

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 1.141-1

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ**

ВЫПУСК 11

**ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 418, 388,
358, 298, 268 см, ШИРИНОЙ 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

10855

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТИ
620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, За
Заказ 5058 Тираж 400 Цена 0-50
Изд. № 10855 1973 г. 555

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 11

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 418, 388,
358, 298, 268 см, ШИРИНОЙ 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 220 ОТ 31 ДЕКАБРЯ 1970 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

О. АЛЕКСАНДРОВСКИЙ									
<i>[Подпись]</i>	ЗАМ. ДИРЕКТОРА	НИИЖБ	Б. ШЛЯПИН	<i>[Подпись]</i>	РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	А. КРИПЛА	<i>[Подпись]</i>	ЗАМ. ДИРЕКТОРА СЕРВИСА ПРОЕКТА РАБОТ	ЦНИИЭП
Т. БЕРДИЧЕВСКИЙ	РУК. ЛАБОР. ПРЕДВАР. НАПРЯЖ. КОНСТРУКЦИИ	ГОССТРОЯ	Н. РУСИНСКИЙ	№ 8	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	И. ИВАНОВИЧНАЯ	<i>[Подпись]</i>	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ЖИЛИЩА
В. КРАМАРЬ	СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК	СССР	А. ЛОКШИН	<i>[Подпись]</i>	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	Б. СМЕРГНОВ	<i>[Подпись]</i>	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ	

МАРКА

ЛИСТ

СТР

СОДЕРЖАНИЕ

С1-С2

2-3

ПЯСКИФЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

П1-П3

4-6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ:

ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ

С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ

ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

4480	x	990	x	220	ПТ 42-40	1	7
3880	x	990	x	220	ПТ 39-40	2	8
3580	x	990	x	220	ПТ 36-40	3	9
2980	x	990	x	220	ПТ 33-40	4	10
2680	x	990	x	220	ПТ 27-40	5	11
						6	12
						7	13
						8	14
						9	15
						10	16

ДЕТАЛИ СЕЧЕНИЯ И ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО
ТОРЦА ПАНЕЛИ

11

17

ПРОДОЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ ГРАНИ ПАНЕЛЕЙ

12

18

ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛЕЙ

13

19

ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ
И СРЕДНИХ РЕБРАХ

14

20

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

21

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ И ХАРАКТЕРИСТИКА
ИЗДЕЛИЙ

15

22

16

23

САМ АРХИТЕКТОРА РУК ОТАСАДНИКА ПРОЕКТИРА РАБОТ	РУК ОТАСАДКА КОНСТРУКЦИИ	Б ШАРП И ИРСЕНСКИЙ	В БОБРОДА И ЮНАТОВА
А КРИПА	ГА НИЖ ПРОСТА	ГА НИЖ ПРОСТА	ГА НИЖ ПРОСТА

ЦНИИП
ЖИЛИЩА

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			1.141-1	ВЫПУСК
		-	11	С1

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ		24
ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III		
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПТ 42-10	47	25
" ПТ 39-10	48	26
" ПТ 36-10	19	27
" ПТ 30-10	20	28
" ПТ 27-10	21	29
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		30
СЕТКИ: $\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$ (1); $\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$	22	31
СЕТКИ: $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$; $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)	23	32
СЕТКИ: $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	24	33
СЕТКИ: $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	25	34
СЕТКИ: $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	26	35
КАРКАСЫ: К10-1; К9-1; К7-1	27	36
ПЕТЛИ П10-1; П8-1	28	37
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66	29	38

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			4.144-1	ВЫПУСК
		—	14	СЭ

В альбом включены рабочие чертежи панелей перекрытий (без предварительного напряжения) с круглыми пустотами длиной 418, 388, 358, 298, 268 см, шириной 99 см, разработанные в соответствии с ГОСТ 9561-66 и СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели армированы сетками по ГОСТ 8478-66, с рабочей арматурой из стали класса А-III периодического профиля (ГОСТ 5781-61) $R_a^R = 4000 \text{ кг/см}^2$, $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ПТ 42-10 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 800 кг/м^2 (без учета собственного веса), длиной 418 см и шириной 99 см.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Рабочие чертежи разработаны на расчетную нагрузку (без учета собственного веса) 800 кг/м^2 . Проектная марка бетона 200. Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий, приводится в таблице I.

Панели запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в заводских условиях в процессе формования панели. Применение круглопустотных панелей без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности настила не превышает 17 кг/см^2 .

В альбоме приведены панели перекрытий с усиленными торцами, предназначенные для применения в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах превышает 17 кг/см^2 ; марки этих панелей обозначены с индексом "а". В указанных панелях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами. В чертежах приводятся детали

ТК 1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 11	ЛИСТ 11

заделки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Глубина опирания должна быть не менее 100 мм для панелей длиной 418, 388 и 358 см и не менее 70 мм - для панелей 298 и 268 см.

еста опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и указаниями СН 393-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.Зсп, ВМ Ст.Зпс, ВК Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс. Сталь марок ВМ Ст.Зпс и ВК Ст.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий, в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-B.3-62.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 11	ЛИСТ П2
1970				

УМ	С	П	И	С	О	У	Л	О	В
ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА	ПРОЕКЦИОНА
РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ	РАБОТЫ
ГЛАВНОГО	УЧАСТКА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ИЛИ	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА

ВИД НАГРУЗКИ	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ	КГ/М ²
	П Т	
РАСЧЕТНАЯ	$\frac{1130}{800}$	
НОРМАТИВНАЯ	$\frac{970}{670}$	
НОРМАТИВНАЯ АЛТЕНАЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	$\frac{820}{520}$	
НОРМАТИВНАЯ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	150	

НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 388-67
 В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ
 ВЕС ПАНЕЛИ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕННО-
 ГО ВЕСА ПАНЕЛИ.

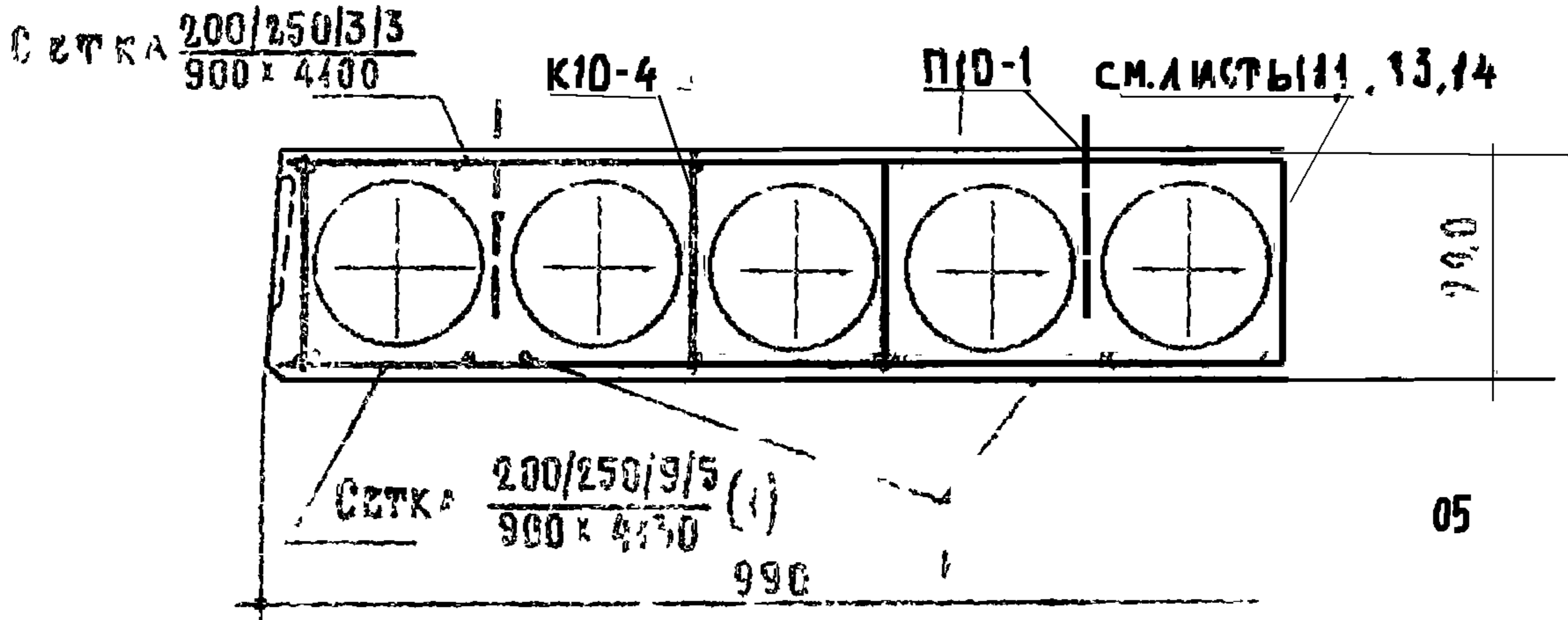
ЖИЛИЩА

ЦНИИ

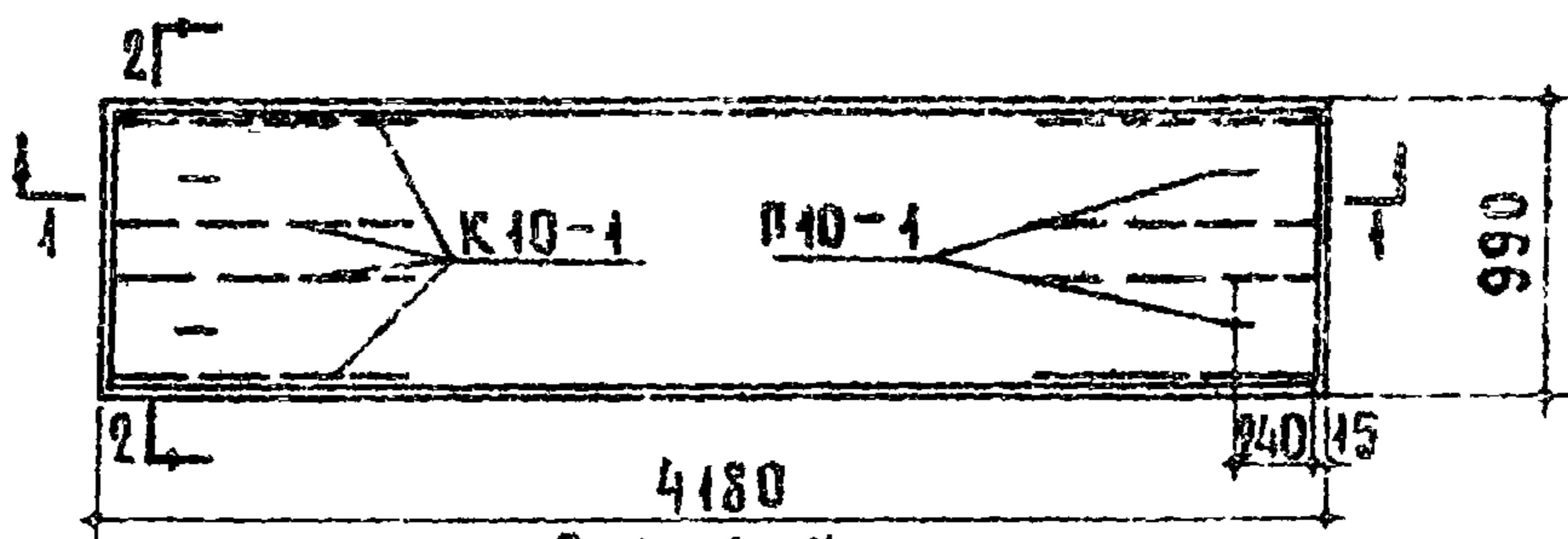
ТК 1970	НАГРУЗКИ ДЛЯ РАСЧЕТА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ	МАРКА --	СЕРИЯ 1.144-1
			ВЫПУСК 11
			ЛИСТ 13



Р А З Р Е З 1-1

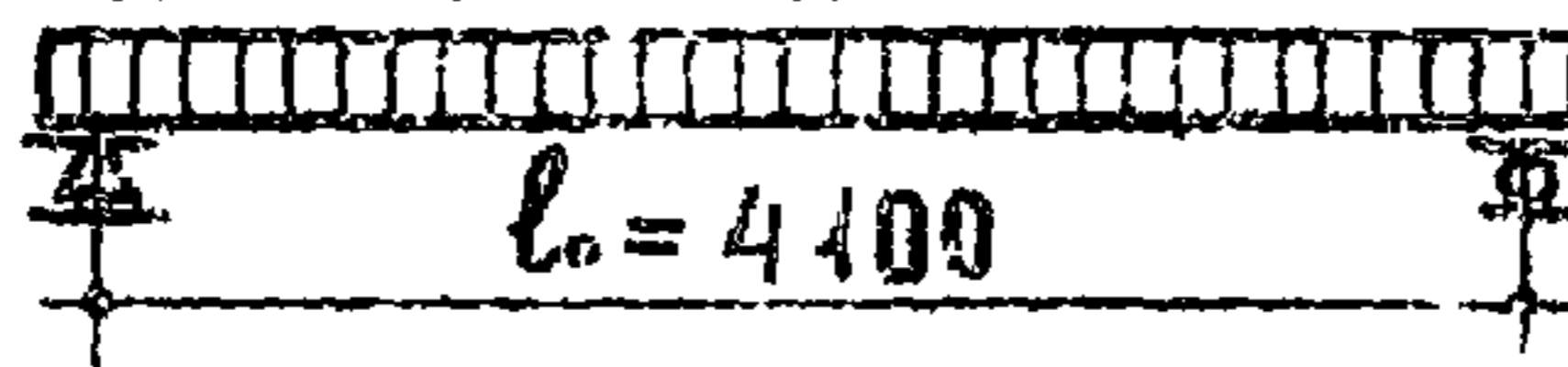


Р А З Р Е З 2-2



П Л А Н

Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 КГ/М²

НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 430 "

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 970 "

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА

ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ 820 "

КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ 150 "

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ $\frac{1}{280}$ "

В КРИПЛА ТРАМНИ ПРОЕКТИРОВАНИИ НАМАЧИКОВА

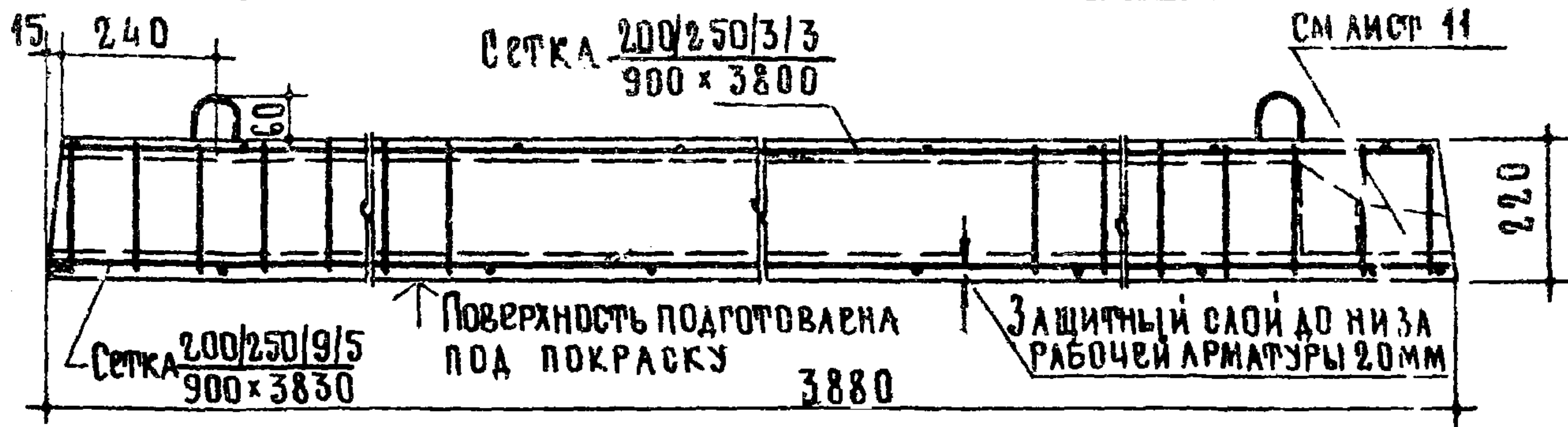
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ РАБОЧЕЙ	МАРКА	СЕРИЯ
1970	АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	ПТ42-10	1 141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			11 1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КР	12.30
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.491
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	11.85
ВЕС СТАЛИ	КР	24.20
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	5.84
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	49.5
МАРКА БЕТОНА		200

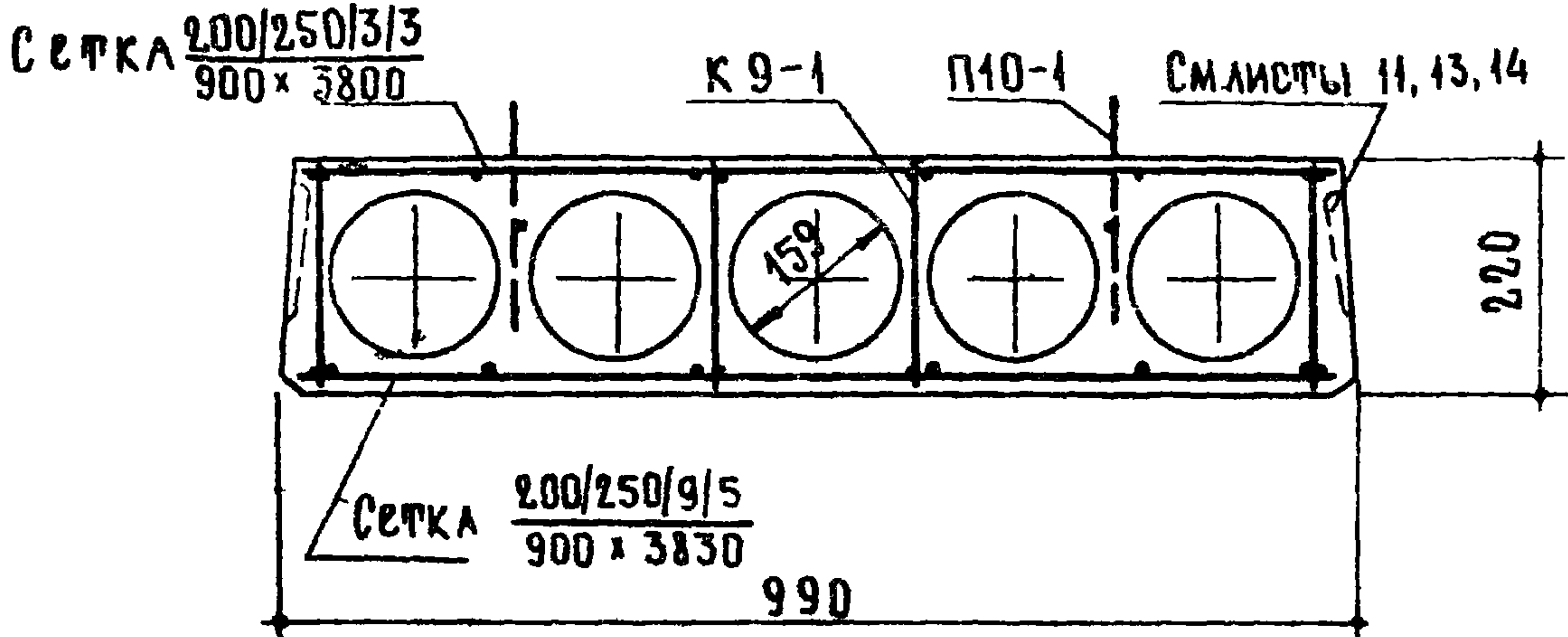
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		Л Л ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$ (1)	1	16.94	16.94	22
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	1	2.30	2.30	25
К10-1	8	0.23	1.84	27
П10-1	4	0.78	3.12	28
ИТОГО			24.20	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И					
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ9 А III	φ6 А III	φ5 В I	φ3 В I	φ10 А I
ДЛИНА М	25.02	8.34	16.92	76.08	5.04
ВЕС КР	12.48	1.85	2.61	4.14	3.12
R _a	4000		5500		2400
ГОСТ	5781 - 61		6727 - 53		5781 - 61

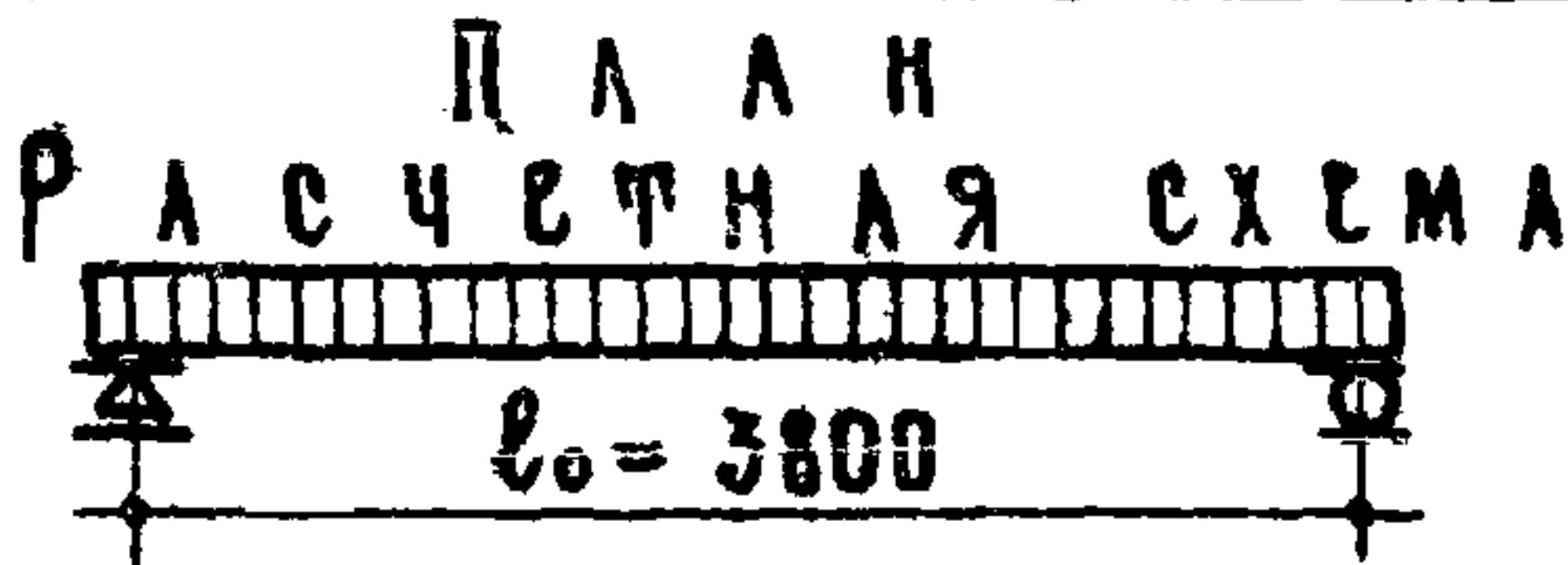
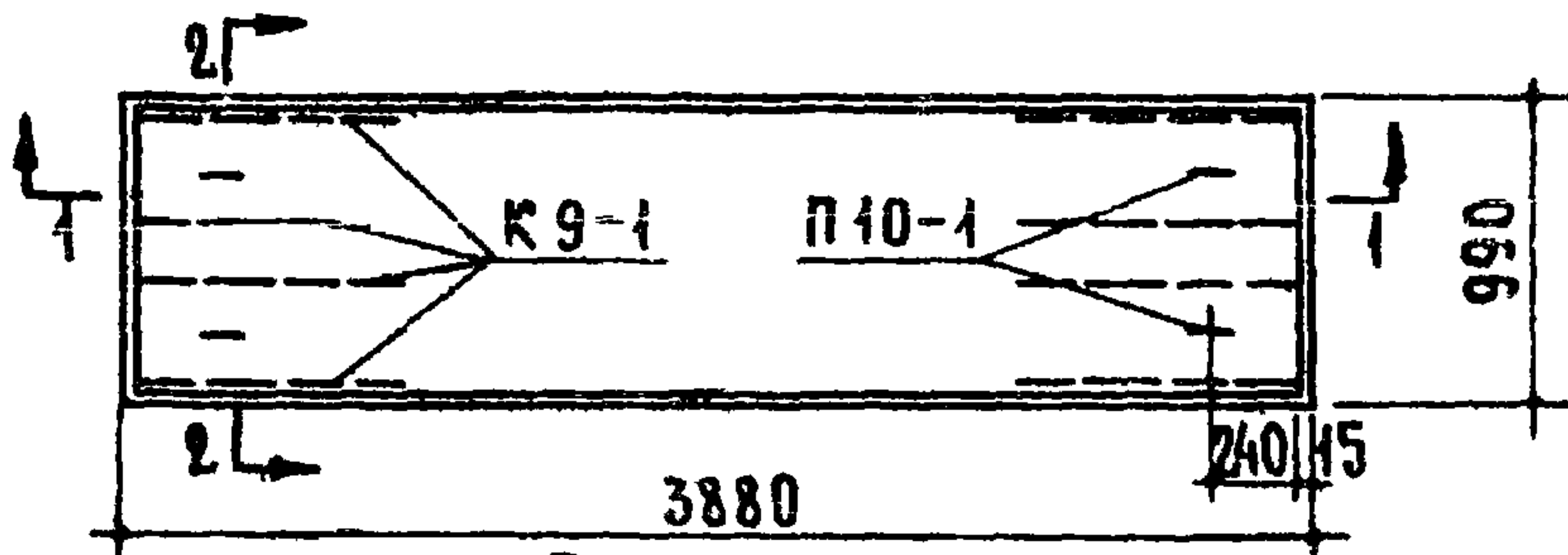
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ	МАРКА ПТ42-10	СЕРИЯ 1.144-1	
			ВЫПУСК 11	ЛИСТ 2
1970				



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 КГ/М²
 НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1130 «
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 970 «
 НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 820 «
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150 «
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — $\frac{1}{325} l_0$

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А III.	МАРКА ПТЗ9-10	СЕРИЯ 1.144-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 3

ХАРАКТЕРИСТИКИ		ИЗДЕЛИЯ	
Вес	кР		1140
Объем бетона	м ³		0.456
Приведенная площадь бетона	см		11.88
Вес стали	кР		21.00
Расход стали на 1 м ² изделия	кР		5.47
Расход стали на 1 м ³ бетона	кР		46.0
Марка бетона			200

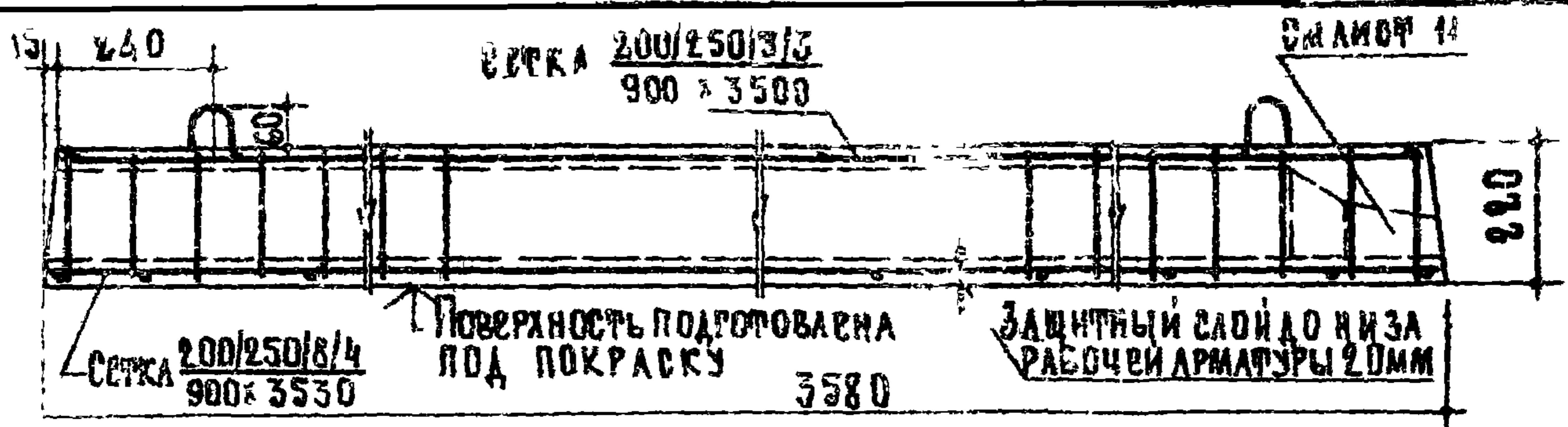
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ ШТ	Вес		ЛЛ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИИ	
Сетка $\frac{200/250/9/5}{900 \times 3850}$	1	14.05	14.05	22
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	1	2.15	2.15	25
К9-1	5	0.21	1.68	27
П10-1	4	0.78	3.12	28
		ИТОГО	21.00	

ВЫБОРКА СТАЛИ				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 9 А III	φ 5 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	23.22	15.98	70.14	5.04
Вес кР	11.59	2.45	3.83	3.12
Р _в	4000	5500		2400
РОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

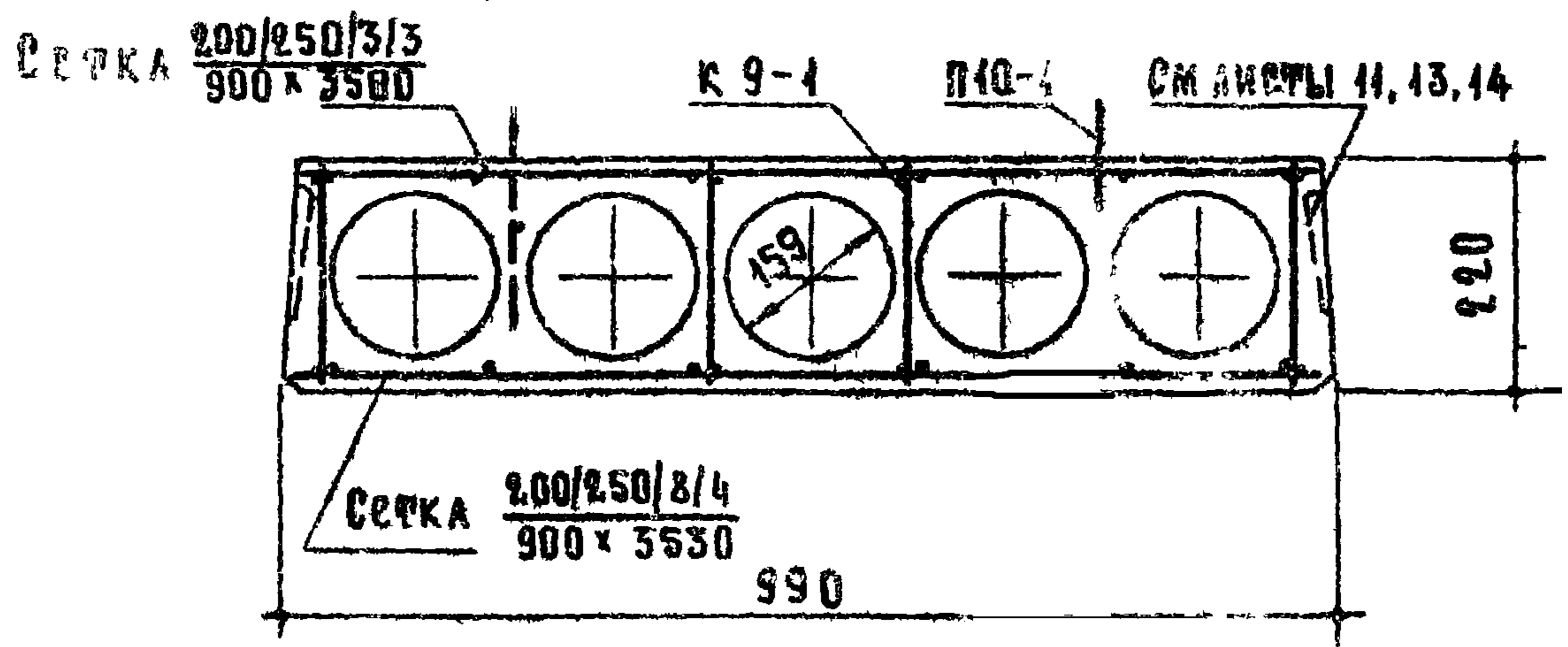
В БОБРОВА
 МЕДИЦИНСКА
 СТ ИИЖ
 ФЕЛИК
 ИРСИНСКИИ
 А ДОКШИИ
 КАЛИНИКОВ
 РА ИИЖ СТАЛА
 РА ИИЖ ПРОЕКТА
 РА ИИЖ ПРОЕКТА

ЦИМ
 ЖИЛИЩА
 1970

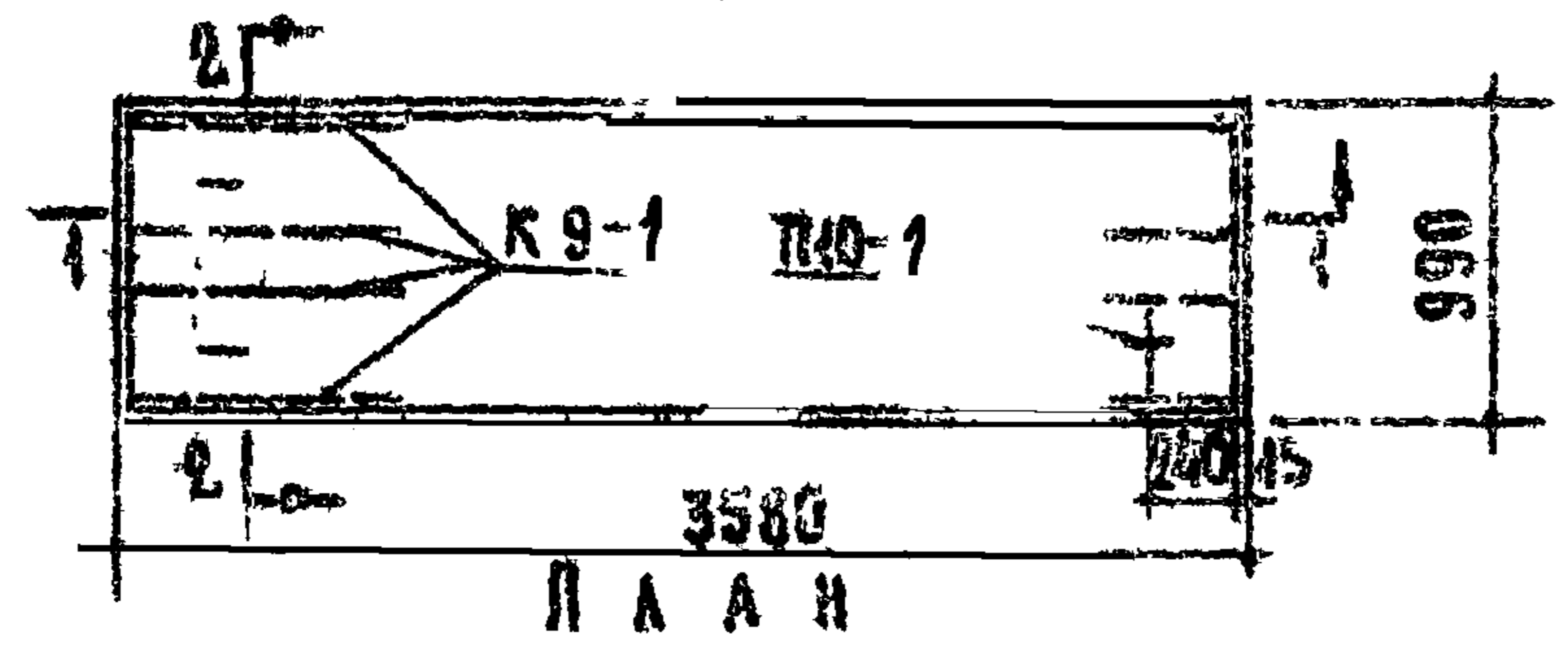
ТК	ЛАНГАЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ	МАРКА ПТ 39-10	СЕРИЯ 1.141-1
1970			ВЫПУСК ЛИСТ 11 4



РАЗРЕЗ 1-1

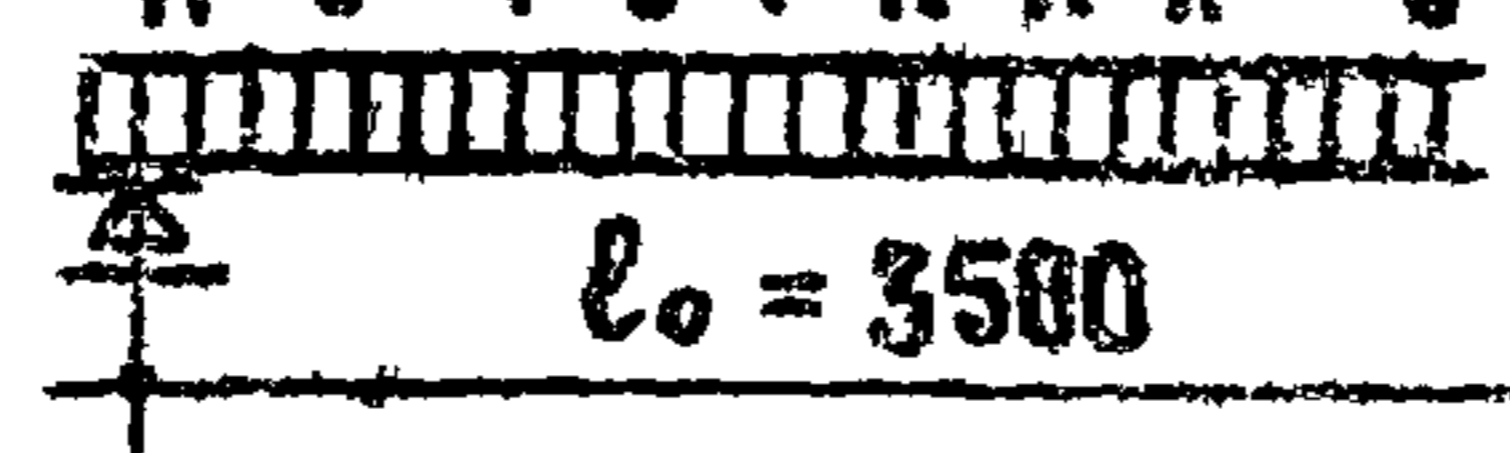


РАЗРЕЗ



ПЛАН

РАСЧЕТНАЯ С



РАВНОМЕРНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 кг/м²
 НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 4130 н
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 970 н
 НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОТИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 820 н
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150 н
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОТИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — 370 н

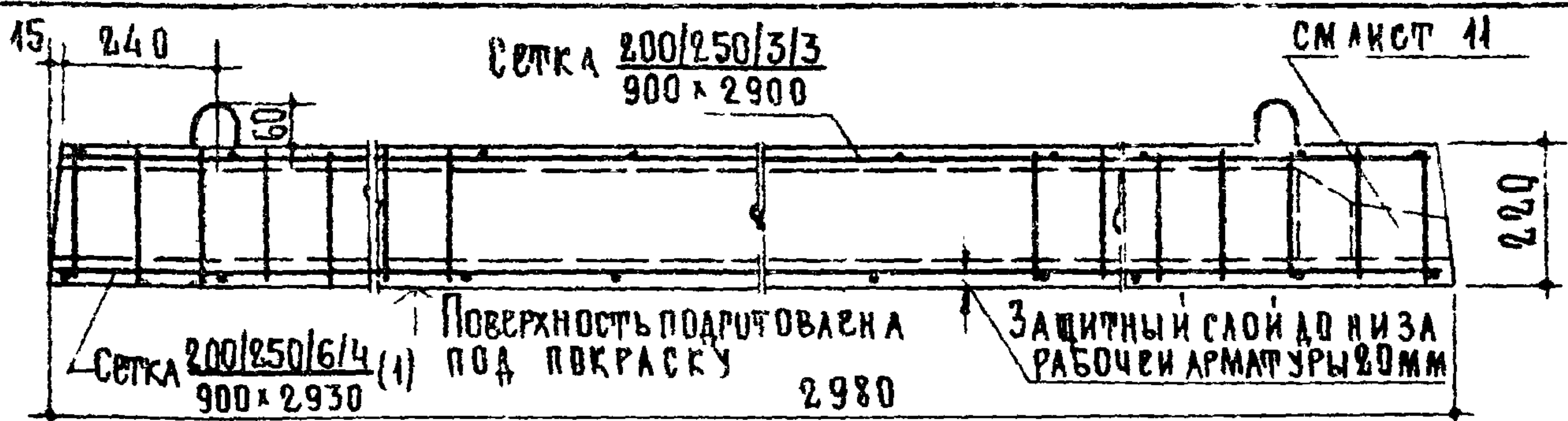
ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III.	МАРКА ПТЗБ-10	СЕРИЯ 4.144-1
			ВЫПУСКЛИСТ 11 5

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	1055
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.422
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.92
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	4.71
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	39.6
МАРКА БЕТОНА		200

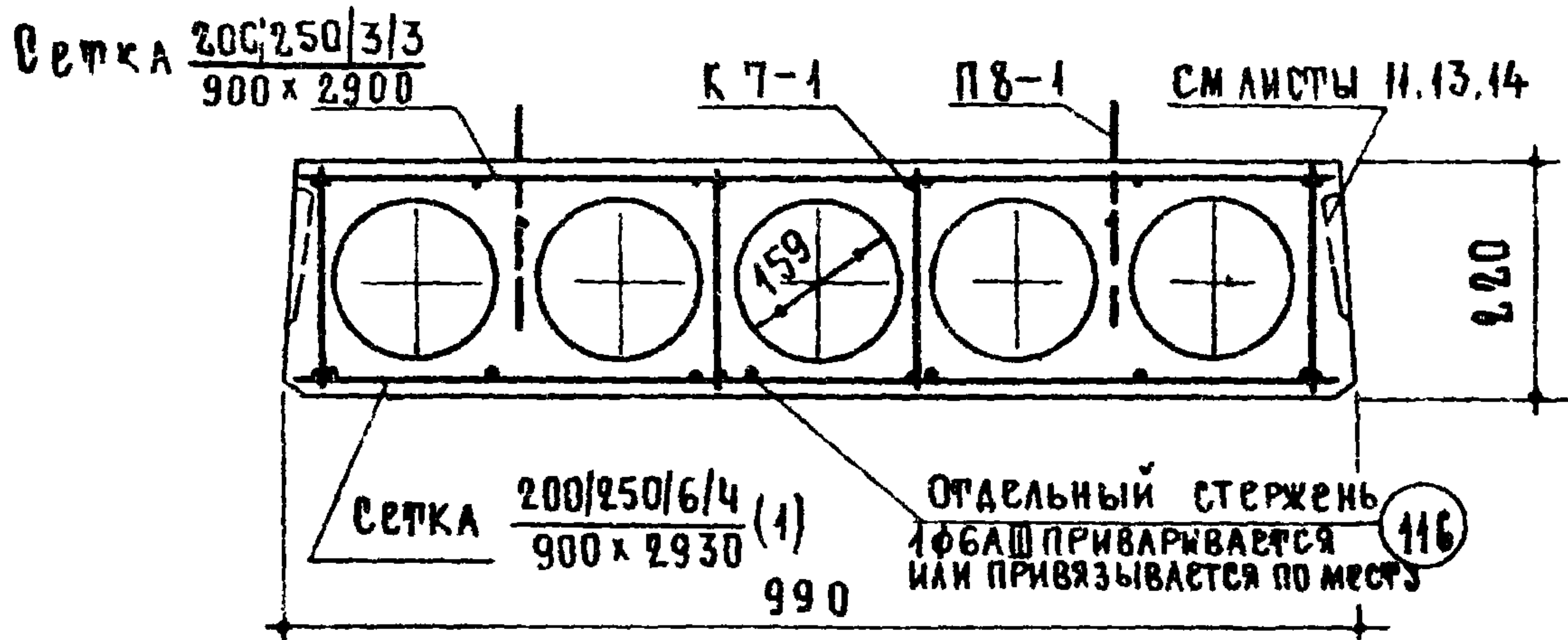
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		ЛЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	1	9.95	9.95	23
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	1	1.95	1.95	26
К9-1	8	0.21	1.68	27
П10-1	4	0.78	3.12	28
ИТОГО			16.70	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 8 А II	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	2142	1504	66.46	5.04
ВЕС КГ	846	149	3.63	3.12
Р _с	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

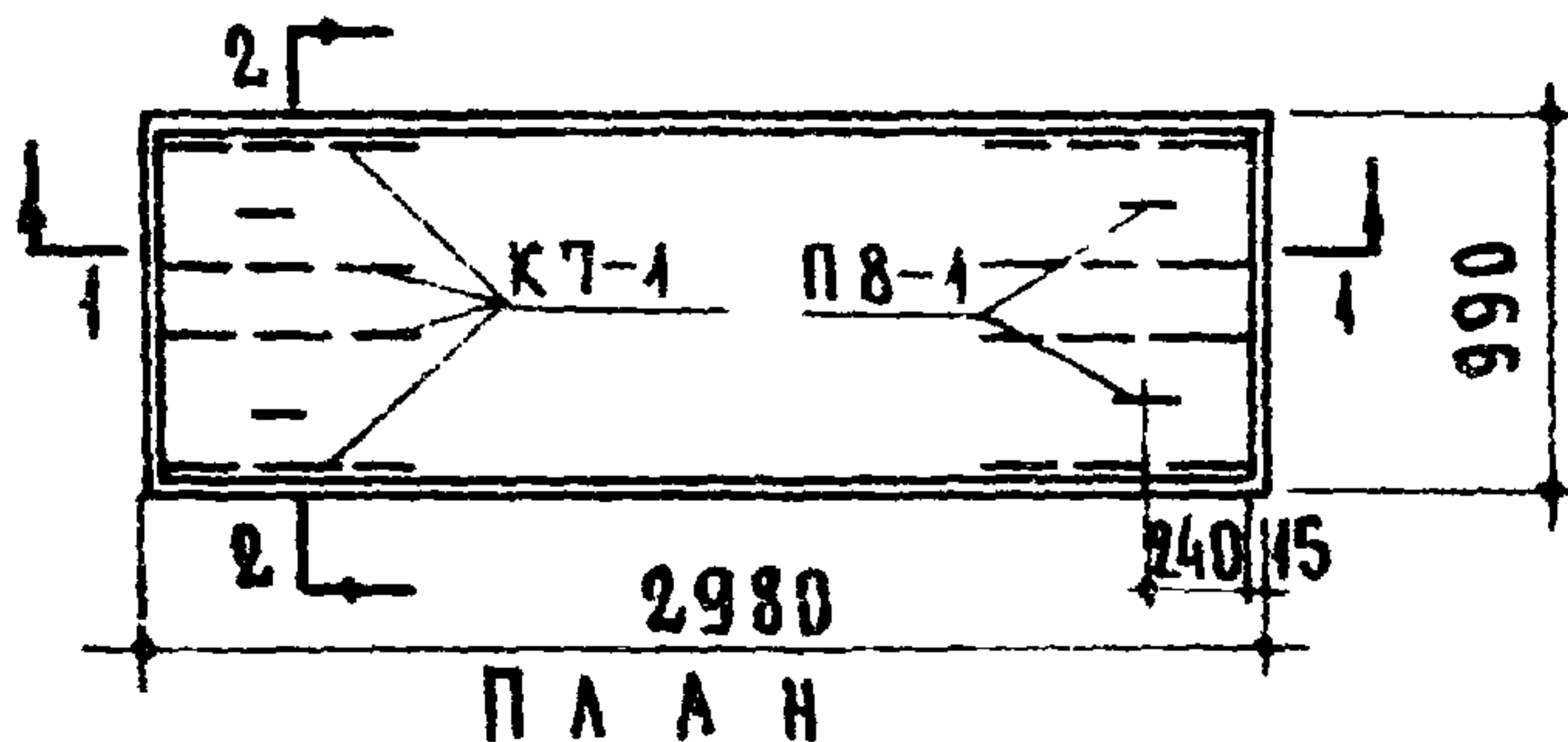
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА ПТЗБ-10	СЕРИЯ 1.141-1	
			11	6
1970			ВЫПУСК	ЛИСТ



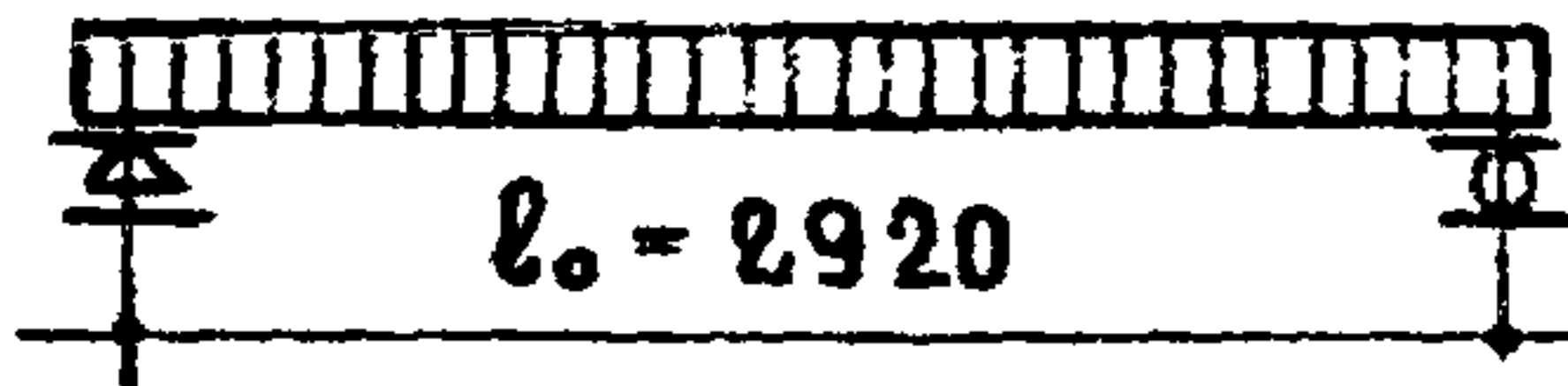
Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 800 кг/м²

Нагрузки (включающие собственный вес панели):

Расчетная нагрузка по несущей способности	— 1130	кг/м ²
Нормативная нагрузка	— 970	кг/м ²
Нормативные нагрузки при расчете прогиба:		
длительно действующая	— 820	кг/м ²
кратковременно действующая	— 150	кг/м ²
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки	— $\frac{1}{535} l_0$	

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	МАРКА ПТЗ0-10	СЕРИЯ 1.141-1	
			11	7

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КР	882
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.353
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.98
ВЕС СТАЛИ	КР	10.78
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	3.65
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	30.5
МАРКА БЕТОНА		200

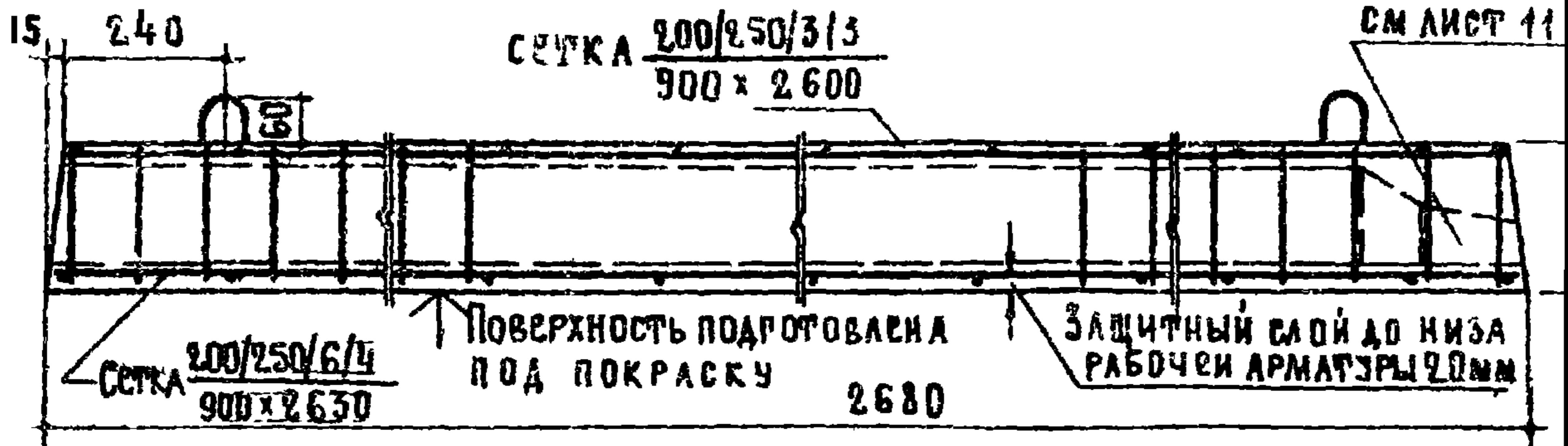
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛИЧ ШТ	ВЕС		ЛЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930} (1)$	1	5.82	5.82	23
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	1	1.64	1.64	26
К7-1	8	0.17	1.36	27
П8-1	4	0.49	1.96	28
ИТОГО			10.78	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ6 А III	φ4 В I	φ3 В I	φ8 А I
ДЛИНА М	20.79	12.22	54.50	4.96
ВЕС КР	461	121	300	1.96
R _с	4000	5500		2400
ПОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

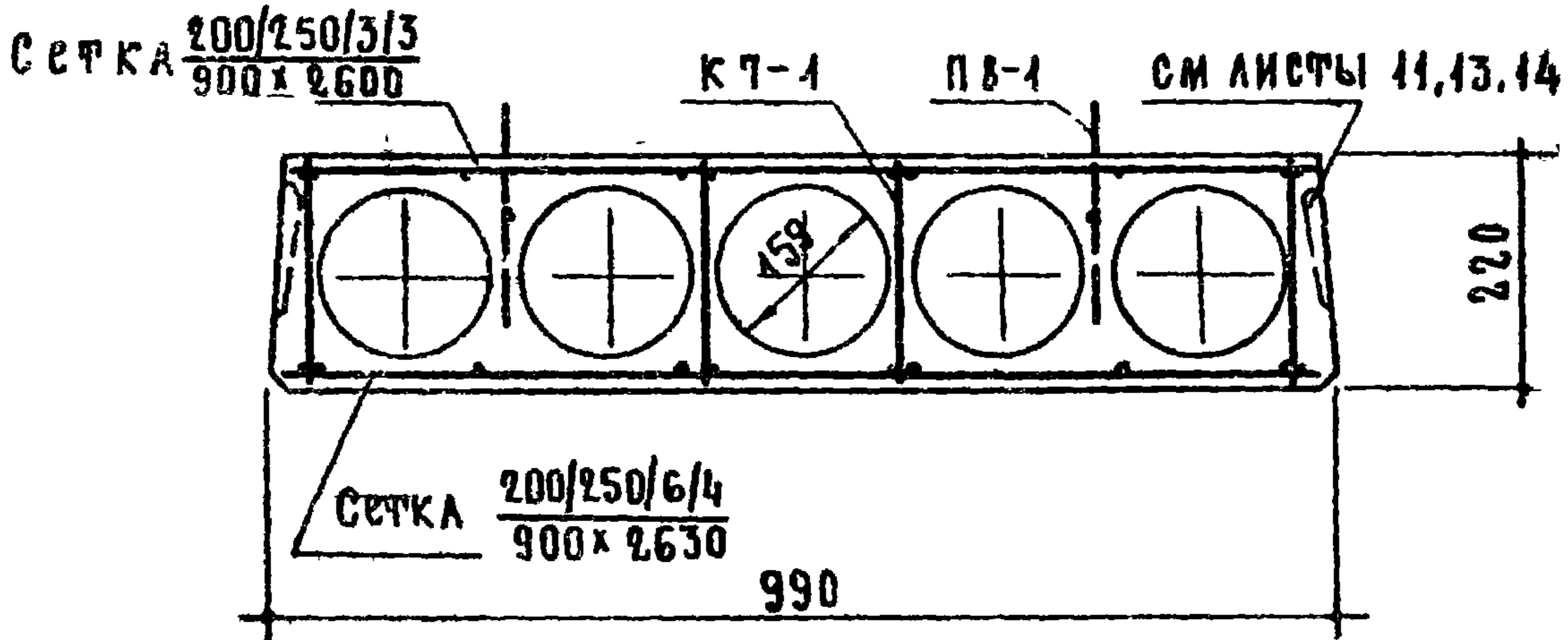
В БОБРОВА	Б	ШЛЯПИН	Б
МКОРАТОВА	Б	ПРОСИНСКИЙ	Б
СТ И Н Ж	Б	А Л О К Ш И Н	Б
ТЕХ И К	Б	КАЛИНИНОВ	Б
Р У К О Т В О Р С Т В О	Б		Б
К О Н С Т Р У К Ц И И	Б		Б
Г Л А В Н А Я О Т Д Е Л А	Б		Б
Г Л А В Н А Я П Р О Е К Т А	Б		Б
Г Л А В Н А Я П Р О Е К Т А	Б		Б

ЦМБ ЖИЛИЩА

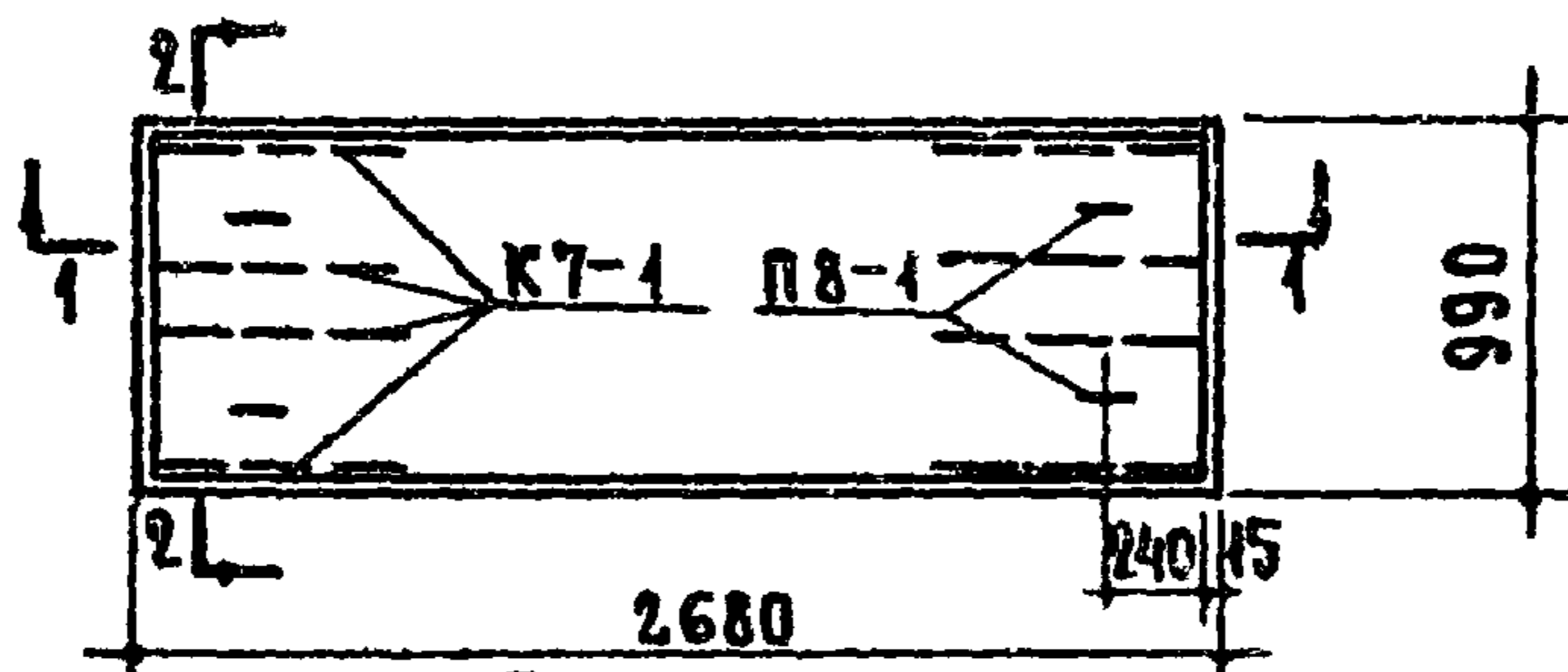
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА ПТ30-10	СЕРИЯ 1.141-1	
1970			ВЫПУСК ЛИСТ 11 8	



Р А З Р Е З 1-1

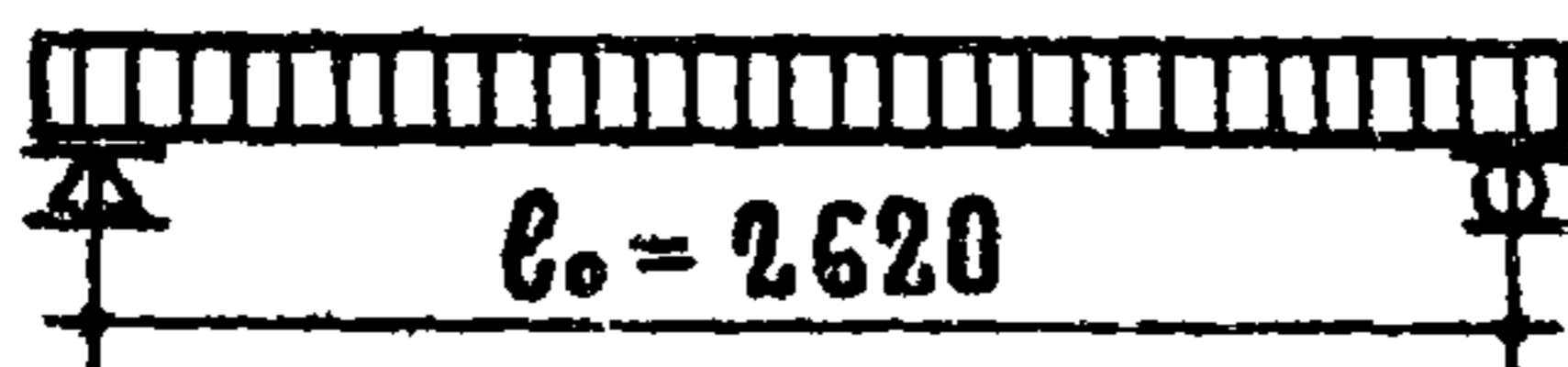


Р А З Р Е З 2-2



П Л А Н

Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



Р а с ч е т н а я н а р у з к а (б е з у ч е т а с о б с т в е н н о г о в е с а) — 800 кр/м²

Н а р у з к и (в к л ю ч а ю щ и е с о б с т в е н н ы й в е с п а н е л и)

Р а с ч е т н а я н а р у з к а п о н е с у щ е й с п о с о б н о с т и	— 1130
Н о р м а т и в н а я н а р у з к а	— 970
Н о р м а т и в н ы е н а р у з к и п р и р а с ч е т е п р о г и б а	
Д л и т е л ь н о д е й с т в у ю щ а я	— 820
К р а т к о в р е м е н н о д е й с т в у ю щ а я	— 150
Р а с ч е т н ы й п р о г и б с у ч е т о м д л и т е л ь н о г о д е й с т в и я н а р у з к и	— $\frac{1}{650} l_0$

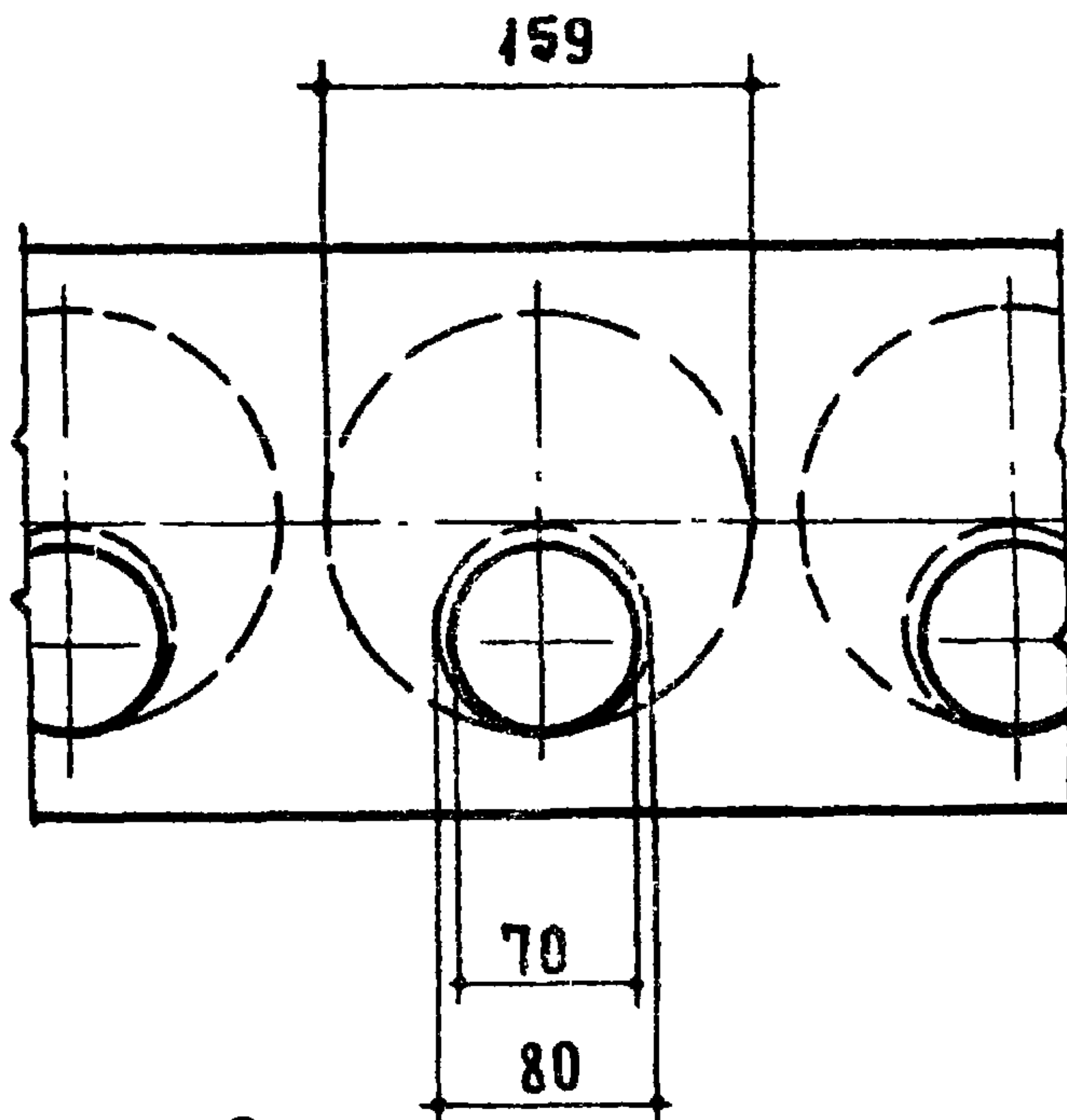
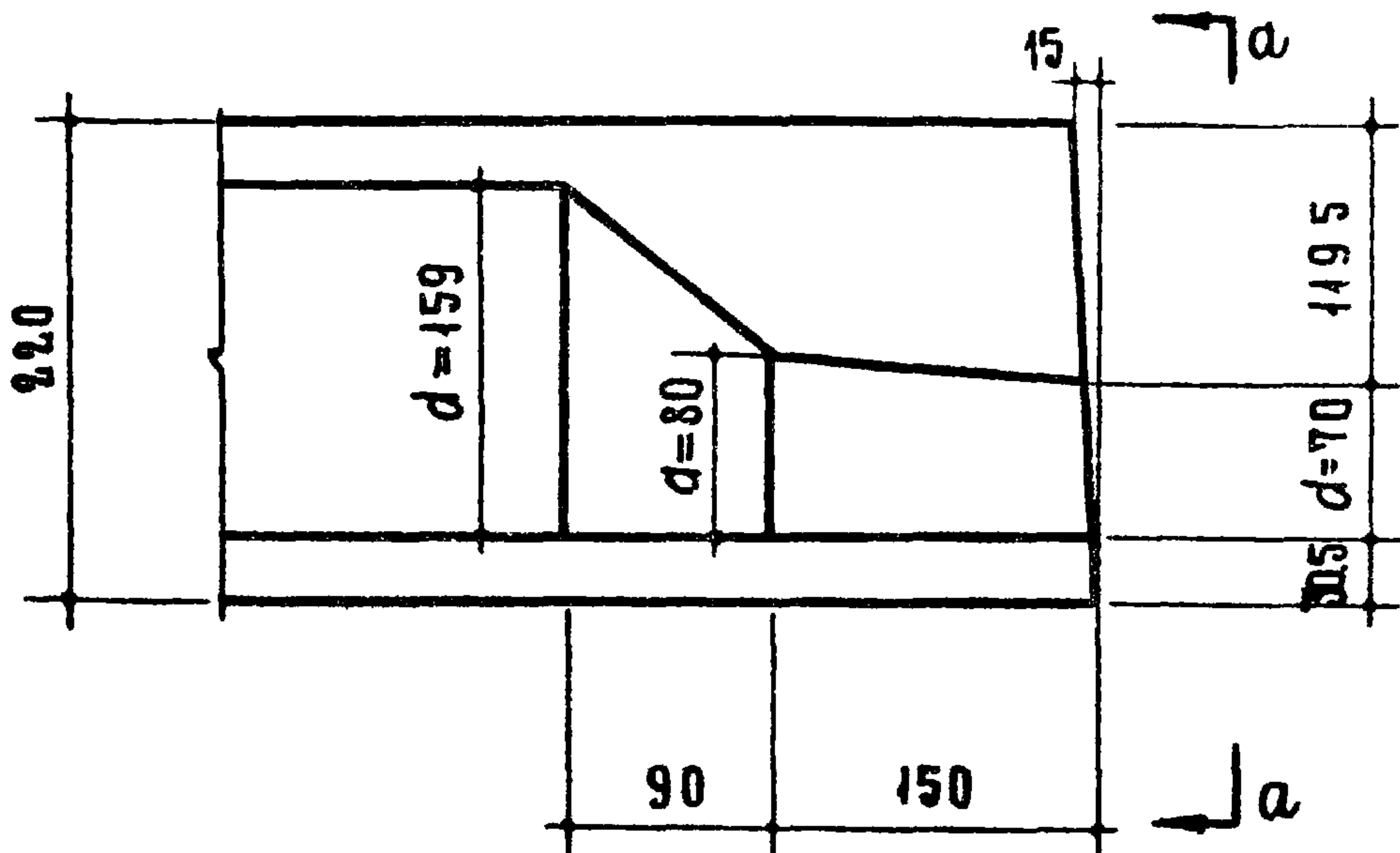
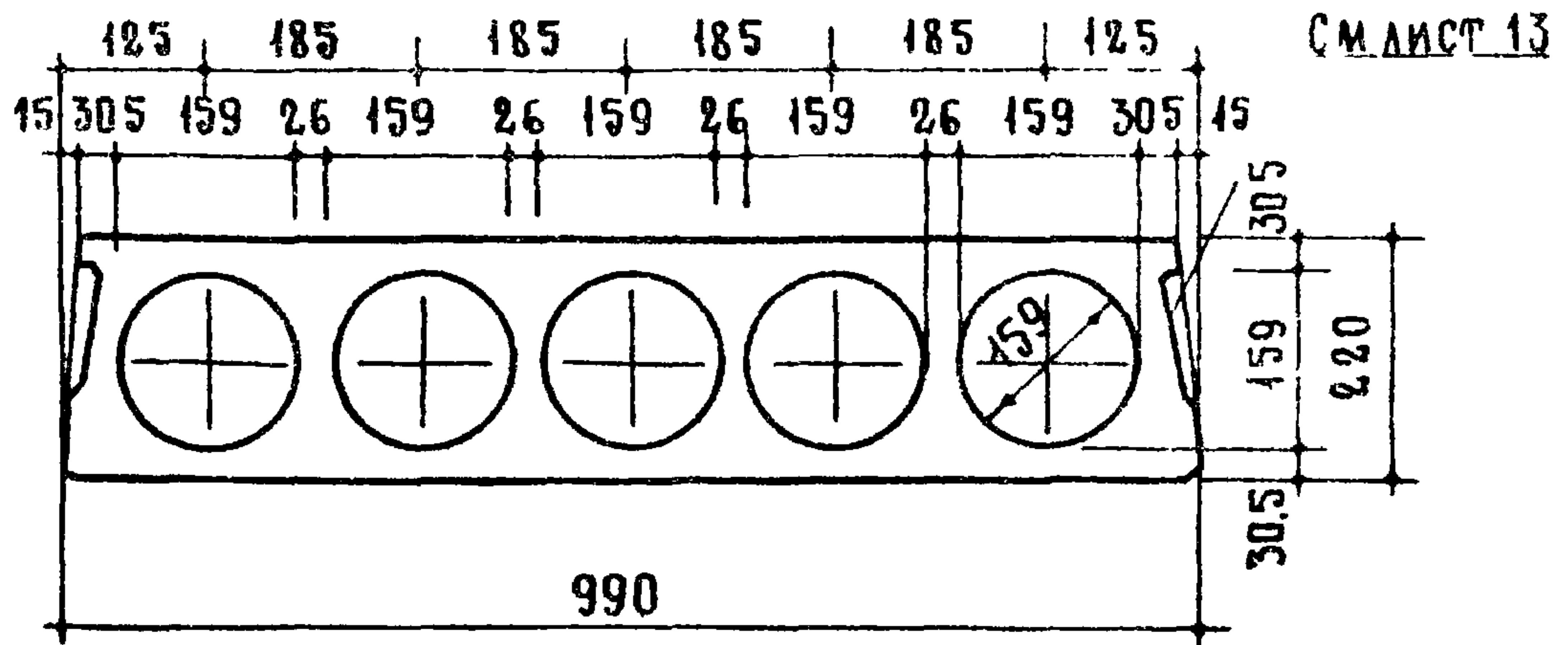
ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	МАРКА	СЕР 114
		ПЧ 27-10	ВЫПУСК 11

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
В е с	к г	795
О б ъ е м б е т о н а	м ³	0.318
П р и в е д е н н а я п л о щ а д ь б е т о н а	с м	12.0
В е с с т а л и	к г	9.49
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я	к г	3.58
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	к г	29.8
М а р к а б е т о н а		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М а р к и	К о л и ч ш т.	В е с		Л л Л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
С е т к а $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	1	4.68	4.68	24
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	1	1.49	1.49	24
к 7 - 1	8	0.17	1.36	27
п 8 - 1	4	0.49	1.96	28
И т о г о			9.49	

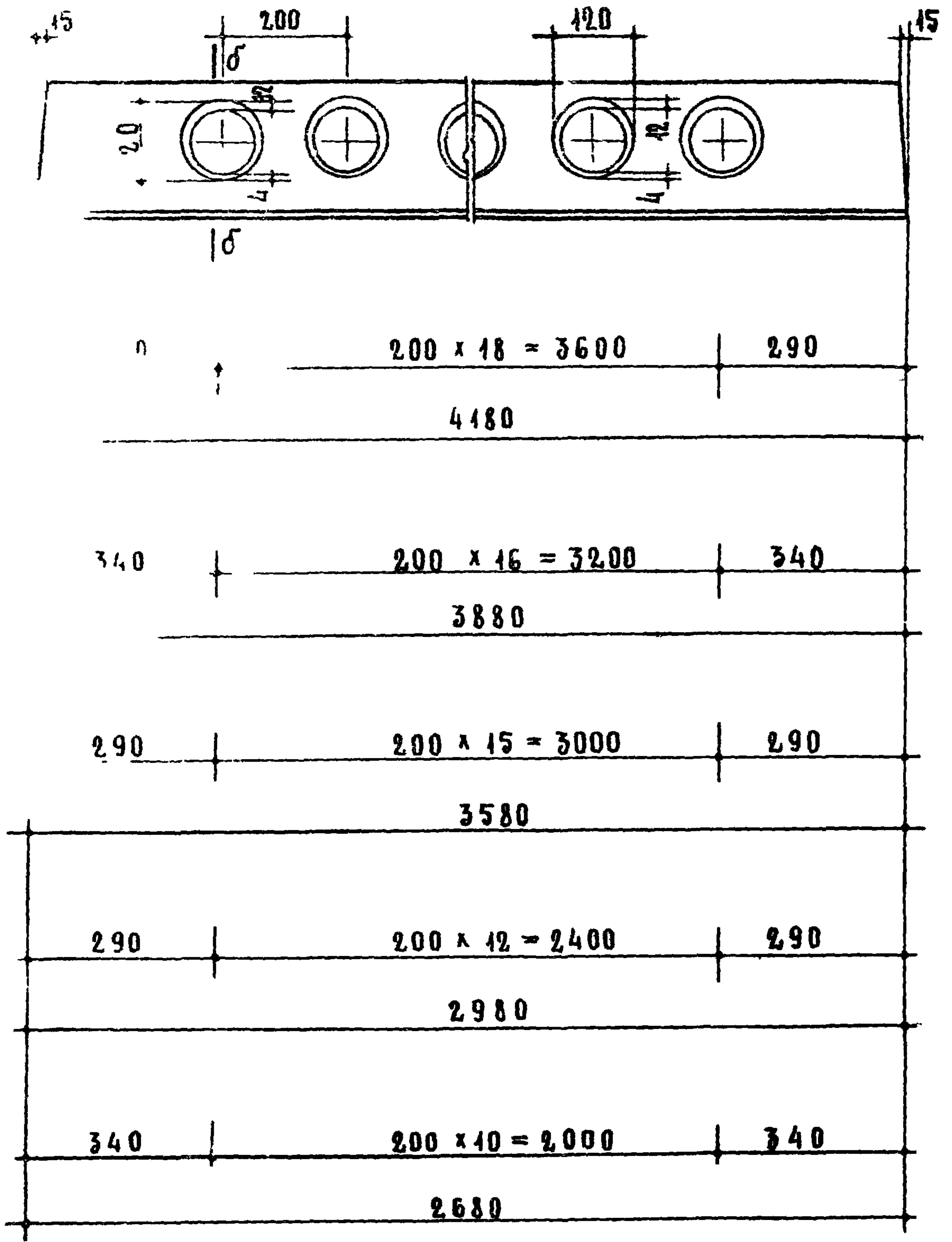
В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 8
Д л и н а м	16.02	11.28	51.76	4.96
В е с к г	3.56	1.12	2.85	1.96
R _a	4000	5500		2400
Г о с т	5781-61	6727-53		5781-61

Т К 1970	П а н е л ь, а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и К л а с с а А - III. Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и я.	М а р к а П Т 27-10	С е р и я 1.141-1
			В ы п у с к Л и с т 11 10



В и д по а-а

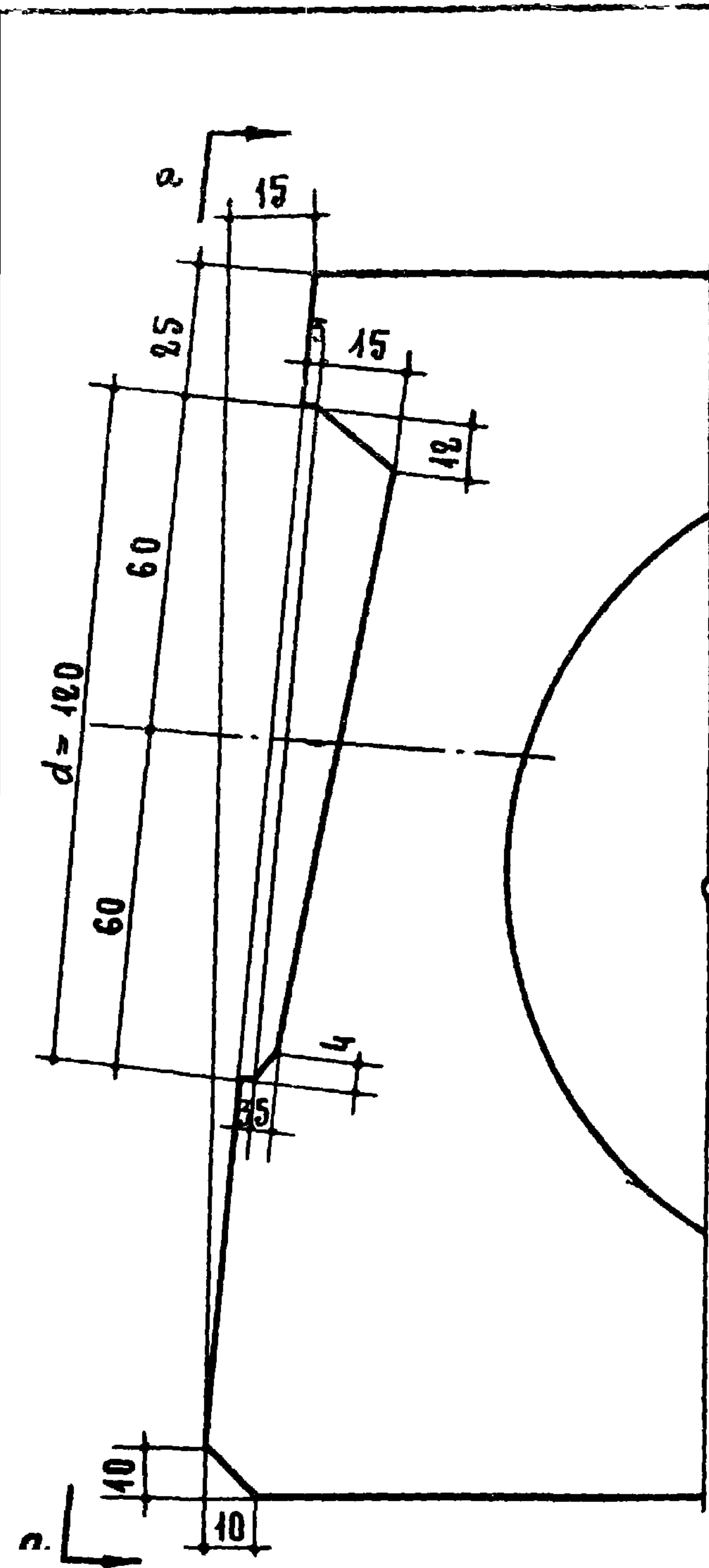
ТК	ДЕТАЛИ СЕЧЕНИЯ И ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО ТОРЦА ПАНЕЛИ	МАРКА	СЕРИЯ
1970		—	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			11 11



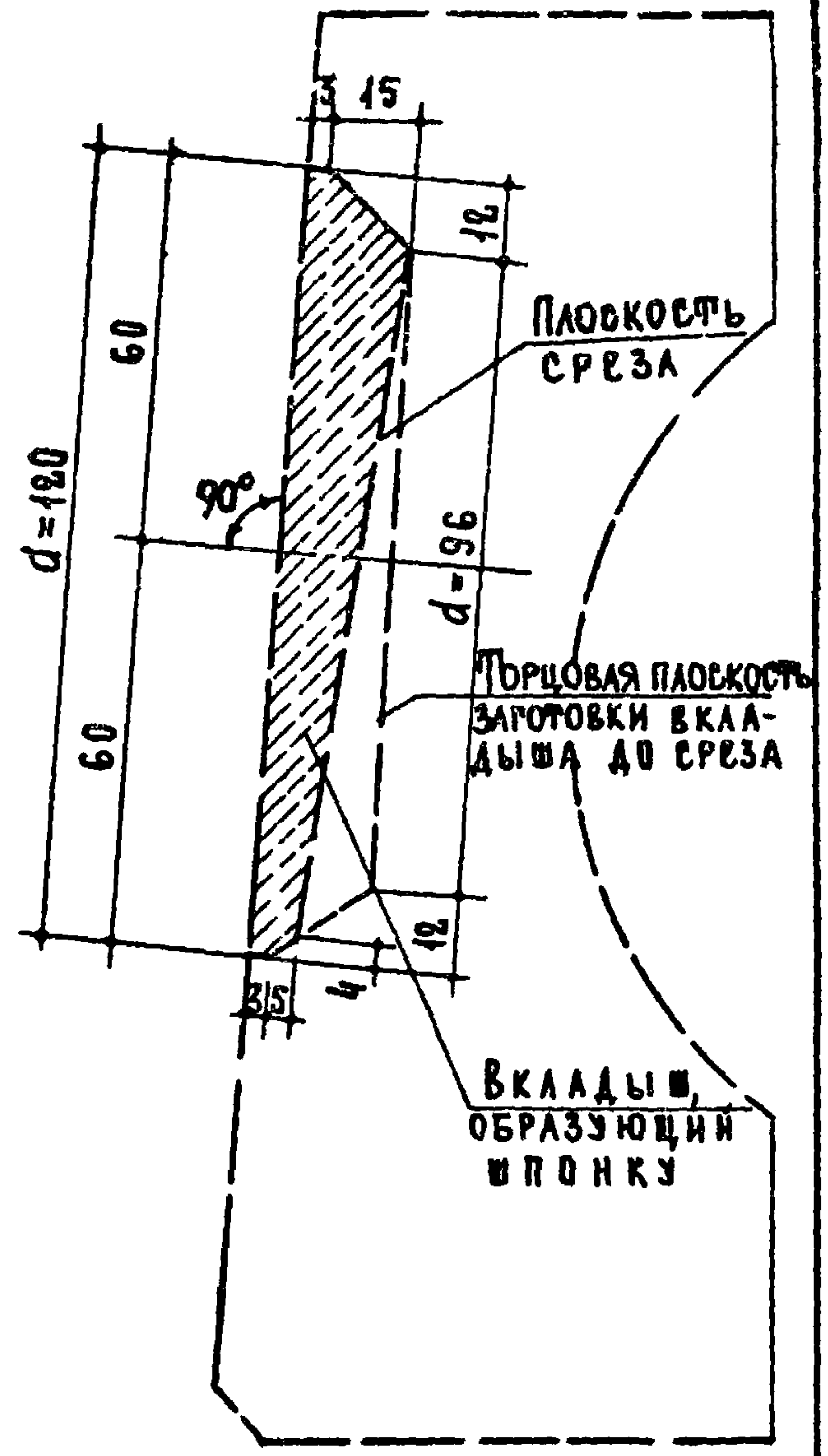
Вид по а-а (см. лист 13)

ЦНИИП ЖИЛИЩА
 АМ. П. П. С. И. А.
 Р. У. П. С. А. Р. Е. Н. И. Я.
 П. Р. О. С. Т. Р. А. С. Т.
 А. К. Р. И. П. О. Е.

ТК	ПРОДОЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ ГРАНИ ПАНЕЛЕЙ	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
1970			ВЫПУСК	ЛИСТ
			11	12

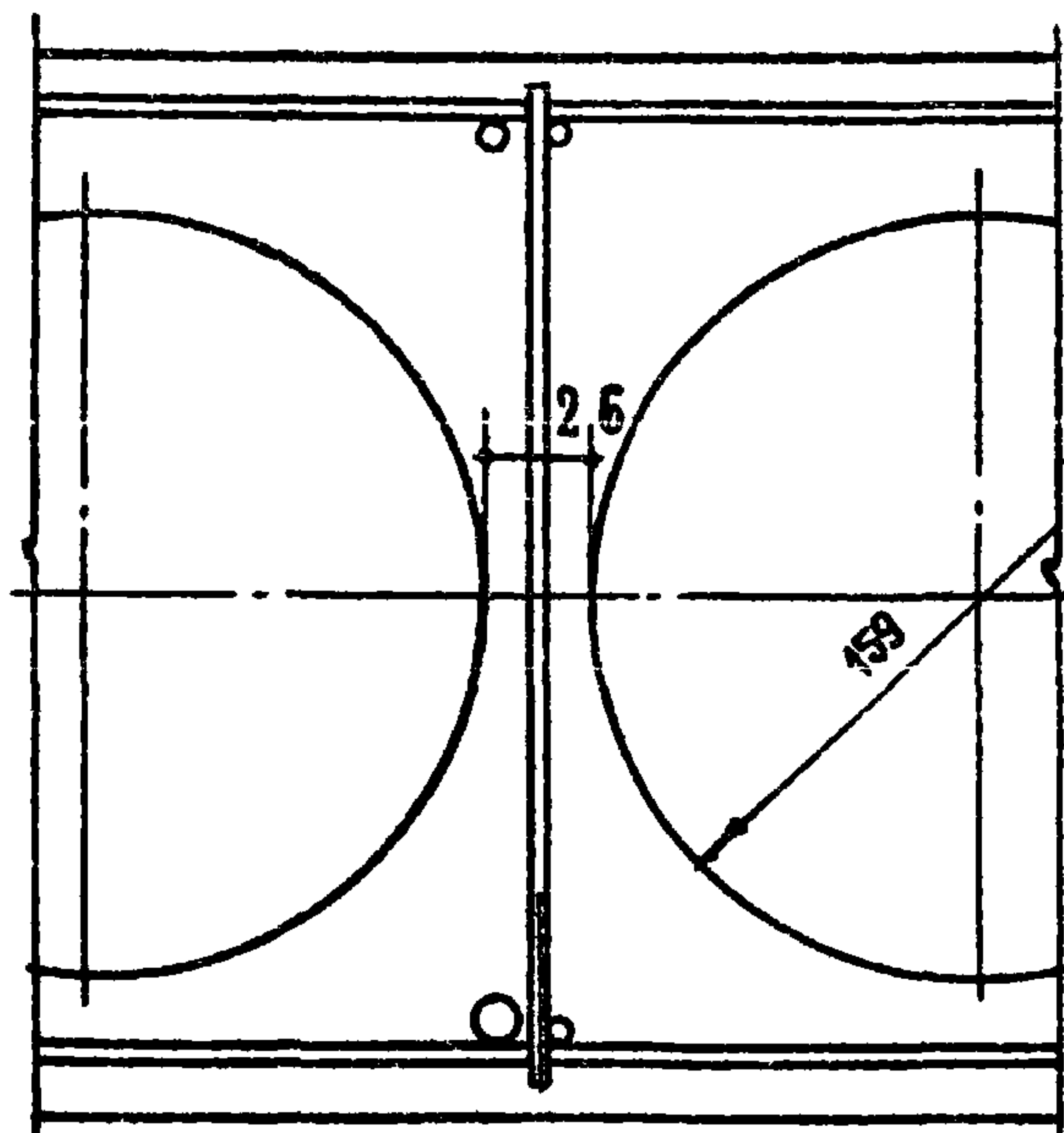
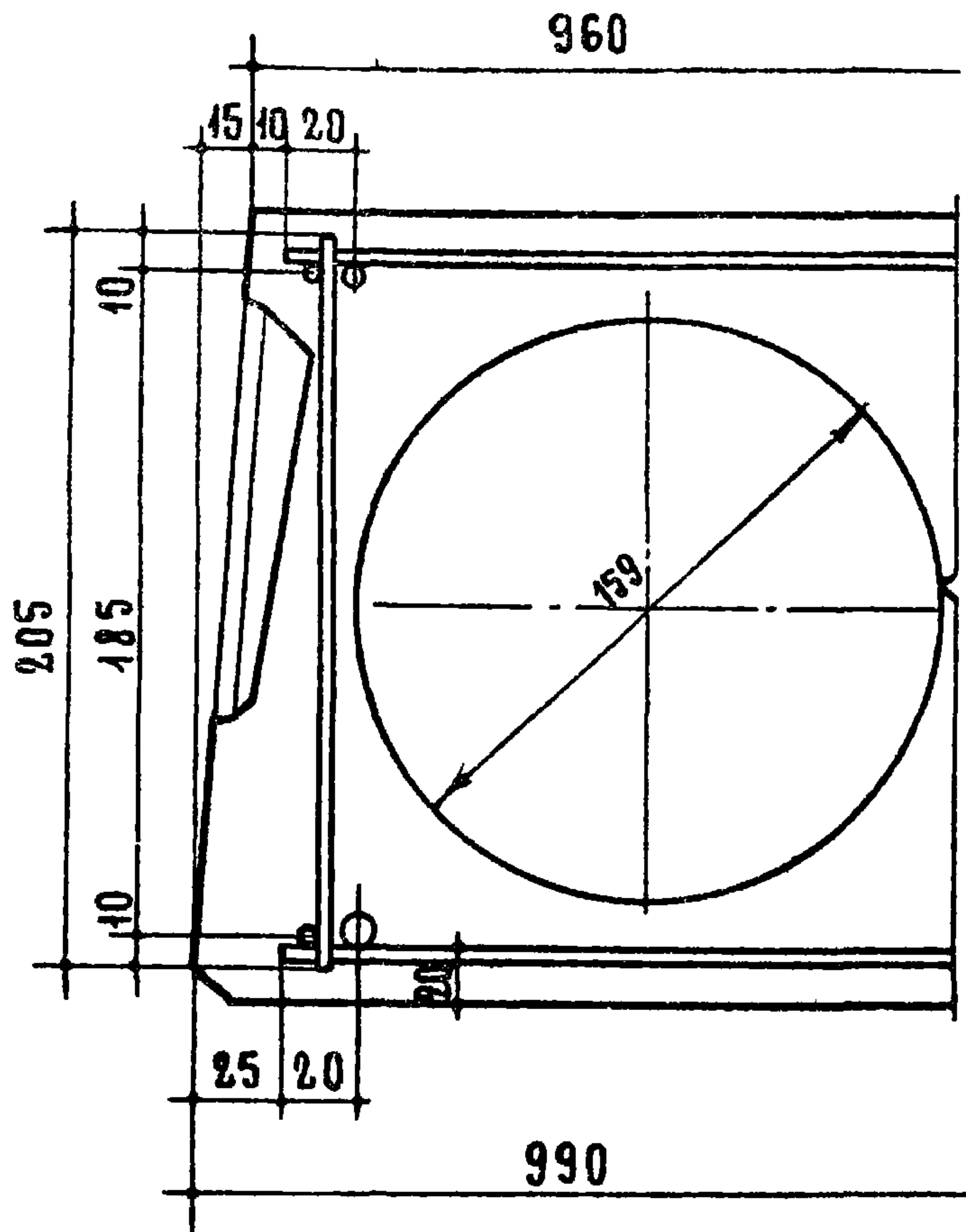


Профиль продольных боковых
граней панелей
(сечение по а-а (см лист 12))



Деталь заготовки
вкладыша, образующего
шпонку

ТК 1970	Профиль продольных боковых граней панелей	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 13	



ТК

ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ
И СРЕДНИХ РЕБРАХ

1970

МАРКА

—

СЕРИЯ
1.141-1

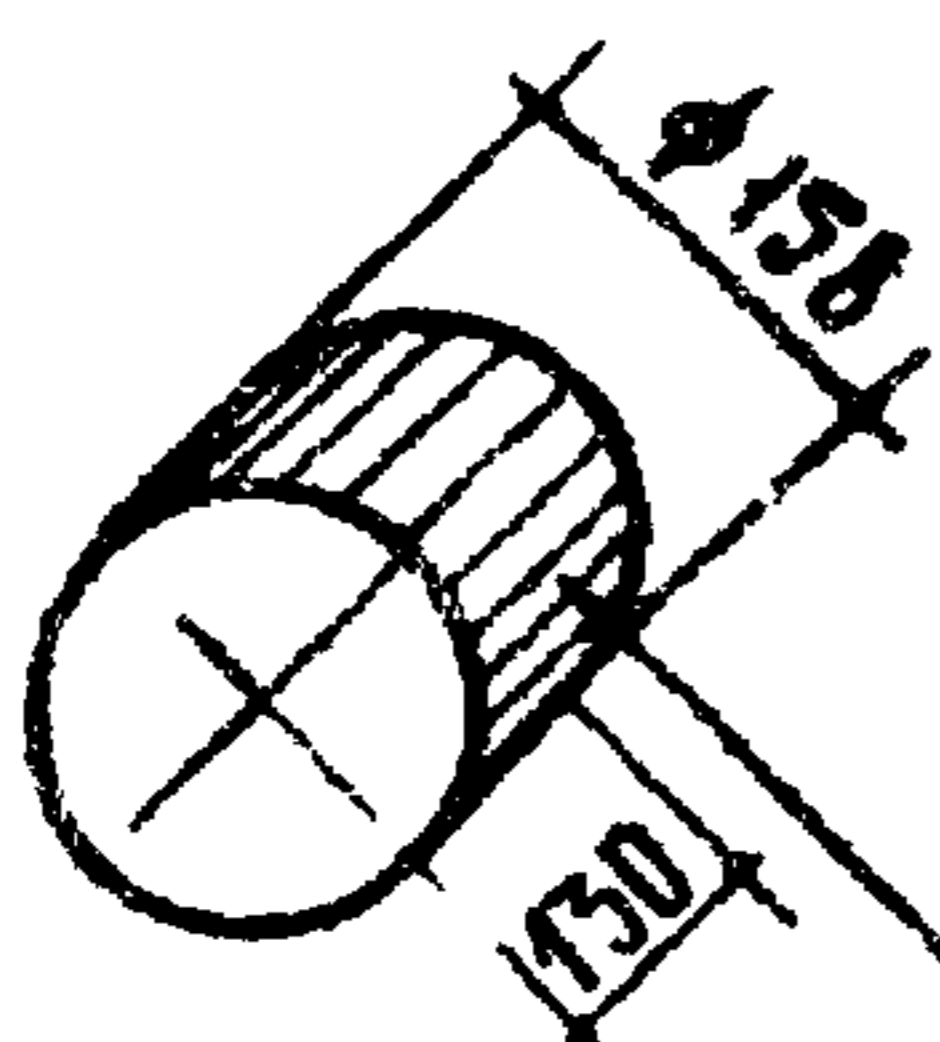
ВЫПУСК ЛИСТ	
11	14

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

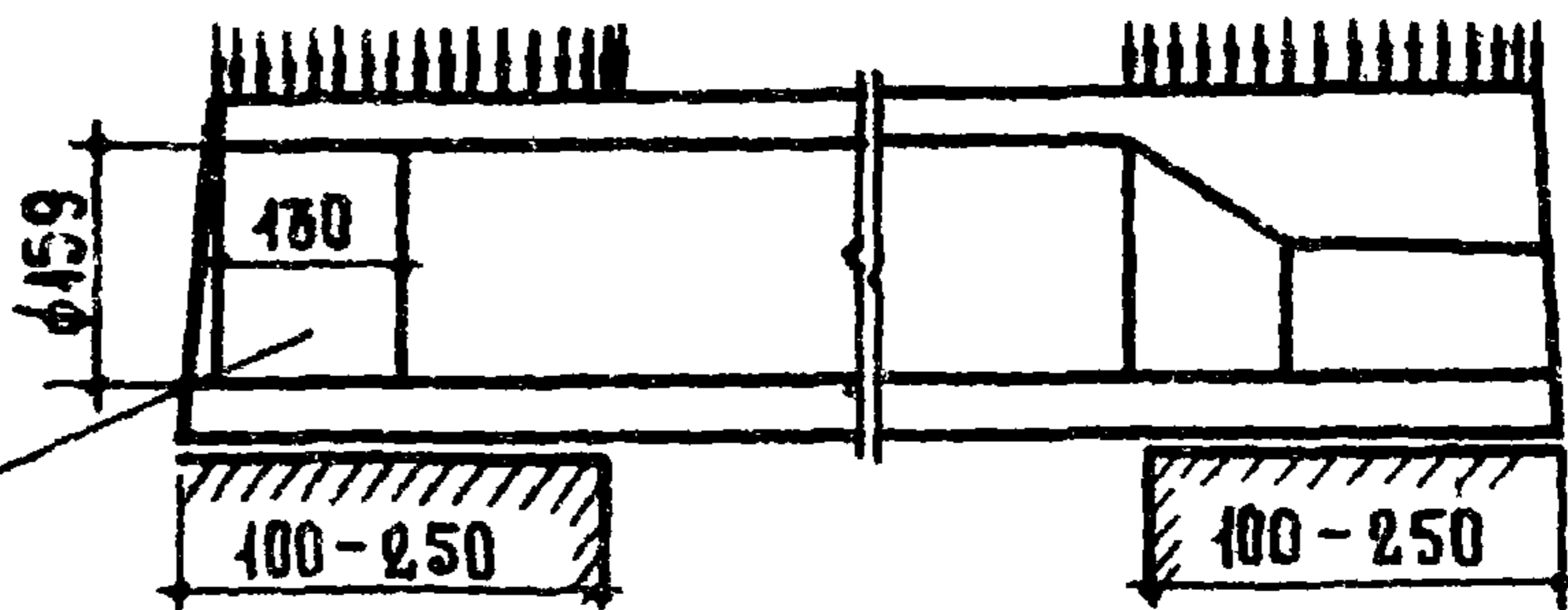
Применяются в случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне верхней плоскости панелей, в пределах опорных участков, превышает 17 кг/см^2 .

(панели с усиленными торцами обозначаются марками с индексом „а“).

СЕРИЯ 1.144-1
ВЫПУСК 11



Вкладыш бетонный
свежеотформованный
и отвибрированный



Деталь заделки торцов панелей

САМ ДИРЕКТОРА
РУК. ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
А. КРИПАН

В. БОБРОВА
И. КОЗЛОВ

С. П. ИИЖ.
П. Е. Л. ИИЖ.

Б. ШЛЯПИН
И. РОСИНСКИЙ
А. ЛОКШИН

С. К. ОТАСОВА
КОНСТРУКЦИОННИК
П. И. ИИЖ. ОТДЕЛА
П. И. ИИЖ. ПРОЕКТА
П. И. ИИЖ. ПРОЕКТА

ВИДЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ	МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАВИЙ					
		ВЕС КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПРИВЕСИ ТОЛЩ. БЕТ. СМ	ВЕС СТАЛИ КГ	РАСХОД СТА- ЛИ НА 1М ² ИЗДАВИЯ КГ	РАСХОД СТА- ЛИ НА 1М ³ БЕТОНА КГ
Сталь КЛАССА А-III	ПТ 42-10 ^а	1260	0.504	12.15	24.20	5.84	48.0
	ПТ 39-10 ^а	1175	0.469	12.2	21.00	5.47	44.7
	ПТ 36-10 ^а	1085	0.434	12.25	16.70	4.71	38.5
	ПТ 30-10 ^а	915	0.366	12.4	10.78	3.65	29.4
	ПТ 27-10 ^а	830	0.331	12.45	9.49	3.58	28.7

ПРИМЕЧАНИЯ
Панели, обозначенные марками с индексом α отличаются от
(ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 16)

ЦНИИ
ЖИЛИЩА

ТК	Панели перекрытий с усиленными торцами.	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1
1970	Деталь заделки торцов и характеристика изданий	—	ВЫПУСК ЛИСТ 11 15

основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

2. Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя из призмочной прочности бетона марки 200) приняты:
- при глубине опирания: 10 см — 45 кр/см²
25 см — 30 кр/см².

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.

Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент по ГОСТу 8829-66

3. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки
4. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пучков, до пропаривания панелей; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей
5. Закрытые торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемые при формовании, укладываются на ствол, несущую большую нагрузку.

ТК	Панели перекрытий с усиленными торцами Деталь заделки торцов и характеристика изделий	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
1970			ВЫПУСК	ЛИСТ
			11	16

ДА Н Н Ы Е РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

По ГОСТ 8829-66

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ
ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕ
ЩИНОСТОЙКОСТИ“.

{КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ f_k ПРИ ИСПЫТАНИЯ
ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ ЗАМЕРЯЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ
ГРАНИ ПАНЕЛИ, ПО СОСТОЯНИЮ ПЕРЕД ВВ ЗАПРУЖЕНИЕМ

СЕРИЯ 1.141-4
ВЫПУСК 44



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 4,1x0,96м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ ЗА УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ)
1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРОБАВЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.4	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но ≥ 1401
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=1.6	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _k ММ (СМ. СТР. 24)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
743	7.7	≤ 9.2	> 9.2 , но ≤ 10.0

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН от ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ от (СМ. П. 3.4.3 ГОСТ)
743	0.1	+ 0.05

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПТ42-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 17
1970			

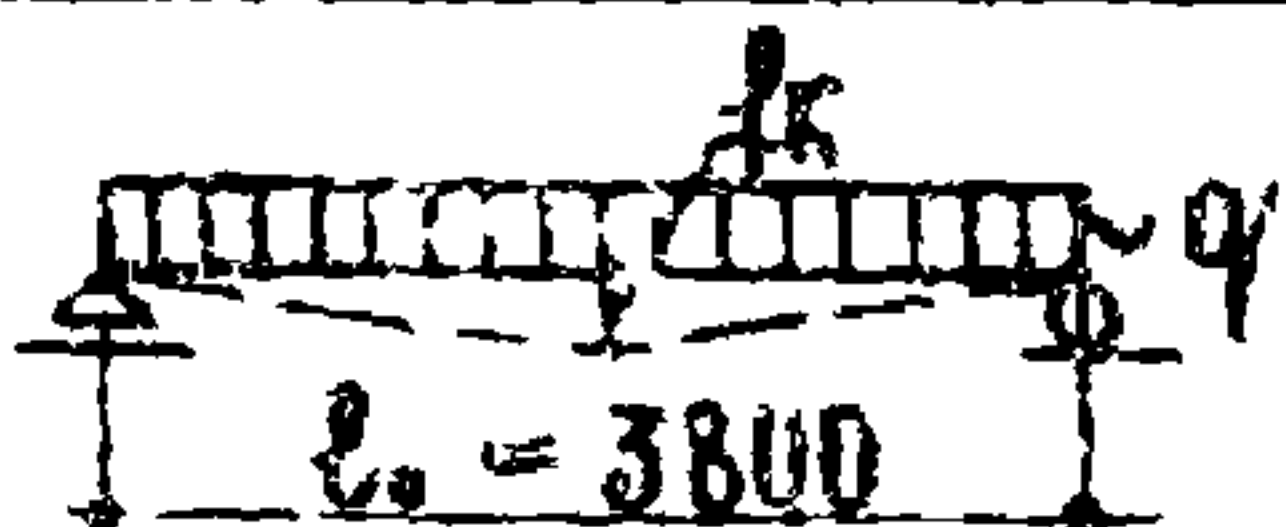


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. 3.8x0.9 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента α (см. п. 2.3.2 табл. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки Kp/m^2		
	при которой изделия признаются годными	за вычетом собственн. веса изделия	при которой требуется повторное испытание
1. Текучесть продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $\alpha = 1.4$	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но ≥ 1401
Другие виды разрушений $\alpha = 1.6$	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса изделия Kp/m^2	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм (см стр 24)	Величина измеренного прогиба (см п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание
713	5.7	< 6.9	> 6.9 , но ≤ 7.4

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия Kp/m^2	Контрольная ширина раскрытия трещин σ_t мм	Максимальное допустимое отклонение от величины σ_t (см п. 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III данные для испытаний.	МАРКА ДФ39-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 18

В БОЮ В
 М. КОМАНДОВА
 Б. ШЛЯПИН
 ПРОСНИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 И. КАМАННИКОВА
 ГА. НИЖ. СТАВАН
 ГА. НИЖ. ПРОЕКТА
 ГА. НИЖ. ПРОЕКТА

УПЛИВИЩА
 ЦЕМЛ

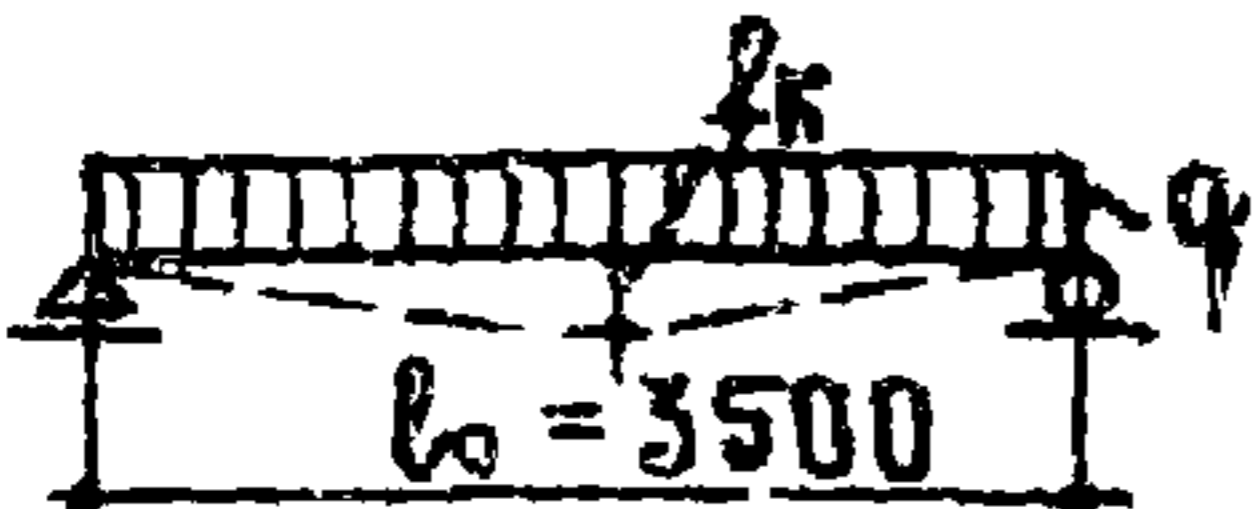


Схема опирания и нагружения при испытании (площадь загрузки 3,5х0,96м)

При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента σ (см п 3.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кр/м ²		
	при которой изделия признаются годными	с учетом собств. веса изделия	с учетом собств. веса изделия
1 текучесть продольной растянутой арматуры 2 раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $\sigma = 1.4$	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но ≥ 1401
Другие виды разрушений $\sigma = 1.6$	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий кр/м ²	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм (см стр 24)	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание
713	4.2	≤ 5.0	> 5.0 , но ≤ 5.4

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кр/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин σ_T мм	Максимальное допустимое отклонение от величины σ_T (см п 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III Данные для испытаний.	Марка ПТЗБ-10	Серия 1.141-1
1970			Выпуск лист 11, 19

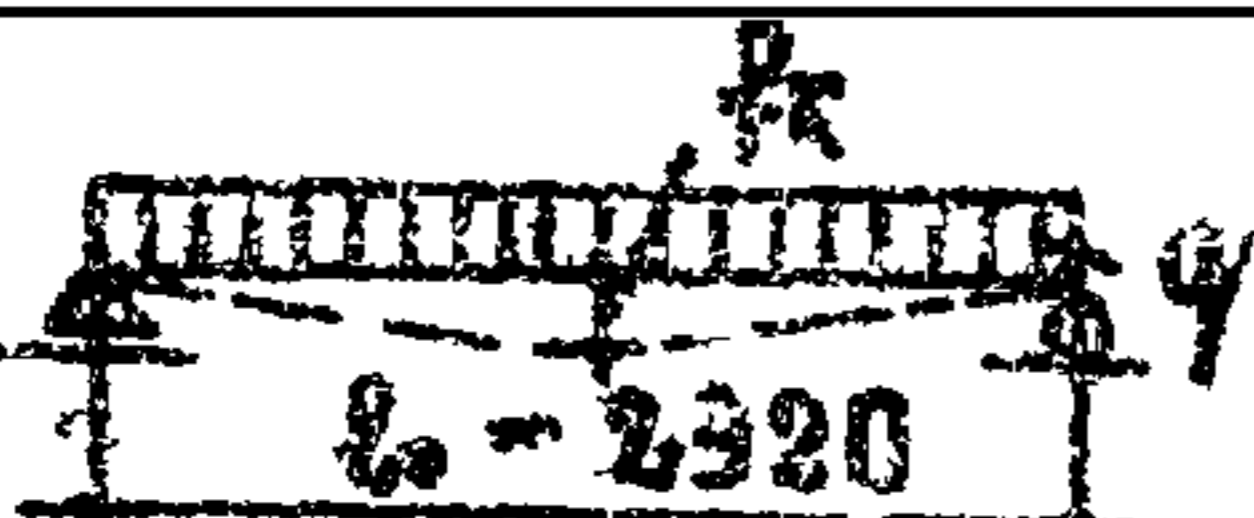


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРЯЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАРЯЖЕНИЯ 0,96 м²)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИИ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента α (см. п. 3.2 табл. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки / м²		
	при которой издвигая при- знаются годными с учетом собствен- ного веса изделия	при которой повторное испытание с учетом собствен- ного веса изделия	при которой повторное испытание с учетом собствен- ного веса изделия (см. п. 3.2) ГОСТ
1. Прочность при растяжении арматуры 2. Разрушение бетона в зоне одновременно с прочностью продольной растянутой арматуры $\alpha = 1.4$	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но ≥ 1401
Другие виды разрушений $\alpha = 1.5$	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кГ/м²	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм (см. стр. 24)	Величина намеренного прогиба (см. п. 3.3 ГОСТ) мм	
		при котором изделие признаются годными	при котором требуется повторное испытание
743	4.9	≤ 2.3	> 2.3 , но ≤ 2.5

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кГ/м²	Контрольная ширина раскрытия трещин мм	Максимальное допустимое отклонение от величины σ_t (см. п. 3.4.3 ГОСТ)
743	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Пакель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	Марка ПР30-10	Серия 1.141-1
			Выпуск лист 11 20

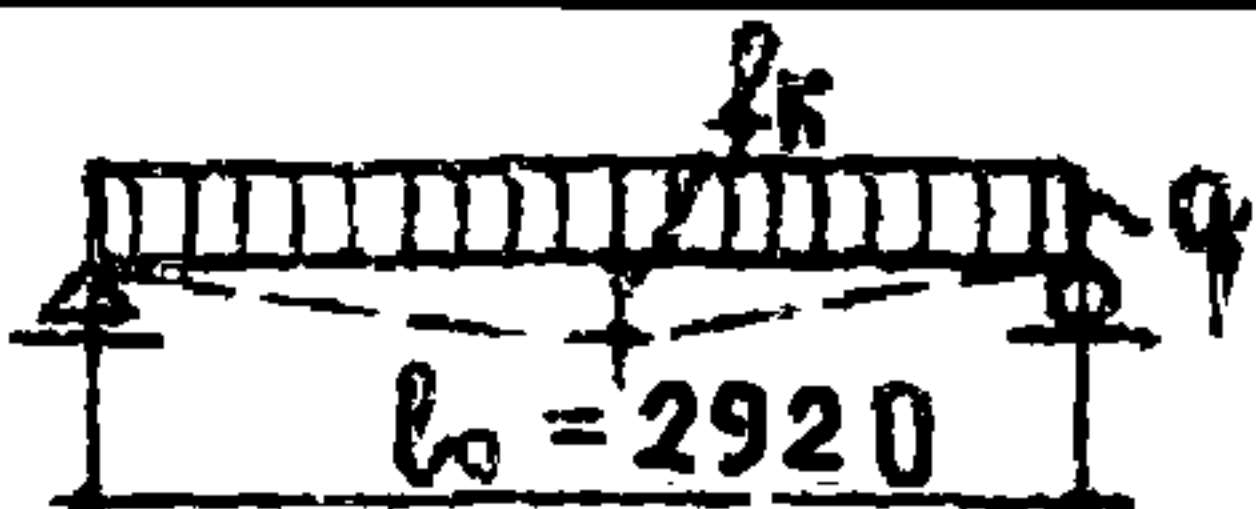


Схема опирания и загрузки
при испытании (площадь загрузки 2.92*0.9 м)

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента α (см п 3.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кр/м ²		
	при котором изделия при- знаются годными с учетом собственного веса изделия	при котором требуется повторное испытание с учетом собственного веса изделия (см п 3.2 ГОСТ)	при котором требуется повторное испытание с учетом собственного веса изделия (см п 3.2 ГОСТ)
1. Текучесть продольной рас- тянутой арматуры 2. Разрушение бетона сжа- той зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C=1.4	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но ≥ 1404
Другие виды разрушений C=1.6	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1604

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная на- грузка за вычетом своего веса изделия кр/м ²	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f _к мм (см. стр. 24)	Величина измеренного прогиба (см п 3.2 ГОСТ) мм	
		при котором из- делия признают- ся годными	при котором тре- буется повторное испытание
713	1.4	≤ 1.7	> 1.7 , но ≤ 1.8

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная на- грузка за вычетом собственного веса изделия кр/м ²	Контрольная шири- на раскрытия трещин ст мм	Максимальное допус- тимое отклонение от величины σ (см. п 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	Марка	Серия 1.141-1	
1970		ПР27-10	Выпуск	лист 41 21

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

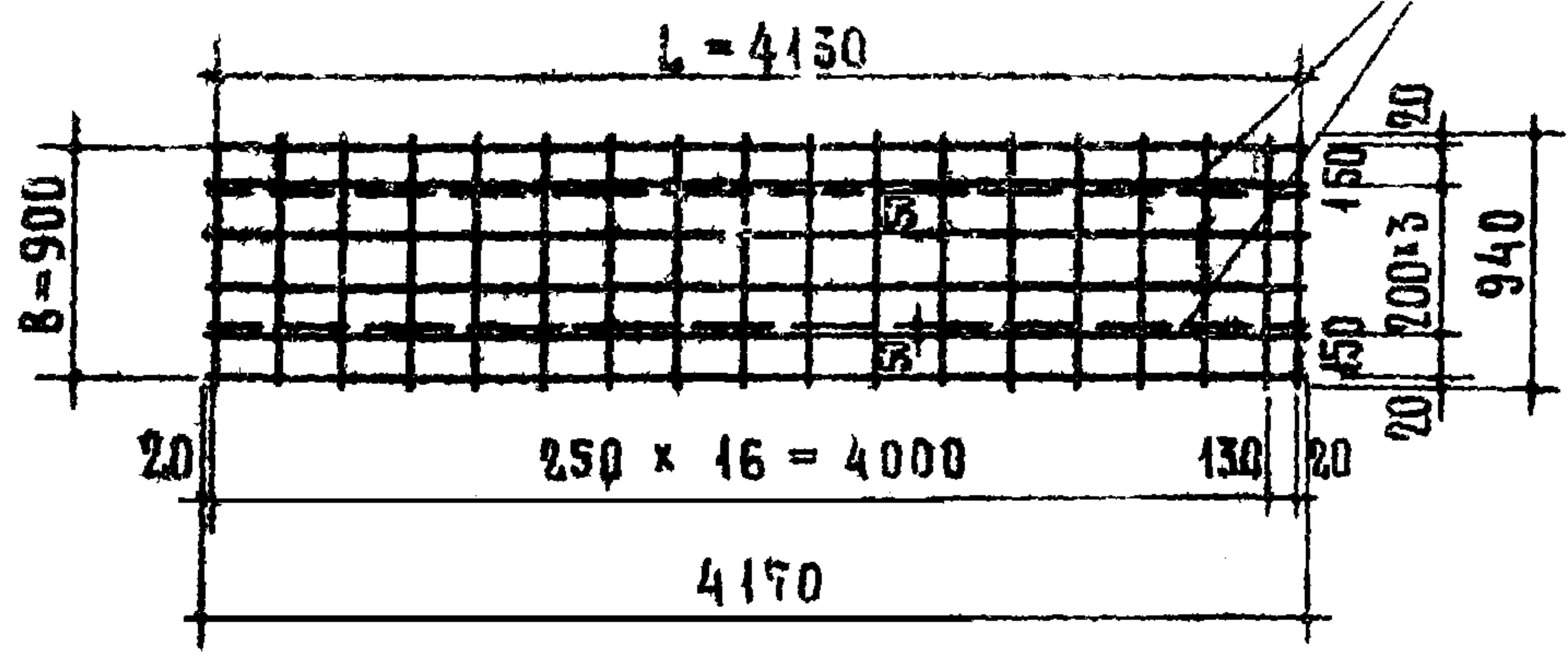
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-69.

СВАРНАЯ АРМАТУРА И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-64

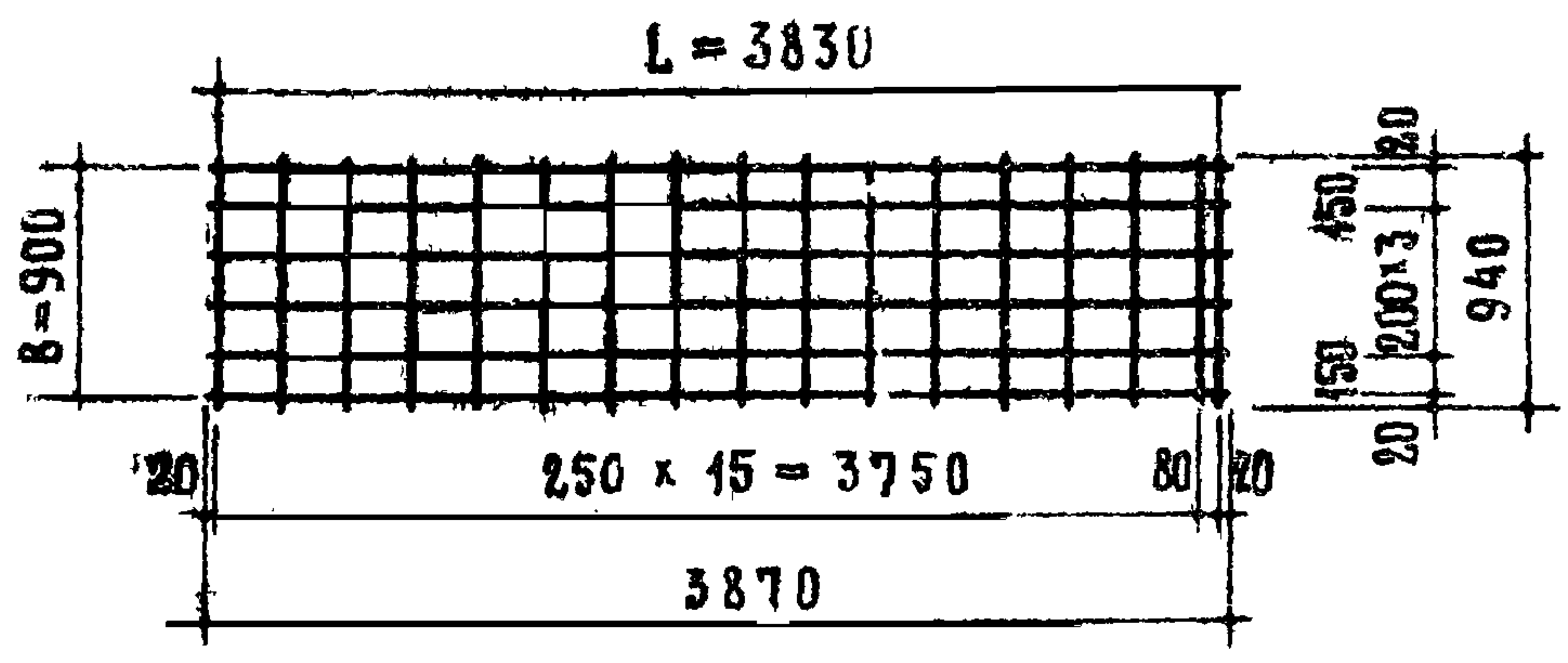
В АЛЬБОМЕ ПРИНЯТЫ СЕТКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 8478-66

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 11

СТАЛЬНЫЕ СЕРЖНИ (105)
2 ФБА И ПРИВАРИВАЮТСЯ
ИЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ ПО МЕСТУ



СЕТКА $\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$ ПОСТ 8478-66 (1)



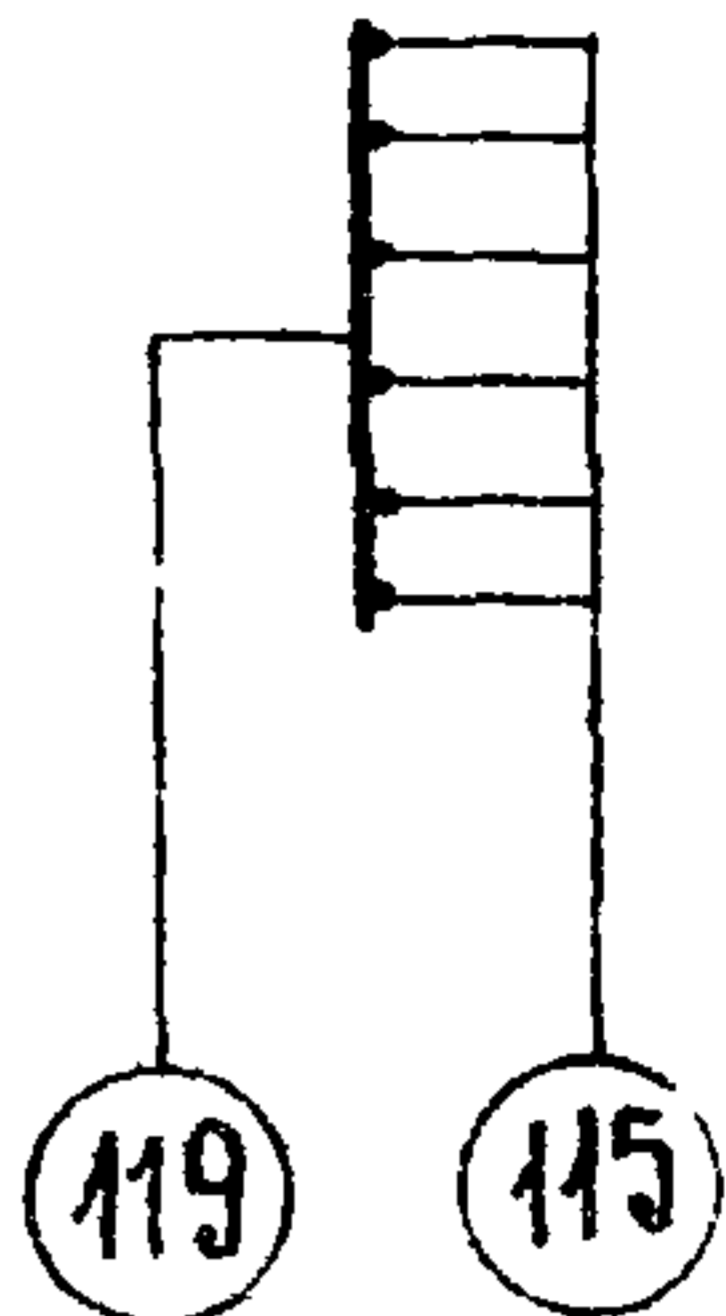
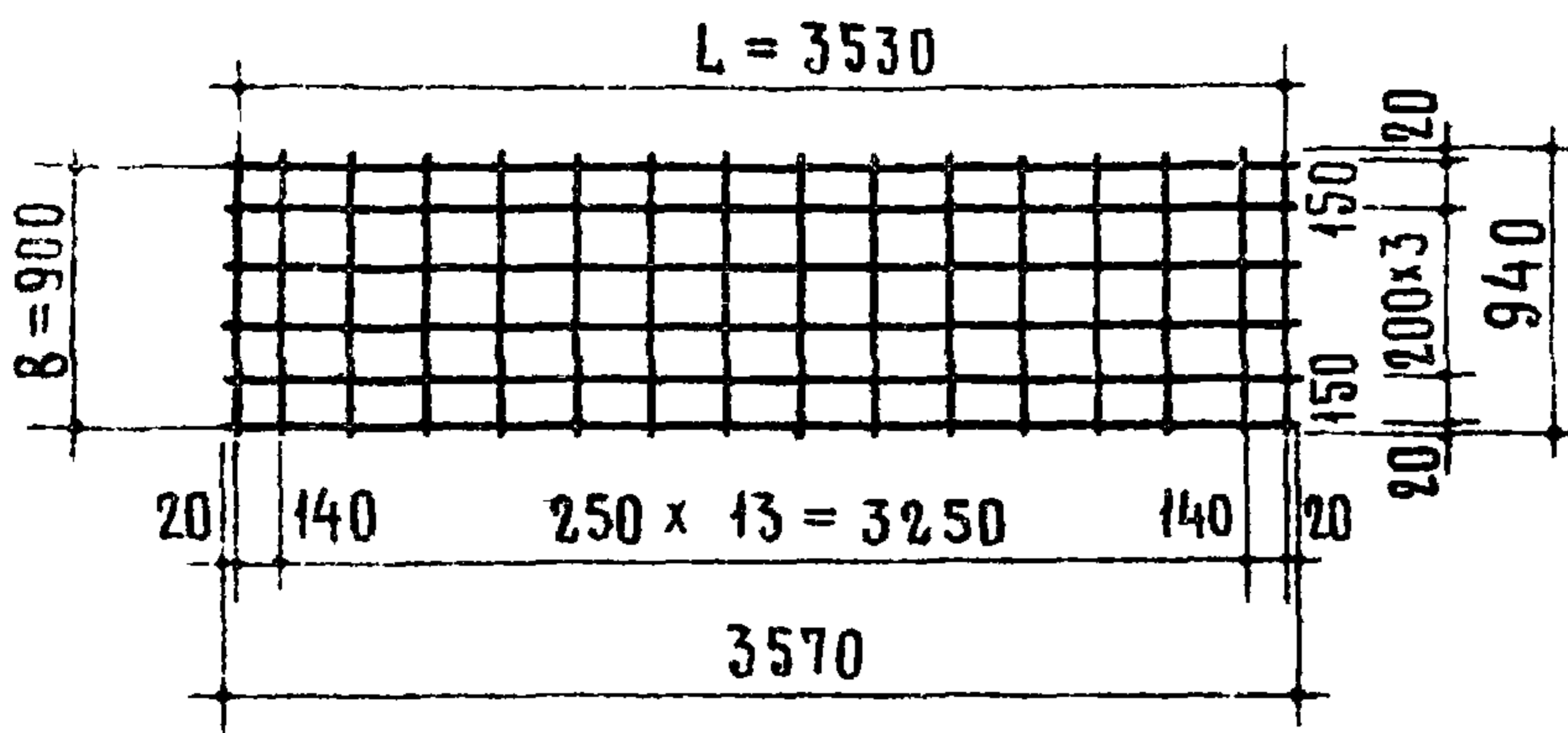
СЕТКА $\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$ ПОСТ 8478-66

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ТЕХНИКА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	МАТЕРИАЛЫ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ

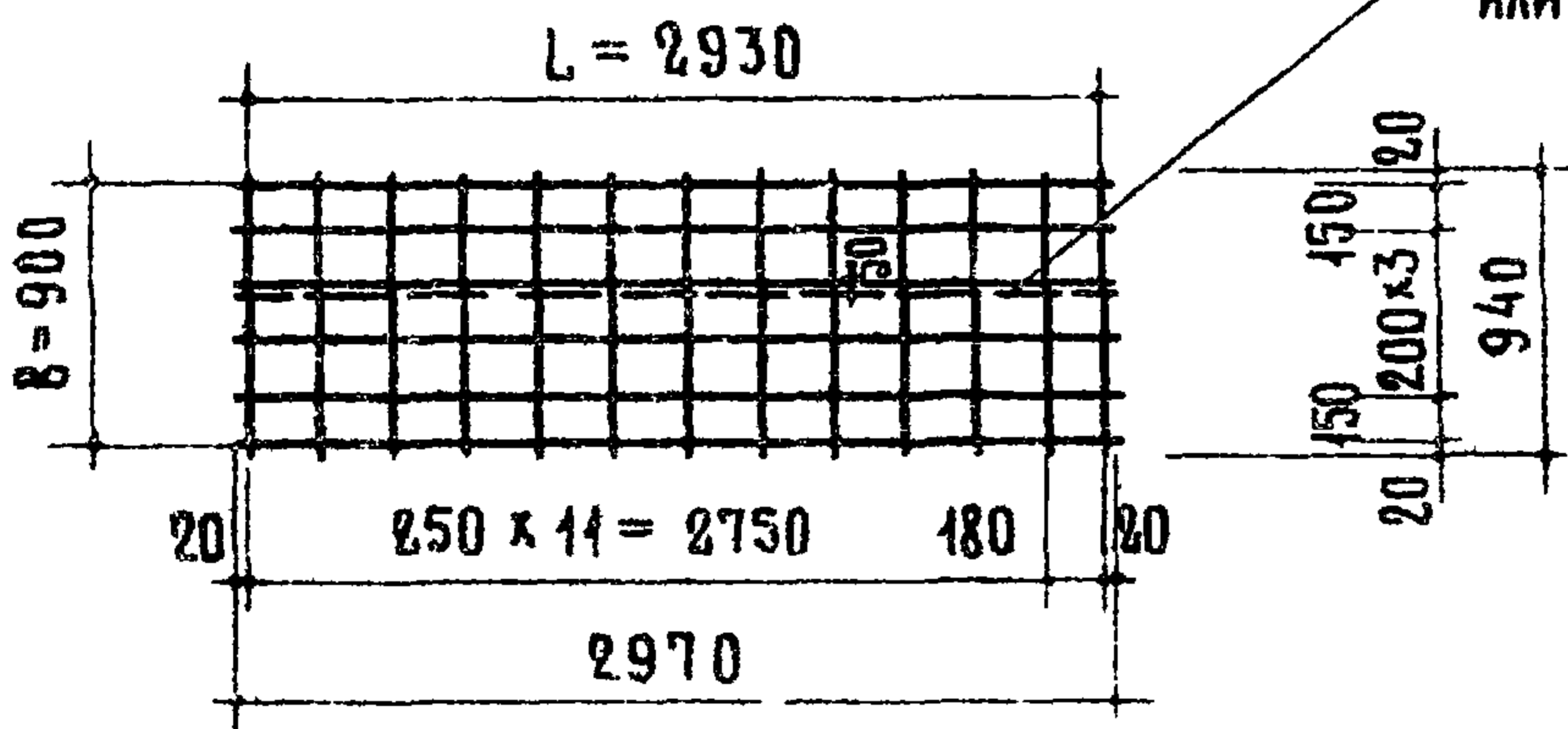
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$ (1)	106	φ 9 А III	4170	6	25.02	12.48	16.94
	118	φ 5 В I	940	18	16.92	2.61	
	105	φ 6 А III	4170	2	8.34	1.85	
СЕТКА $\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$	111	φ 9 А III	3870	6	23.22	11.59	14.05
	118	φ 5 В I	940	17	15.98	2.46	

ЦМД
ЖИЛИЩА

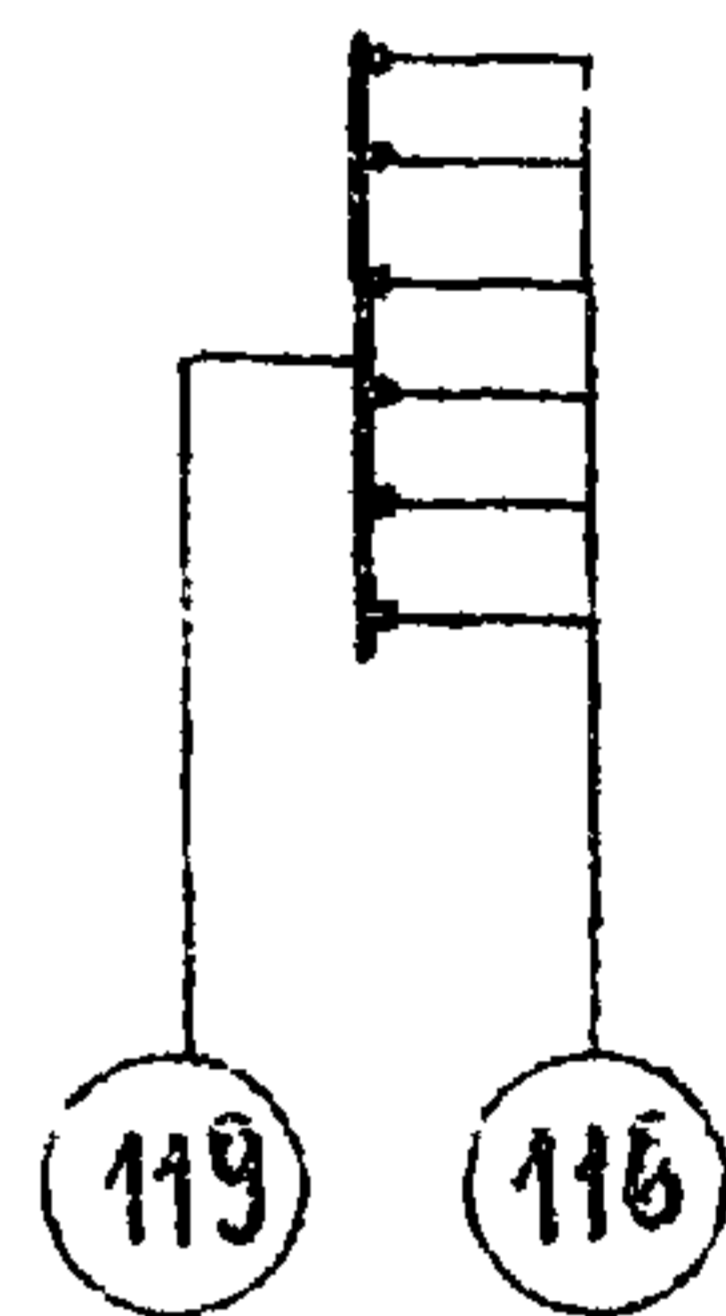
ТК	СЕТКИ: $\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$ (1); $\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$	МАРКА	СЕРИЯ
1970		—	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			11 22



Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$ пост 8478-66



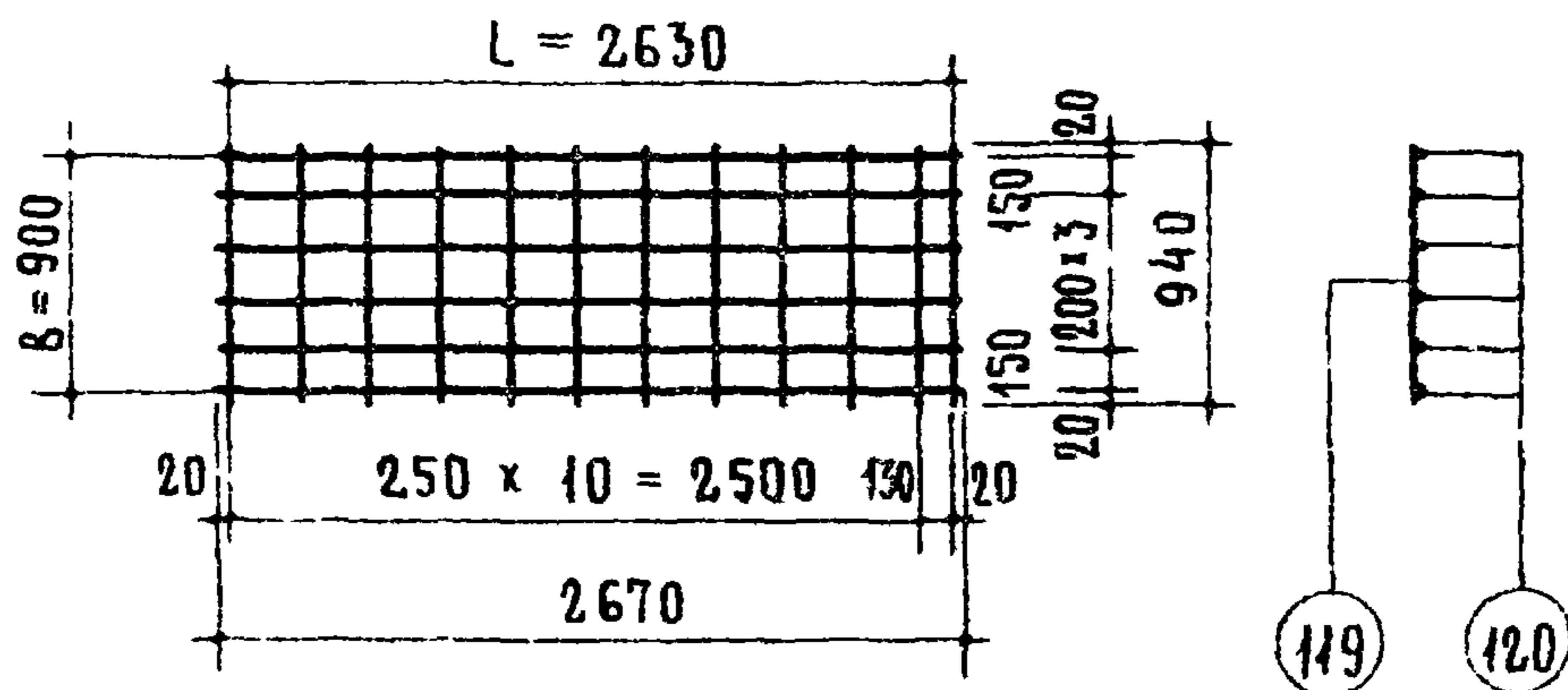
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ $\phi 6$ А III ПРИВАРИВАЕТСЯ ИЛИ ПРИВЯЗЫВАЕТСЯ ПО МЕСТУ 116



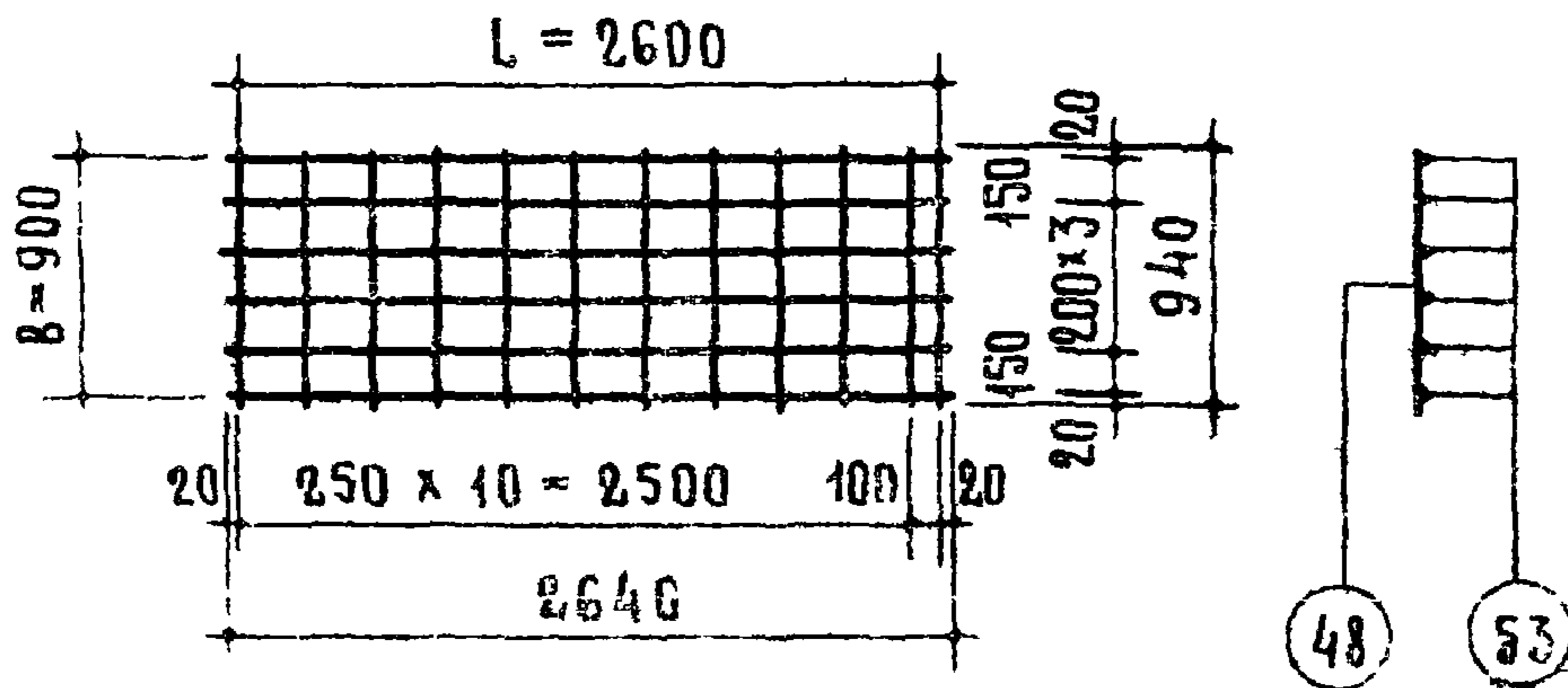
Сетка $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ пост 8478-66 (1)

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	115	$\phi 8$ А III	3570	6	21.42	8.46	9.95
	119	$\phi 4$ В I	940	16	15.04	1.49	
Сетка $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)	116	$\phi 6$ А III	2970	6	17.82	3.95	5.8
	119	$\phi 4$ В I	940	13	12.22	1.21	
	116	$\phi 6$ А III	2970	1	2.97	0.66	

ТК	Сетки: $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$; $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)	МАРКА	С В Р И Я
1970		—	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			11 23



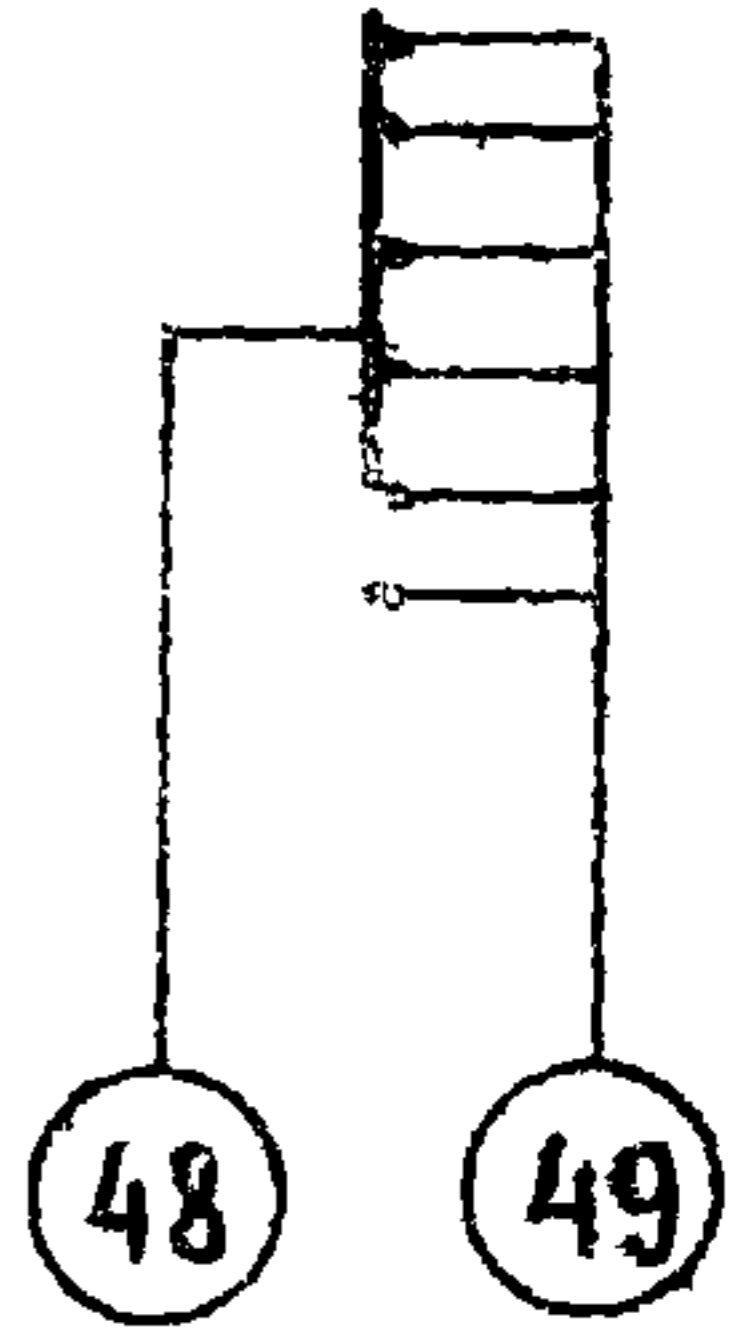
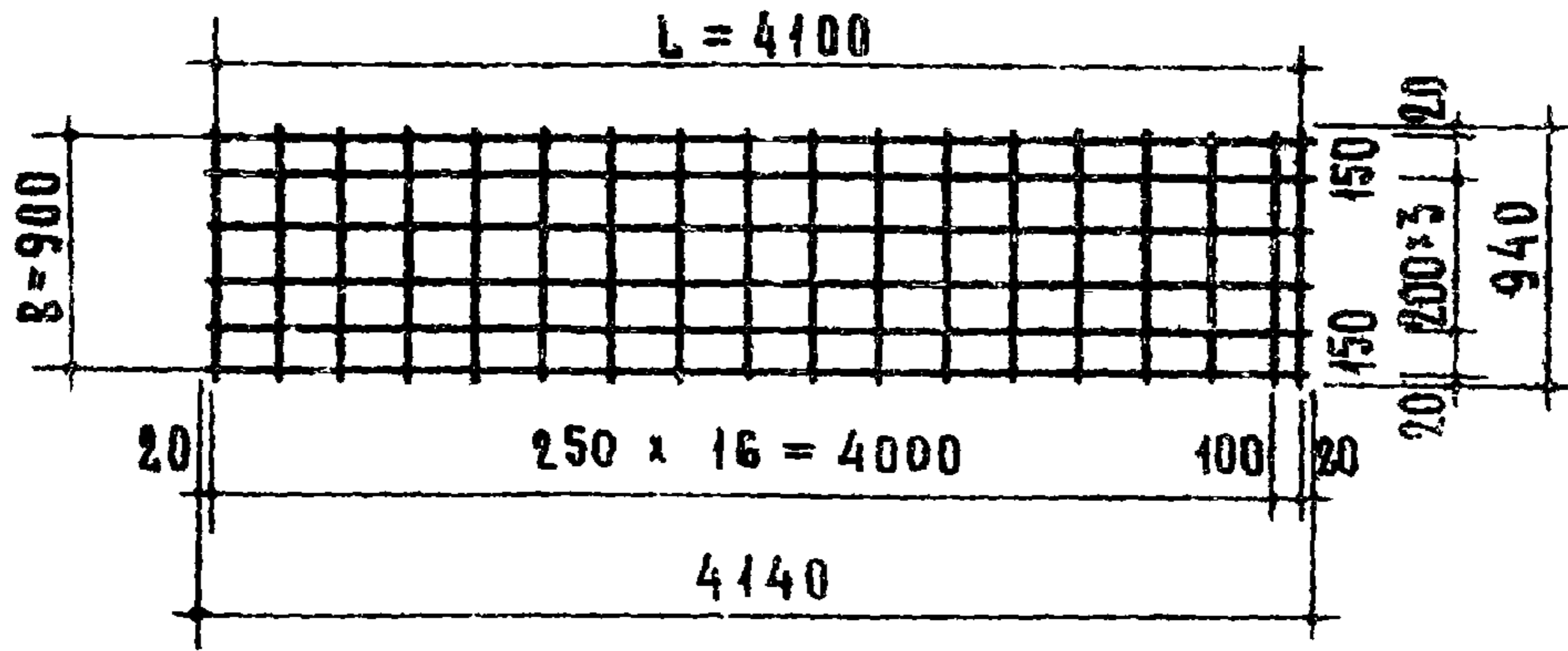
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$ ГОСТ 8478-66



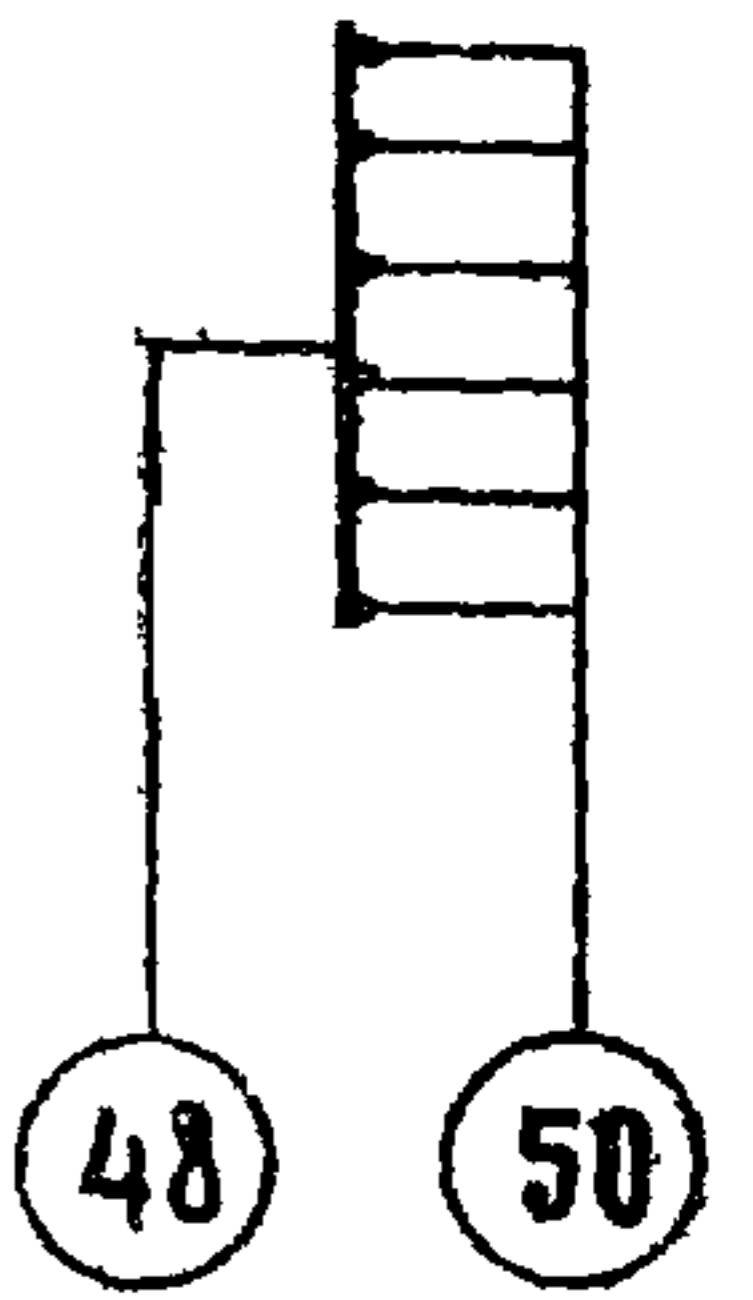
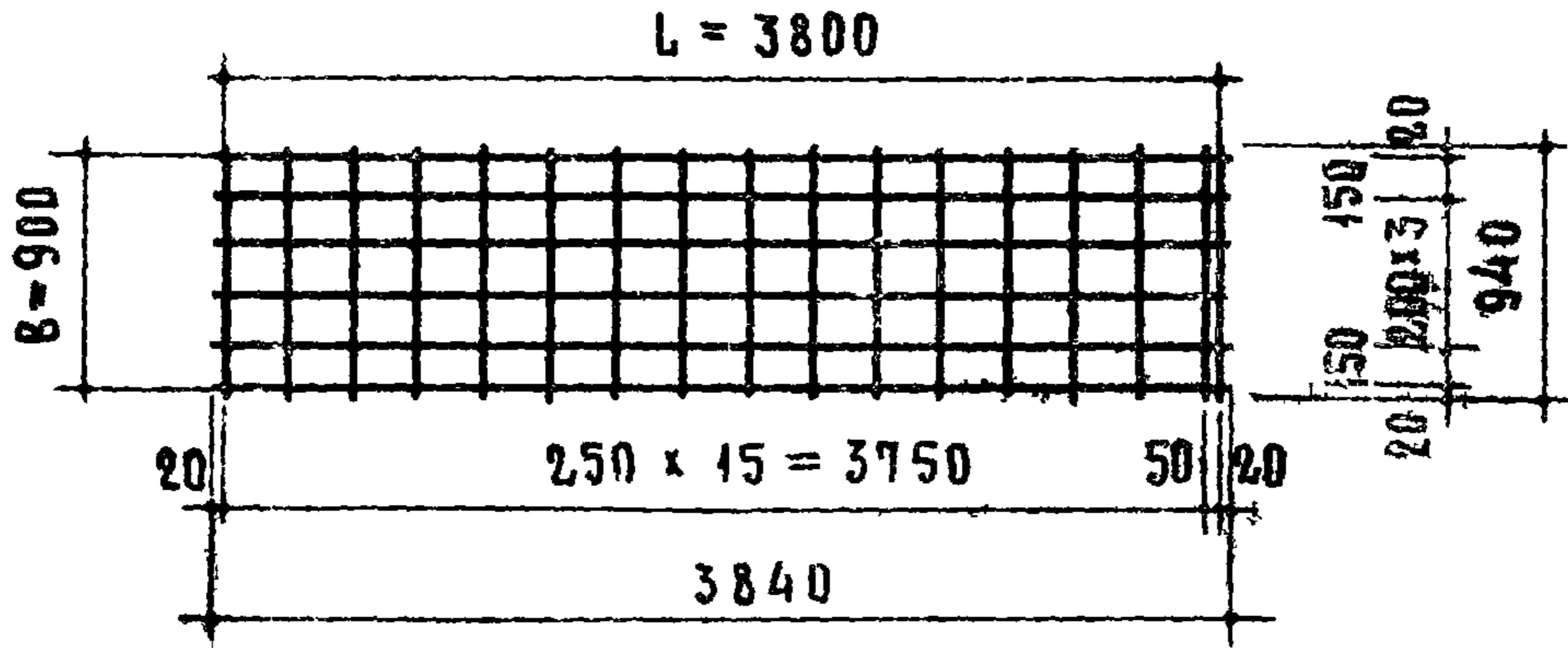
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	120	Ф6А III	2670	6	16.02	3.56	4.68
	119	Ф4В I	940	12	11.28	1.12	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	53	Ф7В I	2640	6	15.84	0.87	1.49
	48	Ф6А III	940	12	11.28	0.62	

ТК	СЕТКИ $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$	МАРКА	СЕРИЯ
1970				1.141-1
				ВЫПУСК
				АНСТ
				24



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$ ГОСТ 8478-66



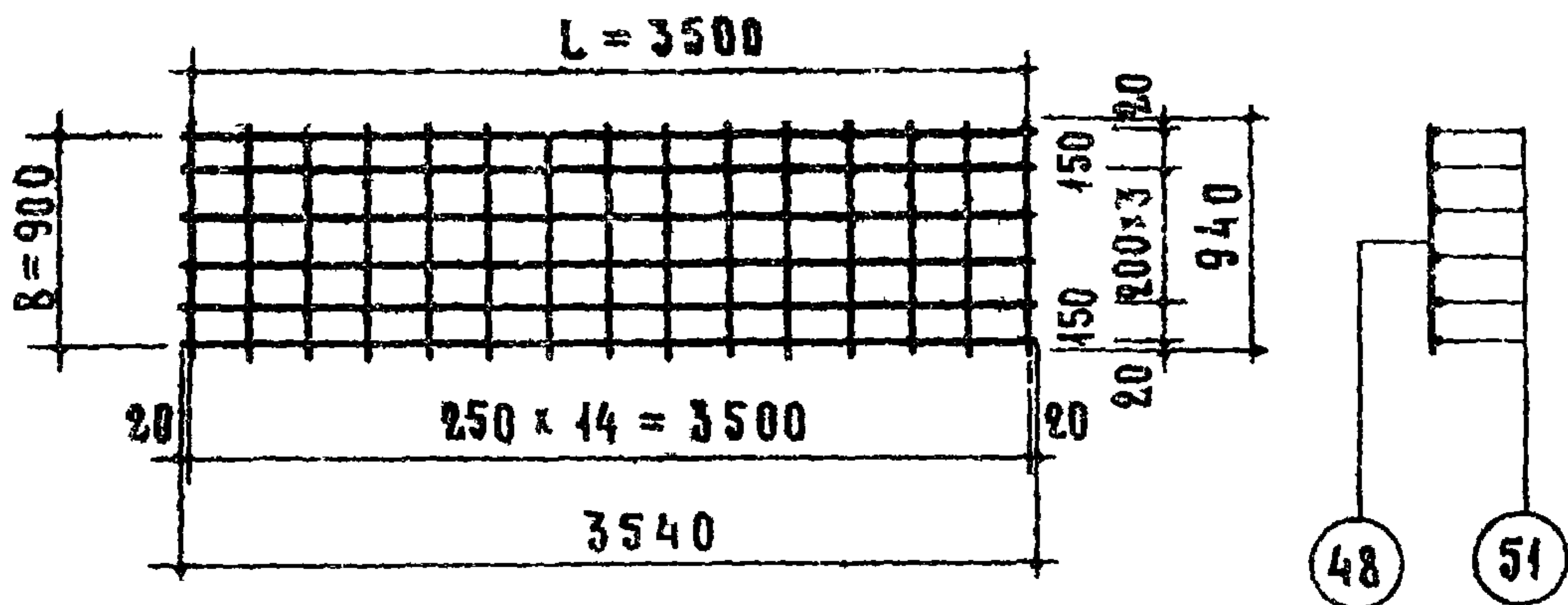
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$ ГОСТ 8478-66

В. БОБРУБА	В. БОБРУБА	В. БОБРУБА	В. БОБРУБА
СТ. И. И. Ж.	СТ. И. И. Ж.	СТ. И. И. Ж.	СТ. И. И. Ж.
ТЕХНИК	ТЕХНИК	ТЕХНИК	ТЕХНИК
ПРОСНИСКИЙ	ПРОСНИСКИЙ	ПРОСНИСКИЙ	ПРОСНИСКИЙ
А. ЛОКШИН	А. ЛОКШИН	А. ЛОКШИН	А. ЛОКШИН
Н. КАМНИКОВА	Н. КАМНИКОВА	Н. КАМНИКОВА	Н. КАМНИКОВА

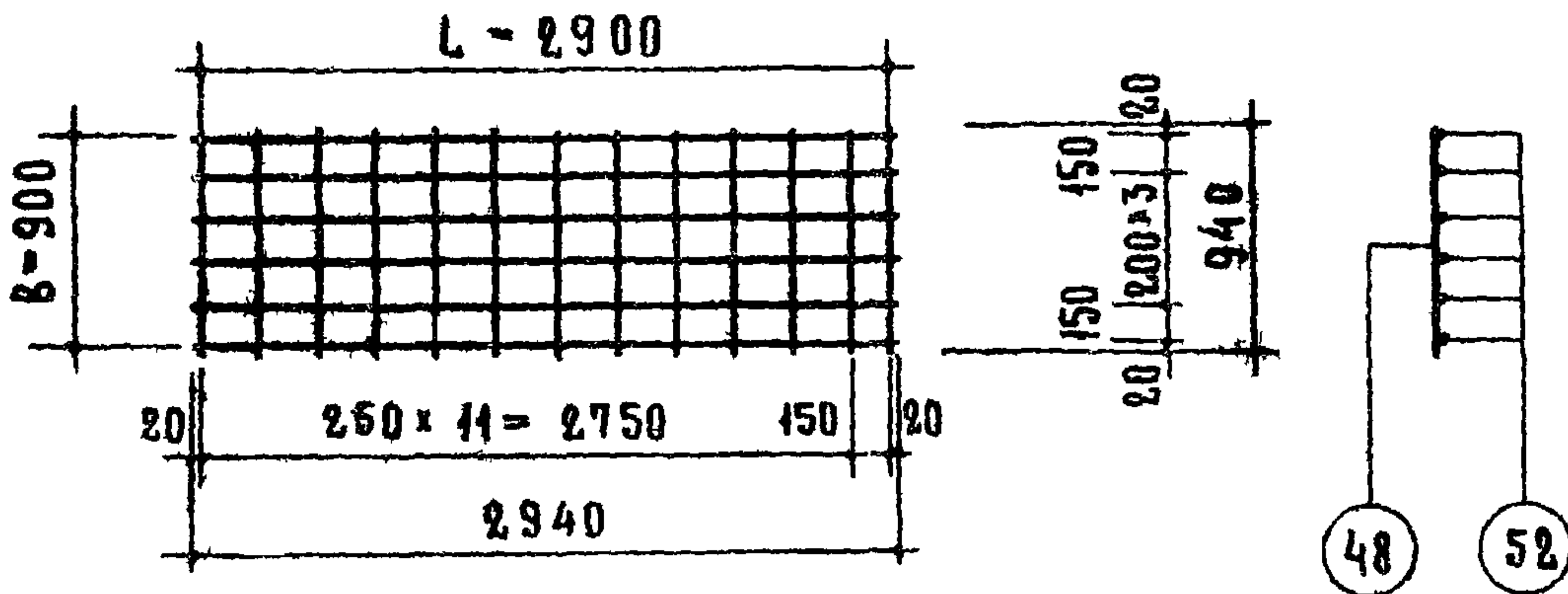
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШП	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	49	Ф3ВІ	4140	6	24.84	1.37	2.30
	48	Ф3ВІ	940	18	16.92	0.93	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	50	Ф3ВІ	3840	6	23.04	1.27	2.15
	48	Ф3ВІ	940	17	15.98	0.88	

ЦНИИПИ
УТИЛИЗАЦИЯ

ТК	СЕТКИ $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$, $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1
1970		—	ВЫПУСК ЛИСТ 11 25



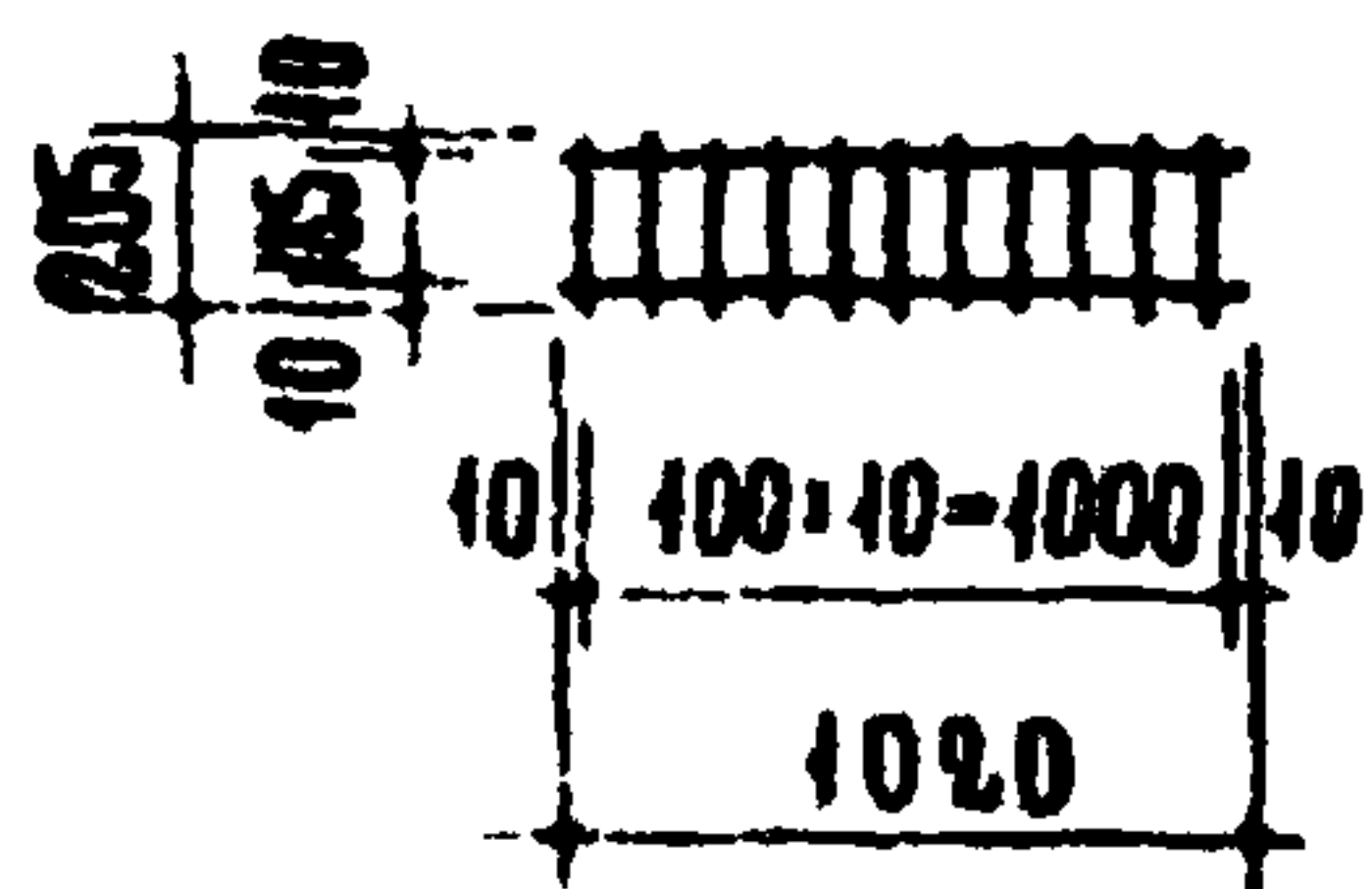
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$ ГОСТ 8478-66



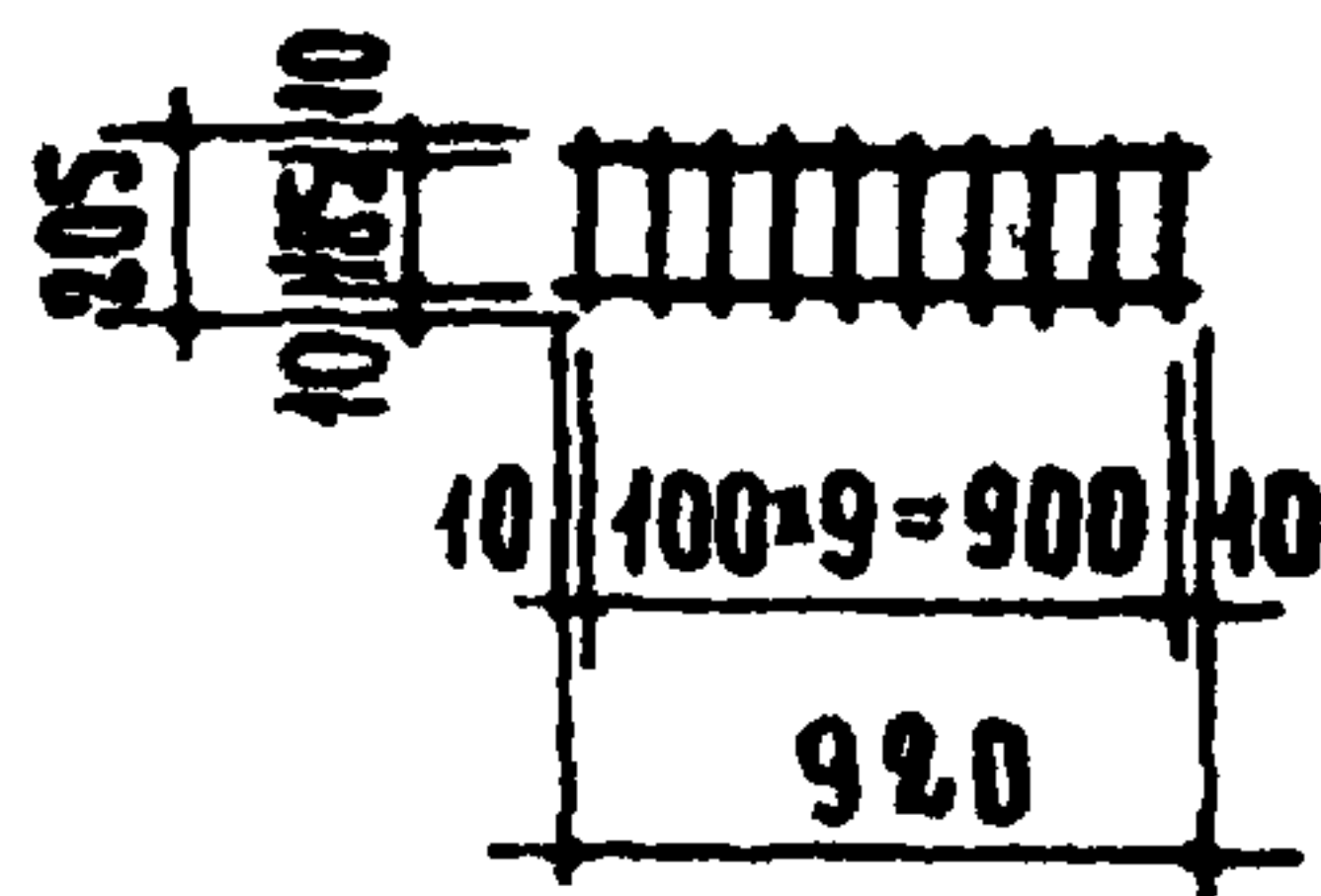
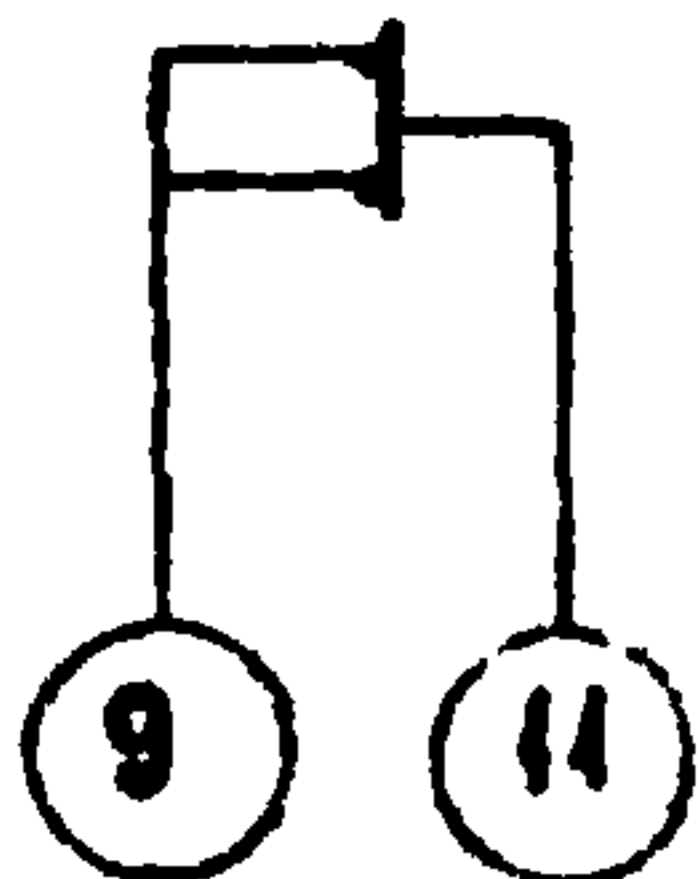
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	51	φ3ВІ	3540	6	21.24	1.17	1.95
	48	φ3ВІ	940	15	14.10	0.78	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	52	φ3ВІ	2940	6	17.64	0.97	1.64
	48	φ3ВІ	940	13	12.22	0.67	

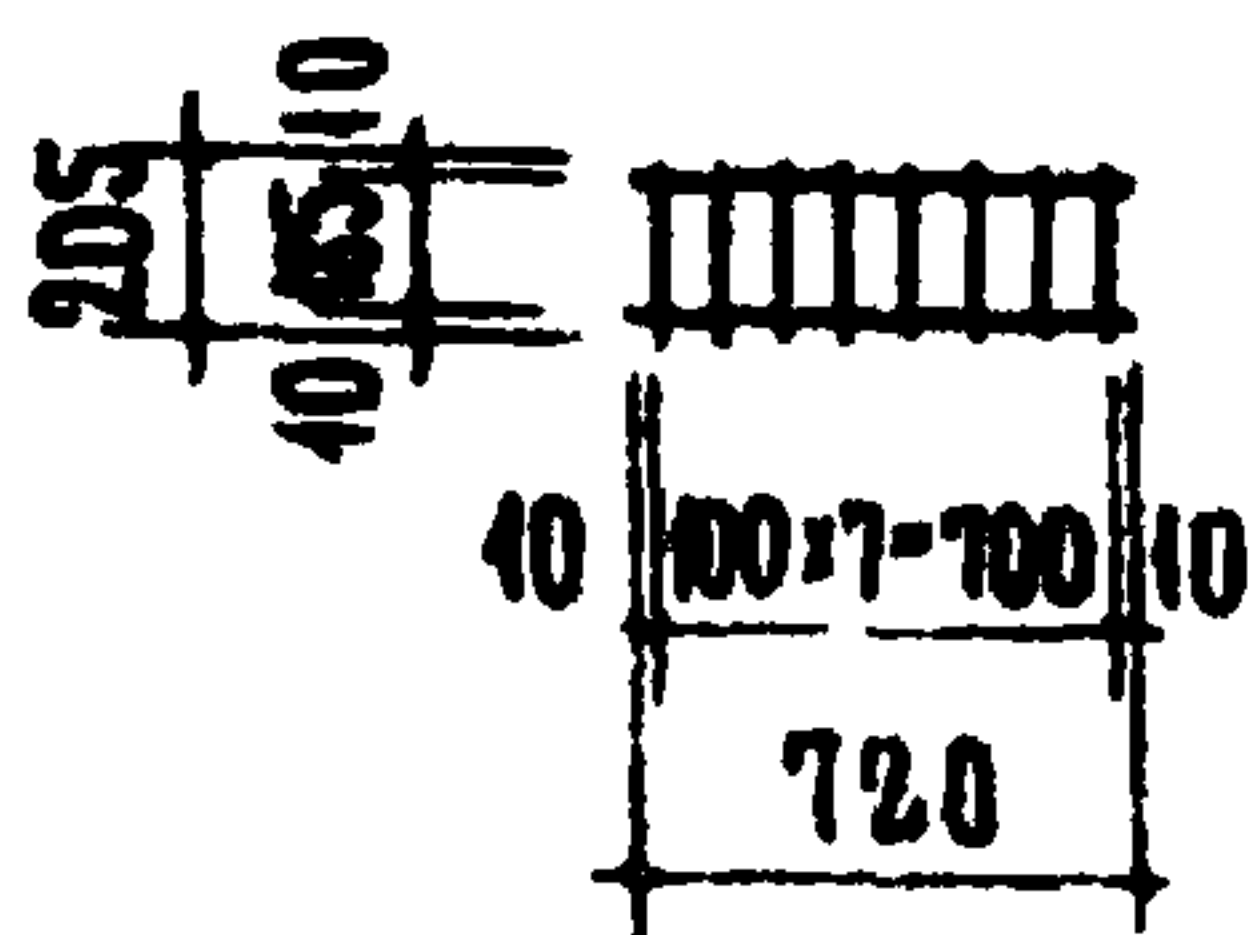
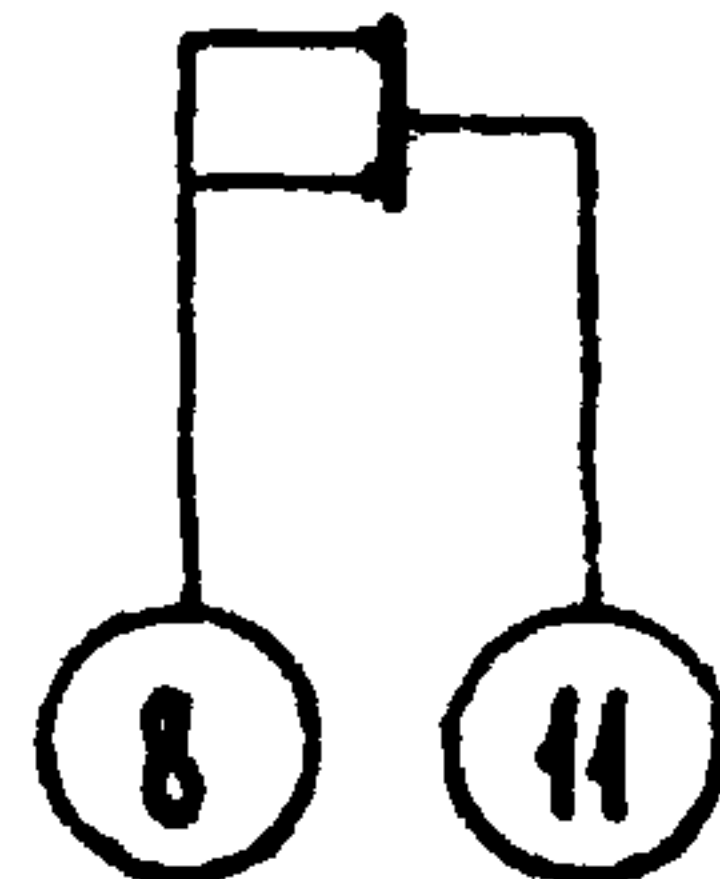
ТК 1970	Сетки: $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИС 11 26



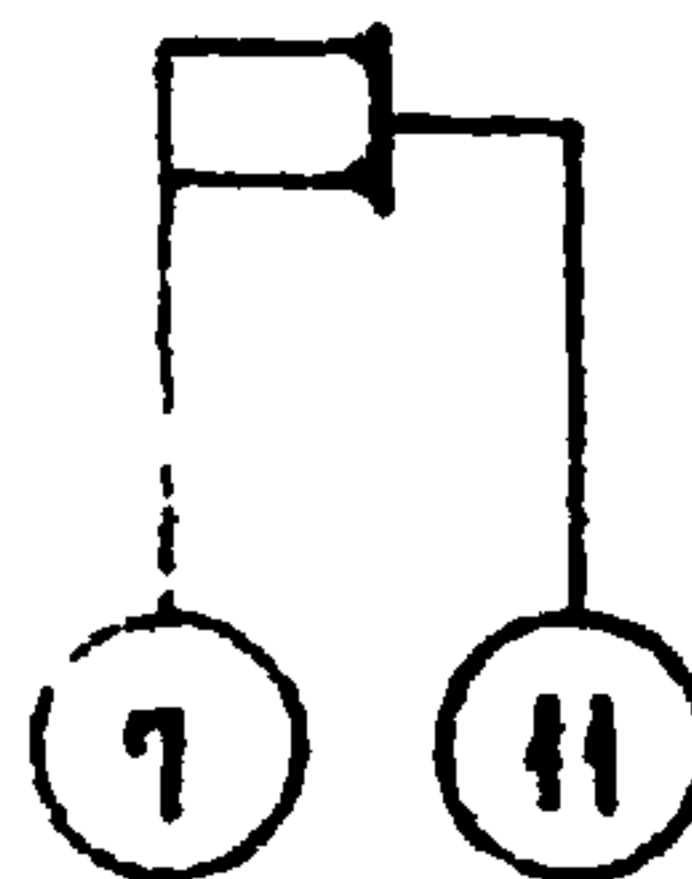
К 10-1



К 9-1

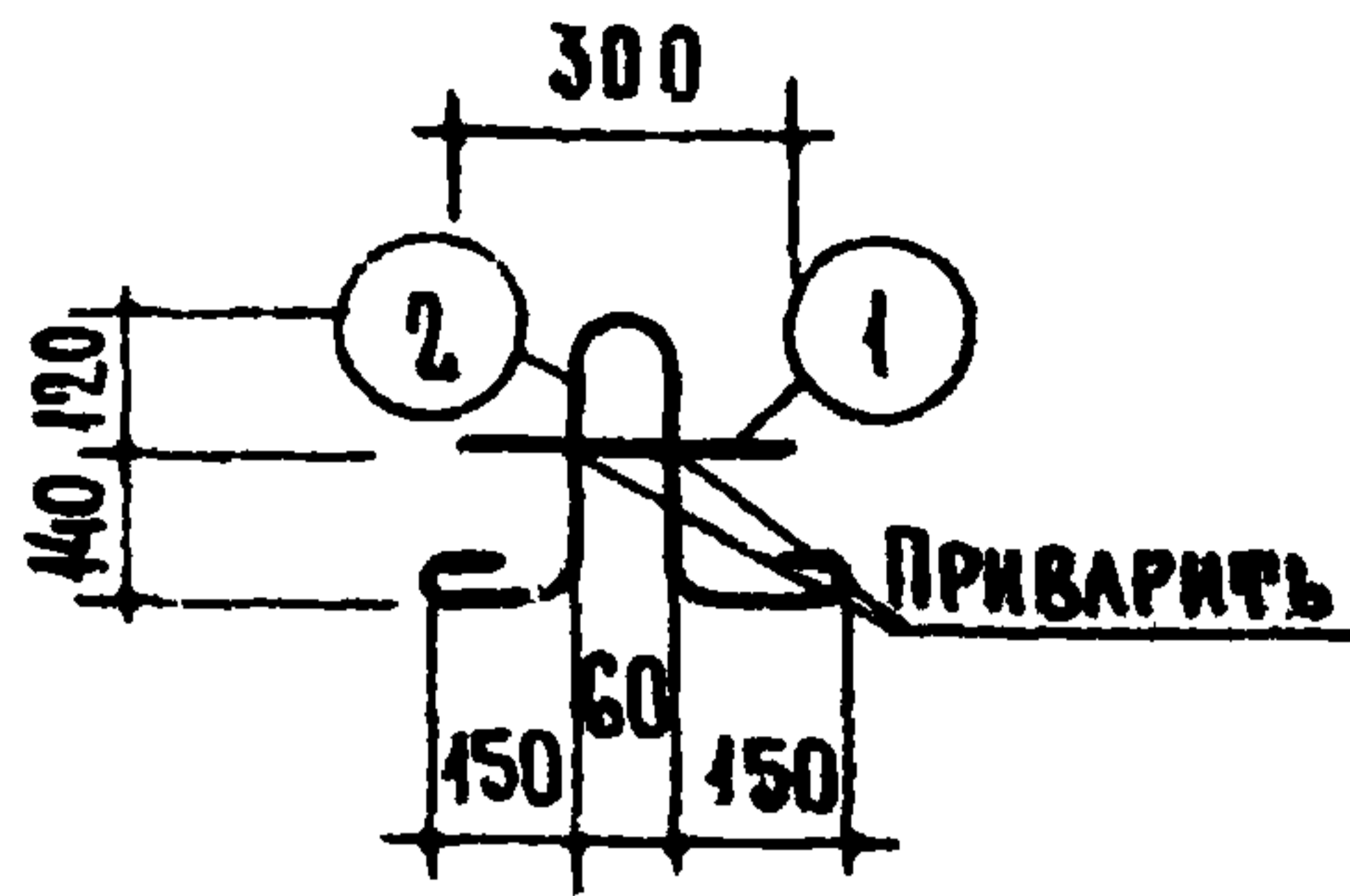


К 7-1

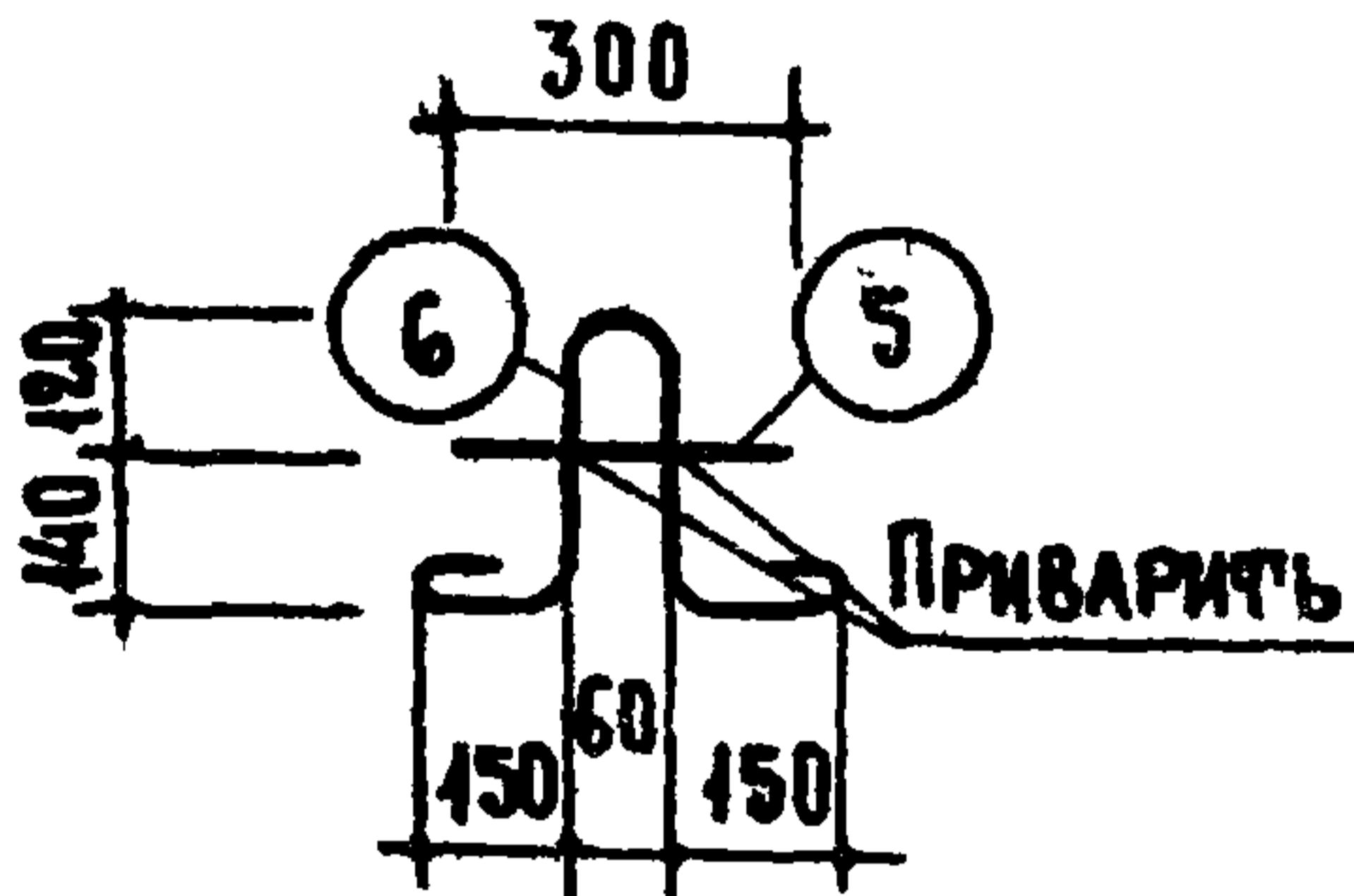


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
К 10-1	11	Ф38І	205	11	2.25	0.12	0.23
	9	Ф38І	1020	2	2.04	0.11	
К 9-1	11	Ф38І	205	10	2.05	0.11	0.21
	8	Ф38І	920	2	1.84	0.10	
К 7-1	11	Ф38І	205	8	1.64	0.09	0.17
	7	Ф38І	720	2	1.44	0.08	

ТК 1970	КАРКАСЫ: К 10-1; К 9-1; К 7-1	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 27



П 10-1



П 8-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛЛ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ВТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
П 10-1	1	Ф 10 А I	300	1	0.30	0.19	0.78
	2	Ф 10 А I	960	1	0.96	0.59	
П 8-1	5	Ф 8 А I	300	1	0.30	0.12	0.49
	6	Ф 8 А I	940	1	0.94	0.37	

ТК
1970

ПЕТАИ : П 10-1 , П 8-1

МАРКА
—

СЕРИЯ
1.141-1
ВЫПУСК ЛИСТ
11 28

СЕТКА	$\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 3880}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	ГОСТ 8478 - 66

В ВЫБОРКУ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66 ВКЛЮЧЕНЫ СЕТКИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАВОДАХ. УКАЗАННЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО АЛЬБОМА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ, УКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ. ПРИВАРКА (ПРИВЯЗКА) КОТОРЫХ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В АРМАТУРНЫХ ЦЕХАХ ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Б. ШАПИН	Б. БЕРОВА		
ИРСИНСКИЙ	Жонин		
А. ЛОКИН			
КАЛИН ПРОВКТА	Мороз		
КАЛИН ПРОВКТА	Иванов		
КАЛИН ОТАСМ	Толст		
КОНСТРУКЦИ			

ЖИЛИЩА

ЦНИИ

ТК	ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			-	1.141-1
			11	29