

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТСТНЫЕ

ВЫПУСК 19

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С
КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 568 И 538 см
ЩИ. ИНОЙ 149, 119 И 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А - IV
Расчетная нагрузка 1000 кг/м² без учета собственного веса панели/

МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул Эжена Потье № 12

Заказ № 4577 инв № 12556 тираж 4000

Сдано в печать 15/10 1973г цена 0-78

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 19

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С
КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 568 и 538 см
ШИРИНОЙ 149, 119 и 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А - IV
/расчетная нагрузка 1000 кг/м² без учета собственного веса панели/

МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАН-
СТРОЕМ С 25/Х-1973 г
ПРИКАЗ № 200 от 11/Х-73 г

МАРКА ЛИСТ СТР.

Содержание с 1 - с 3 2 - 4

Пояснительная записка л 1 - л 6 5 - 10

Рабочие чертежи

Панели перекрытий железобетонные многопустотные
Предварительно напряженные панели, армированные стержнями
из стали класса А-IV.

5680	х	1490	х	220	ПК10 - 57.15	1; 2	11; 12
5680	х	1190	х	220	ПК10 - 57.12	3; 4	13; 14
5680	х	990	х	220	ПК10 - 57.10	5; 6	15; 16
5380	х	1490	х	220	ПК10 - 54.15-	7; 8	17; 18
5380	х	1190	х	220	ПК10 - 54.12	9; 10	19; 20
5380	х	990	х	220	ПК10 - 54.10	11; 12	21; 22

Поперечные сечения 13 23

Профиль продольных боковых граней 14 24

Деталь отверстия формуемого торца 15 25

Детали расположения арматуры в крайнем и среднем
ребрах панели шириной 1490 мм 16 26

Детали расположения арматуры в крайнем
ребре панели шириной 1190 мм и в среднем 17
ребре 27

Детали расположения арматуры в крайнем
ребре панели шириной 990 мм и в среднем 18
ребре 28

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Сварочные	ВЫПУСК 19 СТР. Лист С1

МАРКА

Лист

СТР

ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПРИОПОРНОМ

УЧАСТКЕ ПАНЕЛИ ШИРИНОЙ 1490 ММ 19 29

ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПРИОПОРНОМ

УЧАСТКЕ ПАНЕЛИ ШИРИНОЙ 1190 ММ 20 30

ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПРИОПОРНОМ

УЧАСТКЕ ПАНЕЛИ ШИРИНОЙ 990 ММ 21 31

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ,

АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ 22, 23 32, 33

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ

СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПК10-57,15 24 34

ТО ЖЕ ПК10-57,12 25 35

" ПК10-57,10 26 36

" ПК10-54,15 27 37

" ПК10-54,12 28 38

" ПК10-54,10 29 39

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

НАПРЯГАЕМЫЕ СТЕРЖНИ: 12АIV57;

14АIV57; 12АIV54, 14АIV54 Петли. П10-1; П12-1 30 40

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1	
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Содержание.	ВЫПУСК 19	Лист С2

МАРКА Лист Стр

КАРКАСЫ К18-4, К19-5	31	41
КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ: Н15-3; Н12-3	32	42
СЕТКИ: С15; С12	33	43
КОРЫТООБРАЗНАЯ СЕТКА Н10-3		
СЕТКА С10	34	44
СЕТКИ: $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 5600}$; $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 5600}$	35	45
СЕТКИ: $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 5300}$; $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 5300}$	36	46
СЕТКИ: $\frac{200/250/3/3}{900 \times 5600}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 5300}$	37	47

Научно-исследовательский институт конструирования	Б. Удальцов	Ст. Кирова	Красногорск	г. Борисоглебск
Генеральный директор	Н. С. -	-	Н. Рогожинский	
Генеральный инженер	А. П. Охин			
Генеральный инженер проекта	Л. Попов			
Генеральный инженер проекта	И. Исаевский			
				Н. Кацаников

ЦНИИЭЖИЛИЩА

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.14.1-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Содержание	ВЫПУСК 19 ЛИСТ С3

В выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных панелей перекрытий с круглыми пустотами длиной 568 и 538 см, шириной 149, 119 и 99 см, разработанные в соответствии с ГОСТ 9561-66 с учётом изменения №1, СНиП П-В.1-62*.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели армированы стержневой горячекатаной сталью класса А-IV периодического профиля (ГОСТ 5781-61*), $R_a^H = 6000 \text{ кг}/\text{см}^2$, $R_a = 5100 \text{ кг}/\text{см}^2$.

Рабочие чертежи разработаны на расчётную нагрузку (без учёта собственного веса панели) 1000 кг/м². Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий, приводится в табл. I.

Рабочие чертежи панелей разработаны с учетом двух методов натяжения: механического и электротермического. Категория трещиностойкости З. Проектная марка бетона по прочности на сжатие -200.

Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры.

В табл. 2 и 3 даны принятые в расчетах значения предварительных напряжений в арматуре и потери напряжений до и после обжатия бетона.

Панели запроектированы с одним закрытым торцом, получаемым в заводских условиях в процессе формования панели. Применение круглопустотных панелей без заделки открытого торца допускается в тех

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	Серия 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV Пояснительная записка	выпуск 19

случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности панелей не превышает 17 кг/см².

В альбоме также приведены панели перекрытий с усиленными торцами предназначенные для применения в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах превышает 17 кг/см²; марки этих панелей обозначены с индексом "а". В указанных панелях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами. В чертежах приводятся детали заделки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемых стержней арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки арматуры следует определять в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" (НИИЛБ, Госстроя СССР, 1962г.) с учетом особенностей технологии, принятой на заводах.

Маркировка рабочих стержней принята открытой, напр. I2AIU 57 обозначает:

I2 - диаметр стержня, AIU - класс стали
57 - длину стержня в дециметрах.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 100 мм.
Места опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 330 мм от торцов.

Чертежи альбома не предусматривают изготовление панелей

12556

ЦНИИП жилища

ТК

панели перекрытий железобетонные многопустотные

серия
1.141-1

1973

Предварительно напряженные панели,
армированные стержнями из стали класса А-IV
пояснительная записка.

выпуск лист
19 П2

с "качающимися" упорами в бетоне торцевой части панели.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций"

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

В соответствии с ГОСТ 380-71 для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-І марок ВСт. Зсп2 и ВСт.Зпс2. Сталь марки ВСт. Зпс2 в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-В. 4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий, в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов и открытых торцов бетоном марки не ниже I50 или раствором марки не ниже I00.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ПК10-57.15 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 1000 кг/м² (без учета собственного веса панели), длиной 568 см и шириной 149 см.

Внесение изменений в обозначении марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам - изготовителям и на изделиях.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с учетом указаний СНиП I-В. 5-62 и I-В.5.1-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП Ш-В.3-62.

Предел огнестойкости панелей составляет 1 час и удовлетворяет требованиям СНиП II-А.5-70 для зданий I степени огнестойкости.

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	Серия 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV Пояснительная записка	выпуск лист 19 П3

ТАБЛИЦА 1

8

ВИД НАГРУЗКИ	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ КГ/М ²
ПК 10	
РАСЧЕТНАЯ	$\frac{1330}{1000}$
НОРМАТИВНАЯ	$\frac{1150}{850}$
НОРМАТИВНАЯ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	$\frac{1000}{700}$
НОРМАТИВНАЯ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	150

НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 382-67
 В ЧИСЛITЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ
 ВЕС ПАНЕЛИ, В ЗНАМЕНИТЕЛЕ - НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕННОГО
 ВЕСА ПАНЕЛИ

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многолистовые	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. НАГРУЗКИ для РАСЧЕТА	ВЫПУСК 19 ЛИСТ П4

КО Т КШИИ	И. РОССИЙСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	М. КОНДРАТЬЕВА
ГЛ. ИНЖ. ДРУГА	И. ВОЛКОВ	А. ДОКШИН
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	И. ВОЛКОВ	А. ДОКШИН
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	И. ВОЛКОВ	Н. КЛАДНИКОВА

ЦНИИЭ
ЖИЛИЩА

Таблица 2

Вид армирования панелей	Марки панелей	Предварительное напряжение арматуры контролируемое при натяжении 60 кг/см ²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона кг/см ²		Величина остаточного предварительного напряжения	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона кг/см ²	
			Релаксация	Деформация ний напряжение-анкерных устройств		перед бетонированием	Усадка бетона
СТАЛЬ КЛАССА I ^{≥1}	ПК10-57.15						224
	ПК10-57.12	4800	280	700	3820	400	236
	ПК10-57.10						239
	ПК10-54.15						189
	ПК10-54.12	4500	135	750	3615	400	191
	ПК10-54.10						210

При изготовлении панелей принята технология одновременного натяжения всех стержней домкратом, опертым на упоры поддона, вследствие чего потери от деформации поддона не учитывались

Метод натяжения — механический

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Величины предварительных напряжений и потерь в арматуре.	ВЫПУСК 19 ЛИСТ П 5

Таблица 3

Вид армирования панелей	Марки панелей	Предварительное напряжение арматуры учитываемое при назначении длины заготовки б ₀ кг/см	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона кг/см ²	Величина остаточного напряжения	Потери предварительного напряжения после предварительного обжатия бетона кг/см ²		
					Релаксация напряжения	Деформация анкерных устройств	Усадка бетона
Сталь класса А-IV	ПК10-57.15						234
	ПК10-57.12	5090	153	700	300	3937	400
	ПК10-57.10						250
	ПК10-54.15						196
	ПК10-54.12	4900	147	750	300	3703	400
	ПК10-54.10						199

Допустимое предельное отклонение предварительного напряжения при марках панелей:

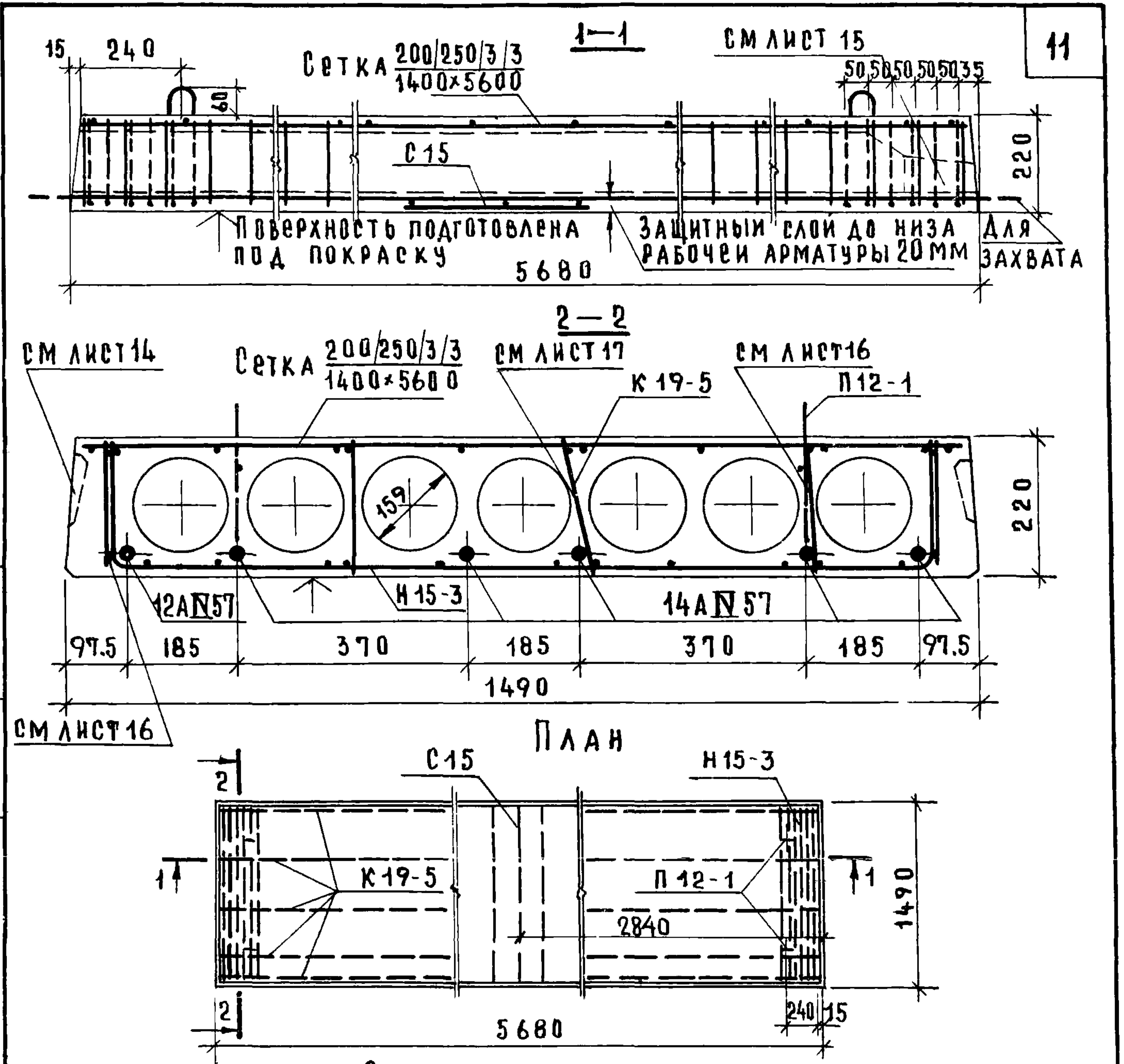
$$\left. \begin{array}{l} \text{ПК10-57.15} \\ \text{ПК10-57.12} \end{array} \right\} \Delta b_0 = 910 \text{ кг/см}^2$$

$$\left. \begin{array}{l} \text{ПК10-57.10} \\ \text{ПК10-54.15} \\ \text{ПК10-54.12} \\ \text{ПК10-54.10} \end{array} \right\} \Delta b_0 = 950 \text{ кг/см}^2$$

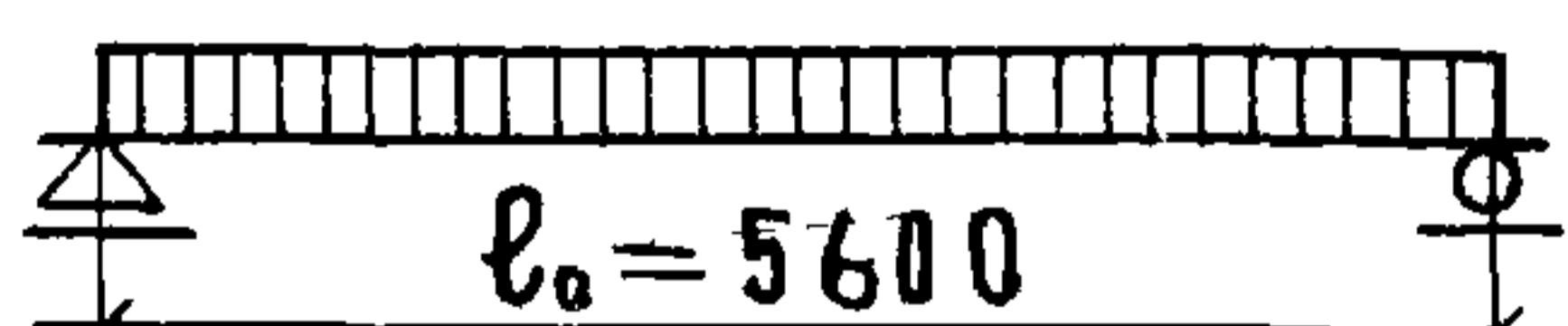
Метод натяжения — электротермический

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многогрустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Величины предварительных напряжений и потерь в арматуре	ВЫПУСК 19 ЛИСТ П



Расчетная схема



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 1000 кг/м²

Нагрузки (включающие собственный вес панели) кг/м²:

Расчетная нагрузка по несущей способности — 1330

Нормативная нагрузка — 1150

Нормативные нагрузки при расчете прогиба:

Длительное действующая — 1000

Кратковременно действующая — 150

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{240} l_0$

Примечания: данный лист рассматривать совместно с листом 2.

Поперечное сечение панели см. лист 13.

Методы натяжения — механический и электротермический 12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ
		1.141-1
1972	Предварительно напряженная панель ПК10-57.15, армированная стержнями из стали класса IV	ВЫПУСК ЛИСТ
		19
		1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес, кг	2660
Объем бетона, м ³	1.066
Приведенная толщина бетона, см	12.6
Вес стали, кг	61.75
Расход стали на 1 м ² изделия, кг	7.3
Расход стали на 1 м ³ бетона, кг	57.9
Проектная марка бетона по прочности на сжатие	200
Кубиковая прочность бетона (кг/см ²) при его обжатии, не ниже	160

Спецификация стальных элементов

Марки	Колич	вес, кг		НН листов
		1 элемента	общий	
12 А ^{IV} 57	1	5.04	5.04	30
14 А ^{IV} 57	5	6.86	34.30	30
H15 - 3	2	1.85	3.70	32
Сетка 200/250/3/3 1400x5600 ГОСТ 8478-66	1	4.38	4.38	35
K19 - 5	10	0.90	9.00	31
C15	1	0.73	0.73	33
P12 - 1	4	1.15	4.60	30
ИТОГО			61.75	

Выборка стали

диаметр и классы стали	Ф12А ^{IV}	Ф14А ^{IV}	Ф5В ^I	Ф4В ^I	Ф3В ^I	Ф12А ^I
длина, м	568	20.40	39.78	72.95	79.68	5.20
вес, кг	5.04	34.30	6.16	7.27	4.38	4.60
Р ^н	6000			5500		2400
ГОСТ	5781 - 61*		6727 - 53*			5781-61*

При механическом методе натяжения

Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении, $\sigma_a = 4800 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3820 кг/см^2

Контролируемое усилие в арматуре (суммарное) при её натяжении — 42.34т

При электротермическом методе натяжения

Предварительное напряжение арматуры учитываемое при назначении длины заготовки, $\sigma_0 = 5090 \text{ кг/см}^2$, $\Delta\sigma_0 = 910 \text{ кг/см}^2$

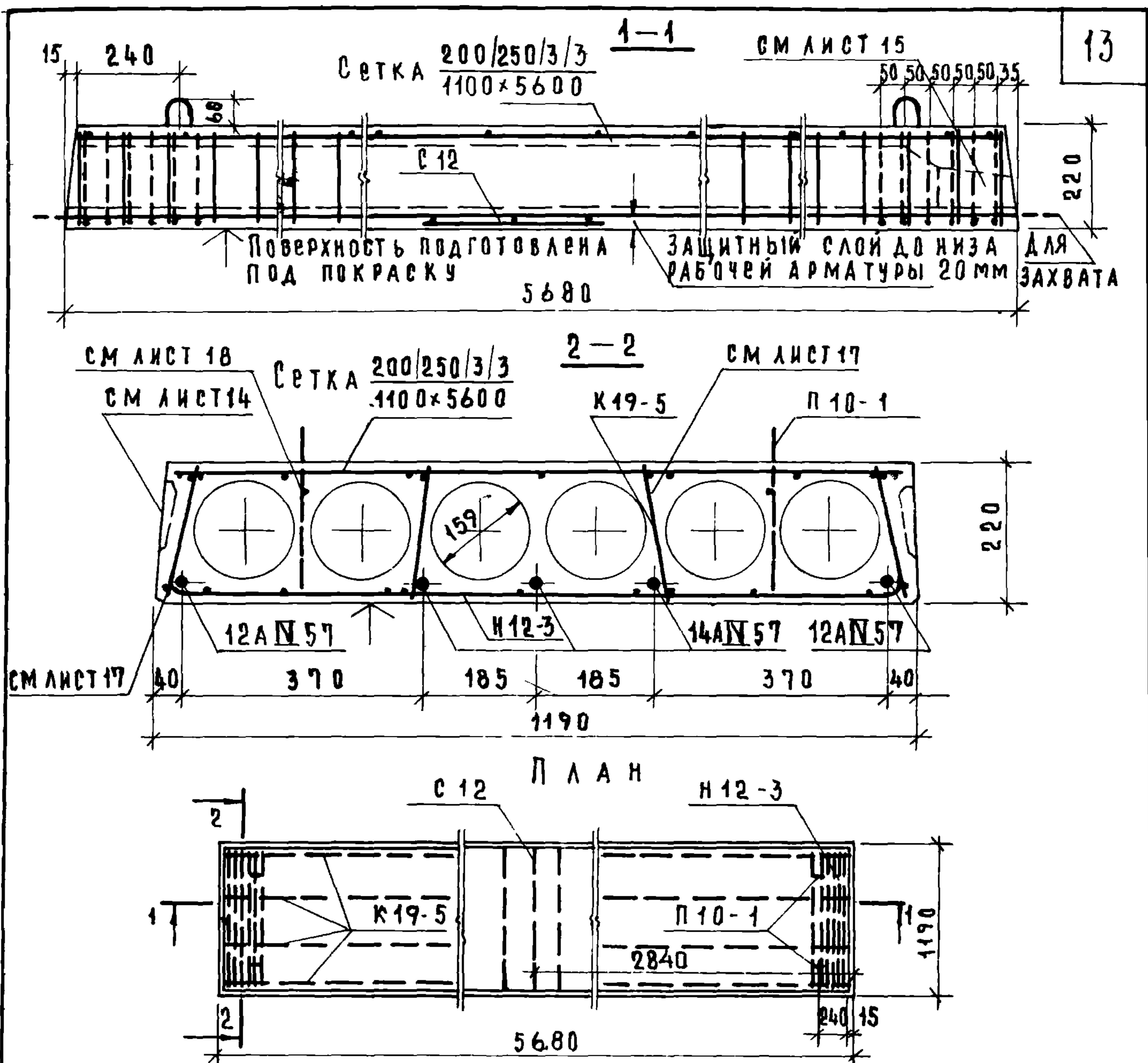
Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3937 кг/см^2

Методы натяжения — механический и электротермический

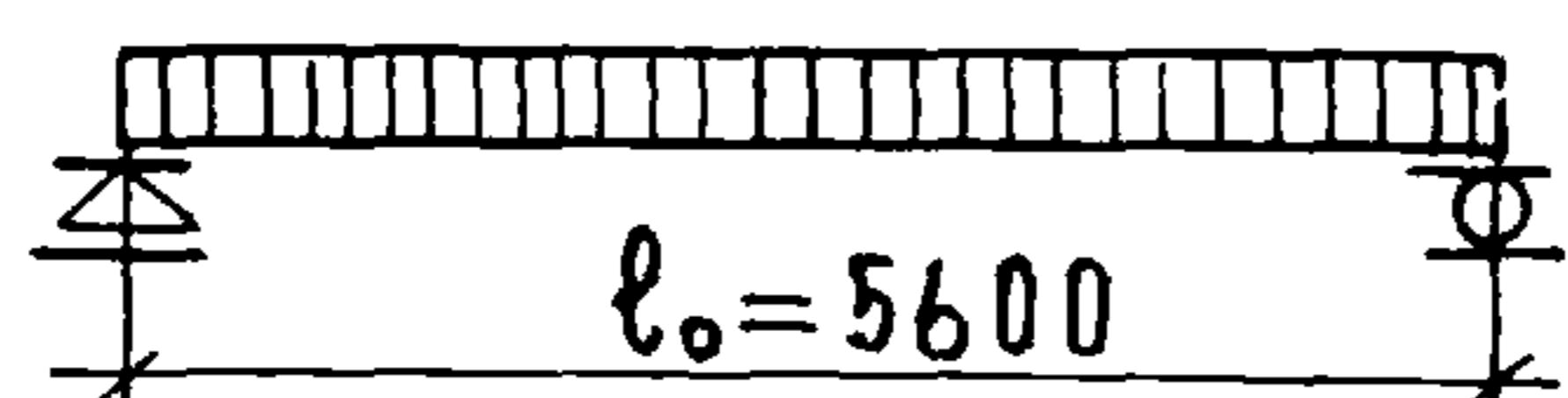
ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно натянутая панель ПК10-57.15, армированная стержнями из стали класса А-IV. Характеристика изделия, спецификация и выборка стали	выпуск 19 лист 2

ГЛ.ИЖ.ОГРН
И.РОДИСКУИН
А.ЛОКШИН
И.ЛАЧАНИКОВА
ГЛ.ИЖ.ОГРН
И.ЛУГУН
И.ЛАЧАНИКОВА
ГЛ.ИЖ.ОГРН
И.ЛАЧАНИКОВА

ЦНИИЭЖИИД



Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



Р А С Ч Е Т Н А Я Н А Г Р У З К А (без учета собственного веса) — 1000 кг/м²
Н А Г Р У З К И (включающие собственный вес панели) кг/м²

Р А С Ч Е Т Н А Я Н А Г Р У З К А по несущей способности — 1330

Н О Р М А Т И В Н А Я Н А Г Р У З К А — 1150

Н О Р М А Т И В Н Ы Е Н А Г Р У З К И ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

Д л и т е л ь н о д е я с т в у ю щ а я — 1000

К р а т к о в р е м е н н о д е я с т в у ю щ а я — 150

Р а с ч е т н ы й п р о г и б с у ч е т о м д л и т е л ь н о г о д е я с т в и я н а г р у з к и — $\frac{1}{225} \cdot l_0$

П р и м е ч а н и я : Данный лист рассматривать совместно с листом 4.

П о л е р е ч н о е с е ч е н и е п а н е л и с м . л и с т 13.

М е т о д ы н а тя ж е н и я — м е х а н и ч е с к и й и э л е к т р о т е р м и ч е с к и й 12556

Т К	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	С Е Р И Й 1.141-1
1972	Предварительно напряженная панель ПК10-57.12, армированная стержнями из стали класса А-IV.	ВЫПУСК ЛИСТ 19 3

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес, кг	2000
Объем бетона, м ³	0.801
Приведенная толщина бетона, см	11.85
Вес стали, кг	48.55
Расход стали на 1 м ² изделия, кг	7.19
Расход стали на 1 м ³ бетона, кг	60.6
Проектная марка бетона по прочности на сжатие	200
Кубиковая прочность бетона (кг/см ²) при его обжатии, не ниже	140

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ.	Вес, кг		НН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
12А ^{IV} 57	2	5.04	10.08	30
14А ^{IV} 57	3	6.86	20.58	30
H12-3	2	1.65	3.30	32
Сетка 200/250/3/3 1100x5600 ГОСТ 8478-66	1	3.67	3.67	35
K19-5	8	0.90	7.2	31
C12	1	0.60	0.60	33
P10-1	4	0.78	3.12	30
ИТОГО		48.55		

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф12А ^{IV}	Ф14А ^{IV}	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф10АІ
Длина, м	11.36	17.04	33.72	59.05	66.84	5.04
вес, кг	10.08	20.58	5.22	5.88	3.67	3.12
R _d	6000		5500		2400	
ГОСТ	5781-61*	6727-53*			5781-61*	

При механическом методе натяжения

Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении, $\sigma_0 = 4800 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3820 кг/см²

Контролируемое усилие в арматуре (суммарное) при ее натяжении — 32.98 т

При электротермическом методе натяжения

Предварительное напряжение арматуры учитываемое при назначении длины заготовки, $\sigma_0 = 5090 \text{ кг/см}^2$. $\Delta\sigma_0 = 910 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3937 кг/см²

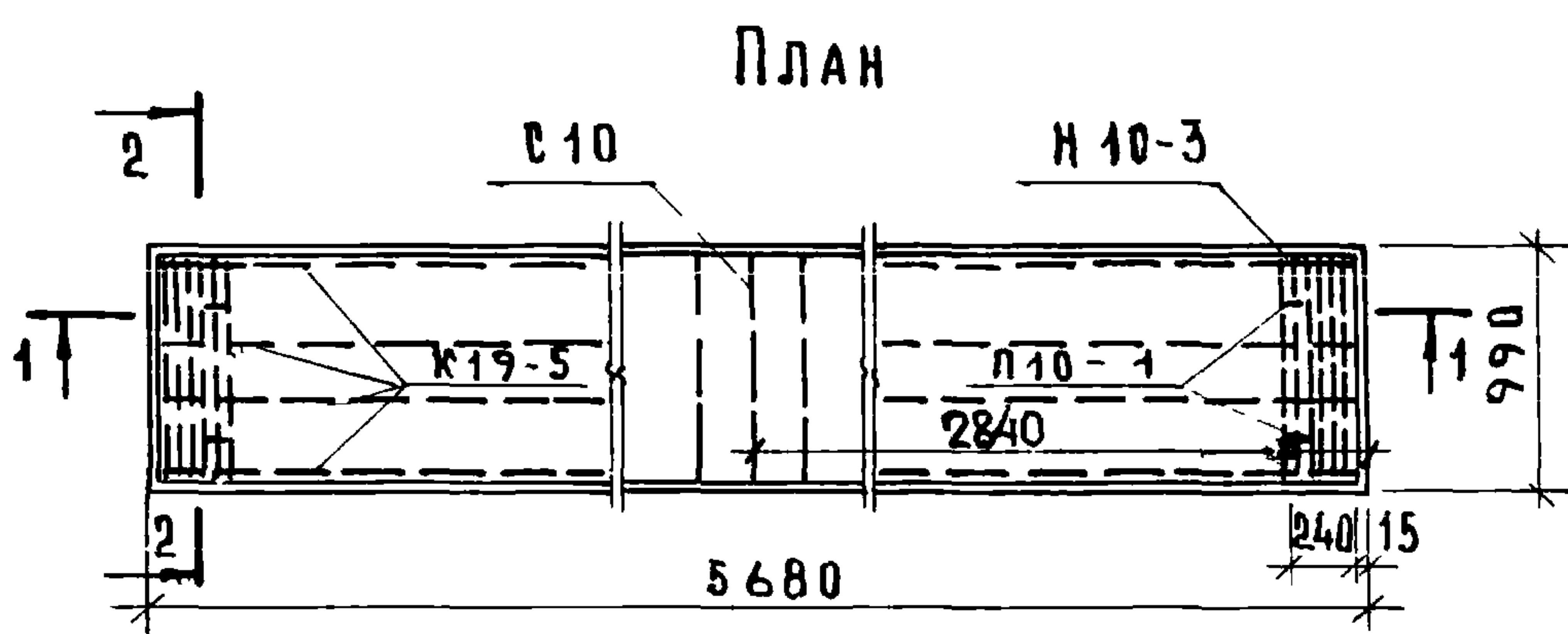
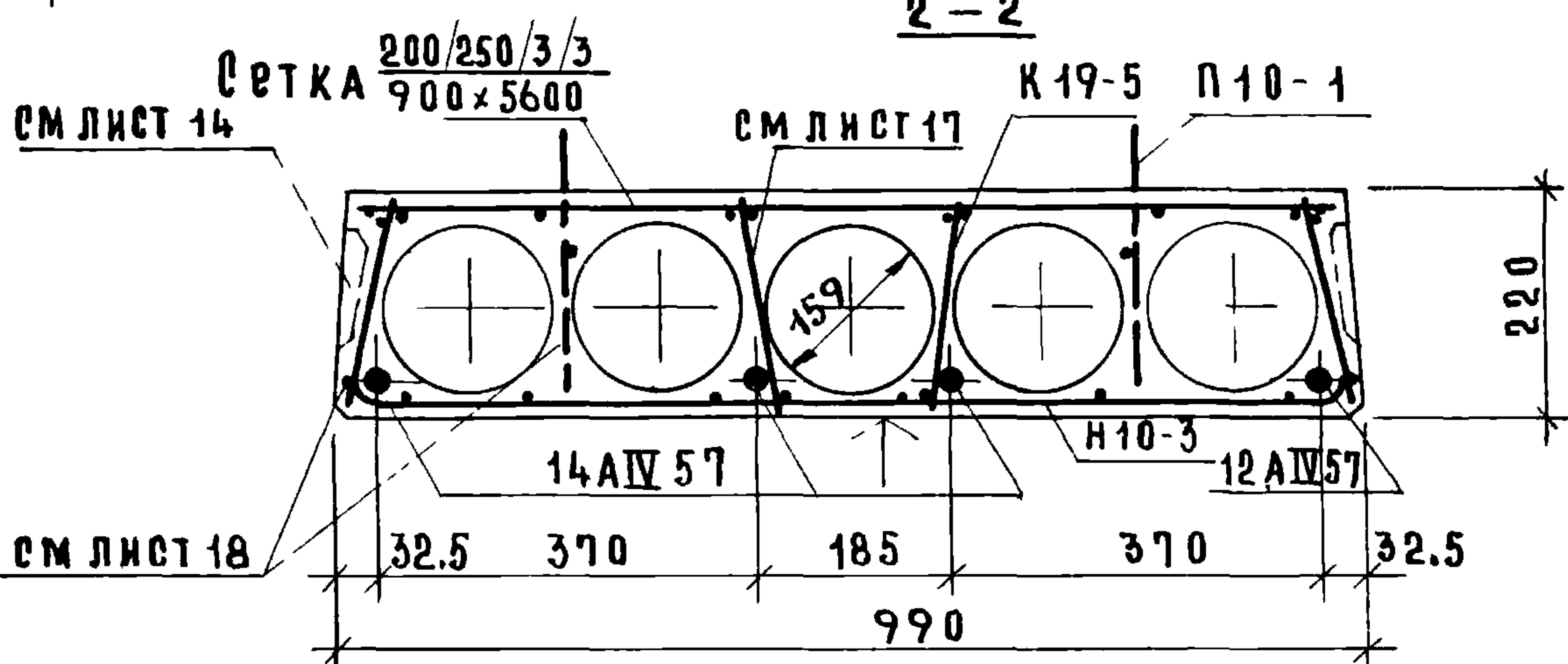
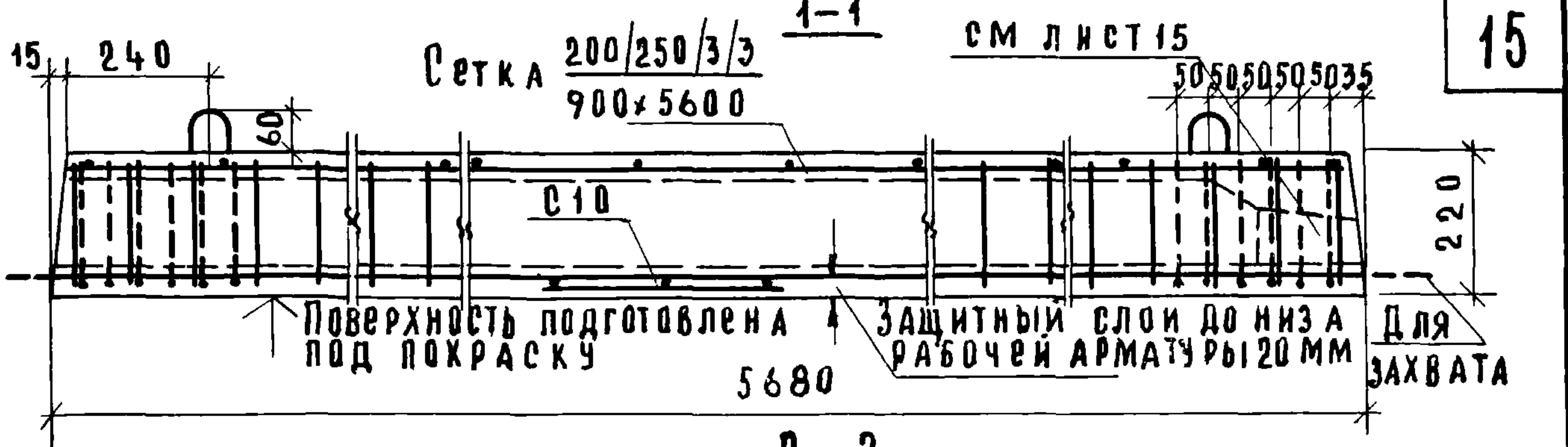
12556

Методы натяжения — механический и электротермический

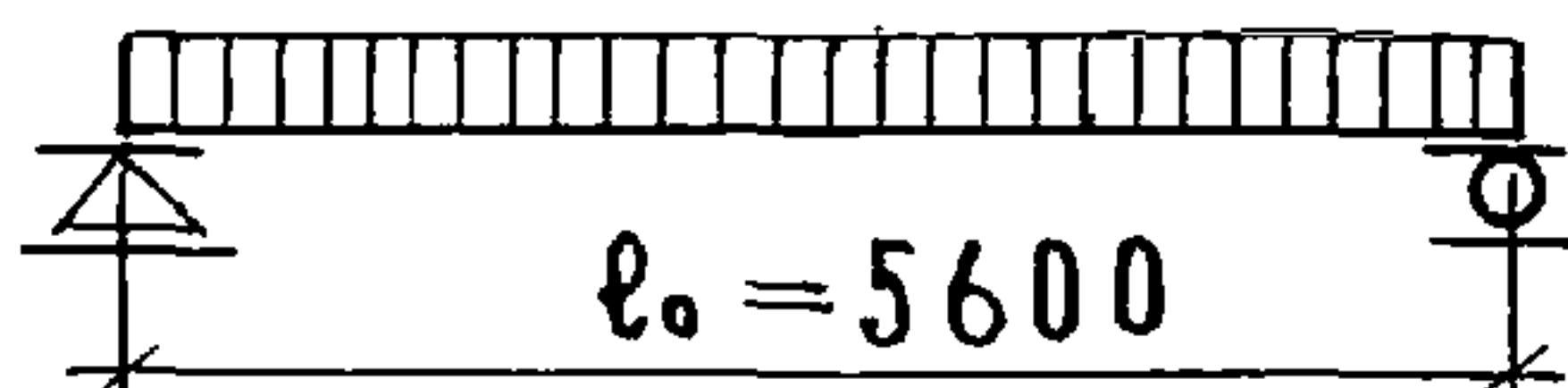
ТК	ПАНВЛ И ПРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	СЕРИЯ
1973	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНВЛЬ ПК 10-57.12, АРМИРОВАННАЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ И ВЫПУСКАЕТСЯ	1. 141-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 19 4

ИНИЭКЦИИ

Науч. отв. за проект	И. Ш. Борисов
Генеральный инженер	И. А. Борисов



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$$l_0 = 5600$$

Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 1000 кг/м²

Нагрузки (включаящий собственный вес панели) кг/м²:

Расчетная нагрузка по несущей способности — 1330

Нормативная нагрузка — 1150

Нормативные нагрузки при расчете прогиба:

Длительная действующая — 1000

Кратковременно действующая — 150

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{220} l_0$

Примечания: данный лист рассматривать совместно с листом 6.

Поперечное сечение панели см лист 13. 12556

Методы натяжения — механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многогрустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженная панель ПК10-57.10, армированная стержнями из стали класса А-IV	ВЫПУСК ЛИСТ 19 5

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес, кг	1650
Объем бетона, м ³	0.661
Приведенная толщина бетона, см	11.75
Вес стали, кг	42.44
Расход стали на 1 м ² изделия, кг	7.55
Расход стали на 1 м ³ бетона, кг	64.2
Проектная марка бетона по прочности на сжатие	200
Кубиковая прочность бетона (кг/см ²) при его обжатии, не ниже	140

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ	Вес, кг		Н Н листов
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
12А ^{IV} 57	1	5.04	5.04	30
14А ^{IV} 57	3	6.86	20.58	30
Н10-3	2	1.45	2.90	34
Сетка 200/250/3/3 900×5600 ГОСТ 8478-66	1	3.10	3.10	37
К19-5	8	0.90	7.20	31
С10	1	0.50	0.50	34
П10-1	4	0.78	3.12	30
ИТОГО			42.44	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф12А ^{IV}	Ф14А ^{IV}	Ф5В ^I	Ф4В ^I	Ф3В ^I	Ф10А ^I
Длина, м	5.68	17.04	31.50	57.49	56.4	5.04
Вес, кг	5.04	20.58	4.88	5.72	3.1	3.12
R _н	6000		5500		2400	
ГОСТ	5781-61*	6727-53*			5781-61*	

При механическом методе натяжения

Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении, $\sigma_0 = 4800 \text{ кг/см}^2$.

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3820 кг/см^2 .

Контролируемое усилие в арматуре (суммарное) при ее натяжении — 27.55 т.

При электротермическом методе натяжения

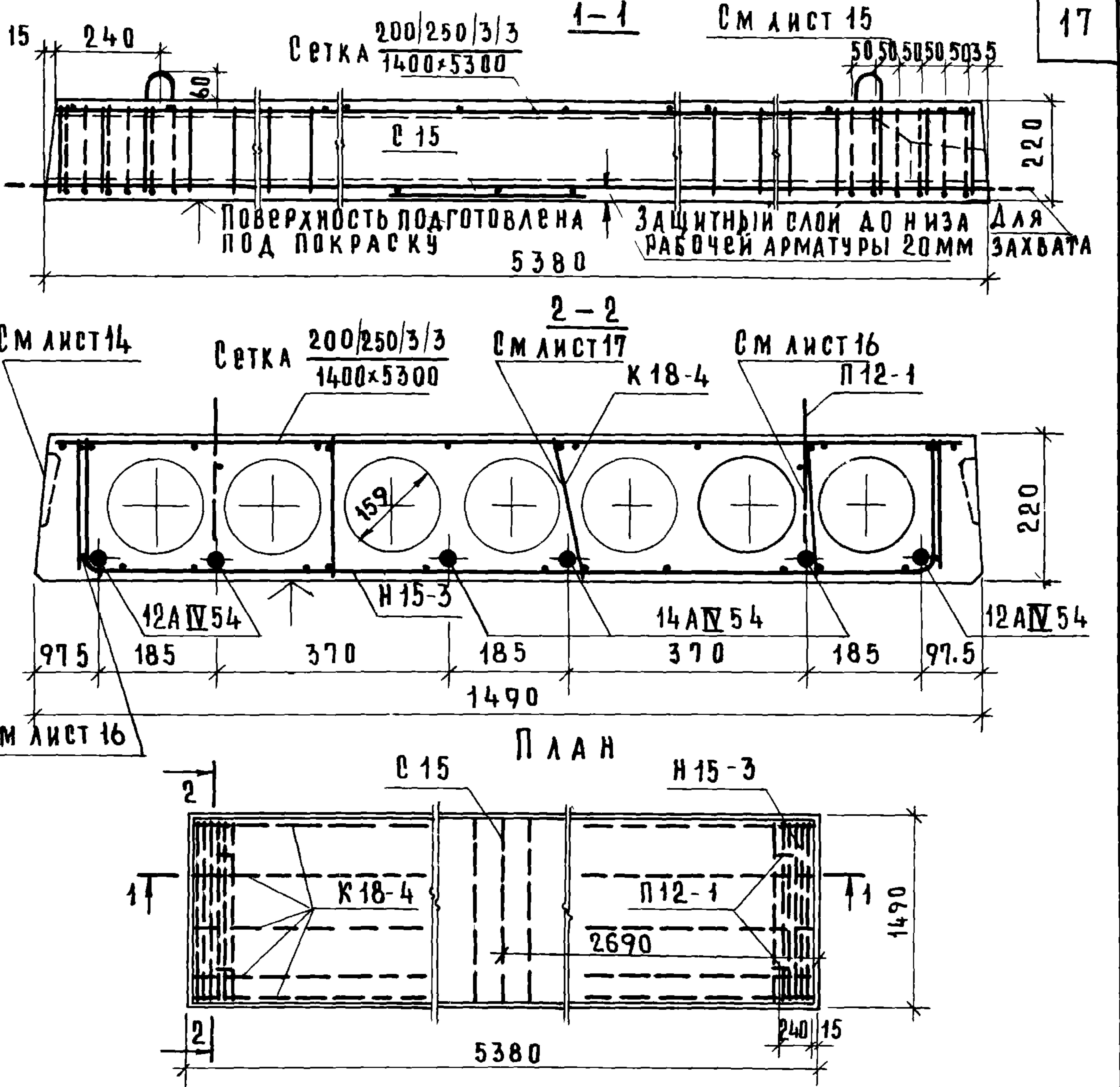
Предварительное напряжение арматуры учитывалось при назначении длины заготовки, $\sigma_0 = 5090 \text{ кг/см}^2$, $\Delta\sigma_0 = 910 \text{ кг/см}^2$.

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3937 кг/см^2 .

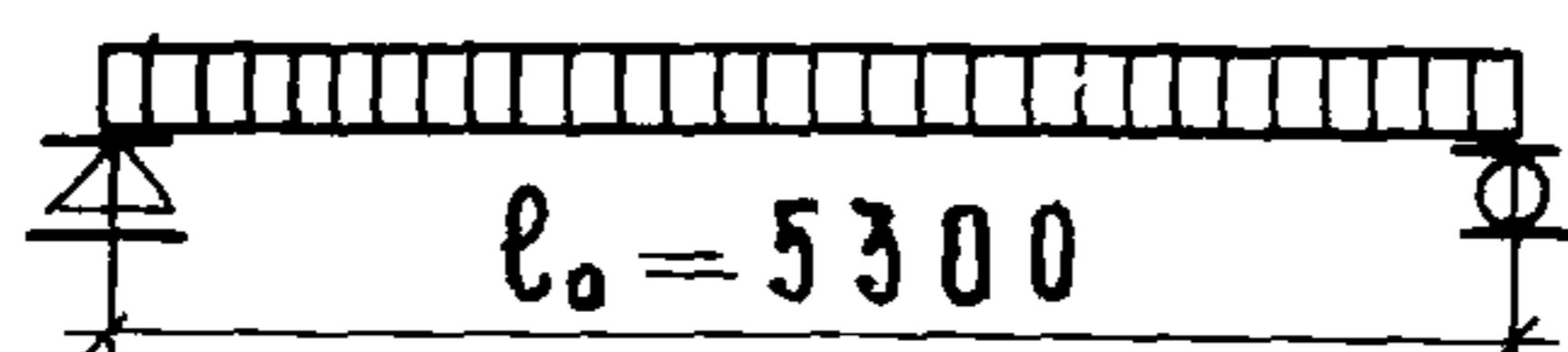
12556

Методы натяжения — механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК10-57.10 армированная стержнями из стали класса А-IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК Лист 19 6



Расчетная схема



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 1000 кг/м²

Нагрузки (включаящий собственный вес панели) кг/м²

Расчетная нагрузка по несущей способности — 1330

Нормативная нагрузка — 1150

Нормативные нагрузки при расчете прогиба

Длительная действующая — 1000

Кратковременно действующая — 150

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{265} l_0$

Примечания: Данный лист рассматривать совместно с листом 8.

Поперечное сечение панели см. лист 13.

Методы напряжения — механический и электротермический 12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	серия 1.141-1
1972	Предварительно напряженная панель ПК10-54, 15, армированная стержнями из стали класса А-IV	выпуск лист 19 7

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес кг	2525
Объем бетона, м ³	1.011
Приведенная толщина бетона, см	12,6
Вес стали, кг	54,54
Расход стали на 1 м ² изделия, кг	6,81
Расход стали на 1 м ³ бетона, кг	53,9
Проектная марка бетона по прочности на сжатие	200
Кубиковая прочность бетона (кг/см ²) при его обжатии, не ниже	140

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ	Вес, кг		Н Н Листов
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
12А ^{IV} 54	3	4,78	14,34	30
14А ^{IV} 54	3	6,50	19,50	30
Н 15-3	2	1,85	3,70	32
Сетка 200/250/3/3 1400x5300 ГОСТ 8478-66	1	4,17	4,17	36
К 18-4	10	0,75	7,50	31
С 15	1	0,73	0,73	33
П 12-1	4	1,15	4,60	30
		ИТОГО	54,54	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф12А ^{IV}	Ф14А ^{IV}	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф12АІ
Длина, м	16,14	16,14	20,58	88,60	75,84	5,20
вес, кг	14,34	19,50	3,16	8,77	4,17	4,60
R ⁿ	6000		5500		2400	
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61*	

ПРИ МЕХАНИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении, $\sigma_0 = 4500 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3615 кг/см²

Контролируемое усилие в арматуре (суммарное) при ее натяжении — 36 от

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

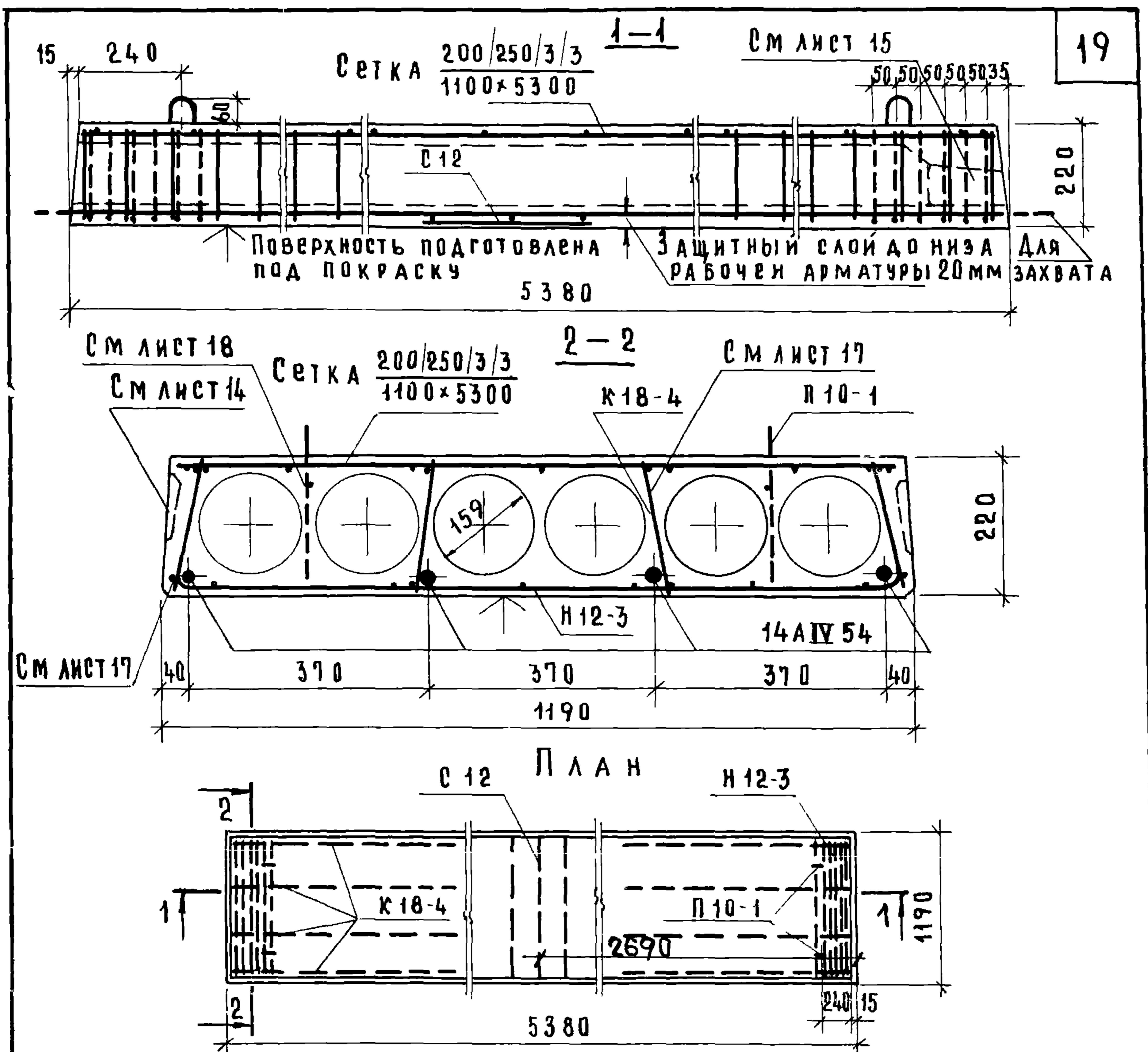
Предварительное напряжение арматуры учитываемое при назначении длины заготовки, $\sigma_0 = 4900 \text{ кг/см}^2$; $\Delta\sigma_0 = 950 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3703 кг/см²

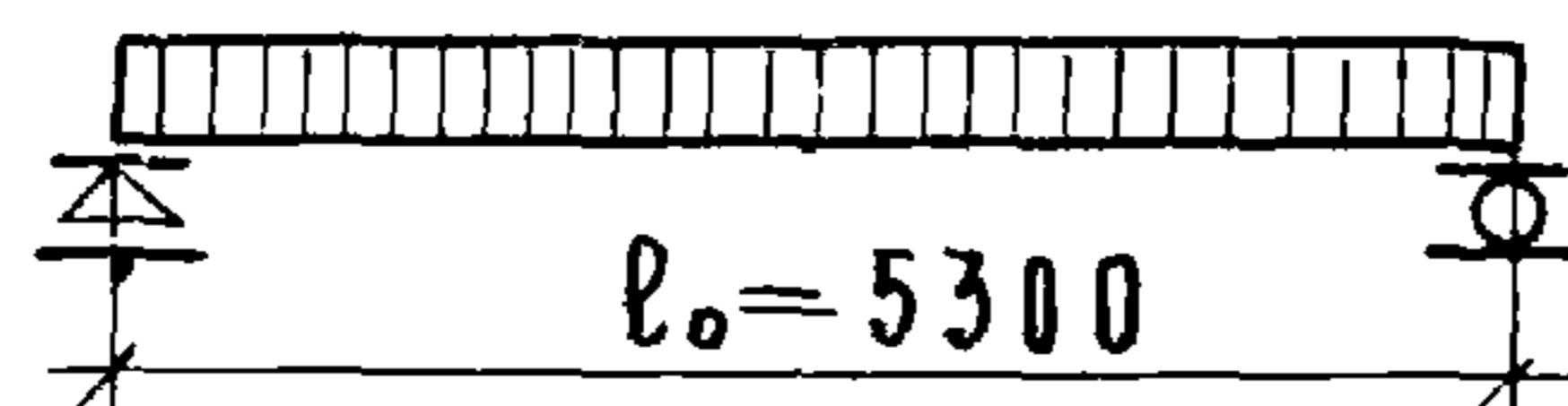
12556

МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ — МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК10-54.15, армированная стержнями из стали класса А-IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ.	ВЫПУСК 19 ЛИСТ 8



Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



Р А С Ч Е Т Н А Я Н А Г Р У З К А (без учета собственного веса) — 1000 кг/м²

Н А Г Р У З К И (включающие собственный вес панели) кг/м²:

Р А С Ч Е Т Н А Я Н А Г Р У З К А по несущей способности — 1330

Н О Р М А Т И В Н А Я Н А Г Р У З К А — 1150

Н О Р М А Т И В Н Ы Е Н А Г Р У З К И ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

Д Л И Т Е Л Ь Н О Д Е Й С Т В У ю щ а я — 1000

К Р А Т К О ВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150

Р А С Ч Е Т Н Ы Й ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — $\frac{1}{240} \ell_0$

П Р И М Е Ч А Н И Я . ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 10

П О П E R E C H N O E С E C H E N I E ПАНЕЛИ СМ ЛИСТ 13

М Е Т О ДЫ Н А Т Я Ж Е Н И Я — М ЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ 12556

Т К	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	С Е Р И Я 1.141-1
1972	Предварительно напряженная панель ПК10-54.12, армированная стержнями из стали класса А-IV	ВЫПУСК ЛИСТ 19 9

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС, КГ	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	0.760
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	11.85
ВЕС СТАЛИ, КГ	42.52
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ, КГ	6.63
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	56.0
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА (КГ/СМ ²) ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ, не ниже	140

Спецификация стальных элементов

МАРКИ	КОЛИЧ	Вес, кг		НН листов
		1ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
14АIV 54	4	6.50	26.00	30
Н 12-3	2	1.65	3.30	32
сетка 200/250/3/3 1100x5300 ГОСТ 8478-66	1	3.50	3.50	36
К 18-4	8	0.75	6.00	31
С 12	1	0.60	0.60	33
П 10-1	4	0.78	3.12	30
		ИТОГО	42.52	

Выборка стали

диаметры и классы стали	Ф14АIV	Ф58I	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф10АI
длина, м	21.52	18.36	71.21	63.60	5.04
вес, кг	26.00	2.82	7.08	3.50	3.12
R ⁿ _a	6000		5500		2400
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61*

При механическом методе натяжения

Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении, $\sigma_0 = 4500 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3615 кг/см²

Контролируемое усилие в арматуре (суммарное) при ее натяжении — 27.68 т

При электротермическом методе натяжения

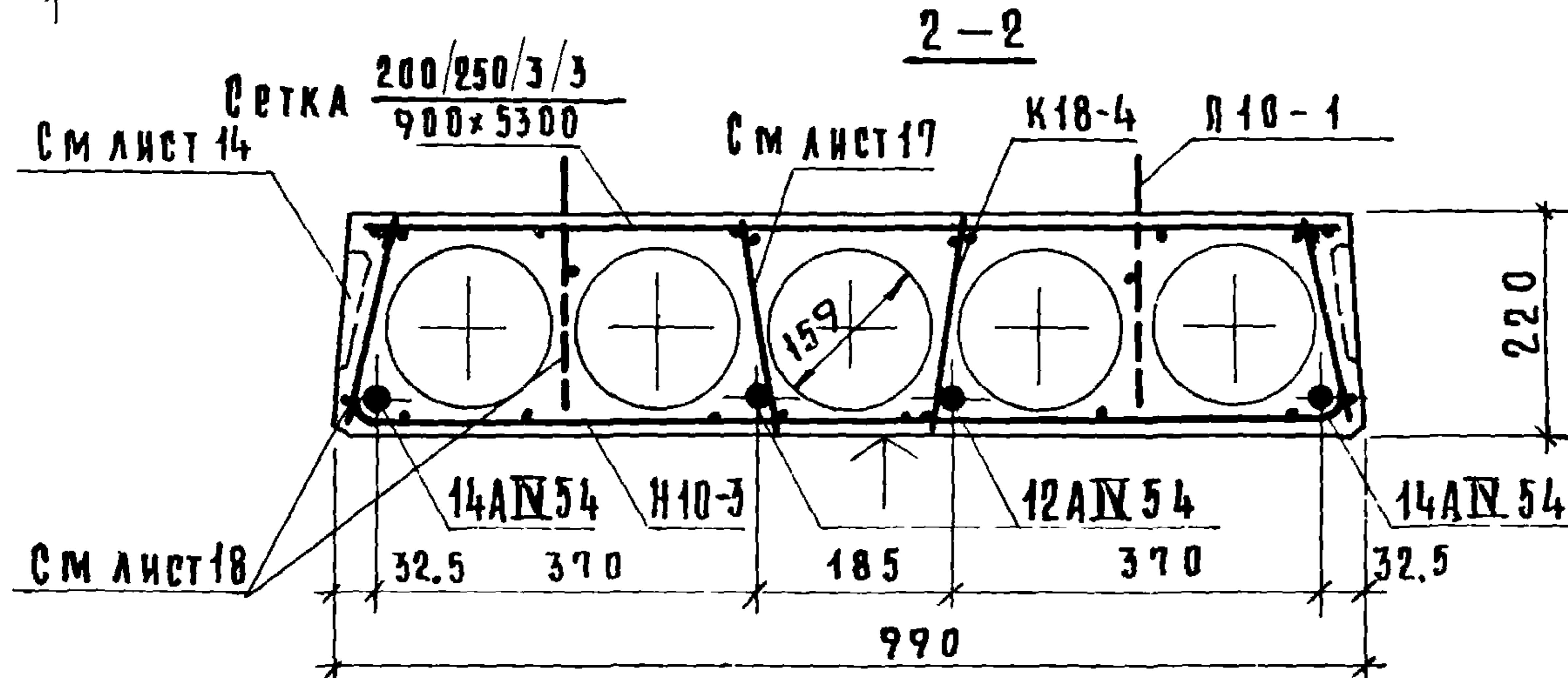
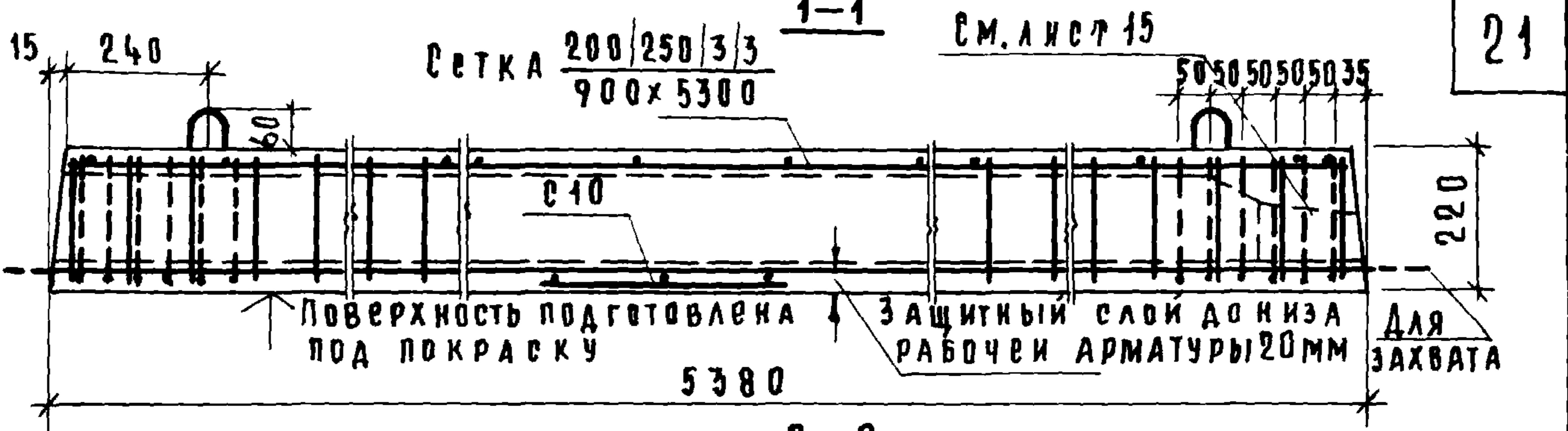
Предварительное напряжение арматуры учитываемое при назначении длины заготовки, $\sigma_0 = 4900 \text{ кг/см}^2$, $\Delta\sigma_0 = 950 \text{ кг/см}^2$.

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3703 кг/см²

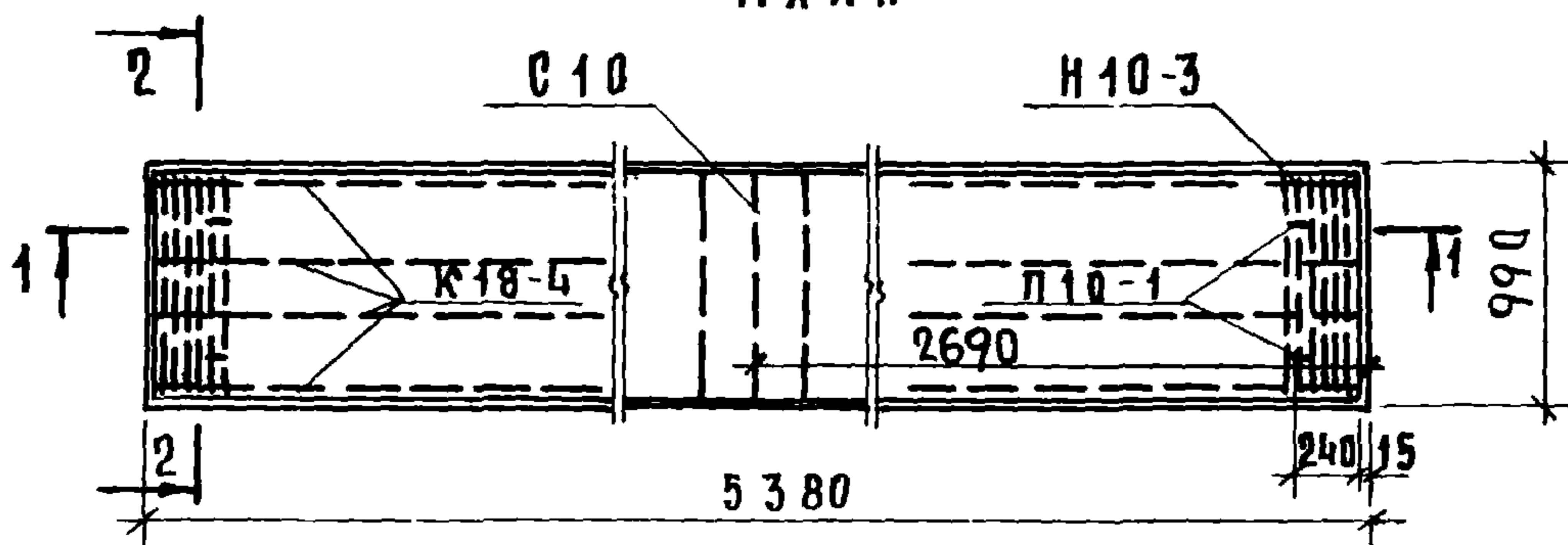
15556

Методы натяжения — механический и электротермический

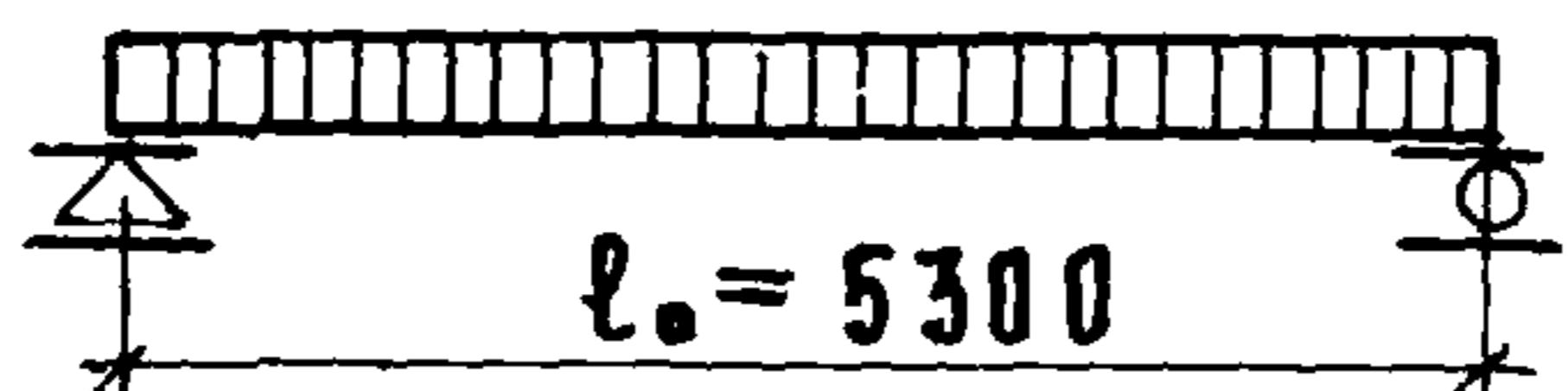
ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 4.141-1
1973	Предварительно натянутая панель ПК 10-54.12, армированная стержнями из стали класса А-II. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК 19 Лист 10



ПЛАН



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (без учета собственного веса) — 1000 кг/м²

НАГРУЗКИ (включающие собственный вес панели) кг/м²

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА по несущей способности — 1330

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 1150

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ при расчете прогиба:

Длительная действующая — 1000

Кратковременно действующая — 150

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{255} l_0$

ПРИМЕЧАНИЯ: Данный лист рассматривать совместно с листом 12.

Поперечное сечение панели см лист 13 12556

Методы натяжения — механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК10-54.10, армированная стержнями из стали класса А-IV	ВЫПУСК ЛИСТ 19 11

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
Вес, кг	1570
Объем бетона, м ³	0.627
Приведенная толщина бетона, см	11.75
Вес стали, кг	38.03
Расход стали на 1 м ² изделия, кг	7.15
Расход стали на 1 м ³ бетона, кг	60.6
Проектная марка бетона по прочности на сжатие	20.0
Кубиковая прочность бетона (кг/см ²) при его обжатии, не ниже	140

Спецификация стальных элементов

Марки	Колич	Вес, кг		Н н листов
		1 элемента	общий	
12АIV 54	2	4.78	9.56	30
14АIV 54	2	6.50	13.00	30
Н 10-3	2	1.45	2.90	34
Сетка 200/250/33 ГОСТ 8478-66	1	2.95	2.95	37
К 18-4	8	0.75	6.00	31
С 10	1	0.50	0.50	34
П 10-1	4	0.78	3.12	30
		ИТОГО	38.03	

ВЫБОР ХАСТАЛИ

Диаметры и классы стали	Ф12АIV	Ф14АIV	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф10АI
Длина, м	10.76	10.76	16.14	69.65	53.66	5.04
Вес, кг	9.56	13.00	2.48	6.92	2.95	3.12
R _н	6000			5500		2400
ГОСТ	5781-61*			6727-53*		5781-61*

ПРИ МЕХАНИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении, $\sigma_0 = 4500 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3615 кг/см²

Контролируемое усилие в арматуре (суммарное) при ее натяжении — 24.03т

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

Предварительное напряжение арматуры учитываемое при назначении длины заготовки, $\sigma_0 = 4900 \text{ кг/см}^2$ и $\Delta\sigma_0 = 950 \text{ кг/см}^2$

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 3703 кг/см²

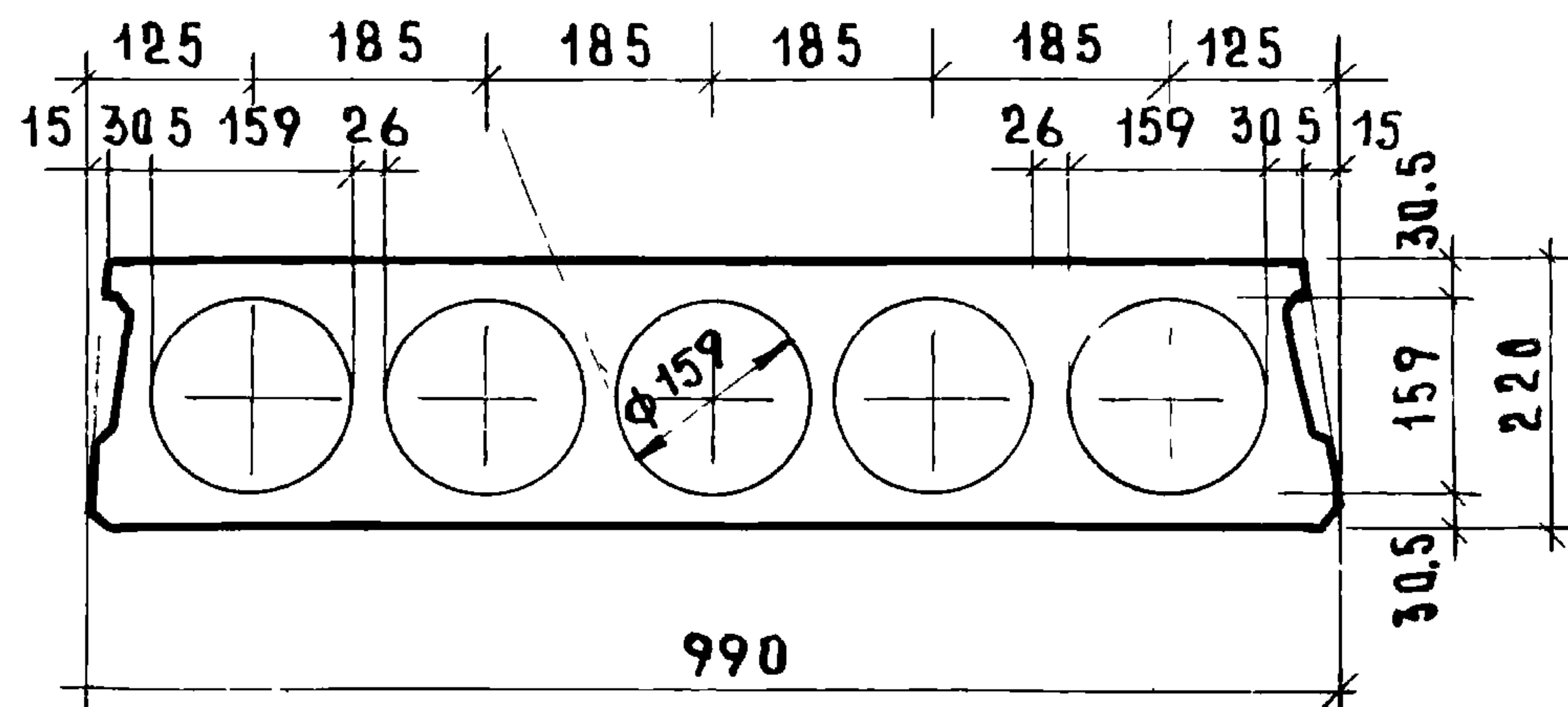
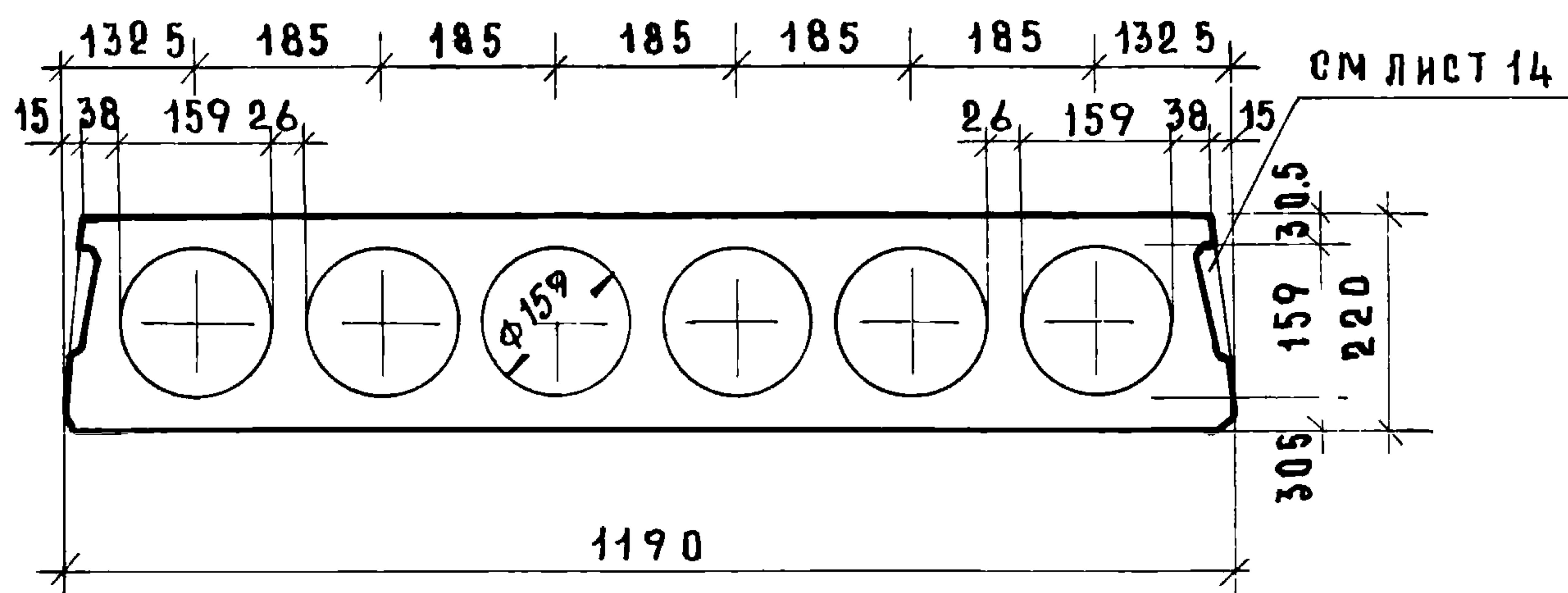
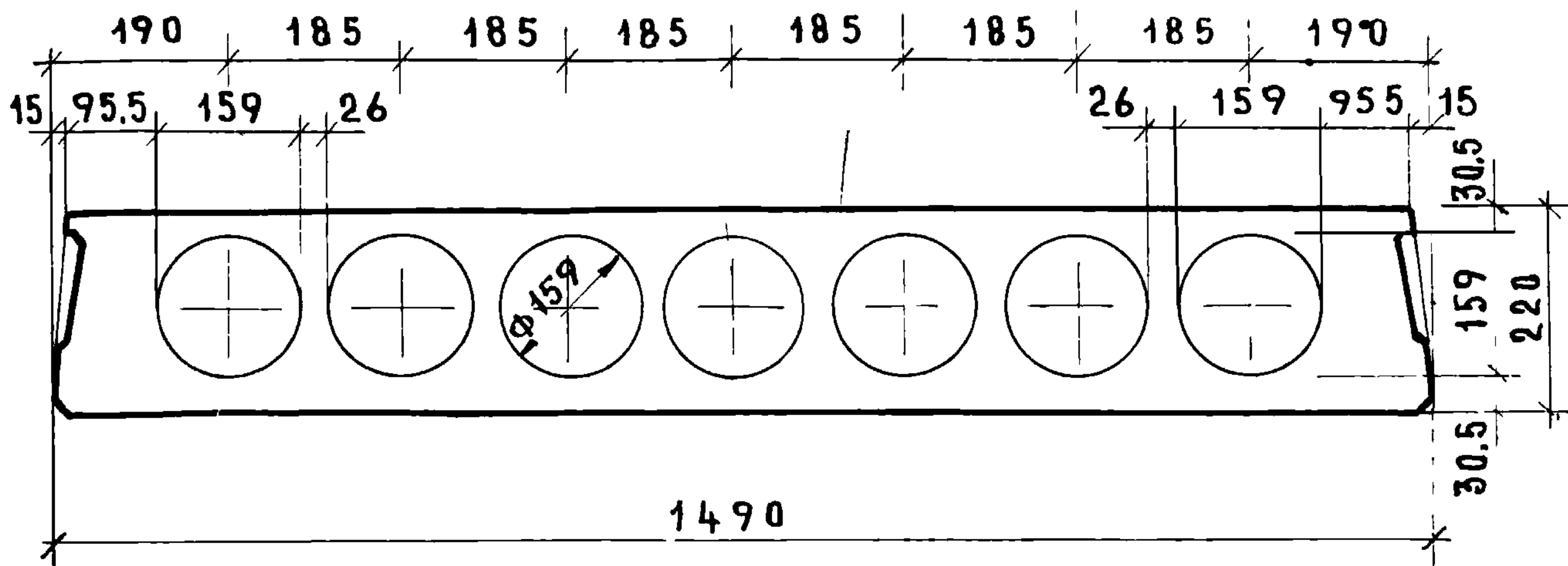
12556

МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ — МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРНЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК10-54.10, армированная стержнями из стали класса А-IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК ЛИСТ 19 12

науч. отв.руководитель	Б.ЩЛЯПИН	ст. инженер	Ю.БОБРОВА
Г.И.И.ПОДАЛА	Ю.С.	И.РОСИЙСКИЙ	
должн. проекта	И.П.	А.ЛОКШИН	
Г.И.И.ПОДАЛА	Ю.С.	Н.КАЛАЧИКОВА	

науч. отв.руководитель	Б.ЩЛЯПИН
Г.И.И.ПОДАЛА	Ю.С.
должн. проекта	И.П.
Г.И.И.ПОДАЛА	Ю.С.

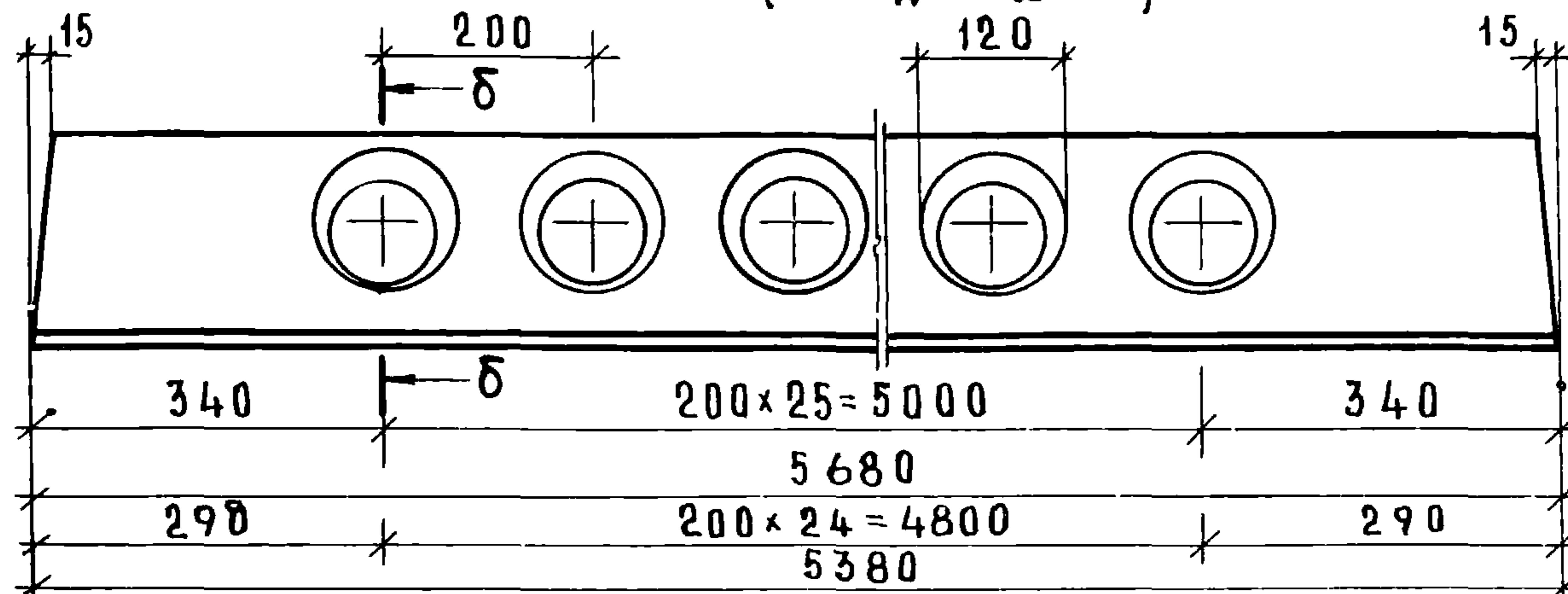


12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многогрустотные	СВРНЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV Поперечные сечения.	выпуск лист 19 13

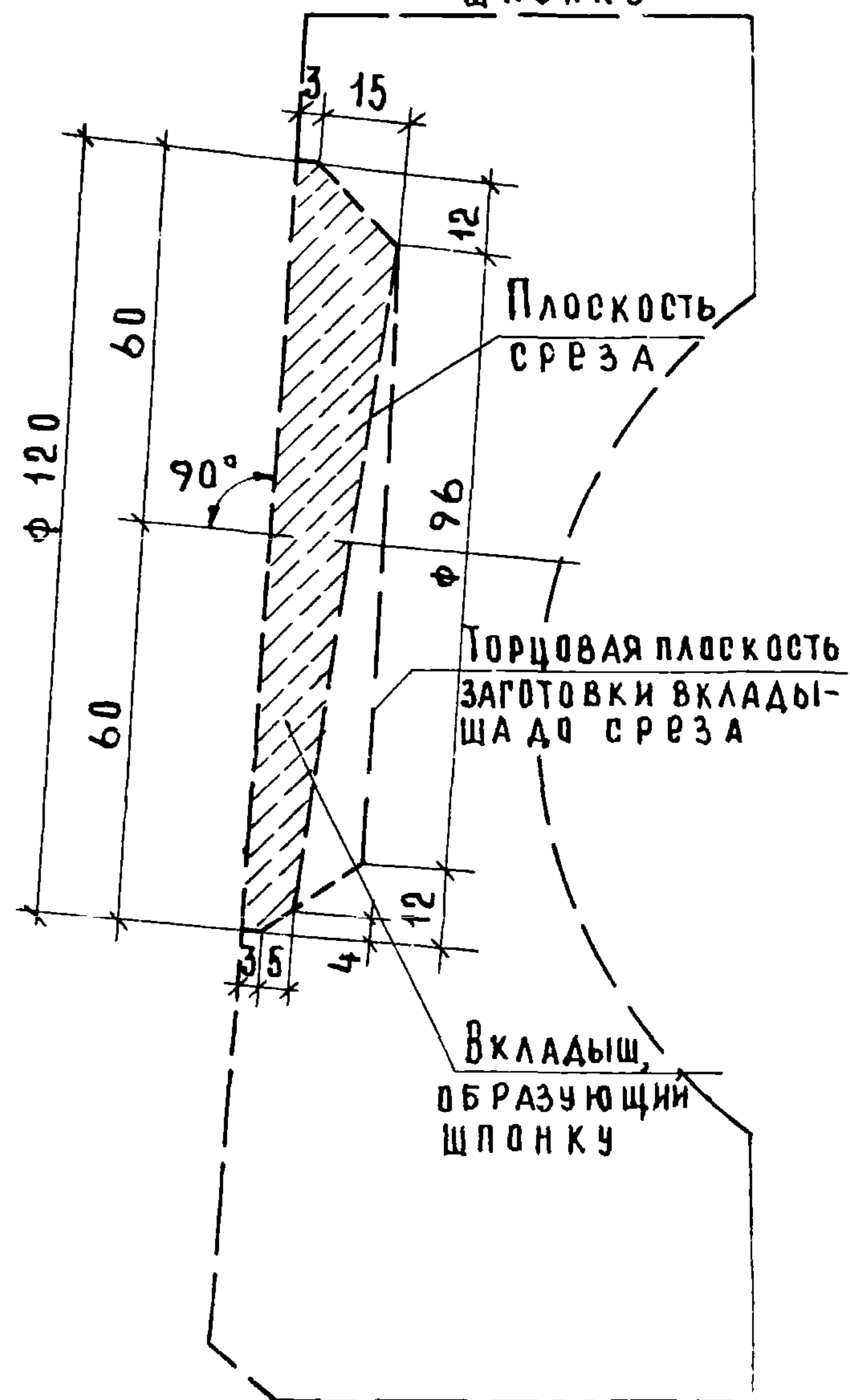
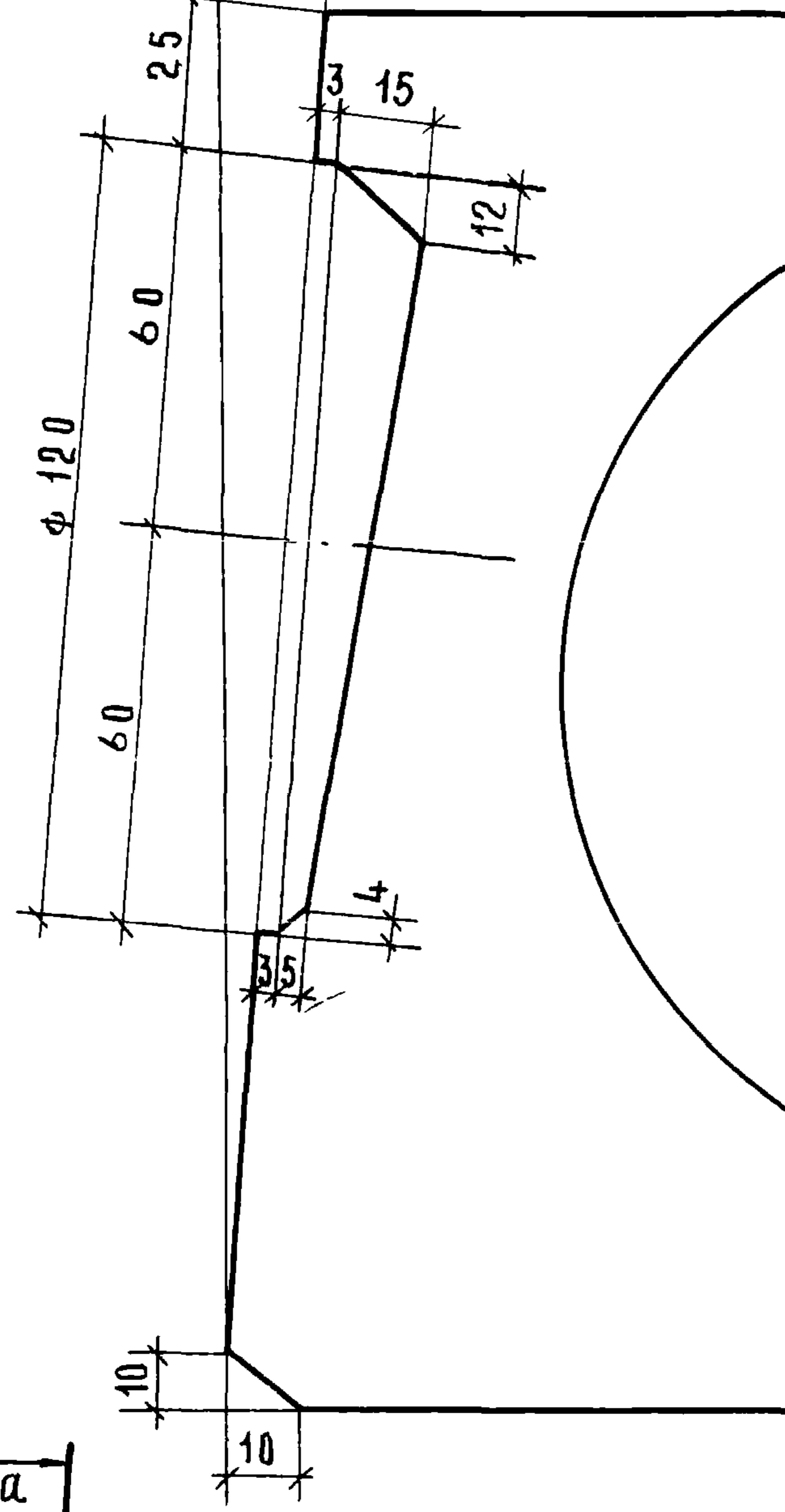
ПРОДОЛЬНАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ
(вид а-а)

24



а | б - б

ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ
В КЛАДЫША, ОБРАЗУЮЩЕГО
ШПОНКУ



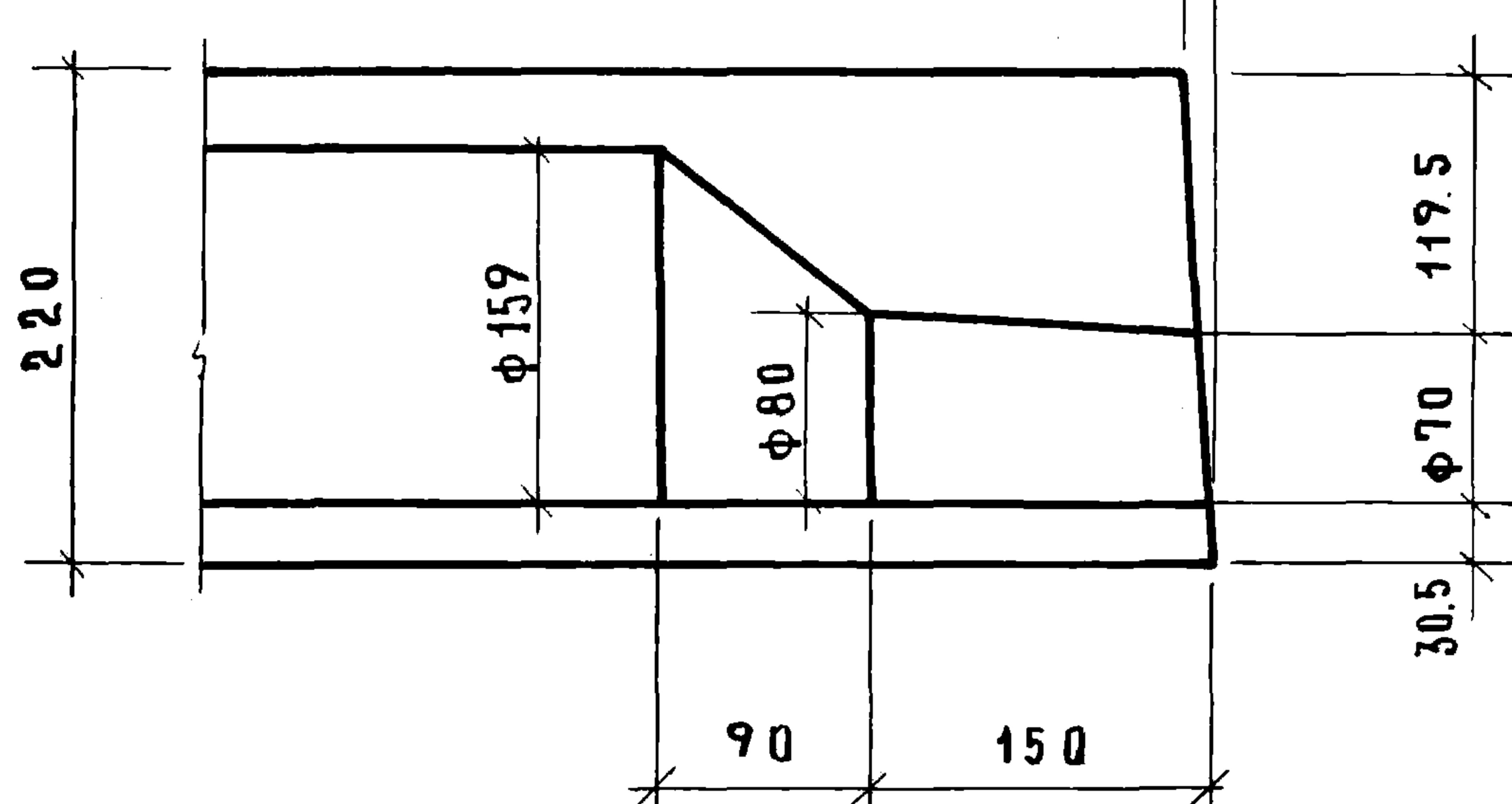
12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Профиль продольных боковых граней.	ВЫПУСК ЛИСТ 19 14

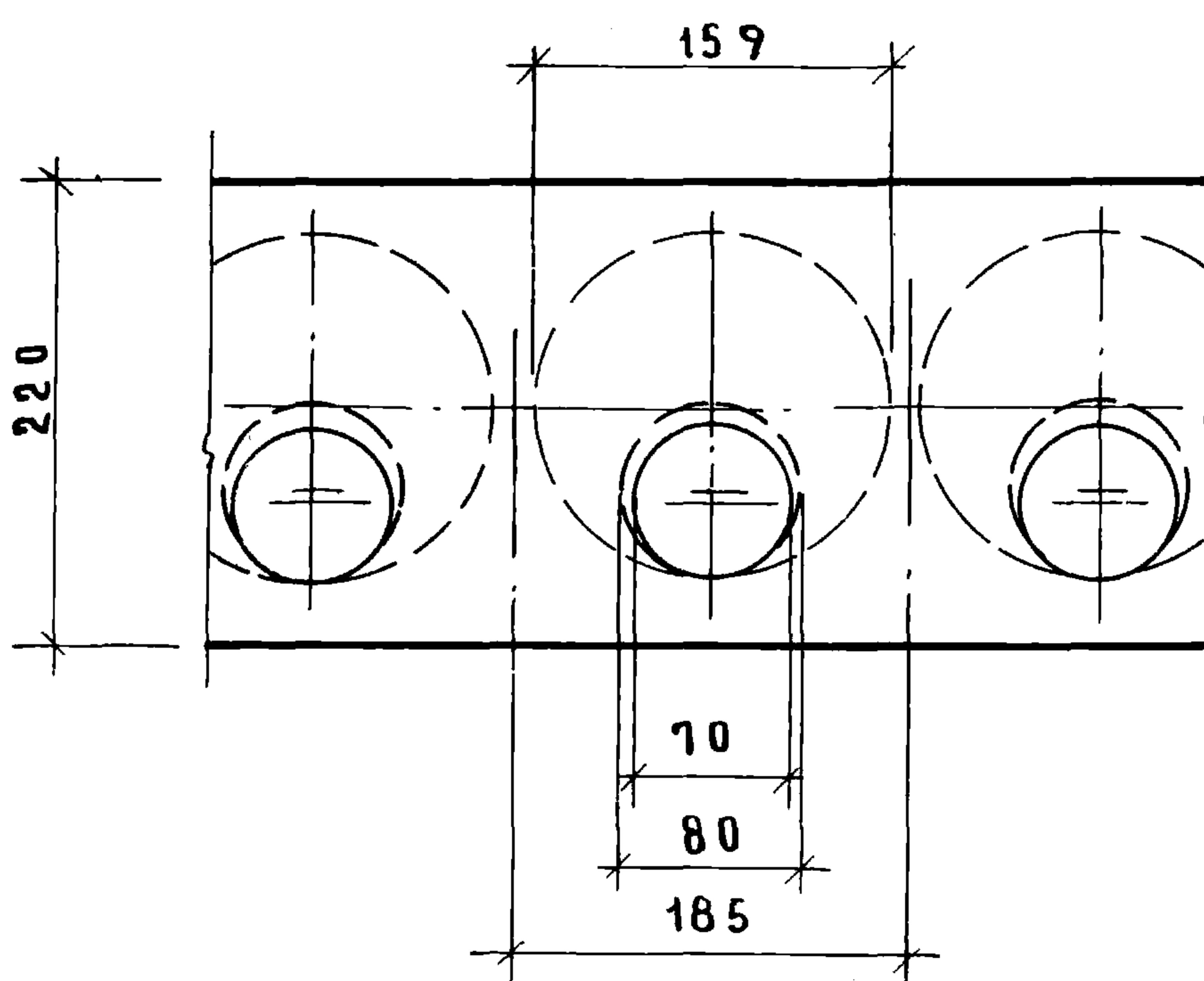
нач. отладки	Б. ШАПИН	ст. инженер	Э. БОБРОВ
техническая	Н. РОСИНСКИЙ	ст. техник	Ж. КОМАРАТЬЕВА
гл. инж. проекта	М. МОЛЧАНОВ	алюминий	
должн. проекта	И. НАЛАЧНИКОВА		

СИНИЙ ЖИЛИЩА

25



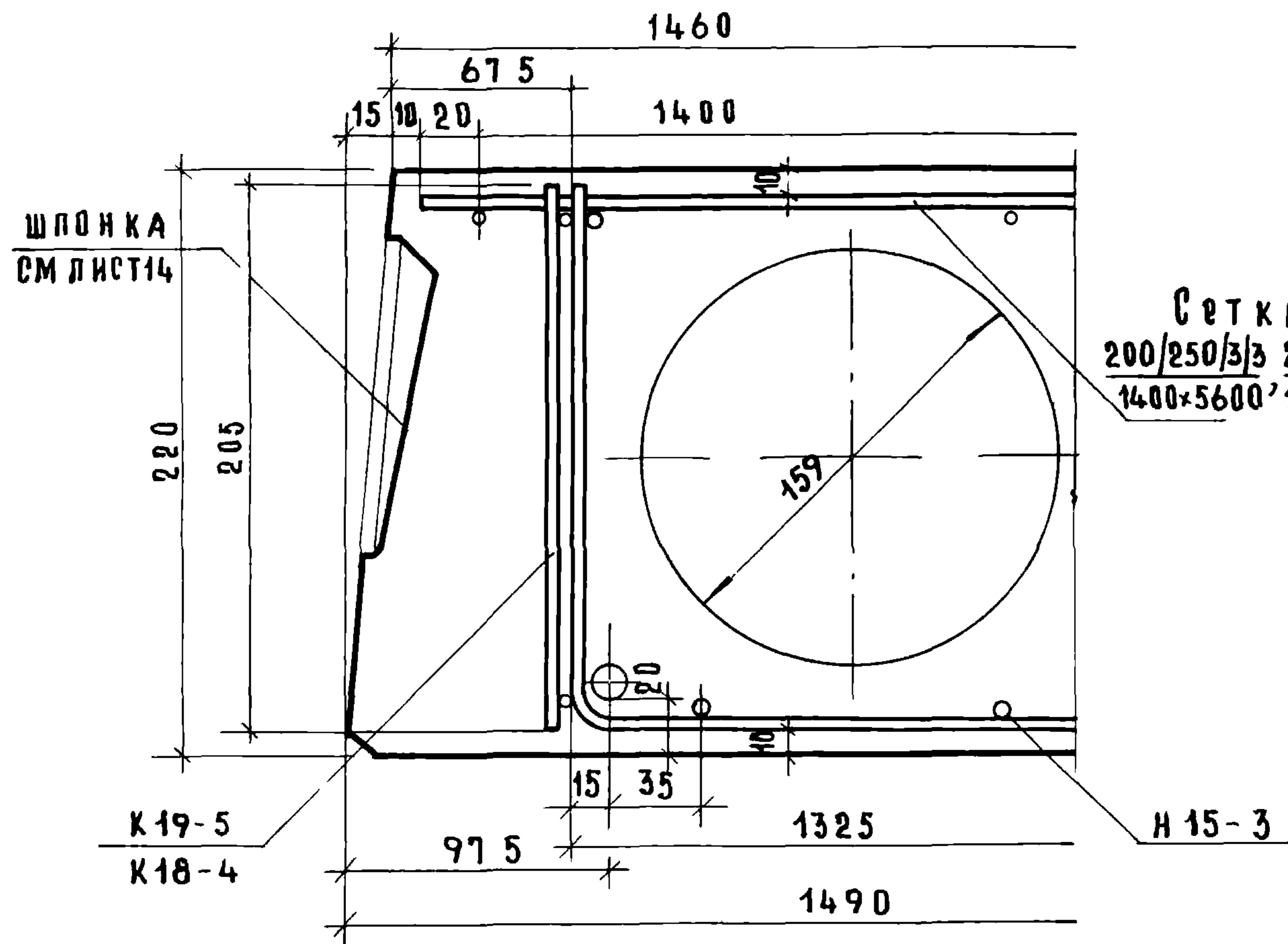
a-a



ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА УЧАСТИЯ НИАЛАЧИКОВА

12556

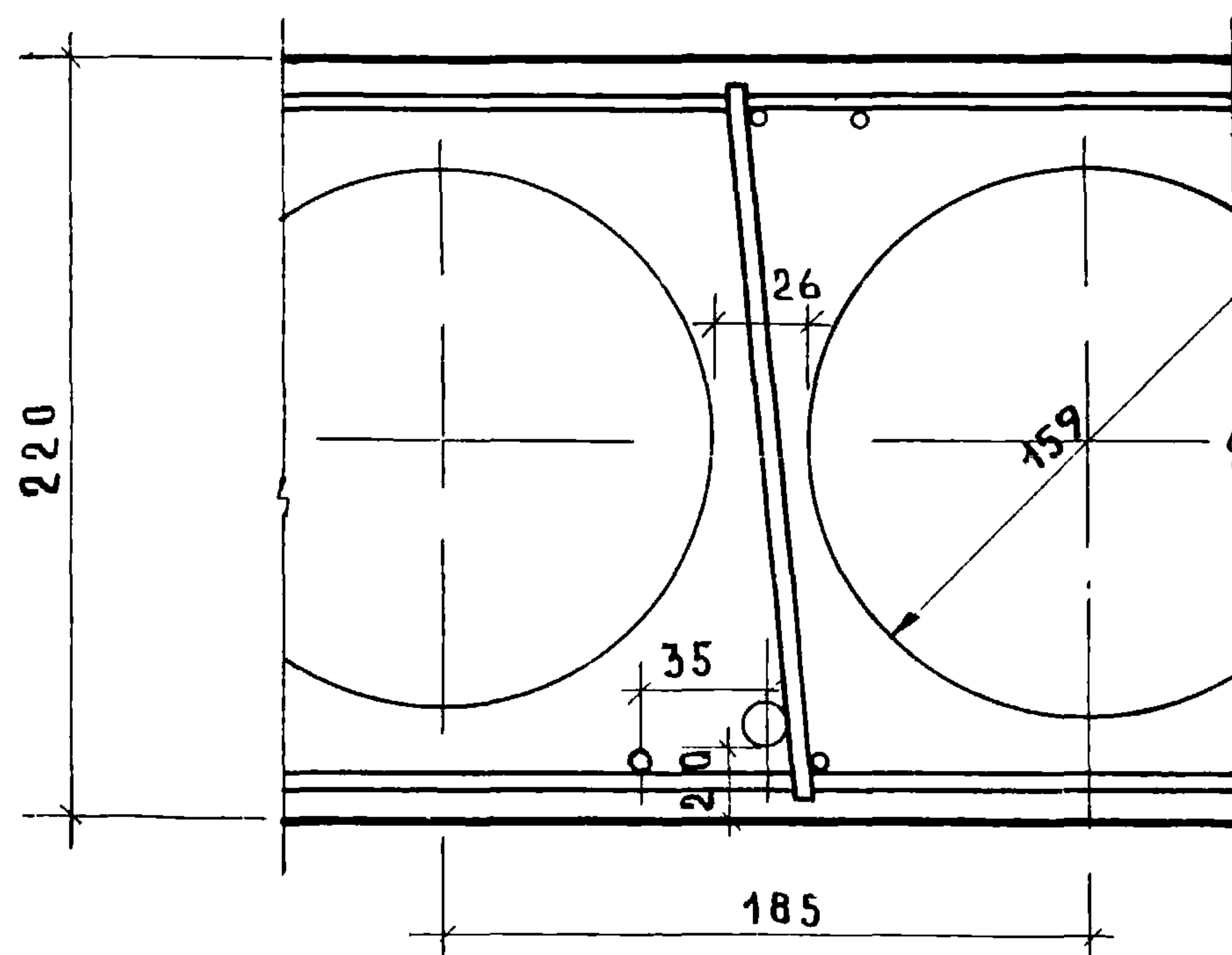
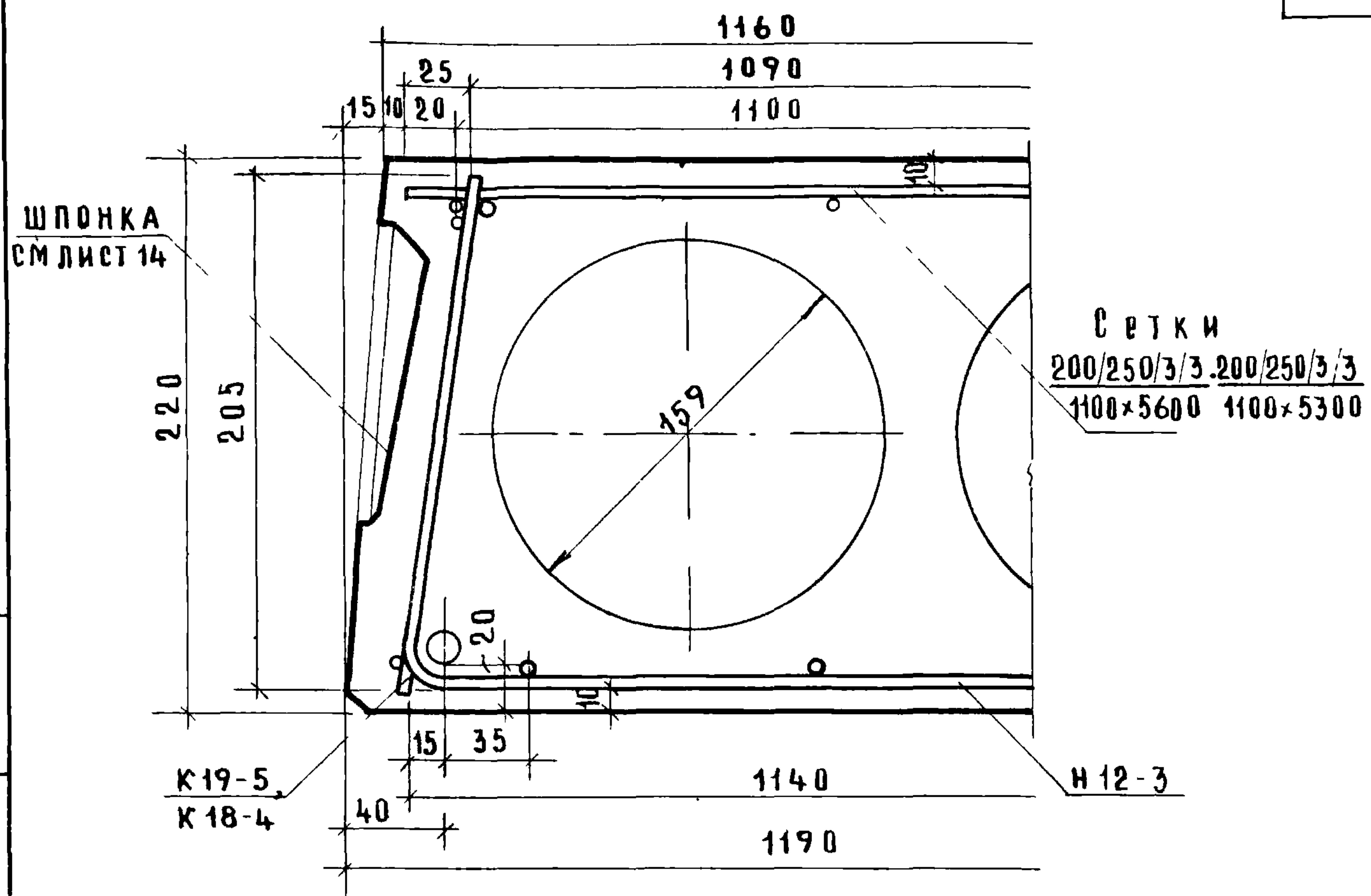
ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Деталь отверстия формуемого торца.	ВЫПУСК 19 Лист 15



Сетки
200/250/3/3 200/250/3/3
1400×5600, 1400×5300

ЦНИИЭЖИЛИЦА		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	СЕРИЯ
Ходы строек	Москвичи		1.141-1
Гл. инж. отдела	М. О. А. Л. О. К. Ш. И. Н.		
Гл. инж. проекта	Ильин		
Гл. инж. производства	Иванов		

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели армированные стержнями из стали, класса А-IV детали расположения арматуры в крайнем и среднем ребрах панели шириной 1490 мм	ВЫПУСК 19 лист 16




12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели армированные стержнями из стали класса А-IV. детали расположения арматуры в крайнем ребре панели шириной 1190мм и в среднем ребре	ВЫПУСК 19 ЛИСТ 17

ГЛ. ИНЖИНИРУЮЩАЯ	И.И. Борисов
ГЛ. ИНЖИНИРУЮЩАЯ	А.Ю. Кулаков
ГЛ. ИНЖИНИРУЮЩАЯ	И.И. Чесноков

И.И. Борисов
А.Ю. Кулаков
И.И. Чесноков

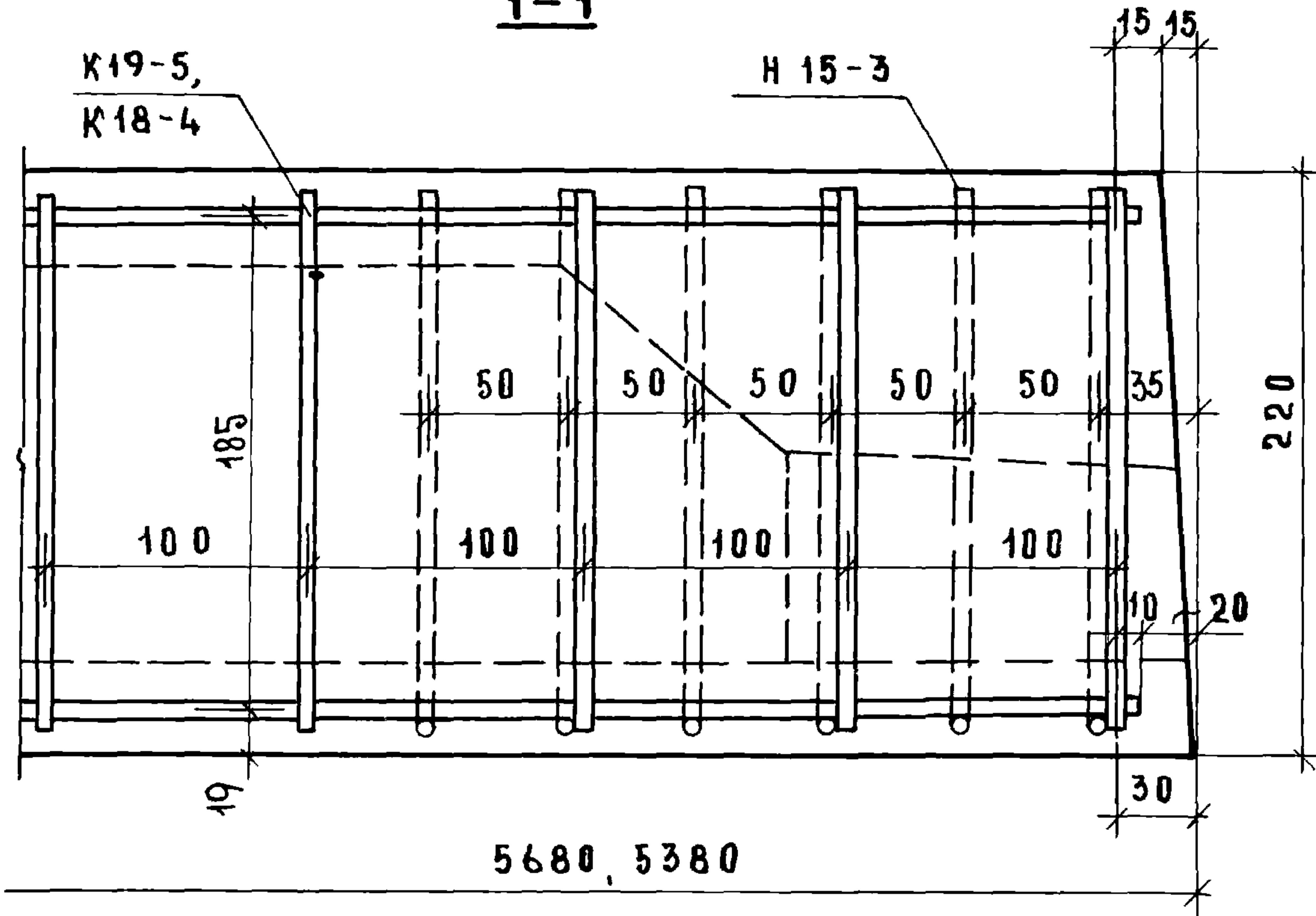


12556

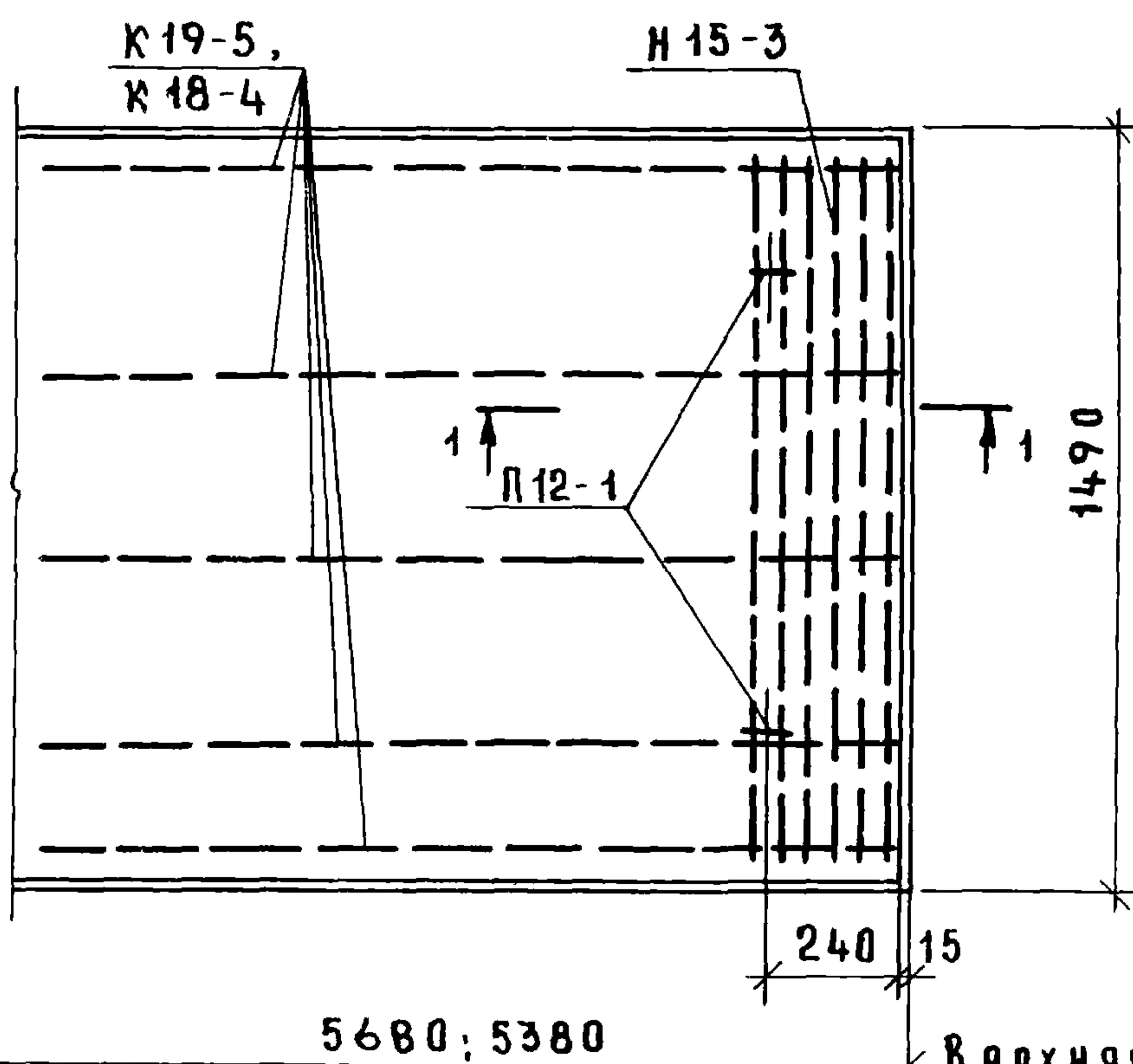
ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРНЯ 1.141-1
1973	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНЕМ РЕБРЕ ПАНЕЛИ ШИРИНОЙ 990 ММ И В СРЕДНЕМ РЕБРЕ	ВЫПУСК 19 ЛИСТ 18

ШИРИНА ПАНЕЛИ

конструктор	Б.С. БУЛДУГИН	сталиненр	Б.Б. БУЛДУГИН
главн. бделя	Г.В. АЛЕКСАНДРОВИЧ		
гл. инж. проекта	М.М. АЛОКИН		
гл. инж. кадровка	И.И. ЧАЛАЧИЧКОВА		

1-1

ПЛАН

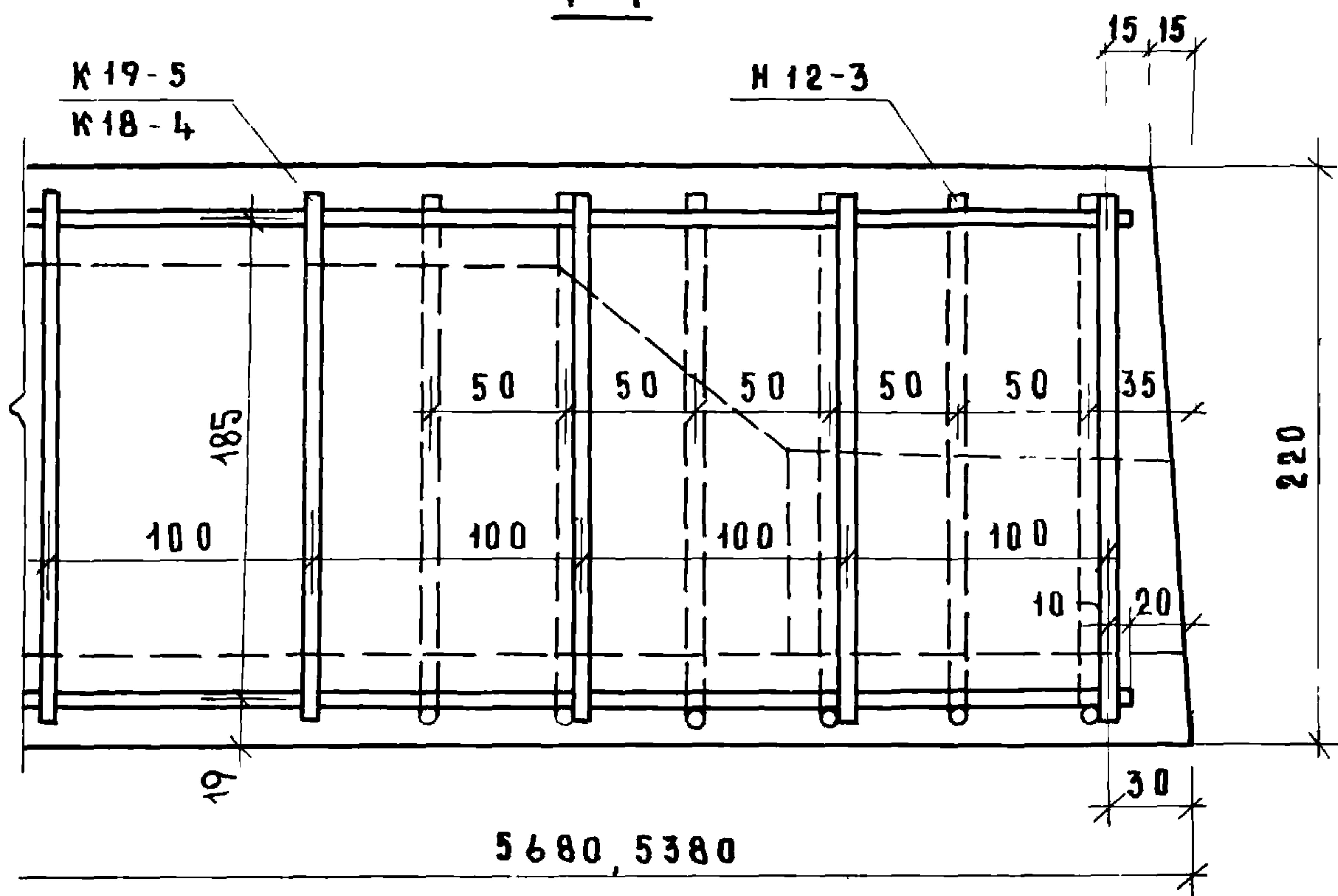


Верхняя сетка и
напряженные стержни
условно не показаны

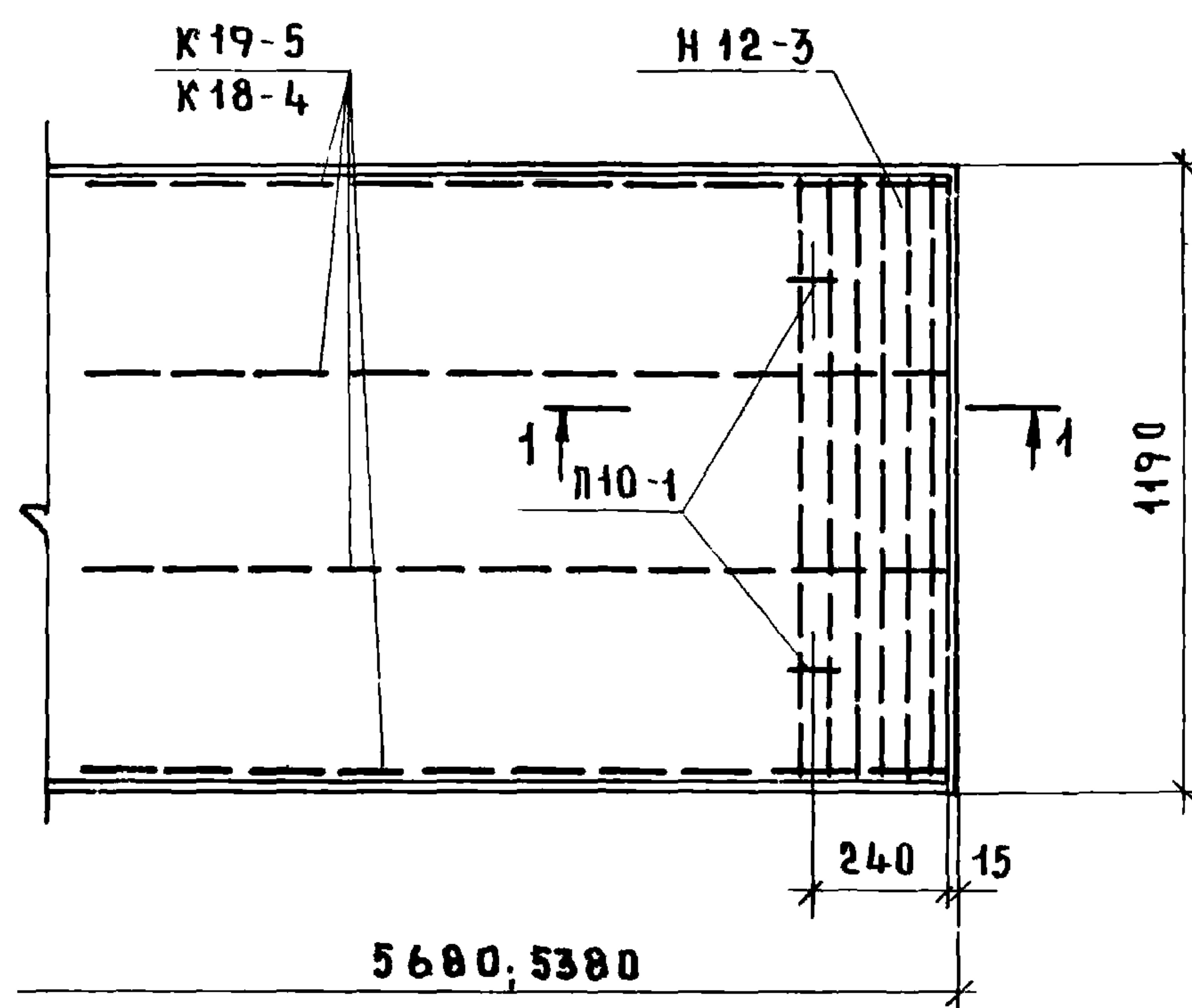
ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженные панели АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV. ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПРИОПОРНОМ УЧАСТКЕ ПАНЕЛИ ШИР 1490ММ	ВЫПУСК ЛИСТ 19 19

30

1-1



ПЛАН



СЕРИЯ
1.141-1

ТК

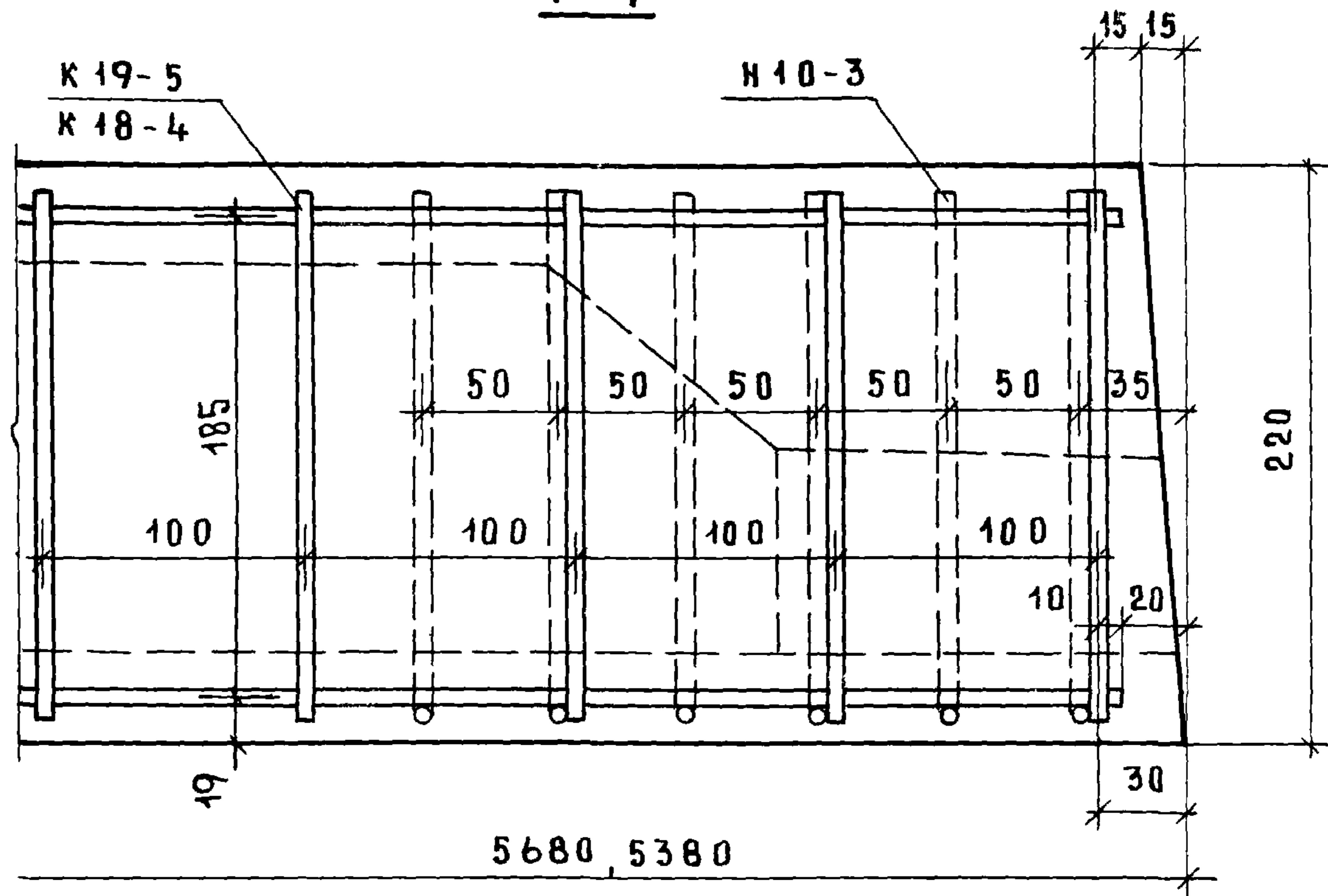
Панели перекрытий железобетонные многопустотные

1972

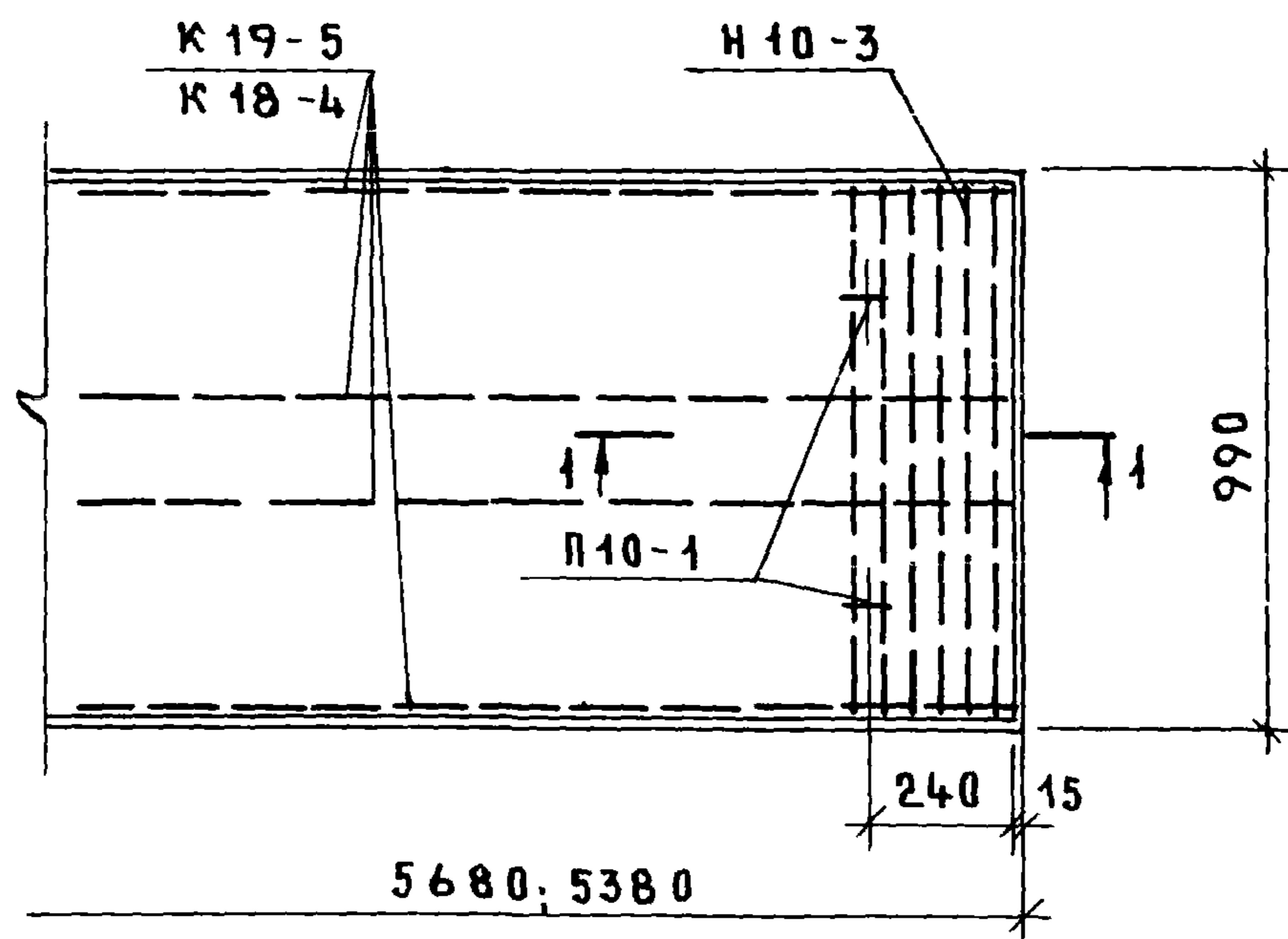
Предварительно напряженные панели,
армированные стержнями из стали класса А-IV
деталь расположения арматуры в припорном участке панели шир 1190 ммВЫПУСК
Лист
19
20

12556

1-1



ПЛАН



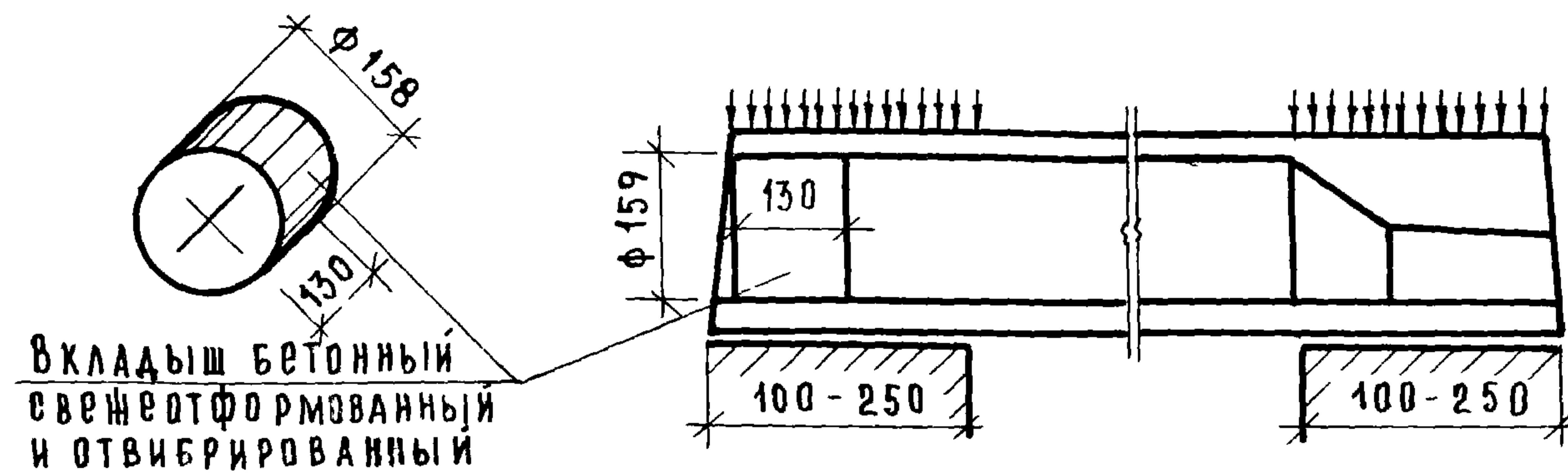
Верхняя сетка и
напряженные стержни
условно не показаны

ЦПИЛИЖИЛІА

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженные панели армированные стержнями из стали класса А-IV деталь расчленена - арматуры в припорном участке панели шир 990 мм	ВЫПУСК 19 лист 21

72556

ДЕТАЛЬ ЗАДЕВЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



Вид армирования панелей	Марки панелей	Метод натяжения	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ					
			Вес, кг	Объем бетона м ³	Приведен толщ бет см	Вес стали, кг	Расход стали на 1 м ² изделия, кг	Расход стали на 1 м ³ изделия бетона, кг
СТАЛЬ КЛАССА А-IV	ПК10-57.15 ^a	Механический и электротермический	2710	1.084	12.8	61.75	7.30	56.9
	ПК10-57.12 ^a		2040	0.816	12.07	48.55	7.19	59.5
	ПК10-57.10 ^a		1685	0.674	11.98	42.44	7.55	63.0
	ПК10-54.15 ^a		2570	1.028	12.82	54.54	6.81	53.1
	ПК10-54.12 ^a		1940	0.775	12.08	42.52	6.63	54.9
	ПК10-54.10 ^a		1600	0.640	12.0	38.03	7.15	59.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Панели, обозначенные марками с индексом „а”, отличаются от (продолжение см. лист 23) 12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели с усиленными торцами выпуск армированные стержнями из стали класса А-IV. Деталь заделки торцов и характеристика изделий.	А.И.СТ 19 22

ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (БЕЗ ИНДЕКСА) ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ
ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ

- 2 РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ (ИСХОДЯ
ИЗ ПРИЗМЕННОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) ПРИНЯТЫ
ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ: 10см — 45 кг/см²
25см — 30 кг/см²

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ
ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ПРИНИМАЮТСЯ
ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ

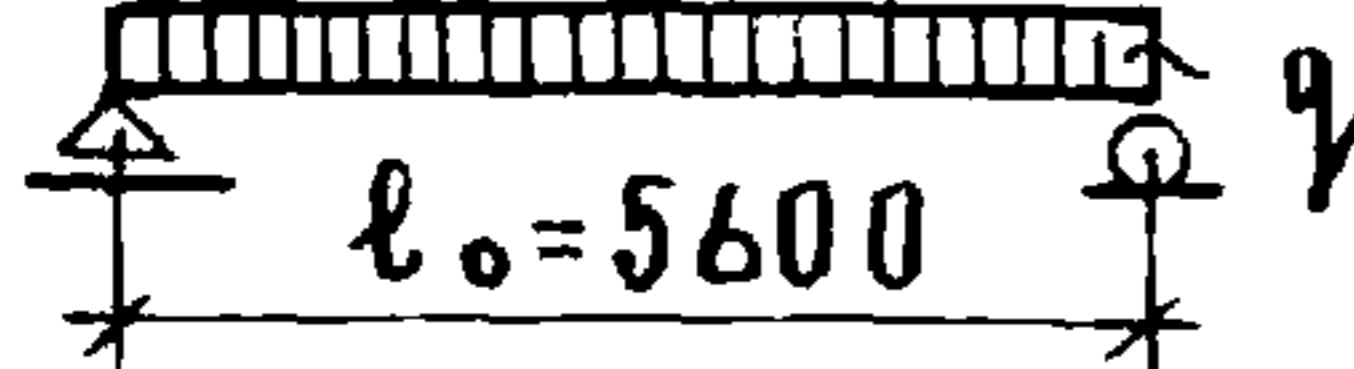
РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИНИМАЕТСЯ РАВНОЙ РАСЧЕТ-
НОЙ, УМНОЖЕННОЙ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТ'У 8829-66

- 3 БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВ-
ЛЕНЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.
4 ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕД-
СТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЛУЧАСОНОВ ДО ПРОПАРИВА-
НИЯ ПАНЕЛЕЙ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО
ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ.
5 ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО
ДИАМЕТРА, ОБРАЗУЕМЫЕ ПРИ ФОРМОВАНИИ, УКЛАДЫВАЮТ-
СЯ НА СТЕНУ, НЕСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженные панели с усиленными торцами, армированные стержнями из стали класса А-IV. Деталь заделки торцов и характеристика изделий	выпуск 19 лист 23

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66


Схема опирания и загружения
при испытании (площадь загруж. 5.6×1.46 м)

Проверка прочности

Виды разрушений и величина коэффициента С (см. п. 2.3.2 табл. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кг/м²		
	При которой изделия признаются годными с учетом собственного веса изделия	При которой требуется повторное испытание с учетом собственного веса изделия (см. п. 3.2.2 ГОСТ)	При которой изделия признаются годными с учетом собственного веса изделия
1. Текучесть продольной растянутой арматуры			
2. Раздробление бетона с напряженной зоной одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $C = 1.4$	≥ 1912	≥ 1597	$< 1912, но \geq 1625$
Другие виды разрушений $C = 1.6$	≥ 2186	≥ 1871	$< 2186, но \geq 1858$

Проверка жесткости

Срок испытания изделий после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м²	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки фк мм**	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
			При котором изделия признаются годными	При котором требуется повторное испытание
3	1000	13.4	≤ 16.1	$> 16.1, но \leq 17.4$
7	975	13.2	≤ 15.8	$> 15.8, но \leq 17.1$
14	955	12.9	≤ 15.5	$> 15.5, но \leq 16.7$
28	934	12.5	≤ 15.0	$> 15.0, но \leq 16.2$
100	865	11.8	≤ 14.0	$> 14.0, но \leq 15.3$

Проверка ширины раскрытия трещин

Срок испытания изделий после их изготовления в сутках*	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м²	3	7	14	28	100	Контрольная ширина раскрытия трещин	Максимальное допустимое отклонение от величины от (см. п. 3.4.3 ГОСТ)
							ат	
		1000	975	955	934	865	0.1	+0.05

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции

** Контрольный прогиб фк замеряется от нижней грани панели по состоянию перед ее загружением.

Методы натяжения — механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК10-57, 15, армированная стержнями из стали класса А-IV. Данные для испытаний	ВЫПУСК 19 ЛИСТ 24

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

$E_0 = 5600$

Схема опирания и загружения
при испытании (площадь загружен $56 \times 116 \text{ м}^2$)

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Виды разрушений и
величина коэффициента С
(см п. 2.3.2 табл. 2 ГОСТ)

Величина разрушающей нагрузки кг/м²
при которой изделия признаются годными
с учетом собственного веса изделия
и изделия (см. п. 3.2.2 ГОСТ)

1 текучесть продольной рас-
тянутой арматуры
2 раздробление бетона с на-
вой зоны одновременно с
текущестью продольной
растянутой арматуры
 $C = 1.4$

≥ 1927 ≥ 1629 $< 1927, но \geq 1638$

Другие виды разрушений
 $C = 1.6$

≥ 2202 ≥ 1904 $< 2202, но \geq 1872$

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

Срок
испытания
изделий
после их
изготовле-
ния в сутках*

контрольная
нагрузка за
вычетом собствен-
ного веса изде-
лия кг/м²

контрольный
прогиб от
контрольной
нагрузки
фк мм**

величина измеренного прогиба
(см. п. 3.3.1 ГОСТ) мм

при котором из-
делия признаются
годными при котором тре-
буется повторное
испытание

3	1032	14.8	≤ 16.3	$> 16.3, но \leq 17.0$
7	1012	14.5	≤ 16.0	$> 16.0, но \leq 16.6$
14	991	14.2	≤ 15.6	$> 15.6, но \leq 16.3$
28	957	13.7	≤ 15.1	$> 15.1, но \leq 15.7$
100	893	12.6	≤ 13.8	$> 13.8, но \leq 14.5$

ПРОВЕРКА ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН

Срок
испытания
изделий после
их изготовления
в сутках*

3 7 14 28 100

контрольная ши-
рина раскрытия
трещин
ат. мм

максимальное
допустимое
отклонение от
величины ат
(см. п. 3.4.3 ГОСТ)

контрольная нагрузка
за вычетом
собственного веса
изделия кг/м²

1032 1012 991 957 893

0.4

+0.05

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции.

** Контрольный прогиб фк замеряется от нижней грани панели по состоянию перед её загружением

МЕТОДЫ НАГРУЖЕНИЯ — МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК

Панели перекрытий железобетонные многопустотные

СЕРИЯ
1.141-1

1973

Предварительно напряженная панель ПК 10-57.12,
армированная стержнями из стали класса А-IV.
Данные для испытаний

ВЫПУСК ЛИСТ
19 25

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

36

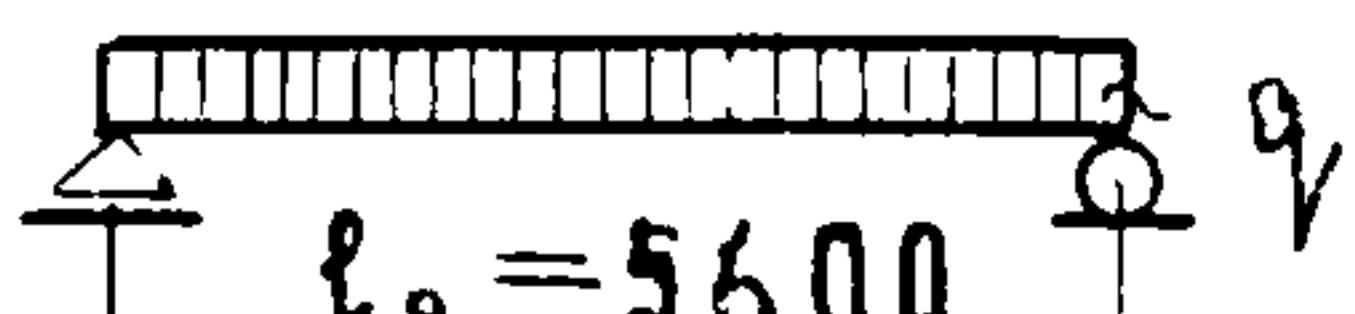


Схема опирания и загружения
при испытании (площадь загруженной 56x0.96 м)

Проверка прочности

Виды разрушений и
величина коэффициента С
(см. п. 2.3.2 табл. 2 ГОСТ)

Величина разрушающей нагрузки кг/м²
при которой изделия признаются годными
с учетом собственного веса изделия
и повторное испытание

при которой требуется
поправка к весу изделия
(см. п. 3.2.2 ГОСТ)

1. Текущесть продольной рас-
тянутой арматуры
2. Раздробление бетона сна-
той зоны одновременно с
текущестью продольной
растянутой арматуры
 $C = 1.4$

≥ 1941

≥ 1644

$< 1941, но \geq 1650$

- Другие виды разрушений
 $C = 1.6$

≥ 2218

≥ 1921

$< 2218, но \geq 1886$

Проверка жесткости

Срок
испытания
изделий
после их
изготовле-
ния в сутках*

Контрольная
нагрузка за
вычетом собств.
веса изделия
кг/м²

Контрольный
прогиб от
контрольной
нагрузки
мм**

Величина измеренного прогиба
(см. п. 3.3.1 ГОСТ) мм
при котором из-
делия признаются
годными

при котором тре-
буется повторное
испытание

3 1051 15.1

≤ 16.6 $> 16.6, но \leq 17.3$

7 1028 14.8

≤ 16.2 $> 16.2, но \leq 17.0$

14 1003 14.4

≤ 15.7 $> 15.7, но \leq 16.4$

28 965 13.9

≤ 14.9 $> 14.9, но \leq 15.6$

100 903 13.1

≤ 14.0 $> 14.0, но \leq 14.5$

Проверка ширины раскрытия трещин

Срок испытания
изделий после
их изготовления
в сутках*

3 7 14 28 100

Контрольная ши-
рина раскрытия
трещин
ат. мм

Максимальное
допустимое
отклонение от
величины ат
(см. п. 3.4.3 ГОСТ)

Контрольная нагрузка
за вычетом
собственного веса
изделия кг/м²

1051 1028 1003 965 903

0.1

+0.05

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции

** Контрольный прогиб f_k замеряется от нижней грани панели по состоянию перед её загружением

Методы натяжения — механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК 10-57.10, армированная стержнями из стали класса А-IV. Данные для испытаний.	ВЫПУСК ЛИСТ 19 26

12556

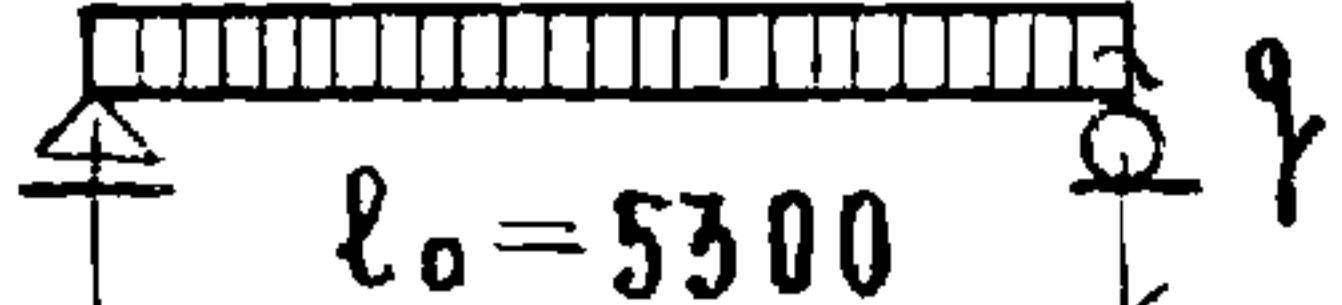

 $l_0 = 5300$

Схема опирания и загружения
при испытании (площадь загруженной поверхности $53 \times 146 \text{ м}^2$)

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

37

Проверка прочности

Виды разрушений и величина коэффициента С (см п. 2.3.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кг/м ² при которой изделия признаются годными с учетом собственного веса изделия		
	При которой требуется повторное испытание	При которой требуется повторное испытание	При которой требуется повторное испытание
1 Текучесть продольной расстянутой арматуры			
2 Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $C = 1.4$	≥ 1912	≥ 1597	$< 1912, но \geq 1625$
Другие виды разрушений $C = 1.6$	≥ 2186	≥ 1871	$< 2186, но \geq 1858$

Проверка жесткости

Срок испытания изделий после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м ²	Контрольный прогиб от нагрузки к мм**	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
			При котором изделия признаются годными	При котором требуется повторное испытание
3	995	11.3	≤ 13.5	$> 13.5, но \leq 14.7$
7	975	11.0	≤ 13.2	$> 13.2, но \leq 14.3$
14	955	10.8	≤ 12.9	$> 12.9, но \leq 14.0$
28	925	10.5	≤ 12.6	$> 12.6, но \leq 13.6$
100	865	9.9	≤ 11.9	$> 11.9, но \leq 12.8$

Проверка ширины раскрытия трещин

Срок испытания изделий после их изготовления в сутках*	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м ²	3	7	14	28	100	Контрольная ширина раскрытия трещин	
							Ат мм	
		995	975	955	925	865	0.1	+0.05

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции

** Контрольный прогиб φ замеряется от нижней грани панели по состоянию перед ее загружением.

Методы натяжения — механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многолистовые	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК10-54.15, армированная стержнями из стали класса А-IV. Данные для испытаний.	выпуск лист 19 27

12556

При проведении испытаний
следует руководствоваться

указаниями ГОСТ 8829-66

Схема опирания изагружения
при испытании (площадь загружен. 5.3×1.6 м)

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Виды разрушений и
величина коэффициента С
(см п 2.3.2 табл 2 ГОСТ)

Величина разрушающей нагрузки кг/м²
при которой изделия признаются годными
с учетом собственного веса изделия

при которой требуется
повторное испытание
с учетом собственного веса изделия (см п 3.2.2 ГОСТ)

- 1 Текучесть продольной рас-
тянутой арматуры
2 Раздробление бетона сна-
той зоны одновременно с
текучестью продольной
растянутой арматуры
 $C = 1.4$

≥ 1927

≥ 1629

$< 1927, но \geq 1638$

- Другие виды разрушений
 $C = 1.6$

≥ 2202

≥ 1904

$< 2202, но \geq 1872$

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

Срок
испытания
изделий
после их
изготовле-
ния в сутках*

Контрольная
нагрузка за
вычетом собств
веса изделия
кг/м²

Контрольный
прогиб от
контрольной
нагрузки
мм**

Величина измеренного прогиба
(см п. 3.3.2 ГОСТ) мм

при котором из-
делия признаются
годными

при котором тре-
буется повторное
испытание

3 1030 12,7

≤ 15.2

$> 15.2, но \leq 16.5$

7 1007 12,5

≤ 15.0

$> 15.0, но \leq 16.2$

14 987 12,2

≤ 14.6

$> 14.6, но \leq 15.8$

28 954 11,9

≤ 14.2

$> 14.2, но \leq 15.4$

100 893 11,2

≤ 13.4

$> 13.4, но \leq 14.5$

ПРОВЕРКА ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН

Срок испытания
изделий после
их изготовления
в сутках*

3 7 14 28 100

Контрольная ши-
рина раскрытия
трещин
ат. мм

Максимальное
допустимое
отклонение от
величины ат
(см п. 3.4.3 ГОСТ)

Контрольная нагрузка
за вычетом
собственного веса
изделия кг/м²

1030 1007 987 954 893

0.1

+0.05

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции

** Контрольный прогиб φ_k замеряется от нижней грани панели по состоянию перед её загружением

Методы натяжения — механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ЛК10-54.12, армированная стержнями из стали класса А-IV. Данные для испытаний	ВЫПУСК лист 19 28

При проведении испытаний
следует руководствоваться

39

Схема опирания и загружения
при испытании (площадь загружен. $5.3 \times 0.96\text{м}^2$)

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Виды разрушений и
величина коэффициента С
(см. п. 2.3.2 табл. 2 ГОСТ)

Величина разрушающей нагрузки кг/м²
при которой изделия признаются годными
с учетом собственного веса изделия

При которой требуется
повторное испытание
с учетом собственного веса изделия (см. п. 3.2.2 ГОСТ)

- текучесть продольной расстянутой арматуры.
- раздробление бетона снаружи зоны одновременного с текучестью продольной растянутой арматуры
 $C = 1.4$

≥ 1941

≥ 1644

$< 1941, но \geq 1650$

Другие виды разрушений
 $C = 1.6$

≥ 2218

≥ 1921

$< 2218, но \geq 1886$

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

Срок
испытания
изделий
после их
изготовле-
ния в сутках*

Контрольная
нагрузка за
вычетом собствен-
ного веса изделия
кг/м²

Контрольный
прогиб от
вычетом собствен-
ного веса изделия
мм**

Величина измеренного прогиба
(см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм
при котором изде-
лия признаются
годными

при котором тре-
буется повторное
испытание

3 1037

12.0

≤ 14.4

$> 14.4, но \leq 15.6$

7 1021

11.8

≤ 14.1

$> 14.1, но \leq 15.3$

14 995

11.5

≤ 13.8

$> 13.8, но \leq 14.9$

28 964

11.1

≤ 13.3

$> 13.3, но \leq 14.4$

100 903

10.5

≤ 12.6

$> 12.6, но \leq 13.6$

ПРОВЕРКА ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН

Срок
испытания
изделий
после их
изготовления
в сутках*

3

7

14

28

100

Контрольная ши-
рина раскрытия
трещин

Максимальное
допустимое
отклонение от
величины от
(см. п. 3.4.3 ГОСТ)

Контрольная нагрузка
за вычетом
собственного веса
изделия кг/м²

1037

1021

995

964

903

0.1

± 0.05

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции.

** Контрольный прогиб f_k замеряется от нижней грани панели по состоянию перед её загружением.

Методы натяжения - механический и электротермический

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженная панель ПК10-54.10, армированная стержнями из стали класса А-IV. данные для испытаний.	ВЫПУСК Лист 19 29

12556

12AIV57
ф12AIV

40

5680

14AIV57
ф14AIV

5680

12AIV54
ф12AIV

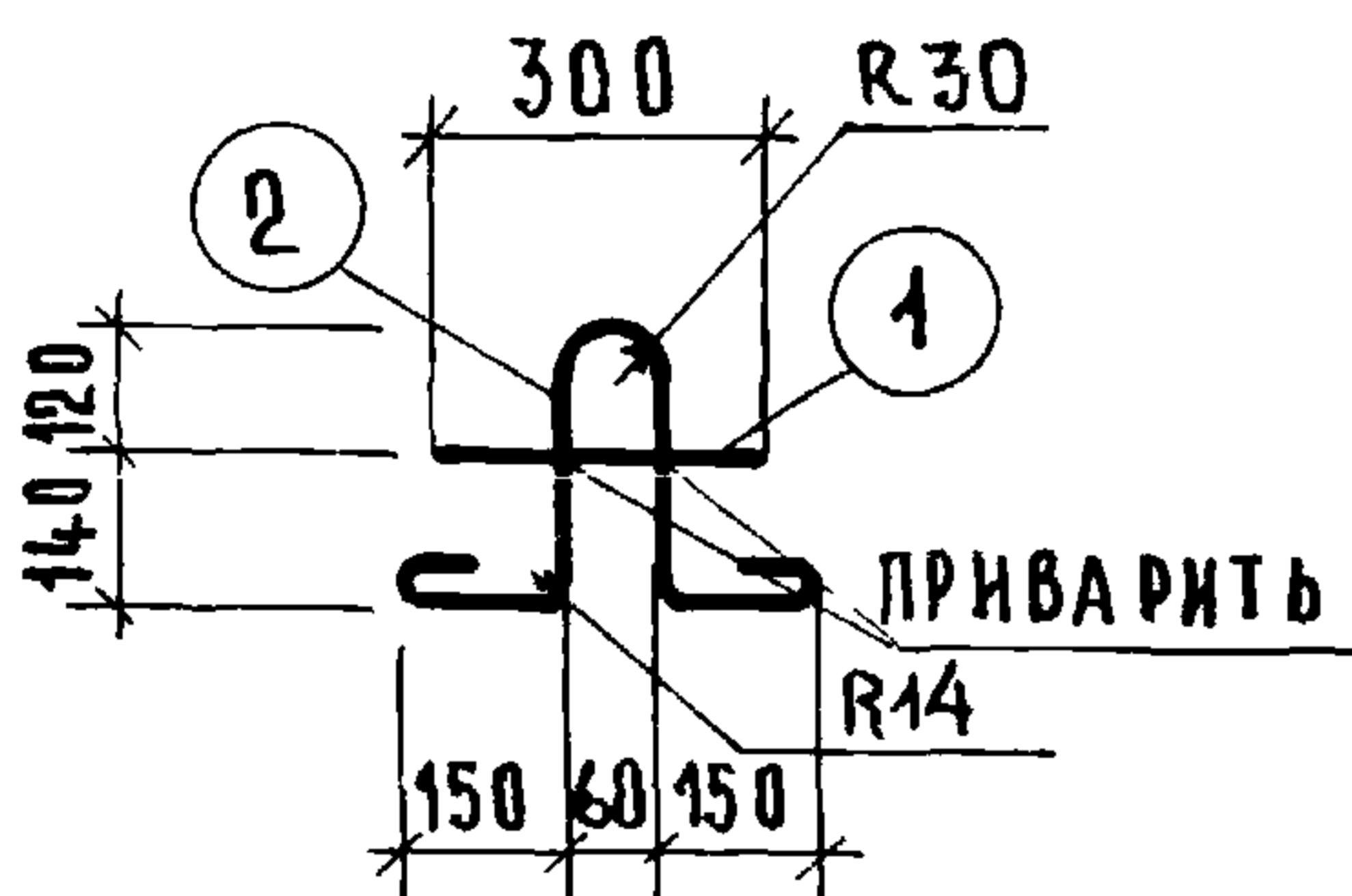
5380

14AIV54
ф14AIV

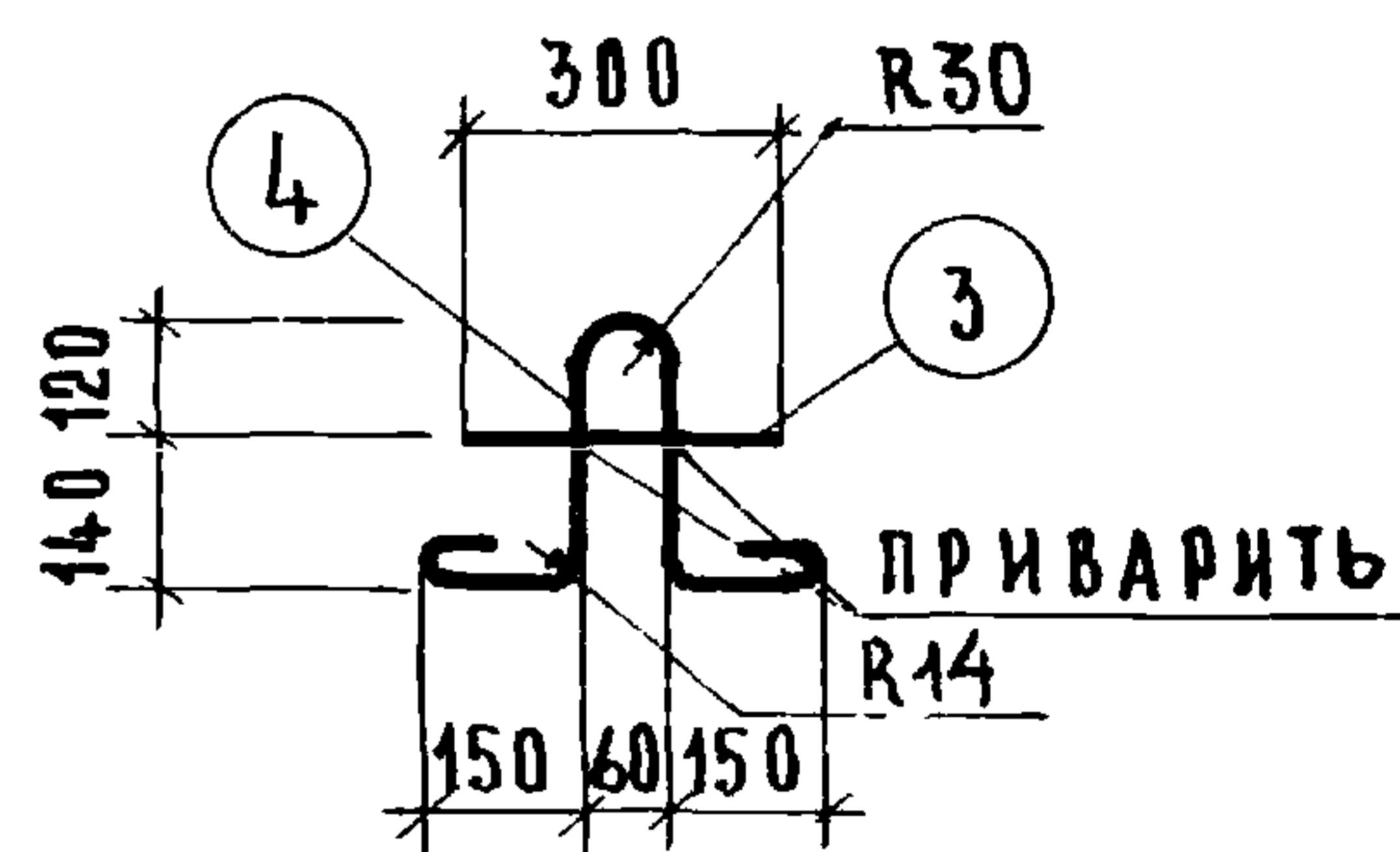
5380

ДЛИНЫ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДАНЫ БЕЗ УЧЕТА ЗАХВАТОВ (СМ. ПОЯСНИКУ ЗАПИСКУ)

П10-1



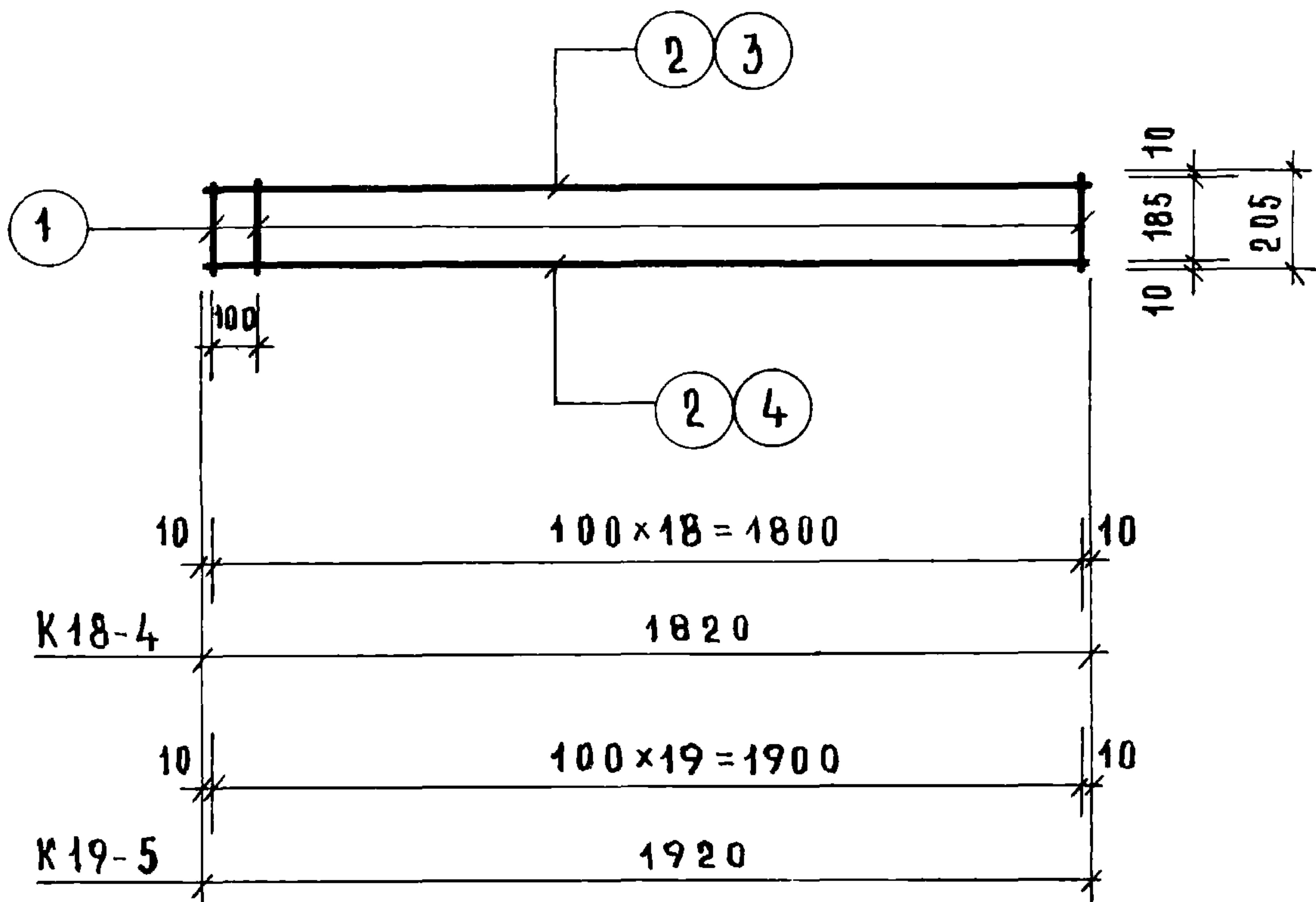
П12-1



МАРКА	Поз.	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	Общая длина, м	Вес, кг
12AIV57	—	ф12AIV	5680	—	5.68	5.04
14AIV57	—	ф14AIV	5680	—	5.68	6.86
12AIV54	—	ф12AIV	5380	—	5.38	4.78
14AIV54	—	ф14AIV	5380	—	5.38	6.50
П10-1	1	ф10AI	300	1	0.30	0.19
	2	ф10AI	960	1	0.96	0.59
П12-1	3	ф12AI	300	1	0.30	0.27
	4	ф12AI	1000	1	1.00	0.88

Т К	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Напряг стержни: 12AIV57, 14AIV57, 12AIV54, 14AIV54. Петли: П10-1, П12-1	ВЫПУСК ЛИСТ 19 30

12556



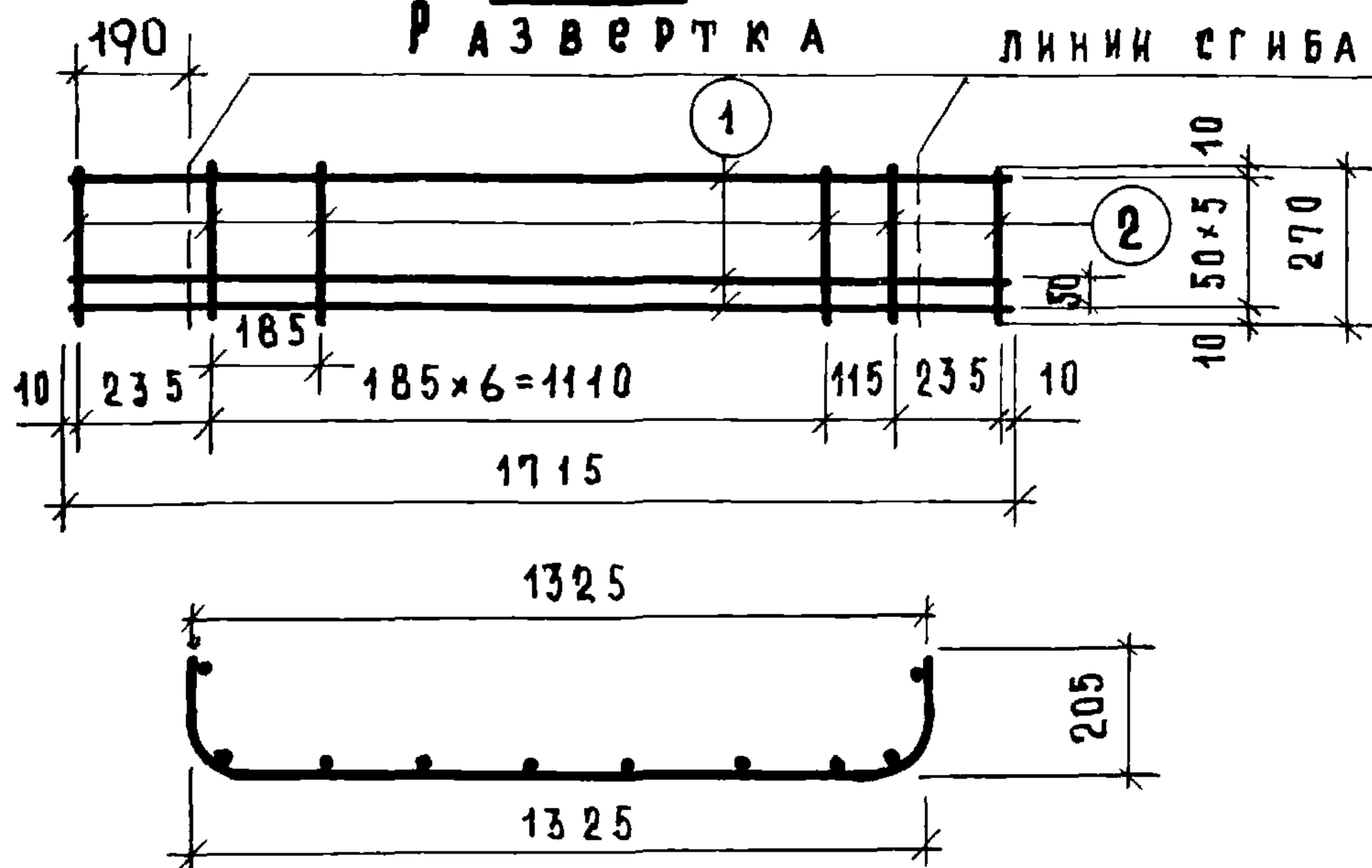
Марка	Поз	Диаметры и класс стали	Длина, мм	Кол шт.	Общая длина м	Вес, кг	
						общий	всего
K18-4	1	ф4ВІ	205	19	3.9	0.39	0.75
	2	ф4ВІ	1820	2	3.64	0.36	
K19-5	1	ф4ВІ	205	20	4.10	0.41	0.90
	3	ф5ВІ	1920	1	1.92	0.30	
	4	ф4ВІ	1920	1	1.92	0.19	

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. КАРКАСЫ: К18-4; К19-5.	ВЫПУСК 19

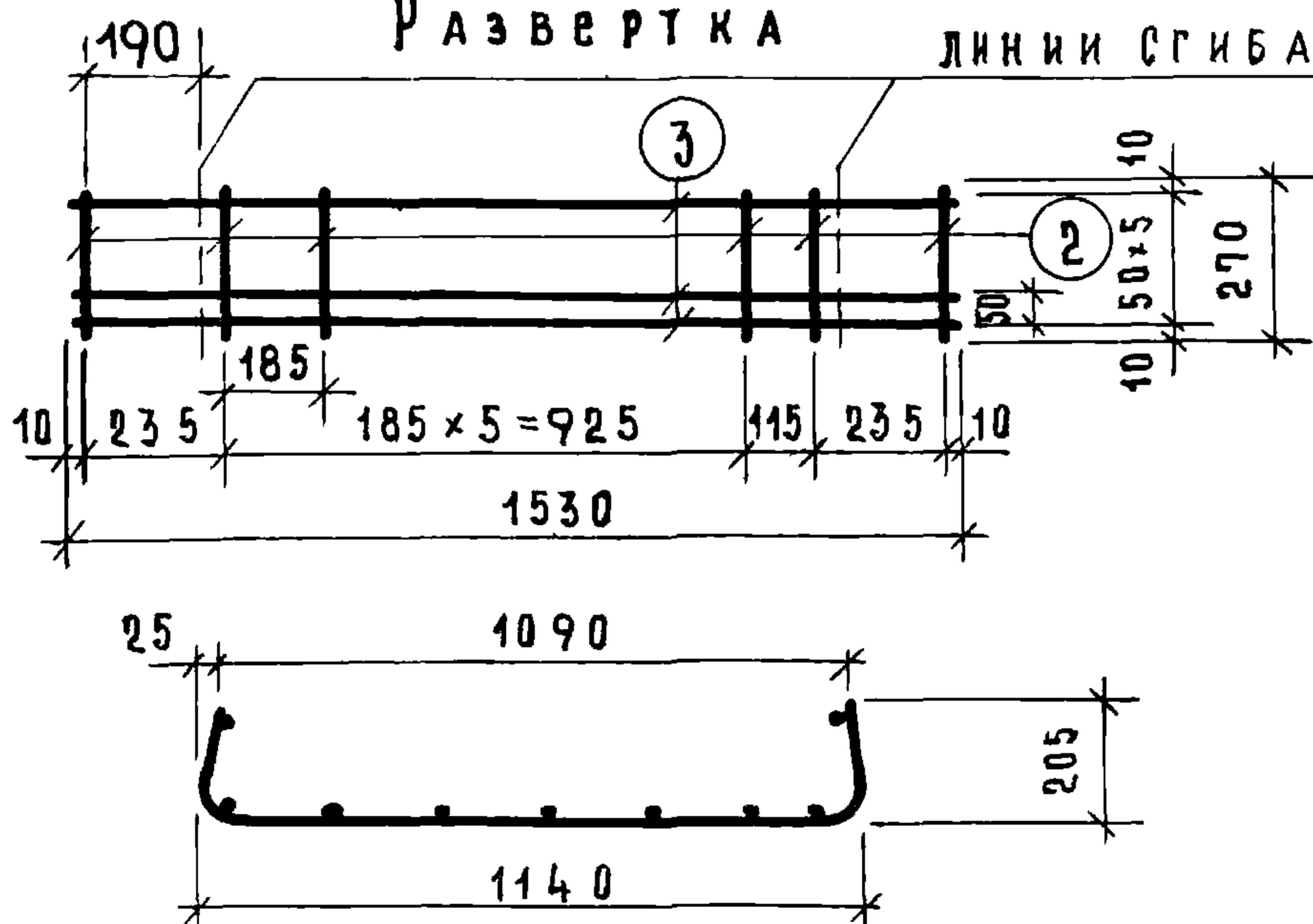
Н 15-3
Р А З В Е Р Т К А

линии сгиба



Н 12-3
Р А З В Е Р Т К А

линии сгиба



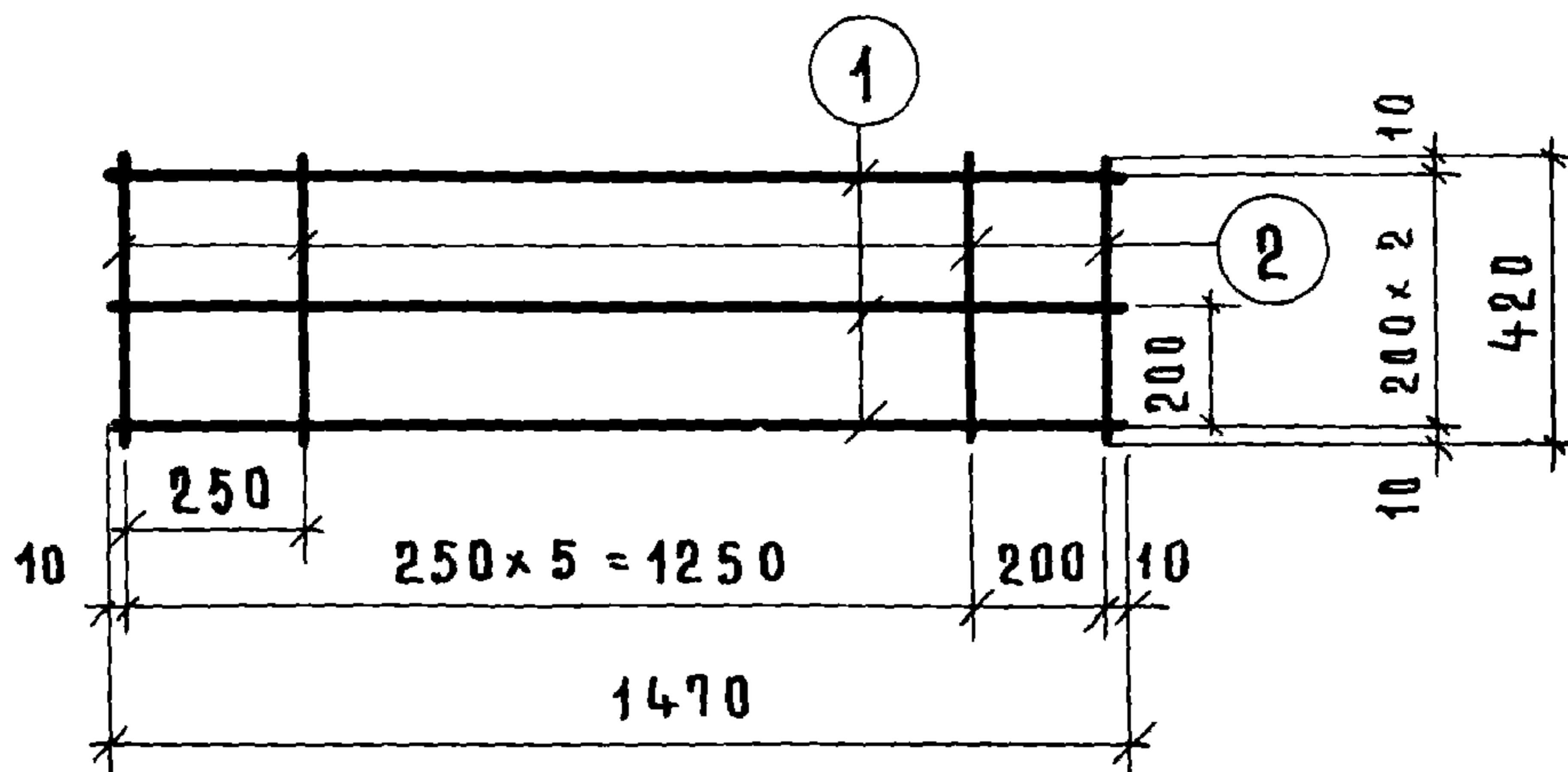
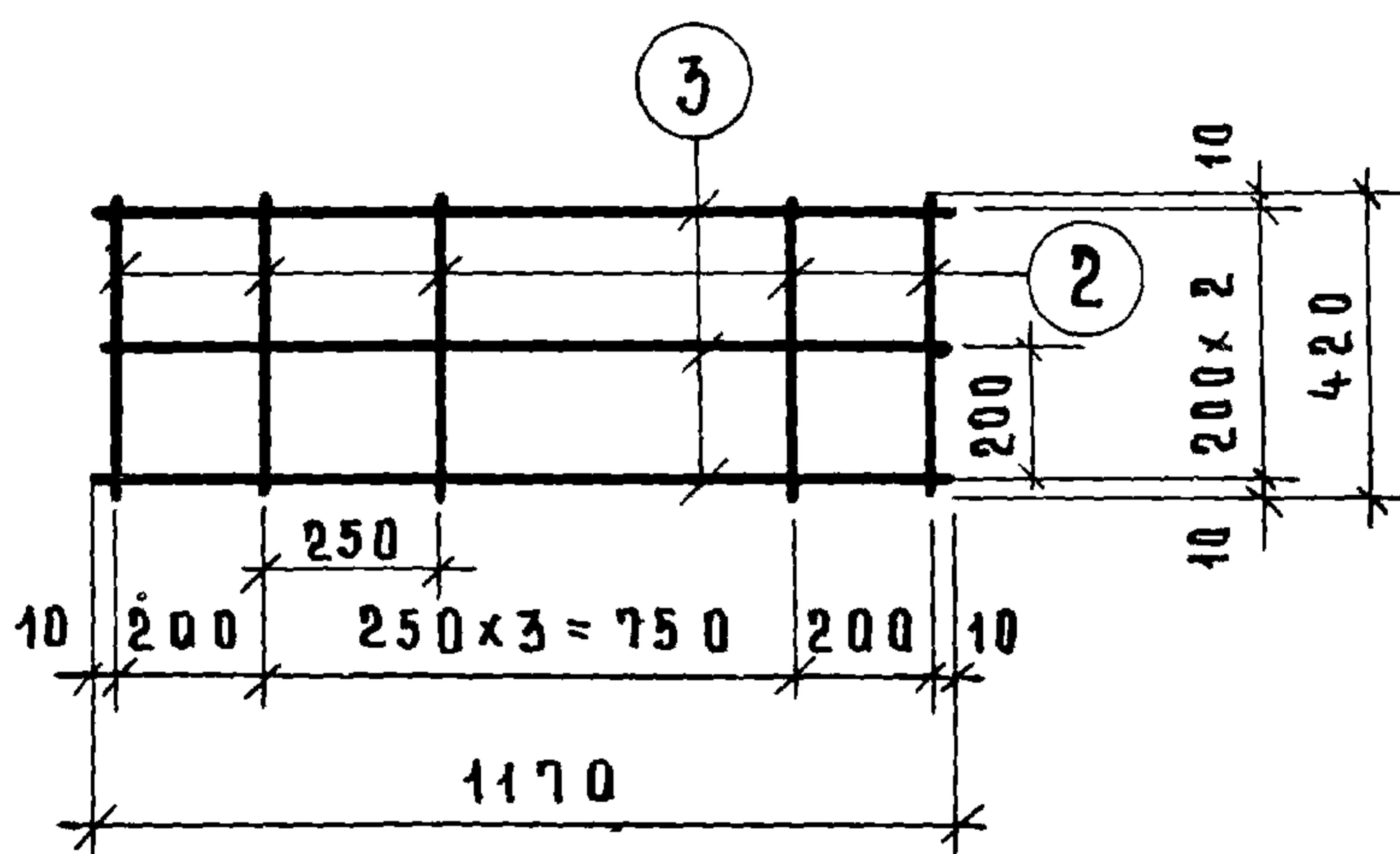
МАРКА	Поз	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	Кол. шт.	Общая длина, м	Вес, кг	
						общий	всего
Н 15-3	1	ф5В I	1715	6	10.29	1.58	1.85
	2	ф48 I	270	10	2.70	0.27	
Н 12-3	3	ф5В I	1530	6	9.18	1.41	1.65
	2	ф48 I	270	9	2.43	0.24	

12556

ТК	Панели первокрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1973	Предварительно напряженные панели армированные стержнями из стали класса А-IV. Корытообразные сетки: Н 15-3; Н 12-3	ВЫПУСК 19 ЛИСТ 32

ШИИЭ || ЖИЛИЩА

ДАЧНОЕ СПАДЕЧКО	Б. ШЛЯПИН ЕГ.ШИИНЕР	В. БОРОВА
ГЛАВНЫЙ ОТДЕЛ	И. С. РОССИЙСКИЙ С. ТЕХНИК	М. КОНДРАТЬЕВА
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТА	А. ЛОКШИН	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТА	И. ЧАСИЦЫН	Н. ХАЛАЧИКОВА

С 15С 12

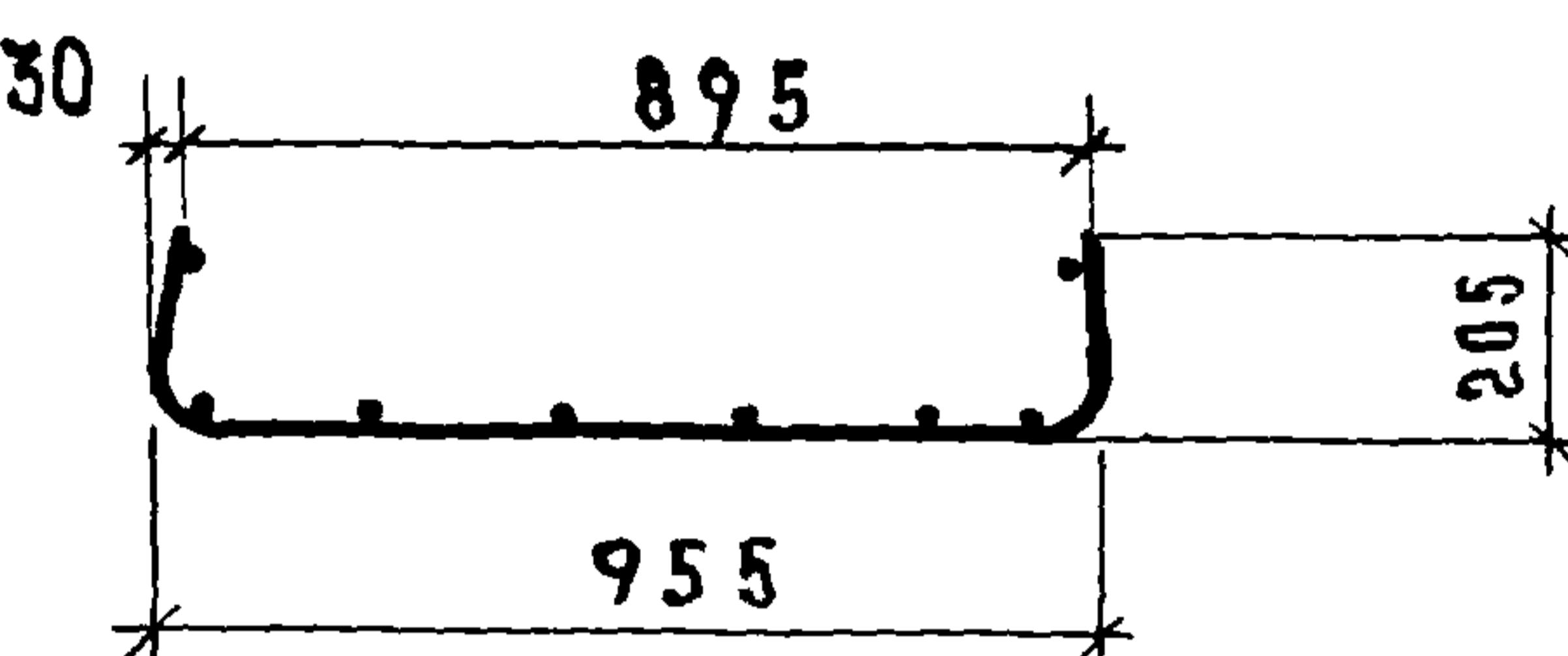
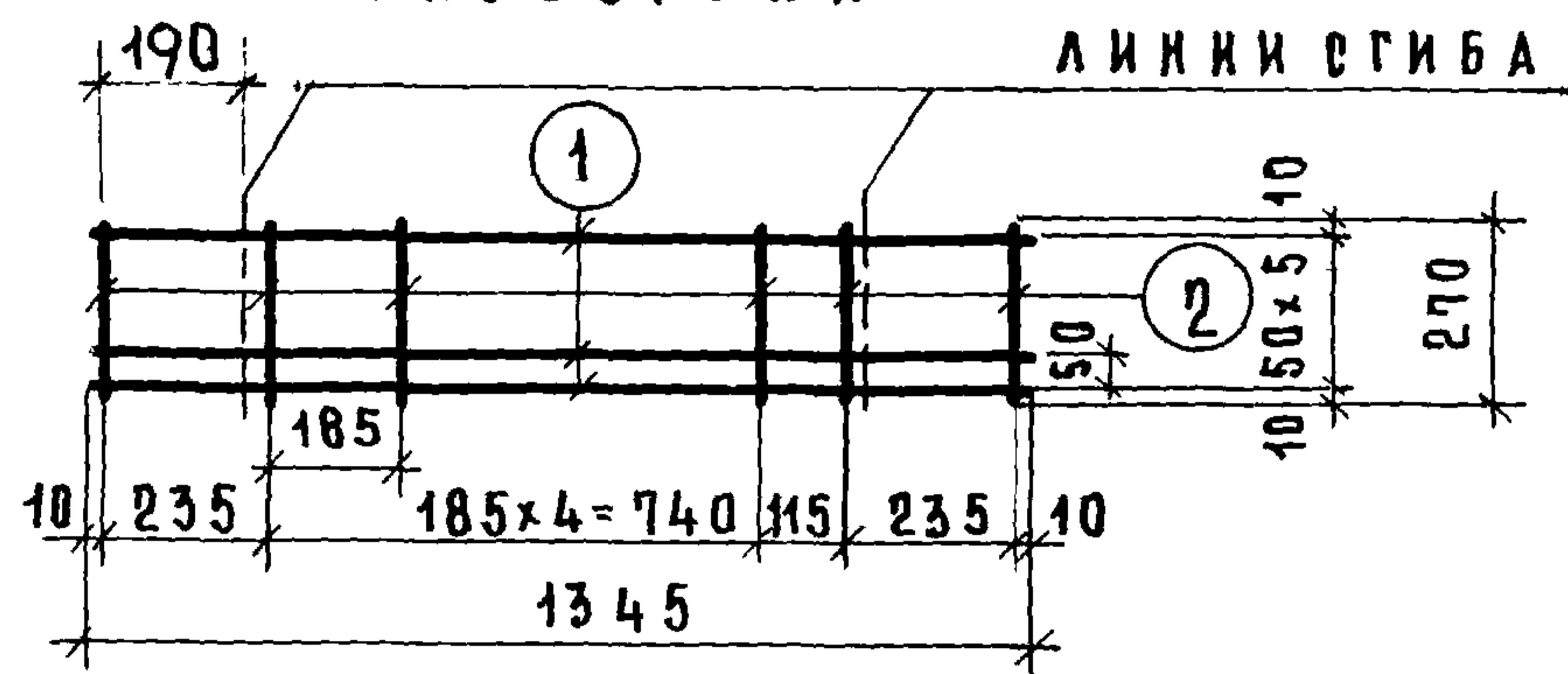
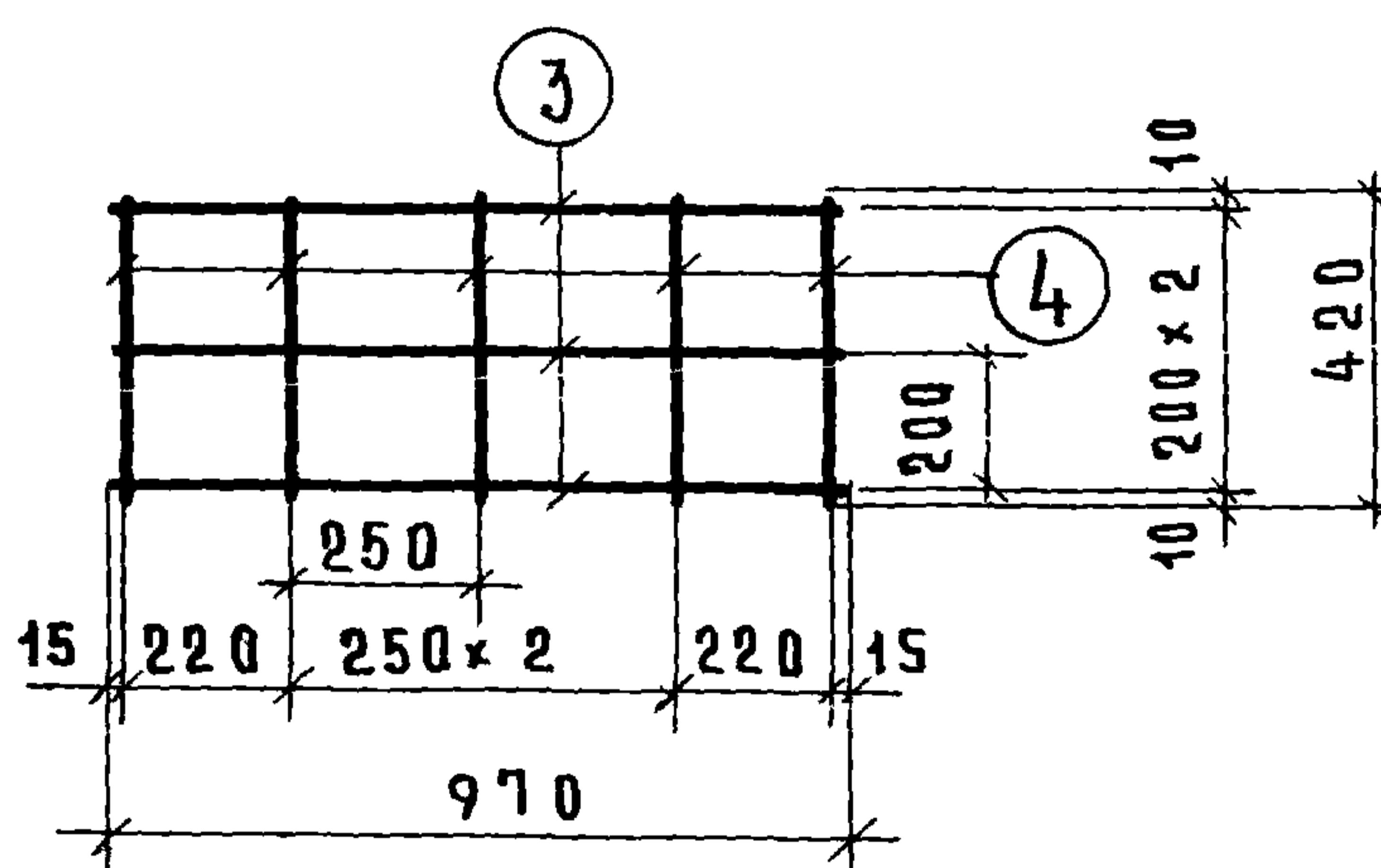
МАРКА	Поз	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛЯНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛЯНА, М	Вес кг	
						общий	всего
С 15	1	φ 4 В I	1470	3	4.41	0.44	0.73
	2	φ 4 В I	420	7	2.94	0.29	
С 12	3	φ 4 В I	1170	3	3.51	0.35	0.60
	2	φ 4 В I	420	6	2.52	0.25	

12556

ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 4.141-1
1972	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Сетки С 15; С 12	выпуск 1 исти 19 33

Н 10 - 3

РАЗВЕРТКА

С 10

МАРКА	ПОЗ	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
Н 10 - 3	1	Ф58 I	1345	6	8.07	1.24	1.45
	2	Ф48 I	270	8	2.16	0.21	
С 10	3	Ф48 I	970	3	2.91	0.29	0.50
	4	Ф48 I	420	5	2.10	0.21	

12556

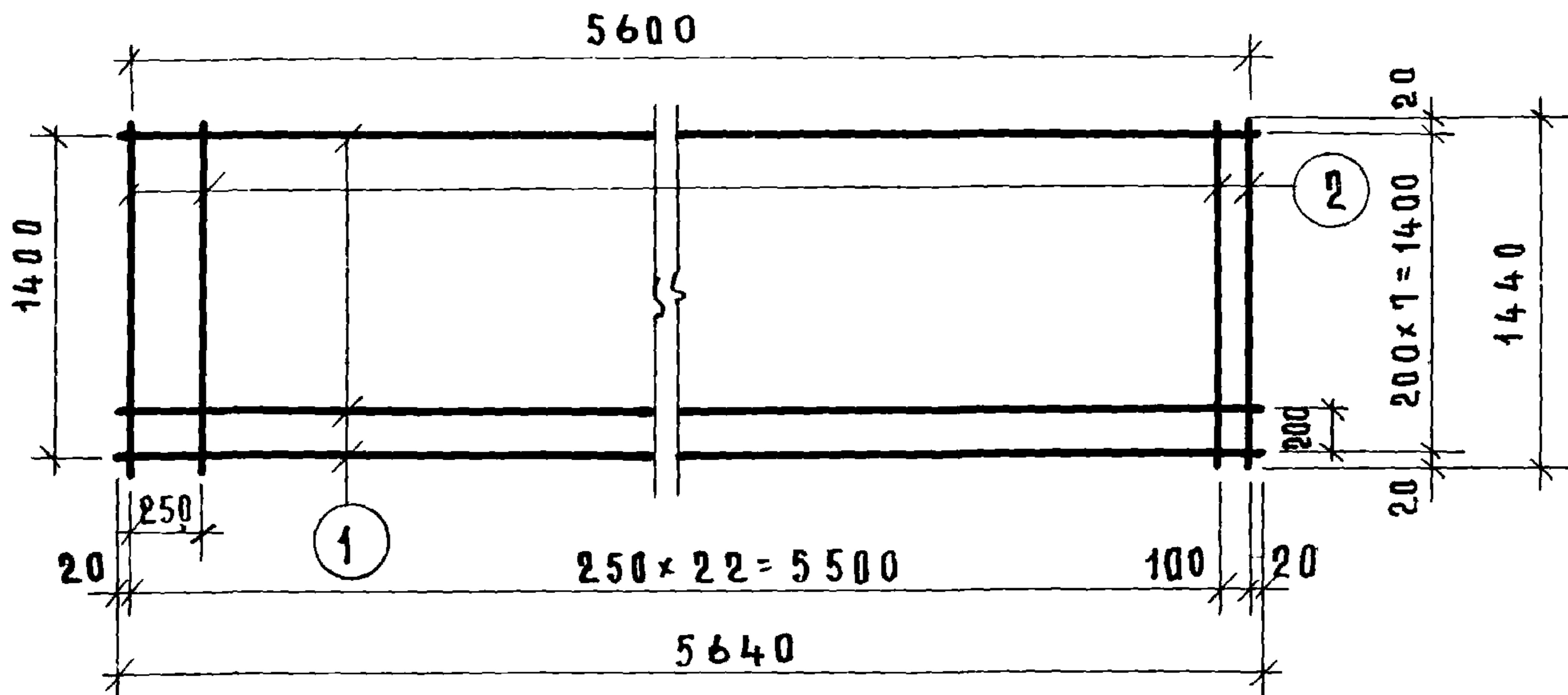
ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	СЕРИЯ 1.141-1
1972	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV. КОРЫТООБРАЗНАЯ СЕТКА Н 10-3 СЕТКА С 10	ВЫПУСК ЛИСТ 19 34

нач. отв. д.	б. Шляпин ст. инженер	Б. Боброва
дл. ниж. отв. д.	Н. Д. -	Б. Боброва
гл. инж. проекта	М. О.	И. Кондратьев
гл. инж. проекта	М. О.	А. Докшик
гл. инж. проекта	Чкалов	И. Кондратьев
гл. инж. проекта	Чкалов	Н. А. Аханникова

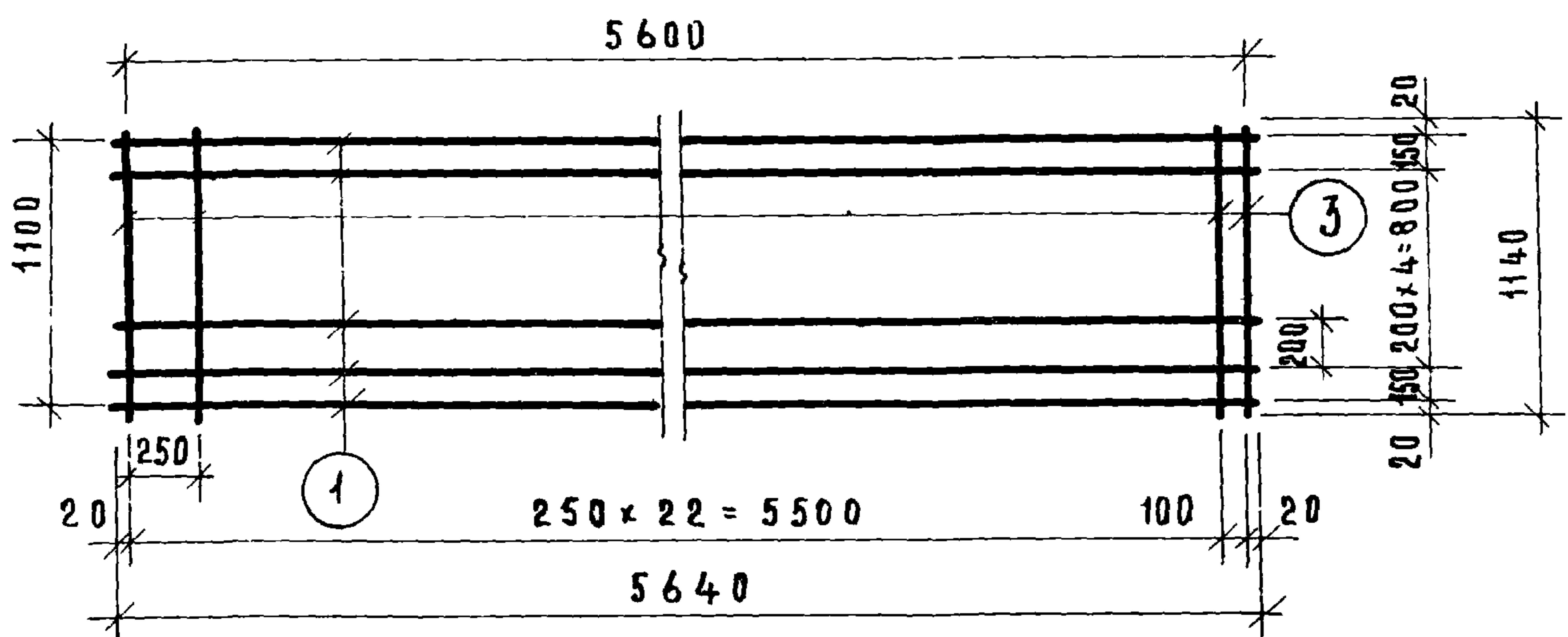
ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

45

Сетка 200/250/3/3 ГОСТ 8478-66
 1400×5600



Сетка 200/250/3/3 ГОСТ 8478-66
 1100×5600



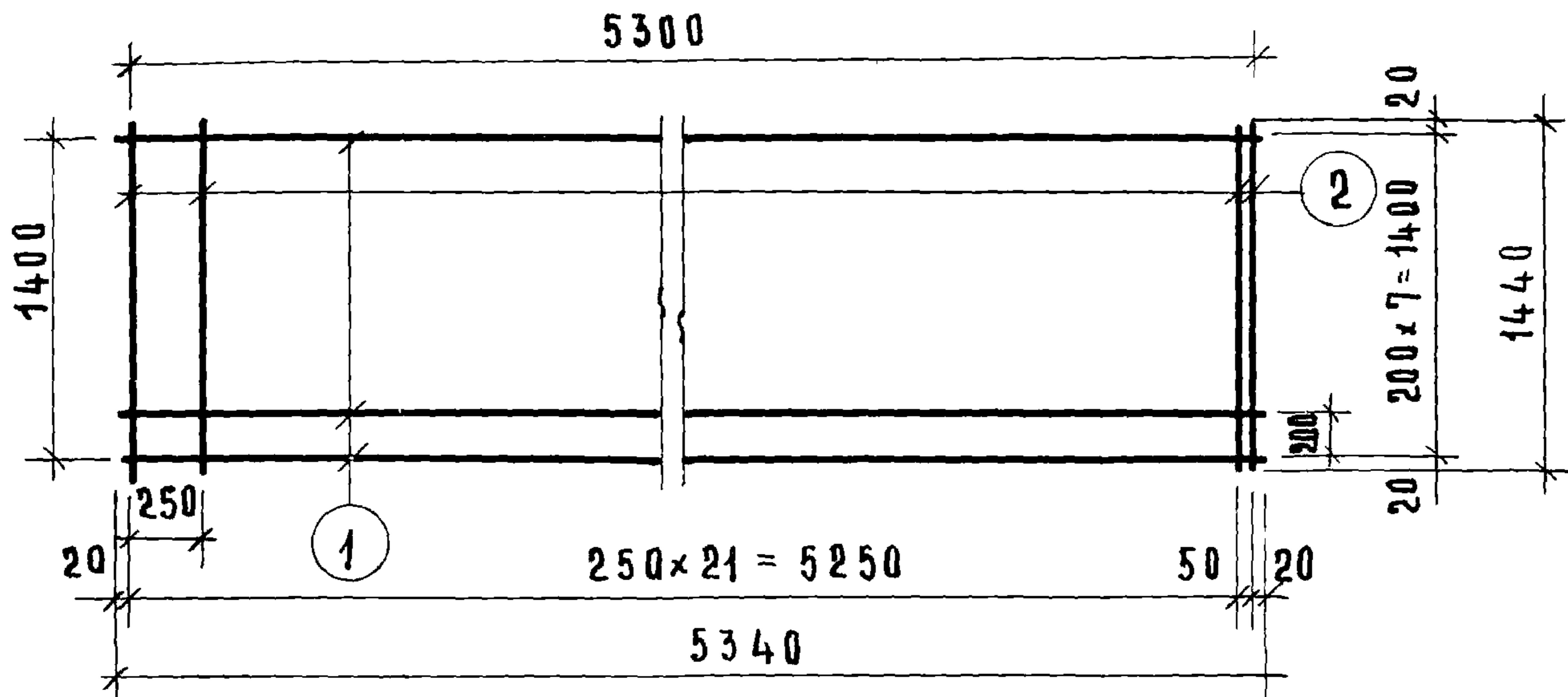
МАРКА	Поз.	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	Вес, кг	
						общий	всего
Сетка 200/250/3/3 1400×5600	1	ф3 ВІ	5640	8	45.12	2.48	4.38
	2	ф3 ВІ	1440	24	34.56	1.90	
Сетка 200/250/3/3 1100×5600	1	ф3 ВІ	5640	7	39.48	2.17	3.67
	3	ф3 ВІ	1140	24	27.36	1.50	

12556

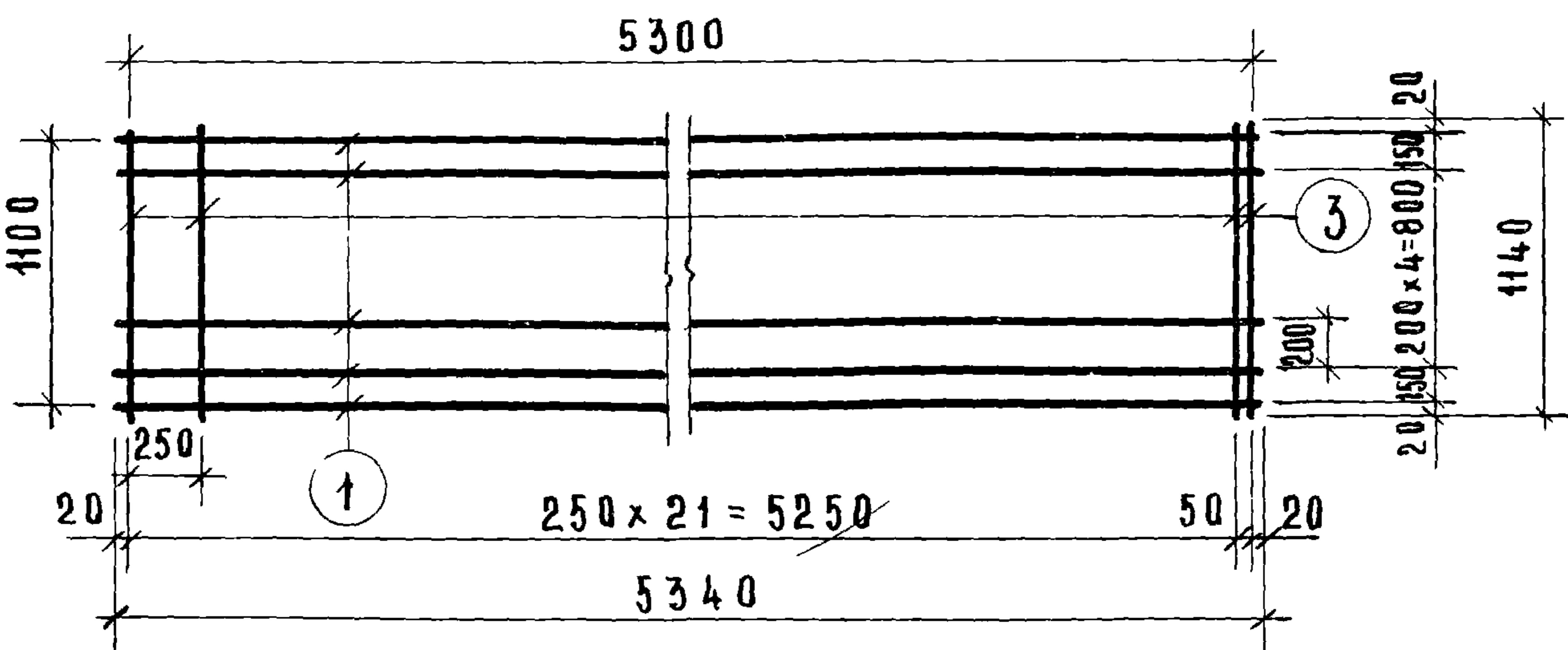
ТК	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженные армированные стержнями из стали класса А-IV. Сетки: 200/250/3/3; 200/250/3/3 1400×5600 ; 1100×5600	ВЫПУСК 19 Лист 35

46

СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 5300}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 5300}$ ГОСТ 8478-66



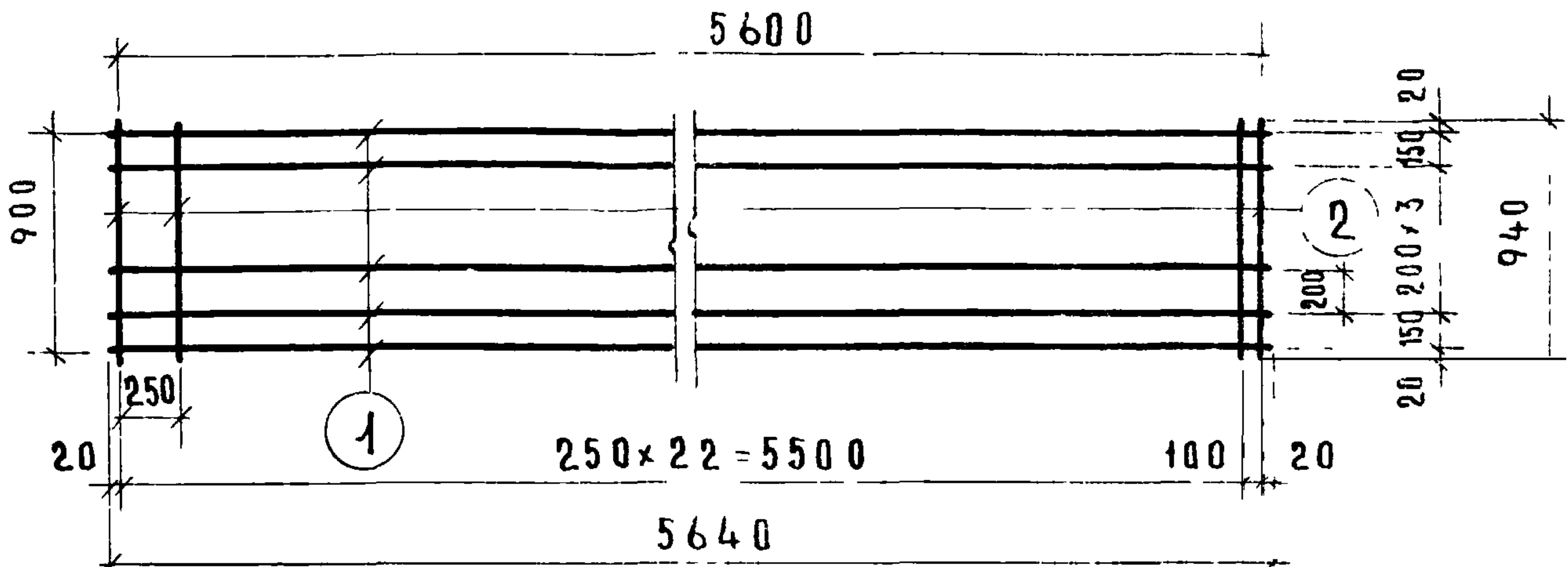
МАРКА	ПОЗ	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 5300}$	1	Ф38 I	5340	8	42.72	2.35	4.17
	2	Ф38 I	1440	23	33.12	1.82	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 5300}$	1	Ф38 I	5340	7	37.38	2.06	3.50
	3	Ф38 I	1140	23	26.22	1.44	

12556

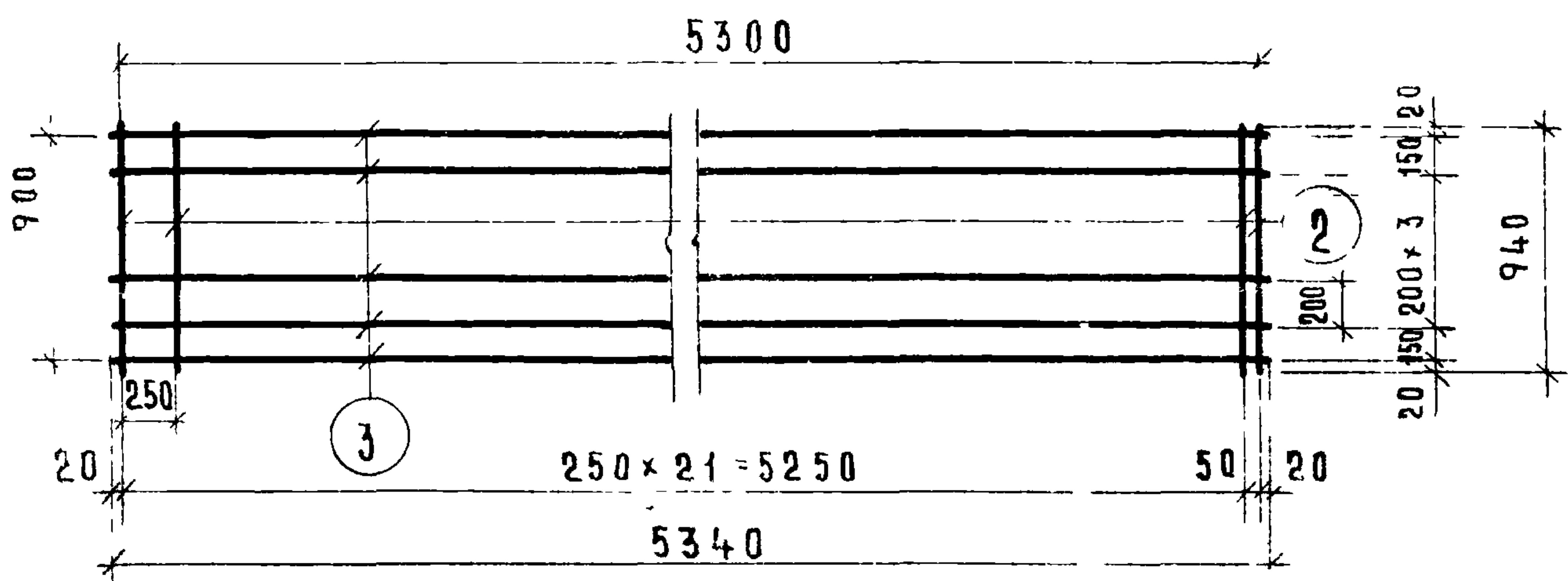
ТК	Панели перекрытий железобетонные многогустотные	СЕРИЯ 1.141-1
1972	Предварительно напряженные панели, армированные стержнями из стали класса А-IV. Сетки: $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 5300}; \frac{200/250/3/3}{1100 \times 5300}$	ВЫПУСК Лист 19 36

47

Сетка 200/250/3/3
900x5600 ГОСТ 8478-66



Сетка 200/250/3/3
900x5300 ГОСТ 8478-66



МАРКА	Поз	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, КОЛ		ЧЕЧАЯ ДЛИНА, М	Вес, кг общий всего
			мм	шт		
Сетка 200/250/3/3 900x5600	1	Ф3В1	5640	6	33.84	1.86
	2	Ф3В1	940	24	22.56	1.24
Сетка 200/250/3/3 900x5300	3	Ф3В1	5340	6	32.04	1.76
	2	Ф3В1	940	23	21.62	1.14

12556

ТК	Панели перекрытий из железобетонные многослойные	СЕРИЯ 1.141
1972	Предварительно напряженные гипрал армированные стержнями из стали сетки 200/250/3/3 900x5600	AA-IV выпуск 19 лист 37