

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 67

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЁННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм, ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-V С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23309

СФ ЦИТП 620062, г. Свердловск, ул. Чабышева, 4
Зак *3912* инв. *23309* тираж *600*
Сдано в печать *17.07* 198*2* Цена *4-40*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 67

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДИАМЕТРОМ 150 мм,
ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА АТ- \bar{V} С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ
НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУКОВОДИТЕЛЬ

ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ *Генеральный* Ч.В.М. ОСТРЕЦОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.М. Острецов*

СОВМЕСТНО С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Ю.П. Гуца*

РУК. ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ. *В.А. Якушин*

РУК. СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-

НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ *В.Г. Крамарь*

ЗАВ. СЕКТОРОМ АРМАТУРНЫХ

СТАЛЕЙ *В.А. Мадатян*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ С 01.09.88

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ № 10 ОТ 10.08.88

© ЦИТИ Госстроя СССР, 1988г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.67 000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
1.141-1.67 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
1.141-1.67 100	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1790мм	23
1.141-1.67 100СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1790мм. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ.	25
1.141-1.67 200	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1490мм	28
1.141-1.67 200СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1490 мм	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.141-1.67 300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1190мм	31
1.141-1.67 300СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1190мм	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.141-1.67 400	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 990мм.	34
1.141-1.67 400СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 990мм	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1.141-1.67 110	КАРКАС (КР1 ... КР3)	37
1.141-1.67 110СБ	КАРКАС (КР1 ... КР3)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
1.141-1.67 120	КАРКАС (КР4, КР5)	38
1.141-1.67 120СБ	КАРКАС (КР4, КР5)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.67 130	СЕТКА (С1...С4)	39
1.141-1.67 130СБ	СЕТКА (С1...С4)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.141-1.67 140	СЕТКА С5	40
1.141-1.67 150	СЕТКА (С6...С10)	41
1.141-1.67 210	СЕТКА (С11...С15)	42
1.141-1.67 310	СЕТКА (С16...С20)	43
1.141-1.67 410	СЕТКА (С21...С25)	44
1.141-1.67 101	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1...Т10)	45
1.141-1.67 102	ПЕТЛЯ (П1...П3)	45
1.141-1.67 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
	НА ЭЛЕМЕНТ	46
1.141-1.67 000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.	49

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000			
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	АКИМКИНА	<i>[Signature]</i>	Р
СОДЕРЖАНИЕ			1
ЦНИИЭЛ ЖИЛИЩА			

Настоящие технические условия распространяются на многоспустотные плиты перекрытий с пустотами диаметром 159 мм (далее - плиты) из бетона класса по прочности на сжатие В15 с автоматизированным электротермическим натяжением предварительно напряженной стержневой арматуры класса Ат-V, изготавливаемые на предприятиях строительной промышленности, оборудованных автоматизированными линиями ДМ-2 для заготовки и натяжения арматуры.

Плиты предназначены для жилых и общественных отапливаемых зданий, строящихся на территориях с обычными (и приравняемых к обычным) инженерно-геологическими условиями.

Пример условного обозначения плит при их заказе:
1ПК63.12-8AtV -а

1. Технические требования

1.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76*, ГОСТ 13015.0-83 и настоящих технических условий по рабочим чертежам типовых конструкций серии 1.141-1

1.2. Расшифровка принятых в марках конструкций обозначений (индексов) приведена в рабочих чертежах (ООО ТО, раздел 2, пункт 2.6).

1.3. Марки, основные размеры, проектные показатели расхода основных материалов, а также справочная масса плит приведены в рабочих чертежах.

1.4. Плиты следует изготавливать в горизонтальных стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.5. Плиты должны соответствовать требованиям по несущей способности, жесткости, трещиностойкости и выдерживать контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах. Их деформативность при испытаниях на жесткость и трещиностойкость не должна превышать расчетную, также указанную в рабочих чертежах.

1.6. Плиты могут выпускаться с усиленными торцами: одним - с уменьшенным поперечным сечением пустот; другим - с заделкой пустот бетонными вкладышами.

Вкладыши могут не устанавливаться, если это предусмотрено заказом на плиты.

Необходимость установки вкладышей определяется проектами зданий в соответствии с указаниями по применению в рабочих чертежах плит.

1.7. Обязательно устройство по рабочим чертежам углублений на боковых гранях плит. Последние предназначены для образования после

замоноличивания перекрытий прерывистых шпонок, обеспечивающих совместную работу панелей на сдвиг в вертикальной и горизонтальной плоскостях.

1.8. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 13015.0-83.

1.9. Внешний вид, качество поверхностей, отклонения от номинальных размеров, непрямолинейность профиля боковых граней и неплоскостность нижней поверхности в плитах, требования по морозостойкости и их отпускная влажность - должны соответствовать требованиям ГОСТ 9561-76*.

1.10. Бетон.

1.10.1. Плиты следует изготавливать из тяжелого конструкционного бетона на цементном вяжущем класса по прочности на сжатие В15, отвечающего требованиям ГОСТ 13015.0-83; ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85.

При этом обеспеченность класса бетона должна быть не ниже Q95, а коэффициент вариации прочности бетона - не выше 0,135.

1.10.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий на эти материалы и обеспечивать выполнение технических требований к бетону.

Для приготовления бетона следует применять фракционированный щебень из камня скальных пород (гранит, известняк и др.). Допускается применение гравия, отвечающего требованиям ГОСТ 8268-82.

Содержание крупного заполнителя должно быть не менее 820 литров на 1 м³ бетона.

1.10.3. Передаточная прочность бетона должна быть не менее 16 МПа. (160 кгс/см²)

1.10.4. Отпускная прочность бетона устанавливается по указаниям ГОСТ 13015.0-83 и должна быть не ниже передаточной в теплый период года и не ниже 85% проектной прочности на сжатие в холодный период года.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.141-1.67 000ТУ			
Нач. отд.	Росинский			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Страница	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Пальман					1	2
Н. контр.	Гиберман				ЦНИИЭП Жилища		

1.11. Арматура и арматурные изделия.

1.11.1. Для армирования плит следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

а) горячекатаную, термически упрочненную арматурную сталь класса Ат-V по ГОСТ 10884-81 - для продольной рабочей предварительно напрягаемой арматуры;

б) холоднотянутую обыкновенную арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 - для сварных сеток и каркасов. Арматурная сталь сеток должна иметь гарантию свариваемости согласно ГОСТ 380-71.

1.11.2. Величина предварительного натяжения напрягаемой рабочей арматуры, контролируемая перед бетонированием, должна быть:

- а) для плит длиной 628 и 598 см - 580 ± 40 МПа (5800 ± 400 кг/см²);
- б) для плит длиной 548 и 508 см - 580 ± 60 МПа (5800 ± 600 кг/см²);
- в) для плит длиной 478 см - 580 ± 80 МПа (5800 ± 800 кг/см²).

1.11.3. Натяжение арматуры должно производиться электротермическим методом по авторскому свидетельству СССР №669040 с обязательным использованием автоматизированной технологии и линии типа ДМ-2.

Температура контактного нагрева 380 ± 20 °С.

1.11.4. Сварные арматурные сетки и каркасы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.11.5. Монтажные петли плит следует изготавливать из стержневой горячекатаной арматурной стали класса А-I по указаниям ГОСТ 13015.0-83.

2. Правила приемки - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76*, ГОСТ 13015.1-83; ГОСТ 13015.3-83.

3. Методы контроля и испытания - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76* и ГОСТ 8829-85.

4. Маркировка, хранение и транспортирование - в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76*, ГОСТ 13015.2-83, ГОСТ 13015.4-83 с прокладками по указаниям в рабочих чертежах.

Перечень стандартов, на которые даны ссылки в технических условиях.

- ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.
- ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
- ГОСТ 9268-82 Гравий для строительных работ. Технические условия.
- ГОСТ 8829-85 Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
- ГОСТ 9561-76* Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений.
- ГОСТ 10884-81 Сталь стержневая арматурная, термомеханически и термически упрочненная, периодического профиля. Технические условия.
- ГОСТ 10922-75 Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
- ГОСТ 13015.1-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
- ГОСТ 13015.2-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
- ГОСТ 13015.3-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
- ГОСТ 13015.4-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
- ГОСТ 25192-82 Бетоны. Классификация и общие технические требования.
- ГОСТ 25781-83 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
- ГОСТ 26434-85 Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры.
- ГОСТ 26633-85 Бетон тяжелый. Технические условия.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи многопустотных плит перекрытия из бетона класса по прочности на сжатие В15 с автоматизированным электротермическим натяжением предварительно напряженной стержневой арматуры класса Ат-V (далее - плиты), представленные в настоящем выпуске, разработаны в составе "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов отроительства".

Чертежи плит предназначены для массового изготовления этих конструкций на предприятиях строительной промышленности, оборудованных автоматизированными линиями ДМ-2 для заготовки и натяжения арматуры.

2. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

2.1. Плиты предназначены для жилых и общественных зданий, строящихся на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями, относятся к конструкциям 3-й категории трещиностойкости с максимальным раскрытием трещин при эксплуатации от действия длительных и кратковременных нагрузок не более 0,3 мм. В связи с этим их следует применять в отапливаемых жилых и общественных зданиях с нормальным температурно-влажностным режимом и неагрессивной средой, с обязательным устройством гидроизоляции в санитарных узлах и душевых комнатах.

2.2. Набор разработанных конструкций по несущей способности обеспечивает устройство перекрытий под нагрузки от 3,0 до 8,0 кПа (300-800 кг/м²), без учета собственной массы плиты.

2.3. Глубина опирания плит должна быть не менее 90 мм.

Места опирания при складировании и транспортировании должны приниматься на расстоянии 300 мм от торцов.

2.4. Для обеспечения перераспределения нагрузки между смежными плитами и звукоизоляции перекрытий в проектах следует давать указание о необходимости тщательного замоноличивания швов цементным раствором марки не ниже 100.

2.5. Применение плит без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне их опорной поверхности не превышает 1,7 МПа (17 кгс/см²). При больших напряжениях открытые торцы должны усиливаться в заводских условиях постановкой свежесформованных бетонных вкладышей из бетона класса по прочности на

сжатие В15. Вкладыши должны устанавливаться в свежесформованные конструкции до их термообработки. Обязательно плотное прилегание вкладышей по всему контуру цилиндрической поверхности. Торцы плит с выходным отверстием малого диаметра не усиливаются.

Напряжения от нагрузок на опорных поверхностях усиленных торцов (исходя из прочности бетона класса В15) могут быть приняты:

- при глубине опирания 10 см - не более 4,5 МПа (45 кг/см²);
- при глубине опирания 25 см - не более 3,0 МПа (30 кг/см²).

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величину допускаемых напряжений следует определять по интерполяции.

2.6. Номенклатура плит приведена на листах 3...7.

Маркировка плит принята по ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 23009-78.

Маркировка состоит из буквенно-цифровых групп - так, например, марка плиты 1ПК63.12-8АтV-Q расшифровывается следующим образом:

- 1ПК - плита круглопустотная с диаметром пустоты 159 мм;
- 63.12 - длина 628 см, ширина 119 см;
- 8 - под расчетную нагрузку (800 кг/м²);
(без учета собственной массы);
- АтV - напрягаемая рабочая арматура класса Ат-V;

Q - индекс панели с торцами, усиленными бетонными вкладышами. Предел огнестойкости - 1 час.

При изготовлении плит следует руководствоваться техническими условиями на них, которые содержат технические требования, правила приемки, методы контроля и испытаний, указания по маркировке, хранению и транспортированию.

В разработке конструкций участвовала группа специалистов Новосибирского инженерно-строительного института им. В.В. Куйбышева: доцент Митасов В.М. (рук.), доцент Емельянов М.П., инженер Федоров Д.А.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.141-1.67 000 Т0			
Н.контр.	ГИБЕРМАН			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	РОСИНСКИЙ				Р	1	18
Л.инж.гр.	ПАЛЬМАН				ЦНИИЭП жилища		
Ст.инж.	АКИМКИНА						

ТАБЛИЦА 1

МАРКА	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПЛИТЫ, КГС/М ² (КН/М ²)			
	РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТ. I ГРУППЫ		РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТ. II ГРУППЫ	
	С УЧЕТОМ СОБСТ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ
1ПК63.18-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК63.18-7,5АТ \bar{V}	1100 (11,0)	770 (7,7)	935 (9,35)	635 (6,35)
1ПК63.18-6АТ \bar{V}	930 (9,3)	600 (6,0)	770 (7,7)	470 (4,70)
1ПК63.18-4АТ \bar{V}	759 (7,59)	429 (4,29)	645 (6,45)	345 (3,45)
1ПК63.18-3АТ \bar{V}	655 (6,55)	335 (3,35)	565 (5,65)	265 (2,65)
1ПК60.18-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК60.18-7АТ \bar{V}	1030 (10,3)	700 (7,0)	855 (8,55)	555 (5,55)
1ПК60.18-5АТ \bar{V}	838 (8,38)	508 (5,08)	712 (7,12)	412 (4,12)
1ПК60.18-4АТ \bar{V}	734 (7,34)	404 (4,04)	624 (6,24)	324 (3,24)
1ПК54.18-7АТ \bar{V}	1035 (10,35)	705 (7,05)	883 (8,83)	583 (5,83)
1ПК54.18-5,5АТ \bar{V}	910 (9,1)	580 (5,8)	773 (7,73)	473 (4,73)
1ПК54.18-4АТ \bar{V}	735 (7,35)	405 (4,05)	622 (6,22)	322 (3,22)
1ПК51.18-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.18-7АТ \bar{V}	1022 (10,22)	692 (6,92)	869 (8,69)	569 (5,69)
1ПК51.18-5АТ \bar{V}	826 (8,26)	496 (4,96)	699 (6,99)	399 (3,99)
1ПК48.18-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК48.18-6АТ \bar{V}	935 (9,35)	605 (6,05)	790 (7,9)	490 (4,9)
1ПК63.15-7,5АТ \bar{V}	1099 (10,99)	769 (7,69)	934 (9,34)	634 (6,34)
1ПК63.15-6АТ \bar{V}	933 (9,33)	603 (6,03)	793 (7,93)	493 (4,93)
1ПК63.15-4,5АТ \bar{V}	788 (7,88)	458 (4,58)	670 (6,7)	370 (3,70)
1ПК63.15-3АТ \bar{V}	639 (6,39)	309 (3,09)	544 (5,44)	244 (2,44)
1ПК60.15-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,70)	670 (6,70)
1ПК60.15-6АТ \bar{V}	992 (9,92)	662 (6,62)	839 (8,39)	539 (5,39)
1ПК60.15-5АТ \bar{V}	870 (8,7)	540 (5,4)	740 (7,4)	440 (4,4)
1ПК60.15-3,5АТ \bar{V}	706 (7,06)	376 (3,76)	600 (6,0)	300 (3,0)
1ПК54.15-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.15-7АТ \bar{V}	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК54.15-5АТ \bar{V}	875 (8,75)	545 (5,45)	744 (7,44)	444 (4,44)

МАРКА	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПЛИТЕ, КГС/М ² (КН/М ²)			
	РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТОЯН. I ГРУППЫ		РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬН. СОСТОЯН. II ГРУППЫ	
	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ	С УЧЕТОМ СОБ. МАССЫ	БЕЗ УЧЕТА СОБ. МАССЫ
1ПК51.15-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.15-6АТ \bar{V}	983 (9,83)	653 (6,53)	836 (8,36)	536 (5,36)
1ПК48.15-7,5АТ \bar{V}	1100 (11,0)	770 (7,7)	940 (9,40)	640 (6,40)
1ПК63.12-7,5АТ \bar{V}	1099 (10,99)	769 (7,69)	934 (9,34)	634 (6,34)
1ПК63.12-6АТ \bar{V}	967 (9,67)	637 (6,37)	822 (8,22)	522 (5,22)
1ПК63.12-5АТ \bar{V}	846 (8,46)	516 (5,16)	719 (7,19)	419 (4,19)
1ПК63.12-4АТ \bar{V}	788 (7,88)	458 (4,58)	670 (6,7)	370 (3,7)
1ПК60.12-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК60.12-6АТ \bar{V}	930 (9,3)	600 (6,0)	794 (7,94)	494 (4,94)
1ПК60.12-5АТ \bar{V}	870 (8,7)	540 (5,4)	740 (7,40)	440 (4,4)
1ПК60.12-3АТ \bar{V}	660 (6,6)	330 (3,3)	560 (5,6)	260 (2,6)
1ПК54.12-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.12-7АТ \bar{V}	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК54.12-4,5АТ \bar{V}	823 (8,23)	493 (4,93)	699 (6,99)	399 (3,99)
1ПК51.12-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК51.12-5,5АТ \bar{V}	924 (9,24)	594 (5,94)	786 (7,86)	486 (4,86)
1ПК48.12-7АТ \bar{V}	1046 (10,46)	716 (7,16)	889 (8,89)	589 (5,89)
1ПК63.10-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК63.10-6,5АТ \bar{V}	1000 (10,0)	670 (6,7)	806 (8,06)	506 (5,06)
1ПК63.10-6АТ \bar{V}	932 (9,32)	602 (6,02)	792 (7,92)	492 (4,92)
1ПК63.10-3,5АТ \bar{V}	714 (7,14)	384 (3,84)	607 (6,07)	307 (3,07)
1ПК60.10-7,5АТ \bar{V}	1100 (11,0)	770 (7,7)	890 (8,9)	590 (5,9)
1ПК60.10-6,5АТ \bar{V}	1029 (10,29)	699 (6,99)	875 (8,75)	575 (5,7)
1ПК60.10-4АТ \bar{V}	789 (7,89)	459 (4,59)	671 (6,71)	371 (3,71)
1ПК54.10-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)
1ПК54.10-6АТ \bar{V}	978 (9,78)	648 (6,48)	831 (8,31)	531 (5,31)
1ПК51.10-7АТ \bar{V}	1078 (10,78)	748 (7,48)	917 (9,17)	617 (6,17)
1ПК48.10-8АТ \bar{V}	1130 (11,3)	800 (8,0)	970 (9,7)	670 (6,7)

1.141-1.67 0000

Лист

2

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

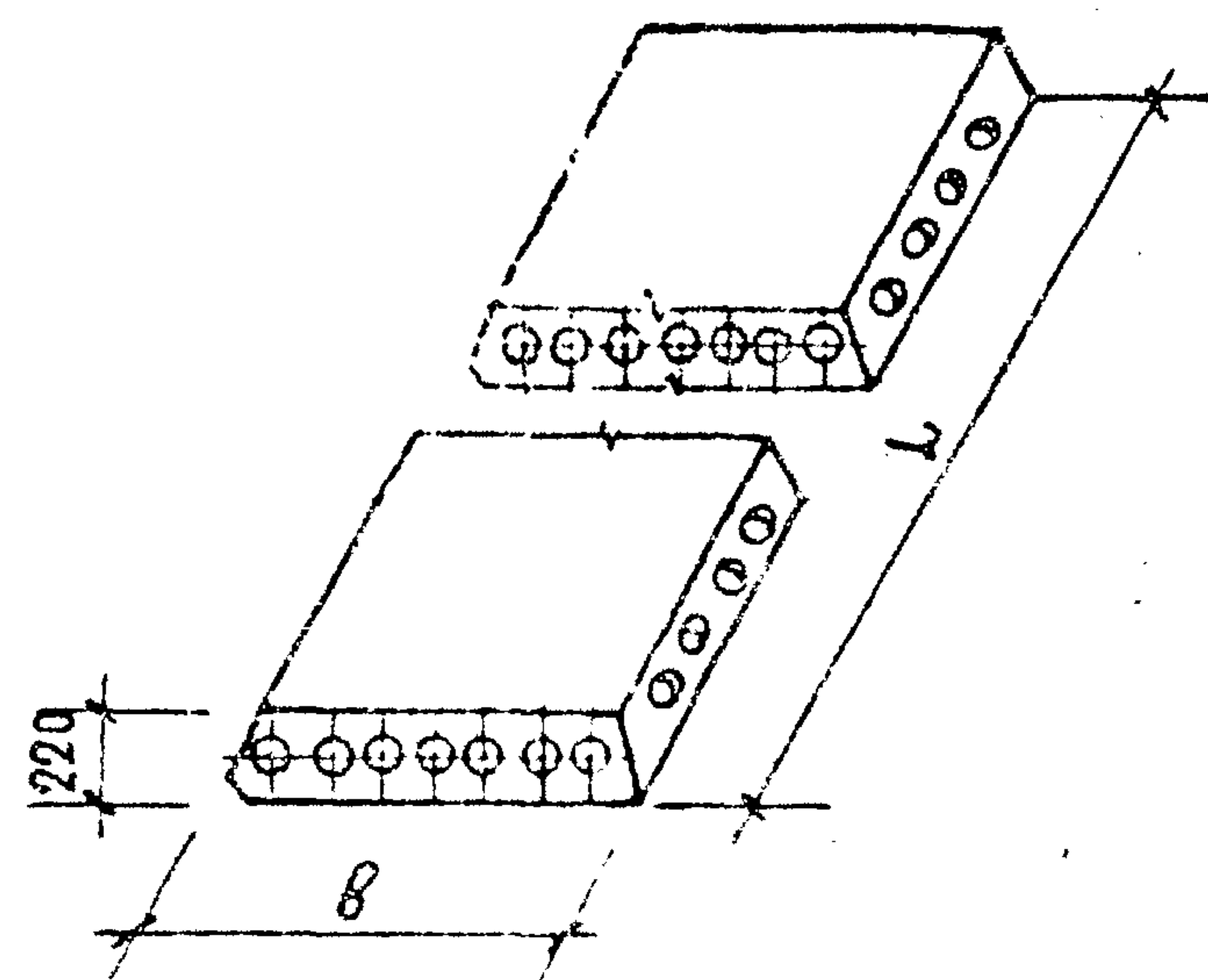


ТАБЛИЦА 2

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ		МАССА, КГ
		L	B		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-1	
1.141-1.67 100	1ПК 63.18 - 8АтУ	6280	1790	11.90	5,29	10,01	3350
- 01	1ПК 63.18 - 7,5АтУ				4,79	8,90	
- 02	1ПК 63.18 - 6АтУ				4,07	7,50	
- 03	1ПК 63.18 - 4АтУ				3,46	6,26	
- 04	1ПК 63.18 - 3АтУ				3,16	5,61	
- 05	1ПК 60.18 - 8АтУ	5980		11.90	4,67	8,80	3175
- 06	1ПК 60.18 - 7АтУ				3,91	7,37	
- 07	1ПК 60.18 - 5АтУ				3,30	6,10	
- 08	1ПК 60.18 - 4АтУ				3,04	5,54	
- 09	1ПК 54.18 - 7АтУ	5380		11.91	3,52	6,40	2875
- 10	1ПК 54.18 - 5,5АтУ				3,13	5,65	
- 11	1ПК 54.18 - 4АтУ				2,72	4,80	
- 12	1ПК 51.18 - 8АтУ	5080	11.91	3,58	6,48	2700	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг		МАССА, кг
		L	B		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	
1.141-1.67 100 - 15	1ПК 51.18-7АТ \bar{V}	5080	1790	11,91	3,18	5,71	2700
- 14	1ПК 51.18-5АТ \bar{V}				2,74	4,82	
- 15	1ПК 48.18-3АТ \bar{V}	4780		11,92	3,34	5,93	2550
- 16	1ПК 48.18-6АТ \bar{V}				2,82	4,92	
1.141-1.67 200	1ПК 63.15-7,5АТ \bar{V}	6280	1490	12,55	4,56	8,70	2950
- 01	1ПК 63.15-6АТ \bar{V}				3,86	7,25	
- 02	1ПК 63.15-4,5АТ \bar{V}				3,32	6,19	
- 03	1ПК 63.15-3АТ \bar{V}	2,87		5,21			
- 04	1ПК 60.15-8АТ \bar{V}	5980		12,60	4,62	8,78	2800
- 05	1ПК 60.15-6АТ \bar{V}				3,80	7,11	
- 06	1ПК 60.15-5АТ \bar{V}				3,36	6,25	
- 07	1ПК 60.15-3,5АТ \bar{V}				2,91	5,27	
- 08	1ПК 54.15-8АТ \bar{V}	5380		12,60	3,90	7,22	2525
- 09	1ПК 54.15-7АТ \bar{V}				3,60	6,53	
- 10	1ПК 54.15-5АТ \bar{V}				3,01	5,36	
- 11	1ПК 51.15-8АТ \bar{V}	5080		12,60	3,65	6,60	2400
- 12	1ПК 51.15-6АТ \bar{V}				3,05	5,44	
- 13	1ПК 48.15-7,5АТ \bar{V}	4780		12,63	3,26	5,70	2250
1.141-1.67 300	1ПК 63.12-7,5АТ \bar{V}	6280	1190	11,80	4,75	8,90	2200
- 01	1ПК 63.12-6АТ \bar{V}				4,12	7,67	
- 02	1ПК 63.12-5АТ \bar{V}	3,78			6,92		
- 03	1ПК 63.12-4АТ \bar{V}	3,50		6,40			
- 04	1ПК 60.12-8АТ \bar{V}	5980		11,82	4,81	8,95	2100

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг		МАССА, кг	
		L	B		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-І		
1.141-1.67 300-05	1 ПК 60.12-6 АТ \bar{V}	5980	1190	11,82	3,84	6,97	2100	
-06	1 ПК 60.12-5 АТ \bar{V}				3,55	6,45		
-07	1 ПК 60.12-3 АТ \bar{V}				2,96	5,20		
-08	1 ПК 54.12-8 АТ \bar{V}	5380		11,85	3,72	6,90	1900	
-09	1 ПК 54.12-7 АТ \bar{V}				3,56	6,45		
-10	1 ПК 54.12-4,5 АТ \bar{V}				2,82	5,09		
-11	1 ПК 51.12-8 АТ \bar{V}	5080		11,88	3,60	6,60	1800	
-12	1 ПК 51.12-5,5 АТ \bar{V}				2,90	5,19		
-13	1 ПК 48.12-7 АТ \bar{V}	4780		11,92	3,10	5,46	1700	
1.141-1.67 400	1 ПК 63.10-8 АТ \bar{V}	6280		990	11,72	4,85	9,31	1825
-01	1 ПК 63.10-6,5 АТ \bar{V}					4,16	7,86	
-02	1 ПК 63.10-6 АТ \bar{V}					3,96	7,44	
-03	1 ПК 63.10-3,5 АТ \bar{V}	5980			11,72	3,22	5,88	1725
-04	1 ПК 60.10-7,5 АТ \bar{V}		4,50			8,40		
-05	1 ПК 60.10-6,5 АТ \bar{V}		4,02			7,50		
-06	1 ПК 60.10-4 АТ \bar{V}	5380	11,75		3,22	5,89	1575	
-07	1 ПК 54.10-8 АТ \bar{V}				4,13	7,66		
-08	1 ПК 54.10-6 АТ \bar{V}				3,26	5,67		
-09	1 ПК 51.10-7 АТ \bar{V}	5080	11,78		3,58	6,36	1475	
-10	1 ПК 48.10-8 АТ \bar{V}	4780	11,80		3,60	6,37	1400	

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

1.141-1.67 00070

Лист
5

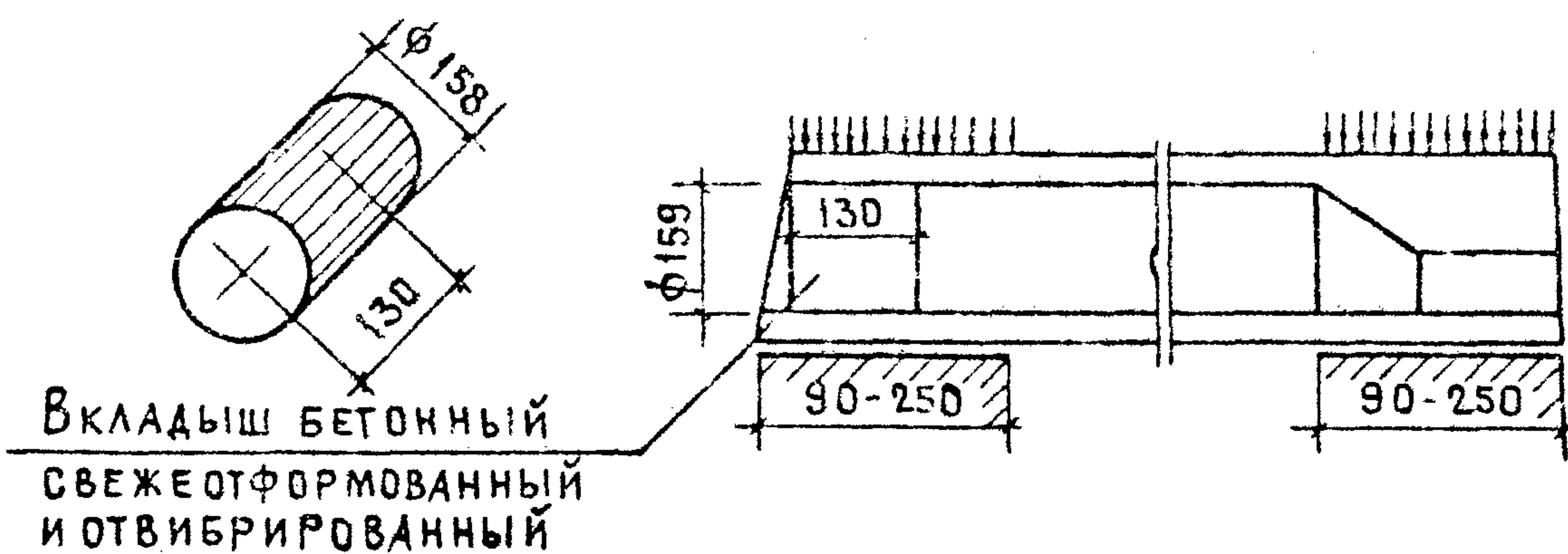


ТАБЛИЦА 3

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ.

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	
1 ПК 63.18-8АТ \bar{V} -а	12,10	5,29	10,01	3400
1 ПК 63.18-7,5АТ \bar{V} -а		4,79	8,90	
1 ПК 63.18-6АТ \bar{V} -а		4,07	7,50	
1 ПК 63.18-4АТ \bar{V} -а		3,46	6,26	
1 ПК 63.18-3АТ \bar{V} -а		3,16	5,61	
1 ПК 60.18-8АТ \bar{V} -а	12,10	4,67	8,80	3250
1 ПК 60.18-7АТ \bar{V} -а		3,91	7,37	
1 ПК 60.18-5АТ \bar{V} -а		3,30	6,10	
1 ПК 60.18-4АТ \bar{V} -а		3,04	5,54	
1 ПК 54.18-7АТ \bar{V} -а	12,14	3,52	6,40	2925
1 ПК 54.18-5,5АТ \bar{V} -а		3,13	5,65	
1 ПК 54.18-4АТ \bar{V} -а		2,72	4,80	
1 ПК 51.18-8АТ \bar{V} -а	12,15	3,58	6,48	2775
1 ПК 51.18-7АТ \bar{V} -а		3,18	5,71	

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	
1 ПК 51.18-5АТ \bar{V} -а	12,15	2,74	4,82	2775
1 ПК 48.18-8АТ \bar{V} -а	12,20	3,34	5,93	2600
1 ПК 48.18-6АТ \bar{V} -а		2,82	4,92	
1 ПК 63.15-7,5АТ \bar{V} -а	12,75	4,56	8,70	2975
1 ПК 63.15-6АТ \bar{V} -а		3,86	7,25	
1 ПК 63.15-4,5АТ \bar{V} -а		3,32	6,19	
1 ПК 63.15-3АТ \bar{V} -а	12,77	2,87	5,21	2850
1 ПК 60.15-8АТ \bar{V} -а		4,62	8,78	
1 ПК 60.15-6АТ \bar{V} -а		3,80	7,11	
1 ПК 60.15-5АТ \bar{V} -а		3,36	6,25	
1 ПК 60.15-3,5АТ \bar{V} -а	12,82	2,91	5,27	2575
1 ПК 54.15-8АТ \bar{V} -а		3,90	7,22	
1 ПК 54.15-7АТ \bar{V} -а		3,60	6,53	
1 ПК 54.15-5АТ \bar{V} -а		3,01	5,36	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I	
1 ПК 51.15-8АТ \bar{V} -а	12,83	3,65	6,60	2425
1 ПК 51.15-6АТ \bar{V} -а		3,05	5,44	
1 ПК 48.15-7,5АТ \bar{V} -а		3,26	5,70	
1 ПК 63.12-7,5АТ \bar{V} -а	12,90	4,75	8,90	2250
1 ПК 63.12-6АТ \bar{V} -а		4,12	7,67	
1 ПК 63.12-5АТ \bar{V} -а		3,78	6,92	
1 ПК 63.12-4АТ \bar{V} -а		3,50	6,40	
1 ПК 60.12-8АТ \bar{V} -а	12,00	4,81	8,95	2150
1 ПК 60.12-6АТ \bar{V} -а		3,84	6,97	
1 ПК 60.12-5АТ \bar{V} -а		3,55	6,45	
1 ПК 60.12-3АТ \bar{V} -а		2,96	5,20	
1 ПК 54.12-8АТ \bar{V} -а	12,08	3,72	6,90	1950
1 ПК 54.12-7АТ \bar{V} -а		3,56	6,46	
1 ПК 54.12-4,5АТ \bar{V} -а		2,82	5,09	

МАРКА ПЛИТЫ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ		МАССА, КГ
		НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I	
1 ПК 51.12-8АТ \bar{V} -а	12,12	3,60	6,60	1825
1 ПК 51.12-5,5АТ \bar{V} -а		2,90	5,19	
1 ПК 48.12-7АТ \bar{V} -а	12,15	3,10	5,46	1725
1 ПК 63.10-8АТ \bar{V} -а	11,93	4,85	9,31	1850
1 ПК 63.10-6,5АТ \bar{V} -а		4,16	7,86	
1 ПК 63.10-6АТ \bar{V} -а		3,96	7,44	
1 ПК 63.10-3,5АТ \bar{V} -а		3,22	5,88	
1 ПК 60.10-7,5АТ \bar{V} -а	11,96	4,50	8,40	1775
1 ПК 60.10-6,5АТ \bar{V} -а		4,02	7,50	
1 ПК 60.10-4АТ \bar{V} -а		3,22	5,89	
1 ПК 54.10-8АТ \bar{V} -а	12,00	4,13	7,66	1600
1 ПК 54.10-6АТ \bar{V} -а		3,26	5,67	
1 ПК 51.10-7АТ \bar{V} -а	12,04	3,58	6,36	1525
1 ПК 48.10-8АТ \bar{V} -а	12,05	3,60	6,37	1425

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 00070 ЛИСТ 7

ВЕЛИЧИНА РАСЧЕТНОГО ПРОГИБА

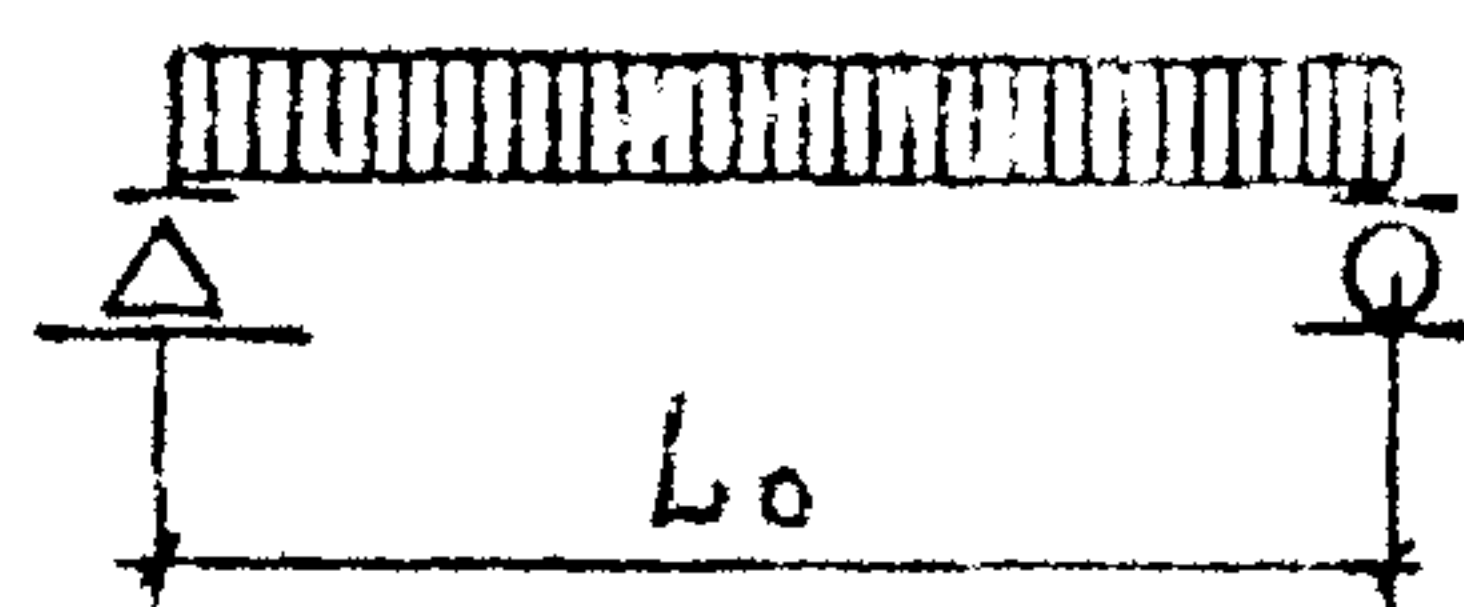
ТАБЛИЦА 4

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см.	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см.	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТ. НАГРУЗКИ, см.
1ПК63.18-8АТ \bar{V}	6200	3,10	1ПК63.15-4,5АТ \bar{V}	6200	1,73	1ПК60.12-3АТ \bar{V}	5900	0,59
1ПК63.18-7,5АТ \bar{V}		2,64	1ПК63.15-3АТ \bar{V}	5900	0,96	1ПК54.12-8АТ \bar{V}	5300	1,30
1ПК63.18-6АТ \bar{V}		2,04	1ПК60.15-8АТ \bar{V}		2,21	1ПК54.12-7АТ \bar{V}		1,27
1ПК63.18-4АТ \bar{V}		1,52	1ПК60.15-6АТ \bar{V}		1,68	1ПК54.12-4,5АТ \bar{V}	0,47	
1ПК63.18-3АТ \bar{V}		1,11	1ПК60.15-5АТ \bar{V}		1,50	1ПК51.12-8АТ \bar{V}	5000	1,12
1ПК60.18-8АТ \bar{V}	2,21	1ПК60.15-3,5АТ \bar{V}	0,85		1ПК51.12-5,5АТ \bar{V}	4700	0,42	
1ПК60.18-7АТ \bar{V}	1,77	1ПК54.15-8АТ \bar{V}	1,35	1ПК48.12-7АТ \bar{V}	0,37			
1ПК60.18-5АТ \bar{V}	5900	1,33	1ПК54.15-7АТ \bar{V}	5300	1,22	1ПК63.10-8АТ \bar{V}	6200	3,00
1ПК60.18-4АТ \bar{V}		0,94	1ПК54.15-5АТ \bar{V}	0,68	1ПК63.10-6,5АТ \bar{V}	2,26		
1ПК54.18-7АТ \bar{V}		1,06	1ПК51.15-8АТ \bar{V}	5000	1,10	1ПК63.10-6АТ \bar{V}		2,20
1ПК54.18-5,5АТ \bar{V}		0,76	1ПК51.15-6АТ \bar{V}	0,60	1ПК63.10-3,5АТ \bar{V}	1,33		
1ПК54.18-4АТ \bar{V}		0,16	1ПК48.15-7,5АТ \bar{V}	4700	0,54	1ПК60.10-7,5АТ \bar{V}		5900
1ПК51.18-8АТ \bar{V}	5000	0,90	1ПК63.12-7,5АТ \bar{V}	6200	2,66	1ПК60.10-6,5АТ \bar{V}	5900	1,92
1ПК51.18-7АТ \bar{V}		0,67	1ПК63.12-6АТ \bar{V}		2,30	1ПК60.10-4АТ \bar{V}		1,18
1ПК51.18-5АТ \bar{V}		0,15	1ПК63.12-5АТ \bar{V}		1,83	1ПК54.10-8АТ \bar{V}	5300	1,56
1ПК48.18-8АТ \bar{V}		0,58	1ПК63.12-4АТ \bar{V}		1,80	1ПК54.10-6АТ \bar{V}	5000	0,90
1ПК48.18-6АТ \bar{V}		0,12	1ПК60.12-8АТ \bar{V}		2,33	1ПК51.10-7АТ \bar{V}		0,80
1ПК63.15-7,5АТ \bar{V}	6200	2,57	1ПК60.12-6АТ \bar{V}	5900	1,62	1ПК48.10-8АТ \bar{V}	4700	0,71
1ПК63.15-6АТ \bar{V}		2,11	1ПК60.12-5АТ \bar{V}		1,56			

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.

ТАБЛИЦА 5



РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЛИТ								
МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. мхм	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. мхм	МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. мхм
1ПК63.18-8Ат \bar{v}	6200	6,2x1,76	1ПК63.15-4,5Ат \bar{v}	6200	6,2x1,46	1ПК60.12-3Ат \bar{v}	5900	5,9x1,16
1ПК63.18-7,5Ат \bar{v}			1ПК63.15-3Ат \bar{v}			1ПК54.12-8Ат \bar{v}		
1ПК63.18-6Ат \bar{v}			1ПК60.15-8Ат \bar{v}	1ПК54.12-7Ат \bar{v}	5300	5,3x1,16		
1ПК63.18-4Ат \bar{v}			1ПК60.15-6Ат \bar{v}	1ПК54.12-4,5Ат \bar{v}				
1ПК63.18-3Ат \bar{v}			1ПК60.15-5Ат \bar{v}	1ПК51.12-8Ат \bar{v}	5000	5,0x1,16		
1ПК60.18-8Ат \bar{v}	1ПК60.15-3,5Ат \bar{v}	1ПК51.12-5,5Ат \bar{v}						
1ПК60.18-7Ат \bar{v}	5900	5,9x1,76	1ПК54.15-8Ат \bar{v}	5300	5,3x1,46	1ПК48.12-7Ат \bar{v}	4700	4,7x1,16
1ПК60.18-5Ат \bar{v}			1ПК54.15-7Ат \bar{v}			1ПК63.10-8Ат \bar{v}		
1ПК60.18-4Ат \bar{v}			1ПК54.15-5Ат \bar{v}	1ПК63.10-6,5Ат \bar{v}	6200	6,2x0,96		
1ПК54.18-7Ат \bar{v}	1ПК51.15-8Ат \bar{v}	1ПК63.10-6Ат \bar{v}						
1ПК54.18-5,5Ат \bar{v}	5300	5,3x1,76	1ПК51.15-6Ат \bar{v}	5000	5,0x1,46	1ПК63.10-3,5Ат \bar{v}	5900	5,9x0,96
1ПК54.18-4Ат \bar{v}			1ПК48.15-7,5Ат \bar{v}			1ПК60.10-7,5Ат \bar{v}		
1ПК51.18-8Ат \bar{v}	5000	5,0x1,76	1ПК63.12-7,5Ат \bar{v}	4700	4,7x1,46	1ПК60.10-6,5Ат \bar{v}	5900	5,9x0,96
1ПК51.18-7Ат \bar{v}			1ПК63.12-6Ат \bar{v}			1ПК60.10-4Ат \bar{v}		
1ПК51.18-5Ат \bar{v}			1ПК63.12-5Ат \bar{v}	1ПК54.10-8Ат \bar{v}	5300	5,3x0,96		
1ПК48.18-8Ат \bar{v}	1ПК63.12-4Ат \bar{v}	1ПК54.10-6Ат \bar{v}						
1ПК48.18-6Ат \bar{v}	4700	4,7x1,76	1ПК60.12-8Ат \bar{v}	5900	5,9x1,16	1ПК51.10-7Ат \bar{v}	5000	5,0x0,96
1ПК63.15-7,5Ат \bar{v}			1ПК60.12-6Ат \bar{v}			1ПК48.10-8Ат \bar{v}		
1ПК63.15-6Ат \bar{v}			1ПК60.12-5Ат \bar{v}					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.141-1.67 000 TO

Лист
9

ТАБЛИЦА 6

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/см ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ
1ПК63.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1ПК63.18-7,5АтV	1.4	≥ 1540	≥ 1248	< 1540, но ≥ 1309
	1.6	≥ 1760	≥ 1468	< 1760
1ПК63.18-6АтV	1.4	≥ 1306	≥ 1015	< 1306, но ≥ 1110
	1.6	≥ 1493	≥ 1201	< 1493
1ПК63.18-4АтV	1.4	≥ 1063	≥ 771	< 1063, но ≥ 903
	1.6	≥ 1214	≥ 923	< 1214
1ПК63.18-3АтV	1.4	≥ 931	≥ 639	< 931, но ≥ 791
	1.6	≥ 1064	≥ 772	< 1064
1ПК60.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1ПК60.18-7АтV	1.4	≥ 1442	≥ 1151	< 1442, но ≥ 1226
	1.6	≥ 1649	≥ 1357	< 1649
1ПК60.18-5АтV	1.4	≥ 1175	≥ 882	< 1175, но ≥ 997
	1.6	≥ 1341	≥ 1049	< 1341
1ПК60.18-4АтV	1.4	≥ 1028	≥ 736	< 1028, но ≥ 874
	1.6	≥ 1175	≥ 883	< 1175
1ПК54.18-7АтV	1.4	≥ 1454	≥ 1162	< 1454, но ≥ 1236
	1.6	≥ 1662	≥ 1370	< 1662

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/м ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ
1ПК54.18-5,5АтV	1.4	≥ 1274	≥ 982	< 1274, но ≥ 1083
	1.6	≥ 1456	≥ 1164	< 1456
1ПК54.18-4АтV	1.4	≥ 1029	≥ 737	< 1029, но ≥ 875
	1.6	≥ 1176	≥ 884	< 1176
1ПК51.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1ПК51.18-7АтV	1.4	≥ 1431	≥ 1140	< 1431, но ≥ 1217
	1.6	≥ 1636	≥ 1344	< 1636
1ПК51.18-5АтV	1.4	≥ 1156	≥ 865	< 1156, но ≥ 983
	1.6	≥ 1321	≥ 1030	< 1321
1ПК48.18-8АтV	1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618, но ≥ 1375
	1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850
1ПК48.18-6АтV	1.4	≥ 1309	≥ 1017	< 1309, но ≥ 1112
	1.6	≥ 1496	≥ 1204	< 1496
1ПК63.15-7,5АтV	1.4	≥ 1539	≥ 1239	< 1539, но ≥ 1308
	1.6	≥ 1758	≥ 1458	< 1758
1ПК63.15-6АтV	1.4	≥ 1306	≥ 1006	< 1306, но ≥ 1110
	1.6	≥ 1492	≥ 1192	< 1492

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, С	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ q, кгс/м ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	1. ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1,4 2. ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ РАСТЯНУТОЙ ПРОДОЛЬНОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ С=1,4	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С=1,6	С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ
1ПК63.15-4.5Ат _к	1,4	≥ 1103	≥ 803	< 1103, но ≥ 938
	1,6	≥ 1261	≥ 961	< 1261
1ПК63.15-3Ат _к	1,4	≥ 895	≥ 595	< 895, но ≥ 761
	1,6	≥ 1023	≥ 723	< 1023
1ПК60.15-8Ат _к	1,4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1380
	1,6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857
1ПК60.15-6Ат _к	1,4	≥ 1388	≥ 1088	< 1388, но ≥ 1180
	1,6	≥ 1587	≥ 1287	< 1587
1ПК60.15-5Ат _к	1,4	≥ 1218	≥ 918	< 1218, но ≥ 1035
	1,6	≥ 1392	≥ 1092	< 1392
1ПК60.15-3.5Ат _к	1,4	≥ 989	≥ 689	< 989, но ≥ 840
	1,6	≥ 1130	≥ 830	< 1130
1ПК54.15-8Ат _к	1,4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1380
	1,6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857
1ПК54.15-7Ат _к	1,4	≥ 1510	≥ 1210	< 1510, но ≥ 1283
	1,6	≥ 1725	≥ 1425	< 1725
1ПК54.15-5Ат _к	1,4	≥ 1225	≥ 925	< 1225, но ≥ 1041
	1,6	≥ 1400	≥ 1100	< 1400
1ПК51.15-8Ат _к	1,4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1380
	1,6	≥ 1857	≥ 1543	< 1857

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, С	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ q, кгс/м ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	1. ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1,4 2. ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ РАСТЯНУТОЙ ПРОДОЛЬНОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ С=1,4	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С=1,6	С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ
1ПК51.15-6Ат _к	1,4	≥ 1377	≥ 1077	< 1377, но ≥ 1170
	1,6	≥ 1573	≥ 1273	< 1573
1ПК48.15-7.5Ат _к	1,4	≥ 1558	≥ 1258	< 1558, но ≥ 1324
	1,6	≥ 1780	≥ 1480	< 1780
1ПК63.12-7.5Ат _к	1,4	≥ 1539	≥ 1239	< 1539, но ≥ 1308
	1,6	≥ 1759	≥ 1459	< 1759
1ПК63.12-6Ат _к	1,4	≥ 1354	≥ 1054	< 1354, но ≥ 1151
	1,6	≥ 1548	≥ 1248	< 1548
1ПК63.12-5Ат _к	1,4	≥ 1185	≥ 885	< 1185, но ≥ 1007
	1,6	≥ 1354	≥ 1054	< 1354
1ПК63.12-4Ат _к	1,4	≥ 1103	≥ 803	< 1103, но ≥ 938
	1,6	≥ 1261	≥ 961	< 1261
1ПК60.12-8Ат _к	1,4	≥ 1637	≥ 1339	< 1637, но ≥ 1391
	1,6	≥ 1870	≥ 1572	< 1870
1ПК60.12-6Ат _к	1,4	≥ 1308	≥ 1008	< 1308, но ≥ 1112
	1,6	≥ 1495	≥ 1195	< 1495
1ПК60.12-5Ат _к	1,4	≥ 1218	≥ 918	< 1218, но ≥ 1035
	1,6	≥ 1392	≥ 1092	< 1392

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕНТИФИКАЦИИ

1.141-1.67 000 TO 11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, С"	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ q_1 , КГС/М ²			
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С=1,6	С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ	
1 ПК 60.12-3АтV	1,4	≥ 930	≥ 530	< 930 ИЛИ ≥ 790	
	1,6	≥ 1062	≥ 762	< 1062	
1 ПК 54.12-8АтV	1,4	≥ 1637	≥ 1339	< 1637, ИЛИ ≥ 1391	
	1,6	≥ 1870	≥ 1572	< 1870	
1 ПК 54.12-7АтV	1,4	≥ 1510	≥ 1210	< 1510, ИЛИ ≥ 283	
	1,6	≥ 1725	≥ 1425	< 1725	
1 ПК 54.12-4,5АтV	1,4	≥ 1152	≥ 852	< 1152, ИЛИ ≥ 979	
	1,6	≥ 1316	≥ 1016	< 1316	
1 ПК 51.12-8АтV	1,4	≥ 1637	≥ 1339	< 1637, ИЛИ ≥ 1391	
	1,6	≥ 1870	≥ 1572	< 1870	
1 ПК 51.12-5,5АтV	1,4	≥ 1294	≥ 994	< 1294, ИЛИ ≥ ИЛИ 00	
	1,6	≥ 1479	≥ 1179	< 1479	
1 ПК 48.12-7АтV	1,4	≥ 1465	≥ 1135	< 1465, ИЛИ ≥ 1245	
	1,6	≥ 1674	≥ 1374	< 1674	
1 ПК 63.10-8АтV	1,4	≥ 1646	≥ 1349	< 1646, ИЛИ ≥ 1400	
	1,6	≥ 1880	≥ 1383	< 1880	
1 ПК 63.10-6,5АтV	1,4	≥ 1400	≥ 1100	< 1400, ИЛИ ≥ 1190	
	1,6	≥ 1600	≥ 1300	< 1600	

МАРКА ПЛИТЫ	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА, С"	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ q_1 , КГС/М ²			
		ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,6 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ С=1,6	С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ	
1 ПК 63.10-6АтV	1,4	≥ 1305	≥ 1005	< 1305, ИЛИ ≥ 1109	
	1,6	≥ 1491	≥ 1191	< 1491	
1 ПК 63.10-3,5АтV	1,4	≥ 1000	≥ 700	< 1000, ИЛИ ≥ 850	
	1,6	≥ 1143	≥ 843	< 1143	
1 ПК 60.10-7,5АтV	1,4	≥ 1955	≥ 1655	< 1955, ИЛИ ≥ 1661	
	1,6	≥ 2234	≥ 1934	< 2234	
1 ПК 60.10-6,5АтV	1,4	≥ 1441	≥ 1141	< 1441, ИЛИ ≥ 1225	
	1,6	≥ 1647	≥ 1347	< 1647	
1 ПК 60.10-4АтV	1,4	≥ 1104	≥ 804	< 1104, ИЛИ ≥ 939	
	1,6	≥ 1262	≥ 962	< 1262	
1 ПК 54.10-8АтV	1,4	≥ 1646	≥ 1349	< 1646, ИЛИ ≥ 1400	
	1,6	≥ 1880	≥ 1583	< 1880	
1 ПК 54.10-6АтV	1,4	≥ 1369	≥ 1069	< 1369, ИЛИ ≥ 1163	
	1,6	≥ 1564	≥ 1264	< 1564	
1 ПК 51.10-7АтV	1,4	≥ 1538	≥ 1238	< 1538, ИЛИ ≥ 1307	
	1,6	≥ 1757	≥ 1457	< 1757	
1 ПК 48.10-8АтV	1,4	≥ 1640	≥ 1349	< 1646, ИЛИ ≥ 1400	
	1,6	≥ 1880	≥ 1583	< 1880	

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОЕ №

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М2	f _{ДЛ} / f _{ПРЕД} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М2	f _{ДЛ} / f _{ПРЕД} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 63, 18-8АтV	14	663	100	16,8	≤ 17,8	> 17,8, но ≤ 18,6	1 ПК 60, 18-5АтV	14	289	45	3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6
	28	650		16,5	≤ 17,5	> 17,5, но ≤ 18,3		28	285		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5
	100	627		15,9	≤ 17,0	> 17,0, но ≤ 17,8		100	278		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
1 ПК 63, 18-7,5АтV	14	527	85	12,2	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,0	1 ПК 60, 18-4АтV	14	199	32	2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,2
	28	518		12,0	≤ 13,2	> 13,2, но ≤ 13,8		28	197		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	100	502		11,8	≤ 12,9	> 12,9, но ≤ 13,5		100	192		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
1 ПК 63, 18-6АтV	14	385	66	7,9	≤ 9,5	> 9,5, но ≤ 10,2	1 ПК 54, 18-7АтV	14	427	40	3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	28	379		7,8	≤ 9,3	> 9,3, но ≤ 10,1		28	423		3,4	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,4
	100	369		7,6	≤ 9,2	> 9,2, но ≤ 9,9		100	415		3,3	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,3
1 ПК 63, 18-4АтV	14	234	49	3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5	1 ПК 54, 18-5,5АтV	14	318	29	2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	28	231		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4		28	315		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	100	225		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3		100	309		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,2
1 ПК 63, 18-3АтV	14	158	36	2,4	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,1	1 ПК 54, 18-4АтV	14	163	6	1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7
	28	156		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0		28	162		1,3	≤ 1,5	> 1,5, но ≤ 1,7
	100	151		2,3	≤ 2,7	> 2,7, но ≤ 2,9		100	159		1,3	≤ 1,5	> 1,5, но ≤ 1,6
1 ПК 60, 18-8АтV	14	598	75	10,9	≤ 13,0	> 13,0, но ≤ 14,1	1 ПК 51, 18-8АтV	14	503	36	3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1
	28	589		10,7	≤ 12,9	> 12,9, но ≤ 13,9		28	498		3,1	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1
	100	571		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,6		100	489		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
1 ПК 60, 18-7АтV	14	456	60	7,5	≤ 9,0	> 9,0, но ≤ 9,7	1 ПК 51, 18-7АтV	14	392	27	2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2
	28	449		7,4	≤ 8,9	> 8,9, но ≤ 9,6		28	388		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,2
	100	438		7,3	≤ 8,7	> 8,7, но ≤ 9,5		100	382		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1

ИЗМЕРЕНИЯ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. КЭ

1.141-157 00070

ЛИСТ

13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВА. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М ²	f _к / f _{прел.} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ		ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
				ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51.18-5АтУ	14	220	6	1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8	
	28	218		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8	
	100	214		1,4	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,8	
1 ПК 48.18-8АтУ	14	478	25	2,4	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,1	
	28	474		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0	
	100	467		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0	
1 ПК 48.18-6АтУ	14	287	5	1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8	
	28	285		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8	
	100	281		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8	
1 ПК 63.15-75АтУ	14	510	83	11,5	≤ 13,8	> 13,8, но ≤ 15,0	
	28	501		11,4	≤ 13,7	> 13,7, но ≤ 14,8	
	100	486		11,1	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,5	
1 ПК 63.15-6АтУ	14	385	68	8,9	≤ 10,7	> 10,7, но ≤ 11,6	
	28	380		8,8	≤ 10,6	> 10,6, но ≤ 11,5	
	100	369		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3	
1 ПК 63.15-4,5АтУ	14	266	56	3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1	
	28	262		3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,0	
	100	256		3,7	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9	
1 ПК 63.15-3АтУ	14	119	31	1,8	≤ 2,1	> 2,1, но ≤ 2,3	
	28	117		1,7	≤ 2,1	> 2,1, но ≤ 2,2	
	100	114		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2	
1 ПК 60.15-8АтУ	14	589	75	10,6	≤ 12,7	> 12,7, но ≤ 13,8	
	28	580		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,6	
	100	563		10,3	≤ 12,3	> 12,3, но ≤ 13,4	
1 ПК 60.15-6АтУ	14	411	57	6,7	≤ 8,0	> 8,0, но ≤ 8,7	
	28	405		6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6	
	100	396		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,4	
1 ПК 60.15-5АтУ	14	325	51	3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1	
	28	321		3,9	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,0	
	100	314		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9	
1 ПК 60.15-3,5АтУ	14	163	29	2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6	
	28	161		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5	
	100	157		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5	
1 ПК 54.15-8АтУ	14	581	51	5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7	
	28	574		5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7	
	100	562		5,8	≤ 7,0	> 7,0, но ≤ 7,5	
1 ПК 54.15-7АтУ	14	474	46	3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8	
	28	469		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8	
	100	461		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7	
1 ПК 54.15-5АтУ	14	274	26	2,1	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8	
	28	271		2,1	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8	
	100	266		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛЛ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М ²	f _к / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ		
				ПРОГИБ f _к , ММ	ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51.15 - 8Ат \bar{Y}	14	570	44	3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6
	28	565		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5
	100	565		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,5
1 ПК 51.15 - 6Ат \bar{Y}	14	345	24	2,1	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8
	28	342		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,8
	100	336		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
1 ПК 48.15 - 7,5Ат \bar{Y}	14	430	23	2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	28	426		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	100	420		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,7
1 ПК 63.12 - 7,5Ат \bar{Y}	14	519	86	12,2	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,0
	28	510		12,0	≤ 13,2	> 13,2, но ≤ 13,8
	100	494		11,8	≤ 12,9	> 12,9, но ≤ 13,5
1 ПК 68.12 - 6Ат \bar{Y}	14	421	74	10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	28	415		10,0	≤ 12,0	> 12,0, но ≤ 13,0
	100	403		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7
1 ПК 63.12 - 5Ат \bar{Y}	14	307	59	6,4	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 8,4
	28	303		6,4	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,3
	100	295		6,2	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,1
1 ПК 63.12 - 4Ат \bar{Y}	14	273	58	4,7	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,2
	28	269		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	100	262		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М ²	f _к / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ		
				ПРОГИБ f _к , ММ	ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 60.12 - 8Ат \bar{Y}	14	604	79	11,4	≤ 13,7	> 13,7, но ≤ 14,8
	28	595		11,3	≤ 13,5	> 13,5, но ≤ 14,7
	100	577		11,0	≤ 13,2	> 13,2, но ≤ 14,3
1 ПК 60.12 - 6Ат \bar{Y}	14	371	55	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,1
	28	366		6,1	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	100	357		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
1 ПК 60.12 - 5Ат \bar{Y}	14	332	53	4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	28	328		4,6	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,0
	100	320		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9
1 ПК 60.12 - 3Ат \bar{Y}	14	132	20	1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	28	131		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	100	129		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,0
1 ПК 54.12 - 8Ат \bar{Y}	14	531	49	5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
	28	525		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2
	100	514		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,1
1 ПК 54.12 - 7Ат \bar{Y}	14	484	48	4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,7
	28	478		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6
	100	469		4,2	≤ 5,1	> 5,1, но ≤ 5,5
1 ПК 54.12 - 4,5Ат \bar{Y}	14	235	18	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	233		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	100	228		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4

ИЧВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЧВ. №

23309

ПРОДАЖЕННЕ ТАБЛ 7

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ КГ/М ²	f _{ак} / f _{опр} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к . ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 51.12-8АтV	14	580	45	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	28	574		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	100	564		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
1 ПК 51.12-5,5АтV	14	301	17	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	299		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	100	294		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
1 ПК 48.12-7АтV	14	380	16	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	28	377		1,9	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
	100	372		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,4
1 ПК 63.12-8АтV	14	575	57	15,0	≤ 16,5	> 16,5, но ≤ 17,2
	28	565		14,8	≤ 16,3	> 16,3, но ≤ 17,0
	100	547		14,5	≤ 15,9	> 15,9, но ≤ 16,6
1 ПК 63.10-6,5АтV	14	434	73	10,2	≤ 12,2	> 12,2, но ≤ 13,2
	28	427		10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	100	414		9,9	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,8
1 ПК 63.10-6АтV	14	392	71	9,5	≤ 11,3	> 11,3, но ≤ 12,3
	28	386		9,4	≤ 11,2	> 11,2, но ≤ 12,2
	100	375		9,2	≤ 11,0	> 11,0, но ≤ 11,9
1 ПК 63.10-3,5АтV	14	201	43	3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	198		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	193		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПЛИТЫ КГ/М ²	f _{ак} / f _{опр} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к . ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1 ПК 60.10-7,5АтV	14	511	67	9,6	≤ 11,5	> 11,5, но ≤ 12,5
	28	503		9,5	≤ 11,4	> 11,4, но ≤ 12,3
	100	489		9,3	≤ 11,2	> 11,2, но ≤ 12,1
1 ПК 60.10-6,5АтV	14	464	65	8,9	≤ 10,7	> 10,7, но ≤ 11,6
	28	458		8,9	≤ 10,6	> 10,6, но ≤ 11,5
	100	445		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3
1 ПК 60.10-4АтV	14	253	40	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,1
	28	250		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	100	244		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
1 ПК 54.10-8АтV	14	647	59	7,8	≤ 9,4	> 9,4, но ≤ 10,1
	28	639		7,7	≤ 9,3	> 9,3, но ≤ 10,0
	100	624		7,6	≤ 9,1	> 9,1, но ≤ 9,9
1 ПК 54.10-6АтV	14	376	34	3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	372		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	365		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
1 ПК 51.10-7АтV	14	458	32	2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	28	454		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	100	446		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7
1 ПК 48.10-8АтV	14	556	30	2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	28	551		2,7	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	100	542		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5

ИНВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141 -1.67 000 TO ЛМСТ
16

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ТАБЛИЦА 8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬ: ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М ²			
1 ПК 63,18 - 8 Ат \bar{V}	720	714	692	0,20
1 ПК 63,18 - 7,5 Ат \bar{V}	673	662	643	
1 ПК 63,18 - 6 Ат \bar{V}	502	495	483	
1 ПК 63,18 - 4 Ат \bar{V}	365	361	353	
1 ПК 63,18 - 3 Ат \bar{V}	282	279	274	
1 ПК 60,18 - 8 Ат \bar{V}	707	701	692	
1 ПК 60,18 - 7 Ат \bar{V}	584	577	563	
1 ПК 60,18 - 5 Ат \bar{V}	434	429	421	
1 ПК 60,18 - 4 Ат \bar{V}	342	338	332	
1 ПК 54,18 - 7 Ат \bar{V}	607	601	591	
1 ПК 54,18 - 5,5 Ат \bar{V}	493	489	482	
1 ПК 54,18 - 4 Ат \bar{V}	337	335	331	
1 ПК 51,18 - 8 Ат \bar{V}	718	712	700	
1 ПК 51,18 - 7 Ат \bar{V}	590	586	577	

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬ: ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М ²			
1 ПК 51,18 - 5 Ат \bar{V}	415	412	408	0,20
1 ПК 48,18 - 8 Ат \bar{V}	706	701	692	
1 ПК 48,18 - 6 Ат \bar{V}	508	505	500	
1 ПК 63,15 - 7,5 Ат \bar{V}	662	652	634	
1 ПК 63,15 - 6 Ат \bar{V}	511	505	493	
1 ПК 63,15 - 4,5 Ат \bar{V}	382	378	370	
1 ПК 63,15 - 3 Ат \bar{V}	251	248	244	
1 ПК 60,15 - 8 Ат \bar{V}	707	702	696	
1 ПК 60,15 - 6 Ат \bar{V}	558	551	539	
1 ПК 60,15 - 5 Ат \bar{V}	453	448	440	
1 ПК 60,15 - 3,5 Ат \bar{V}	308	305	300	
1 ПК 54,15 - 8 Ат \bar{V}	717	711	696	
1 ПК 54,15 - 7 Ат \bar{V}	633	627	617	
1 ПК 54,15 - 5 Ат \bar{V}	454	450	444	

Имя, № подл. Подпись и дата (в замкнутой)

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 8

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М ²			
1 ПК 51,15 - 8 Ат \bar{V}	717	711	696	0,20
1 ПК 51,15 - 6 Ат \bar{V}	547	543	536	
1 ПК 48,15 - 7,5 Ат \bar{V}	658	654	646	
1 ПК 63,12 - 7,5 Ат \bar{V}	664	654	634	
1 ПК 63,12 - 6 Ат \bar{V}	544	536	522	
1 ПК 63,12 - 5 Ат \bar{V}	435	429	419	
1 ПК 63,12 - 4 Ат \bar{V}	383	378	370	
1 ПК 60,12 - 8 Ат \bar{V}	720	715	700	
1 ПК 60,12 - 6 Ат \bar{V}	511	505	494	
1 ПК 60,12 - 5 Ат \bar{V}	454	449	440	
1 ПК 60,12 - 3 Ат \bar{V}	272	268	264	
1 ПК 54,12 - 8 Ат \bar{V}	706	698	684	
1 ПК 54,12 - 7 Ат \bar{V}	634	628	617	
1 ПК 54,12 - 4,5 Ат \bar{V}	408	405	399	

МАРКА ПЛИТЫ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬН ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. МАССЫ ПЛИТЫ, КГС/М ²			
1 ПК 51,12 - 8 Ат \bar{V}	720	715	700	0,20
1 ПК 51,12 - 5,5 Ат \bar{V}	496	492	486	
1 ПК 48,12 - 7 Ат \bar{V}	601	597	589	
1 ПК 63,10 - 8 Ат \bar{V}	701	689	668	
1 ПК 63,10 - 6,5 Ат \bar{V}	529	521	506	
1 ПК 63,10 - 6 Ат \bar{V}	512	505	492	
1 ПК 63,10 - 3,5 Ат \bar{V}	317	314	307	
1 ПК 60,10 - 7,5 Ат \bar{V}	615	606	590	
1 ПК 60,10 - 6,5 Ат \bar{V}	597	589	575	
1 ПК 60,10 - 4 Ат \bar{V}	382	378	371	
1 ПК 54,10 - 8 Ат \bar{V}	722	715	710	
1 ПК 54,10 - 6 Ат \bar{V}	545	540	531	
1 ПК 51,10 - 7 Ат \bar{V}	649	644	634	
1 ПК 48,10 - 8 Ат \bar{V}	722	715	710	

ИНВ. № ПОДА. ПОДАКСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141 -1.67 000Т0

ЛИСТ
18

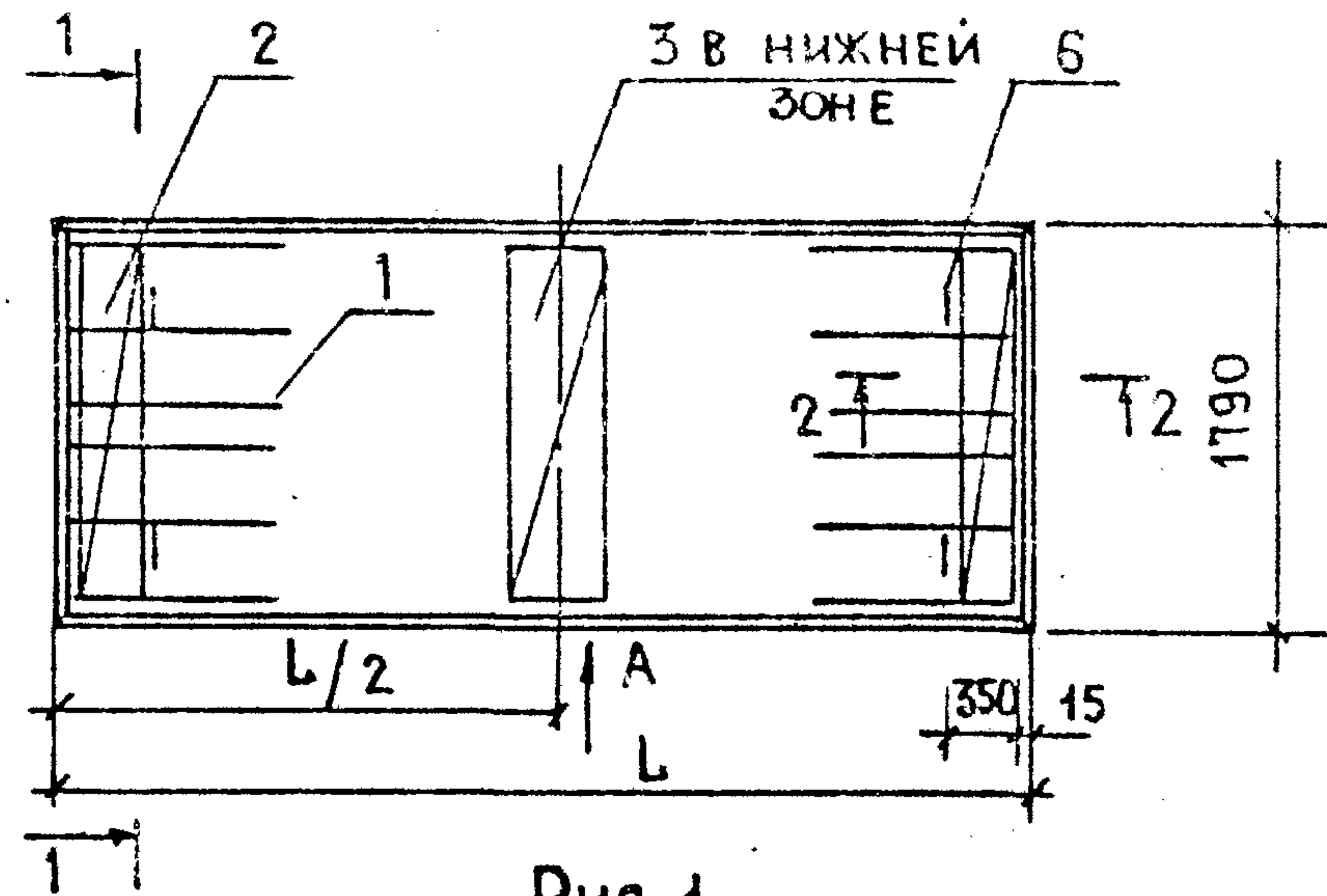


Рис. 1
1-1

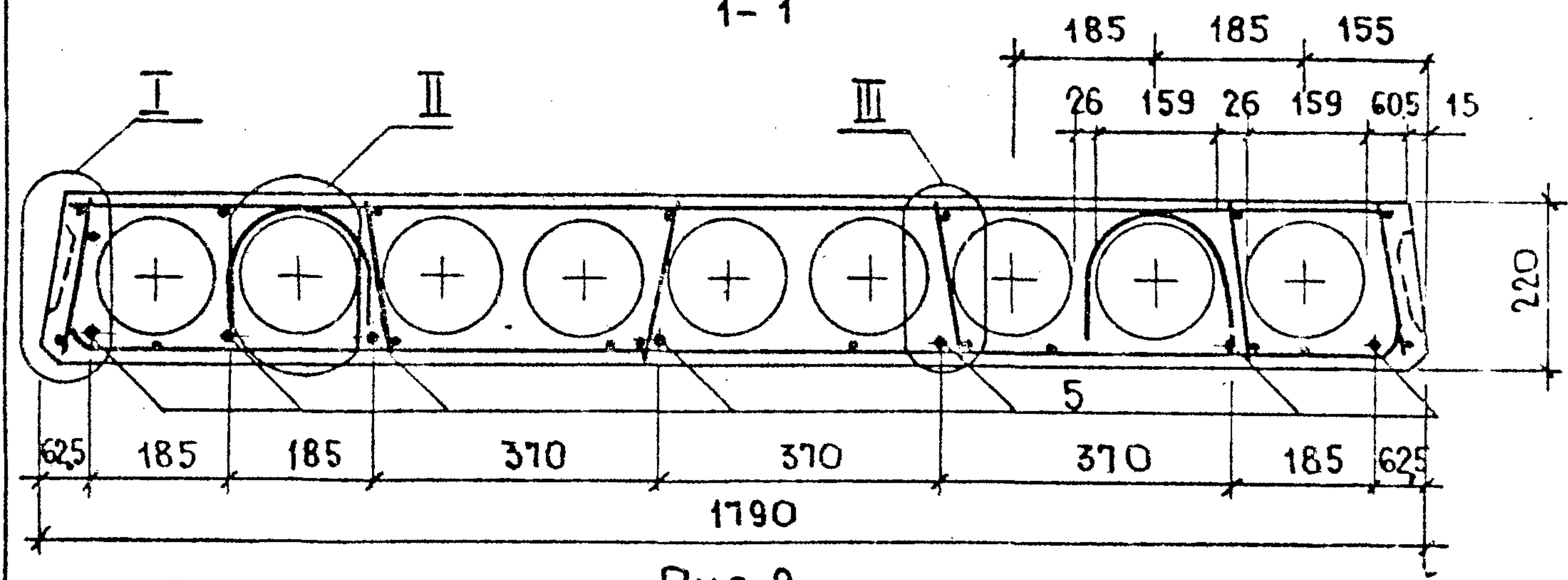


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

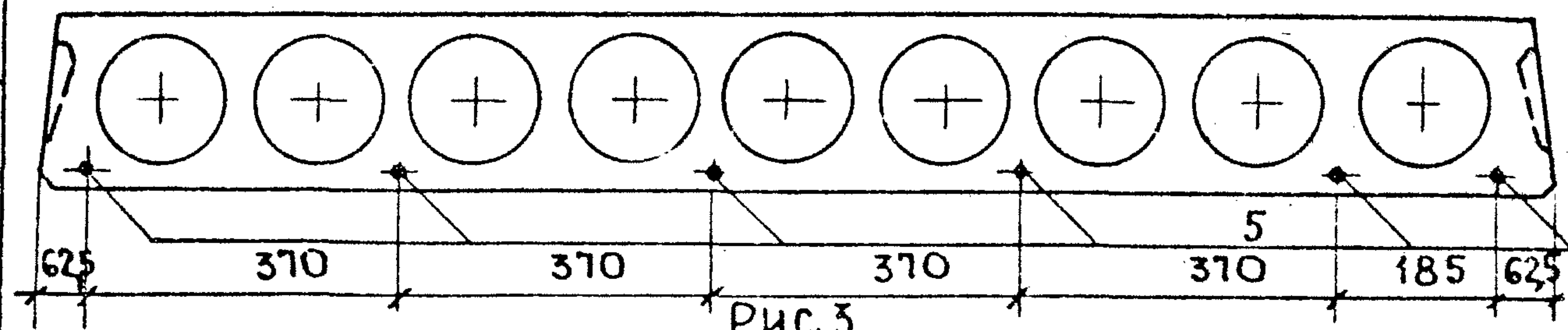
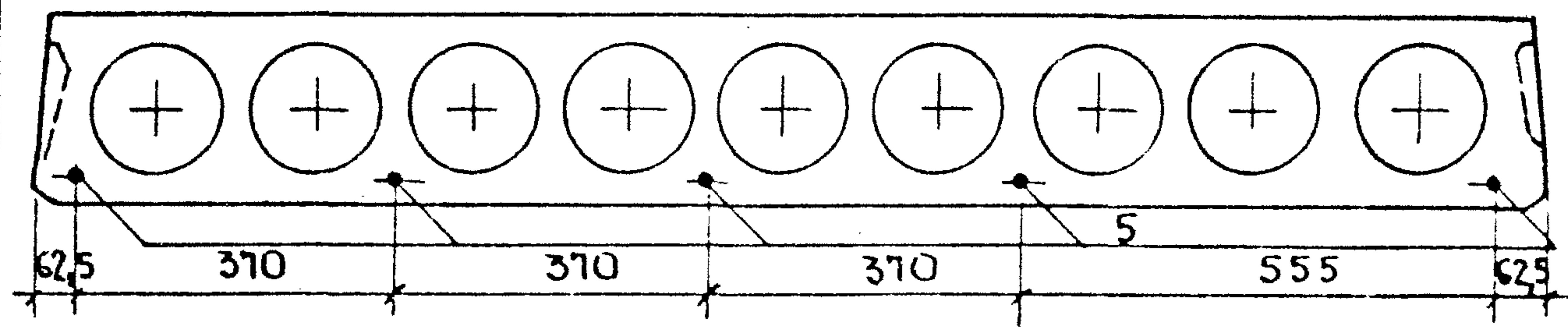


Рис. 3

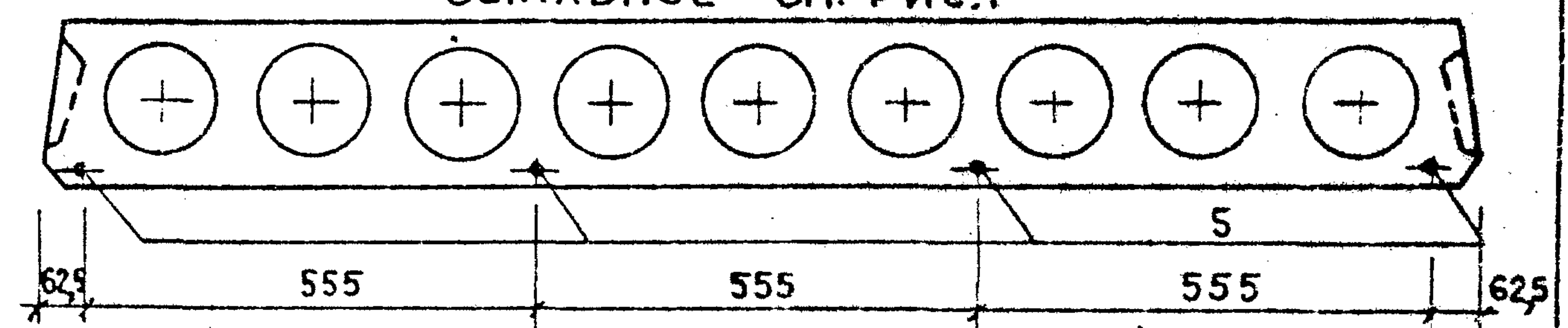
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
1.141-1.67 100	1ПК 63.18-8АТ \bar{Y}	1	6280	3140	3350
-01	1ПК 63.18-7.5АТ \bar{Y}	2			
-02	1ПК 63.18-6АТ \bar{Y}	3			
-03	1ПК 63.18-4АТ \bar{Y}	4			
-04	1ПК 63.18-3АТ \bar{Y}	3			
-05	1ПК 60.18-8АТ \bar{Y}	2	5980	2990	3175
-06	1ПК 60.18-7АТ \bar{Y}	3			
-07	1ПК 60.18-5АТ \bar{Y}	4			
-08	1ПК 60.18-4АТ \bar{Y}	3			
-09	1ПК 54.18-7АТ \bar{Y}	4	5380	2690	2875
-10	1ПК 54.18-5.5АТ \bar{Y}	3			
-11	1ПК 54.18-4АТ \bar{Y}	5			
-12	1ПК 51.18-8АТ \bar{Y}	4	5080	2540	2700
-13	1ПК 51.18-7АТ \bar{Y}	3			
-14	1ПК 51.18-5АТ \bar{Y}	6			
-15	1ПК 48.18-8АТ \bar{Y}	3			
-16	1ПК 48.18-6АТ \bar{Y}	5	4780	2390	2550

Рис. 4

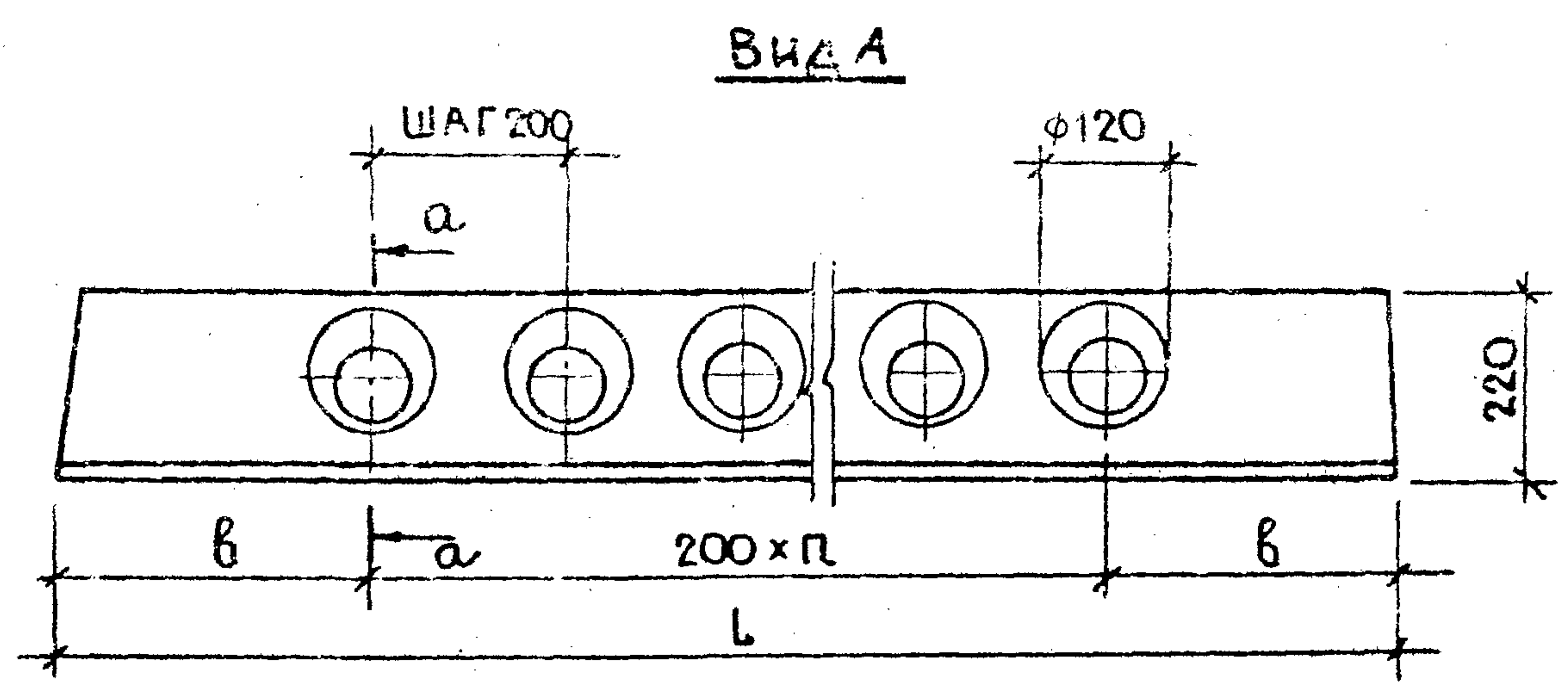
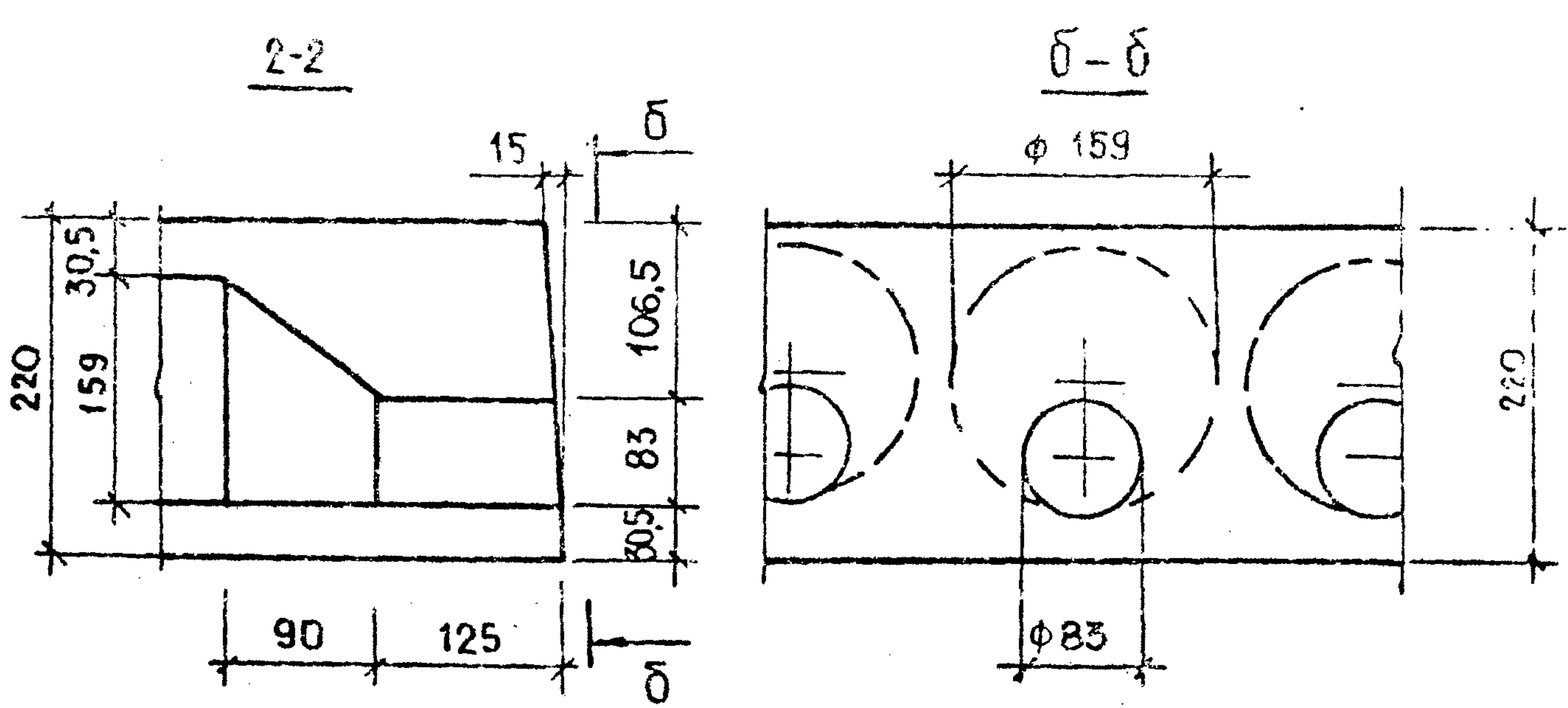
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Узлы I, II и III см. лист 3; вид А, сечение 2-2 см. лист 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 100 СБ		
ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ, 1790 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ ГЛАВ. ИНЖ. ПАЛЬМАН Н. КОНТ. ГИБЕРМАН СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



L, мм	n, шт	b, мм
6280	28	340
5980	27	290
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290

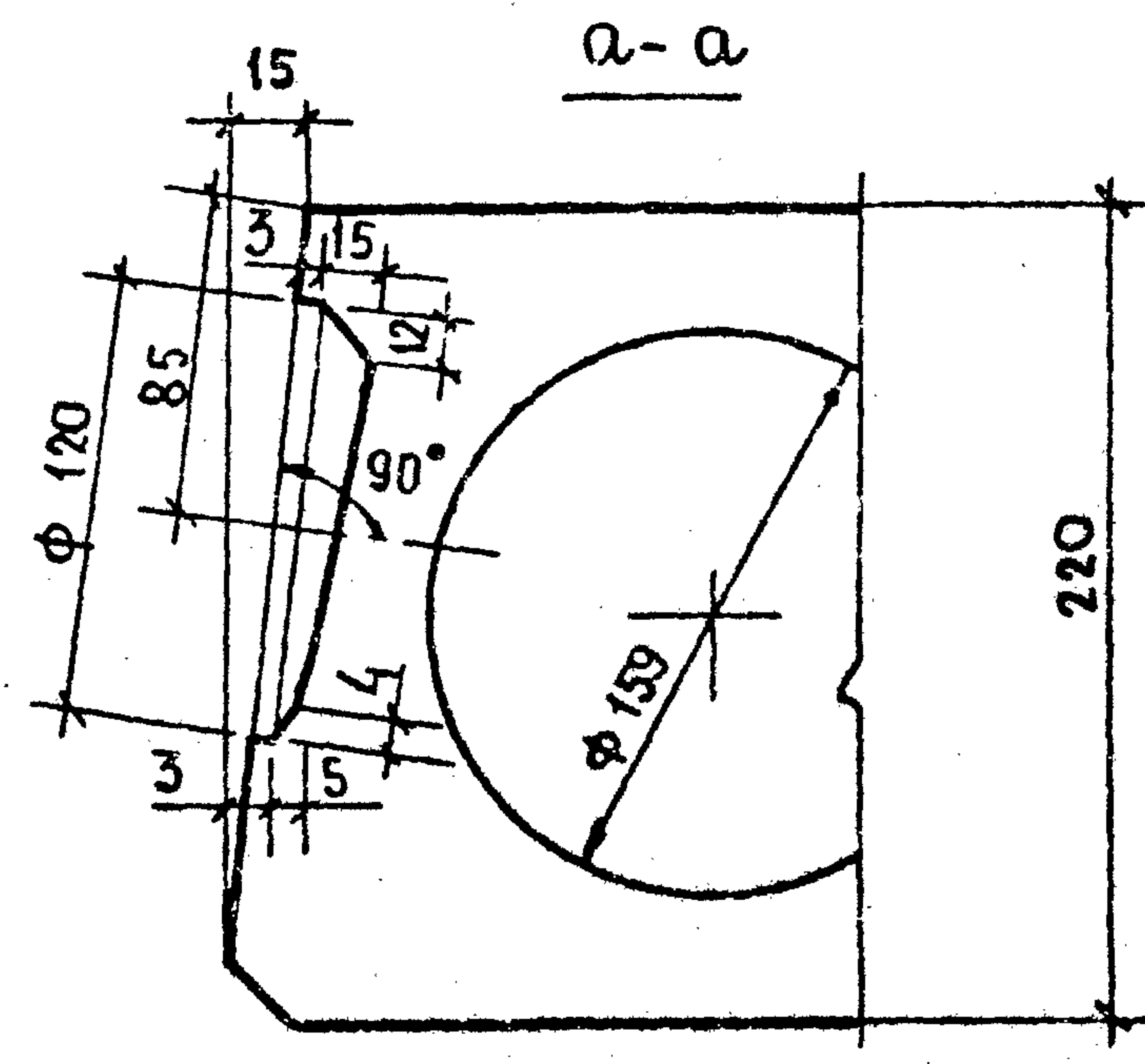
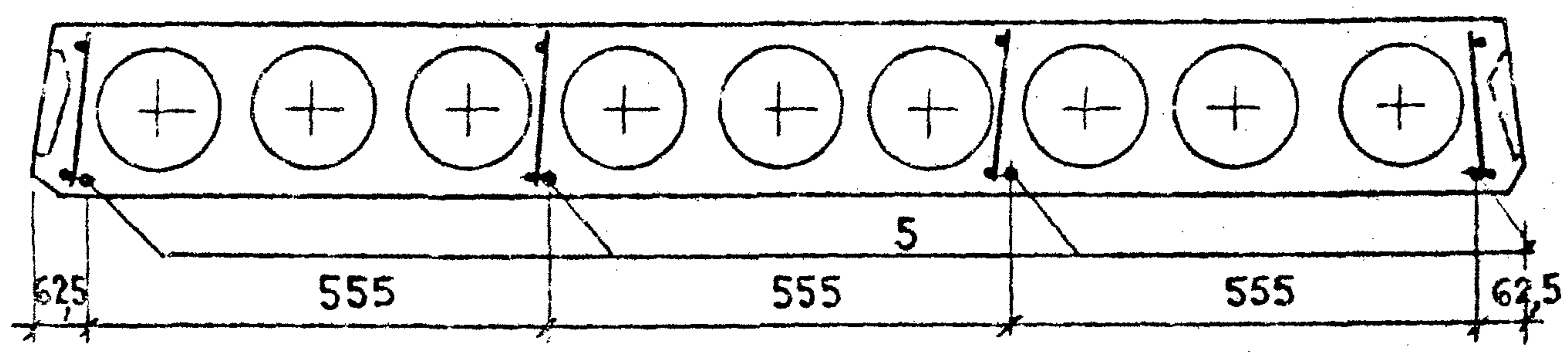
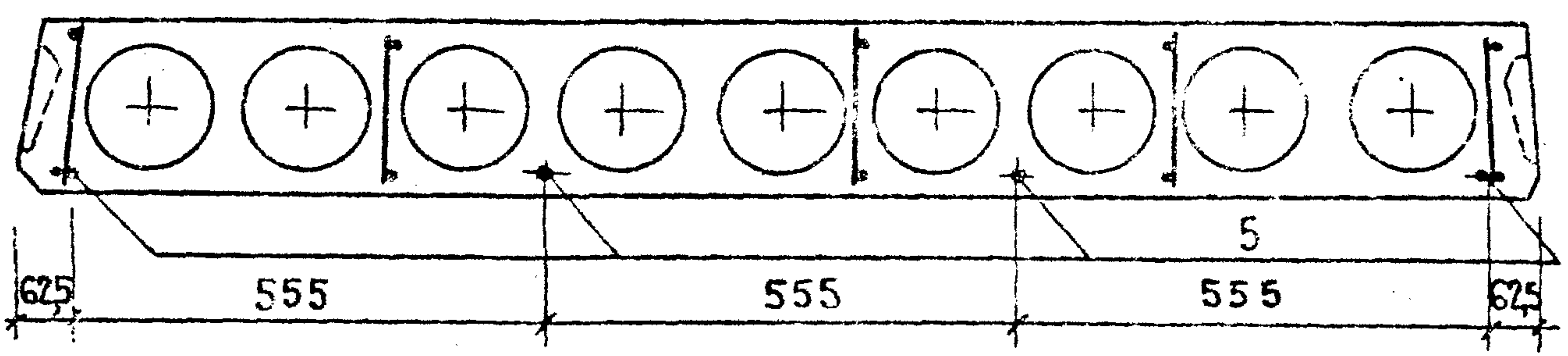


Рис. 5

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

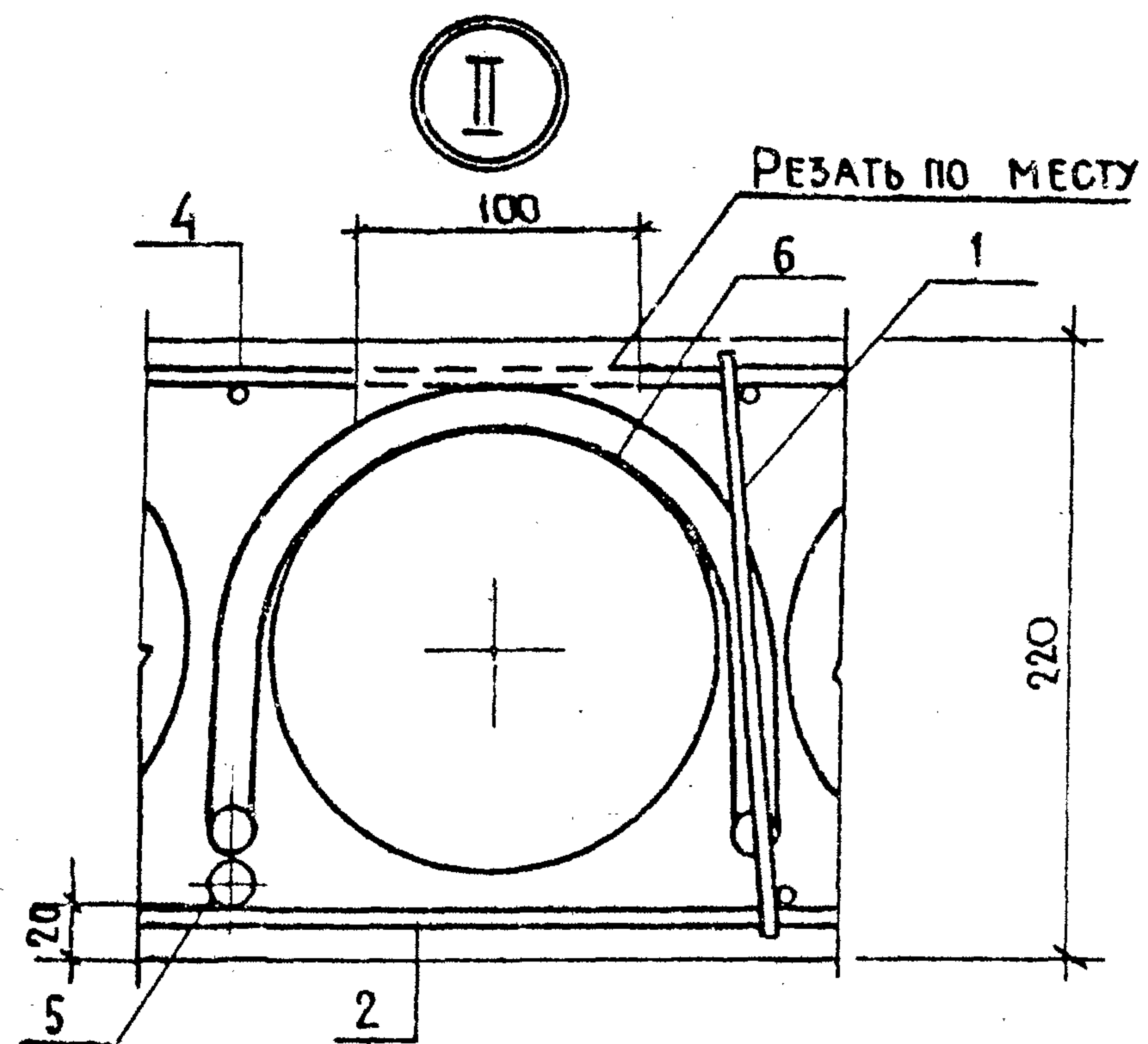
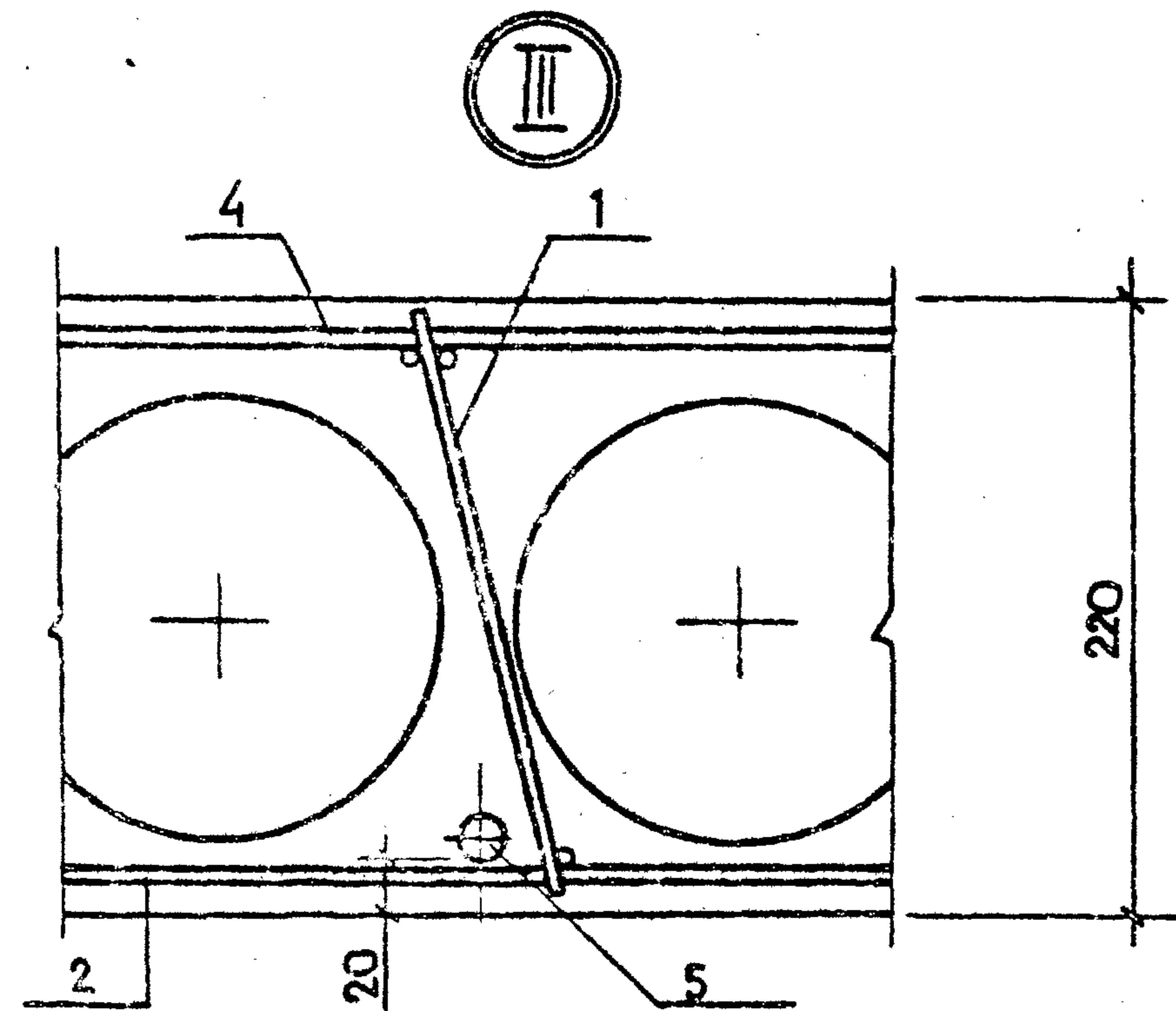
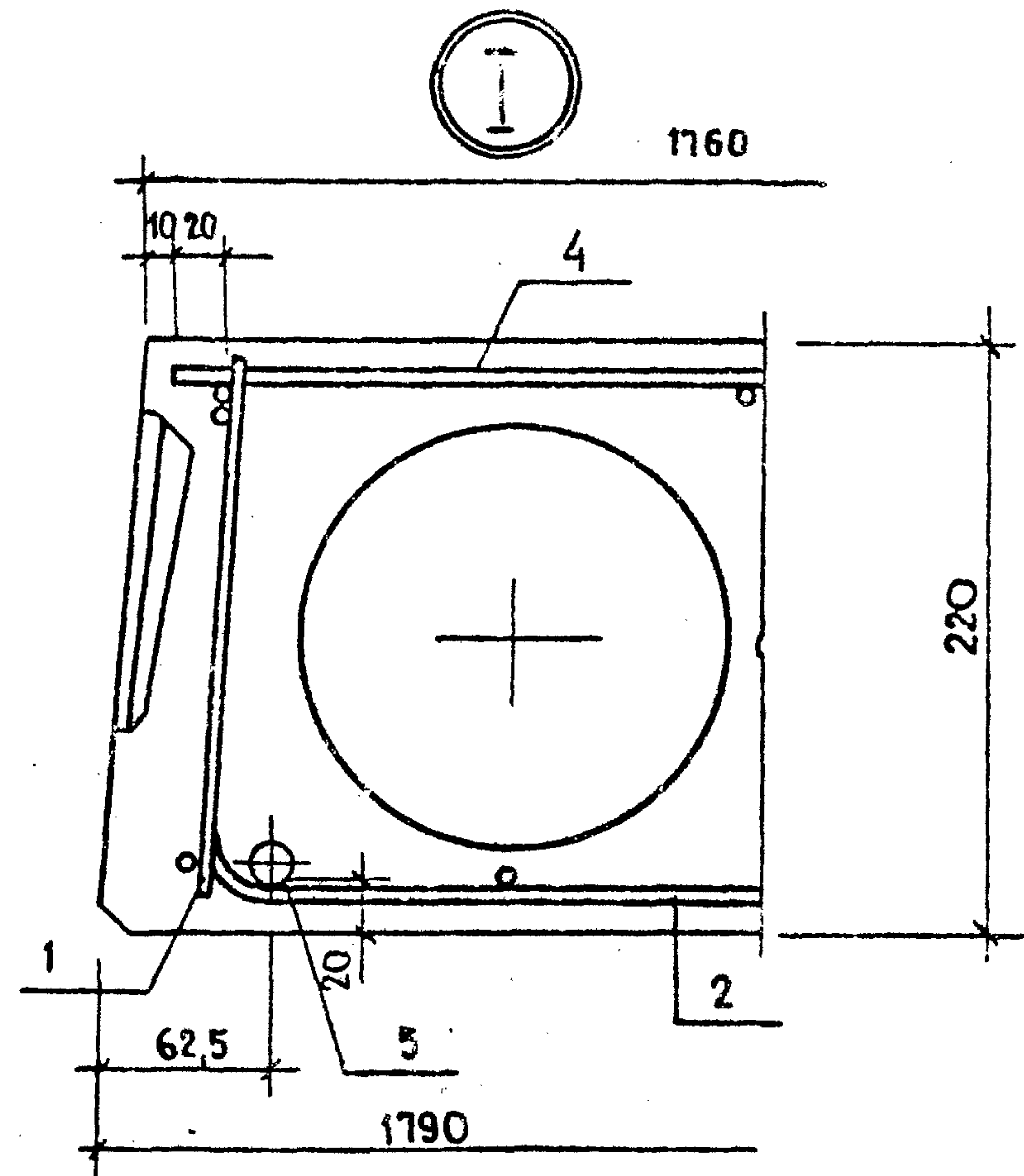
Рис. 6

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

1. 141-1. 67 100 СБ Лист
2



ВЫЕМКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ РАЗМЕРОМ 100×150 мм. УСТРАИВАЕТСЯ ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДО ПРОПАРИВАНИЯ. В ПРОЕКТЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ ВЫЕМКИ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ БЕТОНОМ КЛАССА НЕ НИЖЕ В 12,5 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В

1.141-1.67 100 СБ

Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Высота	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 200-													ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.141-1.67 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	1		1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	10				10											
			-01	КАРКАС КР2		10				10			10	10		10				
			-02	КАРКАС КР3													10			
A4			1.141-1.67 120	КАРКАС КР4			10			10										
			-01	КАРКАС КР5				10			10			10		10				
A4	2		1.141-1.67 130 -01	СЕТКА С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4		1.141-1.67 210	СЕТКА С11	1	1	1	1												
			-01	СЕТКА С12					1	1	1	1								
			-02	СЕТКА С13									1	1	1					
			-03	СЕТКА С14												1	1			
			-04	СЕТКА С15														1		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

				1.141-1.67 200			
НАЧ. ОТД. И	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Плита перекрытия многопустотная шириной 1490 мм	Стандарт	Лист	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПРО	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП жилища		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>					

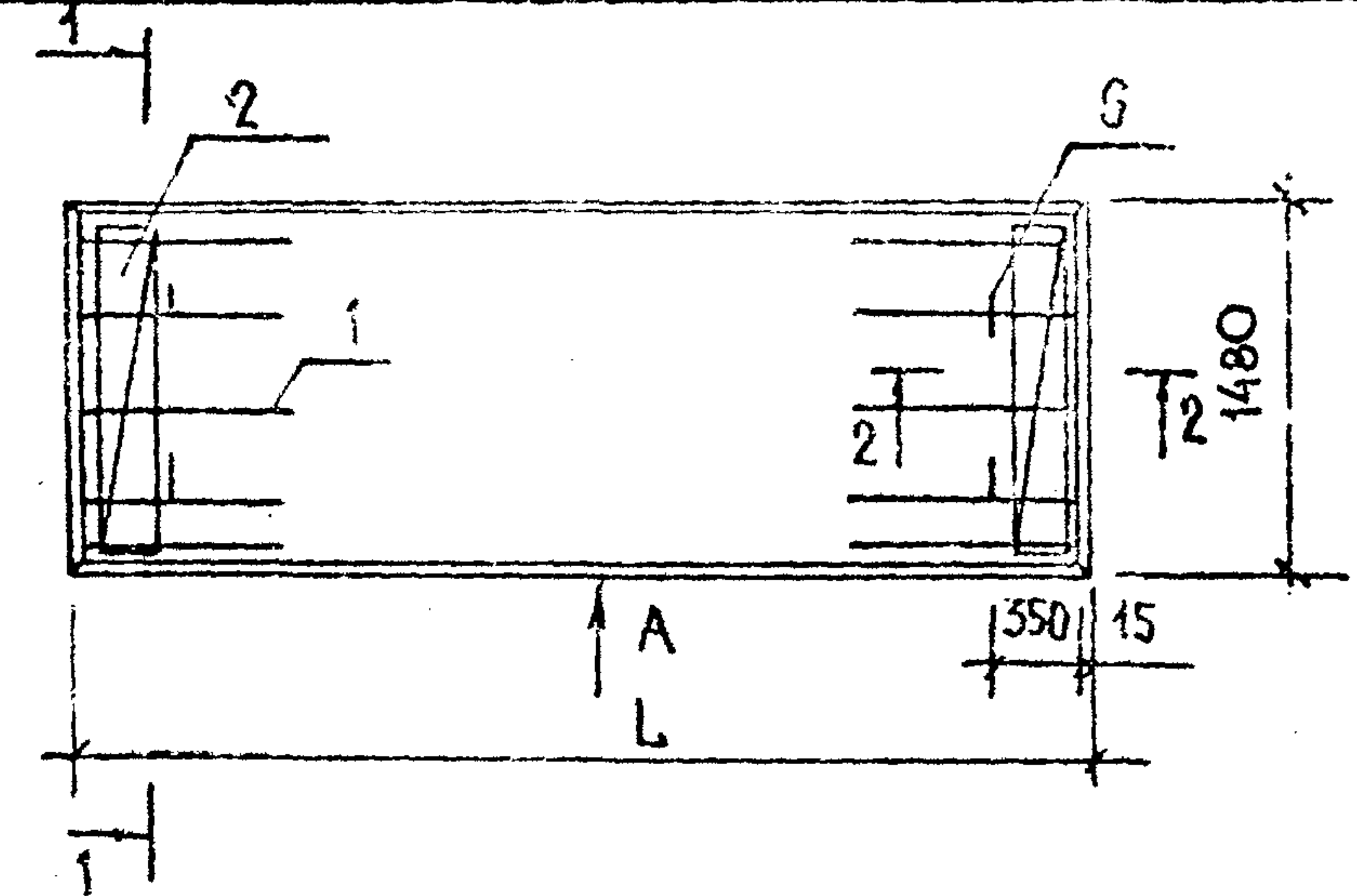


Рис. 1

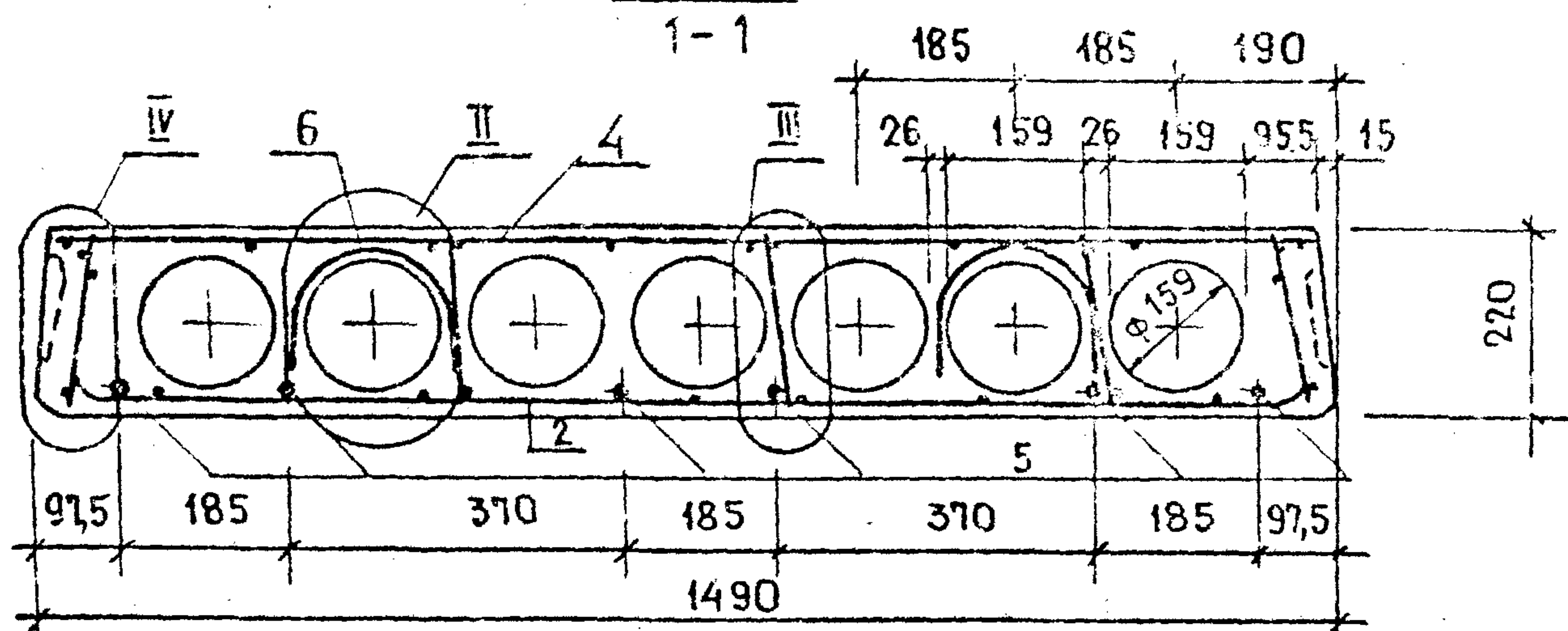


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС. 1

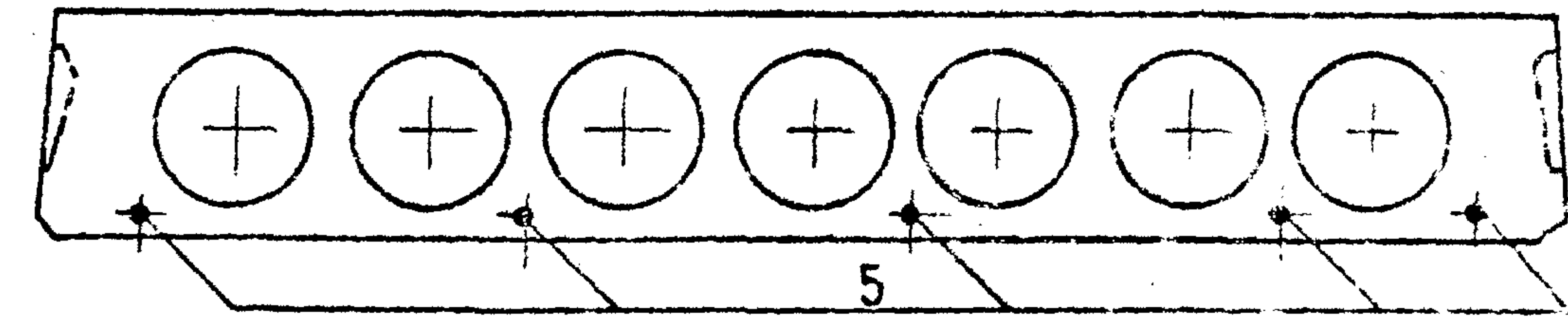
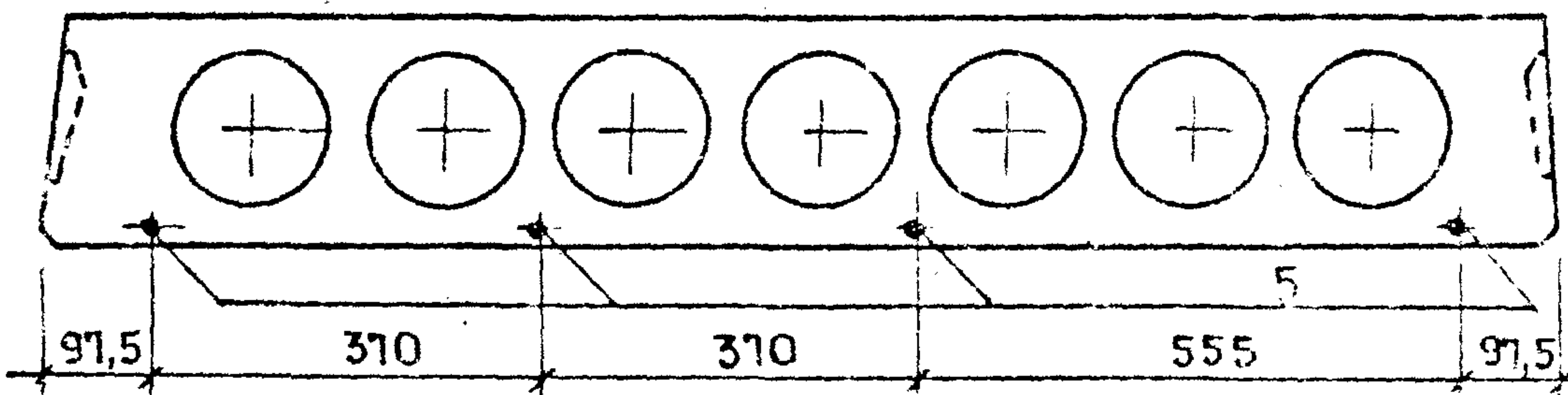


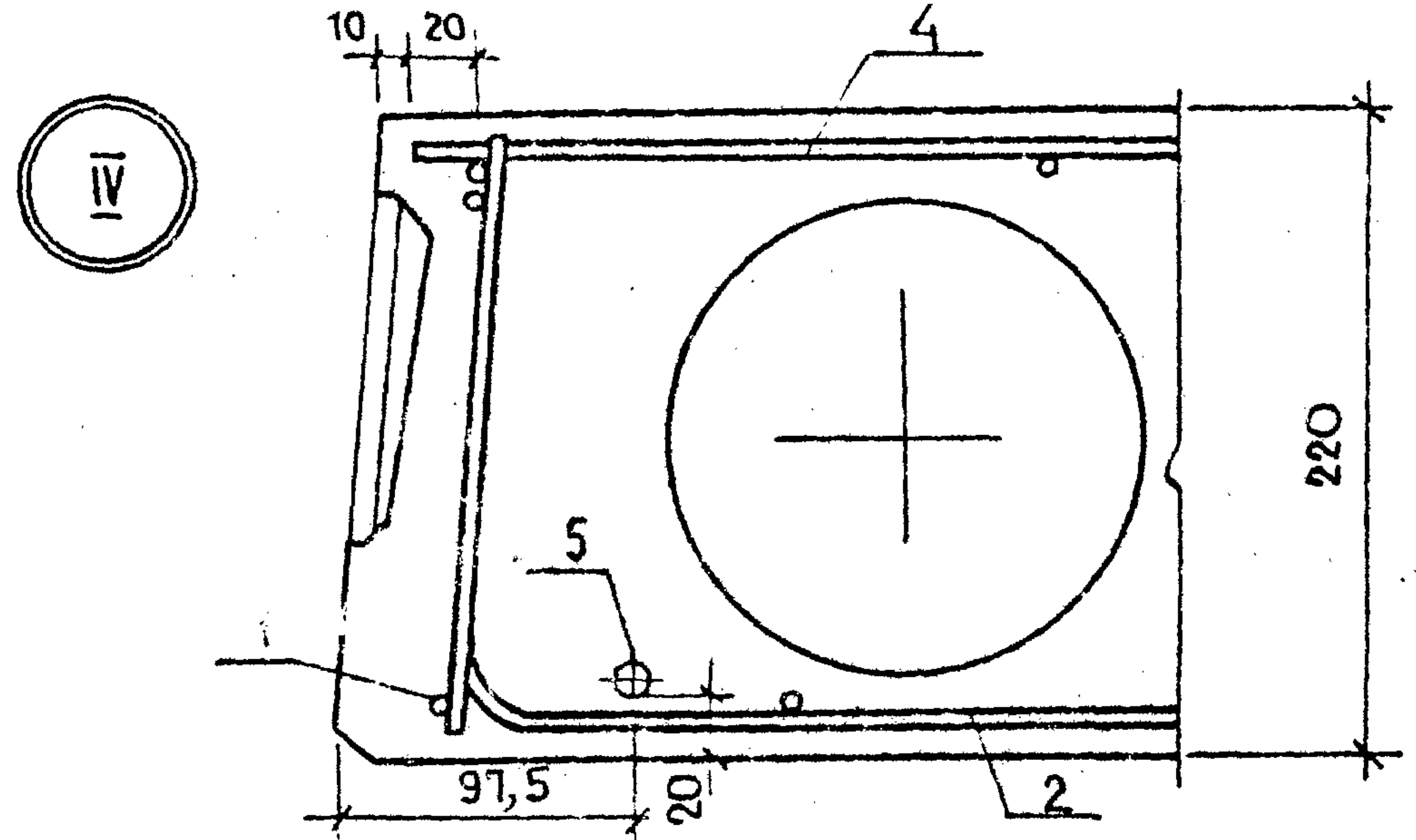
Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС. 1



ВИД А, СЕЧЕНИЕ 2-2 И ЧУЗЛЫ II И III СМ. 1.141-1.67 100СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг.
1.141-1.67 200	1ПК 63.15-7.5АГҮ	2	6280	2950
-01	1ПК 63.15-6.АГҮ	1		
-02	1ПК 63.15-4.5АГҮ	2		
-03	1ПК 63.15-3.АГҮ	3	5980	2800
-04	1ПК 60.15-8.АГҮ	2		
-05	1ПК 60.15-6.АГҮ	3		
-06	1ПК 60.15-5.АГҮ	2		
-07	1ПК 60.15-3.5АГҮ	3	5380	2525
-08	1ПК 54.15-8.АГҮ	3		
-09	1ПК 54.15-7.АГҮ	2		
-10	1ПК 54.15-5.АГҮ	3	5080	2400
-11	1ПК 51.15-8.АГҮ	2		
-12	1ПК 51.15-6.АГҮ	3		
-13	1ПК 48.15-7.5АГҮ	3	4780	2250



ИВН И ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВН

1.141-1.67 200 СБ			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОФ. И. РОСИНСКИЙ	ПРОЕК. П. АЛЬМАН	И. С.			
ГЛАВ. ИНЖ. П. АЛЬМАН	И. С.				
И. ХОНТ. ГИБЕРМАН					
СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРДОВА					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 300-													ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.141-1.67 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	1		1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	8				8											
			-01	КАРКАС КР2		8	8			8			8	8		8				
			-02	КАРКАС КР3													8			
A4			1.141-1.67 120	КАРКАС КР4				8			8									
			-01	КАРКАС КР5								6			6		8			
A4	2		1.141-1.67 130-02	СЕТКА С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4		1.141-1.67 310	СЕТКА С16	1	1	1	1												
			-01	СЕТКА С17					1	1	1	1								
			-02	СЕТКА С18									1	1	1					
			-03	СЕТКА С19												1	1			
			-04	СЕТКА С20														1		

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

				1.141-1.67 300			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 мм			
С. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН						
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН						
С. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА						
				СТАДИЯ	Л ИСТ	Л ИСТОВ	
				Р	1	2	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67300-													ПРИМЕЧ						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13					
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
A4	5	1.141-1.67 101		СТЕРЖЕНЬ Т1	4	3																		
			-01	СТЕРЖЕНЬ Т2				4	3															
			-02	СТЕРЖЕНЬ Т3								3												
			-05	СТЕРЖЕНЬ Т6		5	4																	
			-06	СТЕРЖЕНЬ Т7						4	3													
			-07	СТЕРЖЕНЬ Т8									4	3										
			-08	СТЕРЖЕНЬ Т9										4	3									
			-09	СТЕРЖЕНЬ Т10												3								
A4	6	1.141-1.67 102		ПЕТЛЯ П1									4	4	4	4	4	4						
			-01	ПЕТЛЯ П2	4	4	4	4	4	4	4	4												
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,88	0,88	0,88	0,88	0,84	0,84	0,84	0,84	0,76	0,76	0,76	0,72	0,72	0,68						

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ N

1.141-1.67 300

Лист
2

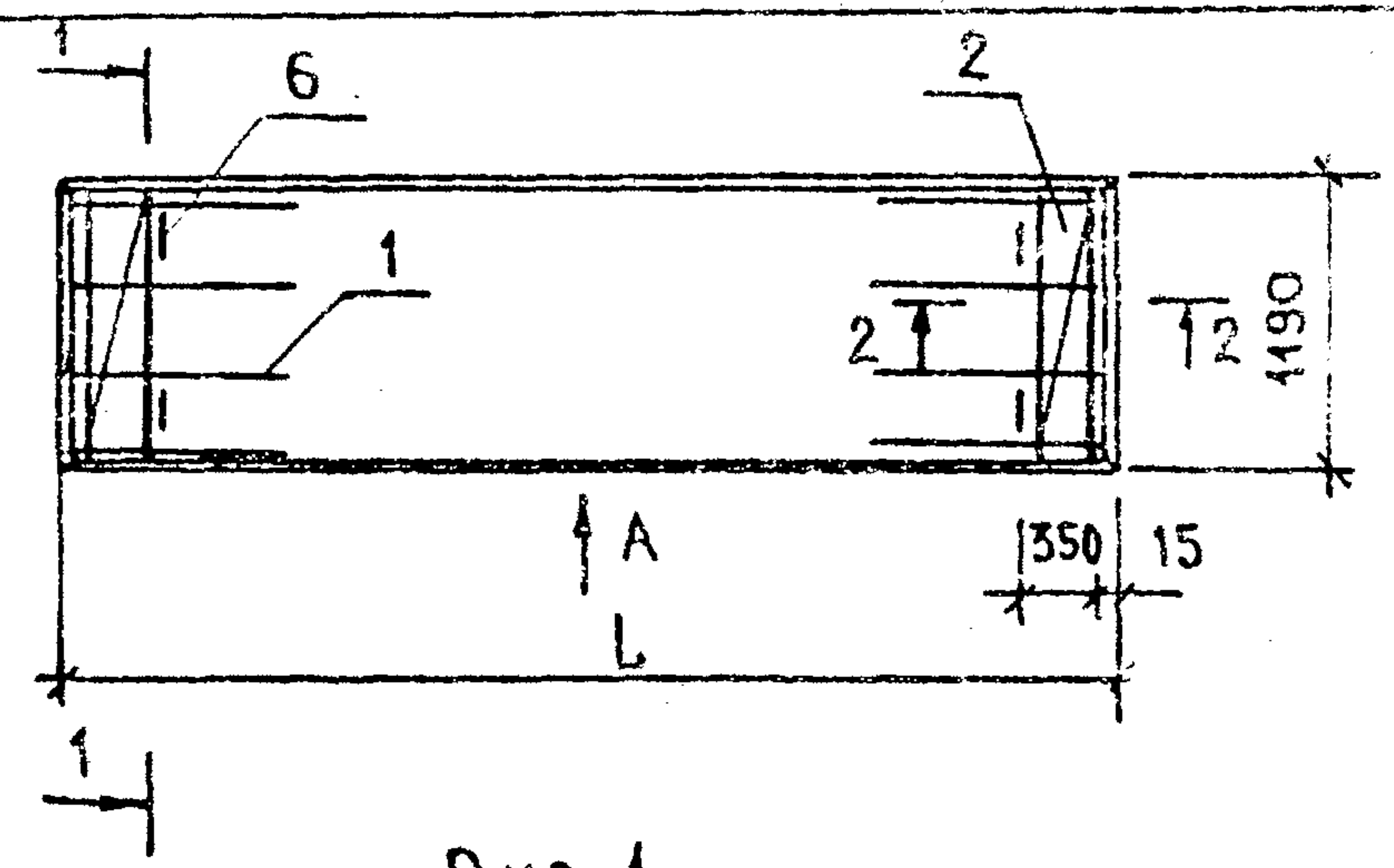


Рис. 1
1-1

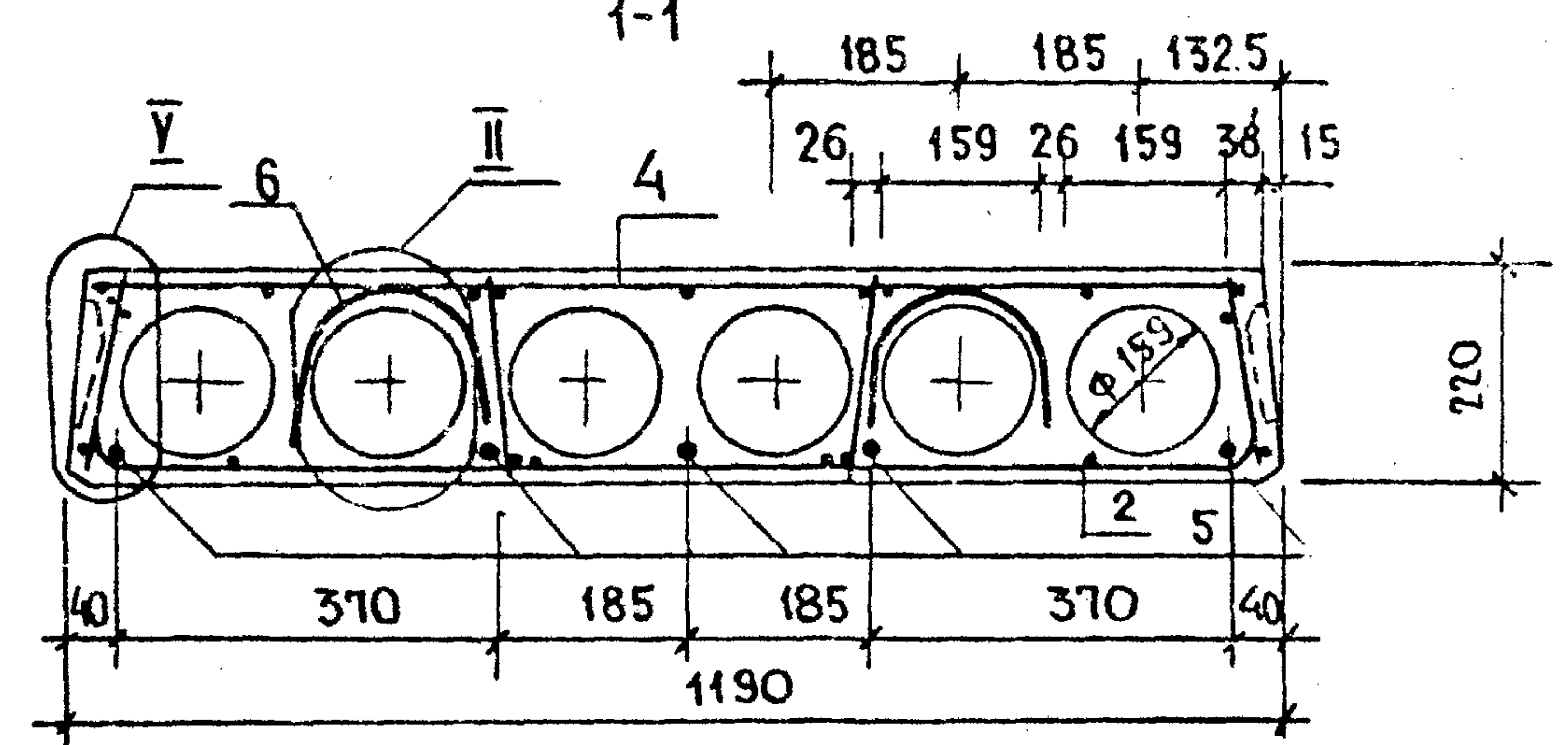


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. Рис. 1

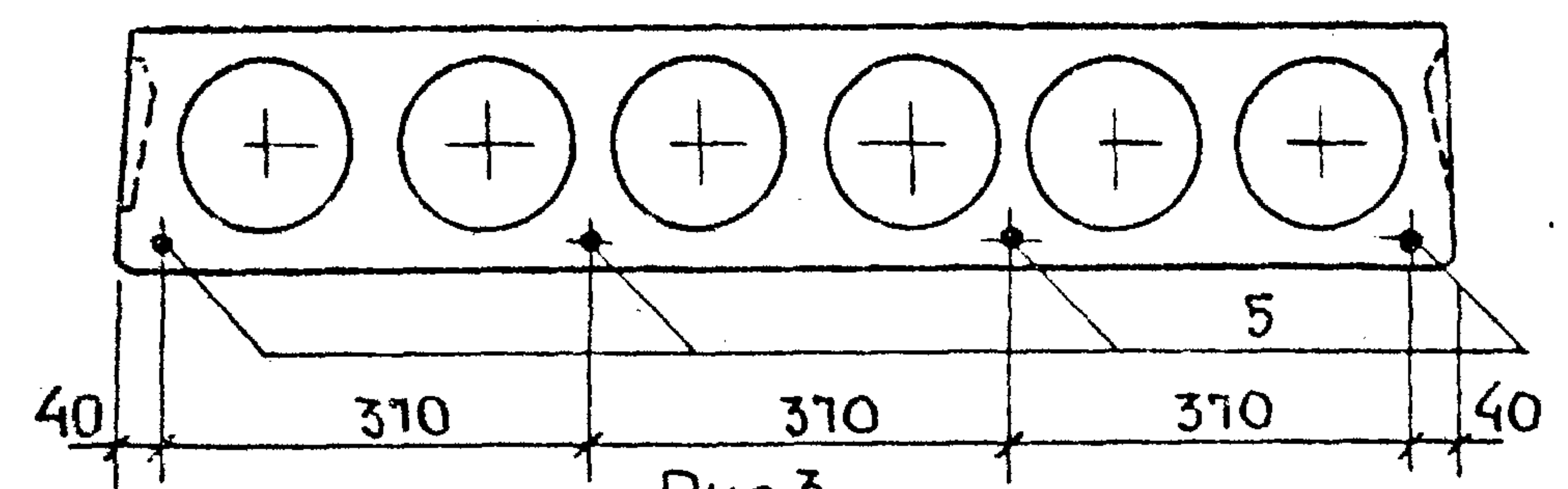
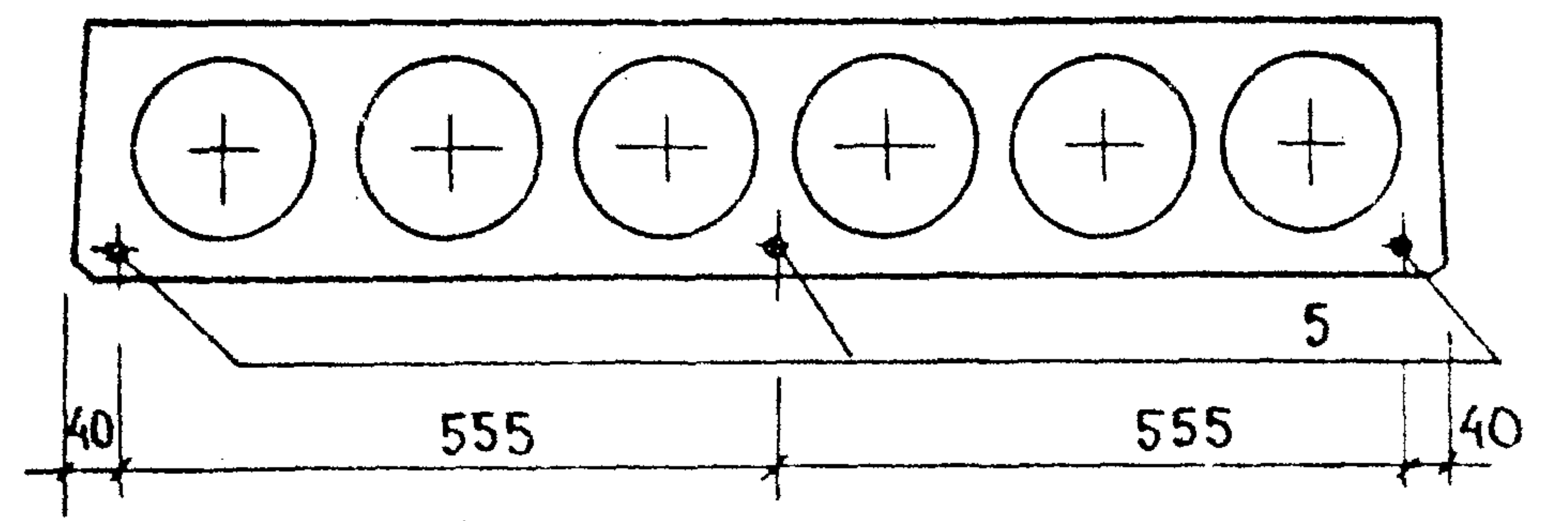


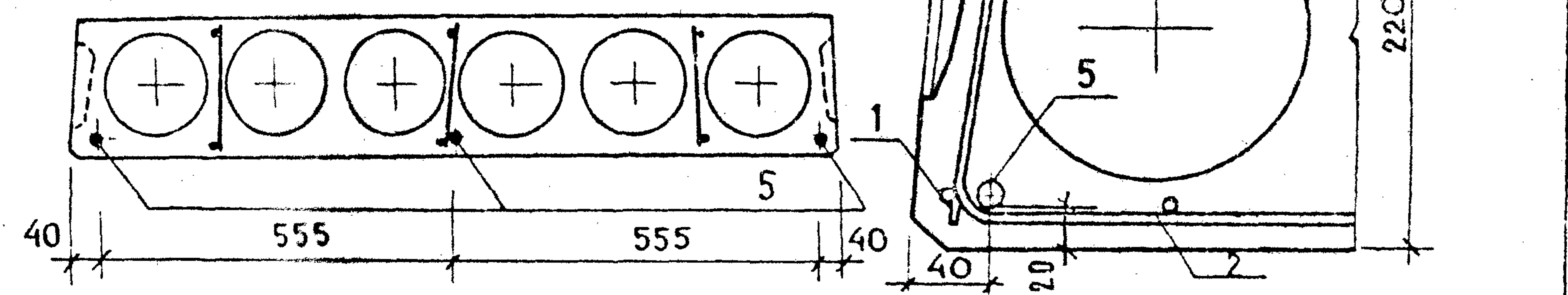
Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. Рис. 1



Вид А, сечение 2-2
и узел II см.
1.141-1.67 100 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, мм	МАССА, КГ
1.141-1.67 300	1ПК 63.12-7.5 АтУ	2	6280	2200
-01	1ПК 63.12-6 АтУ	1		
-02	1ПК 63.12-5 АтУ	3		
-03	1ПК 63.12-4 АтУ	2	5980	2100
-04	1ПК 60.12-8 АтУ	2		
-05	1ПК 60.12-6 АтУ	3		
-06	1ПК 60.12-5 АтУ	2	5380	1900
-07	1ПК 60.12-3 АтУ	4		
-08	1ПК 54.12-8 АтУ	3		
-09	1ПК 54.12-7 АтУ	2	5080	1800
-10	1ПК 54.12-4.5 АтУ	4		
-11	1ПК 51.12-8 АтУ	2		
-12	1ПК 51.12-5.5 АтУ	3	4780	1700
-13	1ПК 48.12-7 АтУ	3		

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. Рис. 1



ИЗВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛ. ИЗВ. №

1.141-1.67 300 СБ		
НАЧ. ОУД	РОССИНСКИЙ	
ЛА. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	
Н. К. СТР.	ГИБЕРМАН	
СТ. ИНЖ.	МИЛОГЕРОВА	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Р
		МАССА см. ТАБЛ.
		МАСШТАБ Лист
		Листов 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 400-										ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			1.141-1.67 400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.67 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХО- ДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A4	1		1.141-1.67 110	КАРКАС КР1	8				8								
			- 01	КАРКАС КР2		8	8			8		8		8			
			- 02	КАРКАС КР3											8		
A4			1.141-1.67 120	КАРКАС КР4				8		6							
			- 01	КАРКАС КР5								6					
A4	2		1.141-1.67 130-03	СЕТКА С4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4		1.141-1.67 410	СЕТКА С21	1	1	1	1									
			- 01	СЕТКА С22					1	1	1						
			- 02	СЕТКА С23								1	1				
			- 03	СЕТКА С24										1			
			- 04	СЕТКА С25											1		

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.141-1.67 400			
НАЧ. ОГА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 мм	СТADIЯ	Лист	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
Н. К. ОНТР.	ИВЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>				

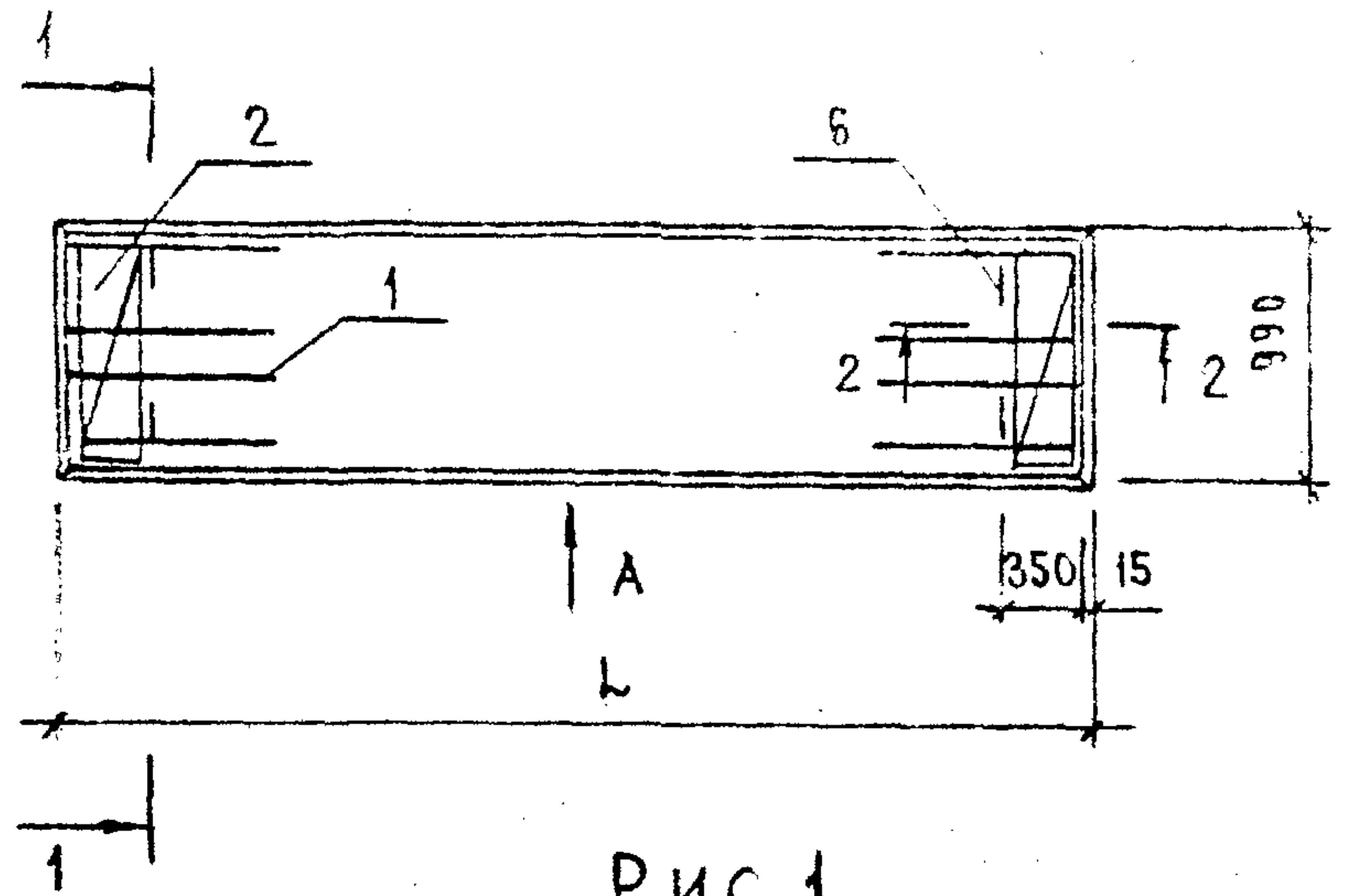


Рис. 1
1-1

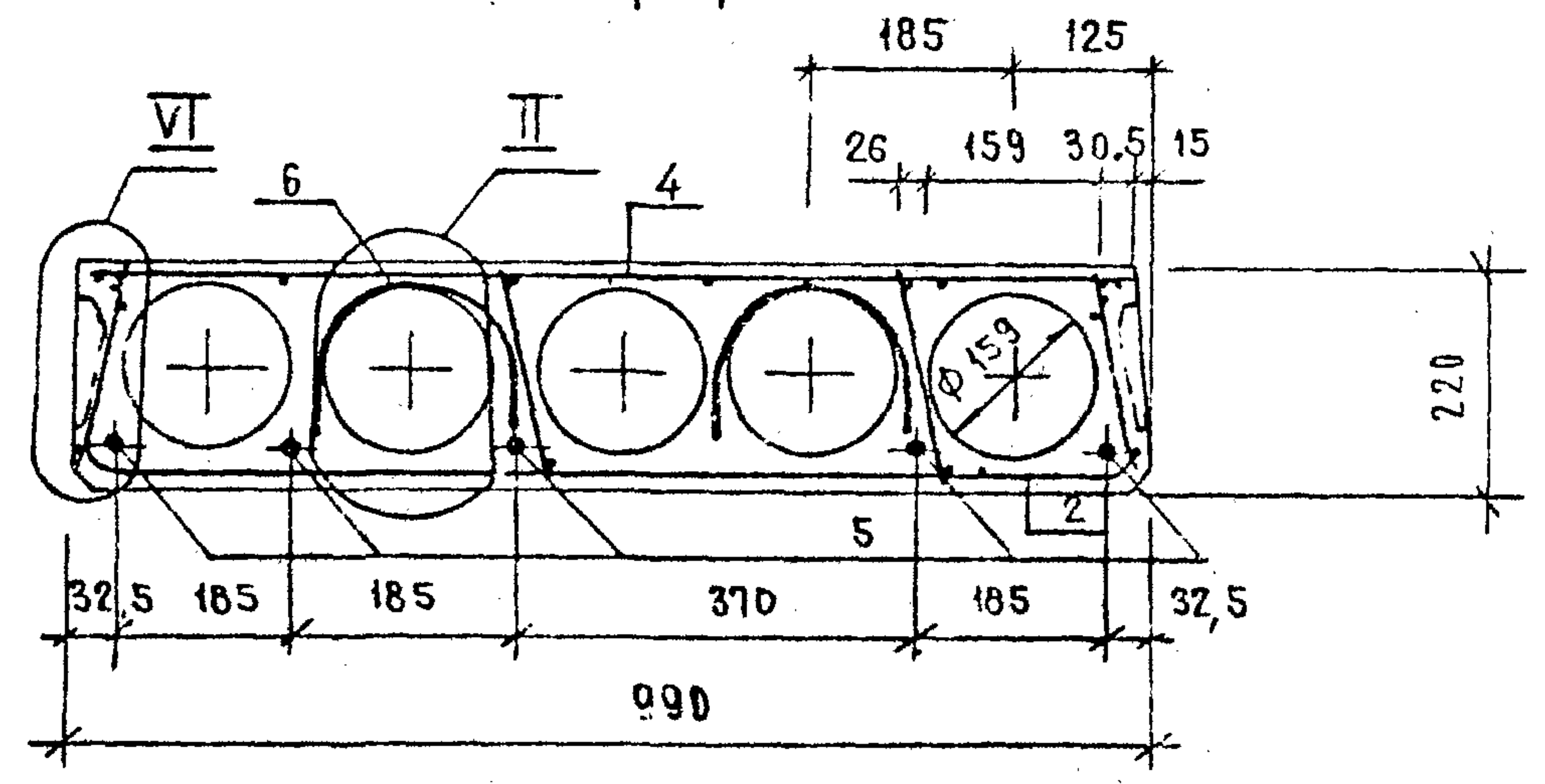


Рис. 2
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС. 1

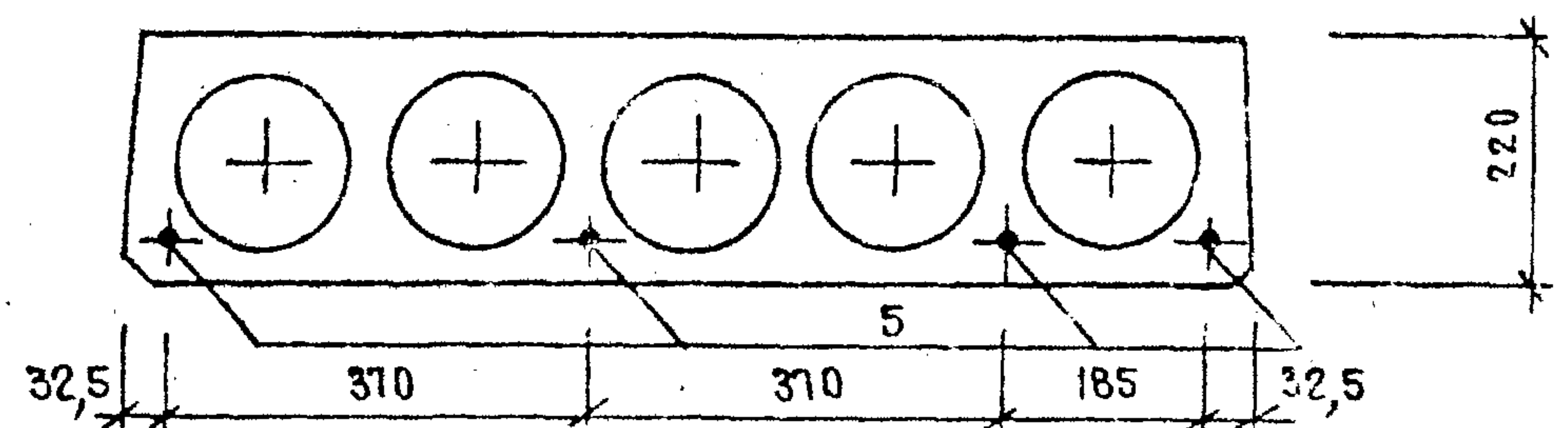
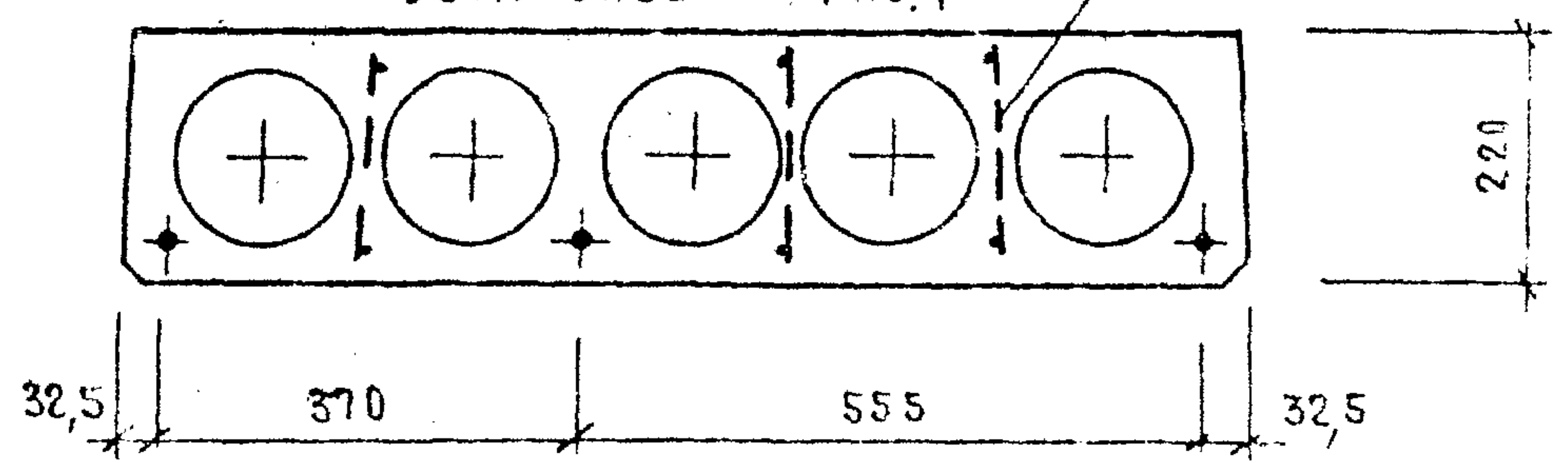
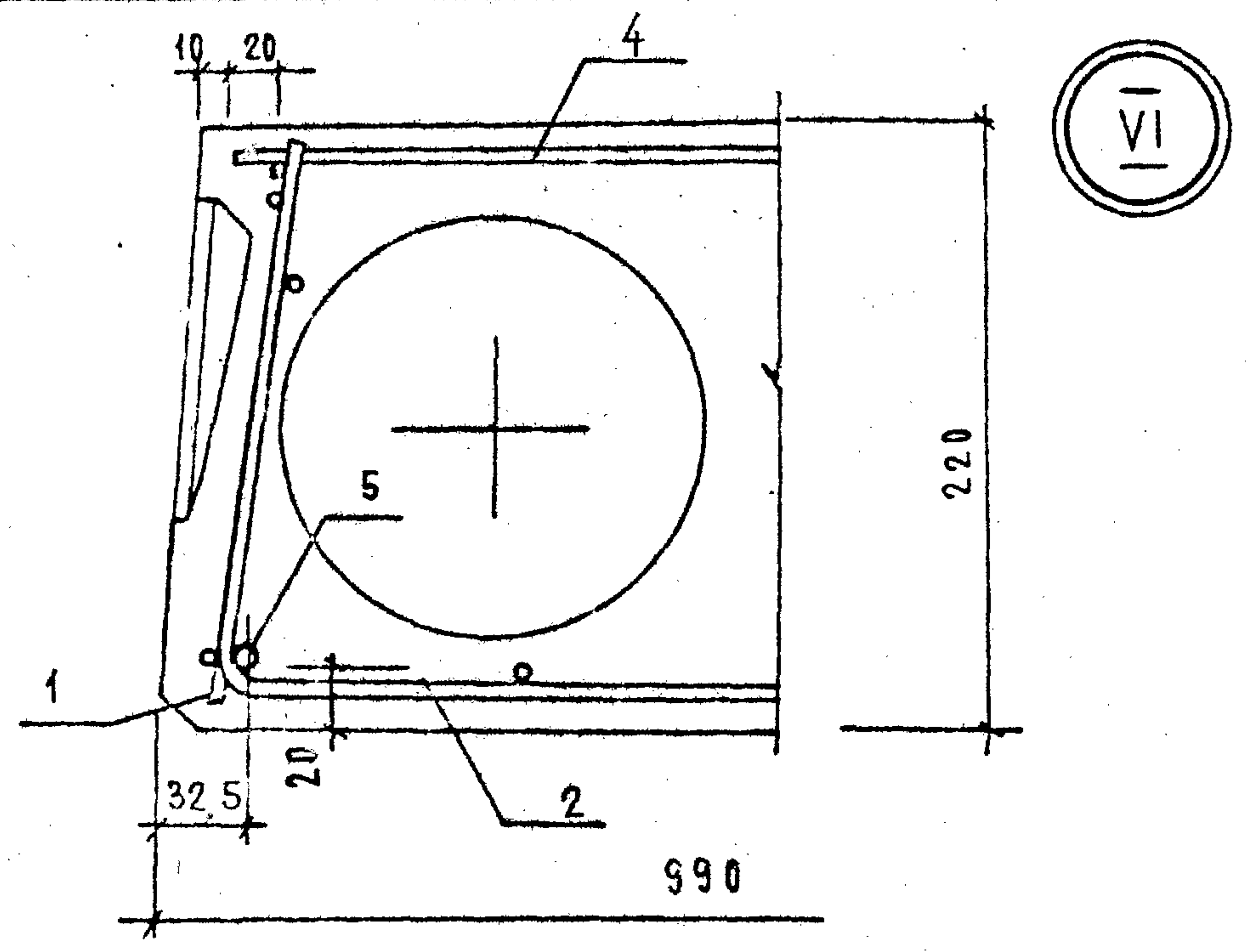


Рис. 3 (Рис. 3а)
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС. 1
ТОЛЬКО ДЛЯ РИС. 3а



Вид А, СЕЧЕНИЕ
2-2 и УЗЕЛ II
СМ. 1.141-1.67100СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	h, мм	МАССА, кг
1.141-1.67 400	1 ПК 63,10 - 8 АТᄂ	1	6280	1825
- 01	1 ПК 63,10 - 6,5АТᄂ	3		
- 02	1 ПК 63,10 - 6АТᄂ	2		
- 03	1 ПК 63,10 - 3,5АТᄂ	3	5980	1725
- 04	1 ПК 60,10 - 7,5АТᄂ	3		
- 05	1 ПК 60,10 - 6,5АТᄂ	2		
- 06	1 ПК 60,10 - 4АТᄂ	3а	5380	1575
- 07	1 ПК 54,10 - 8АТᄂ	2		
- 08	1 ПК 54,10 - 6АТᄂ	3а	5080	1475
- 09	1 ПК 51,10 - 7АТᄂ	3		
- 10	1 ПК 48,10 - 8АТᄂ	3	4780	1400

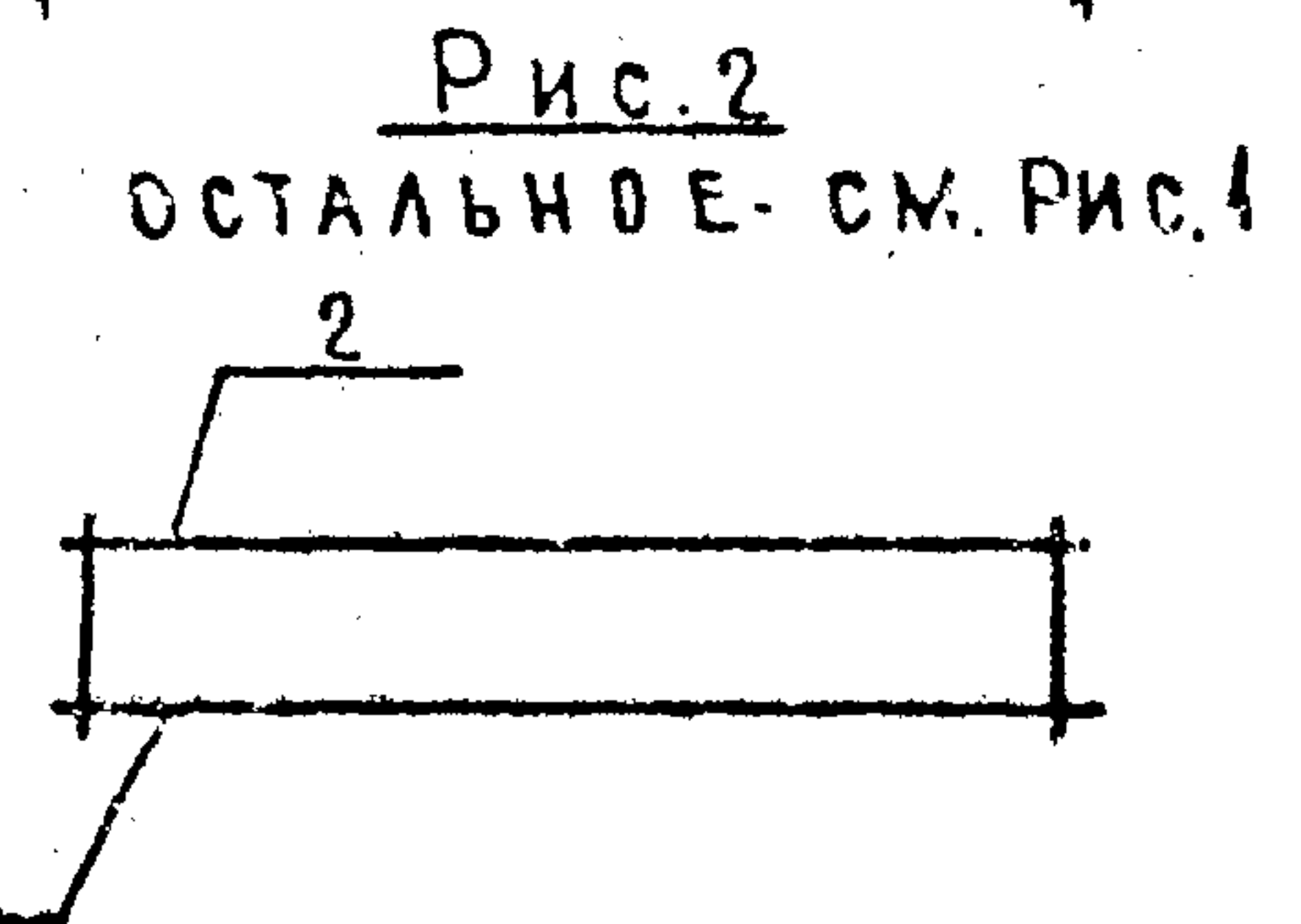
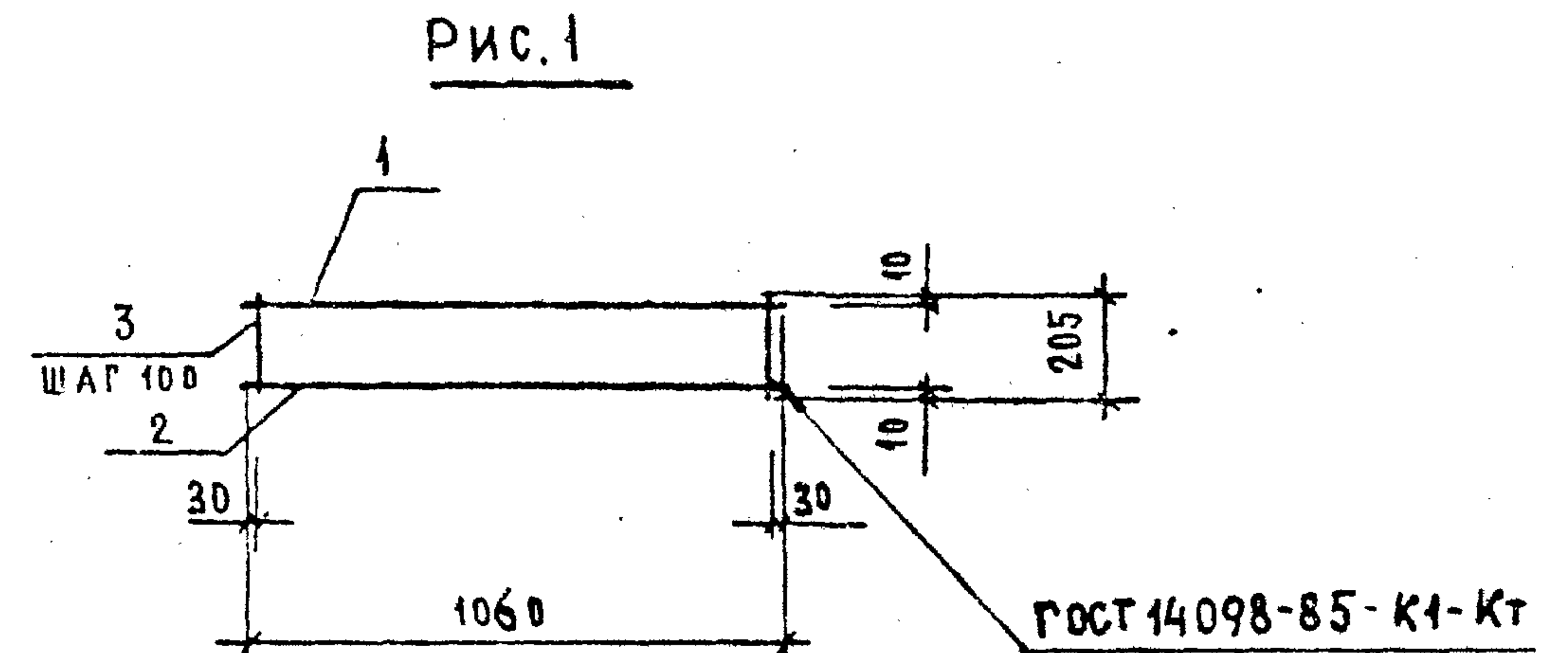


ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.141 - 1.67 400 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	1/20			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПАЛЬМАН	1/20			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	1/20			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	1/20			

ФОРМА ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	1.141-1.67 000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1.141-1.67 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
		1.141-1.67 110		КР1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 1.141-1.67 111	∅5 ВрI ГОСТ 6727-80, L-1060	1	0,15 КГ
Б4	2 1.141-1.67 112	∅4 ВрI ГОСТ 6727-80, L-1060	1	0,09 КГ
Б4	3 1.141-1.67 113	∅4 ВрI ГОСТ 6727-80, L-205	11	0,02 КГ
		1.141-1.67 110-01		КР2
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 1.141-1.67 112	∅4 ВрI ГОСТ 6727-80, L-1060	1	0,09 КГ
Б4	2 1.141-1.67 114	∅3 ВрI ГОСТ 6727-80, L-1060	1	0,05 КГ
Б4	3 1.141-1.67 115	∅3 ВрI ГОСТ 6727-80, L-205	11	0,01 КГ
		1.141-1.67 110-02		КР3
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2 1.141-1.67 114	∅3 ВрI ГОСТ 6727-80, L-1060	2	0,05 КГ
Б4	3 1.141-1.67 115	∅3 ВрI ГОСТ 6727-80, L-205	11	0,01 КГ

ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Р		1
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	КАРКАС (КР1... КР3)		
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.141-1.67 110	КР1	1	0,46
- 01	КР2	1	0,25
- 02	КР3	2	0,21

ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
		ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Р	СМ ТАБА	
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	КАРКАС (КР1... КР3)		
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.67 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.67 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				<u>1.141-1.67 120</u>		КР4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 121	Ф48р ГОСТ 6727-80; l=860	1	0,08 кг
Б4	2		1.141-1.67 122	Ф38р ГОСТ 6727-80; l=860	1	0,04 кг
Б4	3		1.141-1.67 123	Ф38р ГОСТ 6727-80; l=205	3	0,01 кг
				<u>1.141-1.67 120-01</u>		КР5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.141-1.67 122	Ф38р ГОСТ 6727-80; l=860	2	0,04 кг
Б4	3		1.141-1.67 123	Ф38р ГОСТ 6727-80; l=205	3	0,01 кг

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

			1.141-1.67 120			
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС (КР4, КР5)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		Р		1
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖЕН.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>				

Рис. 1

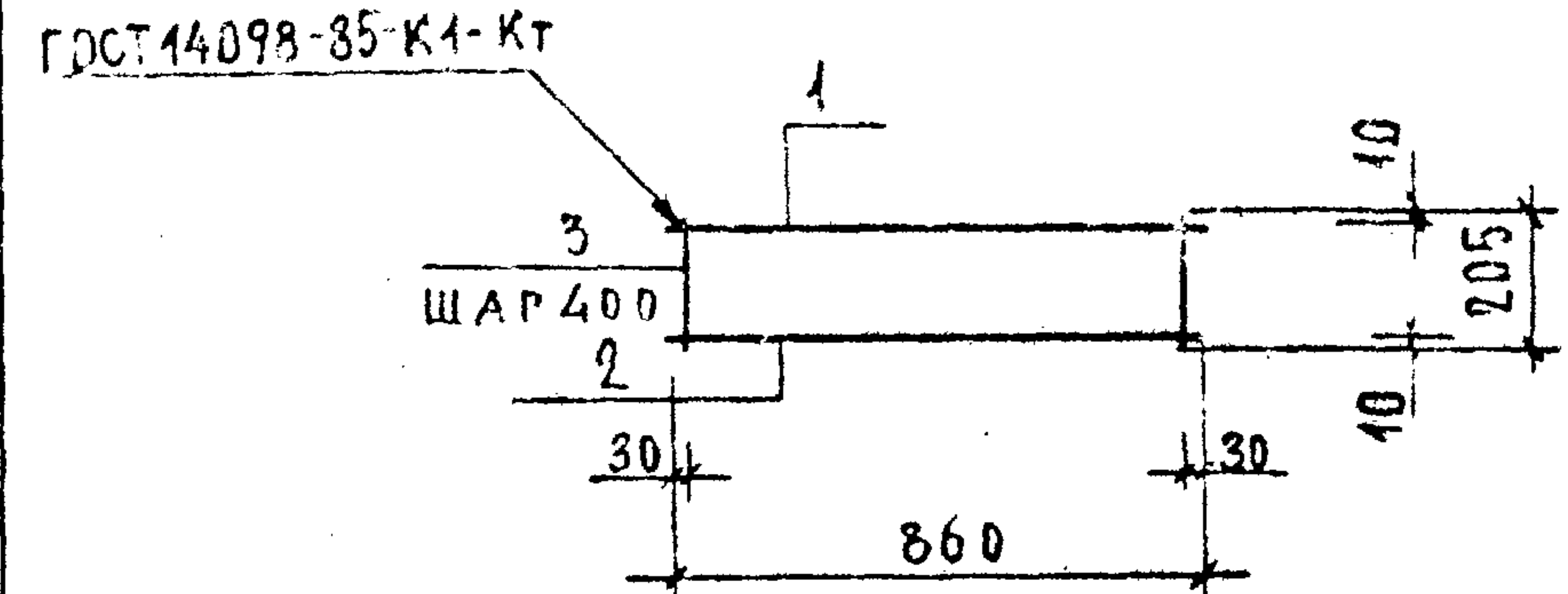
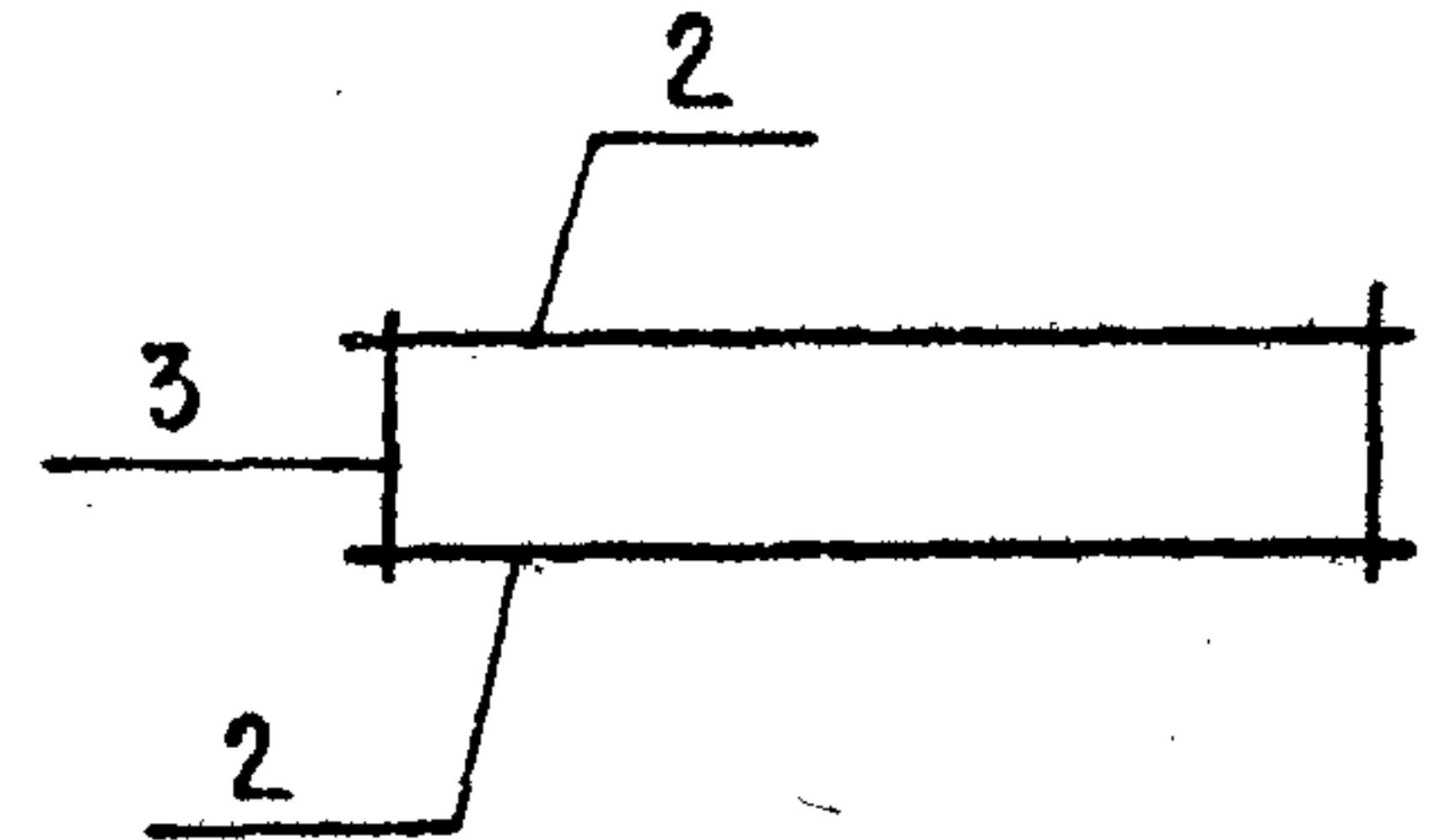


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КР
1.141-1.67 120	КР4	1	0,15
-01	КР5	2	0,11

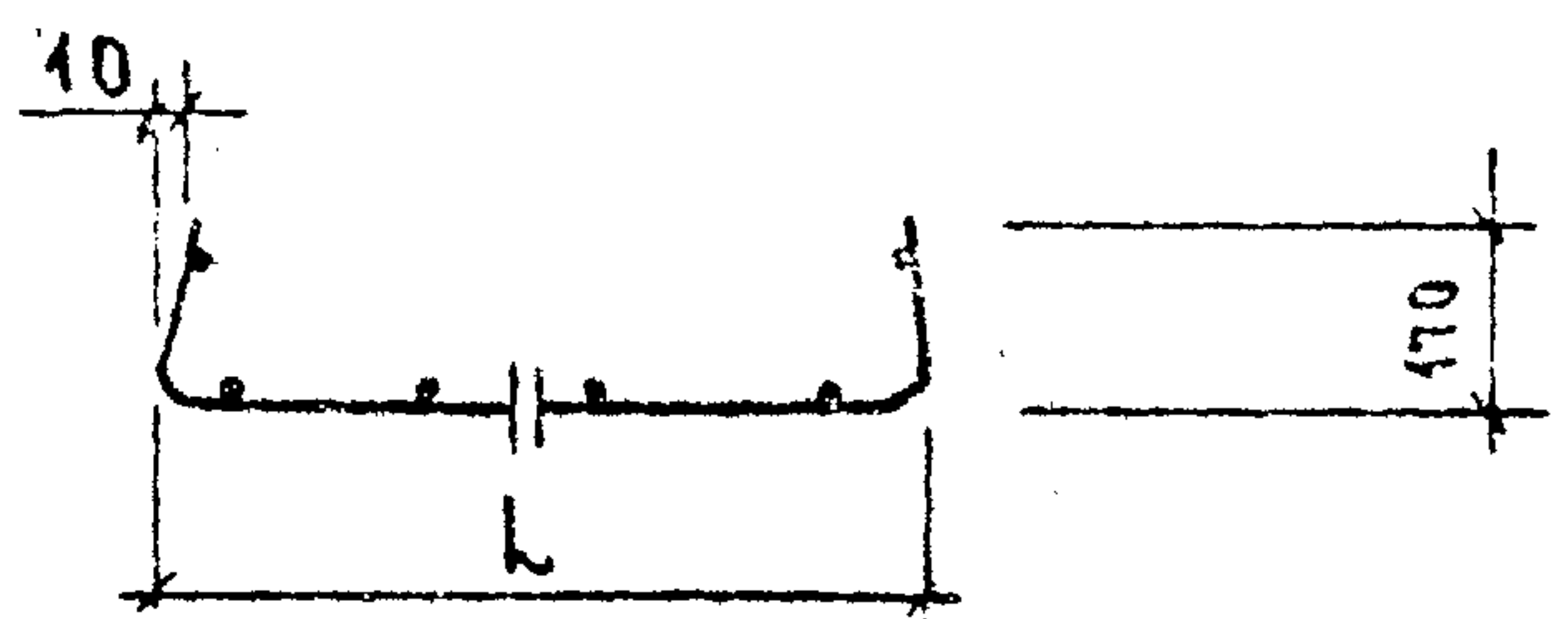
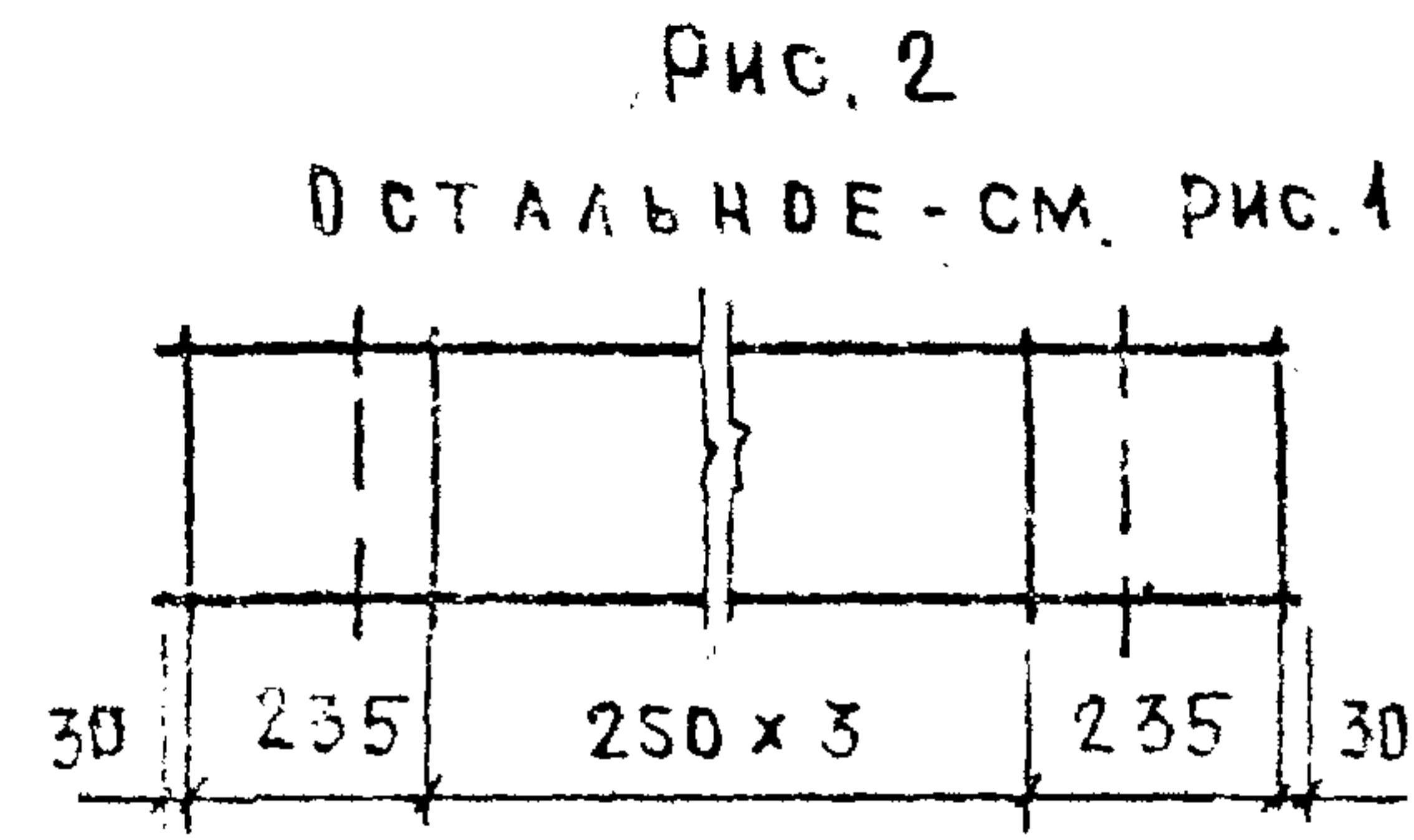
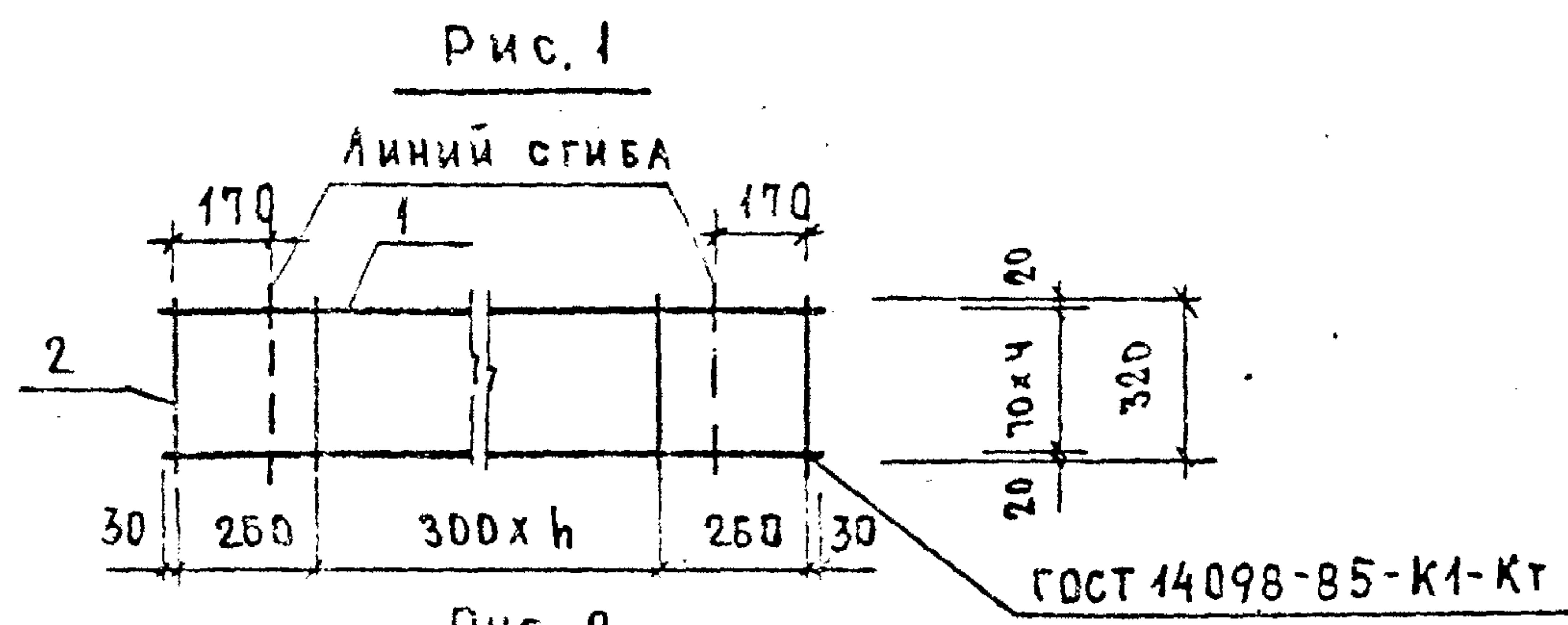
ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

			1.141-1.67 120 СБ			
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС (КР4, КР5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.67 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.67 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.67 130		С 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 131	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80; В-2080	5	0,19 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80; В-320	8	0,02 кг
				1.141-1.67 130-01		С 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 133	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80; В-1780	5	0,16 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80; В-320	7	0,02 кг
				1.141-1.67 130-02		С 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 134	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80; В-1480	5	0,14 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80; В-320	6	0,02 кг
				1.141-1.67 130-03		С 4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.67 135	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80; В-1280	5	0,12 кг
Б4	2		1.141-1.67 132	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80; В-320	6	0,02 кг

ИНВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

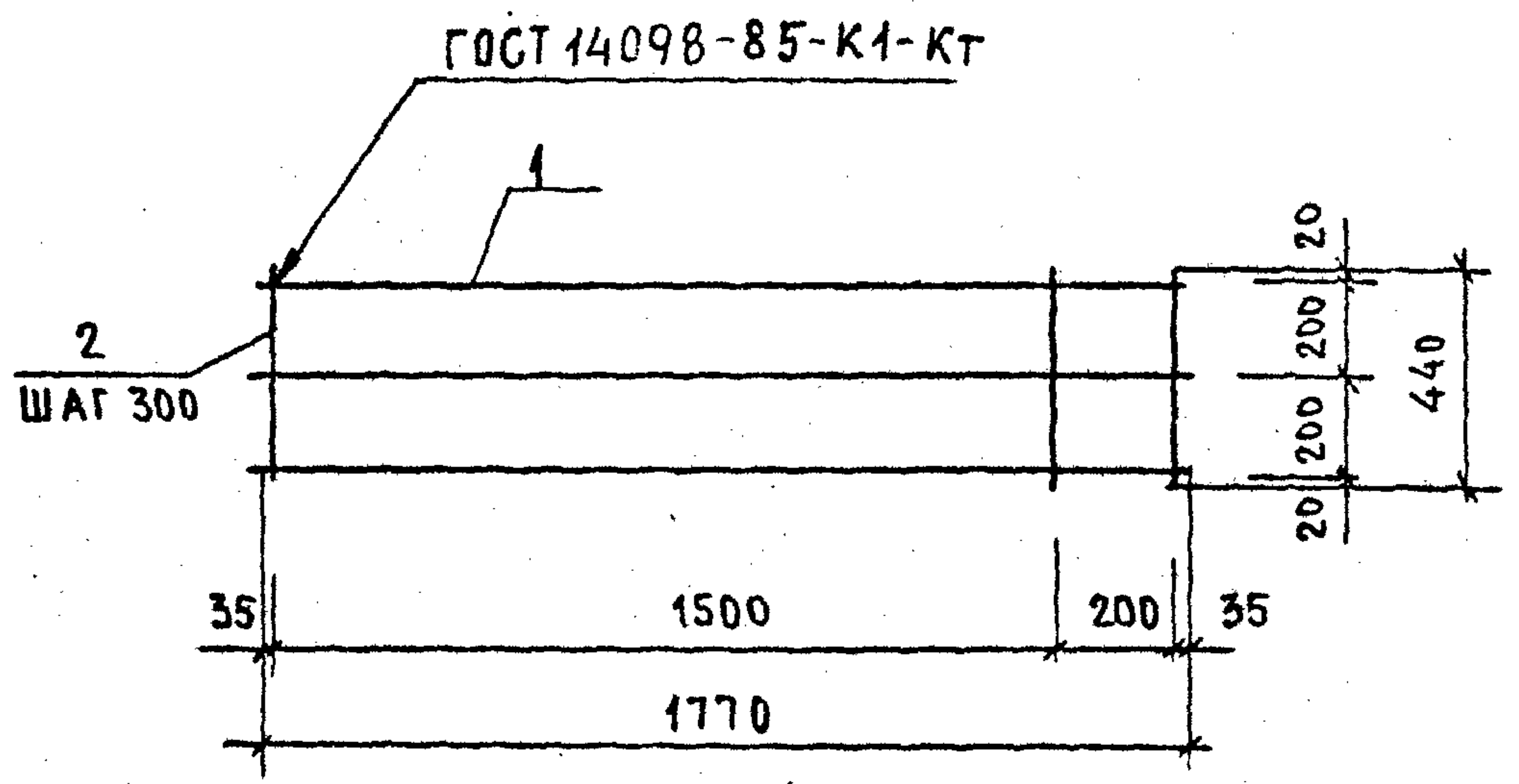
			1.141-1.67 130		
			СЕТКА (С 1... С 4)		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	Р		1
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, мм	h	МАССА, кг
1.141-1.67 130	С1	1	1740	5	1,1
- 01	С2	1	1440	4	0,94
- 02	С3	1	1140	3	0,82
- 03	С4	2	940	-	0,72

ИНВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

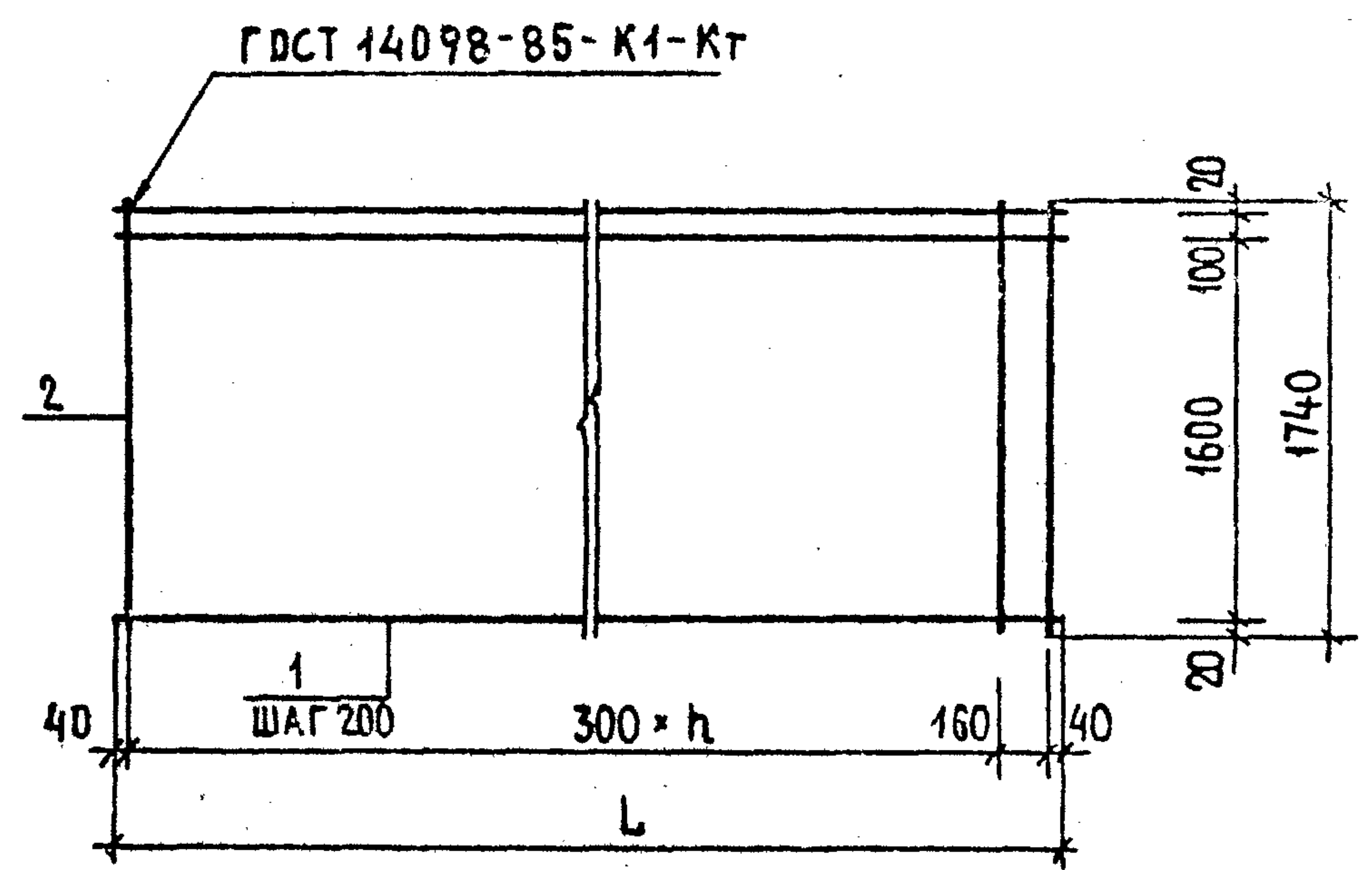
			1.141-1.67 130 СБ		
			СЕТКА (С 1... С 4)		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВИЩА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.141-1.67 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
				Ф4ВРГ ГОСТ 6127-80		
Б4	1		1.141-1.67 141	е = 1770	3	0,16 кг
Б4	2		1.141-1.67 142	е = 440	7	0,04 кг

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.141-1.67 140								
СЕТКА С5		<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>0,76</td> <td></td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	0,76	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ						
Р	0,76							
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	1/30/87						
ДИН. ПР.	ПАЛЬМАН	1/30/87						
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	1/30/87						
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	1/30/87						
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1						
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

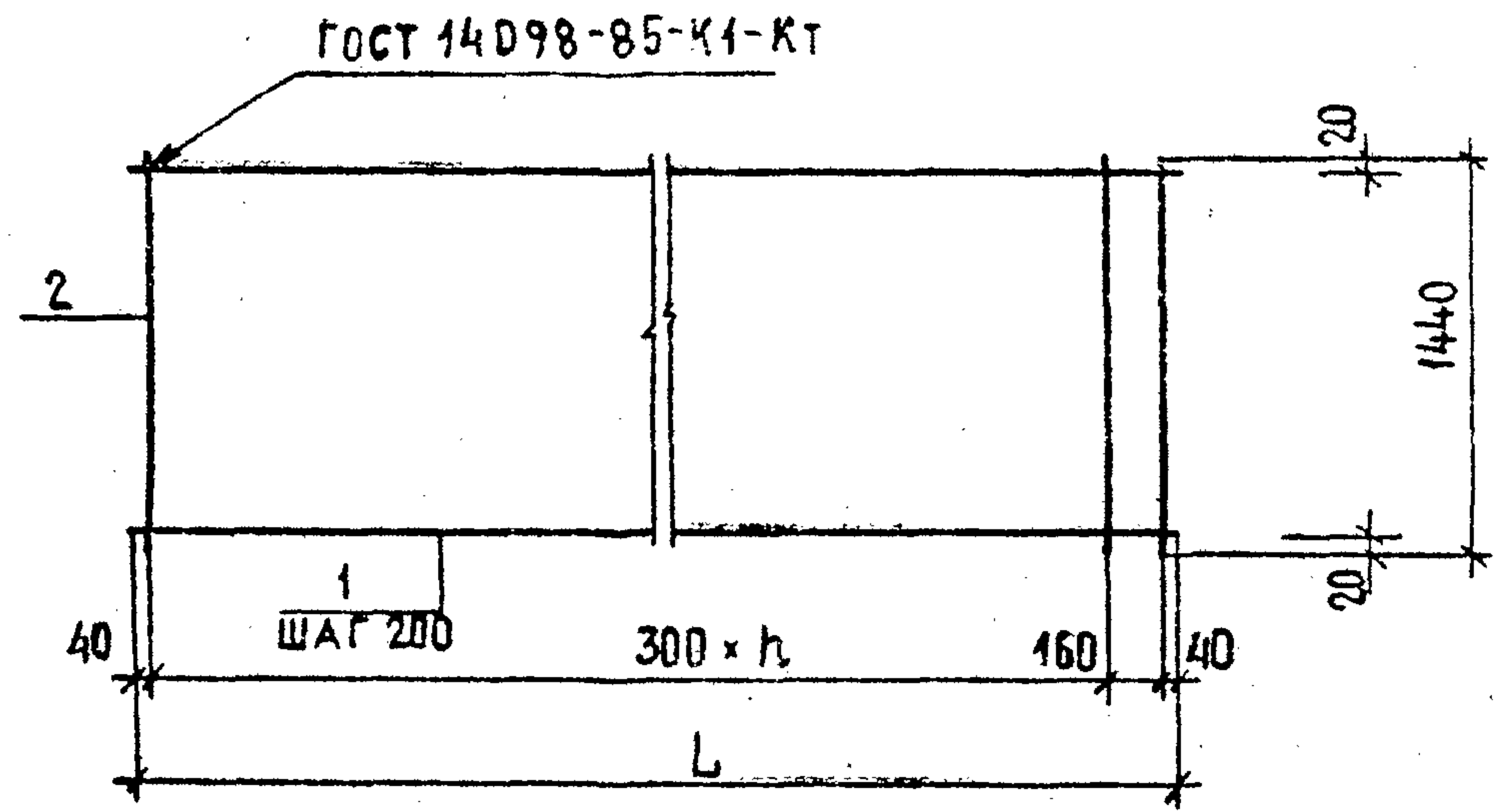


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 150-					ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Φ 38pI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ=6240	10				0,32 кг	
			1.141-1.67 152	ℓ=5940		10			0,31 кг	
			1.141-1.67 153	ℓ=5340			10		0,28 кг	
			1.141-1.67 154	ℓ=5040				10	0,26 кг	
			1.141-1.67 155	ℓ=4740					10	0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 156	ℓ=1740	22	21	19	18	17	0,09 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм.	h, шт.	МАССА, кг
1.141-1.67 150	С6	6240	20	5,18
- 01	С7	5940	19	4,99
- 02	С8	5340	17	4,51
- 03	С9	5040	16	4,22
- 04	С10	4740	15	4,03

ИНВ. № ПОДЛ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

1.141-1.67 150					
СЕТКА (С6...С10)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
Н. К. ОНТ.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРАОВА	<i>[Signature]</i>			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

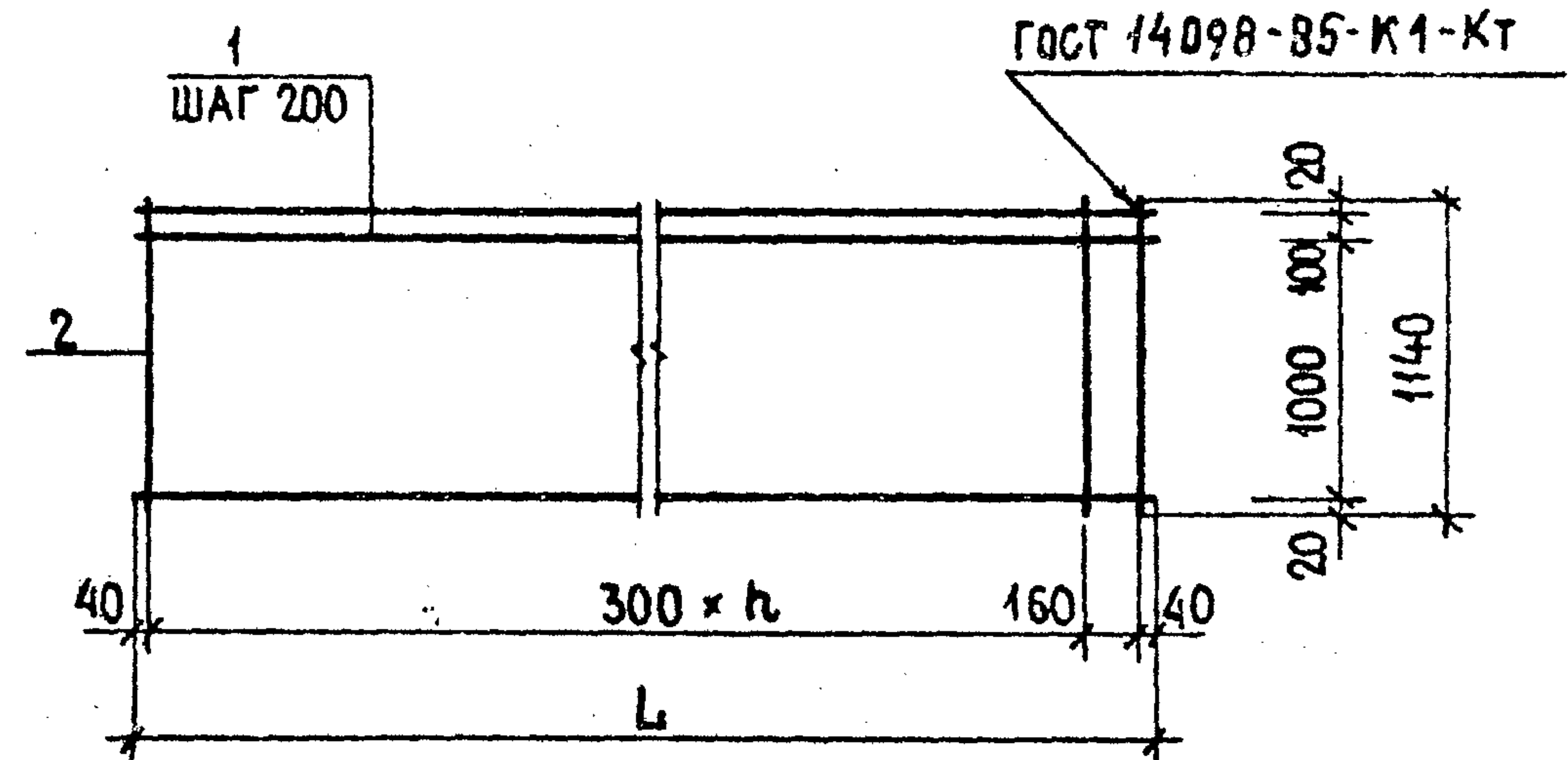


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 210-					ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ = 6240	8					0,32 кг
			1.141-1.67 152	ℓ = 5940		8				0,31 кг
			1.141-1.67 153	ℓ = 5340			8			0,28 кг
			1.141-1.67 154	ℓ = 5040				8		0,26 кг
			1.141-1.67 155	ℓ = 4740					8	0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 211	ℓ = 1440	22	21	19	18	17	0,07 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	h, шт	МАССА, кг
1.141-1.67 210	С11	6240	20	4,10
- 01	С12	5940	19	3,95
- 02	С13	5340	17	3,57
- 03	С14	5040	16	3,34
- 04	С15	4740	15	3,19

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 210		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>

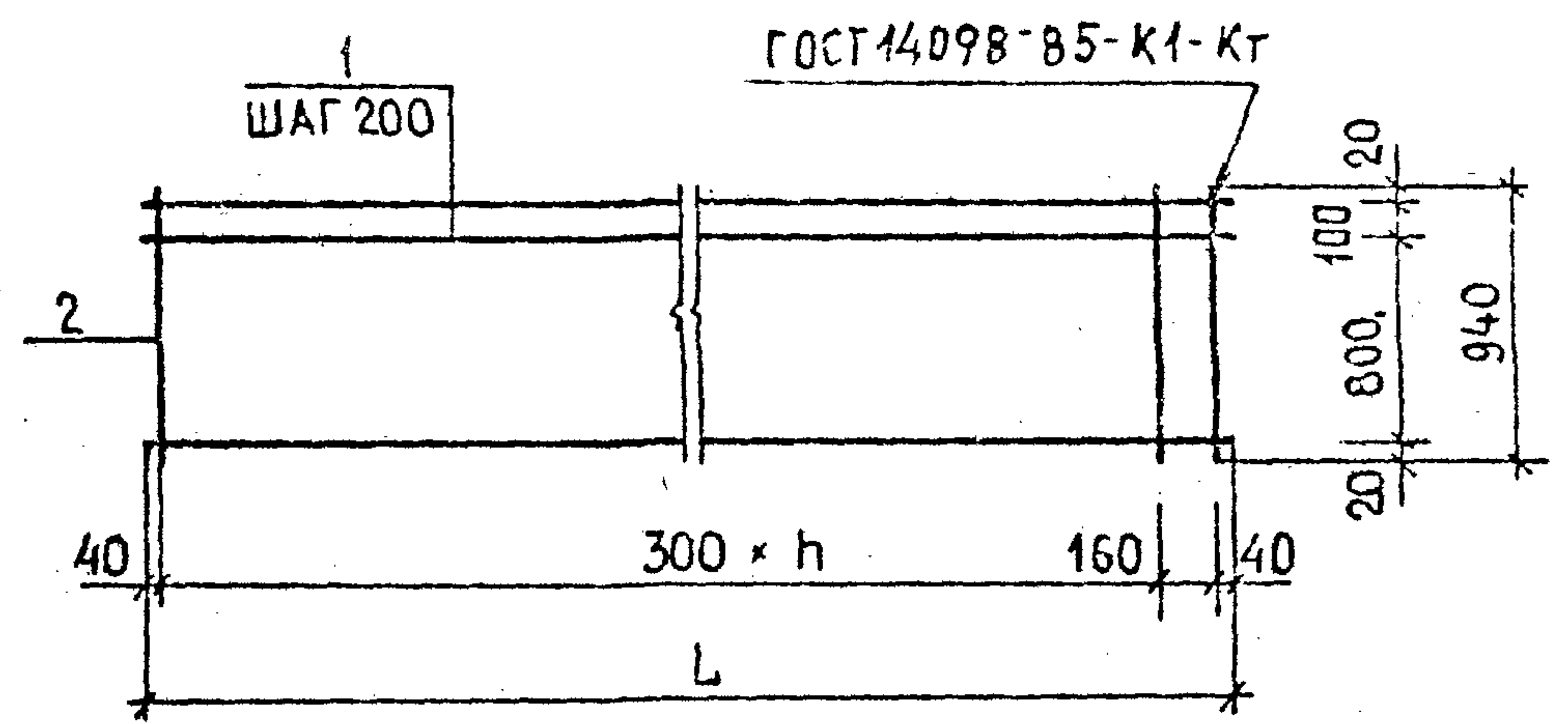


ФОРМАТ	ЗОНА	ЯЩИКОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 310-					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Ф3ВрI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151.	Е-6240	7					0,32 кг.
			1.141-1.67 152	Е-5940		7				0,31 кг.
			1.141-1.67 153	Е-5340			7			0,28 кг.
			1.141-1.67 154	Е-5040				7		0,26 кг.
			1.141-1.67 155	Е-4740					7	0,25 кг.
Б4	2		1.141-1.67 311	Е-1140	22	21	19	18	17	0,06 кг.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, шт.	МАССА, кг
1.141-1.67 310	С16	6240	20	3,56
- 01	С17	5940	19	3,43
- 02	С18	5340	17	3,10
- 03	С19	5040	16	2,90
- 04	С20	4740	15	2,77

№ ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

1.141-1.67 310					
СЕТКА (С16...С20)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБА	
НАЧ. ОТА. РОСИНСКИЙ А. ИНЖ. ПР. ПАЛЬМАН Н. КОНТ. ГИБЕРМАН СТ. ИНЖ. МИЛОСЕРАОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

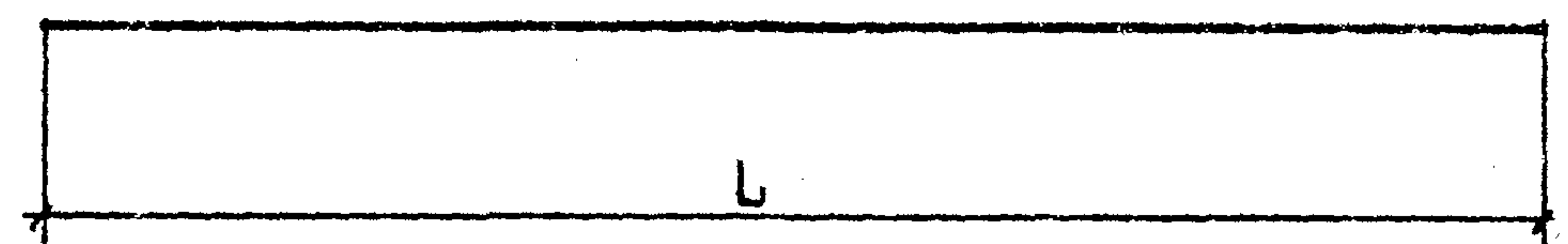


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.67 410-					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Ф38рI ГОСТ 6727-80						
Б4	1		1.141-1.67 151	ℓ=6240	6					0,32 кг
			1.141-1.67 152	ℓ=5940		6				0,31 кг
			1.141-1.67 153	ℓ=5340			6			0,28 кг
			1.141-1.67 154	ℓ=5040				6		0,26 кг
			1.141-1.67 155	ℓ=4740					6	0,25 кг
Б4	2		1.141-1.67 410	ℓ=940	22	21	19	18	17	0,06 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	n, шт	МАССА, кг
1.141-1.67 410	C21	6240	20	3,02
-01	C22	5940	19	2,91
-02	C23	5340	17	2,63
-03	C24	5040	16	2,46
-04	C25	4740	15	2,35

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

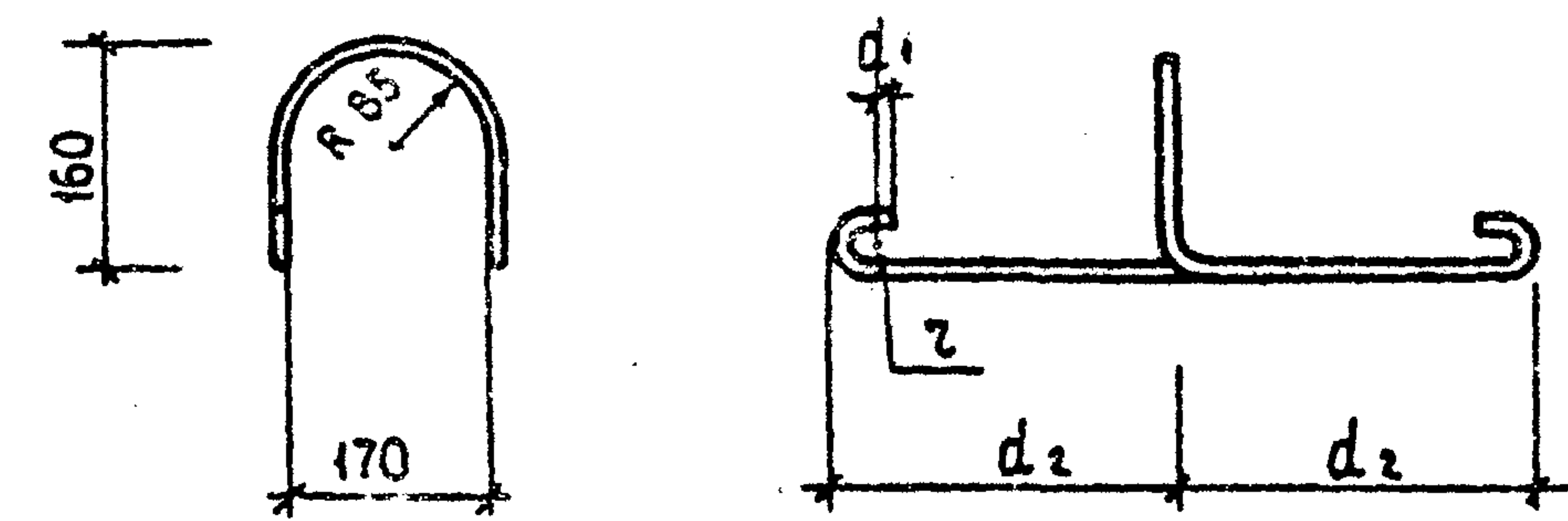
1.141-1.67 410					
СЕТКА (C21...C25)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ф, ММ КЛАСС СТАЛИ	Л, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.67 101	Т1	Ф12АТҮ	6280	5,58
- 01	Т2	Ф12АТҮ	5980	5,31
- 02	Т3	Ф12АТҮ	5380	4,78
- 03	Т4	Ф12АТҮ	5080	4,51
- 04	Т5	Ф12АТҮ	4780	4,24
- 05	Т6	Ф10АТҮ	6280	3,87
- 06	Т7	Ф10АТҮ	5980	3,69
- 07	Т8	Ф10АТҮ	5380	3,32
- 08	Т9	Ф10АТҮ	5080	3,13
- 09	Т10	Ф10АТҮ	4780	2,95

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 101			
СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1...Т10)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБА.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z, ММ	d1, ММ	d2, ММ	Ф, ММ КЛАСС СТАЛИ	Л, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.67 102	П1	20	30	250	Ф10АІ	1100	0,68
- 01	П2	20	30	300	Ф12АІ	1200	1,07
- 02	П3	30	50	350	Ф14АІ	1380	1,67

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 102			
ПЕТЛЯ (П1...П3)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБА.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА		

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	Ат-V			Вр-I				А-I				ВСЕГО		
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	φ10	φ12	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО			
1 ПК 63.18-8АтV		39,06	39,06	39,06	5,50	6,38	1,80	13,68			6,68	6,68	20,36	59,42
1 ПК 63.18-7,5АтV		33,48	33,48	33,48	5,50	6,38	1,80	13,68			6,68	6,68	20,36	53,84
1 ПК 63.13-6АтV		27,90	27,90	27,90	7,42	3,74		11,16			6,68	6,68	17,84	45,74
1 ПК 63.18-4АтV		22,32	22,32	22,32	6,34	3,62		9,96			6,68	6,68	16,64	38,96
1 ПК 63.18-3АтV	19,35		19,35	19,35	6,82	2,66		9,48			6,68	6,68	16,16	35,51
1 ПК 60.18-8АтV		31,86	31,86	31,86	5,31	6,38	1,80	13,49		4,28		4,28	17,77	49,63
1 ПК 60.18-7АтV		26,55	26,55	26,55	7,23	3,74		10,97		4,28		4,28	15,25	41,30
1 ПК 60.18-5АтV		21,24	21,24	21,24	6,15	3,62		9,77		4,28		4,28	14,05	35,29
1 ПК 60.18-4АтV	18,45		18,45	18,45	6,15	3,62		9,77		4,28		4,28	14,05	32,50
1 ПК 54.18-7АтV		19,12	19,12	19,12	6,75	3,74		10,49		4,28		4,28	14,77	33,89
1 ПК 54.18-5,5АтV	16,60		16,60	16,60	5,67	3,62		9,29		4,28		4,28	13,57	30,17
1 ПК 54.18-4АтV	13,28		13,28	13,28	5,93	2,66		8,59		4,28		4,28	12,87	26,15
1 ПК 51.18-8АтV		18,04	18,04	18,04	6,46	3,74		10,20		4,28		4,28	14,48	32,52
1 ПК 51.18-7АтV	15,65		15,65	15,65	5,38	3,62		9,00		4,28		4,28	13,28	28,93
1 ПК 51.18-5АтV	12,52		12,52	12,52	5,42	2,66		8,08		4,28		4,28	12,36	24,88
1 ПК 48.18-8АтV	14,75		14,75	14,75	6,87	2,66		9,53		4,28		4,28	13,81	28,56
1 ПК 48.18-6АтV	11,80		11,80	11,80	5,45	2,66		8,11		4,28		4,28	12,39	24,19
1 ПК 63.15-7,5АтV		27,90	27,90	27,90	4,38	4,70	1,50	10,58		4,28		4,28	14,86	42,76

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.141-1.67 000 РС			
НАЧ. ОТД.	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	СТАДЧА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НА ИЖ. ПР.	ТАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			Р	1	3
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>					

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	Общий расход, кг	
	Ат-У			Всего	АРМАТУРА КЛАССА				Всего						
	ГОСТ 10884-81				ВР-І					А-І					
	φ 10	φ 12	Итого		ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					
			φ 3	φ 4	φ 5	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого					
1 ПК 63.15-6АтУ	23,22		23,22	23,22	5,98	2,50		8,48		4,28		4,28	12,76	35,98	
1 ПК 63.15-45АтУ	19,35		19,35	19,35	5,08	2,40		7,48		4,28		4,28	11,76	31,11	
1 ПК 63.15-3АтУ	15,48		15,48	15,48	5,48	1,60		7,08		4,28		4,28	11,36	26,84	
1 ПК 60.15-8АтУ		26,55	26,55	26,55	4,23	4,70	1,50	10,43		4,28		4,28	14,71	41,26	
1 ПК 60.15-6АтУ		21,24	21,24	21,24	5,83	2,50		8,33		4,28		4,28	12,61	33,85	
1 ПК 60.15-5АтУ	18,45		18,45	18,45	4,93	2,40		7,33		4,28		4,28	11,61	30,06	
1 ПК 60.15-3,5АтУ	14,76		14,76	14,76	5,33	1,60		6,93		4,28		4,28	11,21	25,97	
1 ПК 54.15-8АтУ		19,12	19,12	19,12	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	31,35	
1 ПК 54.15-7АтУ	16,60		16,60	16,60	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	28,83	
1 ПК 54.15-5АтУ	13,28		13,28	13,28	4,95	1,60		6,55		4,28		4,28	10,83	24,11	
1 ПК 51.15-8АтУ	15,65		15,65	15,65	5,22	2,50		7,72		4,28		4,28	12,00	27,65	
1 ПК 51.15-6АтУ	12,52		12,52	12,52	4,72	1,60		6,32		4,28		4,28	10,60	23,12	
1 ПК 48.15-7,5АтУ	11,80		11,80	11,80	5,57	1,60		7,17		4,28		4,28	11,45	23,25	
1 ПК 63.12-7,5АтУ		22,32	22,32	22,32	3,80	3,88	1,20	8,88		4,28		4,28	13,16	35,48	
1 ПК 63.12-6АтУ	19,35		19,35	19,35	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	30,83	
1 ПК 63.12-5АтУ		16,74	16,74	16,74	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	28,22	
1 ПК 63.12-4АтУ	15,48		15,48	15,48	4,36	2,04		6,40		4,28		4,28	10,68	26,16	
1 ПК 60.12-8АтУ		21,24	21,24	21,24	3,67	3,88	1,20	8,75		4,28		4,28	13,03	34,27	
1 ПК 60.12-6АтУ		15,93	15,93	15,93	4,95	2,12		7,07		4,28		4,28	11,35	27,28	

№ п/п
Дата
Взам. инв. №

1.141-1.67 000РС

Лист
2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									Общий РАСХОД, кг	
	АТ-У			АРМАТУРА КЛАССА										
	ГОСТ 10884-81			ВР-И				А-И				Всего		
	φ 10	φ 12	Итого	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
			φ 3	φ 4	φ 5	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого				
1 ПК 60.12-5АтУ	14,76		14,76	14,76	4,23	2,04		6,27		4,28		4,28	10,55	25,31
1 ПК 60.12-3АтУ	11,07		11,07	11,07	4,33	1,40		5,73		4,28		4,28	10,01	21,08
1 ПК 54.12-8АтУ		14,34	14,34	14,34	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	23,80
1 ПК 54.12-7АтУ	13,28		13,28	13,28	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	22,74
1 ПК 54.12-4,5АтУ	9,96		9,96	9,96	4,00	1,40		5,40	2,72			2,72	8,12	18,08
1 ПК 51.12-8АтУ	12,52		12,52	12,52	4,42	2,12		6,54	2,72			2,72	9,26	21,78
1 ПК 51.12-5,5АтУ	9,39		9,39	9,39	4,02	1,40		5,42	2,72			2,72	8,14	17,53
1 ПК 48.12-7АтУ	8,85		8,85	8,85	4,69	1,40		6,09	2,72			2,72	8,81	17,66
1 ПК 63.10-8АтУ	19,35		19,35	19,35	3,26	3,68	1,20	8,14	2,72			2,72	10,86	30,21
1 ПК 63.10-6,5АтУ		16,74	16,74	16,74	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	25,92
1 ПК 63.10-6АтУ	15,48		15,48	15,48	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	24,66
1 ПК 63.10-3,5АтУ	11,61		11,61	11,61	3,82	1,84		5,66	2,72			2,72	8,38	19,99
1 ПК 60.10-7,5АтУ		15,93	15,93	15,93	3,15	3,68	1,20	8,03	2,72			2,72	10,75	26,68
1 ПК 60.10-6,5АтУ	14,76		14,76	14,76	4,43	1,92		6,35	2,72			2,72	9,07	23,83
1 ПК 60.10-4АтУ	11,07		11,07	11,07	3,63	1,62		5,25	2,72			2,72	7,97	19,04
1 ПК 54.10-8АтУ	13,28		13,28	13,28	4,15	1,92		6,07	2,72			2,72	8,79	22,07
1 ПК 54.10-6АтУ	9,96		9,96	9,96	3,53	1,20		4,73	2,72			2,72	7,45	17,41
1 ПК 51.10-7АтУ	9,39		9,39	9,39	3,98	1,92		5,90	2,72			2,72	8,62	18,01
1 ПК 48.10-8АтУ	8,85		8,85	8,85	4,27	1,20		5,47	2,72			2,72	8,19	17,04

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.141-1.67000РС

Лист 3

НОМЕР СТРКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.18-6АТУ	1ПК 63.18-7,5АТУ	1ПК 63.18-6АТУ	1ПК 63.18-4АТУ	1ПК 63.18-3АТУ	1ПК 60.18-8АТУ	1ПК 60.18-7АТУ	1ПК 60.18-5АТУ	1ПК 60.18-4АТУ	1ПК 54.18-7АТУ	1ПК 54.18-5,5АТУ	1ПК 54.18-4АТУ	1ПК 51.18-8АТУ	1ПК 51.18-7АТУ	1ПК 51.18-5АТУ	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	093011	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АТ-V, КГ	093006	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	45,74	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	45,74	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																		
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ВрI, КГ	121400	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	120000	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КГ		166	112,72	100,45	84,46	70,42	63,19	94,20	78,82	65,37	59,23	61,76	54,50	46,13	58,97	51,94	43,70	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М ³		113	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,27	1,27	1,27	1,27	1,15	1,15	1,15	1,08	1,08	1,08	
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,36	0,36	0,36	0,36	0,32	0,32	0,32	0,30	0,30	0,30	

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.141-1.67 000 РМ				
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>				Р	1	8
С. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[подпись]</i>						

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	1ПК 48.18-3АТУ	1ПК 48.18-6АТУ	1ПК 63.15-7.5АТУ	1ПК 63.15-6АТУ	1ПК 63.15-4.5АТУ	1ПК 63.15-3АТУ	1ПК 60.15-8АТУ	1ПК 60.15-6АТУ	1ПК 60.15-5АТУ	1ПК 60.15-3.5АТУ	1ПК 54.15-8АТУ	1ПК 54.15-7АТУ	1ПК 54.15-5АТУ	1ПК 51.15-8АТУ	1ПК 51.15-6АТУ	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,26	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АТ-V, КР	093006	166	14,75	11,80	27,90	23,22	19,35	15,48	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	14,75	11,80	27,90	23,22	19,35	15,48	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	19,03	16,08	32,18	27,50	23,63	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,03	16,08	32,18	27,50	23,63	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
13	НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																		
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	9,53	8,11	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	9,53	8,11	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	50,74	42,16	81,21	67,85	57,85	48,75	78,02	63,26	55,65	46,94	58,03	52,49	43,13	50,06	41,11	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М ³		113	1,02	1,02	1,18	1,18	1,18	1,18	1,12	1,12	1,12	1,12	1,01	1,01	1,01	0,96	0,96	
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,23	0,29	0,33	0,33	0,33	0,33	0,31	0,31	0,31	0,31	0,28	0,28	0,28	0,27	0,27	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000 РМ ЛИСТ
2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	1ПК 48.12-7.5АТУ	1ПК 63.12-7.5АТУ	1ПК 63.12-6АТУ	1ПК 63.12-5АТУ	1ПК 63.12-4АТУ	1ПК 60.12-8АТУ	1ПК 60.12-6АТУ	1ПК 60.12-5АТУ	1ПК 60.12-3АТУ	1ПК 54.12-8АТУ	1ПК 54.12-7АТУ	1ПК 54.12-4.5АТУ	1ПК 51.12-8АТУ	1ПК 51.12-5.5АТУ	1ПК 48.12-7АТУ	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АТ-У, КР	093006	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093000	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																		
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	40,78	66,43	57,43	51,69	47,75	63,87	49,72	45,97	37,07	44,19	41,85	32,57	39,88	31,35	31,14	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М ³		113	0,9	0,88	0,88	0,88	0,88	0,84	0,84	0,84	0,84	0,76	0,76	0,76	0,72	0,72	0,68	
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,Т	573112	168	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,23	0,23	0,23	0,23	0,21	0,21	0,21	0,20	0,20	0,19	

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000 PM

ЛИСТ

3

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.10-8АТУ	1ПК 63.10-6.5АТУ	1ПК 63.10-6АТУ	1ПК 63.10-3.5АТУ	1ПК 60.10-7.5АТУ	1ПК 60.10-6.5АТУ	1ПК 60.10-4АТУ	1ПК 54.10-8АТУ	1ПК 54.10-6АТУ	1ПК 51.10-7АТУ	1ПК 48.10-8АТУ					
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72				
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72				
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-У, КР	093006	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85					
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85					
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57					
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57					
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																		
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47					
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47					
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	57,25	48,99	46,22	36,56	49,57	44,47	34,79	40,86	30,33	32,05	30,23					
20	БЕТОН КЛАССА В15, М ³		113	0,73	0,73	0,73	0,73	0,69	0,69	0,69	0,63	0,63	0,59	0,56					
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,20	0,20	0,20	0,20	0,19	0,19	0,19	0,18	0,18	0,16	0,16					

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1. 141 - 1.67 000 PM

ЛИСТ

4

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1ПК 63.18-8АТҮ-а	1ПК 63.18-7.5АТҮ-а	1ПК 63.18-6АТҮ-а	1ПК 63.18-4АТҮ-а	1ПК 63.18-3АТҮ-а	1ПК 60.18-8АТҮ-а	1ПК 60.18-7АТҮ-а	1ПК 60.18-5АТҮ-а	1ПК 60.18-4АТҮ-а	1ПК 54.18-7АТҮ-а	1ПК 54.18-5.5АТҮ-а	1ПК 54.18-4АТҮ-а	1ПК 51.18-8АТҮ-а	1ПК 51.18-7АТҮ-а	1ПК 51.18-5АТҮ-а	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА.	093000																	
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	093011	166	5,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
4	МЕЛКОСОРТНАЯ КГ	093300	166	6,68	6,68	6,68	6,68	6,68	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Аг-Ү, КГ	093006	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	39,06	33,48	27,90	22,32	19,35	31,86	26,55	21,24	18,45	19,12	16,60	13,28	18,04	15,65	12,52	
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																		
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	45,74	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																		
10	СОРТАМЕНТУ:																		
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	45,74	40,16	34,58	29,00	26,03	36,14	30,83	25,52	22,73	23,40	20,88	17,56	22,32	19,93	16,80	
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																		
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ.	120000																	
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																		
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КГ	121400	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	120000	166	13,68	13,68	11,16	9,96	9,48	13,49	10,97	9,77	9,77	10,49	9,29	8,59	10,20	9,00	8,08	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																		
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КГ		166	112,72	100,45	84,46	70,42	63,19	94,20	78,82	65,37	59,23	61,76	54,50	46,13	58,97	51,94	43,70	
20	БЕТОН КЛАССА В15, М ³		113	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,30	1,30	1,30	1,30	1,17	1,17	1,17	1,11	1,11	1,11	
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,36	0,36	0,36	0,36	0,33	0,33	0,33	0,31	0,31	0,31	

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.67 000 PM 5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	МАТЕРИАЛ	II МАРКА АРМАТУРА, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
			IIПК 63.15-7.5ATy-a	IIПК 63.15-6ATy-a	IIПК 63.15-5ATy-a	IIПК 60.15-8ATy-a	IIПК 60.15-6ATy-a	IIПК 60.15-5ATy-a	IIПК 60.15-3.5ATy-a	IIПК 54.15-8ATy-a	IIПК 54.15-7ATy-a	IIПК 54.15-5ATy-a	IIПК 51.15-8ATy-a	IIПК 51.15-6ATy-a								
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																					
2	КАЧЕСТВА	093000																				
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093100	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093100	27,90	23,22	18,54	18,54	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52							
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093100	27,90	23,22	18,54	18,54	26,55	21,24	18,45	14,76	19,12	16,60	13,28	15,65	12,52							
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																					
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР		32,18	27,50	23,08	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80							
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																					
10	СОРТАМЕНТУ:																					
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093100	32,18	27,50	23,08	19,76	30,83	25,52	22,73	19,04	23,40	20,88	17,56	19,93	16,80							
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																					
13	НАЗНАЧЕНИЯ	120000																				
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИС-																					
15	ТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121600	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32							
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																					
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	121600	10,58	8,48	7,48	7,08	10,43	8,33	7,33	6,93	7,95	7,95	6,55	7,72	6,32							
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																					
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		52,16	81,21	67,85	57,84	68,78	78,02	63,26	55,65	46,94	58,03	52,49	43,13	50,06	41,11						
20	БЕТОН КЛАССА В15, М ³		1,06	1,04	1,19	1,19	1,19	1,14	1,14	1,14	1,14	1,03	1,03	1,03	0,97	0,97						
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	1,19	0,89	0,33	0,33	0,33	0,32	0,32	0,32	0,32	0,29	0,29	0,29	0,27	0,27						

1.141-1.67 000 PM АКТ 6

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ	1ПК48.15-7.5АТУ-а	1ПК63.12-7.5АТУ-а	1ПК63.12-5АТУ-а	1ПК63.12-5АТУ-а	1ПК63.12-4АТУ-а	1ПК60.12-8АТУ-а	1ПК60.12-6АТУ-а	1ПК60.12-5АТУ-а	1ПК60.12-3АТУ-а	1ПК54.12-8АТУ-а	1ПК54.12-7АТУ-а	1ПК54.12-4,5АТУ-а	1ПК51.12-8АТУ-а	1ПК51.12-5,5АТУ-а	1ПК48.12-7АТУ-а
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																	
2	КАЧЕСТВА	093000																
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	093011	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Аг-У, КГ	093006	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	11,80	22,32	19,35	16,74	15,48	21,24	15,93	14,76	11,07	14,34	13,28	9,96	12,52	9,39	8,85
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																	
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ	093000	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																	
10	СОРТАМЕНТУ																	
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	16,08	26,60	23,63	21,02	19,76	25,52	20,21	19,04	15,35	17,06	16,00	12,68	15,24	12,11	11,57
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																	
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000																
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																	
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КГ	121400	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																	
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	120000	166	7,17	8,88	7,20	7,20	6,40	8,75	7,07	6,27	5,73	6,74	6,74	5,40	6,54	5,42	6,09
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																	
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КГ		166	40,78	66,43	57,43	51,69	47,75	63,87	49,72	45,97	37,07	44,18	41,85	32,57	39,88	31,35	31,14
20	БЕТОН КЛАССА В15, М³		113	0,92	0,90	0,90	0,90	0,90	0,86	0,86	0,86	0,86	0,78	0,78	0,78	0,73	0,73	0,69
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,26	0,25	0,25	0,25	0,25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,22	0,22	0,22	0,20	0,20	0,19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.141 - 1.67 000 РМ ЛМСТ
7

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	1ПК 63.10-8АГҮ-а	1ПК 63.10-6.5АГҮ-а	1ПК 63.10-6АГҮ-а	1ПК 63.10-3.5АГҮ-а	1ПК 60.10-7.5АГҮ-а	1ПК 60.10-6.5АГҮ-а	1ПК 60.10-4АГҮ-а	1ПК 54.10-8АГҮ-а	1ПК 54.10-6АГҮ-а	1ПК 51.10-7АГҮ-а	1ПК 48.10-8АГҮ-а			
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																
2	КАЧЕСТВА	093000															
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР	093011	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72		
4	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72		
5	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Аг-Ү, КР	093005	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85			
6	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	19,35	16,74	15,48	11,61	15,93	14,76	11,07	13,28	9,96	9,39	8,85			
7	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА																
8	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57			
9	ИТОГО СТАЛИ ПО УКРУПНЕННОМУ																
10	СОРТАМЕНТУ:																
11	МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	093300	166	22,07	19,46	18,20	14,33	18,65	17,48	13,79	16,00	12,68	12,11	11,57			
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-																
13	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120000															
14	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ																
15	СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Вр-I, КР	121400	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47			
16	ИТОГО ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО																
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КР	120000	166	8,14	6,46	6,46	5,66	8,03	6,35	5,25	6,07	4,73	5,90	5,47			
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К																
19	СТАЛИ КЛАССА А-I, КР		166	57,25	48,99	46,22	36,56	49,57	44,47	34,79	40,86	30,33	32,05	30,23			
20	БЕТОН КЛАССА В15, М ³		113	0,74	0,74	0,74	0,74	0,71	0,71	0,71	0,64	0,64	0,61	0,57			
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	573112	168	0,21	0,21	0,21	0,21	0,20	0,20	0,20	0,18	0,18	0,17	0,16			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 141 - 1.67 000PM

ЛИСТ
8