лист 2	Листов 2	
СУЕМА АРМИРОВАННЯ			МНИИТЭП ДСК		

СОГЛАСОВАНО

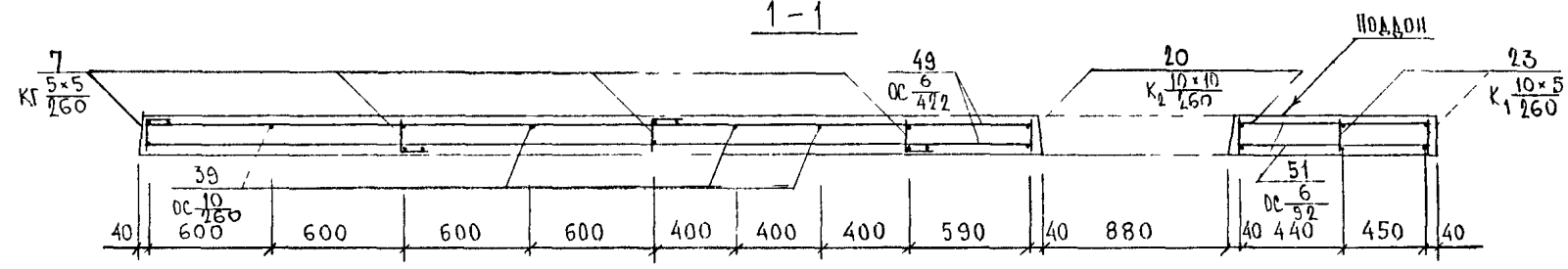
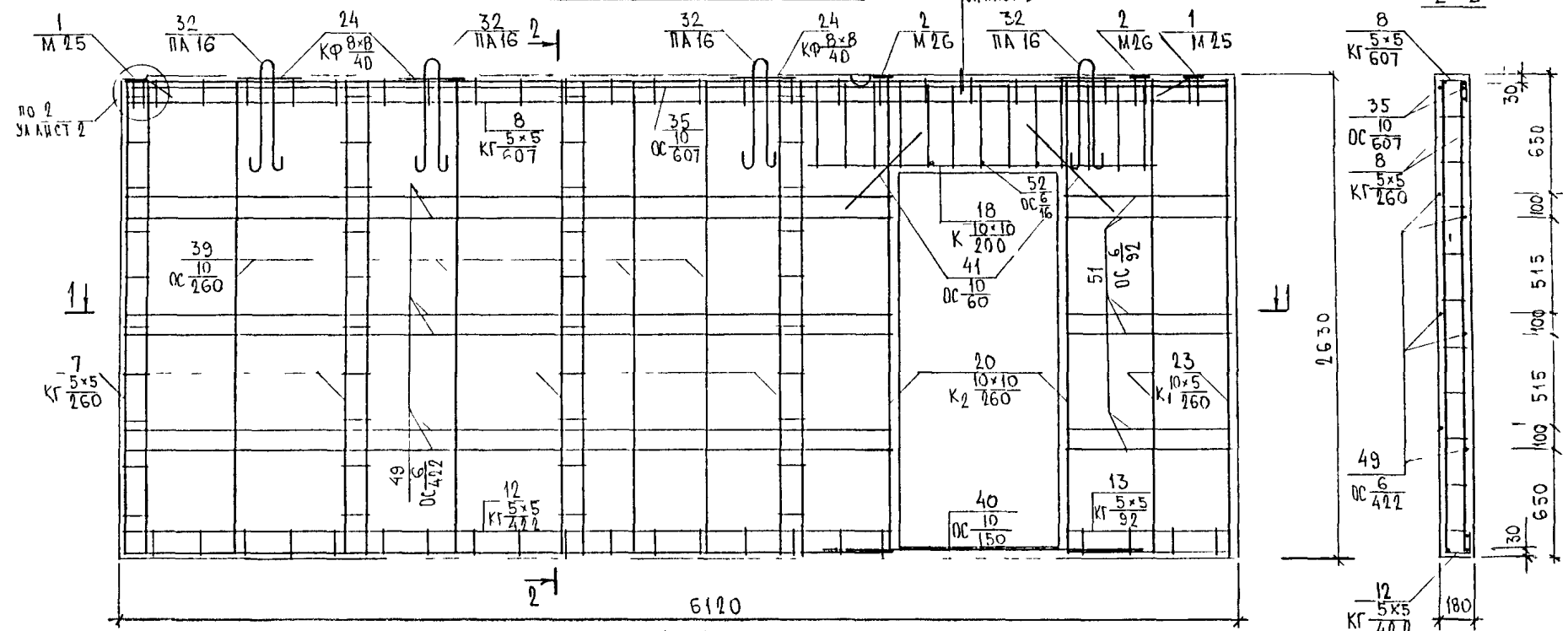
СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВ 1-3



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3РС 31-11.ЗВ.06СБ					
НАЧ. ОТД. И. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ БАСКО НИКОЛКЕВА КОМИССАРОВА НИКОЛАЕВА	[Signatures]			
			ПАНЕЛЬ ЗВ 1-3	Стадия Р.	Масса
СХЕМА АРМИРОВАННЯ			Лист 2	Листов 2	
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 2-3



СОГЛАСОВАНО

Мин. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.РС 31-11.3В 07СБ		
НАЧ. ОФД ГЛ. СЧЕТ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ	ВАНГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i> <i>Петров</i> <i>Сидорова</i> <i>Волов</i> <i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ 3В 2-3	Стадия	Масса
	Р	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	Листов 2
	МНИИТЭП ОСК	

ИНВ № ПОДА.	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАИМ № №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					0	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			ЗРС 31-11.ЗВ.08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			ЗРС 31-11.ЗВ.09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×						
			ЗРС 31-11.ЗВ.10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
			ЗРС 31-11.ЗВ.11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×			
			ЗРС 31-11.ЗВ.12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			ЗРС 31-11.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11.У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2	2	2			2		
	2			М26	1	3	3				1		
	3			М1					2	2			

НАЧ.ОТД.	В.А.СА -	<i>М.С.Сави</i>
ТА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>
РЕЗРЬБ.	НИКОЛОВА	<i>Ник</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>

ЗРС 31-11.ЗВ.08 - 12СБ

ПАНЕЛИ ЗВ2-4, ЗВ4-1,
ЗВ4-2, ЗВ5-2, ЗВ8-2,
ЗВ8-3, ЗВ32-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА ПОДПИСИ ДАТА ВЪЗМ.ИНВУ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
Л5		4	PM-2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА Б		1	1		1	1				
Л5		6	ЗРС 31-11	КАРКАС	КТ $\frac{3 \times 5}{200}$	4	5	5				5		
		7		КТ $\frac{3 \times 5}{200}$	1									
		8		КТ $\frac{5 \times 5}{452}$	1									
		9		КТ $\frac{5 \times 5}{62}$	1									
		10		КТ $\frac{5 \times 5}{360}$		1	1							
		11		КТ $\frac{5 \times 5}{200}$		1	1							
		12		КТ $\frac{5 \times 5}{452}$		1	1							
		13		КТ $\frac{5 \times 5}{62}$								2		
		14		К $\frac{10 \times 10}{260}$	3									
		15		К $\frac{10 \times 10}{200}$	2									
		16		К $\frac{10 \times 10}{180}$		2	2							
		17		К ₁ $\frac{10 \times 10}{314}$				1						
		18		К $\frac{14 \times 14}{230}$				2						
		19		К $\frac{10 \times 10}{172}$					2	2				

МАРКА	382-4	384-1	384-2	385-2	388-2	388-3	3832-1	
ЗРС 31-11.ЗВ. 68 ÷ 12 СБ								
АНСТ	2							

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 З3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07				
А3		20	ЗРС 31-11	КАРКАС	К $\frac{8 \times 8}{174}$					1	1				
		21			К $\frac{6 \times 6}{174}$					1	1				
		22			К ₁ $\frac{10 \times 5}{260}$	1									
		23			К ₃ $\frac{10 \times 5}{260}$				4						
		24			К ₅ $\frac{10 \times 10}{260}$				2				2		
		25			К ₄ $\frac{10 \times 10}{260}$		2	2		4	4				
		26			КФ $\frac{8 \times 8}{40}$	4	4	4	2				4		
		27			К $\frac{8 \times 8}{314}$				1						
<u>ДЕТАЛИ</u>															
		31		ПЕТЛЯ	ПА 14				2						
		32			ПА 10					2	2				
		35			ПА 16	4	4	4					4		
<u>СТЕРЖНИ</u>															
СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82															
6/4		36		Ф10	р=600	4	4	4	4	4	4				
						382-4	384-1	384-2	385-2	388-2	388-3	3882-1			
ЗРС 31-11.ЗВ. 08 ÷ 12 СБ											ЛИСТ	3			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПИ								ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05	06	07					
Ф/И		57		Ф10	ℓ=6530	4.03КГ								2		
		38			ℓ=6430	3.97КГ		2	2							
		39			ℓ=6070	3.74КГ	2									
		40			ℓ=3140	1.94КГ			1							
		41			ℓ=2600	1.60КГ	4	6	6					5		
		42			ℓ=1740	1.07КГ				1	1					
		43			ℓ=1500	0.92КГ	1	1	1							
		46		Ф6	ℓ=6530	1.45КГ								6		
		47			ℓ=4520	1.00КГ	6									
		48			ℓ=3620	0.80КГ		6	6							
		49			ℓ=1900	0.42КГ		6	6							
		50			ℓ=920	0.20КГ				12						
		51			ℓ=620	0.14КГ	6									
		52			ℓ=470	0.10КГ				6	6					
		53			ℓ=320	0.07КГ				6	6					

382-4
384-1
384-2
385-2
388-7
388-3
3832-1

3РСЗ/-11 3В.08-12СВ

Лист
4

ФОРМА 1В ГОСТ 2.113-75

34

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕР							
					01	02	03	04	05	06	07								
4ч	54		Ф6	ℓ = 160	0.03 кг	3													
	55			ℓ = 120	0.03 кг		3	3	8	3	3								
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22,5, М ³			2.57	2.18	2.18	0.81				1.42						
			ДЕРЕВ ПРОБКИ 32×40×170, ШТ			3													
			— " — 40×32×150, ШТ				6	6		8	8								
			— " — 60×100×150, ШТ						6				6						
			ЭЭ - 140 ^в	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОМПОН.															
				УМТ - 13, ШТ		-	1	1	1	2	2								
			Г.6-19-051-519-6+	ПРЕКЛ ГБУ ТУГА СТГГ-Э СБ, м ² СМ		-	110	110	110	417	417								
			Г.6-19-051-519-8+	ПРЕКЛ ГБУ ТУГА СТГГ-Э-АС дн40, м		-	018	018	-	014	014								

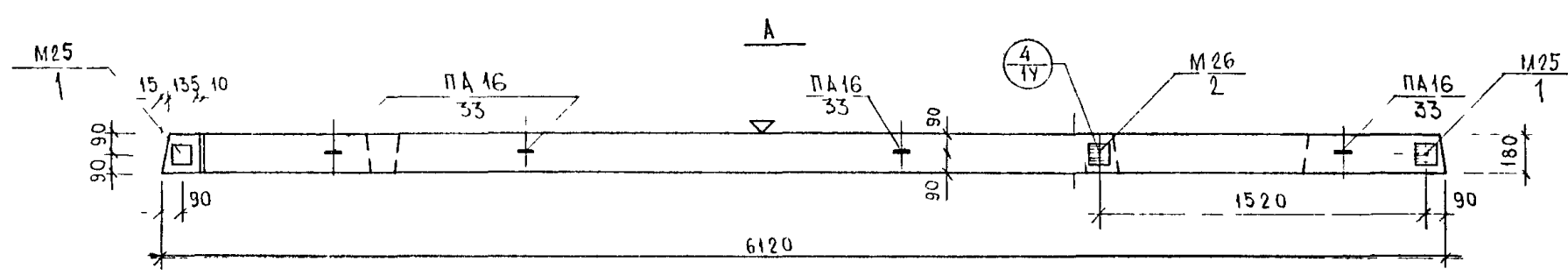
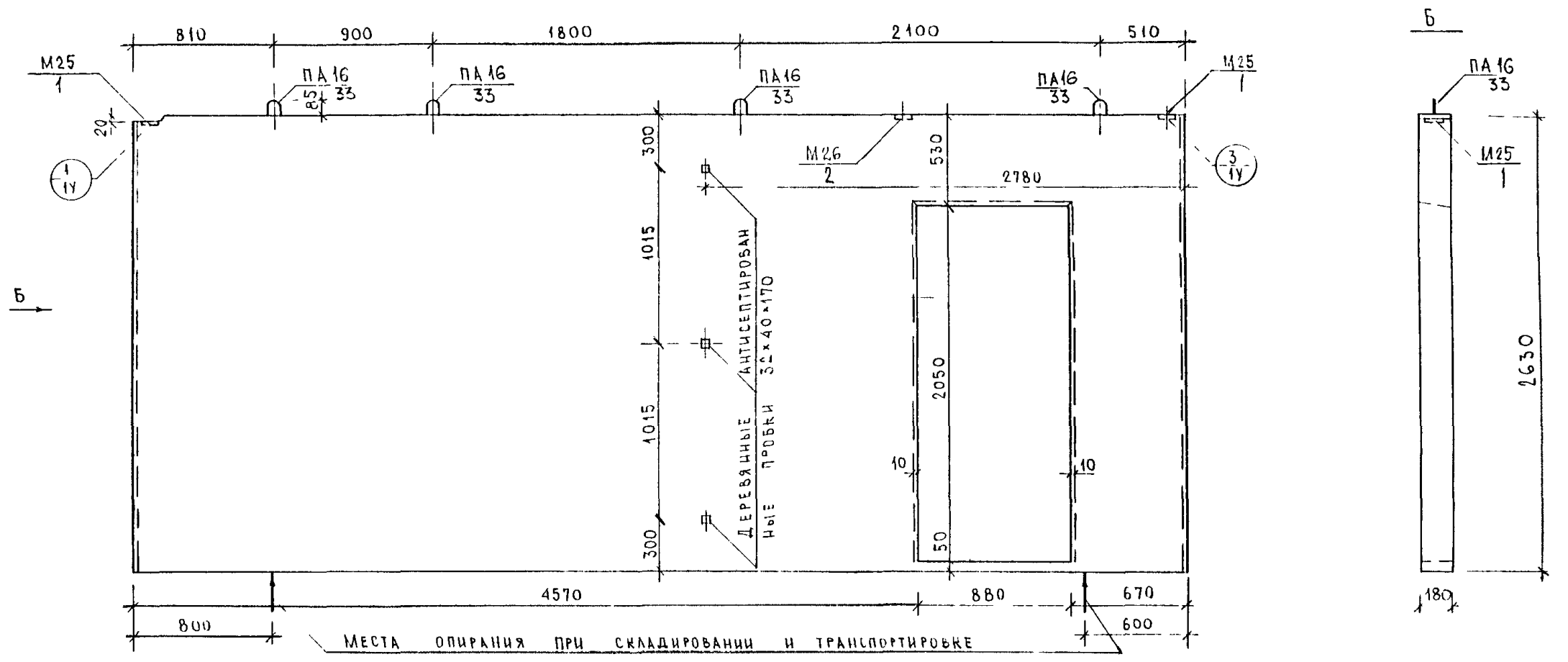
382-4
384-1
384-2
385-2
388-2
388-5
389-1

3РС 31-11.3В.08-12СБ

Лист
5

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75



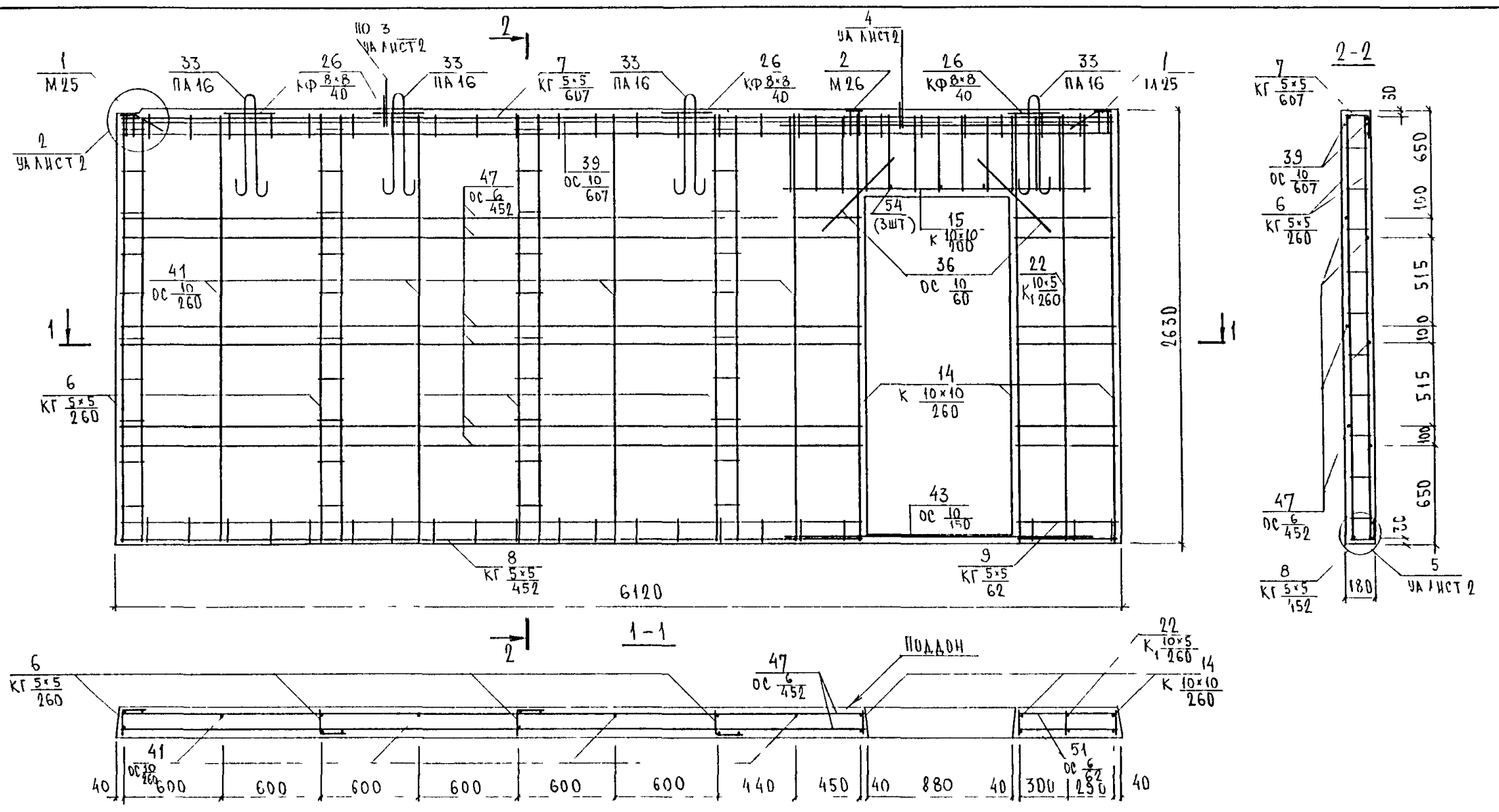
СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. _____

Подпись и дата _____

Взам. инв. № _____

3 РС 31-11 3В.08СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
3В 2-4 ОБЩИЙ ВИД	Лист 1	Листов 2	
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		



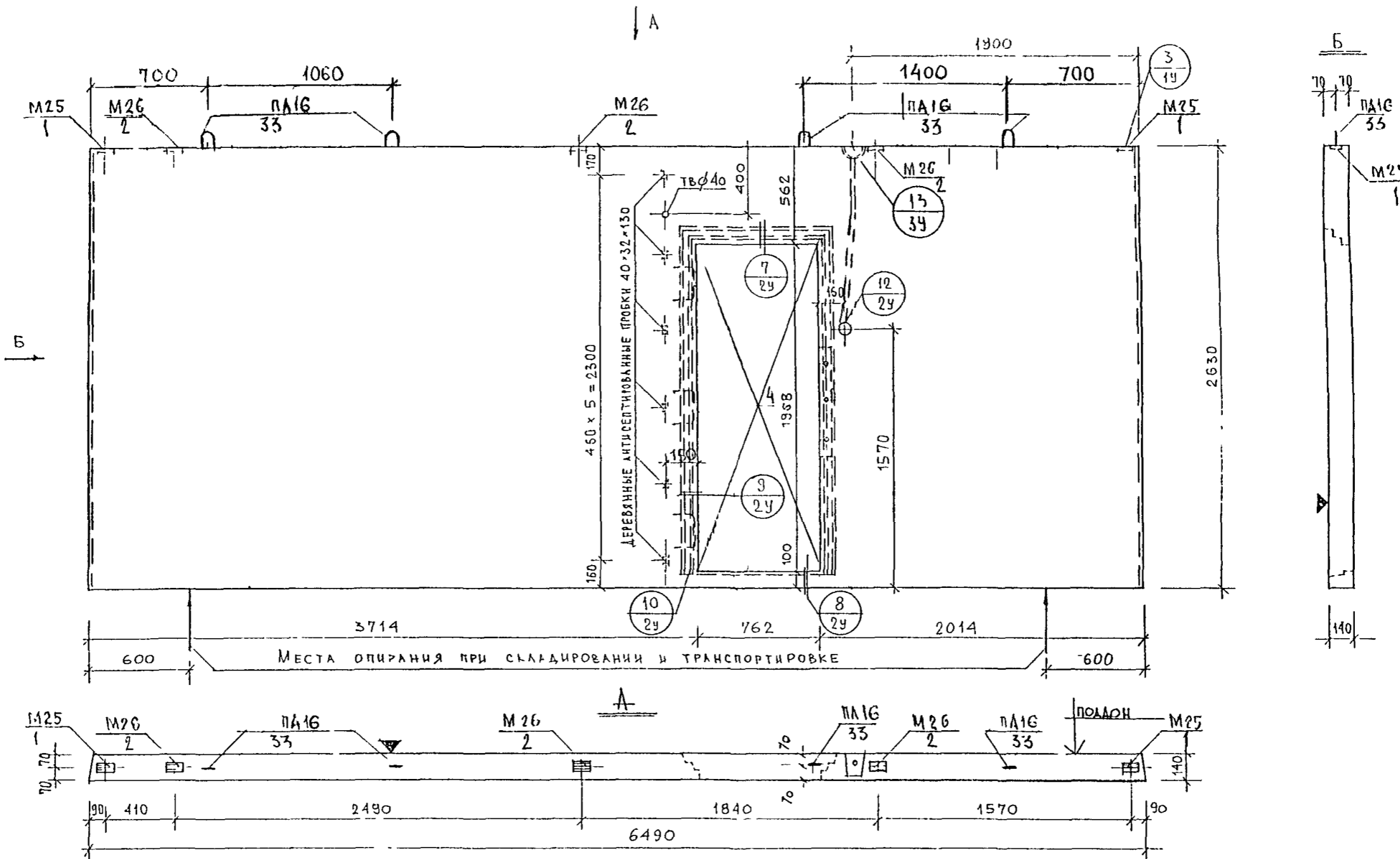
СОГЛАСОВАНО

Взамн инв №

Подпись и дата

Инв № подл

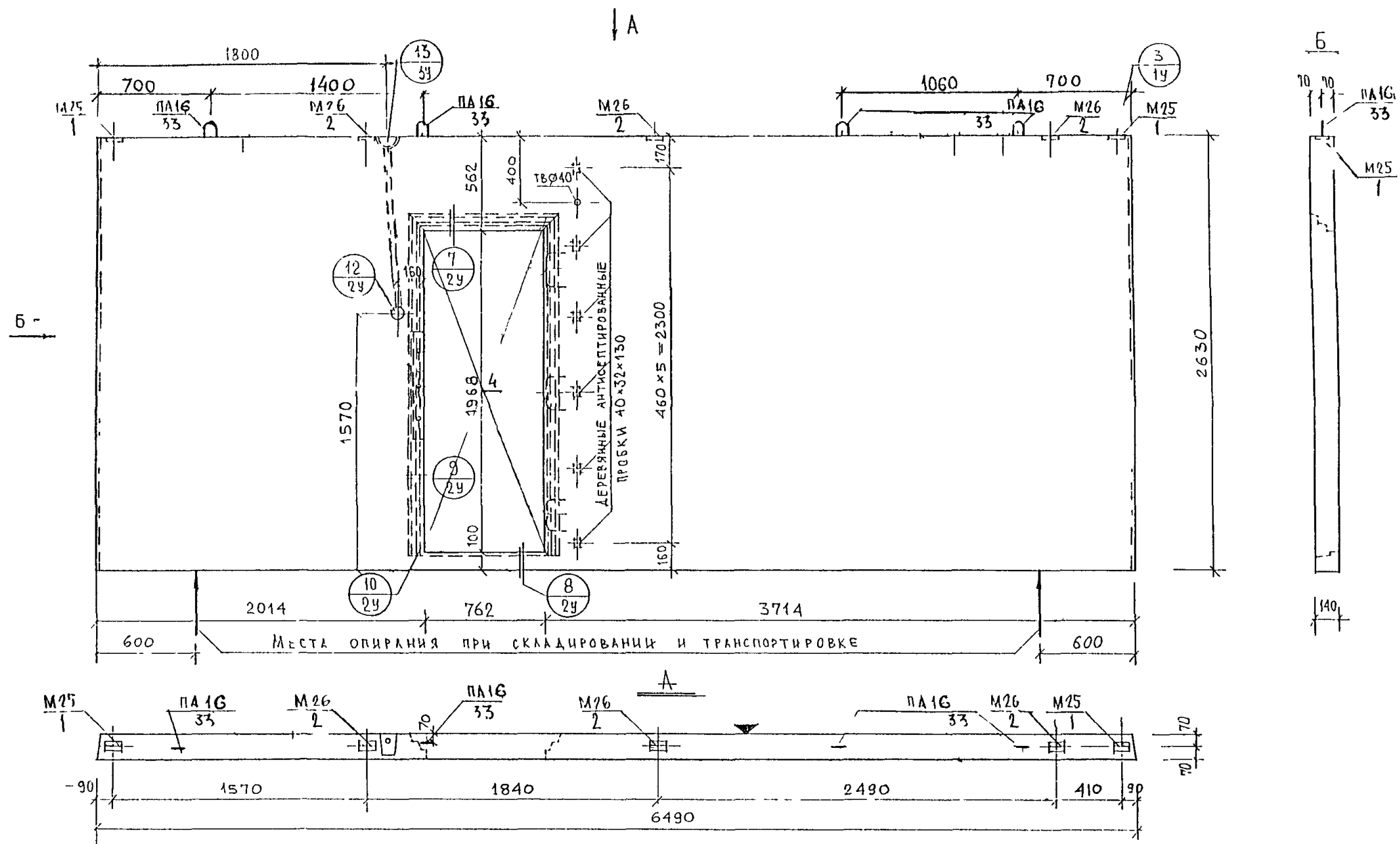
3 РС 31-11 3В 08 СБ		
НАЧ ОТА ГЛ СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	В.А. НАГ БАСКО НИКОЛАЕВА ТЕЛЕСНИЦКАЯ НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ 3В 2-4		Стация Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масса Масштаб
		Лист 2 Листов 2
		МНИИТЭП ОСК



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

						З РС 31-11.3В.09сб			
ИЗМ	КОЛ-Ч	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	НАСВТАБ
НАЧ МАСТ							Г		11.25
ГЛАСПЕЦМАСТ							ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ГАП							МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		
ГИП						ЗВ 4-1 ОБЩИЙ ВИД			
РГИ									
РАЗРАБОТАЛ									
ПРОВЕРИЛ									

ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЗМ. N

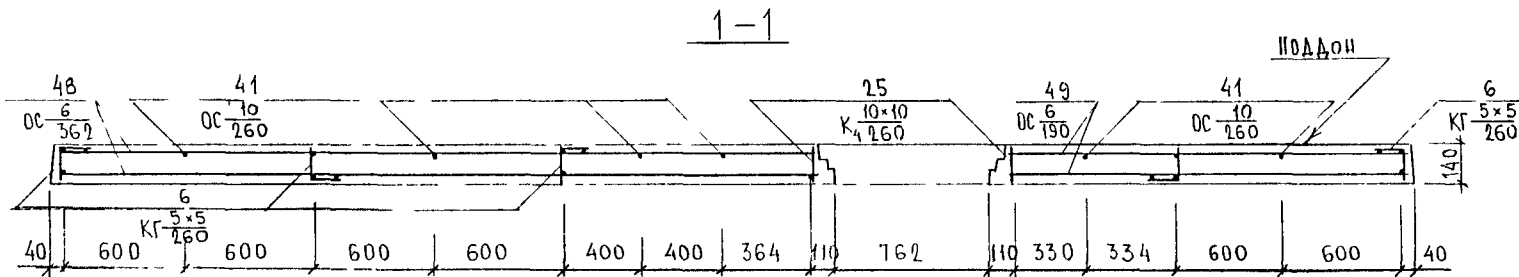
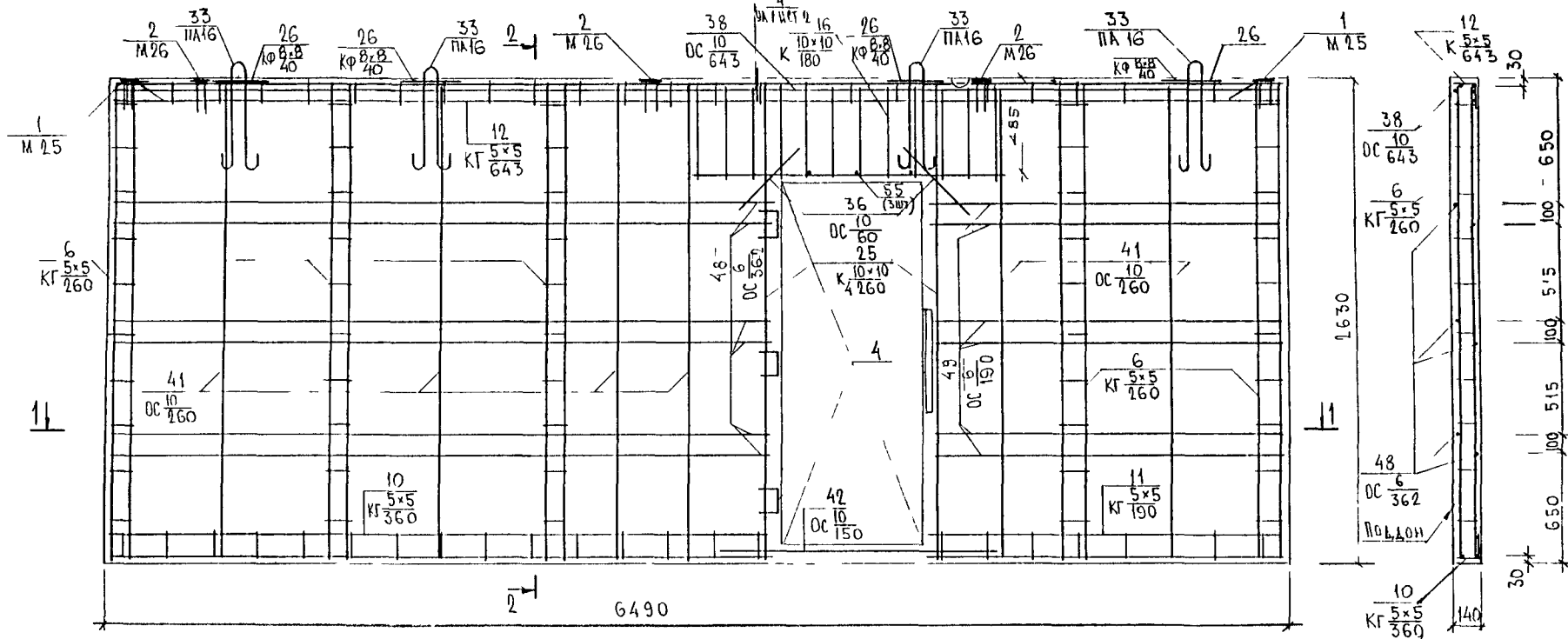


УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

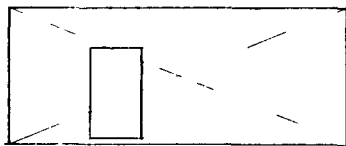
						ЗРСЗ1-11.3В 09сб				
ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
							ЗВ 4-2 ОБЩИИ ВИД	Р		М 1:25
НАЧ. НАСТ								ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 3	
ГАСПЕЦНАСТ	КОЗЫЦЫН							МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
ГАП										
ГМП	МИЛЬНИКОВ									
РГИ	ЗАСИЛЬКОВА									
РАЗРАБОТАЛ	НАУМОВА									
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕРОВА									

ИЗМ. И ПОЯСН. ПОЯСН. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И

СХЕМА АРМИРОВКИ ЗВ4-1



ЗВ4-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗВ4-1



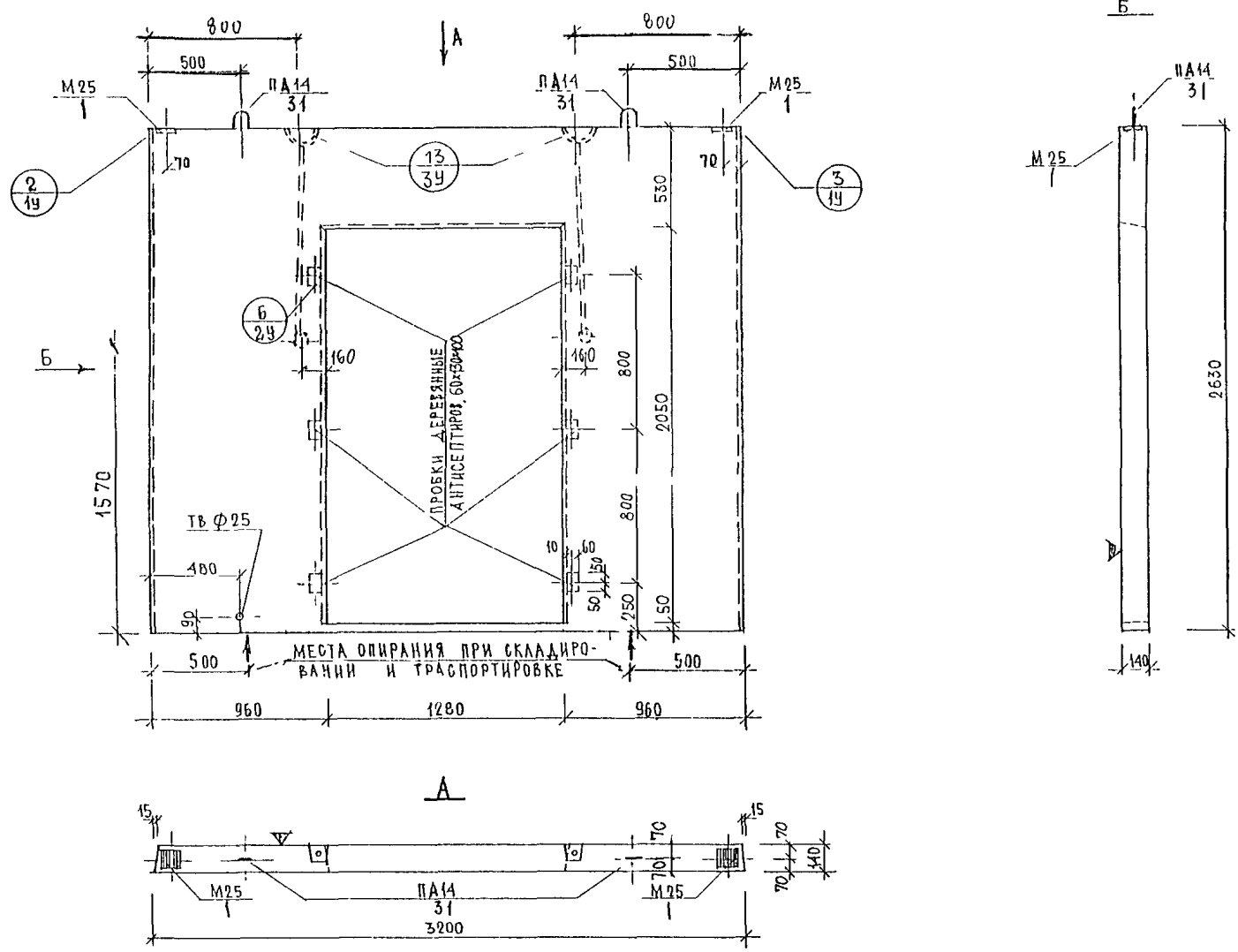
ЗРС 31-11 ЗВ 09СБ				
ИЛЧ ОДЛ	ВАНЯГ	<i>Иван</i> <i>Иван</i> <i>Иван</i> <i>Иван</i>		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО			
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА			
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА			
ПРОВЕРИ	НИКОЛАЕВИ			
ПАНЕЛИ ЗВ4-1 ЗВ4-2		Стдия	Масса	Масштаб
		Р		
		Лист 3	Листов 3	
СХЕМА АРМИРОВКИ		МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО

Взаим. инв. №

Подпись и дата

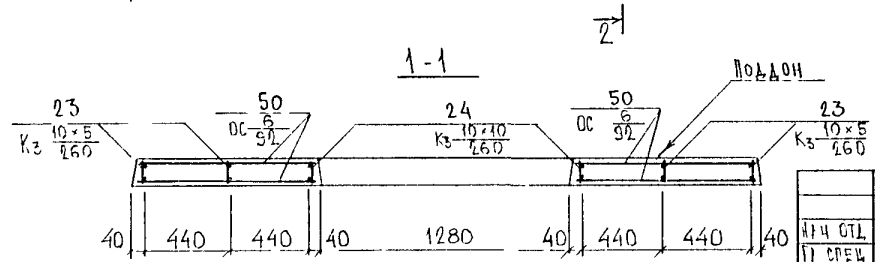
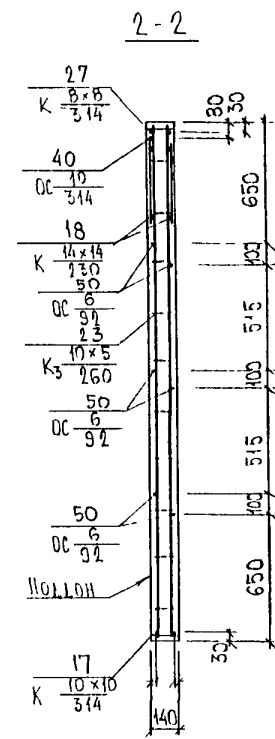
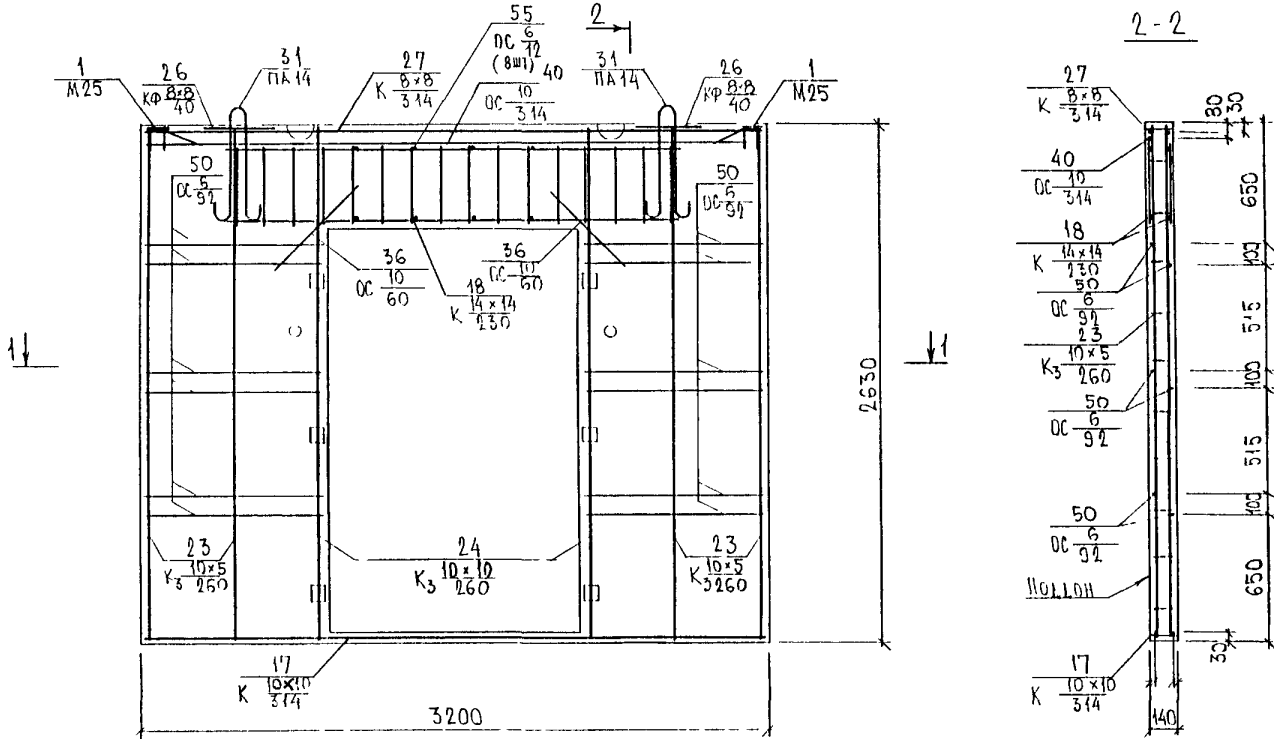
Инд. № подл.



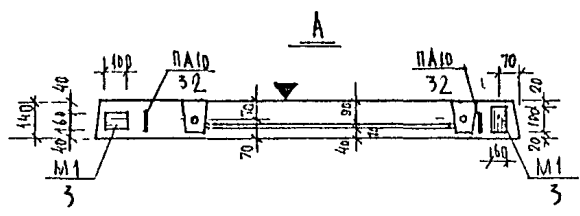
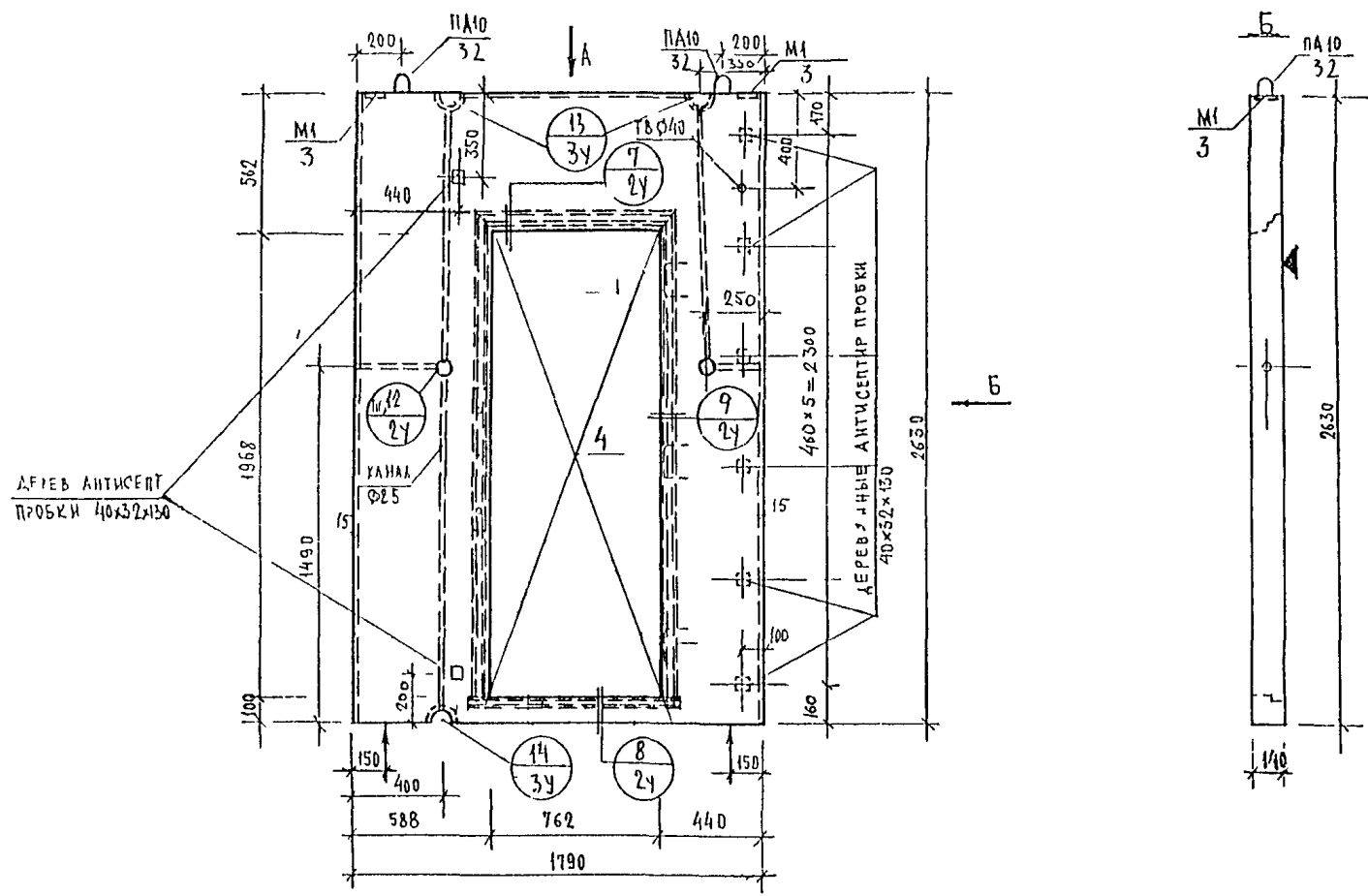
ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

3РС 31 - 11.3В 10СБ					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
ГАСПЕЦМАСТ.	КОЗИЦЫН			<i>Козыцин</i>	
ГМП.	МЫЛЬНИКОВ			<i>Мильников</i>	
РГИ.	ВАСИЛЬКОВА			<i>Василькова</i>	
РАЗРАБОТАЛ.	ТУЧКОВА			<i>Тучкова</i>	
ПРОВЕРИЛ.	МЫЛЬНИКОВ			<i>Мильников</i>	
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН				СТАДИЯ	НАССА
3В5-2 ОБЩИЙ ВИД				Р	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗБ5-2



				ЗРС 31-11 ЗБ.10СБ		
ИЗ ОТЛ	ВИАТ	<i>Маслов</i>	ПАНЕЛЬ ЗБ5-2	ИЗЛ	МАССА	МАСШТАБ
И СПЕЦ	БЕКУС	<i>Маслов</i>				
ИЗ. ГР	ИДУГИЛЕЛ	<i>Маслов</i>				
РАЗРАБ	ЗАИДЕСЛ	<i>Заб. -</i>				
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Маслов</i>				
				ИСТ: 2		ИСТ: 2
СУГИЛ АРМИРОВАНИЯ				МНИЦТЭП ОСК		



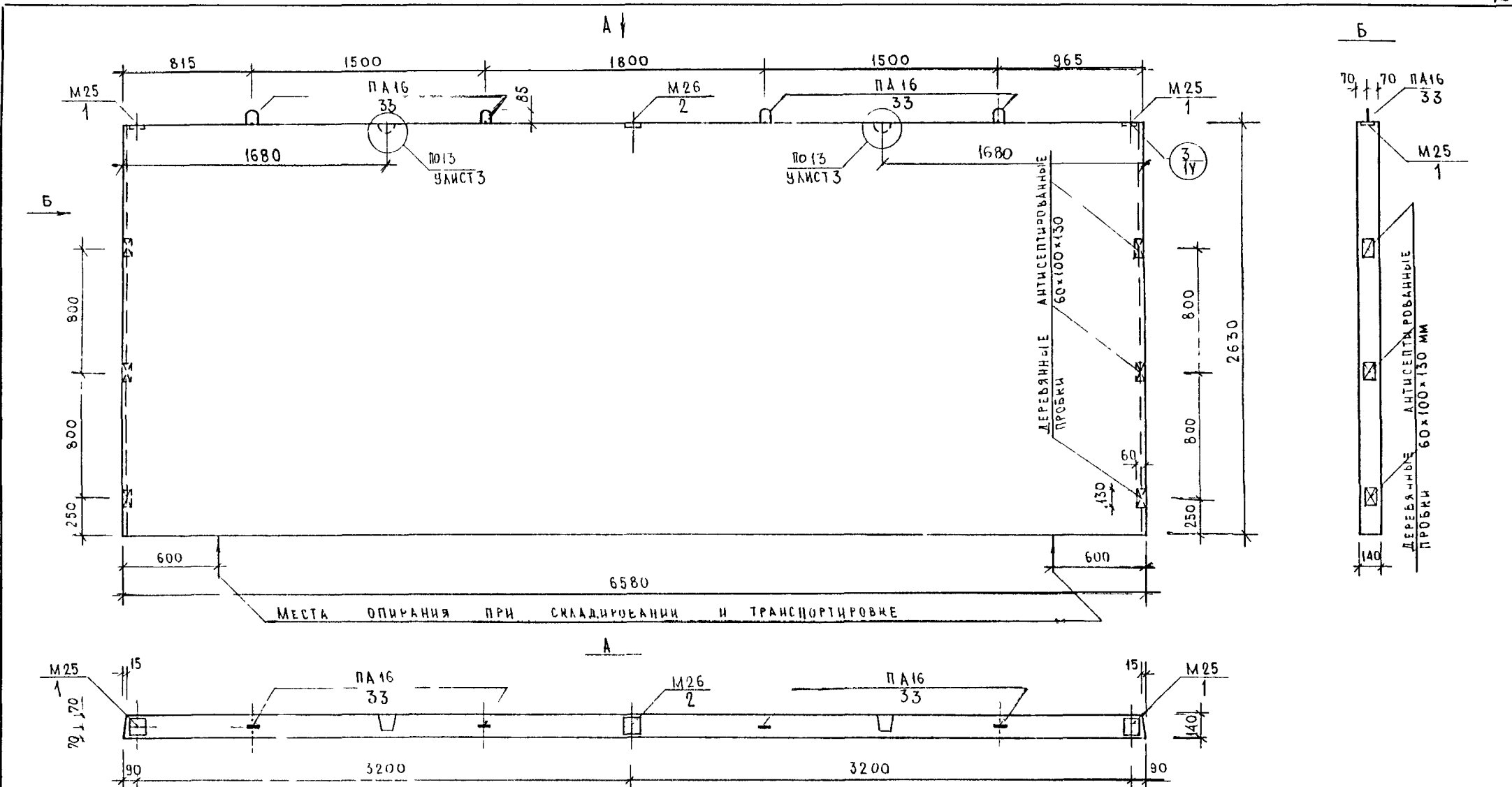
УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ЗРС 31-11 ЗВ 11СБ			
ГА СПЕЦ М ГАП ГИП РГИ РАЗРАБОТ ПРОВЕРИ	КОЗЫЦЫН ЧЕСНОВОВ МЫЛЬНИКОВ ВАСИЛЬКОВА ТУЧКОВА СИНДЕЕВА	<i>[Handwritten signatures]</i>	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН
			ЗВ 8-3 ОБЩИЙ ЭИЛ.
		Стадия Р	Масса
		Лист 2	Листов 3
		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

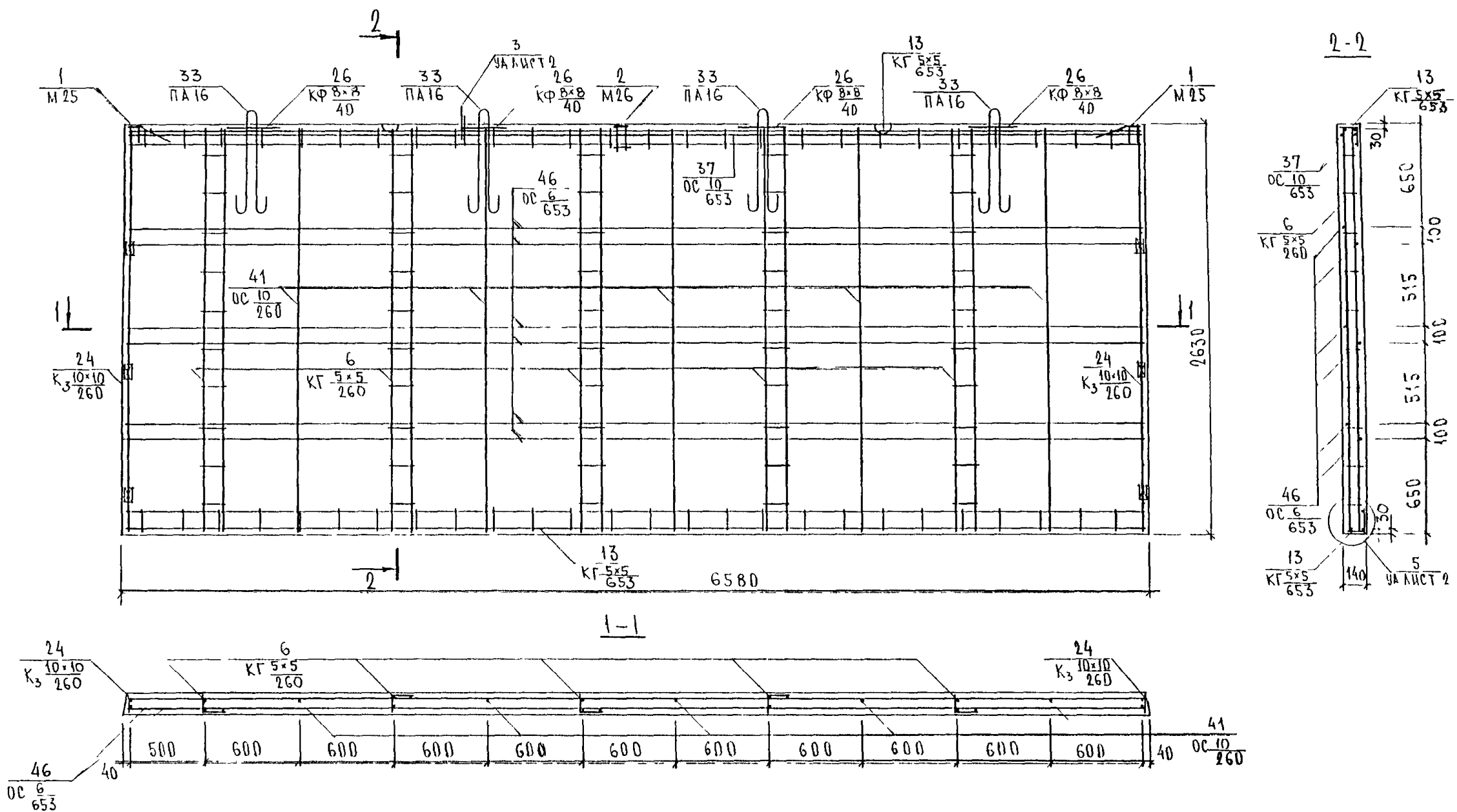
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №

СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата Взам инв. №



3 РС 31-11.3В 12СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
ЗВ 32-1 ОБЩИЙ ВИД.	Лист 1	Листов 2	
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		



СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. Подпись и дата. Взем. инв. №

3 РС 31-11.3В 12СБ		
НАЧ ОТА ГЛ. СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗР Б ПРОВЕР	ВАН Г БАСКО	<i>Шан</i> <i>Николаева</i> <i>Телесницкая</i> <i>Николаева</i>
	НИКОЛАЕВА ТЕЛЕСНИЦКАЯ НИКОЛАЕВА	
ПАНЕЛЬ 3В 32-1		Стадия Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масса Лист 2 Листов 2
		Масштаб МНИИТЭП ВСК

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАИМН. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			ЗРС 31-11. ЗВ. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×							
			ЗРС 31-11 ЗВ 14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×						
			ЗРС 31-11 ЗВ 15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×					
			ЗРС 31-11. ЗВ 16СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×				
			ЗРС 31-11 ЗВ 17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×			
			ЗРС 31-11. ЗВ 18СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×		
			ЗРС 31-11. ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 РС	БЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11. Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×		

1-2-СТЛ БАНАГ Л СРЕЛ БАСКО ЗАВ ПР ИКОЛАЕВА ЧАЗРАБ ИКОЛАЕВА ПРОВЕР КМИССАРДВА	ИЛДЖАГ ИКОЛАЕВА ИКОЛАЕВА ИКОЛАЕВА	ЗРС 31-11 ЗВ. 13 - '8СБ ПАНЕЛИ ЗВ14-1, ЗВ13-1, ЗВ1-2, ЗВ1-4, ЗВ12-2, ЗВ15-1	СТАЛИЯ ЛМСТ ЛМСТОВ Р 1 5 МНИИТЭП ОСК
--	--	--	---

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25L					1	1		
		2		М25	2	2	1	1	1	1		
		3		М26		1	2	3		2		
		4		М29			1	1				
		5		М60				2				
А3	7		ЗРС 31-11	КАРКАС КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	4	2	5	5	2	5		
		8		КГ $\frac{5 \times 5}{375}$	2	1						
		9		КГ $\frac{5 \times 5}{235}$		1						
		10		КГ $\frac{5 \times 5}{666}$			2	1				
		11		КГ $\frac{5 \times 5}{208}$					1			
		12		КГ $\frac{5 \times 5}{587}$						1		
		13		КГ ₁ $\frac{5 \times 5}{666}$				1				
		14		К $\frac{10 \times 10}{140}$		2						
		15		К $\frac{10 \times 10}{155}$			2	2				

МАРКА	3814-1	3813-1	381-2	381-4	3812-2	3815-1
	ЗРС 31-11 ЗВ 13-18СБ					
АНСТ	2					

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75/8

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН №

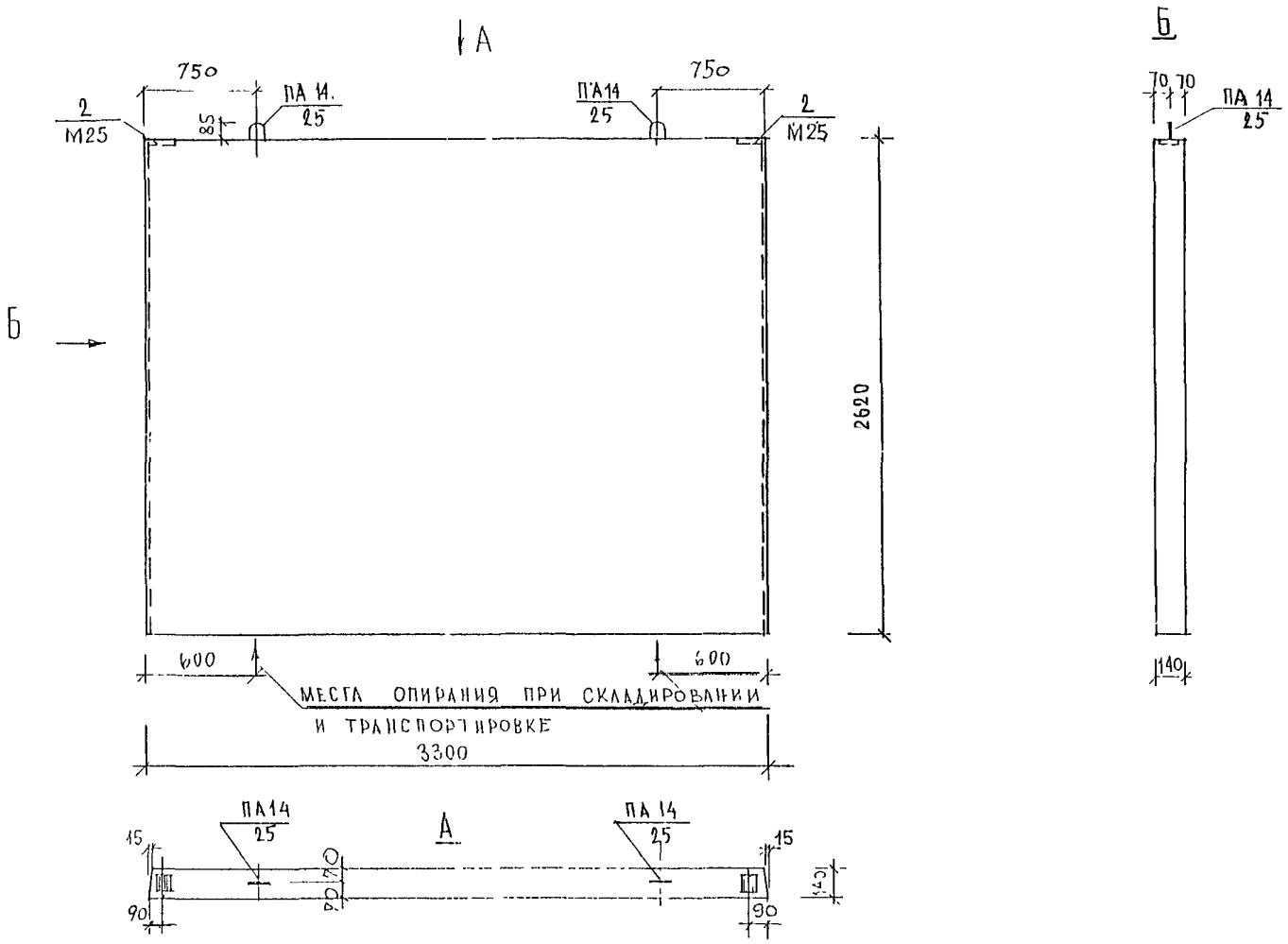
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТА										ПРИМЕР		
					01	02	03	04	05	06							
А3		16	ЗРС 31-11	КАРКАС	К $\frac{10 \times 10}{260}$			3	3								
		17			К $\frac{10 \times 10}{345}$					1							
		18			К $\frac{16 \times 12}{200}$					2	2						
		19			К $\frac{10 \times 10}{738}$							1					
		20			К0 $\frac{8 \times 8}{40}$	2	2	4	4	2	4						
		21			К2 $\frac{10 \times 10}{260}$		1										
		22			К $\frac{10 \times 10}{260}$					1							
		23			К1 $\frac{10 \times 10}{260}$				1								
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
А3		25	ЗРС 31-11	ПЕТЛЯ	ПА 14	2	2			2							
		26			ПА 16			4	4								
<u>СТЕРЖНИ</u>																	
					СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82												
Б/М		31		Ф10	l=2600	160 КГ	1	2	5	4	2	0					
							3814-1	3813-1	381-2	381-4	3812-2	3815-1					
ЗРС 31-11.38.13 - 18 СБ												ЛМСТ	3				

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ИНВ № ПОД А	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПО										ПРИМЕР				
					01	02	03	04	05	06									
Б/Н		32		Ф10	ℓ = 3250	2	00КГ	2	2										
		33			ℓ = 6660	4	11КГ			2	2								
		34			ℓ = 1320	0	81КГ			2	2								
		35			ℓ = 600	0	49КГ	2	4	4									
		39		Ф6	ℓ = 6660	1	48КГ			2	2								
		40			ℓ = 5070	1	32КГ						6						
		41			ℓ = 5630	1	25КГ			4	4								
		42			ℓ = 3250	0	72КГ	6											
		43			ℓ = 2030	0	45КГ					6							
		44			ℓ = 1000	0	22КГ					2	2						
		45			ℓ = 340	0	07КГ			12	12								
		46			ℓ = 160	0	03КГ	3	3	3	5	5							
		47			ℓ = 2360	0	52КГ	6											

3814-1
3815-1
381-2
381-4
3812-2
3815-1

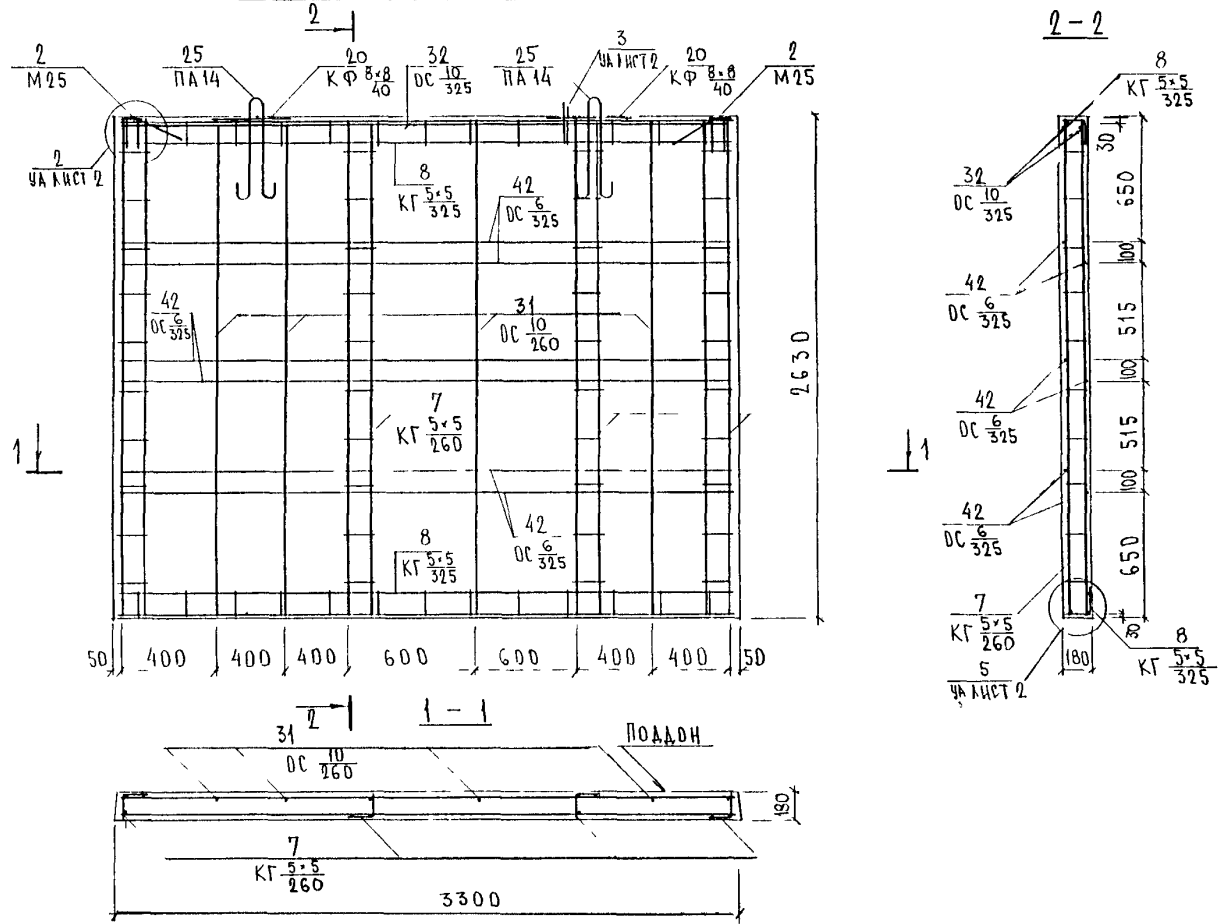


СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3РС31-11.3В13СБ		
ТА СМЯК	КОЗНИЦЫН	ПА 14 25 ПА 14 25 ПА 14 25 ПА 14 25 ПА 14 25
ГИИ	МЫЛЬНИКОВ	
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	
ИСПОЛН	ВАСИЛЬКОВА	
ПРОВЕР	СИДДЕВА	
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		
3В14-1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист		Листов 2
МНИИТЭП МАСТЛБСР.С.О.		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 14 1



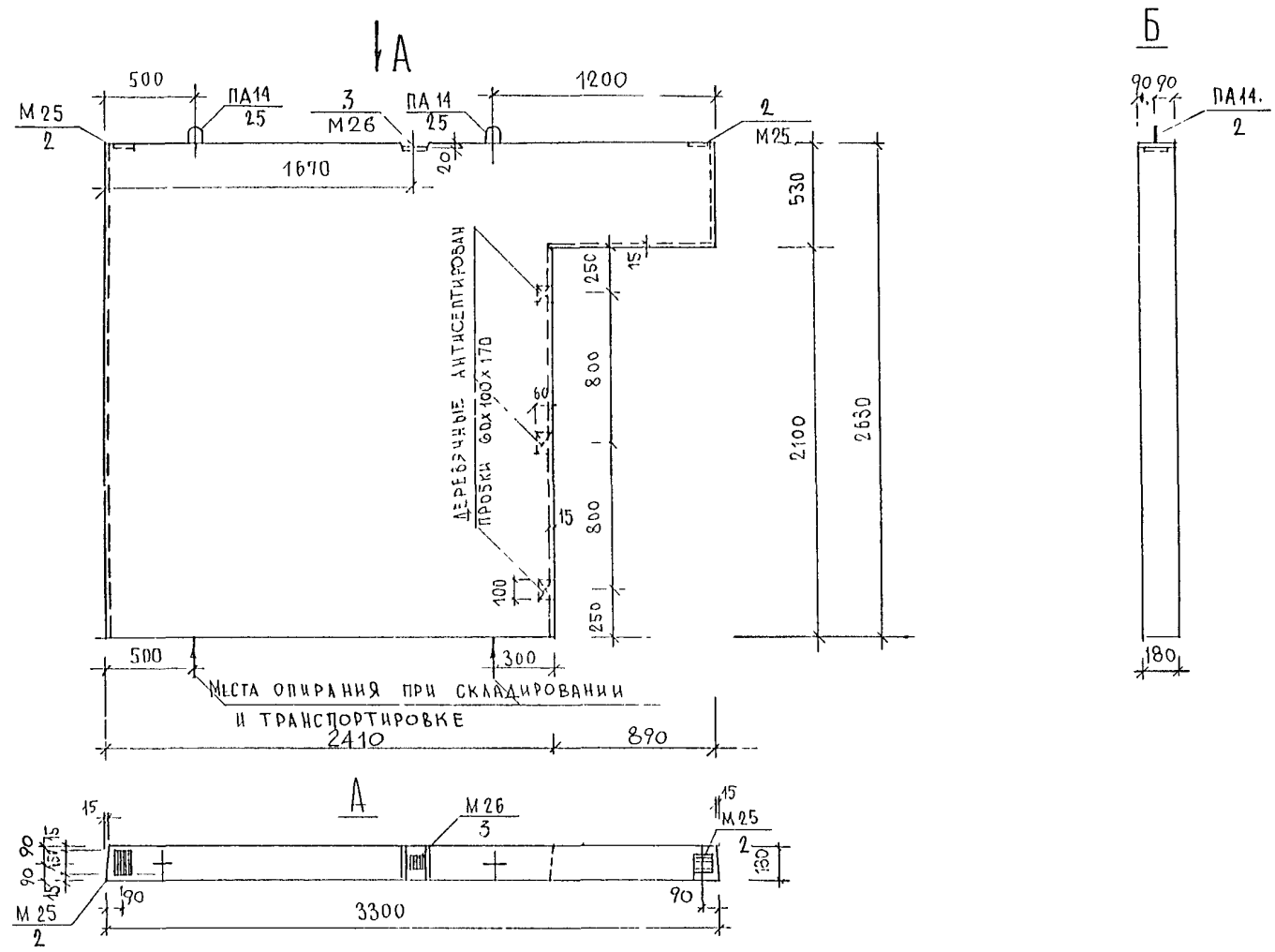
СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

3РС 31-11 ЗВ 13 СБ					
НАЧ. ОТД.	В. И. А. Г.	<i>Николаева</i>	ПАНЕЛЬ ЗВ 14-1		
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Николаева</i>			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>			
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		
			Лист 2	Листов 2	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			МНИИЭП ОСК		

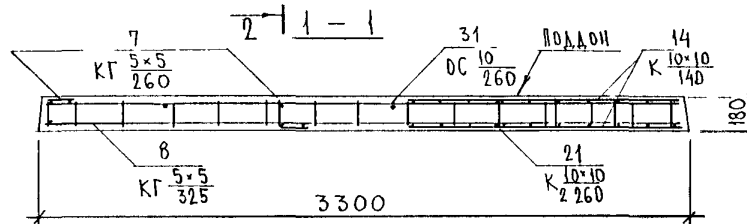
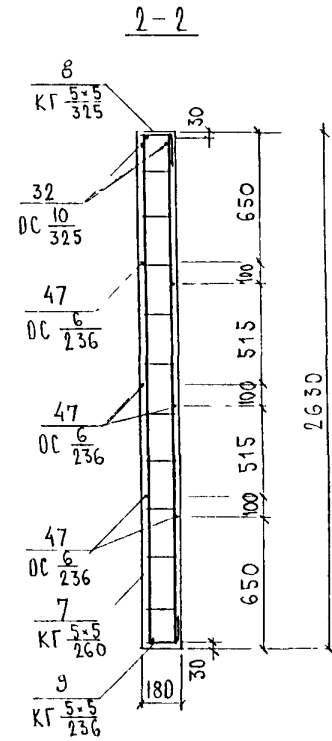
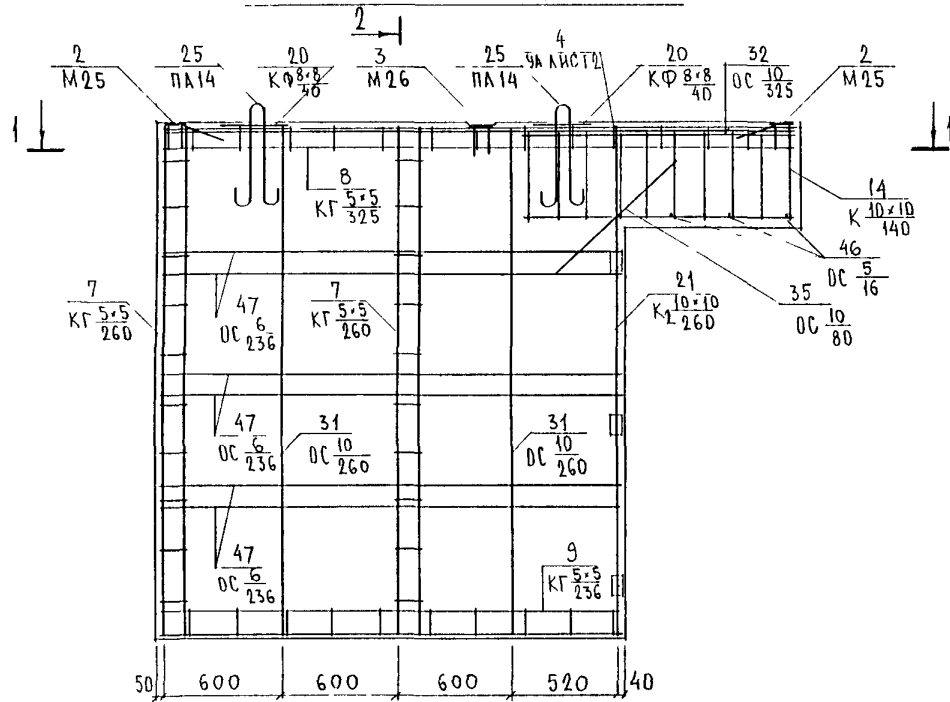


СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ЗРС 31-11.3В.14СБ				
ГА СПЕЦИ ГИП РГИ ИСПОЛН ПРОВЕР	КОЗИЦЫН МЫЛЬНИКОВ ВАСИЛЬКОВА СИНДЕЕВА	Стадия 1'	Масса	Масштаб 1:25
		Лист 1		Листов 2
3В13 - 1 Общий вид			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ13-1



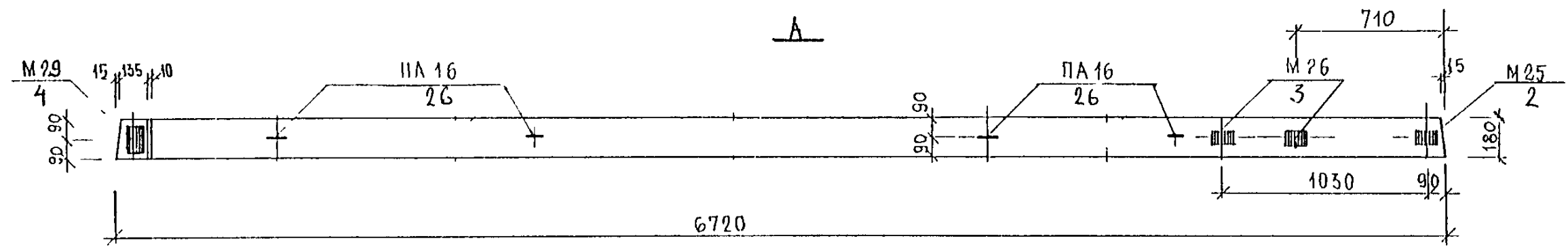
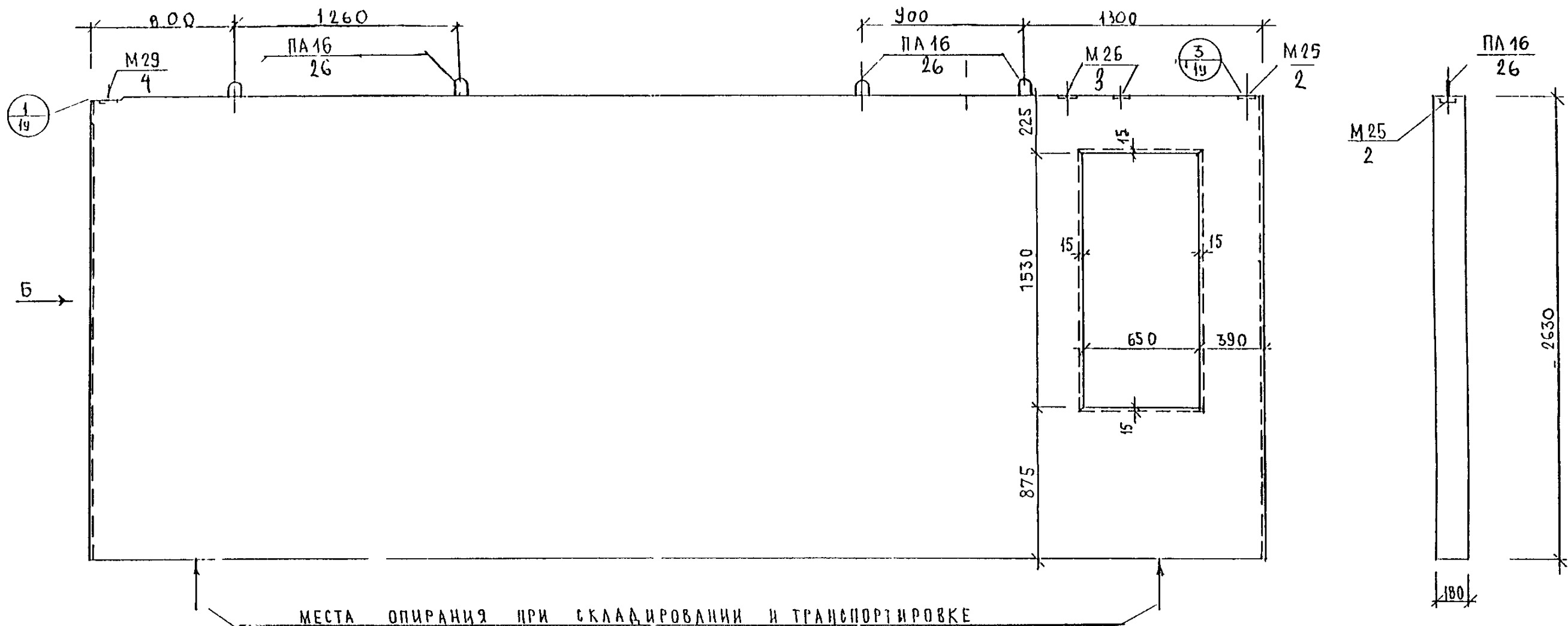
СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

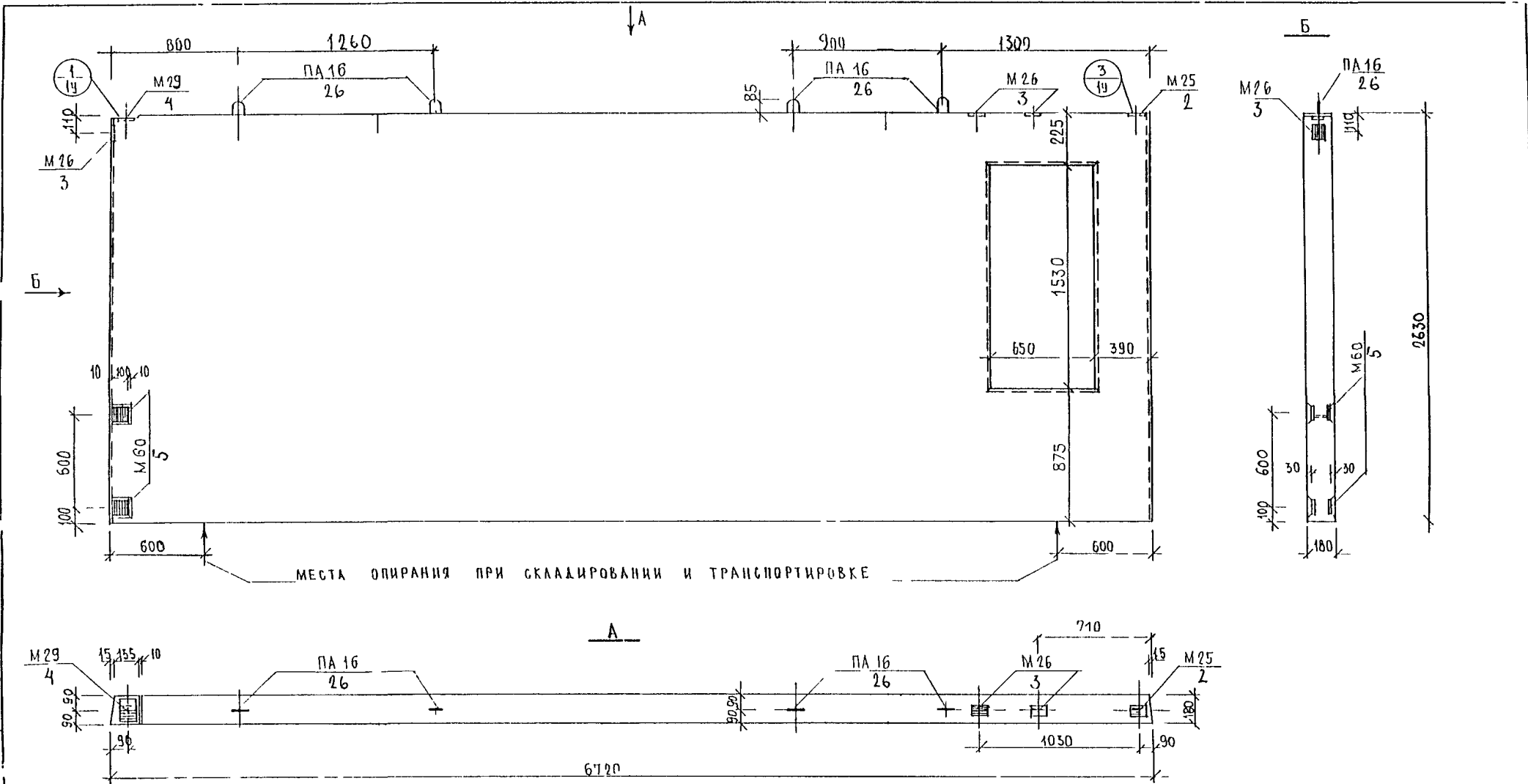
Инв. № подл.

ЗРС 31-11.ЗВ.14СБ		
НАЧ.ОТД. ГАСПЕЦ. ЗАВТР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАН АГ БАСКО НИКОЛАЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА	<p>Панель ЗВ13-1</p> <p>СХЕМА АРМИРОВАНИЯ</p>
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 2	Листов 2	
МНИИТЭП		ОСК



№ ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАН. ИВ. Н

						ЗРС 31-11.ЗВ.15 СБ				
ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р		
НАЧ. МАСТ.								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАСПЕЦНАСТ.	КОЗИЦЫН					ЗВ 1-2 ОБЩИИ ВУД.		МШИИТЭП МАСТЕРСКАЯ-Н 3		
ГАП.	ЧЕСНОКОВ									
ГИП.	МЫЛЬНИКОВ									
ВЕД. НИЖ.	СУВОРОВА									
РАЗРАБОТАЛ	ГУЧКОВА									
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ									

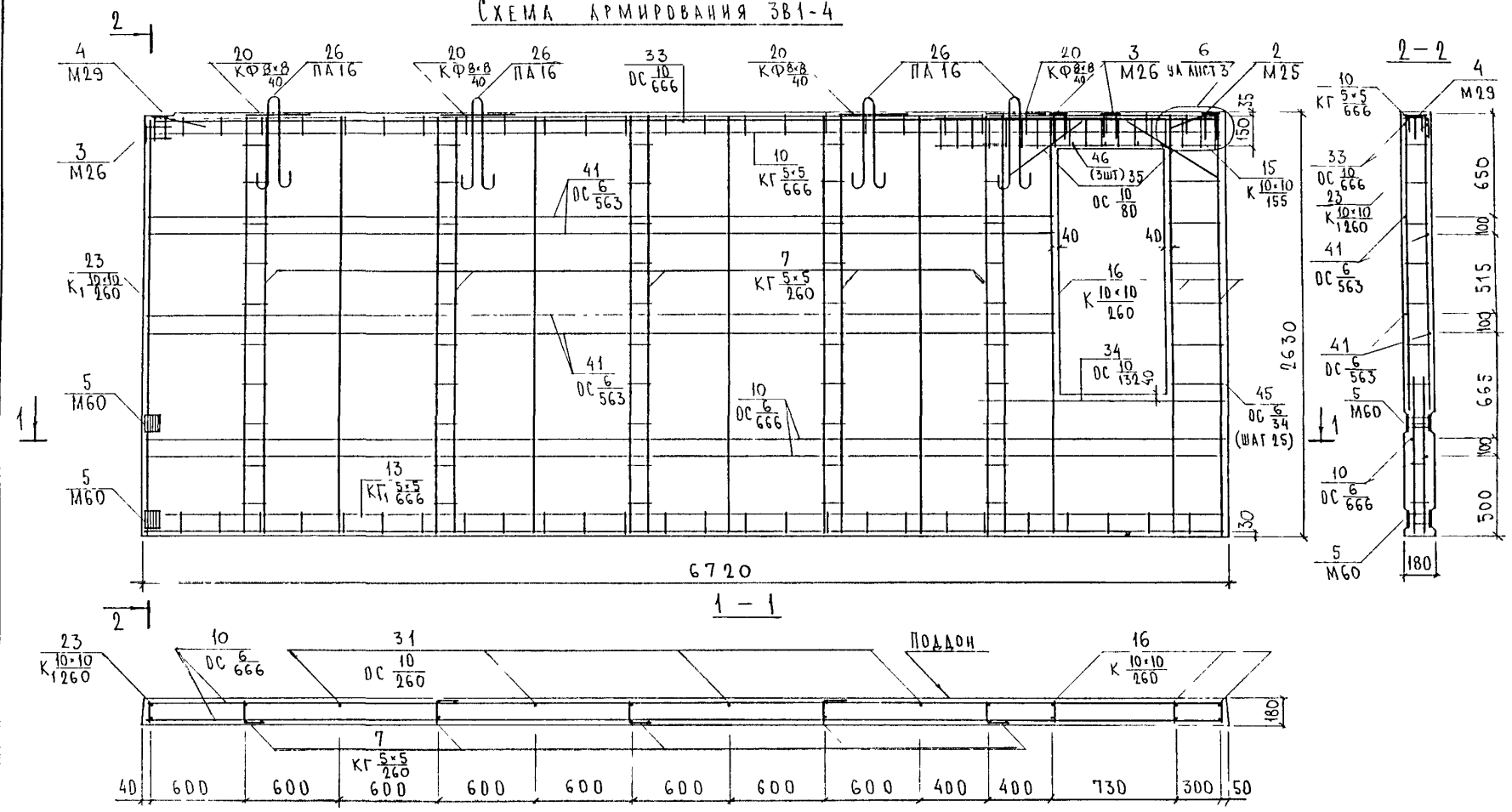


ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

И.И.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
СПЕЦИАЛИСТ					
ГЛАВ.					
И.И.					
В.Д. НИЖ.					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

ЗРС 31-11 ЗВ 16 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	НАСЛА
	Р	
ЗВ 1-4 ОБЩИИ ВИД	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

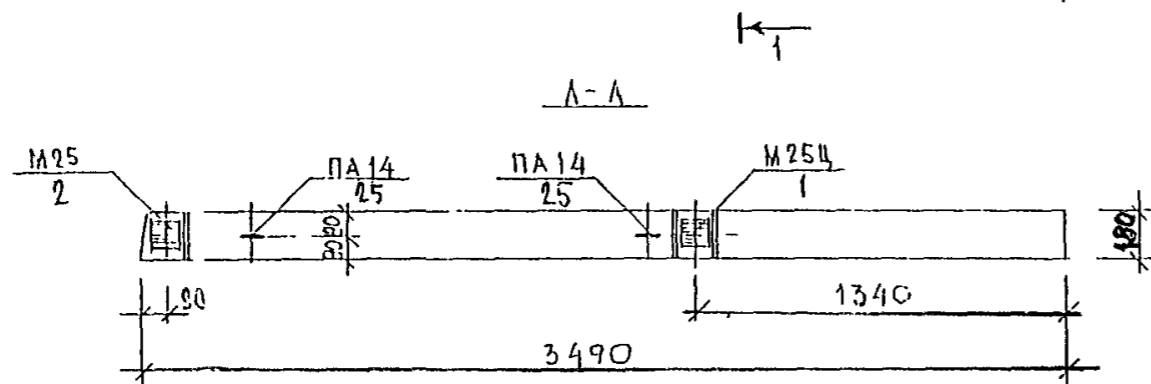
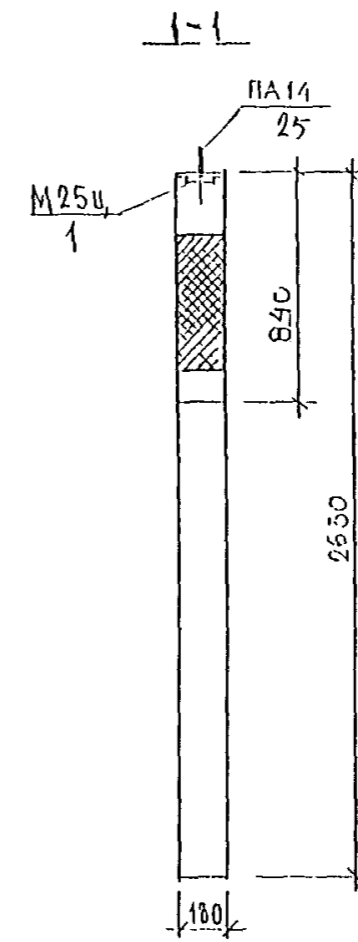
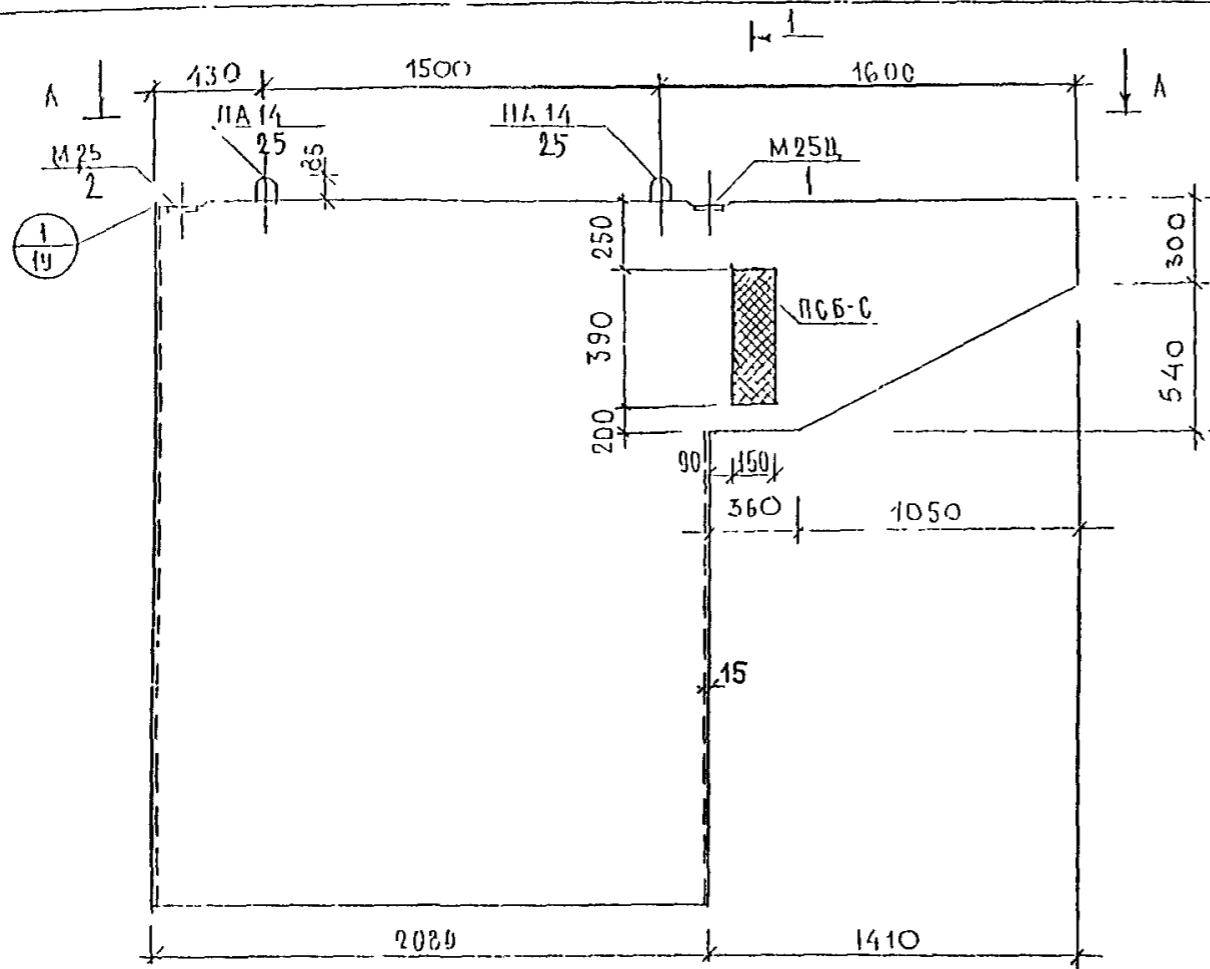
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ1-4



СОГЛАСОВАНО

И-в № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

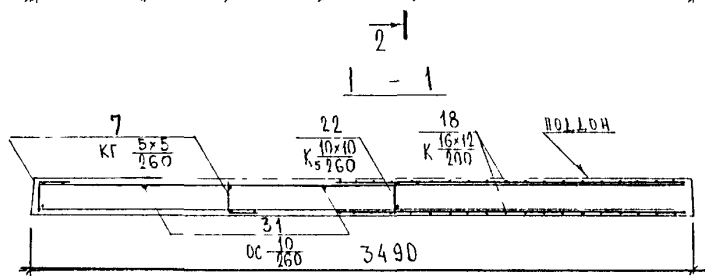
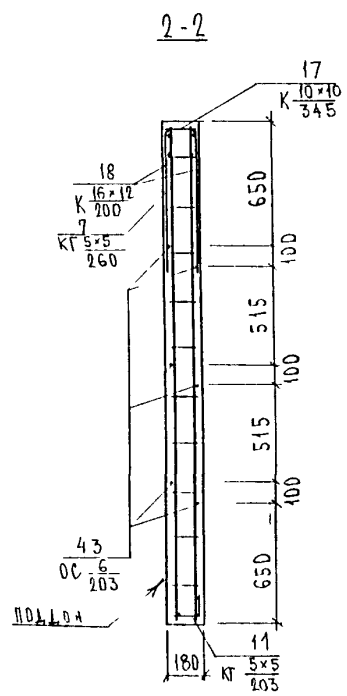
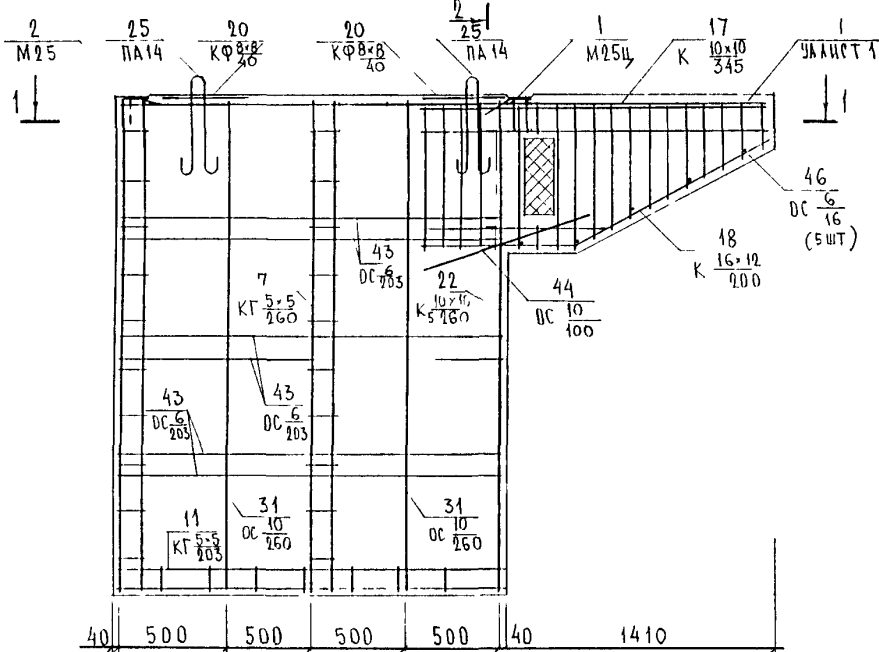
ЗРС 31-11.ЗВ.16 СБ				
НАЧОТД СПЕЦ ЗАВ ГР. РАЗРАБ ПРОВЕР	ВАНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВ	Стадия Р	Масса	Масштаб
		Лист 2	Листов 2	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ МНИИТЭП ВСК



ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬ К ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬ К ДАТА

						ЗРС 31-11.38.17СБ			
ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	И ДОЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАЦЛАН ВНУТРЕШНИХ СТЕН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р		
НАЧ. НАСТ.								ЛИСТ	ЛИСТОВ 2
ГАСРЕЦМАСТ	КОЗЫШОВ					ЗВ 12-2 ОБЩИИ ВИД	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
ГАП	ЧЕСНОКОВ								
ГМП	МЫЛЬНИКОВ								
ЗГА, ИИЖ.	СУВОРОВА								
РАЗРАБОТАЛ	ЛУЧКОВА								
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ								

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 12-2



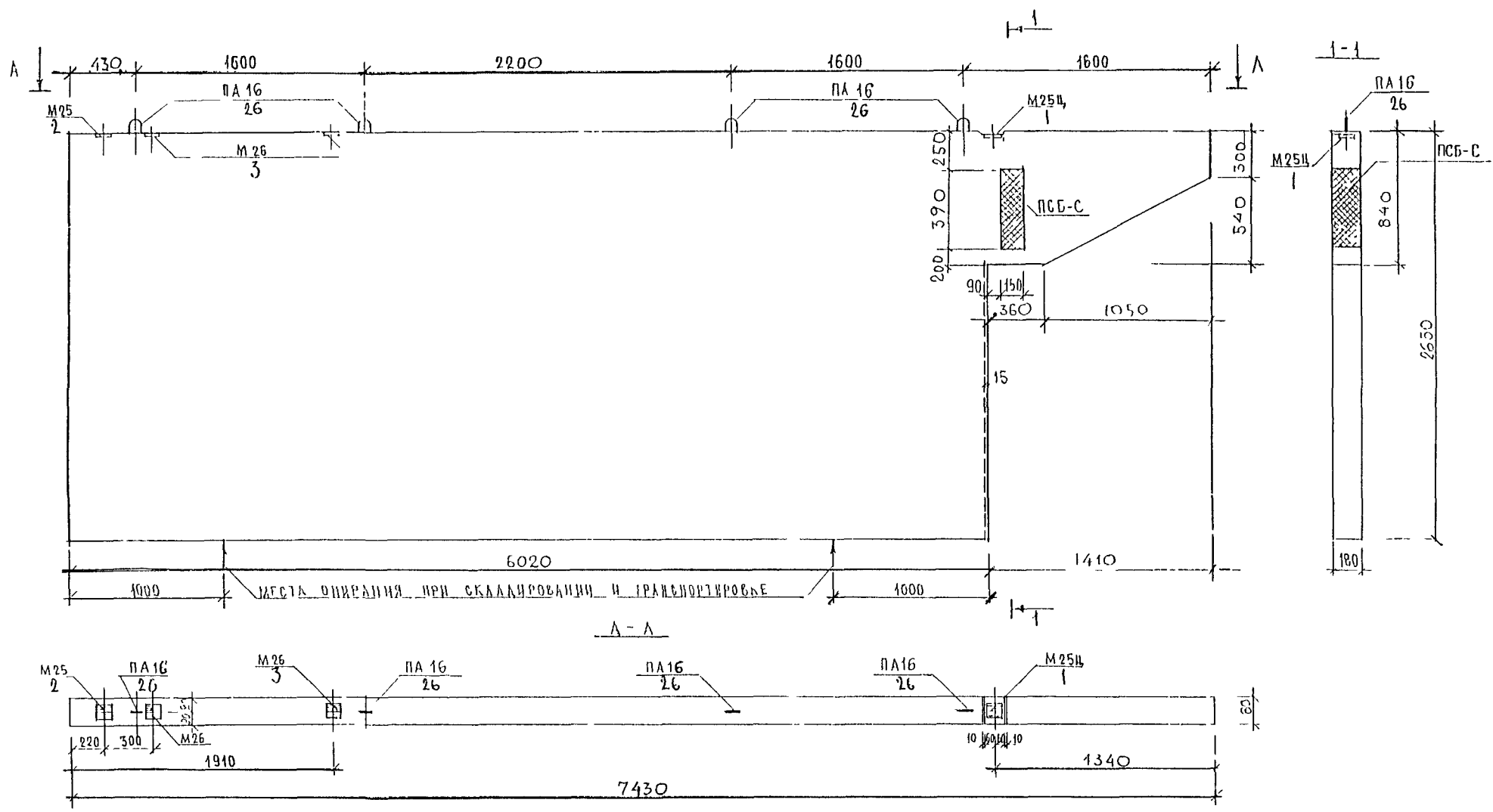
СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

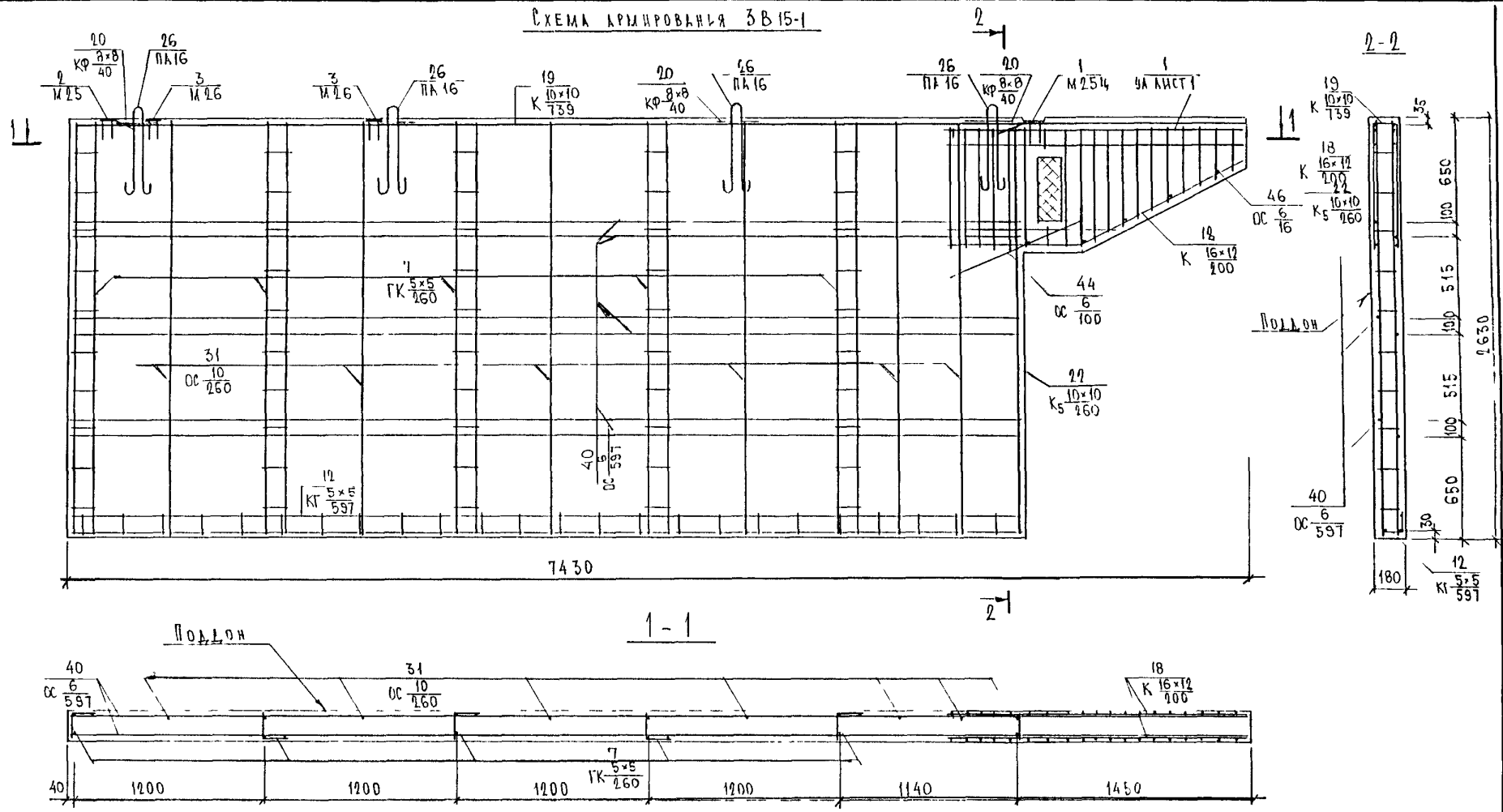
НАЧОД	ВАНАГ	<i>Иванов</i>	7 РС 31-11.ЗВ.17СБ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАЕКОВ	<i>Иванов</i>	ПАНЕЛЬ ЗВ 12-2	Стадия	Масса	Масштаб
ЗВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>		Р		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>		Лист 2	Листов 2	
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	МНИИТЭП ДРК		



ИЗМ. И ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ЧЕР. И ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДЕК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗРС 31-11 ЗВ 18 СБ			
НАЧ. НАСТ.						ПАНИЛИ БИУТРИНИНА СТЕН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. НАСТ.							Р		
РАЗРАБОТАЛ						ЗВ 11-1	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОБЕРЛА						ОБЪЕДИН. БИД	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 15-1



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. или №

ЗРС 31-11 ЗВ 18СБ					
НАЧ. ОТД. ГЛАВ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ	В. АНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВ НИКОЛАЕВА	<i>М. А. Козлов</i> <i>Николаева</i> <i>Комиссаров</i> <i>Николаева</i>			
			ПАНЕЛЬ ЗВ 15-1	Стадия Р	Масса
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			Лист 2	Листов 2	
			МНИИЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА НА ИСПОД				ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3			ЗРС 31-11 ЗВ 19СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X				
			ЗРС 31-11 ЗВ 20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X			
			ЗРС 31-11 ЗВ 21СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X		
			ЗРС 31-11 ЗВ 22СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	
			ЗРС 31-11 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ М 25	2	2	2	2	
	2			М 26	3		5		
	3			М 22			1		

				ЗРС 31-11 19-22СБ						
НАЧ ОТД.	БАНК							СТАДЯ	ЛНСТ	ЛНСТБ
ГЛ СПЕЦ	БРСКО							Р	1	
РЗК ГР	ТУРЕВИЧ			ПАНЕЛИ 3В2-2И, 3В5-4, 3ВВ-6; 3АВ1-2П				МНИИТЕП		
РАЗРАБ	ЗВИЦЕВ							ДСК		
ПРОВЕРИЛ	ЩЕРЕВИЧ									

Формат 18 ГОСТ 2 113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04						
А3	7	ЗРС 31-11	ПЕТАЯ	ПА 12			2							
	8			ПА 14		2								
	9			ПА 16	4									
	10			ПБ 16				4						
А3	14	ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{100}$		1								
	15			КГ $\frac{5 \times 5}{150}$			2							
	16			КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	2									
	17			КГ $\frac{5 \times 5}{250}$	8	2	3							
	18			КГ $\frac{5 \times 5}{314}$		1								
	19			КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	2									
	20			КГ $\frac{5 \times 5}{777}$		1								
					382-2К	385-4	388-6	381-2П						

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПО								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04							
				<u>СТЕРЖНИ</u>											
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82*											
	014	39		∅10	OC $\frac{10}{150}$	l=1500MM		2							
		39			OC $\frac{10}{60}$	l=600MM		4							
		40		∅6	OC $\frac{6}{175}$	l=1780MM		4							
		41			OC $\frac{6}{45}$	l=450MM		20							
				СТАЛЬ КЛАССА В ₂ I ГОСТ 6727-80*											
		42		∅5	OC $\frac{5}{607}$	l=6070 MM		4							
		43			OC $\frac{5}{156}$	l=1560MM				4					
				МАТЕРИАЛЫ											
				ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ КМ7-17, ШТ								1			
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5 X 2400 ² ₂₅											
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРОБКИ 52 X 40 X 170						4					
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРОБКИ 60 X 100 X 170								2			
				ТРУБКА ПВХ ТИПА ЭИТП-Э-25									3,25		
								382-0M	385-4	388-6	388-1-0M				
								ЗРС 31-11 19 ÷ 22 СБ.						ИМСТ	

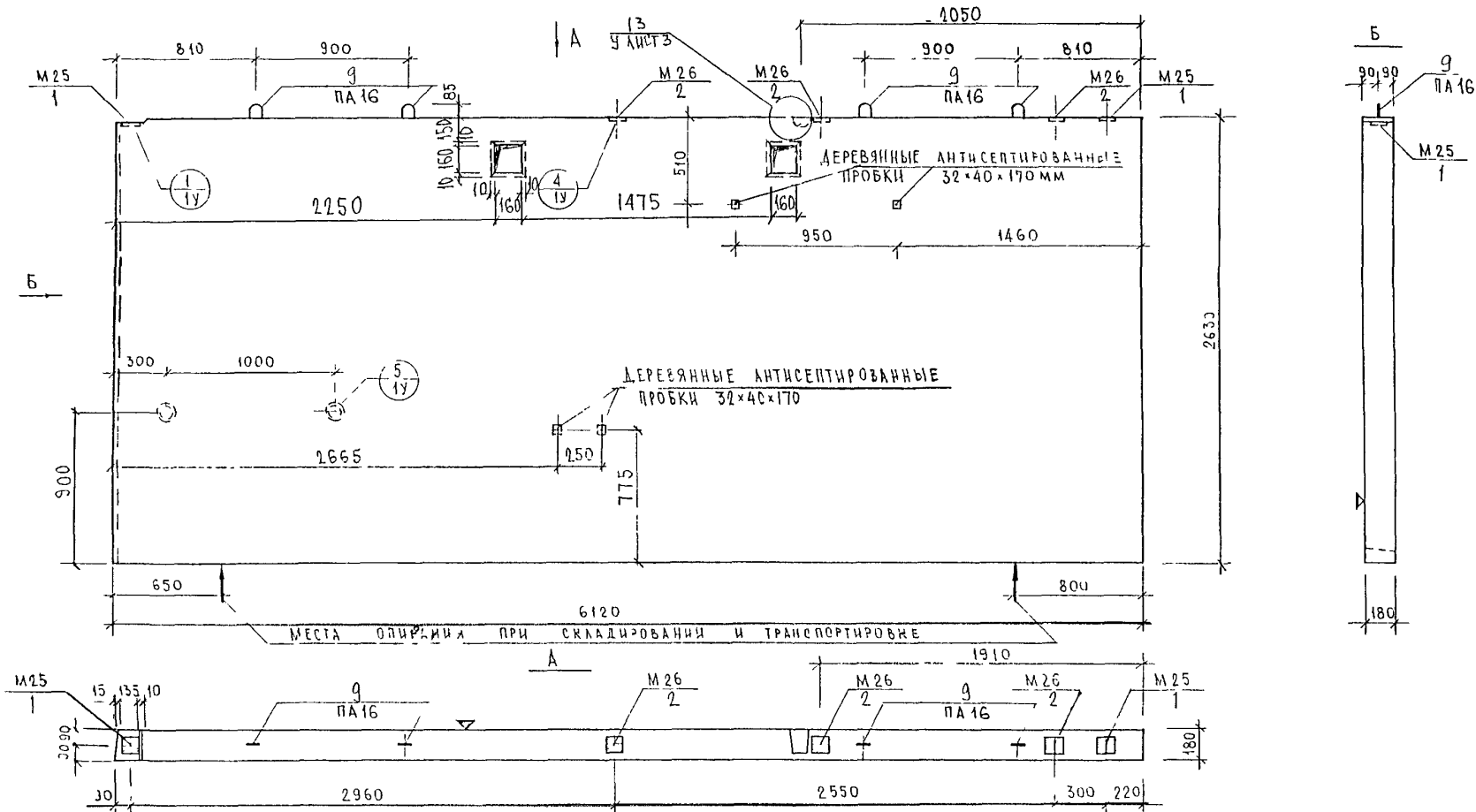
ФОРМАТ А4

СОГЛАСОВАНО

КОЗЫШКИ
МЫЛНИЦЫ

ГЛ. ИНЖ. М.З.
Г.П. М.З.

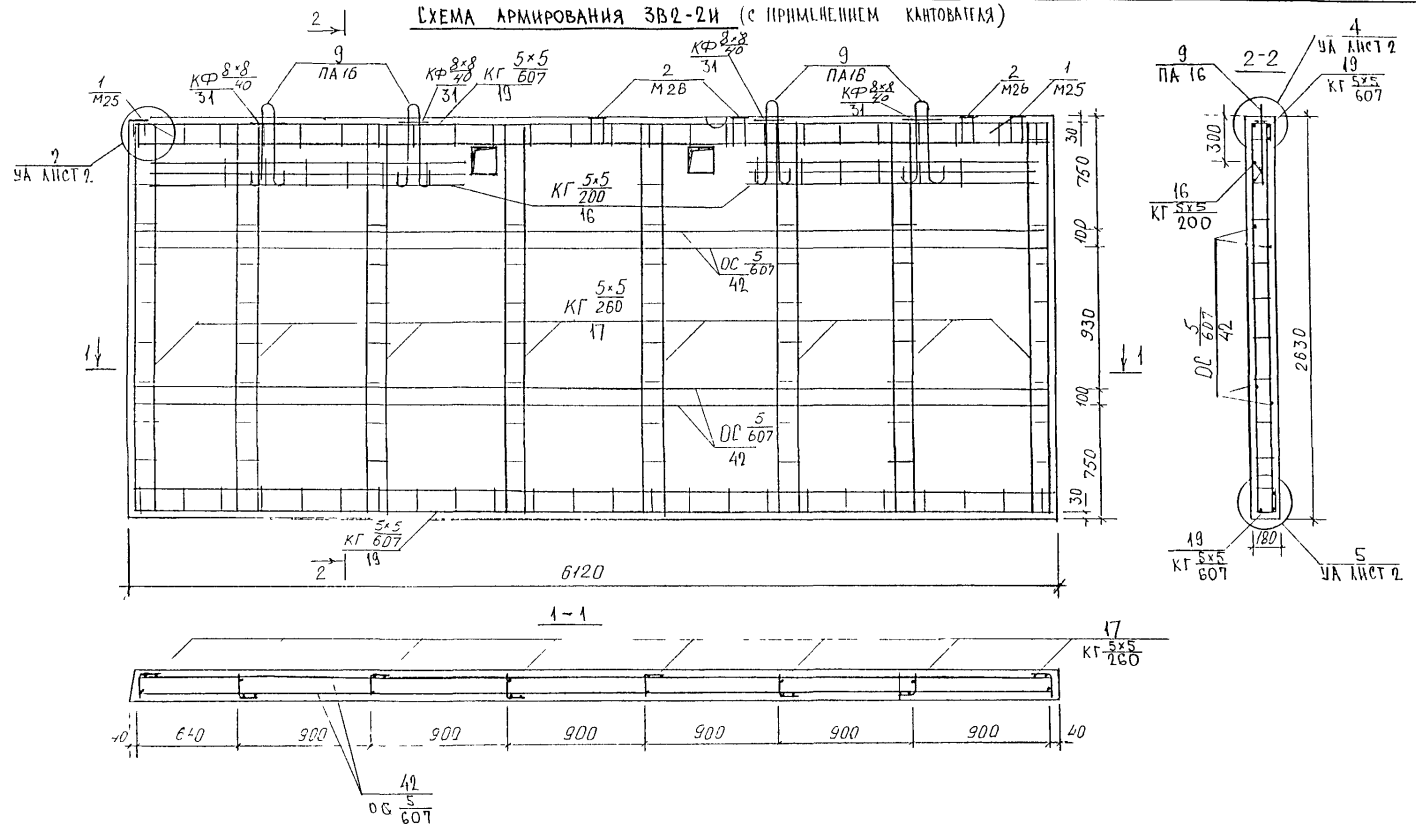
Имя № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

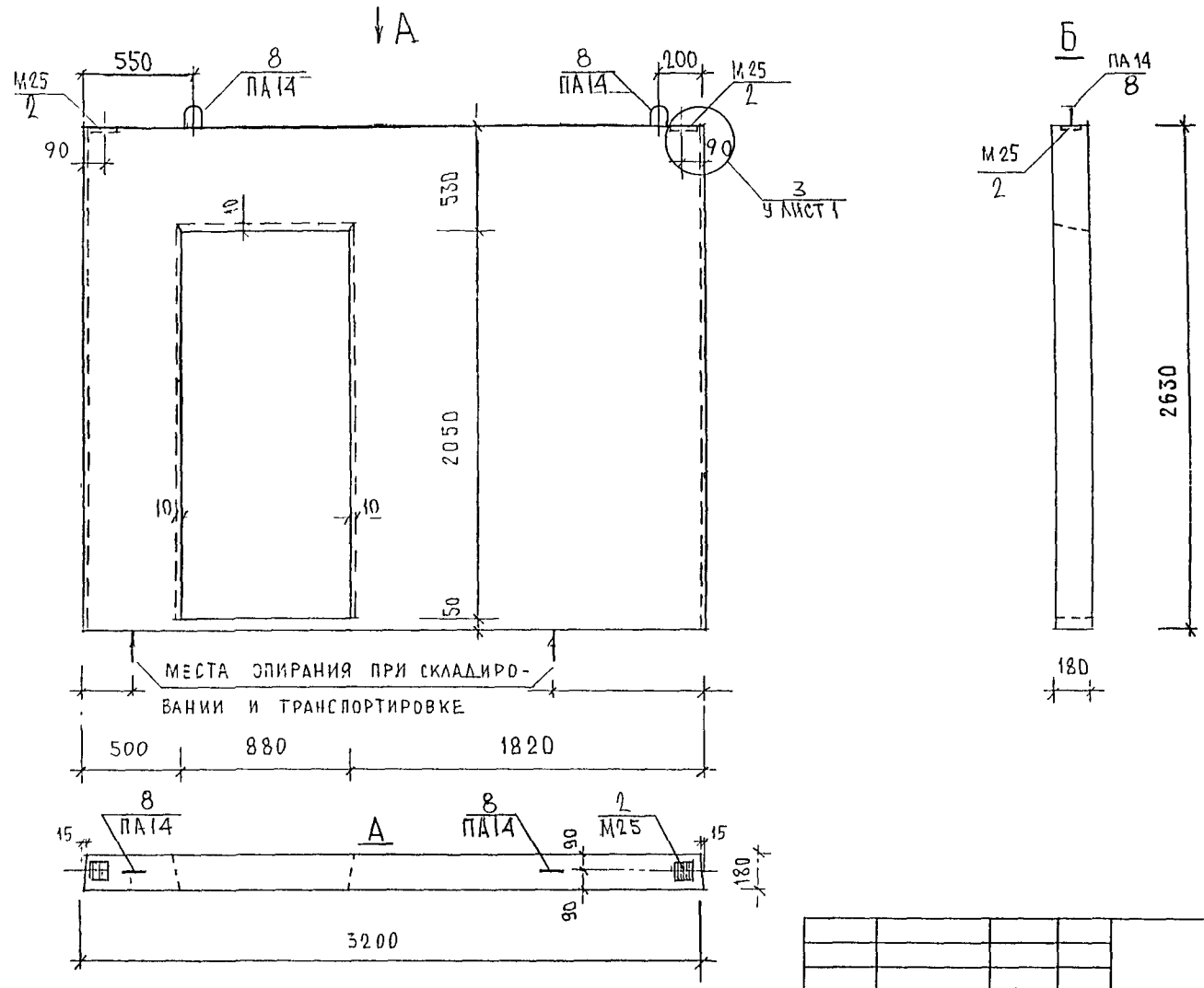


З РС 31-11.3В 1965.

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>			
РУК. ГР.	ГЧРЕВИЧ	<i>Иванов</i>			
РАЗРАБ.	ГЧРЕВИЧ	<i>Иванов</i>			
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>			
			3 РС 31-11.3В 1965.		
ПАнель			Стадия	Масса	Масштаб
ЗВ2-2И			Р.		
			Лист	Листов 2	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВЛ-2И (с применением кантоватля)

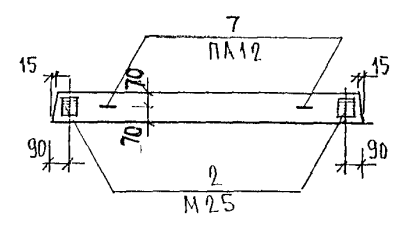
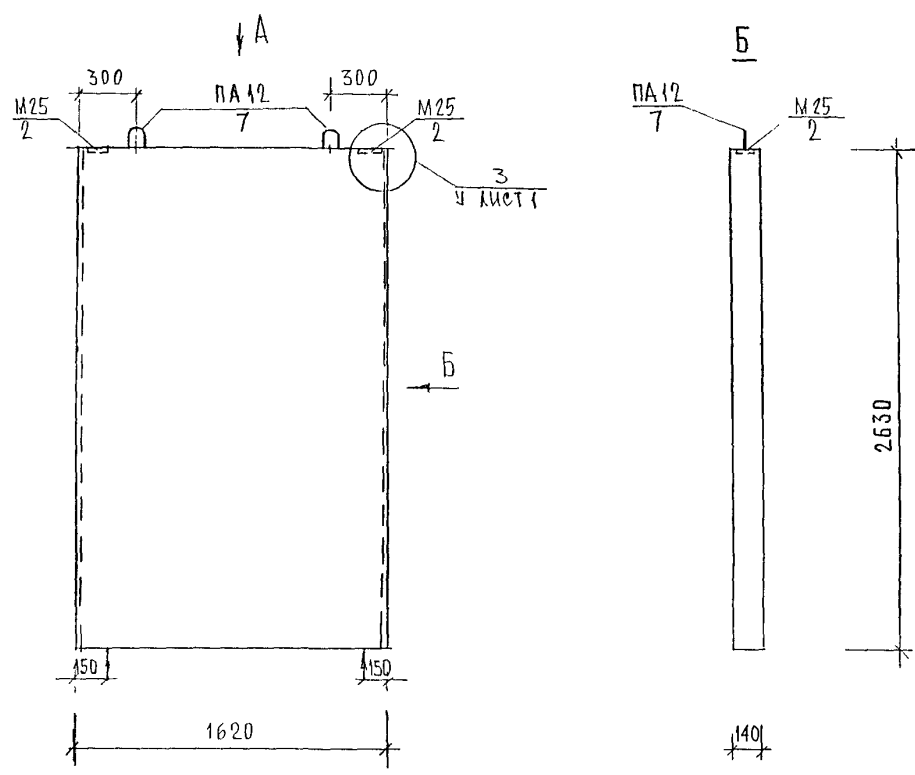




СОГЛАСОВАНО

ТА ИЖ.М Э	КОЗИЦЫН
ТНП.М Э	УЛЬЯНИКОВ

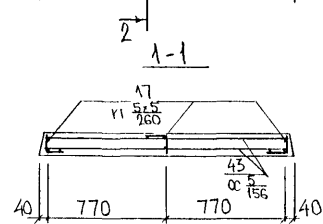
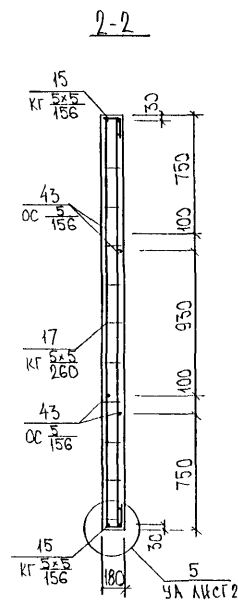
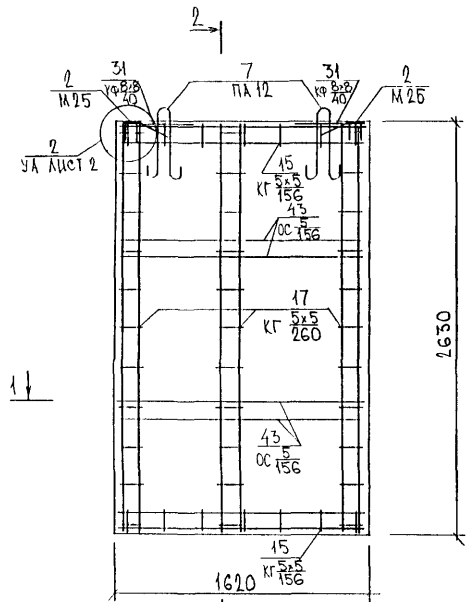
3РС31-11.ЗВ.20СБ.				
НАЧ.ОТД. ВАНДГ	М.В.С.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ. БАСКО	М.В.С.			
РУК.ГР. ГУРЕВИЧ	Г.М.	ПАНЕЛЬ ЗВ5-А		
РАЗРАБ. ГУРЕВИЧ	Г.М.	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВЕРИ. ВАНДГ	М.В.С.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИТЭП ОСК	



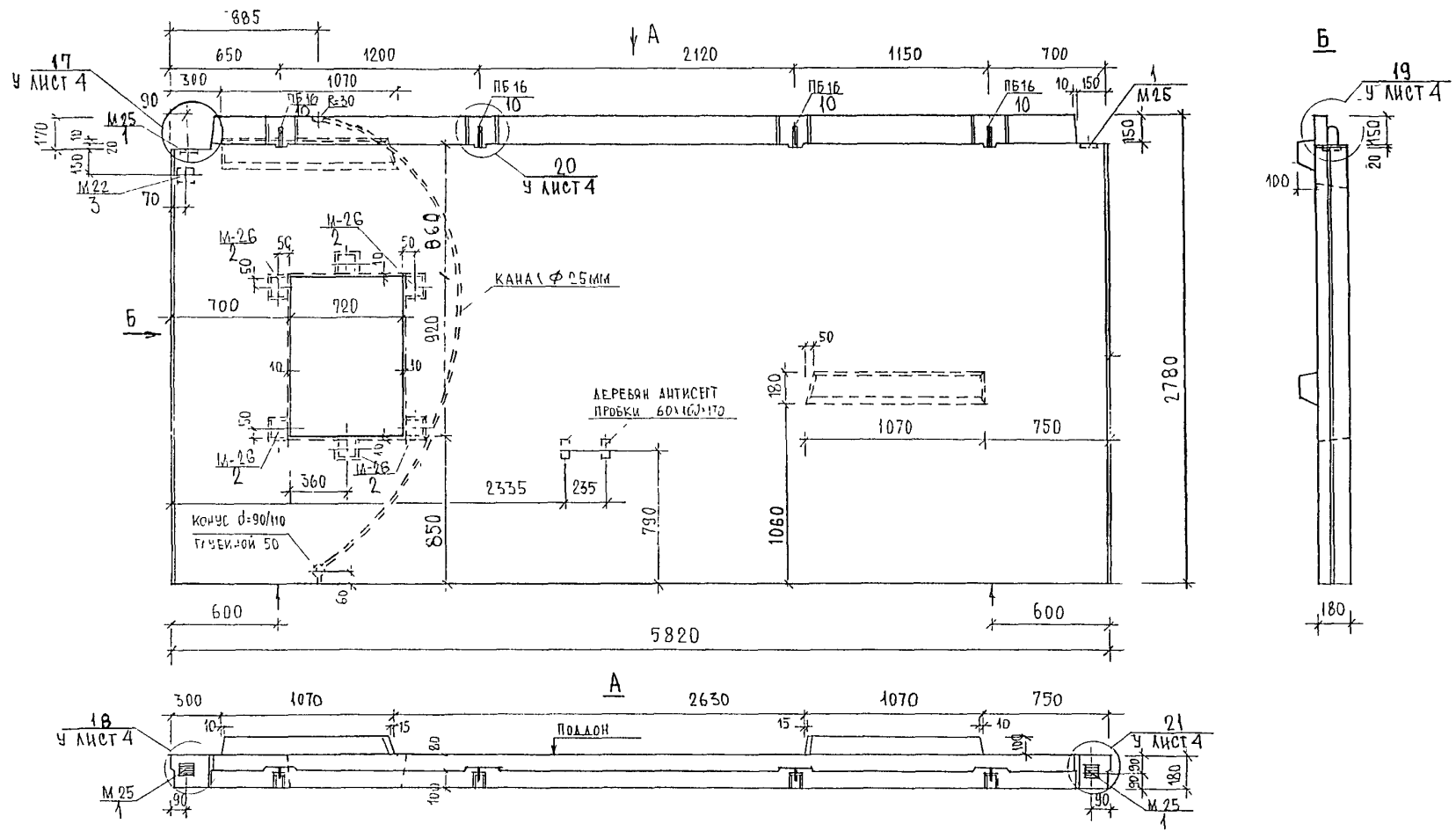
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОЗЫБИН
ДИРЕКТОР	МАШИНОВ
ДИРЕКТОР	МАШИНОВ

ЗРС 31-11. ЗВ. 21 СБ.		
НАЧ.ОЦД	БАНАГ	<i>В.К.</i>
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.К.</i>
РУК. ГР. РАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
ПРОВЕР.	БАНАГ	<i>В.К.</i>
ПАНЕЛЬ. ЗВ8-6		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 2
МНИИТЭП ОСК		

СХИМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ-6 (С ПРИМЕНЕНИЕМ КАПОВАТЕРА)



ВНБ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВРАЧУВАННЯ №



ГЛАВН. М.З. КОЗЫЦЫН
 МЫШКИНОВ
 Г.И.П. М.З.

ЗРС 31-11.Зав. 22СБ		
НАЧ.ОТД. ВАНГАТ	<i>М.В.С.</i>	СТАДИЯ
ГЛА.СПЕЦ. ЕАСКО	<i>М.В.С.</i>	МАССА
РУК.ГР. ГУРЕВИЧ	<i>М.В.С.</i>	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ГУРЕВИЧ	<i>М.В.С.</i>	ЛИСТ 1
ПРОВЕРКА. ВАНГАТ	<i>М.В.С.</i>	ЛИСТОВ 2
ПАНЕЛЬ ЗАВ1-2П		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			ЗРС 31-11.ЗБ.26.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X											
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.25.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X										
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.24.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X									
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.23.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X								
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X								
				ЧЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
5	1		ЗРС 31 11	ЗАКЛЮЧАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ М1	1	2											
	2			М2			2	3									
	3			М25			2										
	4			М25А				2	2								
	5			М26			1	1	1								

				ЗРС 31-11 23-26 СБ			
НАЧ ОТА	ЗЛЧЛ	ИЗМ					
ГЛ СПЕЦ	БЕЗКО	ИКО					
РЪК.ГР.	КУРЕВИЧ	ГЛ		74ЧЕЛИ 338-4; 338-5;			
РАЗРЪБ.	КУРЕВИЧ	ГЛ		ЗАБ-1, ЗАБ-7; ЗАБ-11			
ПРОБЕЖИ	ЧУКОГАЕВ	ГЛ					
				СТАДИЯ ЛИСТ			ЛИСТОВ
				1			4
				МНИИТЕП			

ИВБ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ					
					01	02	03	04	05											
		10	ЗРСЗ'-11	ПЕТИЯ	ПА 10	2	2													
		11			РА 14			2	4	4										
		13	ЗРСЗ'-11	КАРКАС	К $\frac{10 \times 10}{110}$				1	1										
		14			К $\frac{10 \times 10}{120}$				2	2										
		15			К $\frac{10 \times 10}{130}$	4	4	2												
		16			К $\frac{14 \times 14}{130}$				2	2										
		17			К $\frac{10 \times 10}{158}$				2											
		18			К $\frac{10 \times 10}{157}$	2	2													
		19			К $\frac{10 \times 10}{150}$			4	10	9										
		20			К $\frac{10 \times 6}{167}$				1											

ЗВА-4
ЗВА-5
ЗАВБ-1
ЗАВТ
ЗАВТ-1

ИНВ № ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСМЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД					ПРИМЕЧ										
					01	02	03	04	05											
45		22	ЗРС 31-11	КАРКАС	К	5x5 10x10 15x15	11	11												
		23			К	5x5 10x10 15x15	1	1												
		24			К	5x5 10x10 15x15	1	1												
		25			К	5x5 10x10 15x15			4											
		26			К	5x5 10x10 15x15			4											
		27			К	5x5 10x10 15x15			2											
		28			К	5x5 10x10 15x15				5	4									
		29			К	5x5 10x10 15x15				5	4									
		30			К	5x5 10x10 15x15				1										
		31			К	5x5 10x10 15x15				1	1									
		32			К	5x5 10x10 15x15				1										
		34			К	5x5 10x10 15x15					1									
		35			К	5x5 10x10 15x15					1									

ЗВВ-1
ЗВВ-5
ЗВВ-1
ЗВВ-1
ЗВВ-1

ЗРС 31-11, 23 ÷ 26 СБ.

Лист
3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

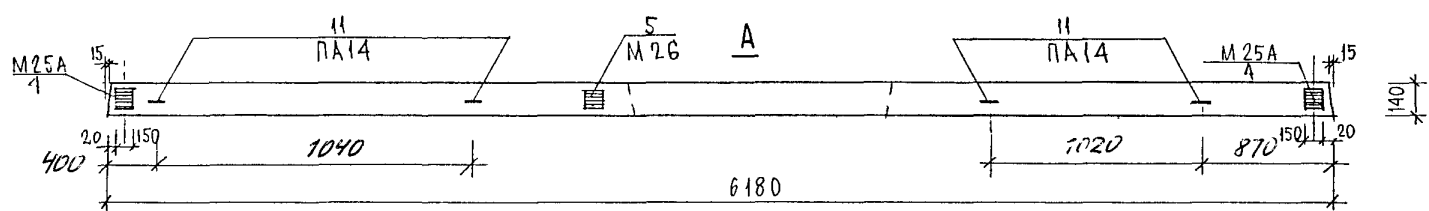
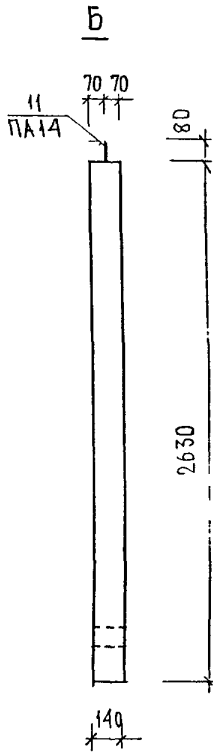
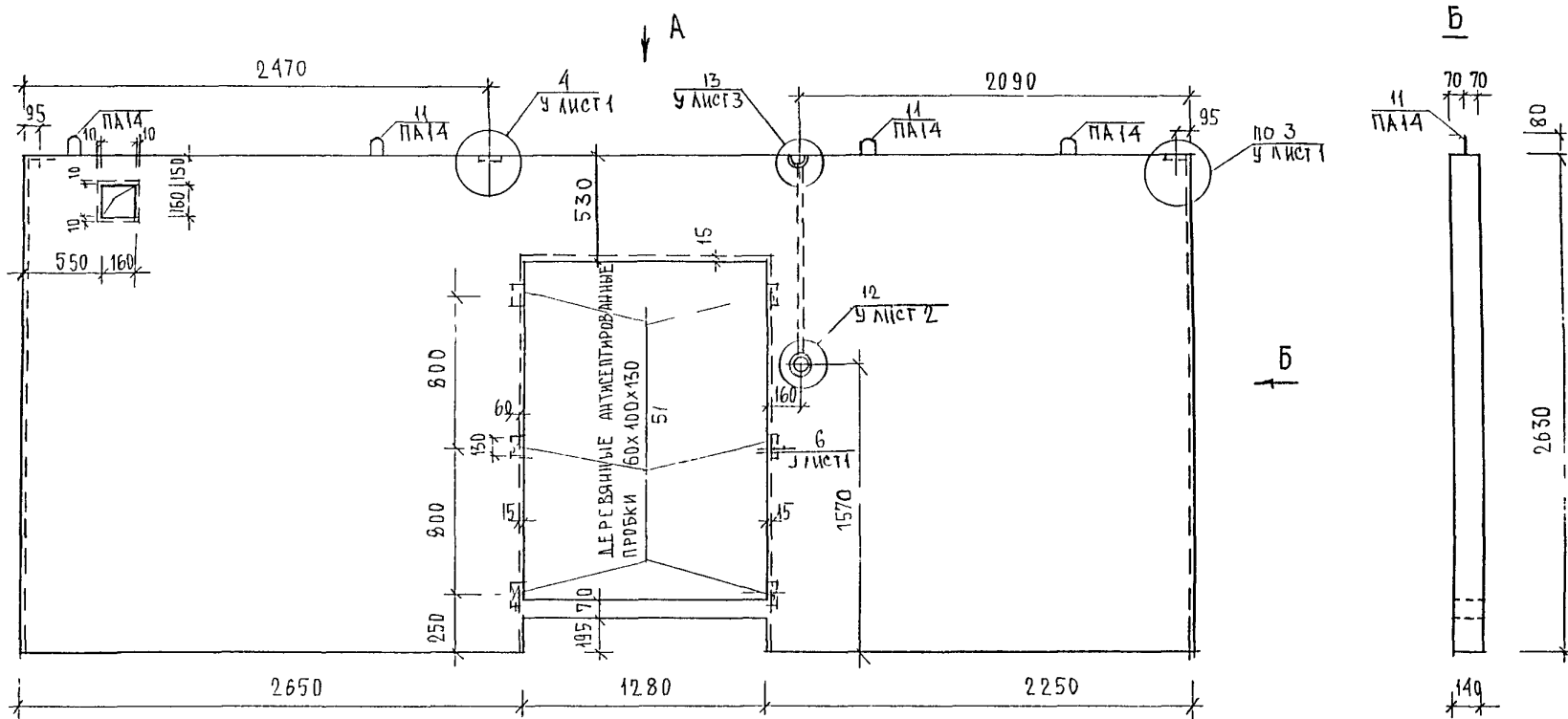
ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМ ИНВ №											
ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД										ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05								
				<u>СТЕРЖНИ</u>													
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82													
БД		32		φ10 l=1570	2	2											
		40		l=800	4	4	4	9	4								
		41		φ6 l=370				1									
				СТАЛЬ КЛАССА В-I ГОСТ 6727-80													
		43		φ5 l=120	3	3											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
		45	НЭ-140	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ КМ7-13, шт	2	2		1	1								
		46	ТЧБ-19-051-518-84	ПРИБОР ПЕРИФЕРИИ ЭППТ-15, д, дэ, м	4.17	4.17		1.02	1.06								
		47		ПРИБОР ПЕРИФЕРИИ ЭППТ-20, д, ч, 40, м	0.14	0.14											
		48	ЛС-838 ЛСК-3	РЕШЕТКА РАЮКЛАПАНА КДБА				1									
		49	РМ 2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА Б													
		50		ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 20x32x130	8	8											
		51		ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 100x60x130			2	6	6								
					3ВВ-1	3ВВ-5	3ВВ-6	3ВВ-7	3ВВ-1								

ФОРМА 1Б ГОСТ 9.113-75

ЗРС31-11. 23 ÷ 26 СБ.

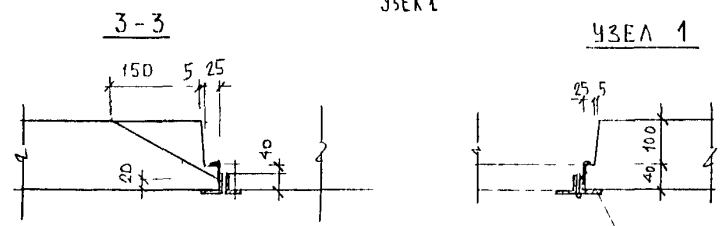
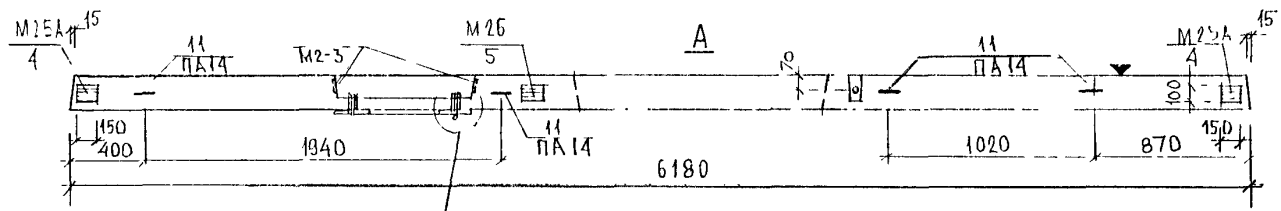
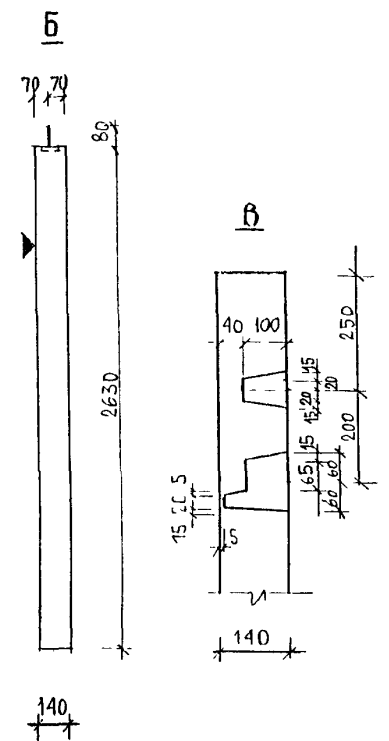
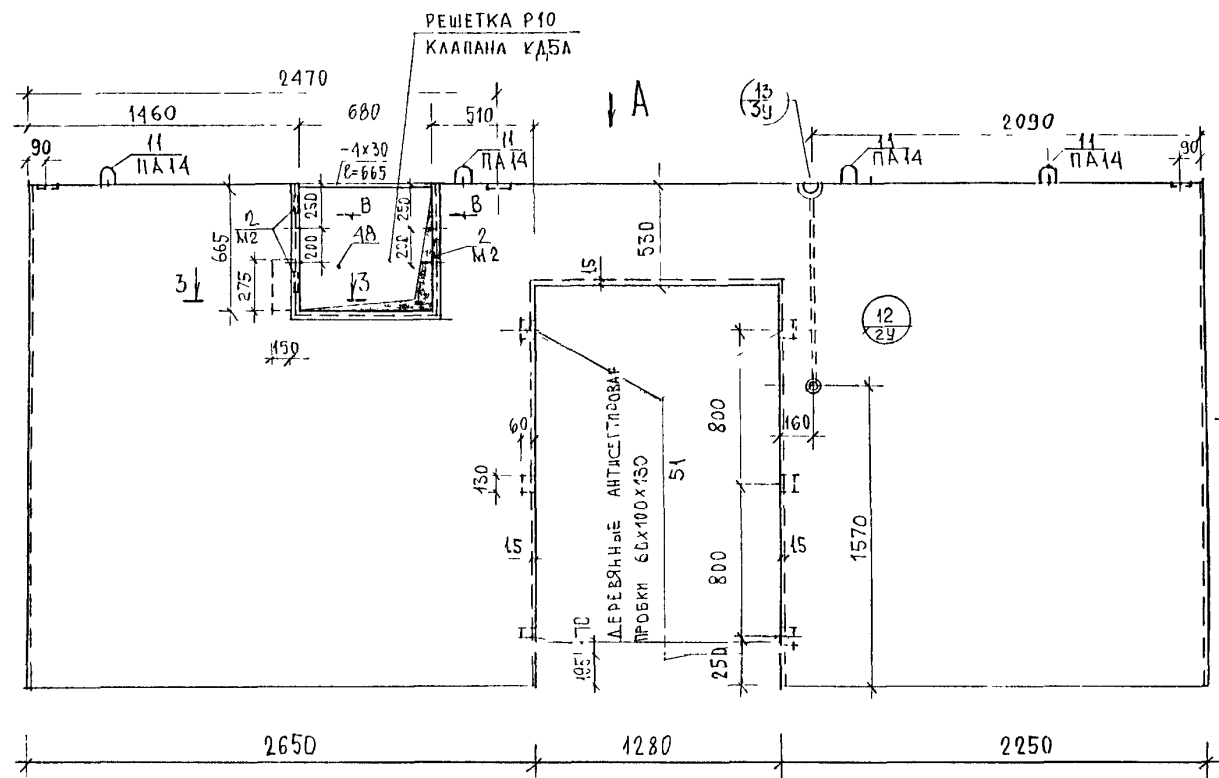
ЛИСТ

4



СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. М. Э. КОЗЫЦЫН
 М. П. МЫШНИКОВ
 ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВ. № ГИП. М. Э.

ЗРСЗНИ. ЭЛВ 23СБ		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М. К.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. К.</i>
РУК. ГР.	ГЫРЕВИЧ	<i>М. К.</i>
РАЗРАБ.	ГЫРЕВИЧ	<i>М. К.</i>
ПРОВЕРИЛ	БАНАГ	<i>М. К.</i>
ПАНЕЛЬ ЭЛВ7-1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		



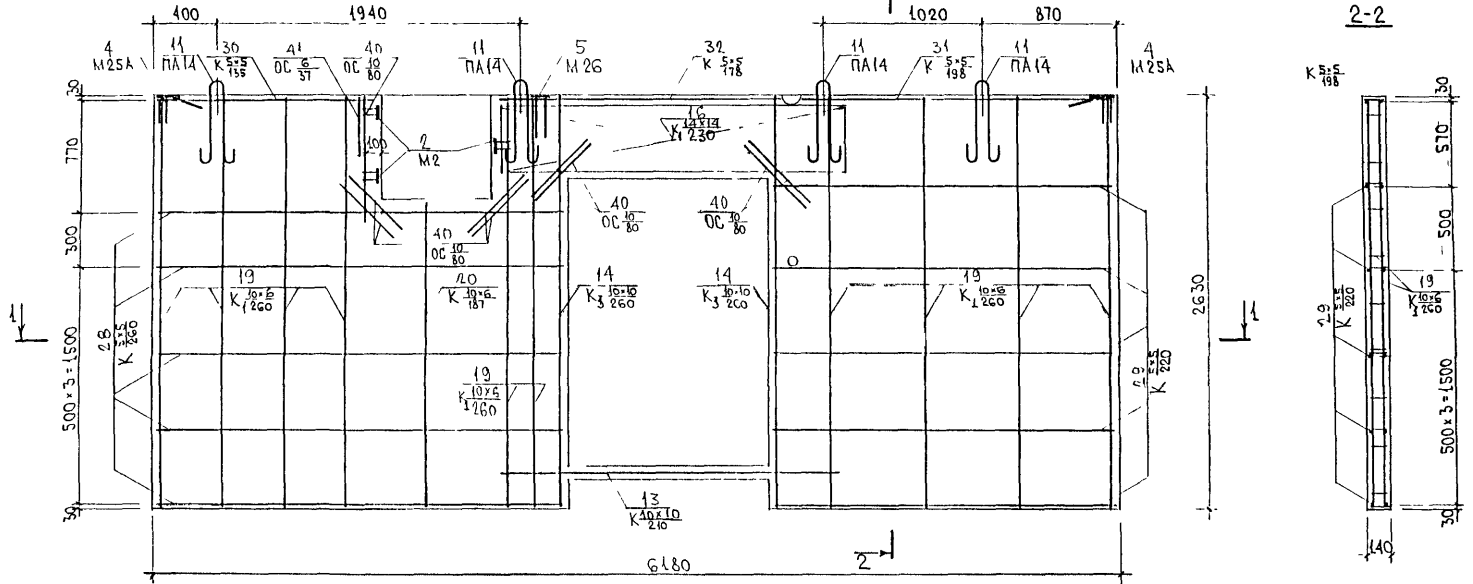
КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ
 ВХОДЯЩАЯ В КОМПЛЕКТ
 ОБРАМЛЯЮЩЕЙ РАМКИ
 СМ ЧЕРТ
 АС-898

ЗРСЗ1-11.ЗКВ.24 СБ.				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД	БАНАГ	<i>Шадур</i>	ПАНЕЛЬ ЗКВ7	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МНИИТЭП ОСК
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Лавров</i>				
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>				
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>Павлова</i>				
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>				
(БУРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)						

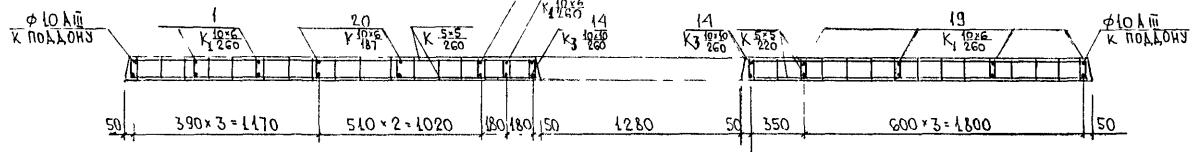
ТА.ИИЖ.М.З.	КОЗИЦЫН
Г.И.Д.М.З.	МЫЛЫНИКОВ
ИНВ.№ РАМ.	ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ.№	ИНВ.№ ДБА.
ПОДП. И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛВ 7 2

2-2



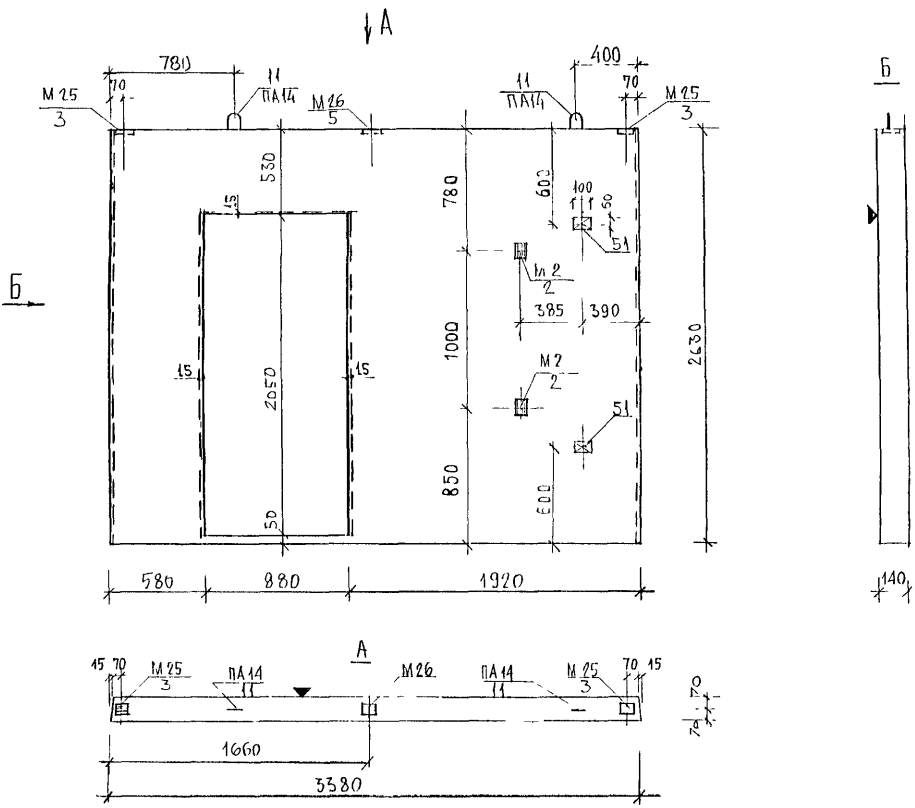
1-1



АНБ № ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА ФАМ И ИМ №

ЭРС 31-11. ЗЛВ. 24 СБ

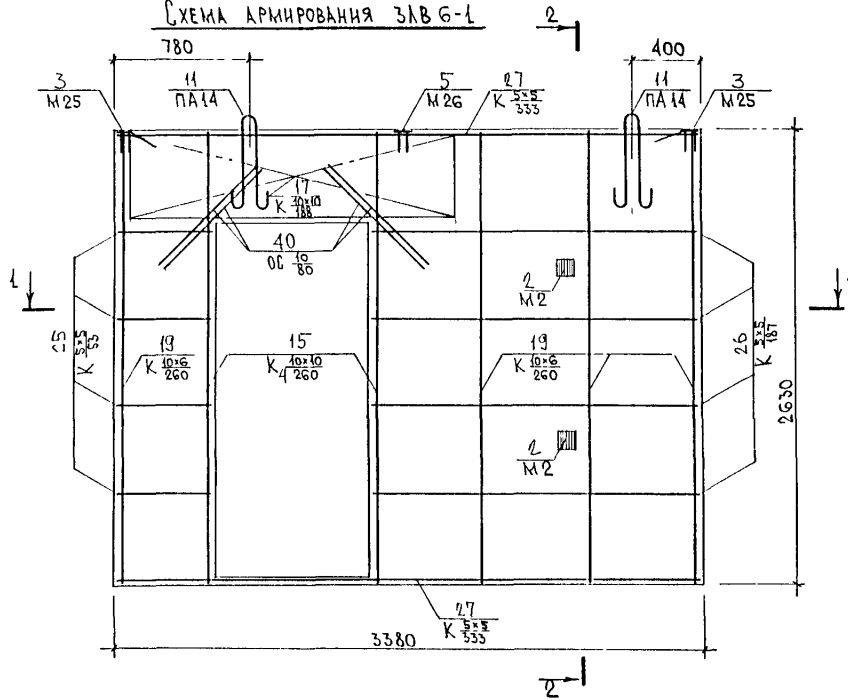
ЛИСТ 2



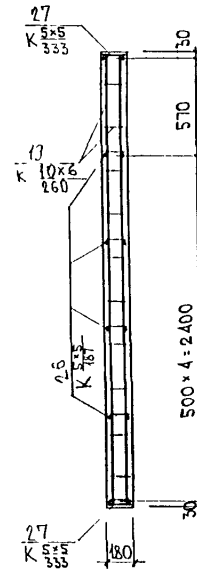
СОГЛАСОВАНО
 ГА. ИВК М. З. КОЗЛОВИЧ
 П. П. М. З. МЯЛНИКОВ
 ВСАЖ. ИНВ. ПРО. ИНВ. ПРО. ДИЗА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДП. И ДАТА
 ИНВ. ПРОД.

ЗРС 31-11.3ЛВ. 25 СБ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ВАНД. БАСКО	<i>Ваня</i>	ПАНЕЛЬ 3ЛВ6-1		
ПЛ. СПЕЦ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			
ИУК. ГР.	ПАХОМОВА	<i>Пахомова</i>			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЭП ОСК		

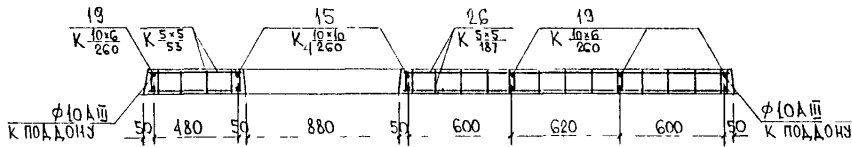
СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗЛВ 6-1



2-2



1-1



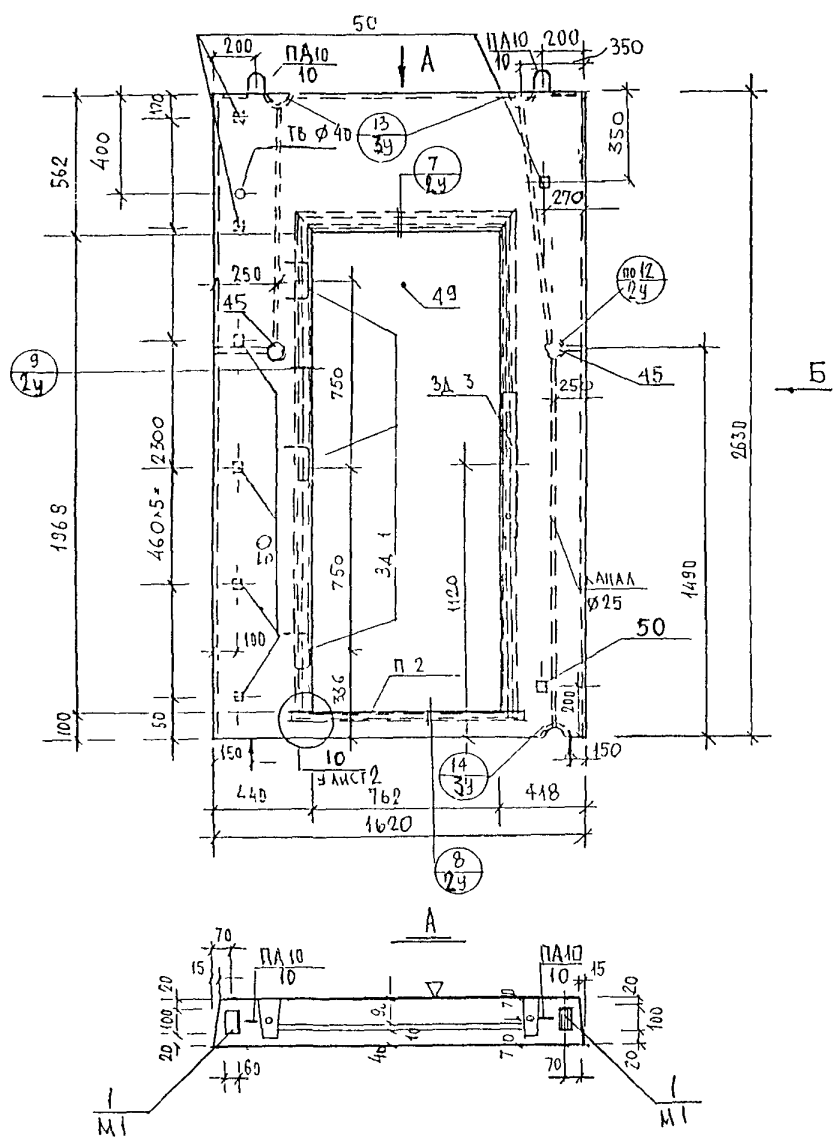
ІМЕНЕ, ПІ ПОДА ПОВІДЦЬ І ДАТА ВДАМ ІНВ №

ЗРС 34-11 ЗЛВ. 25СБ

ЛІСТ

2

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ГЛАВНЫЙ МАШИНИСТ
 ГЛАВНЫЙ МАШИНИСТ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМЯ И ПОДПИСЬ



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ЗРС 31-11.3В.26 СБ		
НАЧ.ОТД ГЛА.СПЕЦ	ВАНЯГ БАСКО	<i>Ваняг</i> <i>Баско</i>
РУК.ТРЕНД	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБОТЧИК	ПАХОМОВА	<i>Пахомова</i>
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПАНЕЛЬ 3В8-4		
Стандия	Масса	Масштаб
Р		1 20
Лист 1	Листов 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МИНИСТЕРСТВО ОСК		

СОГЛАСОВАНО

П. И. Х. М. З.

УЗЫҚЫН

МЫНКИС

П. И. Х. М. З.

УЗЫҚЫН

МЫНКИС

№

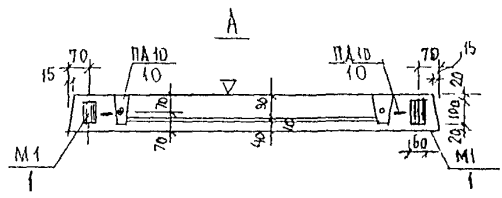
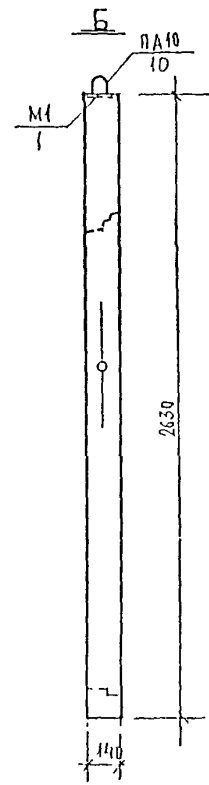
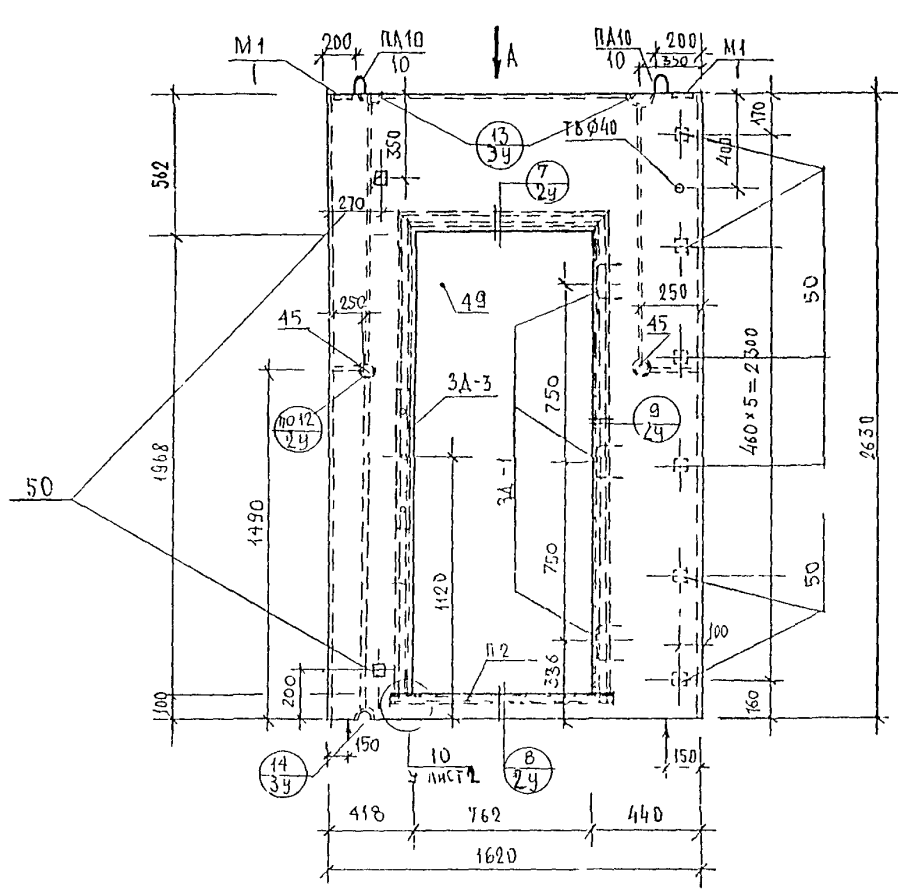
Базық нөмірі

Посылыс және сәтте

№

Анықтамалық

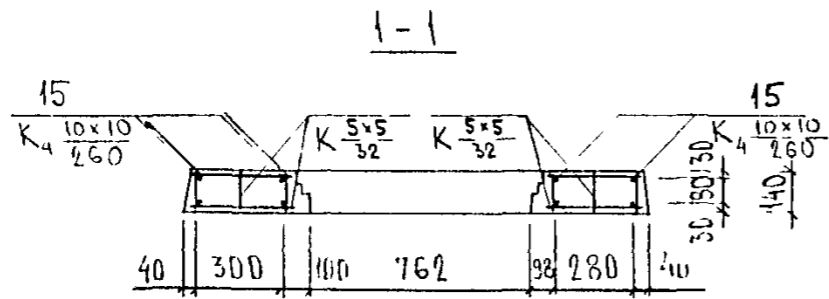
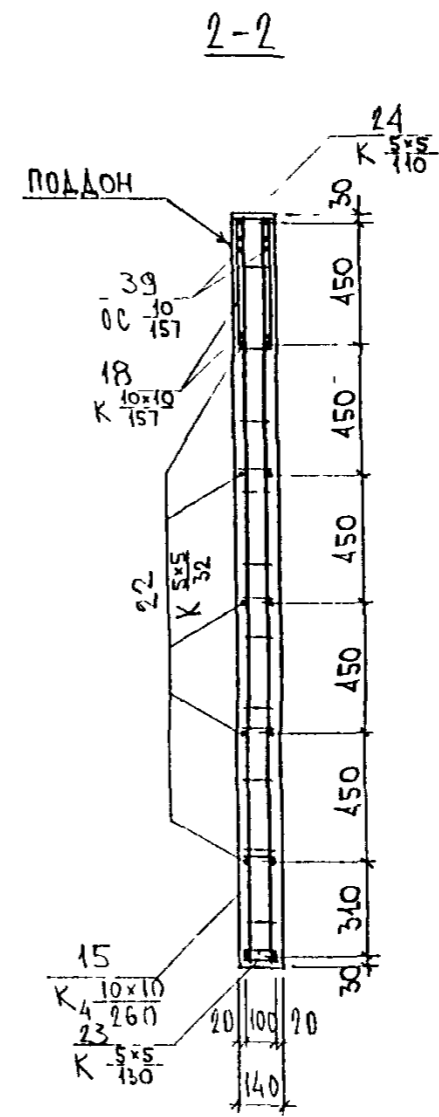
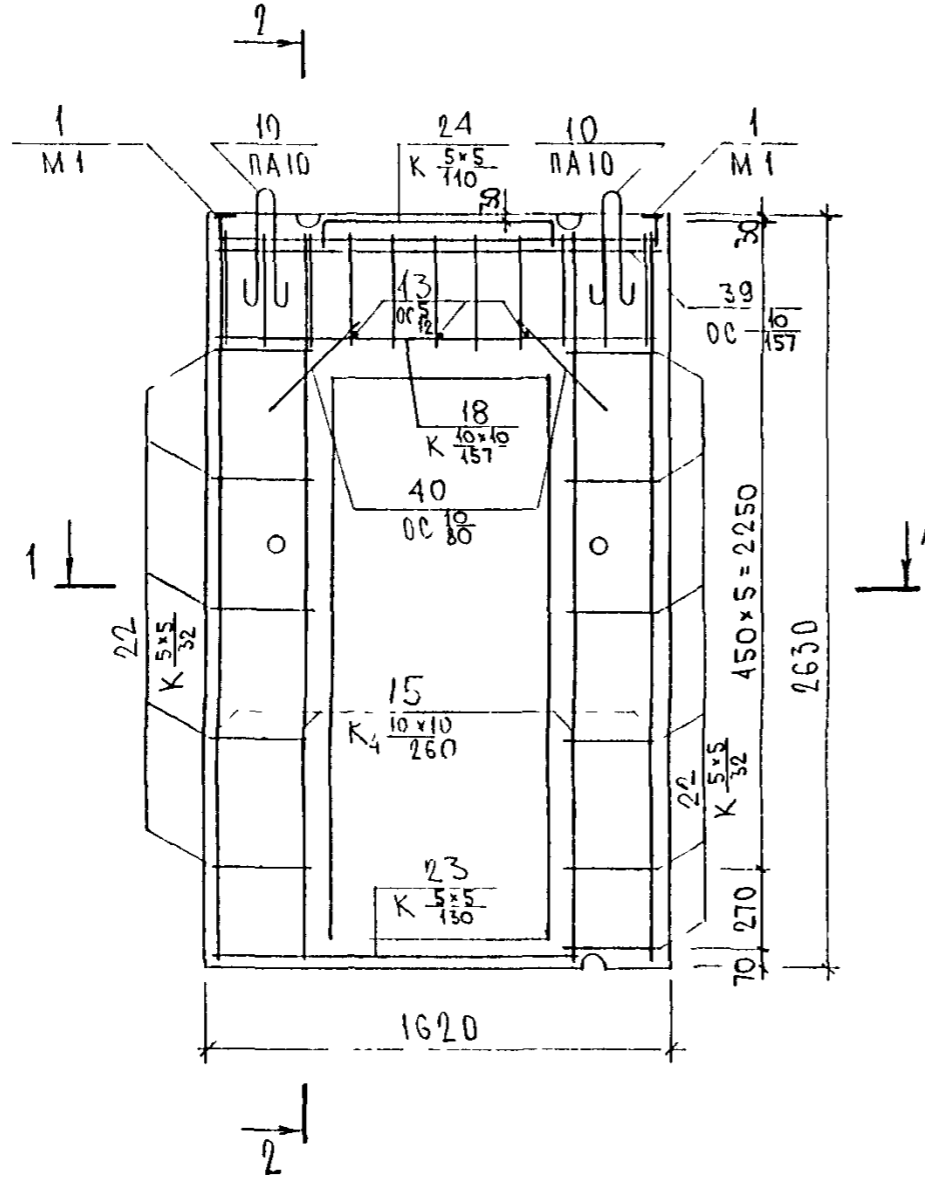
№



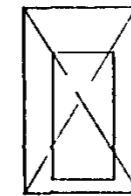
УЗАБЫ УС ГАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РИ 2031

ЗРС 31-11.ЗВ.26 СБ.			
НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>	Стадия Масса Масштаб 1:20 Лист 2 из 3
НА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>	
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>М.М.М.</i>	
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>М.М.М.</i>	
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>М.М.М.</i>	
ПАНЕЛЬ ЗВВ-5			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ8-4



ЗВ8-5
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗВ8-4

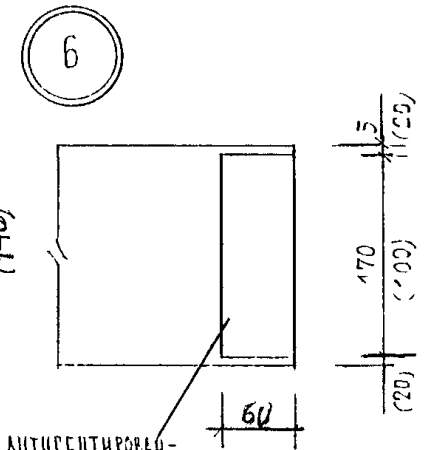
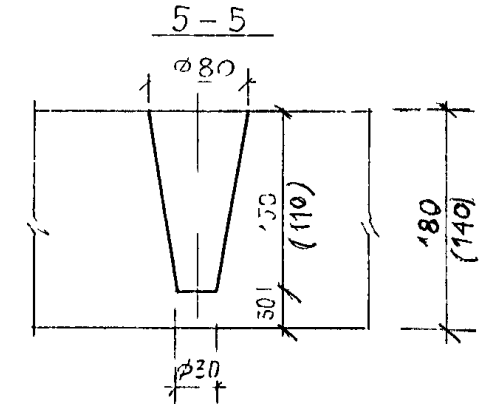
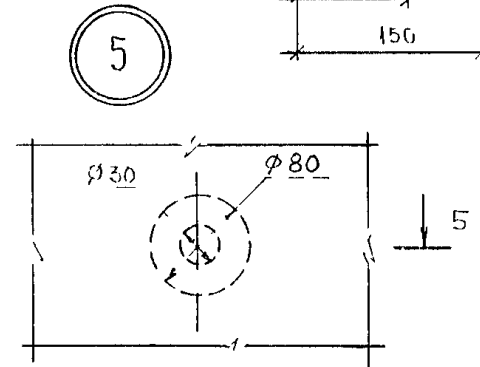
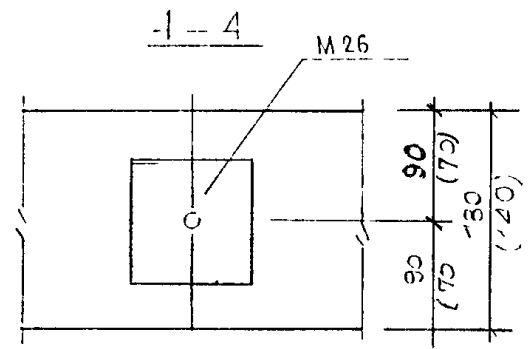
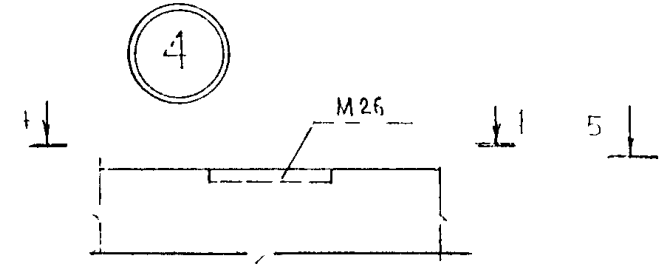
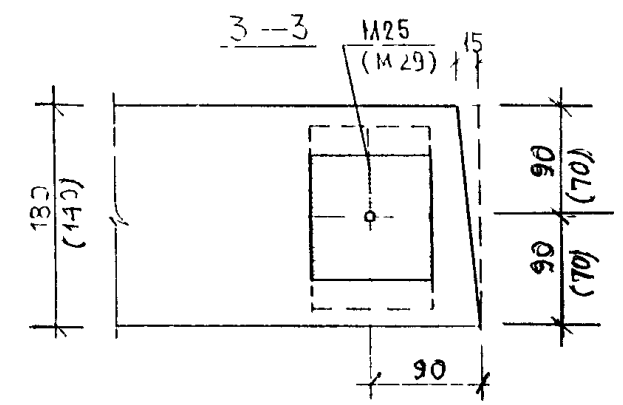
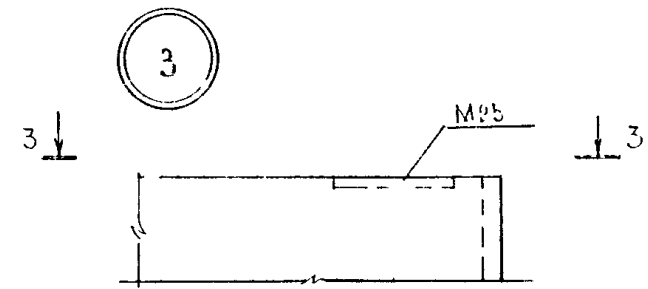
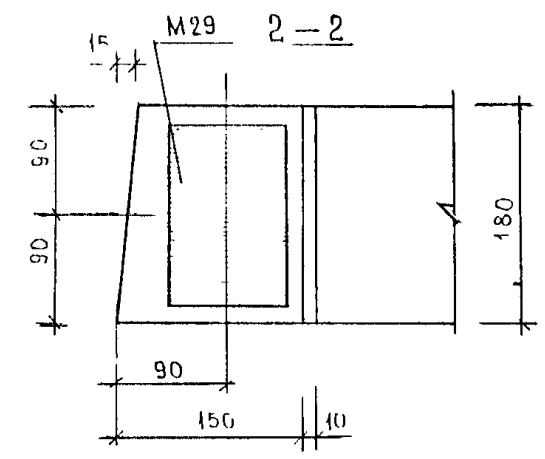
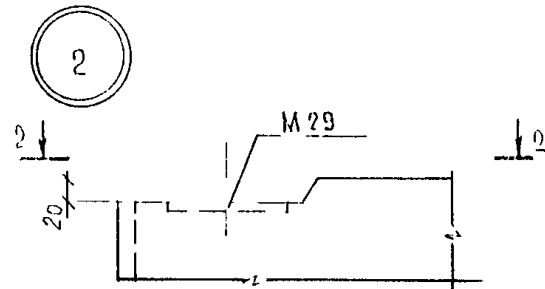
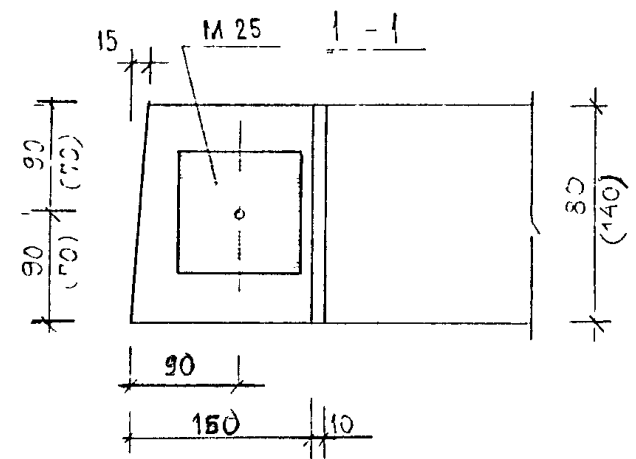
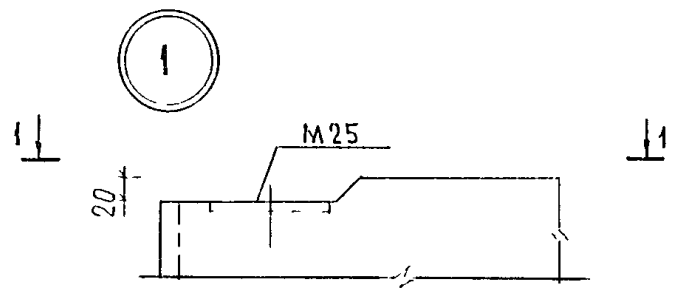


ИЗВ. № ПОДАК. ПОДАПСЬ И ДАТА. ВЪЗРАМ. ИЗВ. №

ЗРС 31-11.ЗВ. 26 СБ

АУСТ

3



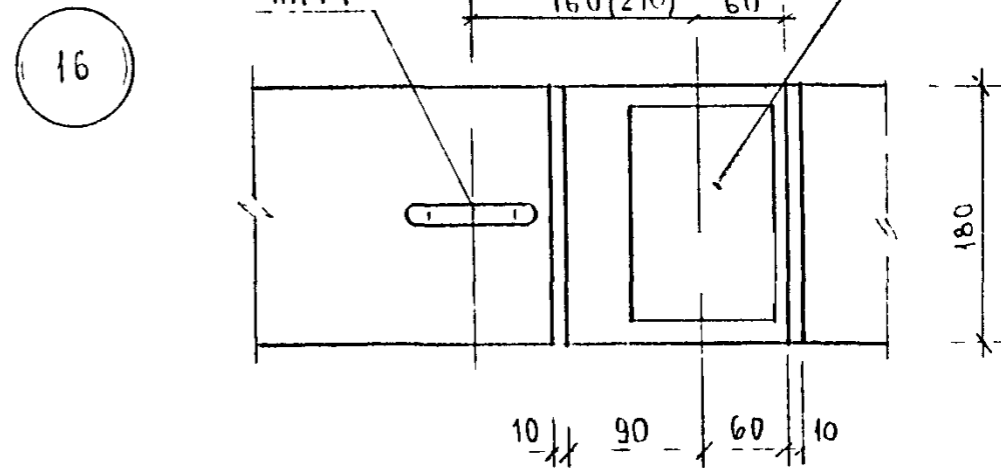
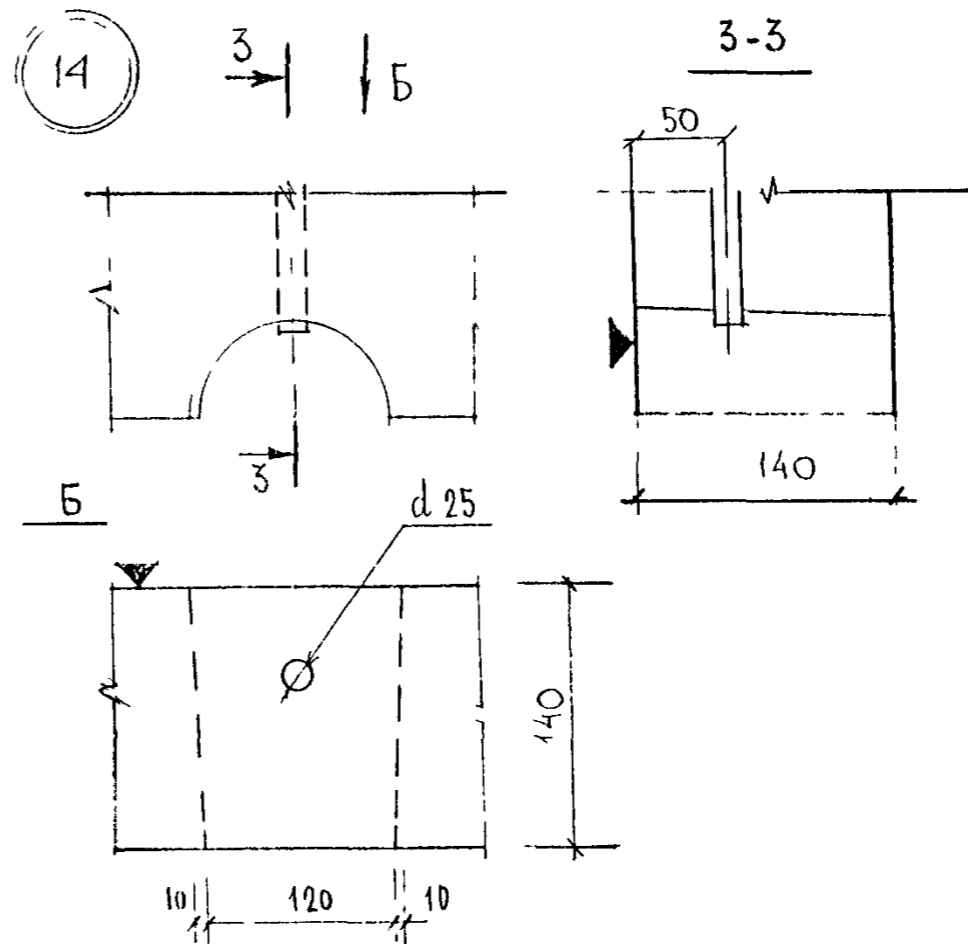
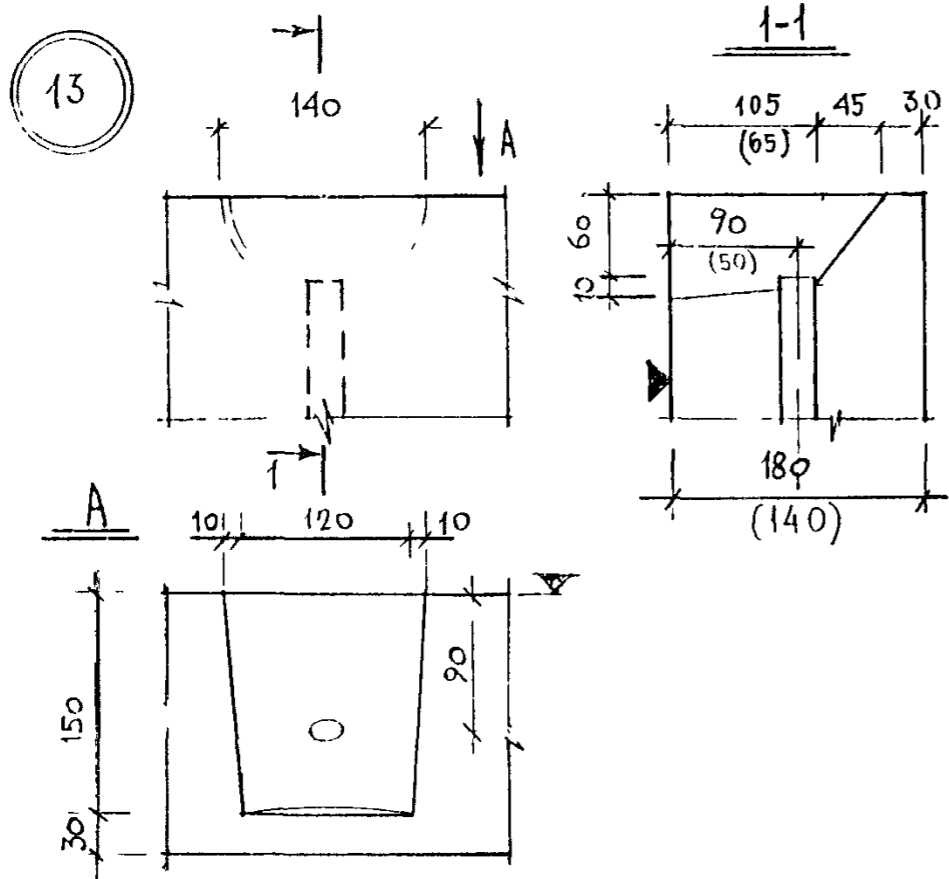
ДЕРЕВЯННАЯ АНТИРЕПТИРОВАННАЯ ПРОБКА 60x100x170 (60x100x130)

ПРИМЕЧАНИЕ
РАЗМЕРЫ В КООРДАТАХ ОТНОСЯТСЯ К ЦЕНТРАМ БОЛЬШИХ ОТВЕРСТИЙ

ИЗМ	КОМ	ЛСТ	НД	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗРСЭ1-11У

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:1.5
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 4
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		



ИВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАН ИВ. N

ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГЛАСПЕЦМАСТ	КОЗНИЦЫН				
ГАП					
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ	СИНДЕРОВ				
РАЗРАБОТАЛ	ТЮРКОВ				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕРОВ				

З РС 31-11.4

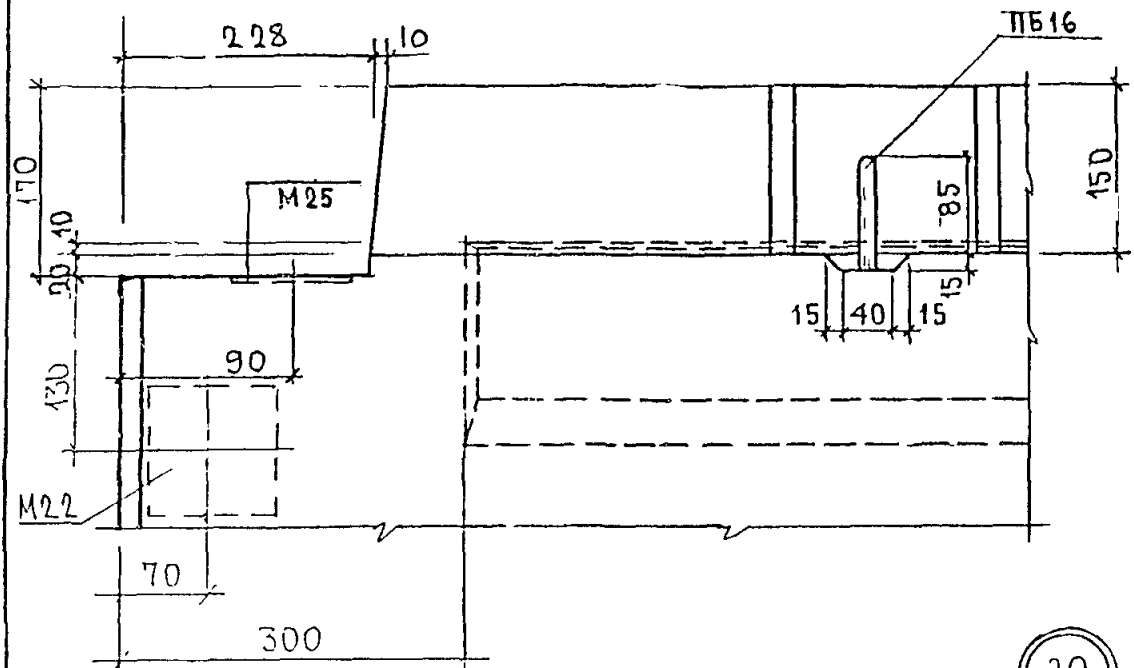
ПАНЕЛИ
ВНУТРЕННИХ
СТЕН

УЗЛЫ

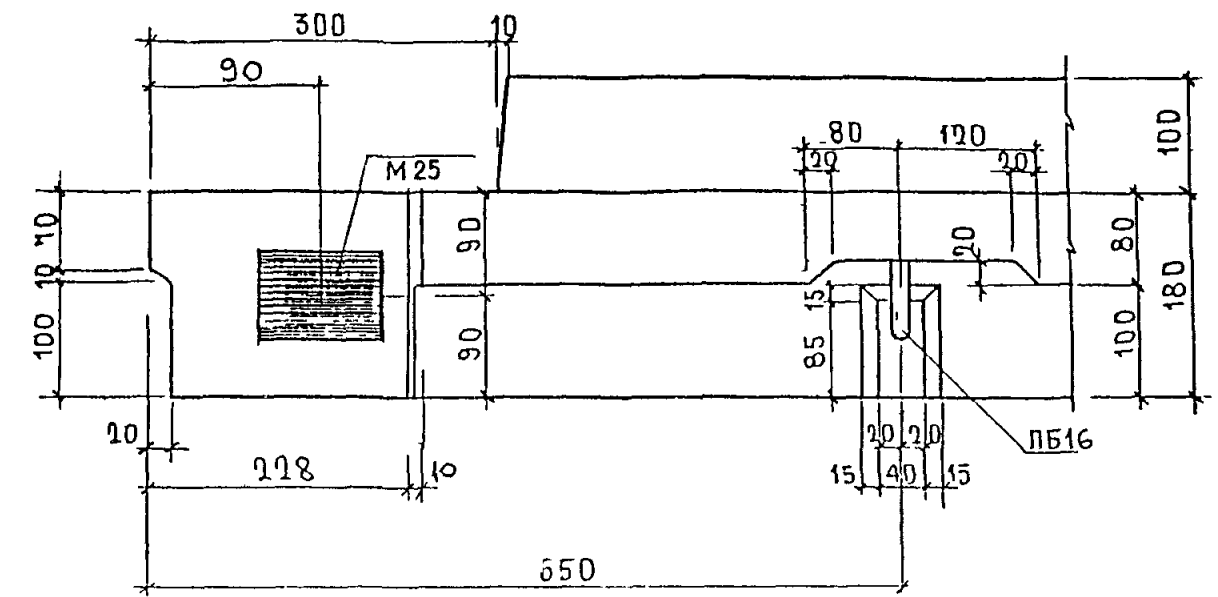
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		М 15
ЛИСТ 3		ЛИСТОВ 4

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ N 3

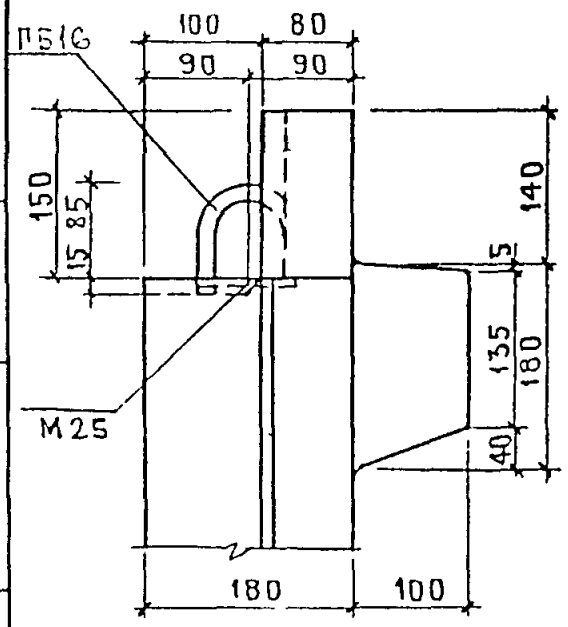
17



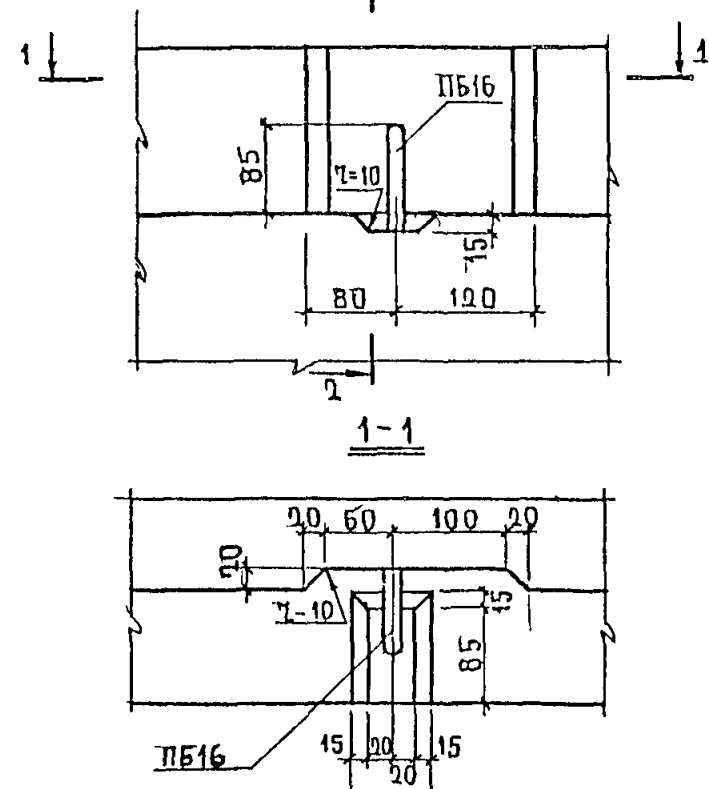
18



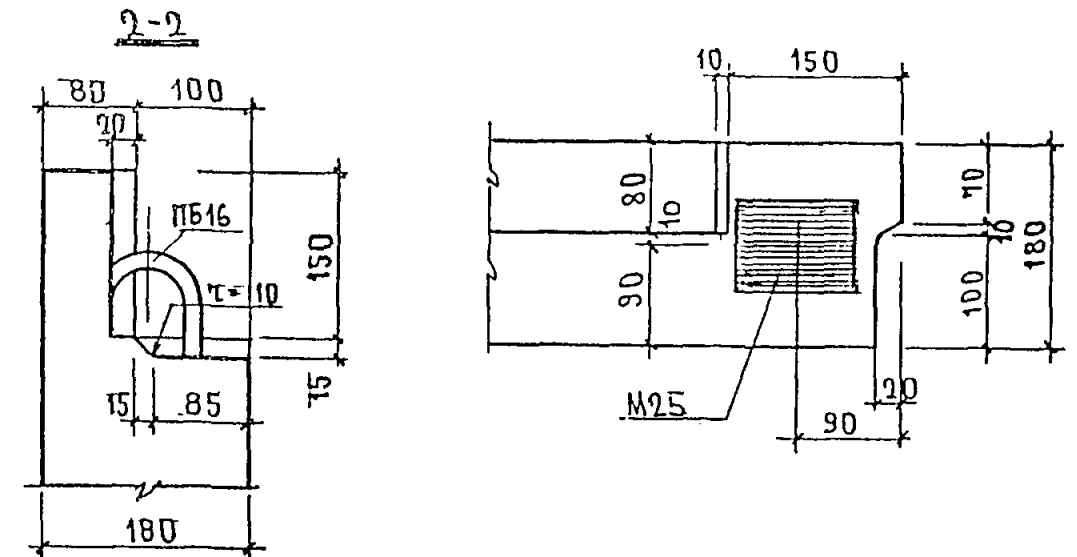
19



20



21



ИМЬ № ПОДЛ ПОДАПСЬ И ДАТА ВЪРАМ ИМЬ №

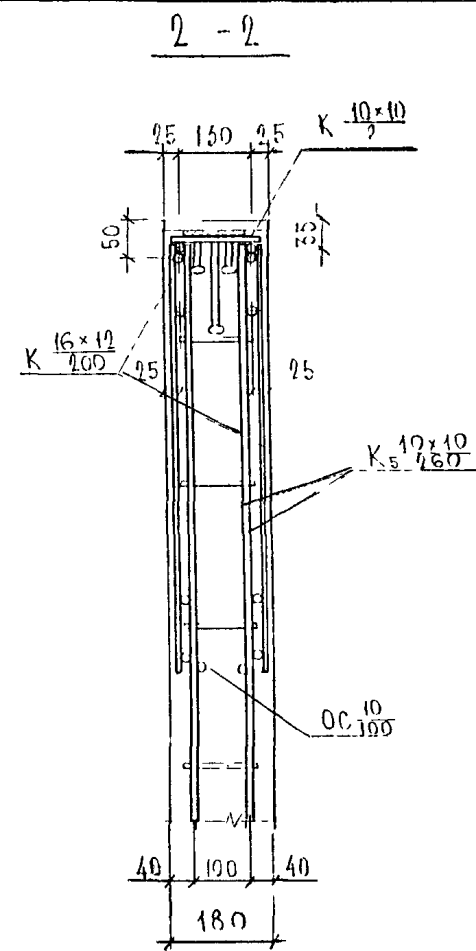
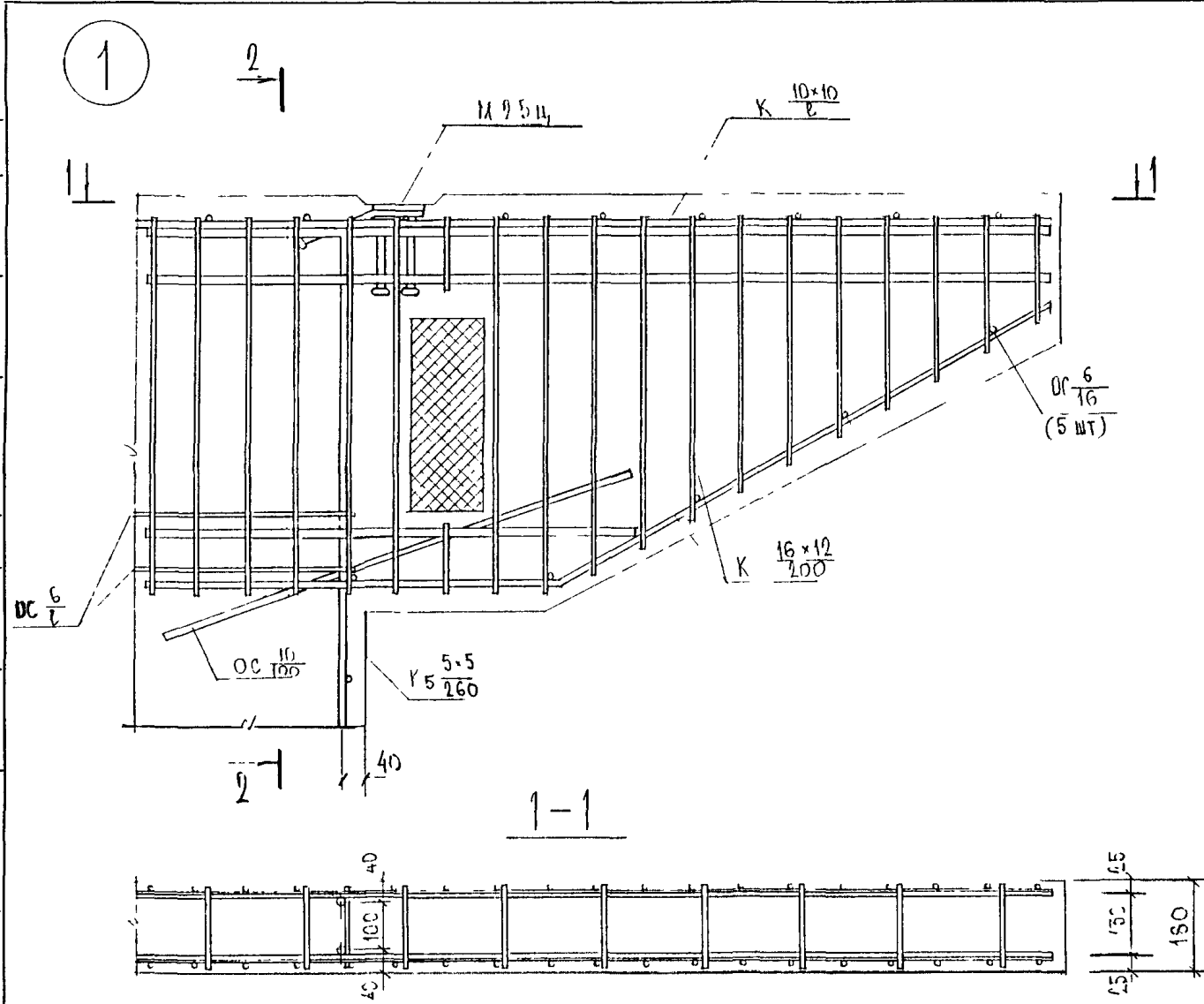
ЗРС 31-11. 4

СОГЛАСОВАНО

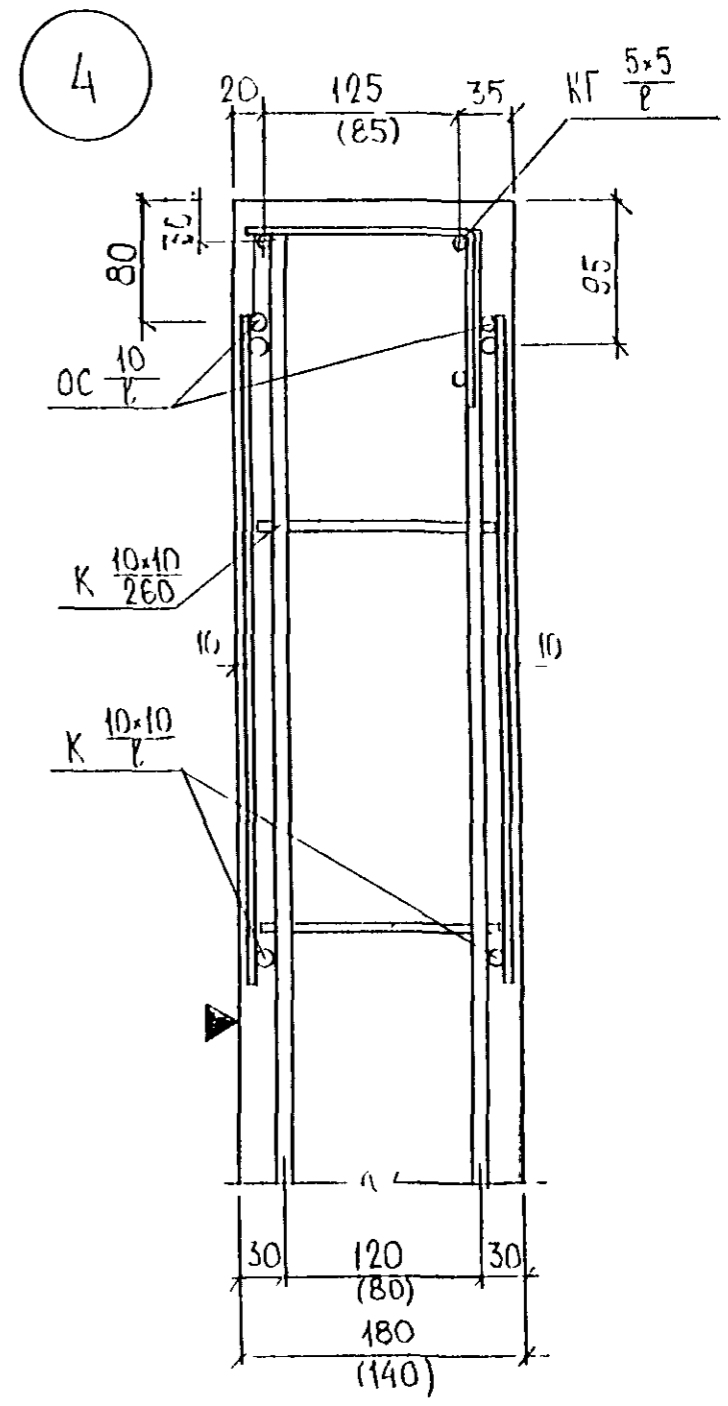
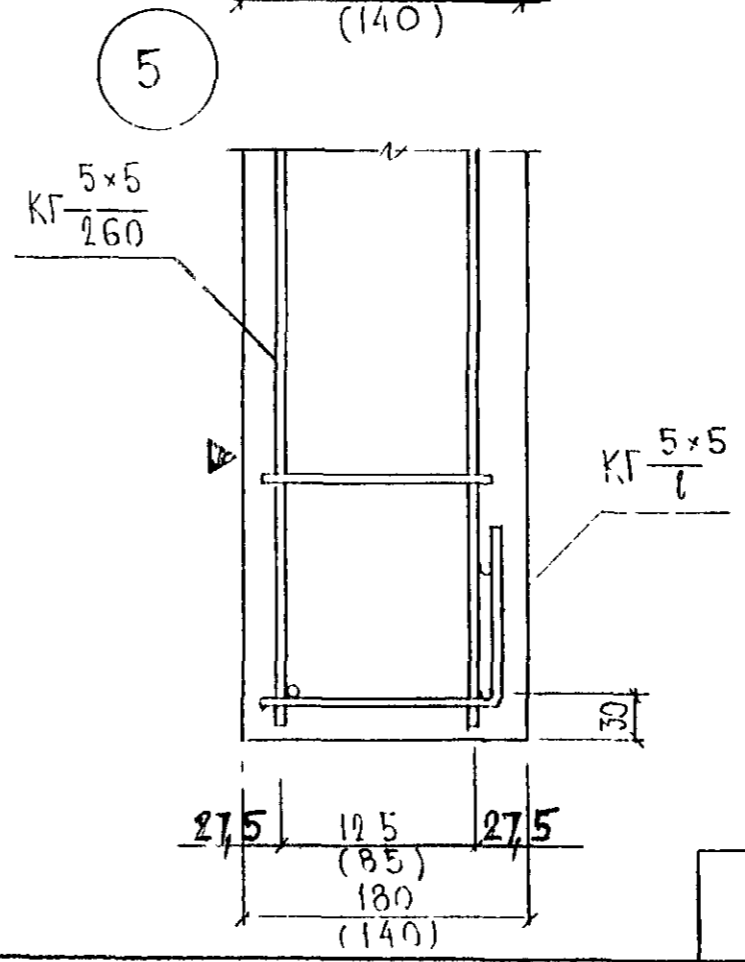
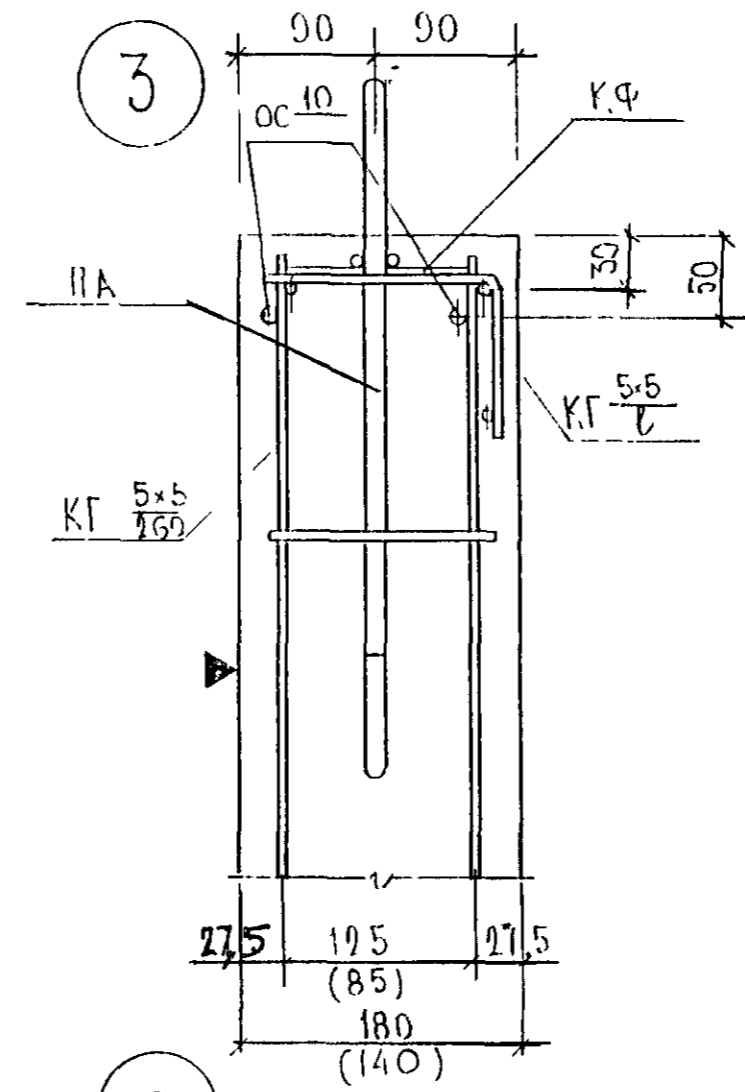
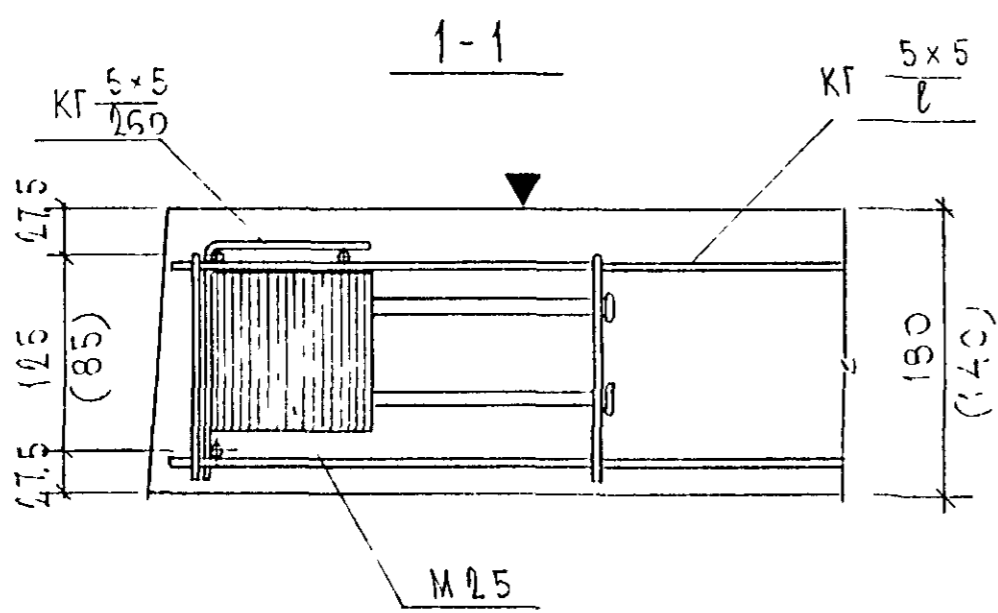
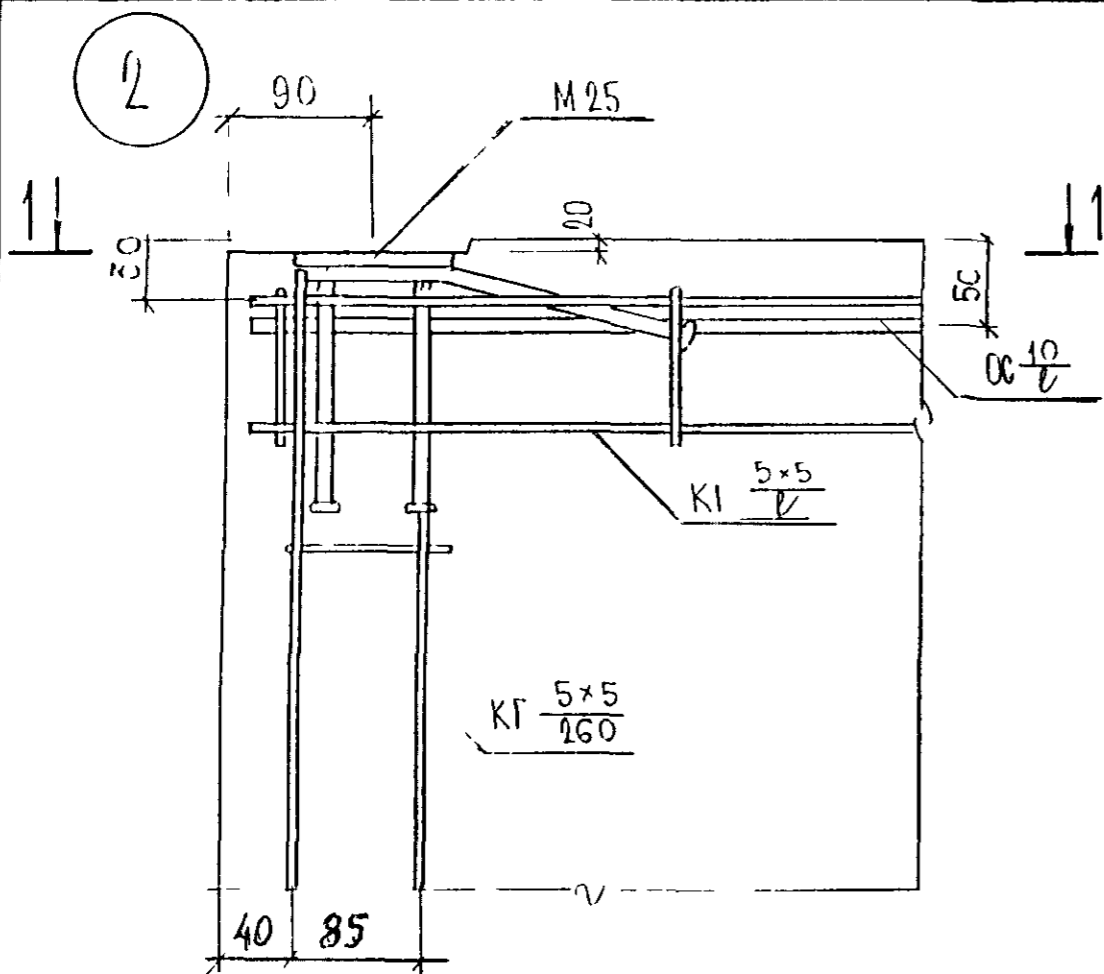
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



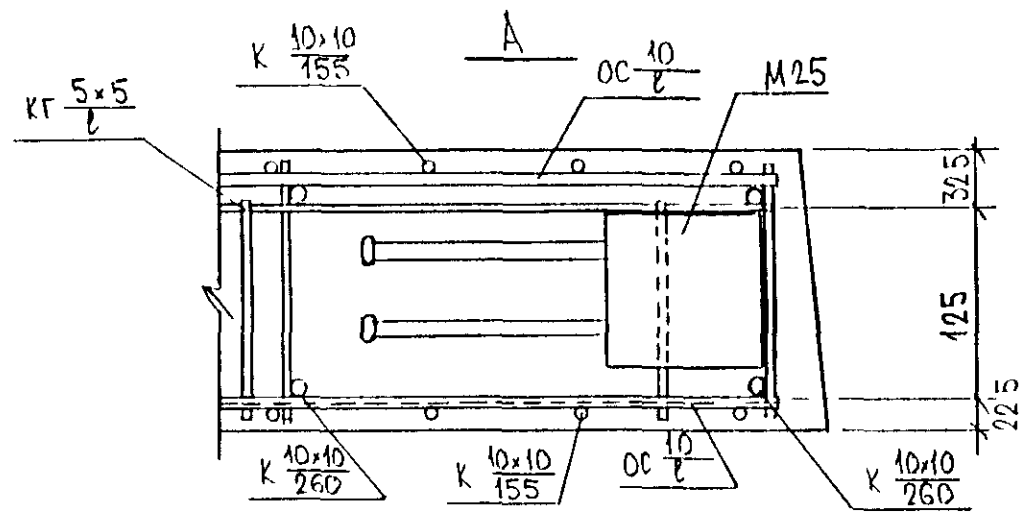
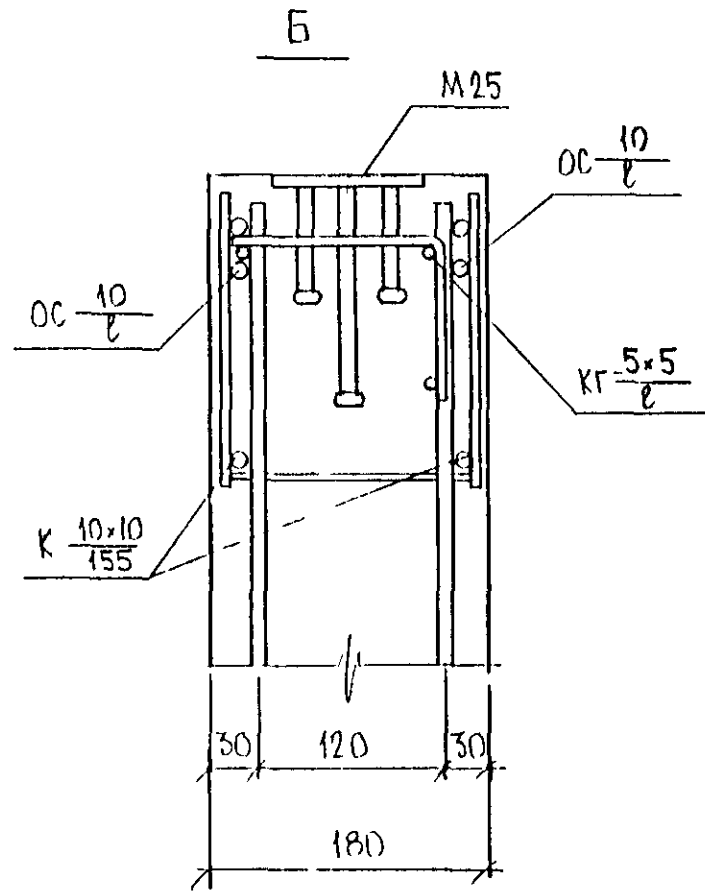
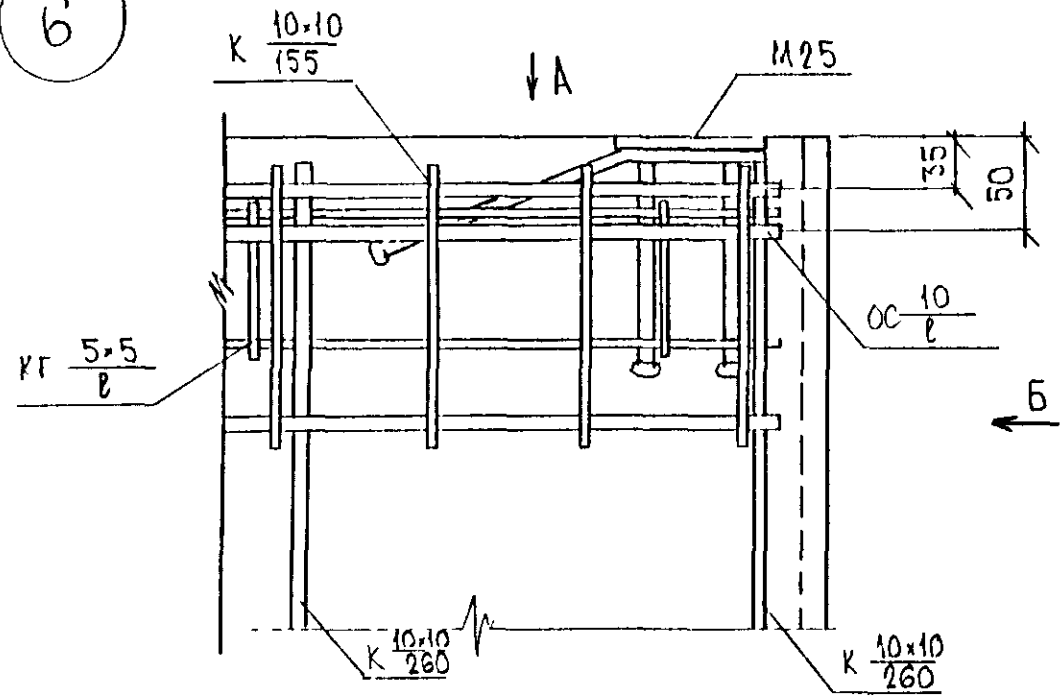
			ЗРС 31-11 УА		
НАЧ. ОТД.	В.Н.И.Г.	<i>Иванов</i>	Стадия	Масса	Масштаб
П.С.ПЕ.	Б.К.У.Д.	<i>Петров</i>	Р		
С.Б.Т.Р.	Н.К.Р.А.Е.В.	<i>Иванов</i>			
Р.А.Б.Р.Е.	К.О.М.И.С.С.И.О.В.	<i>Восков</i>	Лист	Листов 4	
П.Р.О.Б.Л.И.	Н.И.К.О.Л.А.С.И.	<i>Иванов</i>	33111		
			МНИТЭП ОСК		

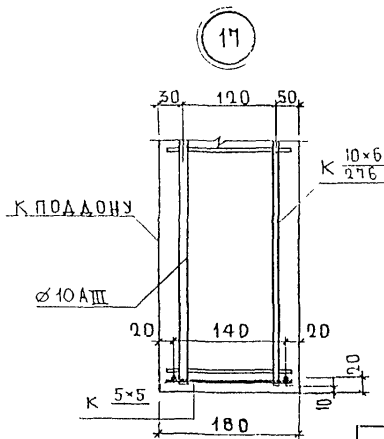
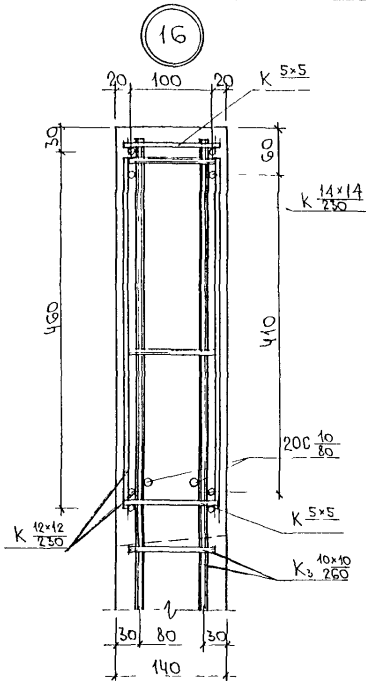
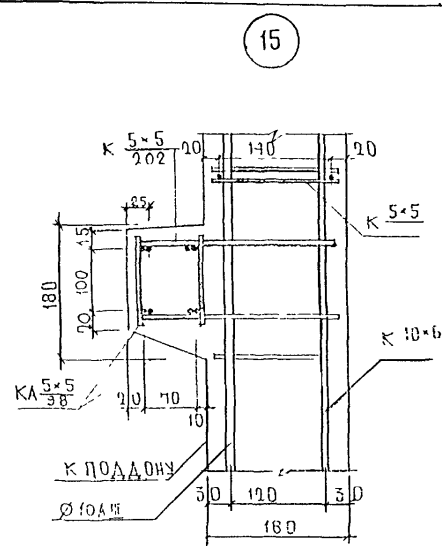
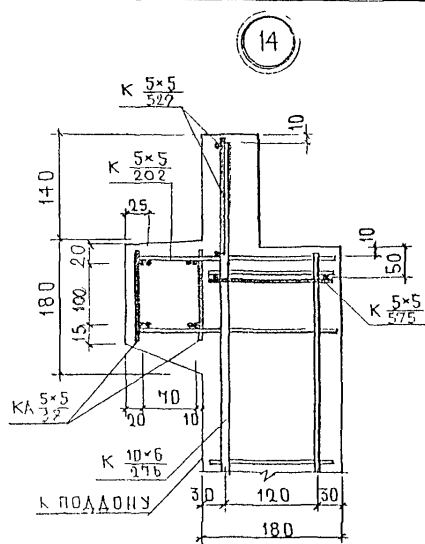
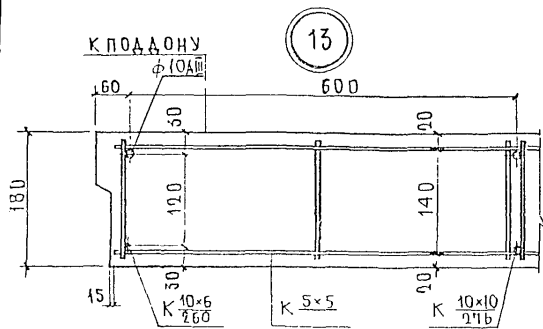


3PC 31 II. YA

Лист
2

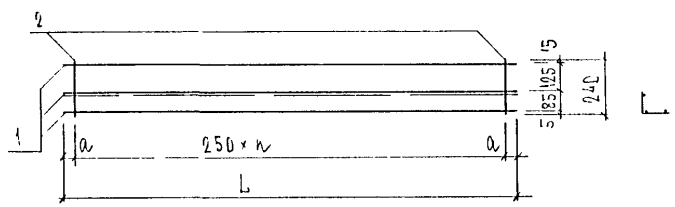
6





ЗРСЗІ-ІІ.УА.

Рис 1



МАРКА	L	n	o
УГ $\frac{5 \times 5}{236}$	2360	9	55
УГ $\frac{5 \times 5}{190}$	1900	7	75
УГ $\frac{5 \times 5}{92}$	920	3	85
УГ $\frac{5 \times 5}{62}$	620	2	60

Рис 2

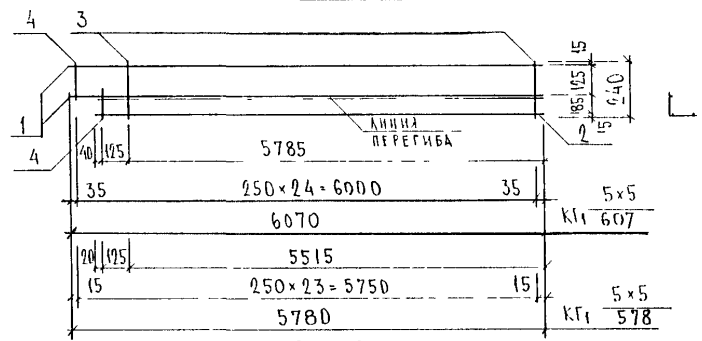


Рис 3

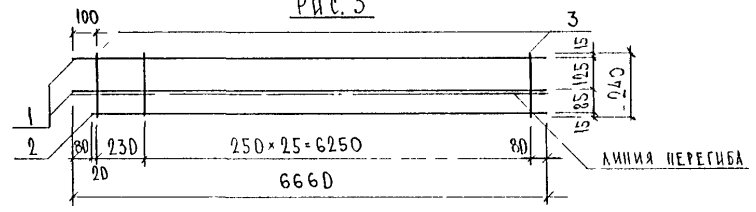


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	УГ $\frac{5 \times 5}{236}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 2360$	5		1,09	1,46	
		2	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 240$	10		0,37		
	УГ $\frac{5 \times 5}{190}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 1900$	5		0,88	1,18	
		2	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 240$	8		0,30		
	УГ $\frac{5 \times 5}{92}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 920$	3		0,42	0,57	
		2	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 240$	4		0,15		
	УГ $\frac{5 \times 5}{62}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 620$	3		0,29	0,40	
		2	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 240$	3		0,11		
	2	УГ $\frac{5 \times 5}{607}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 6070$	2		1,87	3,39
			2	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 5950$	1		0,92	
3			$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	24		0,57		
4			$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 155$	2		0,03		
УГ $\frac{5 \times 5}{578}$		1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 5780$	2		1,78	3,23	
		2	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 5660$	1		0,87		
		3	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	23		0,55		
		4	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 155$	2		0,03		
3		УГ $\frac{5 \times 5}{666}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 6660$	2		2,05	3,70
			2	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 6580$	1		1,01	
	3		$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	27		0,64		

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-К4 по ГОСТ 14098-91.

ИНВ № ПОДА ПДА ПИСЬ И ДАТА ВЪЗДАН ИВЪ №

НАЧ ОТД	В А И А	Ильин
ГК СПЕЦ	В Х С К Д	Ильин
ЗАВ ГР	ИНФОРМАЦИЯ	Ильин
РАЗРАБ	ТЕХНИЧЕСКАЯ	Ильин
ПРОВЕР	СКОЛОНОВ	Ильин
И КОНТР		

ЗРС 31-11
КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ШЕД. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА ВЗАМ КИР. №

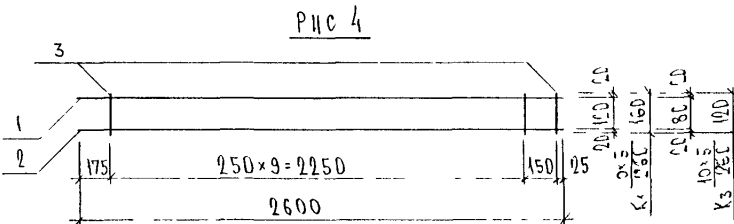
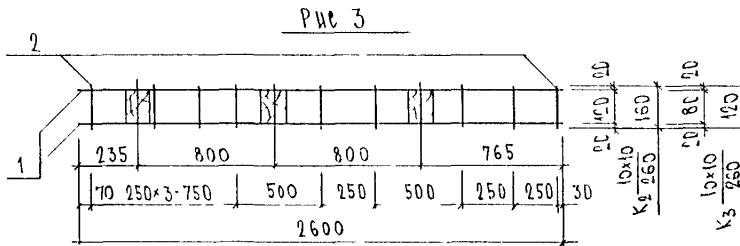
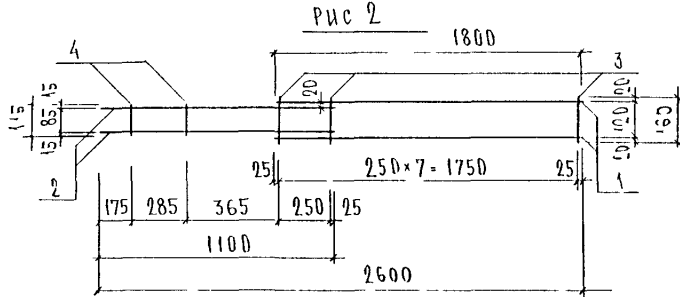
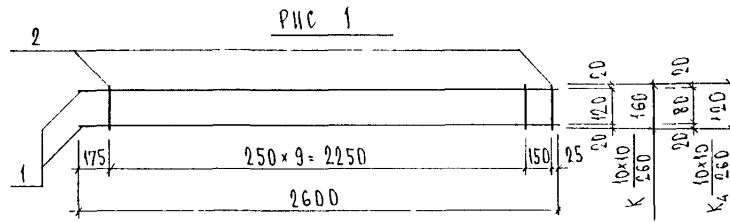
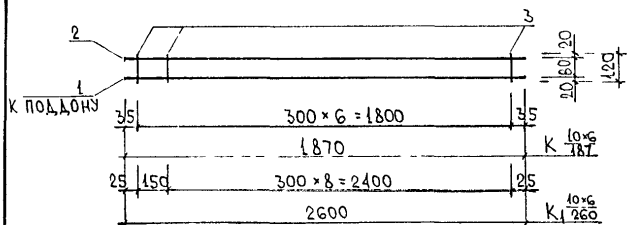


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	K	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,38
		2	∅ 4 B I l = 160	11		0,17	
2	K ₁	1	∅ 10 A III l = 1800	2		2,22	3,73
		2	∅ 10 A III l = 1100	2		1,36	
		3	∅ 4 B I l = 160	8		0,13	
		4	∅ 4 B I l = 115	2		0,02	
3	K ₂	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,35
		2	∅ 4 B I l = 160	9		0,14	
	K ₃	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,32
		2	∅ 4 B I l = 120	9		0,11	
1	K ₄	1	∅ 10 A III l = 2600	2		3,21	3,34
		2	∅ 4 B I l = 120	11		0,13	
4	K ₁	1	∅ 10 A III l = 2600	1		1,60	2,17
		2	∅ 5 B I l = 2600	1		0,40	
		3	∅ 4 B I l = 160	11		0,17	
	K ₅	1	∅ 10 A III l = 2600	1		1,60	2,13
		2	∅ 5 B I l = 2600	1		0,40	
		3	∅ 4 B I l = 120	11		0,13	

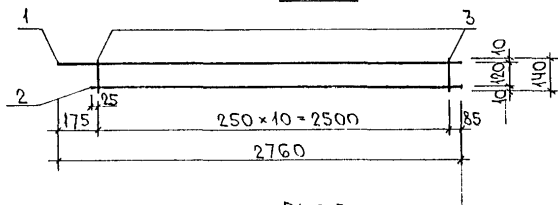
Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82* и класса BI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения K₁-K₇ по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТД	ВАНГ	Ильин	3РС 31-11	СТАДИЯ ЛИСТ		
ГЛ СПЕЦ	БАСУД	Ильин		Р	1	1
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	Ильин		КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ	ТЕКЕШИНИНА	Ильин				
ПРОВЕР	СКОЛЮСОВА	Ильин				
И КОНТР						

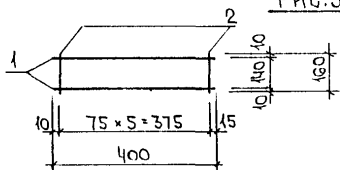
РНС.1



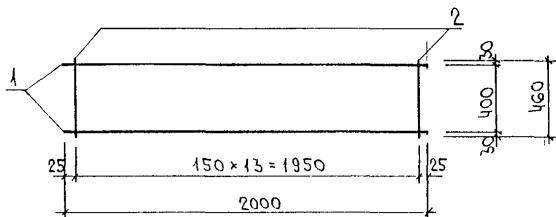
РНС.2



РНС.3



РНС.4



РНС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К $\frac{10 \times 6}{187}$	1	$\phi 10A_{III}$ $l=1870$	1		1,15	1,64	
		2	$\phi 6A_{III}$ $l=1870$	1		0,41		
		3	$\phi 4B_{PI}$ $l=120$	7		0,08		
	К ₁ $\frac{10 \times 6}{260}$	1	$\phi 10A_{III}$ $l=2600$	1		1,60		2,30
		2	$\phi 6A_{III}$ $l=2600$	1		0,58		
		3	$\phi 4B_{PI}$ $l=120$	10		0,12		
2	К $\frac{10 \times 6}{276}$	1	$\phi 10A_{III}$ $l=2760$	1		1,70	2,42	
		2	$\phi 6A_{III}$ $l=2610$	1		0,58		
		3	$\phi 4B_{PI}$ $l=140$	11		0,14		
	К $\frac{10 \times 10}{276}$	1	$\phi 10A_{III}$ $l=2760$	1		1,70		3,45
		2	$\phi 10A_{III}$ $l=2610$	1		1,61		
		3	$\phi 4B_{PI}$ $l=140$	11		0,14		
3	К $\frac{8 \times 8}{40}$	1	$\phi 8A_{III}$ $l=400$	2		0,32	0,70	
		2	$\phi 8A_{III}$ $l=160$	6		0,38		
4	К $\frac{14 \times 14}{200}$	1	$\phi 14A_{III}$ $l=2000$	2		4,83	6,26	
		2	$\phi 6A_{III}$ $l=460$	14		1,43		

АРМАТУРА КЛАССА А_{III} ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА В_{PI} ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	И.В.В.
ГЛ. СПЕЦ.	БАССО	И.В.В.
ЗАВ. ГР.	ГЗРЕВИЧ	И.В.В.
РАЗРАБОТ.	ПЛУХОВА	И.В.В.
ПРОВЕРИЛ	ГЗРЕВИЧ	И.В.В.

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

РИС. № ПОДА. ПОДАКСИ К ДАТА ВЗАИМ НОМ. №

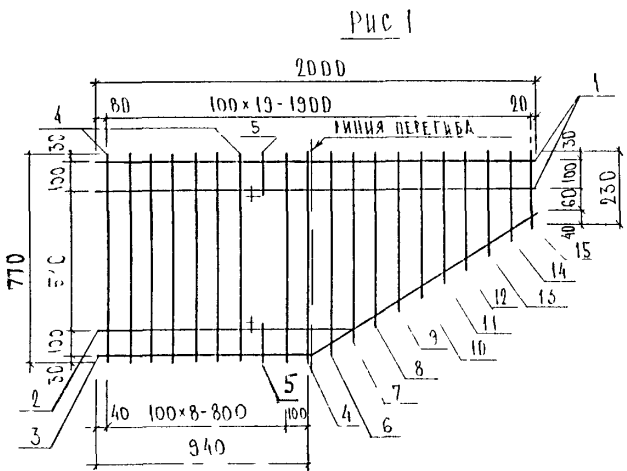


Рис 1

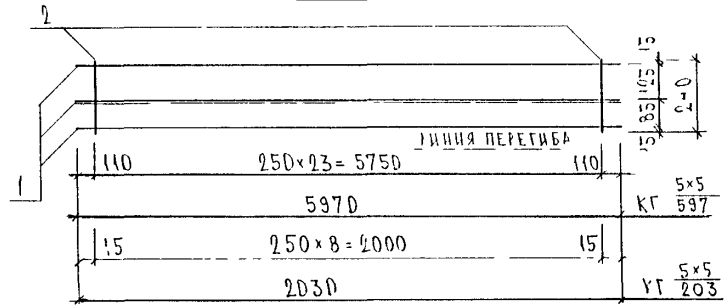


Рис 2

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
1	К 16x12 / 200	1	∅ 16 А II l = 2100	2		6,31	15,66
		2	∅ 12 А II l = 1200	1		1,07	
		3	∅ 12 А II l = 2110	1		1,87	
		4	∅ 8 А III l = 770	8		2,43	
		5	∅ 8 А III l = 150	2		0,12	
		6	∅ 8 А III l = 720	1		0,28	
		7	∅ 8 А III l = 660	1		0,26	
		8	∅ 8 А III l = 610	1		0,24	
		9	∅ 8 А III l = 560	1		0,22	
		10	∅ 8 А III l = 510	1		0,20	
		11	∅ 8 А III l = 450	1		0,18	
		12	∅ 8 А III l = 390	1		0,15	
		13	∅ 8 А III l = 340	1		0,13	
		14	∅ 8 А III l = 290	1		0,11	
		15	∅ 8 А III l = 230	1		0,09	
2	КГ 5x5 / 597	1	∅ 5 ВР I l = 5970	3		2,76	3,33
		2	∅ 4 ВР I l = 240	24		0,57	
	КГ 5x5 / 203	1	∅ 5 ВР I l = 2030	3		0,94	
		2	∅ 4 ВР I l = 240	9		0,21	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82* и класса ВР по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения КГ - КГ по ГОСТ 14098-91.

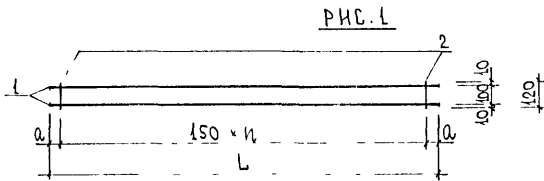
ИВ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ №

НАЧ ОТН	ВАН И	Маск
ГА СПЕЦ	РА С П	И/И/И
ЗАБ ГР	ИНО ГАР	И/И/И
РАЗРК	ИГРЕШНИКА	И/И/И
ПРОВЕР	ОКОЛОРОХОЗ	И/И/И
И КОНТР		

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	1
МНИИТЭП ОСК	



МАРКА	L	n	a
K 5x5/32	320	2	10
K 5x5/55	530	3	40
K 5x5/130	1300	8	50
K 5x5/135	1350	8	75
K 5x5/178	1780	11	65
K 5x5/187	1870	12	35
K 5x5/198	1980	13	15
K 5x5/220	2200	14	50
K 5x5/260	2600	17	25
K 5x5/333	3330	22	25
K 6x6/210	2100	13	75

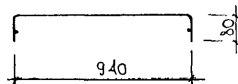
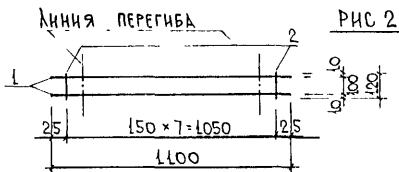


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 5x5/32	1	φ5ВрI l=320	2		0,10	0,14
		2	φ4ВрI l=120	3		0,04	
	K 5x5/55	1	φ5ВрI l=530	2		0,16	0,21
		2	φ4ВрI l=120	4		0,05	
	K 5x5/130	1	φ5ВрI l=1300	2		0,40	0,51
		2	φ4ВрI l=120	9		0,11	
	K 5x5/135	1	φ5ВрI l=1350	2		0,42	0,53
		2	φ4ВрI l=120	9		0,11	
	K 5x5/178	1	φ5ВрI l=1780	2		0,55	0,69
		2	φ4ВрI l=120	12		0,14	
	K 5x5/187	1	φ5ВрI l=1870	2		0,58	0,73
		2	φ4ВрI l=120	13		0,15	
	K 5x5/198	1	φ5ВрI l=1980	2		0,61	0,78
		2	φ4ВрI l=120	14		0,17	
	K 5x5/220	1	φ5ВрI l=2200	2		0,68	0,86
		2	φ4ВрI l=120	15		0,18	
	K 5x5/260	1	φ5ВрI l=2600	2		0,80	1,01
		2	φ4ВрI l=120	18		0,21	
	K 5x5/333	1	φ5ВрI l=3330	2		1,03	1,30
		2	φ4ВрI l=120	23		0,27	
K 10x10/210	1	φ10AIII l=2100	2		2,59	2,76	
	2	φ4ВрI l=120	14		0,17		
K 5x5/110	1	φ5ВрI l=1100	2		0,34	0,44	
	2	φ4ВрI l=120	8		0,10		

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	2/2/2/2/2
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	2/2/2/2/2
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	2/2/2/2/2
РАЗРАБОТ.	МАХОМОВА	2/2/2/2/2
ПРОВЕРИЛ.	ГУРЕВИЧ	2/2/2/2/2

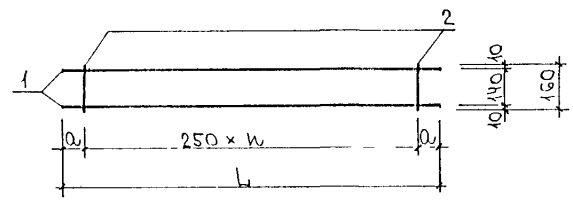
ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАИМ №

РИС. 1



МАРКА	L	w	a
K $\frac{5 \times 5}{65}$	650	2	15
K $\frac{5 \times 5}{435}$	4350	17	50
K $\frac{5 \times 5}{529}$	5290	21	20
K $\frac{5 \times 5}{575}$	5750	22	125

РИС. 2

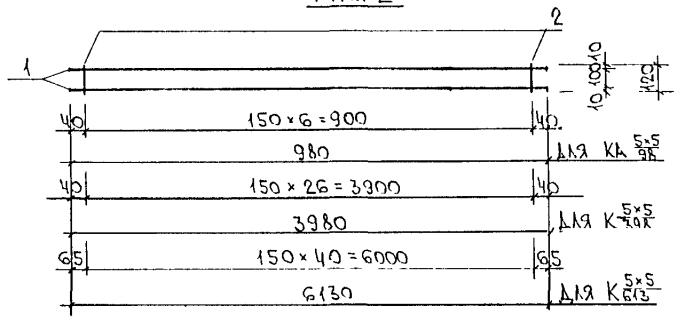


РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ КГ	
1	K $\frac{5 \times 5}{65}$	1	φ 5BpI l=650	2		0,19	0,23	
		2	φ 4BpI l=160	3		0,04		
	K $\frac{5 \times 5}{435}$	1	φ 5BpI l=4350	2		1,25		1,52
		2	φ 4BpI l=160	18		0,27		
	K $\frac{5 \times 5}{529}$	1	φ 5BpI l=5290	2		1,52		1,84
		2	φ 4BpI l=160	22		0,32		
	K $\frac{5 \times 5}{575}$	1	φ 5BpI l=5750	2		1,66		2,00
		2	φ 4BpI l=160	23		0,34		
2	KA $\frac{5 \times 5}{98}$	1	φ 5BpI l=980	2		0,28	0,36	
		2	φ 4BpI l=120	7		0,08		
	K $\frac{5 \times 5}{398}$	1	φ 5BpI l=3980	2		1,15	1,45	
		2	φ 4BpI l=120	27		0,30		
	K $\frac{5 \times 5}{613}$	1	φ 5BpI l=6130	2		1,77	2,22	
		2	φ 4BpI l=120	41		0,45		

АРМАТУРА КЛАССА B_{pI} ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₇ ПО ГОСТ 14098-91

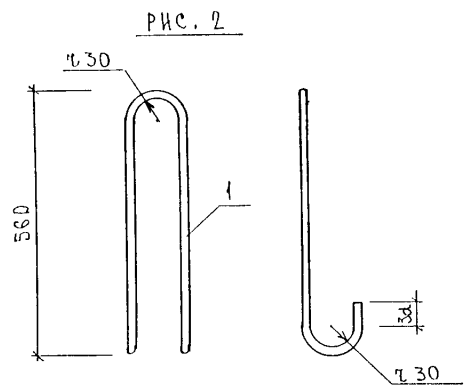
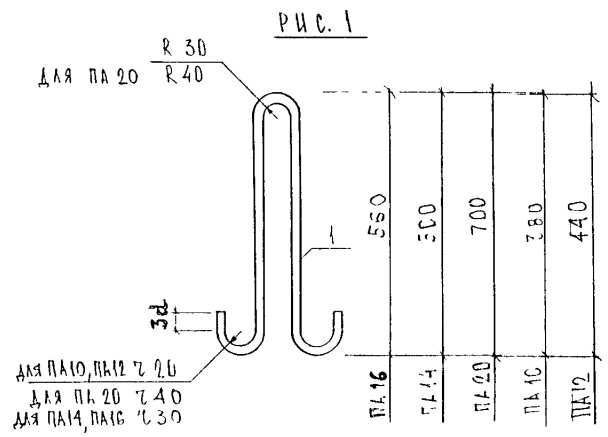
ИВБ. № ПОЛЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЧИВБ. №:

НАЧ. ОТД.	ВНАЛГ	<i>В.В.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	<i>В.В.С.</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.Г.</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>П.П.П.</i>
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.Г.</i>
Н. КОНТР.		

ЗРС 31-11
КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	
МНИИТЭП ОСК	

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	Пк 14	1	∅ 14 АІ l = 1280	1		1,55	1,55
	Пк 16	1	∅ 16 АІ l = 1400	1		2,21	2,21
	ПА 20	1	∅ 20 АІ l = 1780	1		4,39	4,39
	ПА 10	1	∅ 10 АІ l = 960	1		0,59	0,59
	ПА 12	1	∅ 12 АІ l = 1090	1		0,97	0,97
2	ПБ 16	1	∅ 16 АІ l = 1400	1		2,21	2,21



АРМАТУРА КЛАСС А І ПО ГОСТ 5781-62

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЗВРАТ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	М. С. М.
ГЛ. СПЕЦ.	Б. А. С. Д.	М. С. М.
Э. В. Г. Р.	Н. И. О. П. Р. А.	М. С. М.
РАЗР. К. Б.	Б. А. С. П. Ш. В. С. Р.	М. С. М.
ПРОВЕР.	С. К. О. П. И. В. С. Р. А.	М. С. М.
И. КОНТР.		

3РС 31-11		
П. 11.14	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р.	1
МНИИТЭП ОСК		

№ п/п	Шифр	Наименование	Кол шт	Дата	
				Введена	Отменена
1	ЗРС 31-11	Панели внутренних стен толщиной 18 и 14 см Содержание Пояснительная записка Номенклатура изделий Ведомость расхода стали Рабочие чертежи Узлы табиритные Узлы арматурные Изделия арматурные Бетн Закрепные детали	1 3 3 1 47 3 5 8 1 3	Приказ №18 то от 17.06.94	
2	ЗРС 31-11	Дополнен: 9 изделий		1 12 1999г	

Име № подл. | Подпись и дата | Взвешивание №

ЗРС 31-11		
Информационная карта	Стадия	Масштаб
	Р	
	Лист {	Листов {
МНИИТЭП ОСК		